ROBEL

# KATALOG SPRZĘTU I AKCESORIÓW

## Maszyny





# ROBEL
# SKUTECZNIE. ERGONOMICZNY. DOSTĘPNY I PRZYDATNY.

Założona w roku 1901 firma ROBEL konstruuje, produkuje i dostarcza maszyny torowe, które spełniają najwyższe wymogi w zakresie bezpieczeństwa i efektywności ekonomicznej. Aby sprostać tym wyzwaniom, około 500 wykwalifikowanych pracowników firmy ROBEL w zakładzie Freilassing buduje solidne maszyny, opracowuje systemy i oferuje usługi – na potrzeby budowy i utrzymania infrastruktury kolejowej na całym świecie.

## Blisko Klienta

Tylko ten, kto wsłuchuje się w potrzeby Klienta, wie, co jest naprawdę ważne i potrzebne na placu budowy. Dzięki międzynarodowej sieci oddziałów i partnerów serwisowych firma ROBEL trzyma rękę na pulsie i śledzi tendencje na rynku. W ten sposób powstają bezpieczne, przyjazne w zastosowaniu produkty wysokiej jakości.

## Solidne maszyny

Wiedza toruje drogę innowacji. ROBEL wykorzystuje doświadczenie i siłę kreatywności, aby zaimplementować i wykorzystać nowe technologie – również z innych branż – do rozwiązań odpowiadających wymogom budowy torów. Opracowane rozwiązania poddaje się badaniom i testom na torze zakładowym i certyfikuje na terenie zastosowania.

## Solidna obsługa.

Profesjonalne usługi serwisowe pozwalają utrzymać maszyny w pełnej gotowości tam, gdzie liczy się wynik. Klient ustala intensywność współpracy. ROBEL świadczy usługi niezawodnie i dokładnie. Od zaopatrzenia w części zamienne po kompleksową obsługę serwisową.

**ROBEL. Wysoka wydajność pracy na torach.**

## Maszyny & Narzędzia - ogólne informacje

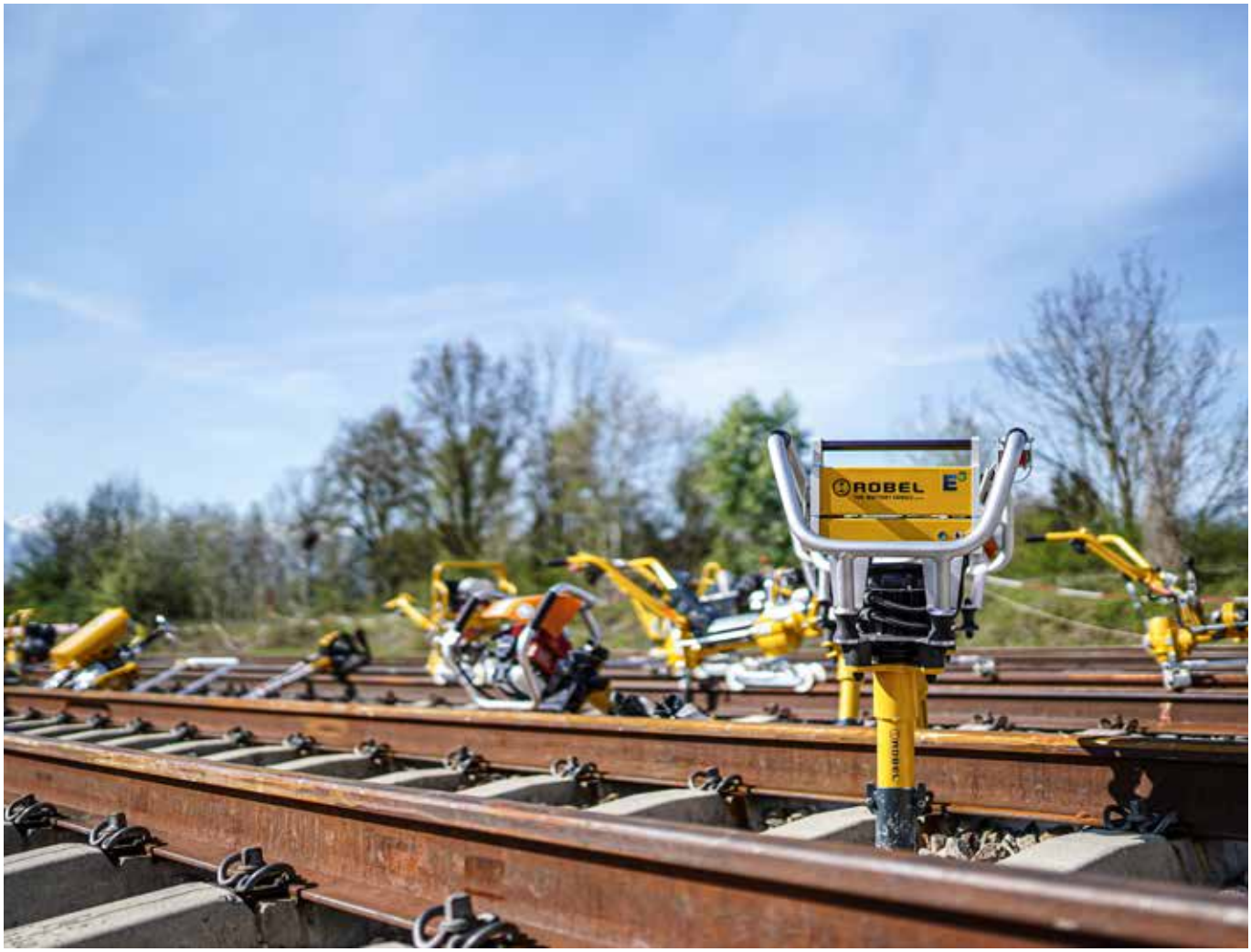
Niezależnie od tego, jakie wyzwanie pojawi się w obszarze budowy torów: ROBEL zawsze oferuje optymalne rozwiązanie.
Proszę zapoznać się z katalogiem Maszyny & Narzędzia firmy ROBEL. Są w nim zawarte kluczowe informacje na temat wszystkich produktów i usług w obszarze manualnie sterowanych maszyn i urządzeń. Systemy & Pojazdy ROBEL oraz Usługi serwisowe & Obsługa Klienta są zamieszczone w osobnym katalogu produktów oraz w wersji online na stronie internetowej www.robel.com.

## Usługi certyfikowane

- System zarządzania jakością certyfikowany zgodnie z normą DIN EN ISO 9001:2015
- System zarządzania środowiskowego certyfikowany zgodnie z normą DIN EN ISO 14001
- Silver Level w ratingu EcoVadis CSR
- Spawanie pojazdów szynowych i części pojazdów szynowych zgodnie z normą DIN EN 15085-2
- Klejenie pojazdów szynowych i części pojazdów szynowych zgodnie z normą DIN 6701 (klasa 1A)
- Q1 dostawca DB AG
- Certyfikacja TransQ (Skandynawia)
- Certyfikacja RISQS - Wielka Brytania

## Mocni na torach. Mocni w sieci.

Na stronie internetowej firmy ROBEL www.robel.com znajdziesz bieżące informacje o nowinkach technicznych dotyczących naszych produktów oraz cyfrową wersję katalogu do pobrania. Masz pytania lub życzenia? Nasz dział sprzedaży w zakładzie Freilassing, nasi przedstawiciele handlowi, a także nasze oddziały na całym świecie chętnie udzielą pomocy i wsparcia.




# SPIS TREŚCI

**TECHNOLOGIA AKUMULATOROWA**

ROBEL E³, ROBATTERY 71.01, 71.02 08
RODRILL 10.20 E³ Akumulatorowa wiertarka do szyn 12
ROBORE 11.20 E³ Akumulatorowa wiertarka do podkładów 14
ROSAW 12.20MSB E³ Akumulatorowa piła taśmowa do szyn 16
ROGRIND 13.45RS E³ Akumulatorowa szlifierka do szyn 17
ROGRIND 13.45MD E³ Szlifierka do złączy spawanych 19
ROGRIND 13.49 E³ Hybrydowa konturowa szlifierka główki szyny 21
ROCUT 13.90 E³ Elektryczna szlifierko-przecinarka do szyn 23
ROMPACT 30.20 E³ Akumulatorowa zakrętarka udarowa 25
ROMPACT 30.25 E³ Akumulatorowa zakrętarka 27
ROWRENCH 30.76 E³ Precyzyjna zakrętarka elektryczna 29
ROWRENCH 30.82HKS E³ Uniwersalna zakrętarka akumulatorowa 31
ROXTRACT 33.20 E³ Akumulatorowa wyciągarka gwoździ 32
ROSPIKE 33.25 E³ Akumulatorowy wbijak do gwoździ 33
ROCLIP 34.01 E³ Zaciskarka akumulatorowa 34
ROLIFT 43.20 E³ Akumulatorowy podnośnik szynowy jednego toku szynowego 35
ROTAMP 62.20L E³ Akumulatorowy podbijak oscylacyjny 36
ROMPACT 72.01 E³ Zestaw przebudowy na napęd akumulatorowy 38
ROPOWER 76.20 E³ Wysokociśnieniowy akumulator do agregatu hydraulicznego 40

**WIERCENIE**

RODRILL 10.40 Wiertarka do szyn 42
ROBORE 11.12 Przenośna wiertarka do podkładów kolejowych 44

**PRZECINANIE**

ROSAW 12.72MSB Przenośna piła taśmowa do szyn 46
ROCUT 13.70 Szlifierko-przecinarka do szyn 47
ROCUT 13.86 Szlifierko-przecinarka do szyn 48

**SZLIFOWANIE**

ROGRIND 13.45RS Szlifierka do szyn 50
ROGRIND 13.45SKS Szlifierka główki szyny 52
ROGRIND 13.45WBF Szlifierka do złączy spawanych 54
ROGRIND 13.48 Konturowa szlifierka główki szyny 56
ROGRIND 13.63 Modułowa szlifierka do szyn i zwrotnic 58
ROTRIM 14.10 Hydrauliczna obcinarka spawów 62
ROFACE 16.01 Frezarka do szyn 64
ROWELD 66.31 Robot spawalniczy do napawania 66

**NAPRĘŻANIE/CIĄGNIĘCIE/GIĘCIE SZYN**

ROBEND 22.28 Nasuwarka do iglic 68
ROBEND 22.38 Hydrauliczna giętarka do szyn 69
ROGAUGE 24.06 Drążek ustawiania szerokości toru 70
ROSHOE 24.08 Uchwyt do ciągnięcia szyn 70

ROPULL 24.12 Hydrauliczny ściągacz i naprężacz do szyn 71
ROSTRESS 24.70 Hydrauliczny naprężacz szynowy 72
ROCARRY 25.16 Rolka do szyn 74
ROLAX 26.01 Młotkownica 75
ROHEAT 66.01 Nagrzewnica 76

**ZAKRĘCANIE I ODKRĘCANIE/STOSOWANIE ZACISKÓW**

ROMPACT 30.09 Przenośna udarowa zakrętarka kolejowa 79
ROMPACT 30.10 Przenośna udarowa zakrętarka kolejowa 80
ROWRENCH 30.73PSM Precyzyjna zakrętarka hydrauliczna 81
ROWRENCH 30.77 Zautomatyzowana 8-wrzecionowa zakrętarka precyzyjna 84
ROWRENCH 30.82RKS Uniwersalna zakrętarka 85
ROWRENCH 30.82HKS Uniwersalna zakrętarka 88
ROWRENCH 30.83 Wiertarko-zakrętarka 91
ROBOLT 31.82 Przystawka do wkręcania śrub łubkowych 93
ROTORQUE 86.12+ Przyrząd do pomiaru momentu obrotowego 93
ROCLIP 34.01 Zaciskarka 94
ROCLIP 34.02 Modułowa zaciskarka 96
ROCLIP 34.90 Narzędzie do zaciskania 99
ROTOOL 35.01/35.02 Klucz do śrub łubkowych 100
ROTOOL 36.02/04 Klucz nasadowy 101
ROTOOL 37.04 Klucz płaski 101
ROTOOL 38.01 Dźwignia podporowa 101
Klucze do śrub, jednoczęściowe, dzielone i przegubowe 102

**PODNOSZENIE/ZAŁADUNEK/TRANSPORT**

ROLIFT 40.05 Urządzenie do podnoszenia szyn 104
ROLOAD 40.51 Wózek do podnoszenia i przewożenia szyn 104
ROCARRY 42.02 Uchwyt kleszczowy do podnoszenia szyn 105
ROCARRY 42.10/42.11 Uchwyt rolkowy do podnoszenia szyn 106
ROCARRY 42.22 Uchwyt kleszczowy do podnoszenia szyn z uchem do zawieszenia 106
ROCARRY 42.25 Uchwyt rolkowy do podnoszenia szyn 107
ROMOVE 43.02 Bramka do przestawiania szyn 107
ROLIFT 43.25 Hydrauliczny podnośnik do szyn 108
ROTHREAD 43.32 Samojezdna maszyna do przestawiania szyn 110
ROTOOL 44.17 Kleszcze do podkładów drewnianych 112
ROTOOL 44.18 Przyrząd do podnoszenia i przesuwania podkładów (bocian) 112
ROTOOL 44.20 Kleszcze do podkładów betonowych 113
ROJACK 46.43/45/47/50 Podnośnik kolejowy korbowy 113
ROJACK 47.14 Nienaruszający skrajni mechaniczny podnośnik torowy 114
ROJACK 47.17 Nienaruszający skrajni hydrauliczny podnośnik torowy 114
ROALIGN 47.230 Hydrauliczna maszyna do podnoszenia i przesuwania torów 115
ROLLY 50.17 Ergonomiczny wózek jezdny 117
ROLLY 51.12 Wózek transportowy 118
ROLLY 52.16 Wózek transportowy 119
ROTOW 52.18 Wózek holowniczy 120
ROLLY 52.30 Wózek transportowy 121
ROCOUPLE 58.03/58.62 Drążki sprzęgające 121
ROMOVER 59.08 Pchacz do wagonów 122
ROCHOCK 59.09 Klin pod koła 122
ROSTOP 59.10 Płóz hamulcowy 123
RODERAIL 59.11 Podwójny płóz hamulcowy 123
RORERAIL 59.12 Dwustronna stopa do wkolejania 124
ROJOINT 68.61 Łubek początkowy do szyn 124
ROJOINT 68.61 Łubek łączący do szyn 124

**PODBIJANIE**

ROTAMP 62.05CC Podbijak oscylacyjny 126
ROTAMP 62.05L Podbijak oscylacyjny Light 128

**ENERGIA/OŚWIETLENIE**

ROPOWER 70.01 Agregat prądotwórczy 131
ROPOWER 70.02 Hybrydowy zespół napędowy 132
ROPOWER 70.03 Zasilacz 132
ROPOWER 76.02 Agregat hydrauliczny wysokociśnieniowy, benzynowy 133
ROLIGHT 73.20 Oświetlenie budowy 134

**ZABEZPIECZANIE/POMIARY**

ROCLAMP 68.05 Ściskacz, łącznik do szyn 136
ROCLAMP 68.05 Awaryjny łącznik łubkowy do nawierzchni bezpodsypkowej 138
ROMEAS 82.05/82.06 Strzałkomierz 139
ROMEAS 82.07 VIG 1300 Optyczne urządzenie pomiarowe i niwelator torowy 140
ROMEAS 82.11 SQUARE Kątownik torowy 140
ROMEAS 83.07 RCA Analogowy toromierz do pomiaru szerokości toru i przechyłki w rozjazdach 141
ROMEAS 83.15 POINT Przyrząd do pomiaru przemieszczeń toru z wykorzystaniem punktów stałych 141
ROMEAS 83.18 MK150 Klin do pomiaru szczelin w stykach szyn 142
ROMEAS 83.20 GG718 Przymiar do pomiaru zużycia opornic i iglic w rozjazdach 142
ROMEAS 83.37 RCS Toromierz do pomiaru szerokości i przechyłki toru 143
ROMEAS 83.50 RCAD Cyfrowy toromierz do pomiaru szerokości toru i przechyłki w rozjazdach 143
ROMEAS 83.87 PLAT Przyrząd do pomiaru skrajni 144
ROMEAS 85.01 SKM1/SKM2 Przyrząd do pomiaru zużycia główki szyn 144
ROMEAS 85.02 MP Przyrząd do kontroli punktu pomiarowego 145
ROMEAS 85.05 Koło pomiarowe do szyn 145
ROMEAS 85.07 SA75 Przyrząd do pomiaru odległości między osiami torów 146
ROMEAS 85.20 Termometr szynowy przyczepny 146
ROMEAS 83.40 MESSREG PTP II Ręczny toromierz do rozjazdów 147
ROMEAS 83.41 MESSREG CDM Toromierz do pomiaru geometrii torów i rozjazdów na wózku 147
ROMEAS 84.15 MESSREG CTS Toromierz na wózku 148
ROMEAS 85.11 RMF 1100 Przyrząd do pomiaru żłobków na wózku 148
ROMEAS 85.12 RM 1200D Ręczny przyrząd do pomiaru żłobków 149
ROMEAS 85.15 RM 150HR Ręczny przyrząd pomiarowy do określenia jakości powierzchni tocznej szyny 149
ROMEAS 85.08 PML Przyrząd do pomiaru profilu poprzecznego szyn 150
ROMEAS 85.16 RSCM System pomiarowy do identyfikacji i oceny wad powierzchniowych szyn 150

**SPRZĘT/NARZĘDZIA**

ROTOOL 68.03 Drążek do kantowania szyn 152
ROTOOL 69.01 Przebijak 152
ROTOOL 69.02 Łom 152
ROTOOL 69.03 Młotek 152
ROTOOL 69.04 Ubijak do toru 153
ROTOOL 69.05 Kilof do podbijania 153
ROTOOL 69.06 Młotek do podkładów 153
ROTOOL 69.07 Widły do tłucznia 153
ROTOOL 69.08 Dźwignia do montowania rozjazdów 153
ROTOOL 69.09 Łopata z blachy stalowej 154
ROTOOL Extract 69.10 Szczotka do czyszczenia zwrotnic 154
ROTOOL 69.11 Cieślica 154
ROTOOL 69.12 Przecinak do pracy na zimno 154
ROHORN 69.13 Single Syrena jednotonowa 155
ROSIGN 69.14 Tarcza zatrzymania D1 155
ROHORN 69.15 Syrena wielotonowa 155
ROTOOL 69.16 Przyrząd do wyciągania śrub hakowych 155
ROTOOL 69.18 Tulejka do wykręcania śrub 156
ROLIFT 69.20 Urządzenie do podnoszenia szyn 156
Klucz dynamometryczny 156

**SERWIS** 158

**ROBEL – O ZASIĘGU OGÓLNOŚWIATOWYM** 160



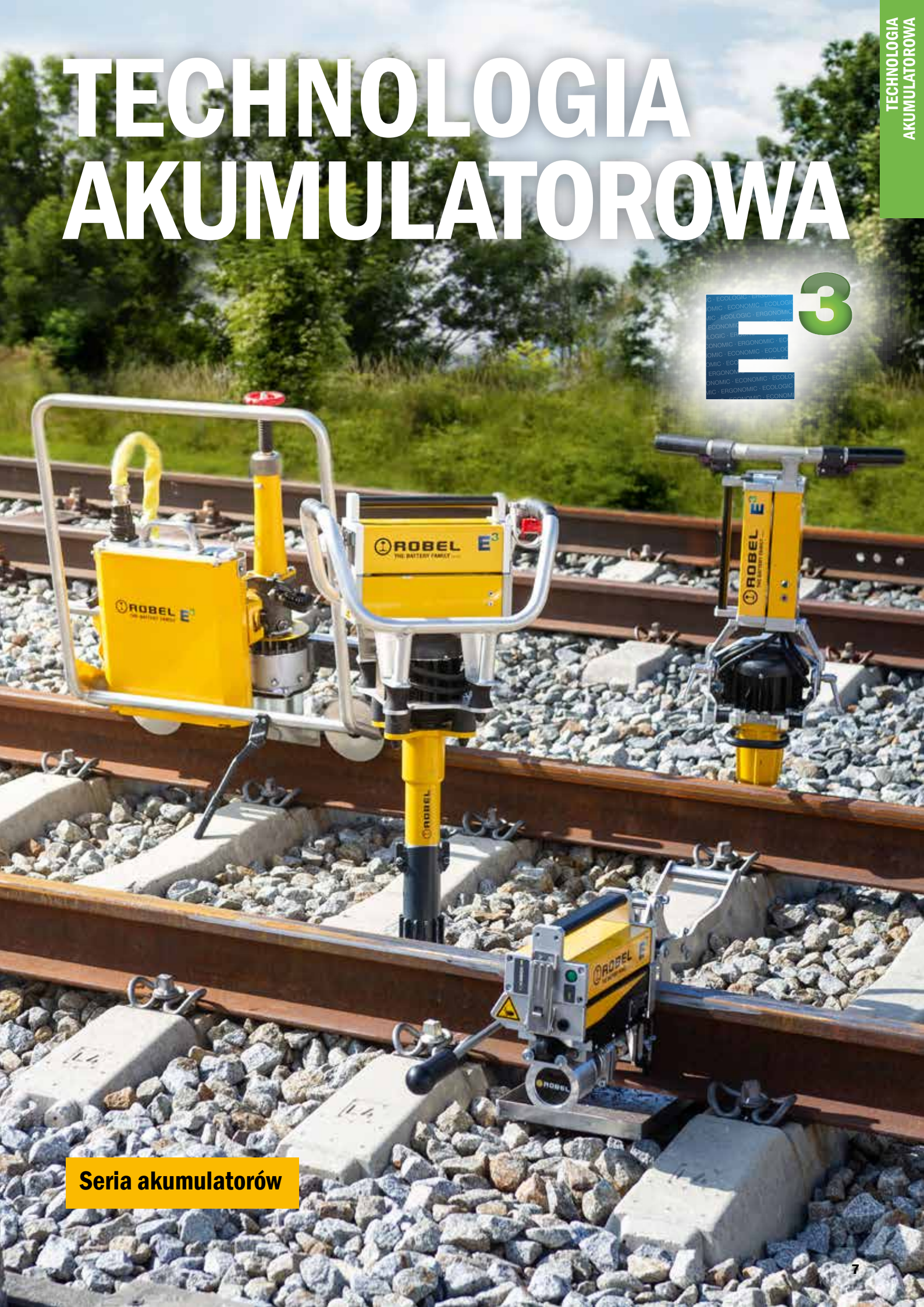

# Cyfrowa przyszłość w budowie torów

Firma ROBEL oferuje maszyny do każdego typu robót.
A wraz z rozwojem cyfryzacji proponuje nowe rozwiązania, będące odpowiedzią na kluczowe kwestie związane z utrzymaniem infrastruktury: praca pod presją czasu, brak siły roboczej, sieć danych. Cyfrowe elementy i systemy wspomagające nie tylko gwarantują większą wydajność, powtarzalność wyników pracy i uzyskanie kompleksowej dokumentacji, ale także stanowią znaczne wsparcie dla operatora obsługującego maszyny, co przekłada się na poprawę bezpieczeństwa, jakości i komfortu pracy dla pracowników wykonujących roboty torowe.

**Wykaz maszyn – w formie cyfrowej**

**Firma ROBEL oferuje znacznie więcej:**
Porozmawiajmy o Twoich pomysłach na cyfryzację w obszarze robót torowych: **M&W@robel.com**

# TECHNOLOGIA AKUMULATOROWA




**Seria akumulatorów**

# ROBEL E³

**Solidna technologia akumulatorowa we współpracy z niezawodną mechaniką. Czysta, cicha i wydajna praca.**

**Nasz wkład w ochronę klimatu & BHP**

## KORZYŚCI EKONOMICZNE
- Rentowność
- Wydajność
- Niezawodność
- Łatwość utrzymania

## ZALETY EKOLOGICZNE
- Innowacyjność
- Zrównoważony rozwój
- Efektywność energetyczna
- Neutralność emisji dwutlenku węgla

## ERGONOMIA PRACY
- Prosta obsługa
- Bezpieczeństwo
- Ograniczenie emisji
- Mniejsze wibracje na ręce operatora

**ROBATTERY 71.01 (800 Wh)**



**43V**



**RODRILL 10.20 E³**
**Akumulatorowa wiertarka do szyn**



**ROBORE 11.20 E³**
**Akumulatorowa wiertarka do podkładów**



**ROSAW 12.20MSB E³**
**Akumulatorowa piła taśmowa do szyn**



**ROMPACT 30.20 E³**
**Akumulatorowa zakrętarka**



**ROSPIKE 33.25 E³**
**Akumulatorowy wbijak do gwoździ**



**ROTAMP 62.20L E³**
**Akumulatorowy podbijak oscylacyjny**



**ROPOWER 76.20 E³**
**Akumulator do wysokociśnieniowego agregatu hydraulicznego**

50V

**RO**BATTERY **71.02** **(2300 Wh)**




**ADAPTER 71.02 (z 50 V na 43 V)**






**RO**GRIND **13.45MD E³**
**Szlifierka do złączy spawanych**



**RO**GRIND **13.49 E³**
**Hybrydowa konturowa szlifierka główki szyny**



**RO**CUT **13.90 E³**
**Elektryczna szlifierko-przecinarka do szyn**



**RO**GRIND **13.63**
**Modułowa szlifierka do szyn i rozjazdów**



**RO**WRENCH **30.76 E³**
**Precyzyjna zakrętarka elektryczna**



**RO**WRENCH **30.82HKS E³**
**Uniwersalna zakrętarka**



**RO**CLIP **34.01 E³**
**Zaciskarka akumulatorowa**



**RO**CLIP **34.02**
**Zaciskarka modułowa**



**RO**CONVERT **72.01 E³**
**Zestaw przebudowy na napęd akumulatorowy**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Szczególnie wydajne**
- Mocne akumulatory opracowane specjalnie na potrzeby robót torowych
- Bardzo odporne na działanie wysokich i niskich temperatur
- Wytrzymała obudowa aluminiowa

**Poręczne. Praktyczne. Ergonomiczne.**
- Gotowość maszyny do pracy uzyskana po wciśnięciu przycisku
- Elastyczny dobór klas mocy akumulatorów
- Możliwość połączenia pakietów akumulatorowych, ładowarki i maszyn
- Czytelny wskaźnik poziomu naładowania

**Cicho. Bezemisyjnie. Czysto.**
- Cicha praca
- Brak spalin, uciążliwych zapachów i zabrudzeń
- Odpowiednie do pracy w tunelach i w obszarach miejskich

**Nie wymagają konserwacji. Efektywne kosztowo. Trwałe.**
- Ogniwa akumulatora o długiej żywotności
- Akumulatory nie wymagające konserwacji
- Możliwość odczytu danych: liczba cyklów ładowania i wskaźnik kondycji akumulatora
- Odbiór i recycling akumulatorów przez firmę ROBEL

| DANE TECHNICZNE | ROBATTERY 71.04 | ROBATTERY 71.01 | ROBATTERY 71.02 |
|---|---|---|---|
| Energia | 144 Wh | 800 Wh | 2300 Wh |
| Pojemność | 8 Ah | 18 Ah | 46 Ah |
| Napięcie znamionowe | 18 V | 43 V | 50 V |
| Czas ładowania | 1 – 2 h | 3 – 4 h | 6 – 8 h |
| Wymiary | 135 x 95 x 82 mm | 325 x 140 x 150 mm | 460 x 370 x 105 |
| Waga całkowita | 1 kg | 6,3 kg | 17,5 kg |

**Warunki otoczenia:** Temperatura robocza: –20° do +60°C  Temperatura składowania: 0 do +23 °C



ROBATTERY 71.04 (144 Wh) – 8007104001



ROBATTERY 71.01 (800 Wh) – 7806800004



ROBATTERY 71.02 (2300 Wh) – 7839900001

| DANE TECHNICZNE | ROCHARGER 71.14 | ROCHARGER 71.11 | ROCHARGER 71.12 |
|---|---|---|---|
| Ładowarka do akumulatora | 144 Wh | 800 Wh | 2300 Wh |
| Moc | 80 W | 300 W | 360 W |
| Napięcie końcowe ładowania | 21,6 V | 50,4 V | 58,8 V |
| Napięcie wejściowe | 100-240 V | 100-240 V | 100-240 V |
| Wymiary | 155 x 175 x 80 mm | 340 x 200 x 140 mm | 220 x 90 x 50 mm |
| Waga | 0,55 kg | 3,5 kg | 2,2 kg |


ROCHARGER 71.14 – 8007114001



ROCHARGER 71.11 – 7806850201


ROCHARGER 71.12 – 7879900201

Ochrona środowiska jako centralny element zrównoważonego biznesu jest w firmie ROBEL priorytetem, dlatego podejmujemy wiele inicjatyw w tym zakresie. W 2018 r. nasza firma wdrożyła system zarządzania środowiskowego certyfikowany zgodnie z normą ISO 14001. System jest cały czas rozwijany, aby wypełniać nasze zobowiązania wynikające z odpowiedzialności za środowisko naturalne.

Działania na rzecz ochrony środowiska obejmują również prawidłowy zwrot akumulatorów. Oznacza to, że Klienci mogą utylizować je na miejscu w sposób przyjazny dla środowiska. Jednak we współpracy z naszymi partnerami na terenie Europy odbieramy akumulatory z urządzeń firmy ROBEL, zapewniamy zbieranie, sortowanie, recykling i bezpieczną dla środowiska utylizację wszystkich akumulatorów firmy ROBEL.


PL_V2_16.10.2026

# Akumulatory ROBEL Klasy mocy & oszczędność$_2$

| TYP KONSTRUKCYJNY | NAZWA | KLASA MOCY AKUMULATORA 800 Wh | 2300 Wh | OSZCZĘDNOŚĆ $CO_2$ (w porównaniu do konwencjonalnego silnika spalinowego) |
|---|---|---|---|---|
| 10.20 E³ | Akumulatorowa wiertarka do szyn<br>Liczba wykonanych otworów Ø 32 mm na jednym ładowaniu akumulatora | ✓<br>70 | ✓*<br>200 | 0,85 kg/Bh |
| 11.20 E³ | Akumulatorowa wiertarka do podkładów<br>Liczba wykonanych otworów ø 18 mm na jednym ładowaniu akumulatora | ✓<br>200 | ✓*<br>600 | 1,32 kg/Bh |
| 12.20MSB E³ | Akumulatorowa piła taśmowa do szyn<br>Liczba cięć na jednym ładowaniu akumulatora 12 22– | ✓ | × | 0,85 kg/Bh |
| 13.45MD E³ | Szlifierka do złączy spawanych<br>Czas szlifowania w minutach na jednym ładowaniu akumulatora | ×<br>– | ✓<br>60 | 3,93 kg/Bh |
| 13.49 E³ | Hybrydowa konturowa szlifierka główki szyny<br>Czas szlifowania w minutach na jednym ładowaniu akumulatora | ×<br>– | ✓<br>60 | 4,5 kg/Bh |
| 13.63 | Modułowa szlifierka do szyn i rozjazdów<br>Czas szlifowania w minutach na jednym ładowaniu akumulatora | ×<br>– | ✓<br>60 | 3,26 kg/Bh |
| 13.90 E³ | Elektryczna szlifierko-przecinarka do szyn<br>Liczba przecięć na jednym ładowaniu akumulatora | ×<br>– | ✓<br>– | 4,21 kg/Bh<br>20 |
| 30.20 E³ | Akumulatorowa zakrętarka udarowa<br>Liczba cykli zakręcania/odkręcania na jednym ładowaniu akumulatora | ✓<br>550 | ✓*<br>1600 | 2,42 kg/Bh |
| 30.76 E³ | Precyzyjna zakrętarka elektryczna<br>Liczba cykli zakręcania/odkręcania na jednym ładowaniu akumulatora | ×<br>– | ✓<br>5000 | 3,26 kg/Bh |
| 30.82HKS E³ | Uniwersalna zakrętarka akumulatorowa<br>Liczba cykli zakręcania/odkręcania na jednym ładowaniu akumulatora | ×<br>– | ✓<br>1000 | 3,26 kg/Bh |
| 33.25 E³ | Akumulatorowy wbijak do gwoździ<br>Liczba wbitych gwoździ na jednym ładowaniu akumulatora | ✓<br>750 | ×<br>– | 1,32 kg/Bh |
| 34.01 E³ | Zaciskarka akumulatorowa<br>Czas zaciskania w minutach na jednym ładowaniu akumulatora | ×<br>– | ×<br>90 | 3,26 kg/Bh |
| 34.02 | Modułowa zaciskarka<br>Czas zaciskania w minutach na jednym ładowaniu akumulatora | ×<br>– | ×<br>90 | 4,5 kg/Bhr |
| 43.25 | Hydrauliczny podnośnik do szyn<br>Liczba cykli roboczych na jednym ładowaniu akumulatora | ×<br>– | ✓<br>150 | 3,26 kg/Bh |
| 62.20L E³ | Akumulatorowy podbijak oscylacyjny<br>Czas podbijania w minutach na jednym ładowaniu akumulatora | ✓<br>45 | ✓*<br>120 | 1,32 kg/Bh |
| 72.01 E³ | Zestaw przebudowy na napęd akumulatorowy<br>Liczba cykli zakręcania/odkręcania na jednym ładowaniu akumulatora 30.82HKS | ×<br>– | ✓<br>1000 | 3,26 kg/Bh |
| 76.20 E³ | Akumulator do wysokociśnieniowego agregatu hydraulicznego<br>Liczba operacji napinania na jednym ładowaniu akumulatora<br>Liczba operacji odcinania na jednym ładowaniu akumulatora | ✓<br>7<br>15-20 | ✓*<br>14<br>28-32 | 2,34 kg/Bh<br>40<br>85 |

* w połączeniu z adapterem

**Wszystkie wyżej podane parametry wydajności zależą od materiału, profilu szyny, twardości szyny, operatora, itp.**

# RODRILL 10.20 E³ Akumulatorowa wiertarka do szyn




**Proste, skuteczne i bezemisyjne wiercenie otworów w szynach.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Krótki czas wiercenia, niezawodny rezultat**
- Czas wiercenia ok. 12-60 s zależnie od typu szyn
- Niewielkie zużycie wiertła - wskaźnik LED wykorzystania energii silnika

**Prosta obsługa. Elastyczność. Ergonomia.**
- Lekka maszyna o kompaktowej budowie
- Ergonomia pracy dzięki niewielkim wibracjom przekazywanym na ręce operatora
- Wymiana szablonów profili szyn bez konieczności użycia narzędzi
- Standardowy lub opcjonalny uchwyt mocujący do stosowania na różnych szynach
- Lampy LED do oświetlenia obszaru roboczego
- Uniwersalne mocowanie wiertła (system Quick Lock i uchwyt Weldon)
- Zabezpieczenie dzięki natychmiastowemu zatrzymaniu wrzeciona wiertarki po zwolnieniu przycisku uruchamiającego
- Opcjonalnie dostępna z przyrządem szybkomocującym – montaż/demontaż w czasie krótszym niż trzy sekundy. Optymalny do stosowania w krótkim czasie wyłączenia danego odcinka z ruchu kolejowego lub wiercenia otworów pod urządzenia sterowania ruchem kolejowym.

**Chłodziwo**
- Oszczędne zużycie dzięki zaworowi sprężynowemu
- Biodegradowalne
- Zbiornik z pompą ciśnieniową

**Opcjonalnie:** Maszyna dostępna również w wersji uruchamianej oburęcznie

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Napęd | Silnik elektryczny BLDC |
| Moc | 1,6 kW |
| Max. średnica wiertła | 40 mm |
| Liczba wykonanych otworów | |
| Akumulator 800 Wh | 70 otworów przy średnicy 32 mm (*) |
| Waga | |
| Wiertarka do szyn z akumulatorem | powyżej 16,3 kg |
| Akumulator 800 Wh | 6,3 kg |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 580 x 230 x 370 mm |

(*) w zależności od profilu szyny, twardości szyny, wiertła, itd.

## AKCESORIA

7806800004 Akumulator 800 Wh
7806850201 Ładowarka 800 Wh
9000208016 Skrzynka akumulatorowa na akumulator 800 Wh

**WIERCENIE OTWORÓW W SZYNACH VIGNOLE'A**
Dla każdego typu szyn są potrzebne po 2 szt. szablonów profili szynowych.
8204050100 do 49E1/54E3/60E1
8204050210 do 54E1/54E2
Inne warianty po złożeniu zapytania, wymagane jest podanie profilu szyny i wysokości wierconego otworu.

7814103002 Uchwyt szybkiego montażu – montaż/demontaż w czasie krótszym niż trzy sekundy.

**WIERCENIE OTWORÓW W SZYNACH ROWKOWYCH**
Dla każdego typu szyn są potrzebne po 2 szt. szablonów profili szyny oraz specjalny uchwyt.
9801040089 Uchwyt mocujący do szyn rowkowych do RI60
9801040068 2 dodatkowe podkładki dociskowe (w zależności od szyny rowkowej)
8204050150 RI60/BH 75 mm/od zewn.
Inne warianty po złożeniu zapytania, wymagane jest podanie profilu szyny i wysokości wierconego otworu.

**Wiertła koronkowe** stosuje się w połączeniu ze sztyftem doprowadzającym chłodziwo.
Z uchwytem Weldon 19 mm, głębokość skrawania 25 mm.
Optymalna wydajność wiercenia w szynie o wytrzymałości do 900 N/mm$^{2.}$
Od Ø 16 mm – Ø 40 mm
9002501657 19 mm
9002501642 30 mm
9002501643 32 mm
9002501654 33 mm
Pozostałe średnice po złożeniu zapytania

**Wiertła koronkowe (system Quick-Lock)**
9002508236 Ø 19 mm
9002508234 Ø 30 mm
9002508235 Ø 32 mm
9002508233 Ø 33 mm

9002501646 Sztyft doprowadzający chłodziwo krótki do wierteł koronkowych (zastosowanie przy szynach Vignole'a)
9002501655 Sztyft doprowadzający chłodziwo długi + 8203550100 adapter (w zależności od profilu szyny rowkowej lub prądowej)

**Wiertła spiralne**
od Ø 7 mm – Ø 15 mm
9820350220 Ø 13 mm
adapter do wierteł spiralnych Ø 7 mm – Ø 15 mm
9820350130 Ø 13 – 15 mm
Pozostałe średnice po złożeniu zapytania

9001511073 Chłodziwo, biodegradowalne (kanister o pojemności 5 litrów)
9001511033 Środek zapobiegający zamarzaniu koncentrat, 5 litrów,
9781890120 Aluminiowa skrzynka transportowa z zamykaną pokrywą i uchwytami do przenoszenia urządzenia.
9801040005 Aluminiowy pojemnik na zużyte chłodziwo i opiłki

**Szablony wielootworowe**
Zwykłe przyłożenie wiertarki w klocki dystansowe pozwala na dokładne wykonanie otworów w szynach w precyzyjnych odstępach. Klient może ustawiać klocki dystansowe na potrzebny wymiar.

Szablon przykłada się od końca szyny:
8204062001 Szablon na 2 otwory
8204062002 Szablon na 3 otwory

Szablon przykłada się na ciągłym toku szynowym:
8204062003 Szablon na 4 otwory
8204062004 Szablon na 6 otworów

Po złożeniu zapytania w firmie ROBEL można wyregulować klocki dystansowe. Proszę podać profil szyny oraz wysokość wiercenia oraz rozstaw wierconych otworów.


Szablony profili szynowych


Uchwyt szybkiego montażu


Montaż do szyny rowkowej


Wiertło, adapter i sztyft wypychacza chłodziwa


Adapter i Wiertła spiralne


Skrzynka transportowa
Środek zapobiegający zamarzaniu
Chłodziwo, Taca ociekowa


Szablon na 3 otwory


Szablon na 6 otworów

# ROBORE 11.20 E³ Akumulatorowa wiertarka do podkładów




**Przenośna wiertarka do wiercenia otworów w podkładach drewnianych oraz z tworzywa sztucznego.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Prosta obsługa**
- Lekka wiertarka do podkładów o kompaktowej budowie
- Uniwersalna regulacja dla prawo- i leworęcznych (wersja 01)
- Bezstopniowe i szybkie ustawianie ogranicznika głębokości na skali
- Łatwa w obsłudze. Beznarzędziowa wymiana wiertła
- Elastyczny zakres zastosowania na obszarach miejskich i w tunelach

**Bez emisji spalin, bezpieczna**
- Bezemisyjna
- Tuleja zabezpieczająca wiertło do wiercenia otworów i transportowania

**Dostępna w różnych wersjach**
- Obroty prawo-lewo (wersja 02)
- Bardzo małe wibracje przenoszone na ręce operatora (wersja 02)
- Niewielkie emisje hałasu (wersja 02)

**UWAGA:**
Obsługa akumulatorowej wiertarki do podkładów wersja 01 jest możliwa przy użyciu akumulatorowej wiertarki udarowej Milwaukee M18 FUEL ONE KEY 1" z pierścieniem osadzonym rozprężnie (nie jest objęty zakresem dostawy).

| DANE TECHNICZNE | Wersja 01 | Wersja 02 | Wersja 02 Flex |
|---|---|---|---|
| Napęd | Milwaukee M18 FUEL ONE KEY 1 | Silnik elektryczny BLDC | Silnik elektryczny BLDC |
| Regulowany zakres głębokości wiercenia | do 200 mm | do 200 mm | do 200 mm |
| Średnica wiertła | 13 - 25 mm | 13 - 25 mm | 13 - 25 mm |
| Czas wiercenia (podkład drewniany) | ok. 3 sekundy | ok. 3 sekundy | ok. 3 sekundy |
| Czas wymiany wiertła | ok. 30 sekund | ok. 30 sekund | ok. 30 sekund |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 100 x 315 x 800 mm | 230 x 540 x 1030 mm | 230 x 540 x 1015-1105 mm |
| | (Bez wkrętarki udarowej) | (bez akumulatora) | (bez akumulatora) |
| Waga | | | |
| Maszyna | 10,9 kg (w tym wkrętarka udarowa) | 14,0 kg (w tym akumulator) | 15,3 kg (w tym akumulator) |
| Regulacja wysokości | nie | nie | tak |

## AKCESORIA

**Wiertła do podkładów**
Posuw automatyczny przez gwint pociągowy, wykonany ze stali narzędziowej, wiertła 1-ostrzowe bez gwintownika wstępnego. Długość całkowita 457 mm z uchwytem sześciokątnym

| | |
|---|---|
| 9002508251 | Wiertło ø 15 mm, do podkładów drewnianych |
| 9002508252 | Wiertło ø 16 mm, do podkładów drewnianych |
| 9002508260 | Wiertło ø 17 mm, do podkładów drewnianych |
| 9002508250 | Wiertło ø 18 mm, do podkładów drewnianych |
| 9002508254 | Wiertło ø 20 mm, do podkładów drewnianych |
| 9002508253 | Wiertło ø 21 mm, do podkładów drewnianych |

**Kły centrujące**

| | |
|---|---|
| 7858930110 | Kieł centrujący do wiertła 11- 18 mm/26 mm podkładka żebrowa |
| 7858930140 | Kieł centrujący do wiertła 19- 20 mm/26 mm podkładka żebrowa |
| 7858930150 | Kieł centrujący do wiertła 21- 22 mm/26 mm podkładka żebrowa |

Pozostałe średnice wierteł oraz kłów centrujących po złożeniu zapytania.

**Inne akcesoria**

| | |
|---|---|
| 7858930130V | Poziomica oczkowa gwarantująca wiercenie w pionie |
| 9899890100 | Pas transportowy |

**Akcesoria do wersji 01**

| | |
|---|---|
| 9002100434 | Klucz nasadowy 1“ rozwartość klucza 22 mm |

**Akcesoria do wersji 02**

| | |
|---|---|
| 7806800004 | Akumulator 800 Wh |
| 7806850201 | Ładowarka 800 Wh |
| 9000208016 | Skrzynka akumulatorowa na akumulator 800 Wh |

# ROSAW 12.20MSB E³ Akumulatorowa piła taśmowa do szyn

**Z opatentowaną technologią 4-rolkową.**




## ZALETY I KORZYŚCI.

**Bezpieczna i ergonomiczna**
- Taśma piły pracuje zabezpieczona w ramie, bez wyrzucania iskier
- Cicha praca, brak spalin i pyłu szlifierskiego
- Niski poziom przenoszonych wibracji przenoszonych na ręce operatora obsługującego maszynę
- Przytrzymywanie i prowadzenie podczas cięcia nie jest konieczne.
- Lampy LED do oświetlenia obszaru roboczego

**Bardzo wysoka jakość cięcia**
- Na wyświetlaczu istnieje możliwość kontroli wykonywanych cięć
- Precyzyjne cięcie na zimno bez przegrzewania szyny

**Ekonomicznie i wydajnie**
- Długi okres użytkowania maszyny
- Długa żywotność taśmy piły
- Sprawna wymiana taśmy piły bez użycia narzędzi
- Nie ma konieczności wykonywania żadnych dodatkowych robót poprawiających

Idealnie dopasowany z naprężaczem szynowym ROSTRESS 24.70.
**Rekomendowane użytkowanie:** przy temperaturze neutralnej szyny lub naprężeniu rozciągającym w szynie. Idealna m.in. do wykonywania robót w nocy (niska emisja hałasu) i przy niższych temperaturach szyn.

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| | Posuw manualny |
| Napęd | Silnik elektryczny BLDC |
| Moc | 1,6 kW |
| Posuw | manualny |
| Czas cięcia | ok. 2 min (*) |
| Liczba cięć na jednym ładowaniu akumulatora | |
| Akumulator 800 Wh | ok. 22 (*) |
| Czas użytkowania taśmy piły | |
| Szyny niehartowane | 15 – 20 cięć (*) |
| Szyny hartowane lub z twardej stali | do 8 cięć (*) |
| Waga | |
| Piła taśmowa do szyn | 45 kg |
| Naprężacz | 19 kg |
| Akumulator 800 Wh | 6,3 kg |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 951 x 595 x 685 mm |

(*) w zależności od profilu szyny, gatunku stali szyny, itd.

## AKCESORIA

| | |
|---|---|
| 7806800004 | Akumulator 800 Wh |
| 7806850201 | Ładowarka do akumulatorów 800 Wh |
| 9000208016 | Skrzynka akumulatorowa na akumulator 800 Wh |
| 9801272008 | Brzeszczot do piły taśmowej |
| 9001511073 | Chłodziwo (kanister o pojemności 5 litrów) |
| 9801040005 | Taca ociekowa na chłodziwo |
| 5098960001 | Skrzynia transportowa |

**Szablony profili szynowych (potrzebne są 2 sztuki)**

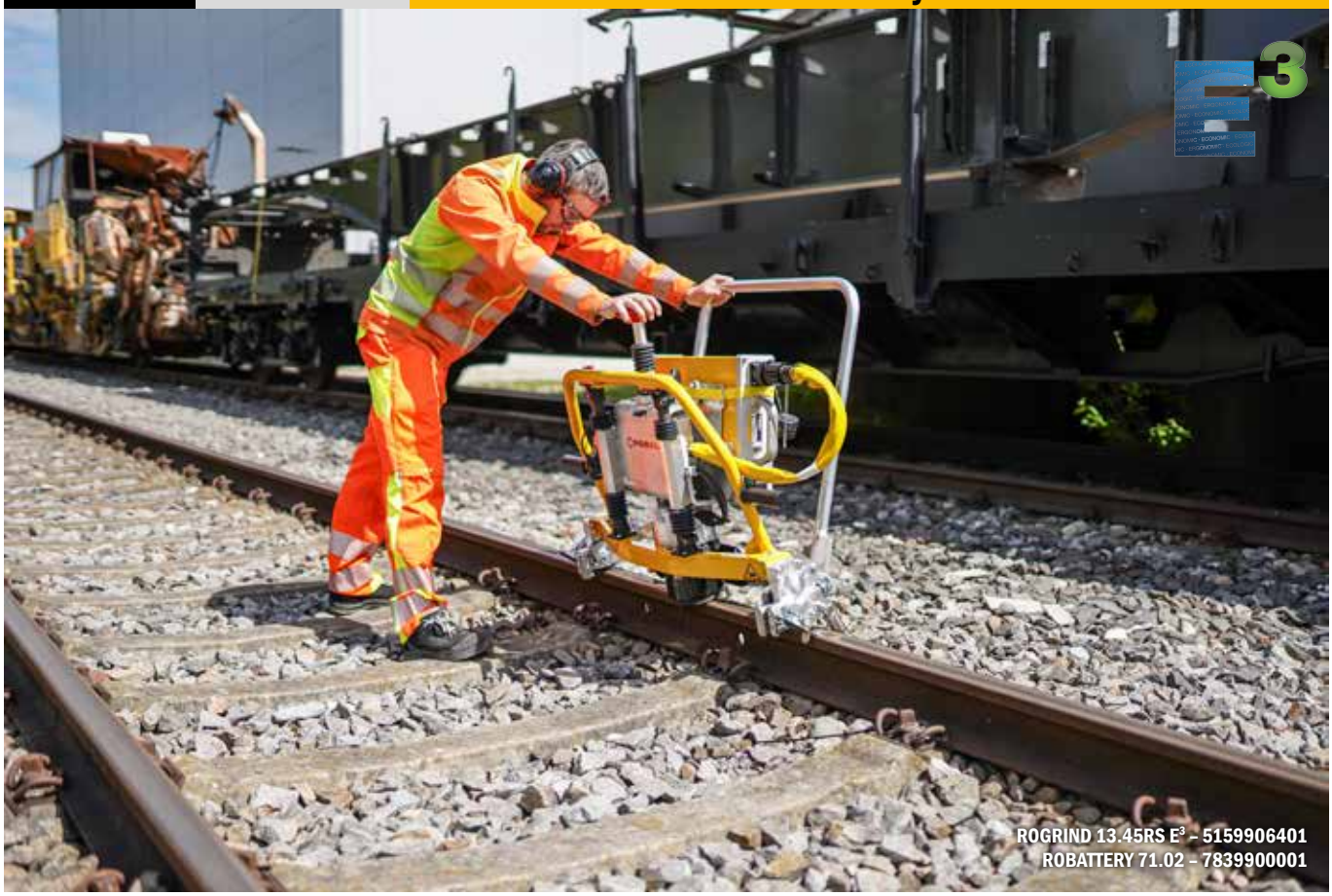
| | |
|---|---|
| 8204050100 | do 49E1/54E3/60E1 |
| 8204050210 | do 54E1/54E2 |

Pozostałe szablony profili szynowych po złożeniu zapytania






# ROGRIND 13.45RS E³ Akumulatorowa szlifierka do szyn




**Do precyzyjnego szlifowania złączy spawanych oraz do reprofilacji całej główki szyny. Odpowiednia do szlifowania rozjazdów, krzyżownic i szyn rowkowych.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

- **Widoczność:** bardzo dobra widoczność torów podczas pracy
- **Ergonomia:** optymalna ergonomia dzięki doskonałemu rozkładowi wagi
- **Waga:** doskonały stosunek wagi maszyny do jakości i wydajności
- **Wyposażenie:** oświetlenie LED
- **Łatwa obsługa:** gotowość maszyny do pracy uzyskana po wciśnięciu przycisku
- **Szybkie szlifowanie:** najmocniejszy silnik elektryczny w klasie wagowej
- **Wydajność szlifowania:** wykonywanie szlifowania w trybie ciągłym przez co najmniej 60 minut (w zależności od profilu szynowego, obcinarki, kamienia szlifującego, itp.)

## PARAMETRY TECHNICZNE

| | | |
|---|---|---|
| Warianty | 5159906401 | 5159906402 |
| Napęd | Silnik elektryczny BLDC | Silnik elektryczny BLDC |
| Moc | 6,6 kW | 6,6 kW |
| Waga | | |
| Maszyna bez akumulatora | 44 kg | 48 kg |
| Akumulator 2300 Wh | 17,5 kg | 17,5 kg |
| Rozstaw rolek | 850 mm | 1000 mm |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 1080 x 520 x 790 mm | 1060 x 550 x 920 mm |
| Uchwyt do prowadzenia szlifierki | Lewa strona | Prawa strona |
| System prowadzący | Uniwersalny system prowadzący | System szyn prowadzących |
| Pokrętło | małe (100 mm) | duże (160 mm) |
| Kamień szlifierski | Ø 125 mm M20 | Ø 150 mm M20 |

## AKCESORIA

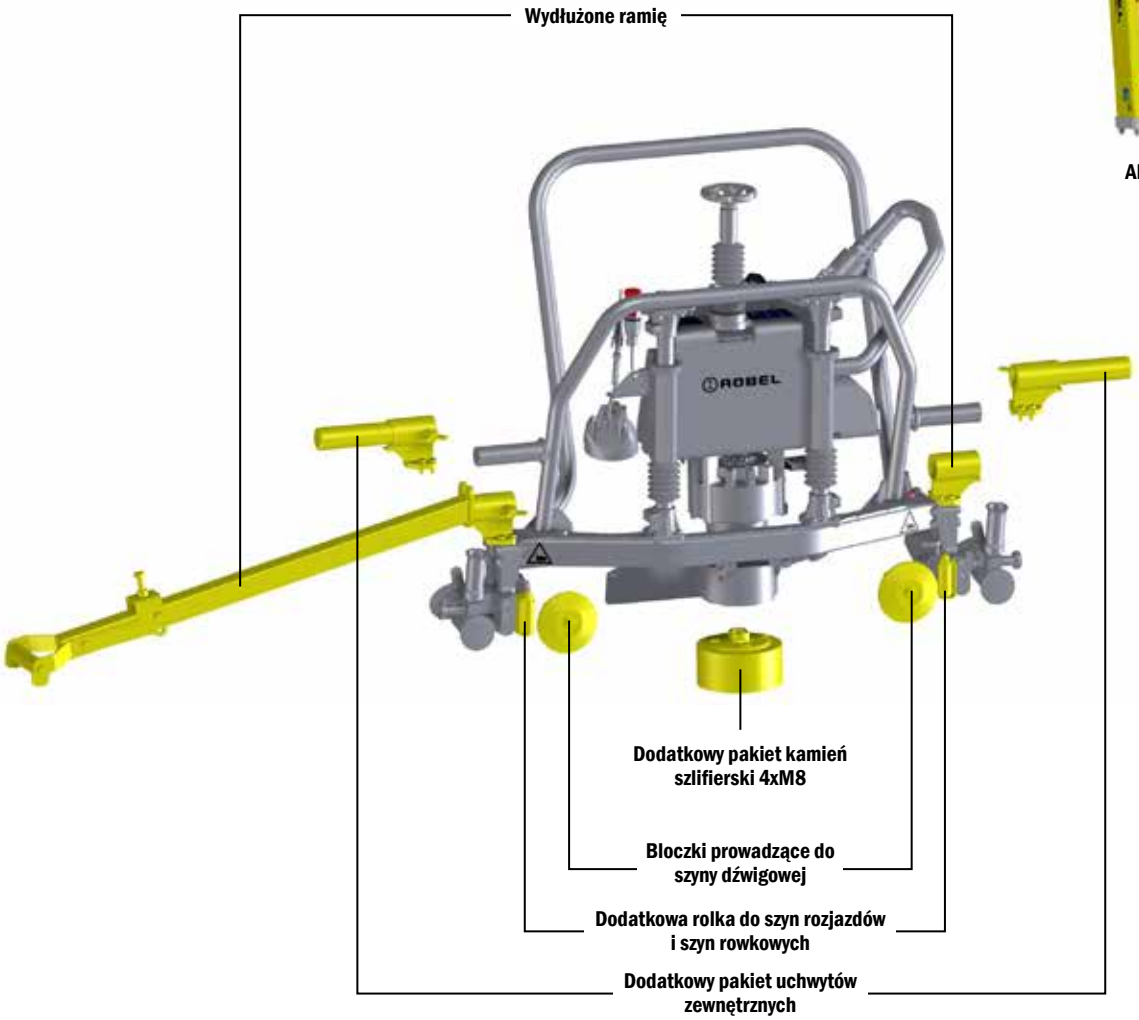
| | |
|---|---|
| 5158930018 | Ramię przedłużające |
| 5158930019 | Dodatkowe rolki do szyn rowkowych i rozjazdów |
| 9000200182 | Szczotka stalowa druciana |
| 8931002007 | Nakrętka centrująca, części do mocowania szczotki drucianej |
| 5158930023 | Dodatkowy pakiet 4xM8 kamień szlifierski |
| 5158930016 | Bloczki prowadzące do szyny dźwigowej |
| 5158930027 | Bloczki prowadzące do szyny rowkowej |
| 5158930025 | Dodatkowy pakiet uchwytów zewnętrznych |

**Kamienie szlifierskie**

| | |
|---|---|
| 9002000687 | Ø 125 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20 |
| 9002000689 | Ø 150 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20 |
| 9002000691 | Ø 90 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20 |
| 7839900001 | Akumulator 2300 Wh |
| 7879900201 | Ładowarka do akumulatora 2300 Wh |
| 9000208017 | Skrzynka akumulatorowa na akumulator 2300 Wh |



**Akumulator 2300 Wh**



# ROGRIND 13.45MD E³ Szlifierka do złączy spawanych




**Do szlifowania złączy spawanych oraz do reprofilacji całej główki szyny.**
**Odpowiednia do szlifowania rozjazdów, krzyżownic, szyn rowkowych i dźwigowych.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Prosta i praktyczna**
- Do wyboru akumulator lub zasilacz
- System prowadzenia maszyny jest wymienny dla różnych obszarów zastosowań
- Łatwa wymiana kamienia szlifierskiego dzięki systemowi Quicklock
- Niewystające uchwyty zapewniają łatwy transport i składowanie
- Oświetlenie LED
- Optymalna do stosowania w tunelach i w obszarach miejskich

**Lekka maszyna. Bardzo dobre rezultaty szlifowania.**
- Najmocniejszy silnik elektryczny w klasie wagowej do sprawnego szlifowania
- Gotowa do pracy w trybie natychmiastowym
- Niewymagająca użycia narzędzi regulacja oporu na pokrętle wrzeciona
- Wydajność szlifowania: wykonywanie szlifowania w trybie ciągłym przez co najmniej 60 minut (w zależności od profilu szynowego, obcinarki, kamienia szlifującego, itp.)

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Napęd | Silnik elektryczny BLDC |
| Moc | 6,6 kW |
| Waga | |
| Maszyna | powyżej 40 kg |
| Akumulator 2300 Wh 17,5 kg | |
| Zasilacz | 18 kg |
| Rozstaw rolek wg wzornika | 850 mm |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 1036 x 500 x 900 mm |

## INDYWIDUALNE MOŻLIWOŚCI KONFIGURACYJNE

### 1. Systemy prowadzące
System szyn prowadzących
Uniwersalny system prowadzący
System prowadzący do szyn rowkowych
System do obróbki szyn dźwigowych (do szerokości główki szyny 120 mm)
System prowadzący do małych szyn Vignole'a

### 2. Uchwyt do prowadzenia szlifierki
Uchwyt z lewej strony
Uchwyt z prawej strony

### 3. Uchwyty do przenoszenia urządzenia
Uchwyt wewn.
Uchwyt zewn.
Pałąk do przenoszenia

### 4. Pokrętło
Pokrętło Ø 100 mm
Pokrętło Ø 160 mm

### 5. Wrzeciono szlifierskie
Standardowe wrzeciono szlifierskie
Wrzeciono szlifierskie o większej mocy

### 6. Składana osłona przeciwiskrowa

## AKCESORIA

**Technologia Multi - Drive**

| | |
|---|---|
| 7839900001 | Akumulator 2300 Wh |
| 7879900201 | Ładowarka do akumulatora 2300 Wh |
| 5039900003 | Zasilacz 400 Volt |
| 9000208017 | Skrzynka akumulatorowa na akumulator 2300 Wh |

**Akcesoria do szlifierki**

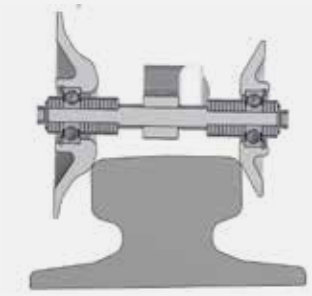
| | |
|---|---|
| 5158930001 | Wspornik wielorowkowy (potrzebne 2) |
| 5158931002 | Ramię przedłużające |
| 5158930014 | Uchwyty żurawia |

**Kamienie szlifierskie**

| | |
|---|---|
| 9878081000 | Ø 90 mm kształt stożkowy do dziobownicy i rozjazdów, mocowanie przy użyciu nakrętki centralnej M20 (pasuje również do powierzchni tocznej szyn rowkowych) |
| 9002000330 | Ø 90 mm kształt cylindryczny do napawania, mocowanie przy użyciu nakrętki centralnej M20 |
| 9002000687 | Ø 125 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20 |
| 9002000688 | Ø 125 mm mocowanie na śruby 4xM8, koło osi otworów 90 mm |
| 9002000690 | Ø 150 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20 |
| 9002000689 | Ø 150 mm mocowanie na śruby 4xM8, koło osi otworów 115 mm |

Pozostałe kamienie szlifierskie po złożeniu zapytania.

| | |
|---|---|
| 9000200182 | Szczotka stalowa druciana np. do usuwania korozji (nie należy używać bez nakrętki centrującej) |
| 8931002007 | Nakrętka centrująca, części do mocowania szczotki drucianej |



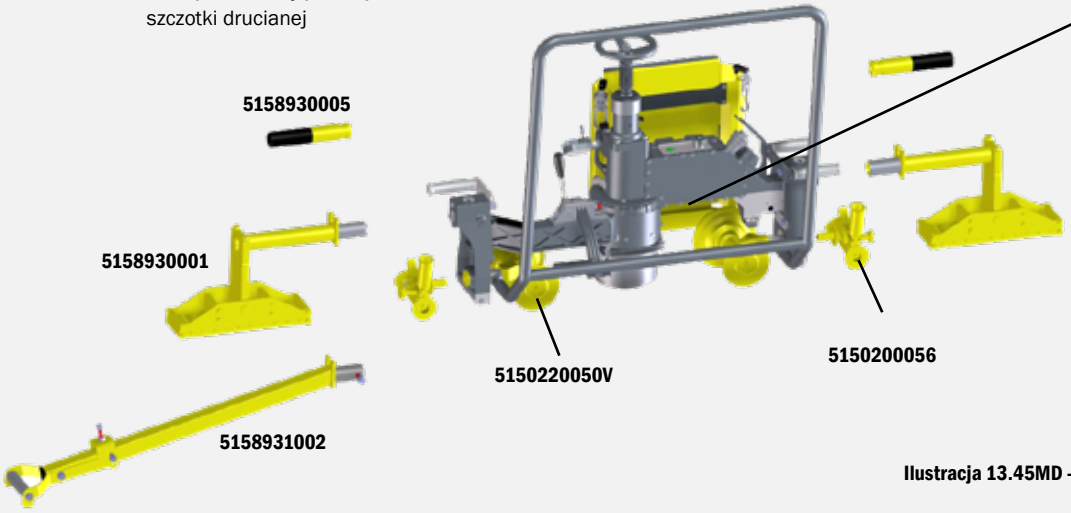
5150850003



7839900001



5039900003




**Ilustracja 13.45MD – wykonanie po prawej stronie**

**Potrzebujesz innego wykonania?**
**Skontaktuj się z przedstawicielem firmy ROBEL.**

# ROGRIND 13.49 E³ Hybrydowa konturowa szlifierka główki szyny




**Jedna maszyna. Trzy moduły.**
**Uzyskanie precyzyjnego szlifu w najkrótszym czasie pracy z inteligentnym wykorzystaniem energii.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Uzyskanie precyzyjnego szlifu w najkrótszym czasie pracy**
- Efektywna praca dzięki utrzymanej na stałym poziomie wysokiej wydajności szlifowania
- Wysoka jakość szlifowania i dobra widoczność szlifowanej powierzchni dzięki kompaktowemu silnikowi generującemu niewielką wibrację
- Opatentowana metoda dokładnego szlifu końcowego ROBEL do punktowego wykonywania poprawek

**Inteligentne wykorzystanie energii**
- Bezstratna transmisja energii z silnika elektrycznego bezpośrednio na wał szlifierski
- ROBEL Supercap w Powerpack: magazynowanie nadwyżek energii na biegu jałowym kamienia szlifierskiego - ponowne oddanie energii przy szczytowym zapotrzebowaniu na moc
- Dostępne są inne warianty napędu (akumulator, zasilacz)

**Inteligentne pozycjonowanie, płynne szlifowanie**
- Możliwość osobnego transportu modułu szlifierskiego oraz Powerpack
- Łatwa obsługa dzięki rozłożeniu ciężaru maszyny – każda jednostka poniżej 60 kg
- Wygodne korzystanie z maszyny dzięki ergonomicznym uchwytom oraz funkcji teleskopowej regulowanej indywidualnie

**Większe bezpieczeństwo pracy, większa wydajność**
- Niski poziom wibracji przenoszony na ręce operatora
- Optymalna widoczność wyświetlacza pod ergonomicznym kątem
- Zintegrowana osłona przed pyleniem i iskrami dzięki wylotowi powietrza umieszczonemu daleko od operatora obsługującego maszynę
- Praca w bezpiecznej odległości od spalin, ciepła i hałasu silnika

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Napęd | Silnik elektryczny BLDC |
| Moc ciągła | 6,6 kW (ROPOWER 70.03 + ROBATTERY 71.02) |
| | 3,0 kW (ROPOWER 70.02) |
| Moc szczytowa | 7,0 kW (ROPOWER 70.02) |
| Prędkość obwodowa | 50 m/s |
| Średnica kamienia szlifierskiego | 150 mm |
| Prędkość obrotowa | 5000 obr./min. |
| Rozstaw rolek | 1000 mm |
| Nastawa wrzeciona | elektryczna |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 1950 x 460 x 850 mm |
| Bez uchwytów teleskopowych (dł. x szer. x wys.) | 1750 x 410 x 850 mm |
| Waga maszyny | powyżej 56,5 kg |
| Waga wysięgnika | powyżej 8,5 kg |

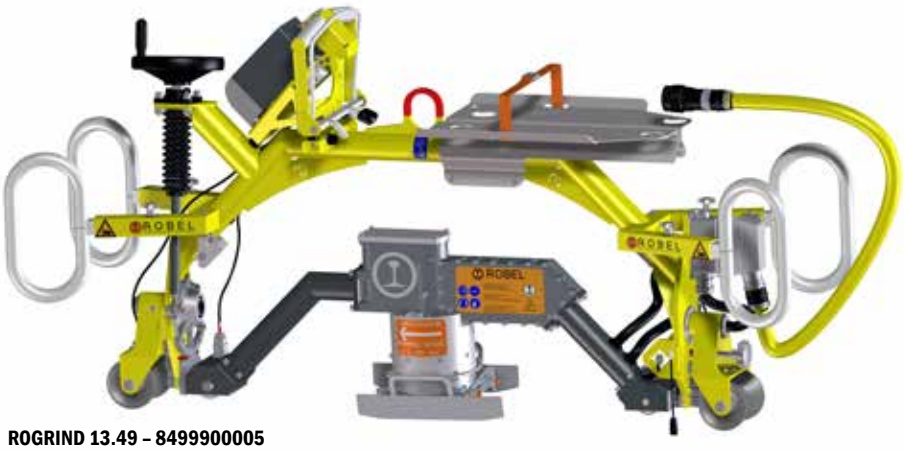
## AKCESORIA

5029900002 Hybrydowa jednostka napędu z silnikiem czterosuwowym Honda GX200
5026930001 Skrzynka rozładowcza do rozładunku Supercaps w celu wykonania konserwacji
5039900003 Zasilacz 400 Volt (z pasem transportowym)
7839900001 Akumulator 2300 Wh
7879900201 Ładowarka 2300 Wh
5016060200 Przedłużacz (do akumulatora 2300 Wh)
9000208017 Skrzynka akumulatorowa na akumulator 2300 Wh
8490800002 Wysięgnik do szerokości 1435 mm

Inne szerokości toru po złożeniu zapytania.

9002000690 Ø 150 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20

Pozostałe kamienie szlifierskie po złożeniu zapytania.



**ROGRIND 13.49 – 8499900005**
**Wysięgnik – 8490800002**



**Akumulator 2300 Wh – 7839900001**

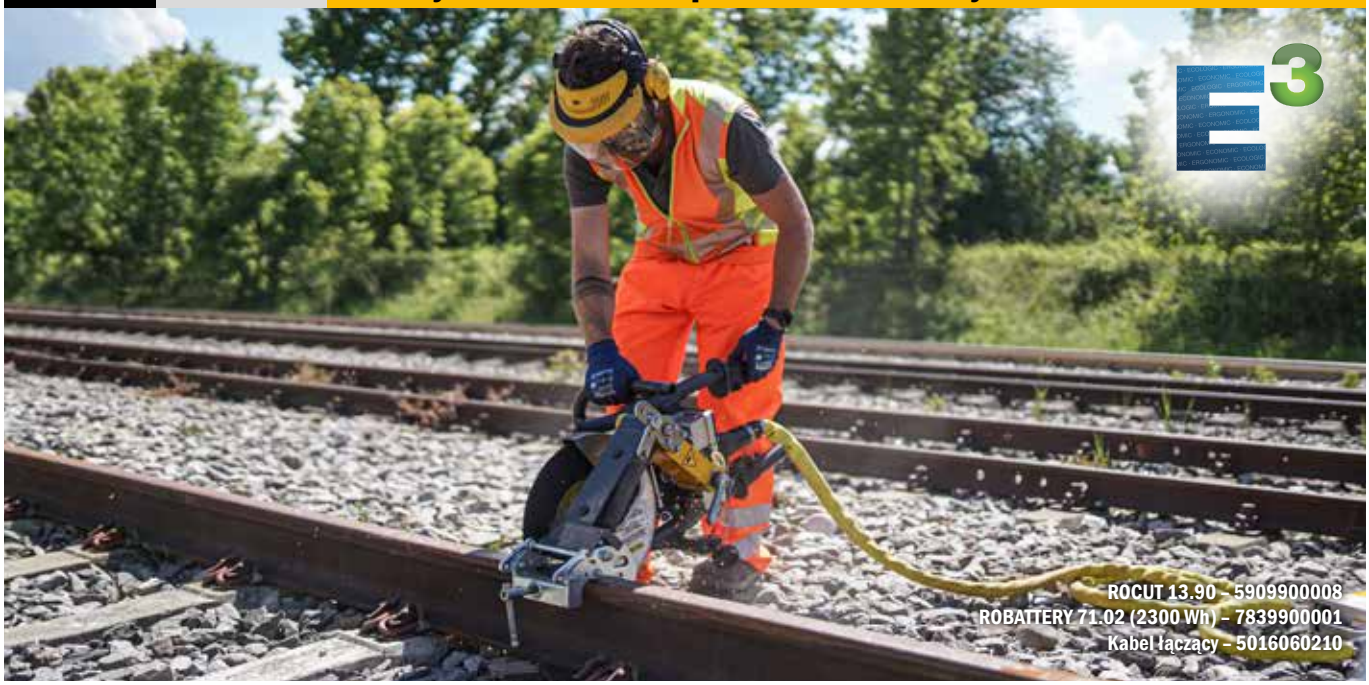


**Zasilacz 400 Volt – 5039900003**



**ROPOWER 70.02 – 5029900002**

# ROCUT 13.90 E³ Elektryczna szlifierko-przecinarka do szyn




**Do szybkiego i ekonomicznego cięcia szyn najwyższej wytrzymałości.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Duża elastyczność**
- Lekka i stabilna szlifierko-przecinarka do szyn dzięki konstrukcji wykonanej z aluminium
- Przecinanie szyn z obu stron bez zmiany pozycji uchwytu mocującego urządzenia
- Technologia Multi Drive: jedna maszyna - różne możliwości napędu
- Poszerzony obszar zastosowań w tunelach i na obszarach miejskich
- Stosowanie również przy szynach kolejowych Vignole'a, szynach rowkowych i szynach dźwigowych (regulacja uchwytu mocującego do 120 mm szerokości główki szyny)
- Klucz nasadowy do wymiany tarcz zamontowany na maszynie

**Ergonomia i bezpieczeństwo**
- Bezstopniowa regulacja osłony przeciwiskrowej
- Ramię przegubowe podtrzymuje ciężar maszyny i odciąża operatora
- Mniejszy poziom wibracji przekazywany na ręce operatora obsługującego maszynę
- Oświetlenie LED
- Elektroniczny wyłącznik bezpieczeństwa

**Precyzyjna i mocna**
- Wskaźniki miejsca szczeliny do precyzyjnego określenia miejsca cięcia
- Wydajność skrawania ok. 20 cięć na szynie 60E1 / ładowanie akumulatora (w zależności od tarczy tnącej i operatora obsługującego maszynę, itd.)
- Wbudowany wskaźnik pracy LED do monitorowania cięcia
- Silnik elektryczny bezszczotkowy

| DANE TECHNICZNE | Ø 350 mm tarcza tnąca | Ø 400 mm tarcza tnąca |
|---|---|---|
| Napęd | Silnik elektryczny BLDC | Silnik elektryczny BLDC |
| Moc | 6,6 kW | 6,6 kW |
| Średnica tarczy tnącej | 350 mm/14“ | 400 mm/16“ |
| Mocowanie tarczy tnącej | 22,2 mm | 22,2 mm |
| Moc skrawania (*) | ok. 1 min/cięcie na szynie 60E1 | ok. 1 min/cięcie na szynie 60E1 |
| 49E1 | do 8 cięć na tarczę | do 10 cięć na tarczę |
| 60E1 | do 6 cięć na tarczę | do 8 cięć na tarczę |
| Waga | | |
| Urządzenie szlifiersko-przecinające | 18,1 kg | 18,9 kg |
| Aluminiowe ramię prowadzące | 9,3 kg | 9,3 kg |
| Tarcza tnąca | 0,9 kg | 1,1 kg |
| Waga całkowita maszyny | 28,3 kg | 29,3 kg |
| Kabel łączący | 5,7 kg | 5,7 kg |
| Akumulator 2300 Wh | 17,5 kg | 17,5 kg |
| Zasilacz 400 Volt | 18,0 kg | 18,0 kg |
| Wymiary | (dł. x szer. x wys.) 765 x 330 x 490 mm | 815 x 330 x 540 mm |

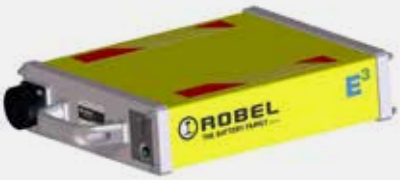
(*) w zależności od profilu szyny, tarczy tnącej i operatora itd.

## AKCESORIA

5016060210 Kabel łączący – 4 metry
7839900001 Akumulator 2300 Wh
7879900201 Ładowarka do akumulatora 2300 Wh
5039900003 Zasilacz 400 Volt – 60 Volt (łącznie z pasem)
9000208017 Skrzynka akumulatorowa na akumulator 2300 Wh
8001381004 Zabezpieczający klin blokujący ROBEL 13.81 do przecięcia szyn będących pod naprężeniem ściskającym wraz z 1 parą klinów
5908983001 Osłona oświetlenia LED
5908960120 Skrzynia transportowa

**Tarcze tnące – idealnie dopasowane do ROCUT 13.90 E³**
9002008820 350 x 4 x 22,2 mm
9002008825 350 x 4 x 25,4 mm
9002008830 400 x 4 x 25,4 mm
Pozostałe tarcze tnące po złożeniu zapytania.

5908983002 Adapter 22,2 do 25,4 mm wraz z pierścienim zabezpieczającym




**Akumulator 2300 Wh – 7839900001**




**Zasilacz 400 Volt – 5039900003**




**ROCUT 13.90 – 5909900008**



**Kabel łączący – 5016060210**

# ROMPACT 30.20 E³ Akumulatorowa zakrętarka udarowa




**Do zakręcania i odkręcania nakrętek i śrub do podkładów, śrub rozjazdowych i łubkowych.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Kompaktowa. Mocna. Solidna.**
- Możliwości wykorzystania w miejscach z ograniczonym dostępem
- Idealna do dokręcania i odkręcania śrub łubkowych i rozjazdowych

**Ergonomiczne zastosowanie**
- Prosta, ergonomiczna obsługa w każdej pozycji roboczej
- Brak przenoszenia momentu obrotowego na ręce operatora
- Poziom wibracji przenoszonych na ręce operatora na poziomie < 5 m/s² gwarantują komfort pracy operatora
- Oświetlenie LED

**Elastyczne możliwości pracy**
- 1-calowy napęd czworokątny do mocowania odpowiednich kluczy do śrub
- Regulowana moc 50/75/100 % w celu zapewnienia maksymalnej elastyczności
- Bieg prawy-lewy

| DANE TECHNICZNE | Wersja 3.0 |
|---|---|
| Napęd | Silnik elektryczny BLDC |
| Moc | 2,0 kW |
| Moment dokręcający/odkręcający | max. 2500 Nm |
| Możliwość wygięcia | tak |
| Tłumienie wibracji | tak |
| Liczba cykli zakręcania | |
| Akumulator 800 Wh | 550 (co 4 sekundy) |
| Akumulator 2300 Wh | 1600 (co 4 sekundy) |
| Waga | |
| Wkrętarka udarowa | powyżej 19,0 kg |
| Akumulator 800 Wh | 6,3 kg |
| Akumulator 2300 Wh | 17,5 kg |
| Adapter do akumulatora 2300 Wh | 6,6 kg (z kablem łączącym) |
| Klucz do śrub | 1,5 kg |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 850 x 560 x 220 mm |

7806800004 Akumulator 800 Wh
7806850201 Ładowarka 800 Wh
9000208016 Skrzynka akumulatorowa na akumulator 800 Wh

7839900001 Akumulator 2300 Wh
7879900201 Ładowarka 2300 Wh
7838930001 Adapter do korzystania z akumulatora 2300 Wh



**ROMPACT 30.20 – 7809900006**

## Klucze do śrub

**Klucze do śrub z gniazdem sześciokątnym**

9871033313 SW 30
9871033309 SW 32
9002501223 SW 34
9871033314 SW 35
9871033311 SW 36
9871033315 SW 38
8098950100 SW 39 specj. 230 mm
9871033391 SW 39
9871033304 SW 41
9871033308 SW 42
9002501224 SW 46

**Klucze do śrub z gniazdem prostokątnym**
9871033317 RK 18 x 26
9871033302 RK 21 x 28
9871033305 RK 30 x 22

**Klucze do śrub z gniazdem czworokątnym**
9871033303 VK 19x19/17x17
9871033318 VK 21 x 21
9871033306 VK 22 x 22
9871033319 VK 24 x 24

**Specjalne klucze do śrub**
8003062130 Klucz do śrub w wersji łączonej SW 41 & RK 21 x 28

Pozostałe klucze do śrub po złożeniu zapytania.













## Mocowanie wiertła/wiertła do podkładów

**Mocowanie wiertła**
8099910001 Mocowanie uchwytu wiertarskiego SDS-Plus

**Wiertła do podkładów**
Max. głębokość wiercenia 150 mm z mocowaniem SDS-Plus
9002501808 Ø 14 mm
9002501809 Ø 16 mm
9002501810 Ø 18 mm
9002501811 Ø 20 mm
9002501812 Ø 22 mm

Inne wiertła po złożeniu zapytania.

**Inne**
8003009006 Przedłużka z mocowaniem 180 mm/1“
8003009005 Przedłużka z mocowaniem 330 mm/1“
9909992145 Pierścień uszczelniający o przekroju okrągłym, pierścień zabezpieczający do mocowania klucza
9900070056 Kołek cylindryczny Ø 6 mm do mocowania klucza

**Adapter do mocowania narzędzi do naprawy szyn (patrz ROWRENCH 30.83)**

8338930003 Przejściówka z klucza czworokątnego 24 mm na 1 cal
8338930004 Przejściówka z 1 cala na klucz czworokątny 24 mm

# ROMPACT 30.25 E³ Akumulatorowa zakrętarka



**ROMPACT 30.25 E³ – 8003025001**
**ROBATTERY 71.04 (144 Wh) – 8007104001**

**Do zakręcania i odkręcania nakrętek i śrub w podkładach.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Kompaktowa. Mocna. Solidna.**
- Idealna do dokręcania i odkręcania śrub łubkowych i śrub w podkładach
- Lekka i wyważona
- Uchwyt z możliwością obrotu o 360°

**Ergonomiczne zastosowanie**
- Prosta, ergonomiczna obsługa w każdej pozycji roboczej
- Brak przenoszenia momentu obrotowego na ręce operatora
- Oświetlenie LED

**Elastyczne możliwości pracy**
- 1-calowy napęd czworokątny do mocowania odpowiednich kluczy do śrub
- Regulowana moc 35/60/100 % w celu zapewnienia maksymalnej elastyczności
- Bieg prawy-lewy

## PARAMETRY TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Napęd | Silnik elektryczny BLDC (18V) |
| Moc | 1,5 kW |
| Moment dokręcania/odkręcania | max. 2300 Nm |
| Waga | |
| Wkrętarka udarowa bez akumulatora | powyżej 6,8 kg |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 910 x 470 x 150 mm |
| Klucz do śrub | 1-calowy |

## AKCESORIA

8007104001 Akumulator 144 Wh
8007114001 Ładowarka do akumulatora 144 Wh

### Klucze do śrub

**Klucze do śrub z gniazdem sześciokątnym**
9871033313 SW 30
9871033309 SW 32
9002501223 SW 34
9871033314 SW 35
9871033311 SW 36
9871033315 SW 38
8098950100 SW 39 specj. 230 mm
9871033391 SW 39
9871033304 SW 41
9871033308 SW 42
9002501224 SW 46




**Klucze do śrub z gniazdem prostokątnym**
9871033317 RK 18 x 26
9871033302 RK 21 x 28
9871033305 RK 30 x 22




**Klucze do śrub z gniazdem czworokątnym**
9871033303 VK 19x19/17x17
9871033318 VK 21 x 21
9871033306 VK 22 x 22
9871033319 VK 24 x 24




**Specjalne klucze do śrub**
8003062130 Klucz do śrub w wersji łączonej SW 41 & RK 21 x 28

Pozostałe klucze do śrub dostępne po złożeniu zapytania.



# ROWRENCH 30.76 E³ Precyzyjna zakrętarka elektryczna




ROWRENCH 30.76 E³ – 7919900201
Wózek poprzeczny – 7730750001
Przedłużka – 5018950005

**Do zakręcania lub odkręcania wszystkich połączeń śrubowych w bardzo szerokim zakresie przy wykorzystaniu zasilania elektrycznego.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Pracuje ergonomicznie & gwarantuje długotrwały efekt**
- Lekka konstrukcja
- Doskonały rozkład masy maszyny dzięki ramie teleskopowej
- Napęd akumulatorowy: wysoka efektywność również na dłuższych odcinkach linii
- Do 5000* cykli zakręcania na jednym ładowaniu akumulatora
- Składane uchwyty do prowadzenia maszyny z regulacją wysokości
- Brak spalin, uciążliwości spowodowanych nieprzyjemnymi zapachami ani zanieczyszczeń, optymalna do stosowania w tunelach i w obszarach miejskich
- Niski poziom emisji hałasu i niewielki stopień wibracji przenoszonych na ręce operatora
- Dzięki silnikowi elektrycznemu BLDC gotowość maszyny do pracy bezpośrednio po wciśnięciu przycisku aktywującego urządzenie
- Oświetlenie LED

**Inteligentna zakrętarka**
- Samouczący się i intuicyjny system sterowania z porównaniem wartości zadanej i rzeczywistej
- Utrzymywana na stałym poziomie duża dokładność zakręcania
- Zakrętarka rozpoznaje wadliwe śruby i uszkodzone gwinty, reaguje na uwarunkowania i ustala kolejne zakręcania
- Wybór nawierzchni przyciskiem
- Maszyna automatycznie dostosowuje się do jakości nawierzchni

**Oszczędza czas, gwarantuje jakość**
- Maszyna jest od razu gotowa do pracy dzięki pomiarowi przy użyciu zintegrowanego klucza dynamometrycznego
- Elektroniczny pomiar momentu obrotowego na wrzecionie śrubowym
- Możliwość ustawienia bardzo niskiego momentu obrotowego: powyżej 100 Nm

**Niższe koszty pracy, łatwy sposób zakręcania**
- Silny moment dokręcający i odkręcający zardzewiałych przytwierdzeń szynowych oraz do zrywania śrub
- Szybkie zakręcanie
- Taka sama obsługa jak ROWRENCH 30.73PSM – nie ma konieczności zmiany nawyków pracy

**Kompleksowa dokumentacja rezultatów pracy**
- Rejestracja każdej operacji zakręcania
- Rejestracja procesu mocowania śrub, oznaczenia kilometrażu linii i dokręcania śrub
- Podanie wyników (protokół w Excelu) oraz współrzędnych GPS (możliwość przeniesienia do usług map online) przez pamięć USB
- Udokumentowana wydajność chroni przed roszczeniami odszkodowawczymi

**Ekonomicznie i wydajnie**
- Aluminiowa osłona
- Duża dostępność maszyny
- Koszty konserwacji na minimalnym poziomie, brak części zużywających się (świeca zapłonowa, olej itp.)
- Przyjazna dla Klienta kalibracja wykonywana raz w roku; możliwość jej przeprowadzenia we własnym zakresie

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Napęd | Silnik elektryczny BLDC |
| Moc | 7,5 kW |
| Prędkość obrotowa wrzeciona śruby | max. 200 obr./min. |
| Moment odkręcania | max. 900 Nm |
| Moment dokręcający | 100-500 Nm |
| Liczba cykli zakręcania na jednym ładowaniu akumulatora | do 5000* |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | |
| Pozycja transportowa (odpowiada wymiarom europalety) | 1200 x 510 x 720 mm |
| Pozycja robocza z teleskopowym wydłużeniem | 2000-2200 x 660 x 720 mm |
| Waga | |
| Maszyna | powyżej 80 kg |
| Akumulator 2300 Wh | 17,5 kg |
| Wózek | Wózki poprzeczne dostępne dla wszystkich szerokości toru |
| | Dostępne są wózki jednotorowe z wysięgnikiem do wszystkich szerokości toru |

(*) zależnie od rodzaju i stanu nawierzchni oraz od wymaganego momentu dokręcającego, itp.

## KONFIGURACJE

### 1. Wózki kolejowe

5010820006 Wózek jednotorowy
8911164032 Wysięgnik do szerokości toru 1435mm
7730750001 Wózek poprzeczny szerokość toru 1435 mm (Wysokość nad powierzchnią toczną szyny 60 mm, rolki toczne z tworzywa sztucznego)

Inne szerokości toru po złożeniu zapytania.

### 2. Przedłużki

**Do wózka jednotorowego**
5018950001 prosta przedłużka do dwuczęściowych kluczy do śrub
5018950005 przedłużka baryłkowa do jednoczęściowych, sztywnych kluczy do śrub

**Do wózka poprzecznego**
5018950007 prosta przedłużka do dwuczęściowych kluczy do śrub
5018950010 przedłużka baryłkowa do jednoczęściowych, sztywnych kluczy do śrub

**Do wózka poprzecznego (zwiększ.):**
5018950008 prosta przedłużka do dwuczęściowych kluczy do śrub
5018950011 przedłużka baryłkowa do jednoczęściowych, sztywnych kluczy do śrub

### 3. Klucze do śrub

**Wersja jednoczęściowa, sztywna:**
8003082038 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 38
8003082036 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 39
8003082071 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 41
9871033070 Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 28 x 21
9871032123 Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 23 x 23
9871032427 Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 27 x 27
9871033072 Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 24,5 x 20,5

**Wersja dzielona, przegubowa:**
8003062001 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 39
8003062017 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 41
8003062005 Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 28 x 21

Inne wymiary patrz odrębny wykaz.

## AKCESORIA

7839900001 Akumulator 2300 Wh
7879900201 Ładowarka do akumulatora 2300 Wh
9000208017 Skrzynka akumulatorowa na akumulator 2300 Wh

**Pamięć USB**
9008000057 Dodatkowa pamięć USB

**Klucz dynamometryczny**
9002501350 do corocznej kalibracji (ustawiona stała wartość na 250 Nm)

**Stelaż transportowy**
7738960001 możliwość układania warstwami, uniwersalna regulacja do zakrętarek ROBEL (30.73, 30.76 E³, 30.82RKS, 30.82HKS, 30.82HKS E³, 30.83, 34.01)

**Skrzynka narzędziowa**
8328980100 Skrzynka narzędziowa do ustawienia na wózku poprzecznym

**Plandeka ochronna**
9000100065 do ochrony przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi

# ROWRENCH 30.82HKS E³ Uniwersalna zakrętarka akumulatorowa




**Do zakręcania i odkręcania nakrętek i śrub do podkładów, śrub hakowych i łubkowych.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Niezawodne zakręcanie, dokładne wyniki**
- Równomierne powtarzalne dokręcanie śrub dzięki regulowanemu momentowi obrotowemu
- Sprawdzenie momentu obrotowego na wyświetlaczu manometru
- Wybór jednego z dwóch biegów, w zależności od sztywności śruby
- Szybka zmiana biegów na maksymalny moment obrotowy, bez zmiany ustawienia momentu obrotowego
- Możliwość wykonania ok. 1000 zakręceń na jedno ładowanie akumulatora (2300 Wh) (zależnie od rodzaju i stanu nawierzchni oraz od wymaganego momentu dokręcającego, itd.)

**Solidna konstrukcja, zminimalizowane koszty konserwacji**
- Długi okres użytkowania dzięki wysokowydajnemu sprzęgłu ROBEL
- Niewielkie zużycie dzięki ciągłemu smarowaniu sprzęgła olejem - sprzęgło w kąpieli olejowej

**Komfort pracy operatora**
- Lekka i kompaktowa konstrukcja ze składanymi uchwytami do prowadzenia maszyny
- Szeroki zakres widoczności dzięki oświetleniu LED obszaru roboczego
- Uchwyty do prowadzenia maszyny z regulacją wysokości
- Bardzo szybka gotowość do pracy (wystarczy wciśnięcie przycisku)
- Brak oparów spalin
- Zmniejszony poziomu hałasu
- Niski poziom przenoszonych wibracji

**Elastyczna w pracy**
- Możliwośc pracy bez wysięgnika ze względu na niski środek ciężkości
- Naprężenie i luzowanie na wszystkich rodzajach nawierzchni
- Uchwyt szybkozmienny do szybkiej zmiany nasadek

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Napęd | Silnik elektryczny BLDC |
| Moc | 4,0 kW przy 3600 obr./min |
| Prędkość obrotowa wrzeciona śruby | |
| Prędkość bez obciążenia | max. 200 obr./min. |
| Prędkość z obciążeniem | 71 obr./min. |
| Regulowany moment dokręcający | od 140 do 300 Nm |
| Krótki moment odkręcający | do 1000 Nm |
| Wózek | Wózki poprzeczne dostępne dla wszystkich szerokości toru |
| | Dostępne są wózki jednotorowe z wysięgnikiem do wszystkich szerokości toru |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 1920 x 600 x 600-800 mm |
| Pozycja transportowa (dł. x szer. x wys.) | 1510 x 600 x 575 mm |
| Waga maszyny | powyżej 84 kg (bez akumulatora 2300 Wh) |
| Waga akumulatora 2300 Wh 17,5 kg | |

**Wszystkie informacje dot. konfiguracji i akcesoriów są zamieszczone w sekcji 30.82HKS Uniwersalna zakrętarka.**

# ROXTRACT 33.20 E³ Akumulatorowa wyciągarka gwoździ




## ZALETY I KORZYŚCI.

**Prosta obsługa**

- > 500 gwoździ na jednym cyklu ładowania akumulatora. (800 Wh)
- Duża siła wyciągania gwoździ do 7,5t
- Brak konieczności przełączania między trybem blokowania i odblokowywania – oddzielne przyciski do
- wyjmowania i przywracania położenia wyjściowego
- Kleszcze do gwoździ typu Dogspike w zestawie
- Możliwość dostosowania urządzenia do usuwania innych typów gwoździ (opcjonalny zestaw kleszczy do wyciągania gwoździ typu Hairspike)
- Czas usuwania pojedynczego gwoździa: do 3 sekund*
- Lampka LED
- Ergonomiczne rozmieszczenie uchwytów zapewniające komfort i wygodę obsługi
- Niski poziom wibracji przenoszonych na ręce operatora obsługującego wyciągarkę (HAV' s)

**Zeroemisyjność i bezpieczeństwo**

- Brak emisji spalin
- Szeroki zakres zastosowań - w tym w tunelach oraz na obszarach miejskich
- Wysoki poziom bezpieczeństwa eksploatacji dzięki zamkniętej konstrukcji, eliminującej dostęp do obracających się elementów urządzenia

*w zależności od rodzaju i stanu podkładu, rodzaju zastosowanych gwoździ itp.

## PARAMETRY TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Napęd | Silnik elektryczny BLDC |
| Moc | 1,6 kW |
| Waga | |
| Wyciągarka bez akumulatora | 23,0 kg |
| Akumulator 800 Wh | 6,3 kg |
| Siła wyciągania | 7,5 t |
| Prędkość wyciągania | 1 - 3 sekundy |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 890 x 550 x 310 mm |

## AKCESORIA

| | |
|---|---|
| 5334220002 | Kleszcze do wyciągania gwoździ typu Hairspike |
| 7806800004 | Akumulator 800 Wh |
| 7806850201 | Ładowarka do akumulatora 800 Wh |
| 9000208016 | Zestaw z akumulatorem 800 Wh |



Gwoździe typu Dogspike



Gwoździe typu Hairspike

# ROSPIKE 33.25 E³ Akumulatorowy wbijak do gwoździ




ROSPIKE 33.25 E³ – 5259900001
ROBATTERY 71.01 (800 Wh) – 7806800004

**Do wbijania gwoździ w podkłady drewniane.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Mocny i wytrzymały**
- Szybkie wbijanie gwoździ (< 5 sekund)*
- Bez konieczności nawiercania otworów*
- Ergonomiczny i kompaktowy uchwyt
- Wysokie bezpieczeństwo dzięki akumulatorowi na maszynie, brak połączenia kablowego ani wężowego
- Gotowy do pracy w trybie natychmiastowym
- Oświetlenie LED
- Tłumienie drgań, niewielkie wibracje przenoszone na ręce operatora

* zależnie od gatunku drewna, z którego jest wykonany podkład, itp.

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Napęd | Silnik elektryczny BLDC |
| Moc | 2,0 kW |
| Waga | |
| Maszyna bez akumulatora | 28,6 kg |
| Akumulator 800 Wh | 6,3 kg |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 980 x 530 x 310 mm |

## AKCESORIA

| | |
|---|---|
| 7806800004 | Akumulator 800 Wh |
| 7806850201 | Ładowarka 800 Wh |
| 9000208016 | Skrzynka akumulatorowa na akumulator 800 Wh |

# ROCLIP 34.01 E³ Zaciskarka akumulatorowa




**Do bezemisyjnego montażu i demontażu mocowań typu Fastclip na nowych budowach i podczas prac utrzymaniowych. Z systemem podnoszenia podkładów.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Szeroki wachlarz zastosowań.**
- Różne wersje mocowań zacisków Fastclip typu FC, FE i FCx
- Odkręca nawet mocno zardzewiałe mocowania

**Wysoka wydajność na metr torów**
- Szybkie i niewymagające użycia narzędzi przestawienie między trybem wciskania a wyciągania
- Doskonała ergonomia dzięki idealnemu punktowi ciężkości i uchwytom z regulacją wysokości
- Optymalna widoczność miejsca wykonywania robót dzięki oświetleniu LED
- Czas trwania ok. 90 min na jednym ładowaniu akumulatora (w zależności od materiału,operatora, itp.)

**Prosta obsługa**
- Intuicyjne wymuszanie operacji przez przycisk znajdujący się na uchwycie
- Szybkie przygotowanie maszyny do wykonywania robót dzięki prostym robotom nastawczym

**Optymalny rezultat robót**
- Ochrona izolatorów dzięki możliwości precyzyjnej regulacji narzędzi typu Clip
- Brak dodatkowych kosztów związanych z wymianą uszkodzonych izolatorów
- Łatwe i szybkie podnoszenie podkładów położonych niżej

## DANE TECHNICZNE

| | | |
|---|---|---|
| Napęd | Silnik elektryczny BLDC | Silnik elektryczny BLDC |
| Moc | 4,6 kW | 4,6 kW |
| Fastclip typ | FC | FC/FCx/FE |
| Waga | | |
| Maszyna z systemem podnoszenia podkładów | powyżej 141 kg | powyżej 151 kg |
| Akumulator 2300 Wh | 17,5 kg | 17,5 kg |
| Wózek poprzeczny | powyżej 46 kg | powyżej 46 kg |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 1950 x 620 x 1010 mm | 1950 x 620 x 1010 mm |

## AKCESORIA

| | |
|---|---|
| 7839900001 | Akumulator 2300 Wh |
| 7879900201 | Ładowarka do akumulatora 2300 Wh |

**Wszystkie informacje dot. konfiguracji i akcesoriów są zamieszczone w sekcji 34.01 Zaciskarka.**

# ROLIFT 43.20 E³ Akumulatorowy podnośnik szynowy jednego toku szynowego




**ROLIFT 43.20 E³ – 5329900101**
**ROBATTERY 71.02 (2300 Wh) – 7839900001**

**Do wymiany podkładek żebrowych i podkładek podszynowychy przy szynach Vignolesa.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

- Precyzyjne podnoszenie szyny w celu przeprowadzenia wymiany podkładek żebrowych oraz przekładek, a także wykonania montażu rolek nośnych szyny
- Łatwy transport do miejsca zastosowania na placu budowy oraz wygodne ustawianie dzięki ergonomicznej, lekkiej ramie wyposażonej w uchwyty o regulowanej wysokości, umożliwiające łatwe przemieszczanie urządzenia poprzez pchanie
- Optymalna widoczność obszaru roboczego
- Koszty konserwacji na minimalnym poziomie
- Niski poziom wibracji przenoszonych na ręce operatora
- Elastyczny zakres zastosowania m.in. na obszarach miejskich i w tunelach
- Cicha praca, brak emisji spalin
- Mechaniczne odblokowanie za pomocą trzpienia napędowego
- Z oświetleniem LED
- Mechaniczne zabezpieczenie szyny w pozycji podniesionej

## PARAMETRY TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Napęd | Silnik elektryczny BLDC |
| Moc | 6,6 kW |
| Wysokość podnoszenia | 100 mm |
| Prędkość podnoszenia | |
| Udźwig | 2 t |
| Waga | |
| Maszyna bez akumulatora | 50 kg |
| Akumulator 2300 Wh | 17,5 kg |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | |
| Pozycja robocza | 720 x 970 x 1000 mm |
| Pozycja transportowa | 720 x 750 x 900 mm |
| Liczba cykli roboczych na jednym ładowaniu akumulatora | 1500 |

## AKCESORIA

| | |
|---|---|
| 5328930001 | Trawers dźwigowy |
| 7839900001 | Akumulator 2300 Wh |
| 7879900201 | Ładowarka akumulatora 2300 Wh |
| 9000208017 | Skrzynka akumulatorowa na akumulator 2300 Wh |

# ROTAMP 62.20L E³ Akumulatorowy podbijak oscylacyjny




**Do wszystkich prac związanych z podbijaniem toru.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Trwała stabilizacja toru**
- Krótszy czas podbijania dzięki optymalnemu zagęszczeniu tłucznia pod podkładem dzięki pracy zgodnie z opracowaną przez ROBEL zasadą podbijania toru w płaszczyźnie pionowej
- Bez uszkodzeń tłucznia oraz podkładów
- 62.20L E³ Short: krótszy wariant umożliwia ergonomiczną pracę operatorom niższego wzrostu
- 62.20L E³ Slim: mniejsza średnica podbijaków do podbijania mocno zabrudzonej podsypki oraz do użycia w niewielkich, ograniczonych przestrzeniach, np. w rozjazdach
- 62.20L E³ Flex: wariant z regulacją wysokości

**Ergonomiczne podbijanie**
- Minimalny poziom wibracji oddziaływający na ręce operatora dzięki opatentowanemu podwójnemu tłumieniu wibracji
- Wysoki komfort pracy operatora dzięki niewielkiej wadze maszyny, braku emisji spalin i małej emisji hałasu
- Wibracje przenoszone na ręce operatora na poziomie < 5 m/s² zapewniają wykonanie podbijania bez odczuwania zmęczenia
- Idealna jako wyposażenie podbijarek torowych

| DANE TECHNICZNE | 62.20L E³ | 62.20L E³ Short | 62.20L E³ Slim | 62.20L E³ Flex |
|---|---|---|---|---|
| Napęd | Silnik elektryczny BLDC | Silnik elektryczny BLDC | Silnik elektryczny BLDC | Silnik elektryczny BLDC |
| Moc | 2,0 kW | 2,0 kW | 2,0 kW | 2,0 kW |
| Czas trwania podbijania na jednym ładowaniu akumulatora | | | | |
| Akumulator 800 Wh | co najmniej 45 minut | co najmniej 45 minut | co najmniej 45 minut | Co najmniej 45 minut |
| Akumulator 2300 Wh | | | | |
| (z adapterem) | co najmniej 120 minut | co najmniej 120 minut | co najmniej 120 minut | Co najmniej 120 minut |
| Waga | | | | |
| Podbijak oscylacyjny z akumulatorem | | | | |
| | powyżej 22,5 kg | powyżej 22,5 kg | powyżej 22,3 kg | powyżej 23,6 kg |
| Akumulator 800 Wh | 6,3 kg | 6,3 kg | 6,3 kg | 6,3 kg |
| Akumulator 2300 Wh | 17,5 kg | 17,5 kg | 17,5 kg | 17,5 kg |
| Adapter do akumulatora | | | | |
| 2300 Wh | 6,6 kg przy długości | 6,6 kg przy długości | 6,6 kg przy długości | 6,6 kg przy kablu o |
| | kabla 4 m | kabla 4 m | kabla 4 m | długości 4 m |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 1080 x 500 x 410 mm | 1000 x 500 x 420 mm | 1080 x 500 x 410 mm | 1110 x 510 x 410 mm |
| Średnica narzędzia podbijającego | 75 mm | 75 mm | 65 mm | 75 mm |
| Regulacja wysokości | nie | nie | nie | tak |

## AKCESORIA

| | |
|---|---|
| 7806800004 | Akumulator 800 Wh |
| 7806850201 | Ładowarka do akumulatorów 800 Wh |
| 9000208016 | Skrzynka akumulatorowa na akumulator 800 Wh |
| 7839900001 | Akumulator 2300 Wh |
| 7879900201 | Ładowarka do akumulatora 2300 Wh |
| 7838930001 | Adapter do akumulatora 2300 Wh |
| 9899890100 | Pas transportowy |
| 8999910002 | Dodatkowy uchwyt do przenoszenia urządzenia |
| 9806205010 | Skrzynia transportowa |
| 8868230001 | Wskaźnik przemieszczenia szyn |

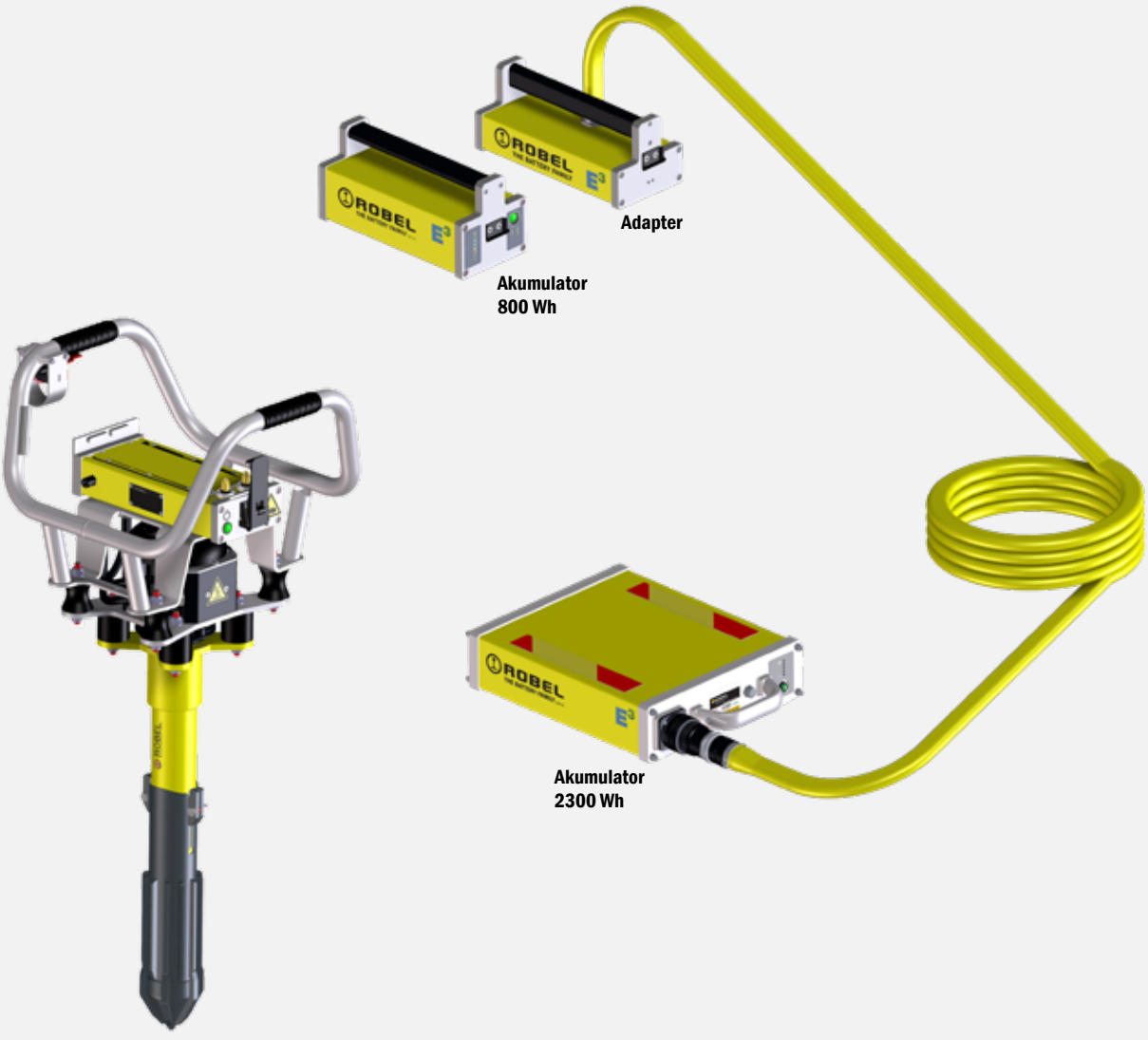
**Narzędzia podbijające:**

| | |
|---|---|
| 5993760001V | Narzędzie podbijające 62.20L E³/62.20L E³ Short/ 62.20L E³ Flex |
| 5993760002 | Wzmocnione narzędzie podbijające zapewnia jeszcze dłuższy okres użytkowania 62.20L E³/62.20L E³ Short/62.20L E³ Flex |
| 5993760003V | Narzędzie podbijające 62.20L E³ Slim |
| 8998980120 | Przymiar do kontroli zużycia narzędzia podbijającego |

**Akcesoria do robót serwisowych:**

| | |
|---|---|
| 8998950200 | Ściągacz do narzędzi podbijających |
| 8998950001 | Narzędzie do demontażu wału mimośrodowego |
| 8808950120 | Zamocowanie podbijaka wibracyjnego w imadle |

**Zdjęcia akcesoriów są zamieszczone pod opisem ROTAMP 62.05L.**




**ROTAMP 62.20L E³**

# ROCONVERT 72.01 E³ Zestaw przebudowy na napęd akumulatorowy




**Alternatywa dla nowych inwestycji.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Powiększenie obszaru stosowania**
- Silnik elektryczny BLDC, w szczególności do prac w tunelach i w obszarach miejskich
- Najwyższa elastyczność dzięki różnym typom napędu (akumulator lub zasilacz)

**Korzyści dla środowiska i budżetu**
- Oszczędność kosztów dzięki konwersji zamiast zakupu nowej maszyny
- Większa dostępność dzięki ograniczeniu konserwacji silnika

**Komfort pracy operatora**
- Bardzo szybka gotowość do pracy (wystarczy wciśnięcie przycisku)
- Zmniejszony poziomu hałasu
- Niski poziom przenoszonych wibracji

## DANE TECHNICZNE

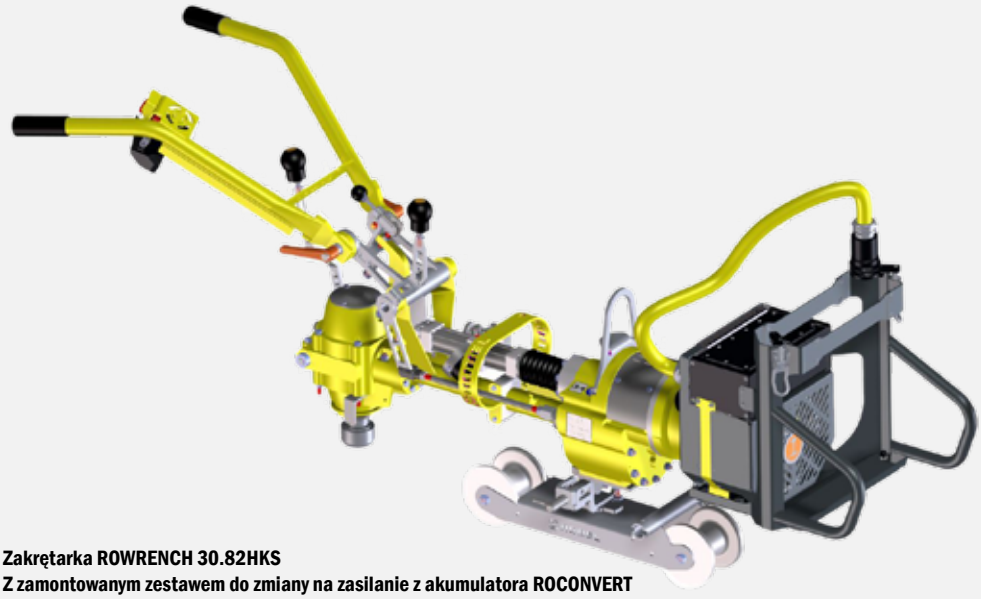
| | |
|---|---|
| Typ | Silnik elektryczny BLDC |
| Moc | 4,0 kW |
| Możliwy montaż | 30.82 & 30.82HKS (z silnikiem Honda GX200 lub silnikiem elektrycznym 400V, 50Hz) |
| Liczba cykli zakręcania | ok. 1000 zakręceń na jednym ładowaniu akumulatora 2300 Wh (*) |
| Możliwy montaż | 34.01 (z silnikiem Honda GX200) |
| Czas trwania zaciskania | ok. 90 min czasu zaciskania na jednym ładowaniu akumulatora 2300 Wh (*) |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 500 x 400 x 450 mm |
| Waga | |
| Akumulator zestawu do zmiany na zasilanie z akumulatora | 17,5 kg |
| Akumulator 2300 Wh | 17,5 kg |
| Zasilacz 400 Volt | 18,0 kg |

(*) zależnie od rodzaju i stanu nawierzchni oraz od wymaganego momentu dokręcającego, itp.


PL_V1_12.06.2026

## AKCESORIA

| | |
|---|---|
| 7839900001 | Akumulator 2300 Wh |
| 7879900201 | Ładowarka do akumulatora 2300 Wh |
| 5039900003 | Zasilacz 400 Volt – 60 Volt (łącznie z pasem do noszenia) |
| 9000208017 | Skrzynka akumulatorowa na akumulator 2300 Wh |



**Zakrętarka ROWRENCH 30.82HKS**
**Z zamontowanym zestawem do zmiany na zasilanie z akumulatora ROCONVERT**



**Akumulator 2300 Wh–**
**7839900001**




**Zasilacz 400 Volt – 5039900003**

**Z przyjemnością wykonamy przebudowę Twojej maszyny w naszym zakładzie we Freilassing.**
**Czy jesteś zainteresowany zakupem nowej maszyny z napędem akumulatorowym?**
**Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z przedstawicielem firmy ROBEL.**

# ROPOWER 76.20 E³ Akumulator do wysokociśnieniowego agregatu hydraulicznego

**Do bezemisyjnego napędu hydraulicznej obcinarki spawów i hydraulicznych naprężaczy szyn.**



ROPOWER 76.20 – 5089900002
Uchwyty do przenoszenia urządzenia 4-częściowe – 5088930001
ROBATTERY 71.01 800 Wh – 7806800004

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Kompaktowa budowa.**
- Zajmuje mało miejsca, co jest ważne przy transportowaniu i przechowywaniu
- Rama stanowi zabezpieczenie przed uszkodzeniem poszczególnych komponentów
- Uchwyty do przenoszenia (opcjonalnie: 2- lub 4- częściowe)

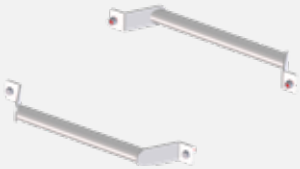
**Proste i sprawne wykonywanie robót**
- Automatyczne przełączenie z zakresu niskiego ciśnienia na zakres wysokiego ciśnienia
- Mechanicznie kodowane połączenia wykluczają niewłaściwe użycie
- Zastosowanie w obszarach miejskich, tunelach i przy kopalniach odkrywkowych
- Elastyczne zastosowanie różnych akumulatorów firmy ROBEL
- Możliwe zastosowanie drugiego naprężacza szynowego dzięki zintegrowanym zaworom odcinającym w zestawie węży
- Możliwe zastosowanie akumulatora 2300Wh lub zasilacza (z przejściówką)
- Akumulator 800 Wh: ok. 28-32 operacje obcinania spawów lub ok. 14 operacji naprężania

| DANE TECHNICZNE | SINGLE | DUAL |
|---|---|---|
| Napęd | Silnik elektryczny BLDC | Silnik elektryczny BLDC |
| Moc | 1,3 kW | 1,3 kW |
| Zasilanie ciśnieniem | 550 bar | 550 bar + 670 bar |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 605 x 365 x 395 mm | 605 x 365 x 395 mm |
| Waga | | |
| Agregat hydrauliczny (bez uchwytów do przenoszenia, bez akumulatora) | 32 kg | 38 kg |
| Akumulator 800 Wh | 6,3 kg | 6,3 kg |
| Napęd | ROTRIM 14.10 | ROTRIM 14.10 + ROSTRESS 24.70 |
| Awaryjna pompa ręczna | nie | tak (opcjonalnie) |

## AKCESORIA

| | |
|---|---|
| 7806800004 | Akumulator 800 Wh |
| 7806850201 | Ładowarka 800 Wh |
| 9000208016 | Skrzynka akumulatorowa na akumulator 800 Wh |
| 5088930001 | Uchwyty 4-częściowe |
| 5088930002 | Uchwyty transportowe 2-częściowe |
| 9000860451 | Zestaw węży ROTRIM 14.10 Hydrauliczna obcinarka spawów |
| 5087900005 | Zestaw węży ROSTRESS 24.70 Naprężacz hydrauliczny do szyn z zabezpieczeniem przed tzw. „biczowaniem” (zwiększenie bezpieczeństwa) |
| 5088930003 | Blok rozdzielczy do zasilania 2 naprężaczy szynowych (ROSTRESS 24.70) |


**Uchwyty do przenoszenia urządzenia 4-częściowe 5088930001**


**Uchwyty do przenoszenia urządzenia 2-częściowe 5088930002**


**5088930003**


**9000860451**


**5087900005**

# WIERCENIE






**RO**DRILL **10.40**

**Wiertarka do szyn**

# RODRILL 10.40 Wiertarka do szyn

**Do ekonomicznego i wydajnego wiercenia otworów w szynach.**


RODRILL 10.40 – 8209900602

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Efektywność i mobilność**
- Czas wiercenia ok. 12 – 60 s w zależności od profilu szyny i wiertła
- Doprowadzenie chłodziwa przez wrzeciono, wzdłuż wiertła
- Niewielka waga zapewniająca elastyczne zastosowanie
- Dostępne są różne wersje
- Dostępny jest bardzo lekki wariant

**Prosta obsługa**
- Jednoosobowa obsługa
- Ręczny posuw
- Szybkie i bezpieczne zamocowanie w torze
- Uchwyt szybkomocujący dostępny w ramach wyposażenia dodatkowego – montaż/demontaż poniżej 3 s

| DANE TECHNICZNE | Wersja 04 | Wersja 06 |
|---|---|---|
| Napęd | 4-suwowy silnik benzynowy | 4-suwowy silnik benzynowy |
| Typ | Honda GX35 | Honda GX50 |
| Moc | 1,0 kW | 1,47 kW |
| Czas wiercenia | 12 – 60 s (*) | 12 - 60 sek. (*) |
| Max. średnica wiertła | 38 mm | 42 mm |
| Mocowanie wiertła | Uchwyt Weldon | Uchwyt Weldon & system Quicklock |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 500 x 310 x 520 mm | 530 x 350 x 530 mm |
| Waga całkowita | od 19kg | powyżej 15,5 kg |

(*) w zależności od profilu szyny, twardości szyny, wiertła, itd.

## AKCESORIA

**Wiercenie otworów w szynach Vignole'a**

Konieczne są 2 sztuki szablonów profili szyny dla każdego typu szyny, do urządzenia jest dołączony standardowy ustawiak
8204050100 do 49E1/54E3/60E1
8204050210 do 54E1/54E2

Inne warianty po złożeniu zapytania, wymagane jest podanie profilu szyny i wysokości wierconego otworu.

7814103002 Uchwyt szybkiego montażu

**Wiercenie otworów w szynach rowkowych**

Konieczne są 2 sztuki szablonów profili szyny dla każdego typu szyny oraz specjalne mocowanie
9801040089 Uchwyt mocujący do szyn rowkowych do RI60
8204100002 2 dodatkowe podkładki dociskowe (w zależności od szyny rowkowej)
8204050150 RI60/BH 75 mm/a\od zewn.

Inne warianty po złożeniu zapytania, wymagane jest podanie profilu szyny i wysokości wierconego otworu.

**Akcesoria do wiercenia otworów w szynach prądowych i w szynach Vignole'a**

Konieczne są 2 sztuki szablonów profili szyny dla każdego typu szyny oraz uchwyt mocujący
8204100004 Montaż
8204050221 do STR40 i ASS5100

Inne warianty po złożeniu zapytania, wymagane jest podanie profilu szyny i wysokości wierconego otworu.


Szablon profilu szyny


Urządzenie napinające do szyny rowkowej


Ramię mocujące do szyny prądowej

## AKCESORIA

**Wiertła koronkowe z mocowaniem systemu Quicklock**
Użycie w połączeniu ze sztyftem doprowadzającym chłodziwo.
Z uchwytem Weldon 19 mm, głębokość skrawania 25 mm.
Optymalna wydajność wiercenia w szynie o wytrzymałości do 900 N/mm²

Od Ø 16 mm – Ø 42 mm
9002508236 Ø 19 mm
9002508234 Ø 30 mm
9002508235 Ø 32 mm
9002508233 Ø 33 mm

Pozostałe średnice po złożeniu zapytania

9002501646 Sztyft doprowadzający chłodziwo krótki do wierteł koronkowych (zastosowanie przy szynach Vignole'a)
9002501655 Sztyft doprowadzający chłodziwo długi + 8203550100 adapter (w zależności od profilu szyny rowkowej lub prądowej)


Wiertło, adapter i sztyft wypychacza chłodziwa

**Wiertła spiralne**
od Ø 7 mm – Ø 15 mm
9820350220 Ø 13 mm

adapter do wierteł spiralnych Ø 7 mm – Ø 15 mm
9820350130 Ø 13 – 15 mm

Pozostałe średnice po złożeniu zapytania


Adapter i wiertło spiralne 13 mm

9001511073 Chłodziwo (kanister o pojemności 5 litrów)
9001511033 Środek zapobiegający zamarzaniu koncentrat, 5 litrów, Stosunek składników mieszanki, np. –15 ˚C: Preparat zabezpieczający zamarzaniu: woda= 2: 3
9801040004 Aluminiowa skrzynka transportowa z zamykaną pokrywą i uchwytami do przenoszenia urządzenia.
9801040005 Aluminiowy pojemnik na zużyte chłodziwo i opiłki


Skrzynia transportowa, taca ociekowa na chłodziwo

**Szablony wielootworowe**
Zwykłe przyłożenie wiertarki w klocki dystansowe pozwala na dokładne wykonanie otworów w szynach w precyzyjnych odstępach.
Klient może ustawiać klocki dystansowe na potrzebny wymiar.
Szablon przykłada się od końca szyny:
8204062001 Szablon na 2 otwory
8204062002 Szablon na 3 otwory


Szablon na 3 otwory

Szablon przykłada się na ciągłym toku szynowym:
8204062003 Szablon na 4 otwory
8204062004 Szablon na 6 otwory


Szablon na 6 otworów

Regulacja wysokości dystansu w firmie ROBEL po złożeniu zapytania.
Wymagane jest podanie profilu szyny, wysokości wiercenia oraz rozstawu wierconych otworów.

# ROBORE 11.12 Przenośna wiertarka do podkładów kolejowych

**Do ekonomicznego i wydajnego wiercenia otworów w podkładach drewnianych i z tworzywa sztucznego.**


ROBORE 11.12 - 8839900005

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Kompaktowa i wydajna**
- Lekka wiertarka do podkładów o kompaktowej budowie
- Łatwa obsługa dzięki lekkiej budowie
- Prędkość obrotowa silnika sterowana ręczną przepustnicą
- Bezstopniowe i szybkie ustawianie ogranicznika głębokości na skali
- Łatwa w obsłudze. Beznarzędziowa wymiana wiertła
- Możliwość zablokowania wrzeciona wiertarki

**Bezpieczna i ergonomiczna**
- Maksymalne bezpieczeństwo dzięki sprzęgłu odśrodkowemu
- Wygodne użytkowanie dla pracownika dzięki odpowiedniej wysokości urządzenia
- Dobra widoczność miejsca wiercenia otworów
- Możliwość indywidualnej regulacji dla prawo- i leworęcznych pracowników

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Napęd | 4-suwowy silnik benzynowy |
| Typ | Honda GX50 |
| Moc | 1,47 kW |
| Regulowany zakres głębokości wiercenia | do 200 mm |
| Średnica wierconego otworu | 10 – 25 mm |
| Czas wymiany wiertła | ok. 30 sekund |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 430 x 350 x 1125 mm |
| Waga całkowita | od 12kg |

## AKCESORIA

**Wiertła do podkładów**
Posuw automatyczny przez gwint pociągowy, wykonany ze stali narzędziowej, wiertła 1-ostrzowe bez gwintownika wstępnego. Długość całkowita 457 mm z uchwytem sześciokątnym

| | |
|---|---|
| 9002508251 | Wiertło ø 15 mm, do podkładów drewnianych |
| 9002508252 | Wiertło ø 16 mm, do podkładów drewnianych |
| 9002508260 | Wiertło ø 17 mm, do podkładów drewnianych |
| 9002508250 | Wiertło ø 18 mm, do podkładów drewnianych |
| 9002508254 | Wiertło ø 20 mm, do podkładów drewnianych |
| 9002508253 | Wiertło ø 21 mm, do podkładów drewnianych |
| 7858930110 | Kieł centrujący do wiertła 11- 18 mm/26 mm podkładka żebrowa |
| 7858930130V | Poziomica oczkowa gwarantująca wiercenie w pionie |
| 9899890100 | Pas transportowy |

Pozostałe średnice wierteł oraz kłów centrujących po złożeniu zapytania.


Wiertło do podkładów Ø 18 mm

# PRZECINANIE






**ROCUT 13.86**

**Przecinarka**

# ROSAW 12.72MSB Przenośna piła taśmowa do szyn


ROSAW 12.72MSB – 5099900002

**Do beziskrowego cięcia szyn podczas budowy nowych torów i w ramach czynności utrzymaniowych.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Opatentowana technologia 4-rolkowa**
- Precyzyjne i szybkie cięcie dzięki stabilnej ramie maszyny
- Długi okres użytkowania taśmy dzięki mniejszemu skrętowi taśmy w porównaniu do technologii 3-rolkowej

**Efektywność i ergonomia**
- Łatwa i szybka wymiana taśmy
- Niski poziom przenoszonych wibracji na ręce operatora obsługującego maszynę
- Niska emisja hałasu
- Budowa modułowa

**Elastyczne użytkowanie piły**
- Cicha praca, generująca niski poziom wibracji
- Możliwość przecięcia szyn bardzo zużytych dzięki zaciskowi na toku szynowym

**Bezpieczeństwo pracowników i ochrona środowiska**
- Bezpieczna obsługa urządzenia dzięki pracy beziskrowej
- Utrzymanie wysokiej jakości szyny dzięki wykonaniu cięcia na zimno
- Brak pyłu szlifierskiego

**Rekomendowane użytkowanie:** przy temperaturze neutralnej szyny lub naprężeniu rozciągającym w szynie. Idealna m.in. do wykonywania robót w nocy (niska emisja hałasu) i przy niższych temperaturach szyn.

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Napęd | Silnik elektryczny |
| Typ | 110 V/50 Hz; 230 V/50 Hz; 400 V/50 Hz |
| Moc | 0,75 kW |
| Prędkość skrawania/cięcia | 72 m/min |
| Czas cięcia | od 2 min/cięcie |
| Posuw wrzeciona | manualny |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 815 x 590 x 550 mm |
| Waga piły taśmowej | powyżej 54 kg |
| Waga naprężacza | powyżej 19 kg |

Okres użytkowania taśmy do 25 cięć przy szynach niehartowanych, do 8 cięć przy szynach hartowanych lub wykonanych z twardej stali.

## AKCESORIA

| | |
|---|---|
| 9801272008 | Brzeszczot do piły taśmowej |
| 9001511027 | Koncentrat chłodziwa, 5 litrów, Stosunek składników mieszanki koncentrat : woda = 1:50 |
| 9801040005 | Aluminiowa taca ociekowa na chłodziwo |
| 9008120317 | Przedłużacz 10 m (tylko do wersji 230 V) |
| 5098960001 | Skrzynia transportowa |
| 8204050100 | Szablon profilowy do 49E1/54E3/60E1 |

Szablony profilowe do pozostałych profili szyn po złożeniu zapytania.


Skrzynka transportowa

# ROCUT 13.70 Szlifierko-przecinarka do szyn

## Do szybkiego i ekonomicznego cięcia szyn najwyższej wytrzymałości.

- Krótki czas cięcia, np. ok. 1 min. w profilu szyny 49E1
- Kontrolowane wyrzucanie iskier w dół i optymalne wykorzystanie ściernicy do przecinania dzięki zmianie mocowania przyrządu
- Stabilna i lekka aluminiowa rama prowadząca
- Naprężacz regulowany do typu szyny
- Wskaźniki miejsca szczeliny do precyzyjnego określenia miejsca cięcia
- Odciążenie operatora dzięki wspomagającej sprężynie na ramieniu prowadzącym
- Łatwe uruchomienie silnika dzięki systemowi dekompresji
- Optymalny system filtrujący Air-Injection, filtr drobnocząsteczkowy i impregnowany filtr wstępny
- Osłona przeciwiskrowa do tarczy tnącej regulowana bezstopniowo


ROCUT 13.70 – 8709900033



## DANE TECHNICZNE

| | | | |
|---|---|---|---|
| Napęd | 2-suwowy silnik benzynowy | 2-suwowy silnik benzynowy | 2-suwowy silnik benzynowy |
| Typ | Husqvarna | Husqvarna | Husqvarna |
| Moc | 5,8 kW | 5,8 kW | 5,8kW |
| Średnica tarczy tnącej | 350 mm | 400 mm | 350 mm |
| Wyłącznik bezpieczeństwa | tak | nie | nie |
| Wydajność cięcia (*) | powyżej 1 min/cięcie | powyżej 1 min/cięcie | powyżej 1 min/cięcie |
| | do 8 cięć na tarczę | do 10 cięć na tarczę | 8 cięć na tarczę |
| Rama prowadząca | powyżej 9 kg | powyżej 5,5 kg | powyżej 5,5 kg |
| Urządzenie szlifiersko-przecinające | powyżej 18 kg | powyżej 15,7 kg | powyżej 15 kg |
| Tarcza tnąca | powyżej 0,8 kg | powyżej 1,3 kg | powyżej 0,8 kg |
| Waga całkowita | Od 27,8 kg | Od 22,5 kg | Od 21,3 kg |

(*) w zależności od profilu szyny, tarczy tnącej i operatora itd.

## AKCESORIA

**Tarcze tnące**

9002000309 Ø 350 x 4 x 22,2 mm
9002000300 Ø 350 x 4 x 25,4 mm
9002000911 Ø 400 mm x 4 mm x 25,4 mm
Pozostałe tarcze tnące po złożeniu zapytania.

9000860394 Adapter do tarcz tnących z mocowaniem 25,4 mm do 13.70 o numerze:
- 8709900031
- 8709900033

nie jest konieczne przy 13.70 o numerze:
- 8709900030

8001381004 Zabezpieczający klin blokujący ROBEL 13.81 do przecięcia szyn będących pod naprężeniem ściskającym wraz z 1 parą klinów
8708960100 Skrzynia transportowa
9801370182 Rama prowadząca do szyn rowkowych do 13.70 o numerze:
- 8709900033
- 8709900031


Klin blokujący



Tarcza tnąca

# ROCUT 13.86 Szlifierko-przecinarka do szyn

## Do ekonomicznego i wydajnego przecinania szyn najwyższej wytrzymałości.

- Przecinanie szyn z obu stron bez zmiany pozycji ramienia mocującego
- Odciążenie operatora dzięki wspomagającej sprężynie na ramieniu prowadzącym
- Wskaźnik rzazu umożliwia precyzyjne ustawienie przecinarki w miejscu cięcia
- Łatwe uruchomienie silnika dzięki systemowi dekompresji
- Optymalny system filtrujący Air-Injection, filtr drobnocząsteczkowy i impregnowany filtr wstępny
- Elektroniczny ogranicznik obrotów
- Sprzęgło odśrodkowe
- Osłona przeciwiskrowa tarczy tnącej regulowana bezstopniowo
- Stabilna i lekka aluminiowa rama prowadząca
- Opcjonalnie: dostępny z wyłącznikiem bezpieczeństwa.


ROCUT 13.86 - 8399900020

## DANE TECHNICZNE

| | | |
|---|---|---|
| Napęd | 2-suwowy silnik benzynowy | 2-suwowy silnik benzynowy |
| Typ | Husqvarna | Husqvarna |
| Moc | 5,8 kW | 5,8 kW |
| Średnica tarczy tnącej | 300 mm | 350 mm |
| Wydajność cięcia (*) | powyżej 1 min/cięcie | powyżej 1 min/cięcie |
| | do 6 cięć na tarczę | do 8 cięć na tarczę |
| Waga | | |
| Urządzenie szlifiersko-przecinające | powyżej 16 kg | powyżej 16,8 kg |
| Rama prowadząca | powyżej 11,2 kg | powyżej 11,2 kg |
| Tarcza tnąca | powyżej 0,5 kg | powyżej 0,8 kg |
| Waga całkowita maszyny | powyżej 27,7 kg | powyżej 28,8 kg |

(*) w zależności od profilu szyny, tarczy tnącej i operatora itd.

## AKCESORIA

**Tarcze tnące**

9002000307 Ø 300 x 3,5 x 22,2 mm
9002000309 Ø 350 x 4 x 22,2 mm
9002000300 Ø 350 x 4 x 25,4 mm
Pozostałe tarcze tnące po złożeniu zapytania.

8394150100 Adapter do tarcz tnących z mocowaniem 25,4 mm

8001381004 Zabezpieczający klin blokujący ROBEL 13.81 do przecięcia szyn będących pod naprężeniem ściskającym wraz z 1 parą klinów

8398960100 Skrzynia transportowa

# SZLIFOWANIE




**ROGRIND 13.45RS**

**Szlifierka do szyn**

# ROGRIND 13.45RS Szlifierka do szyn




**Do precyzyjnego szlifowania złączy spawanych oraz do reprofilacji całej główki szyny. Odpowiednia do szlifowania rozjazdów, krzyżownic i szyn rowkowych.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

- **Widoczność:** Bardzo dobra widoczność torów podczas pracy
- **Silnik:** ROBEL-RGX200, niezawodny, mocny silnik, doskonałe właściwości rozruchowe przy maksymalnym momencie obrotowym
- **Sprzęg:** Nowy, niewymagający częstej konserwacji sprzęg o przedłużonej żywotności między wałem korbowym silnika a wrzecionem szlifierskim
- **Ergonomia:** optymalna ergonomia dzięki doskonałemu rozkładowi wagi z silnikiem osadzonym centralnie
- **Waga:** ok. 55 kg – doskonały stosunek wagi maszyny do jakości i wydajności
- **Wyposażenie:** Oświetlenie LED i wytrzymały/sprawdzony zbiornik ze stali szlachetnej

## DANE TECHNICZNE

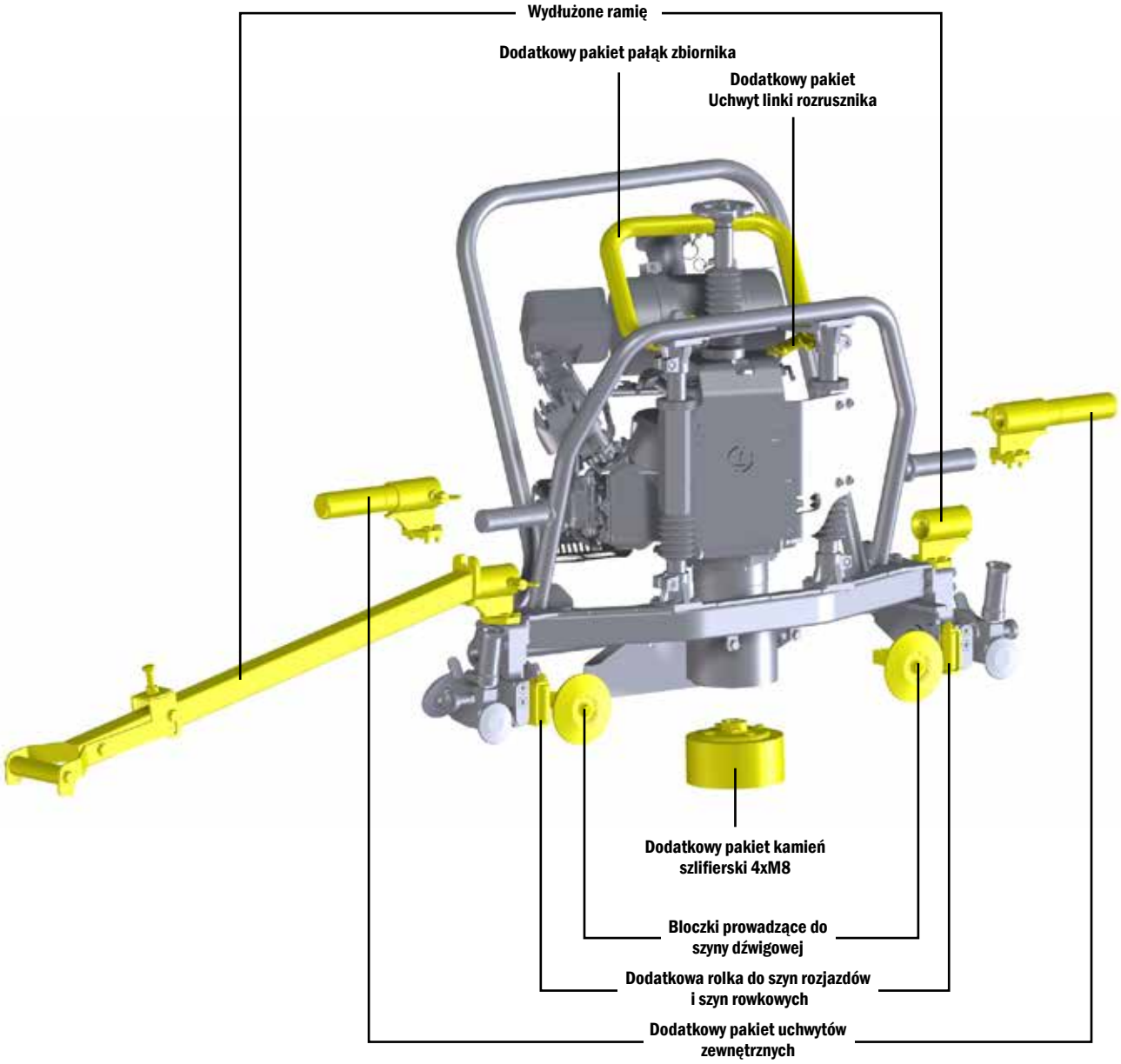
| Warianty | 5159906301 | 5159906302 | 5159906303 |
|---|---|---|---|
| Napęd | Jednocylindrowy silnik 4-suwowy | Jednocylindrowy silnik 4-suwowy | Jednocylindrowy silnik 4-suwowy |
| Typ | RGX200 | RGX200 | RGX200 |
| Moc | 4,6 kW | 4,6 kW | 4,6 kW |
| Waga | ok. 55 kg | ok. 60 kg | ok. 56 kg |
| Rozstaw rolek | 850 mm | 1000 mm | 850 mm |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 1080 x 520 x 790 mm | 1060 x 550 x 920 mm | 940 x 520 x 830 mm |
| Uchwyt do prowadzenia szlifierki | z lewej strony | z prawej strony | z lewej strony |
| System prowadzący | Uniwersalny system prowadzący | System prowadzący do szyn | System prowadzący do szyn |
| Pokrętło | małe (100 mm) | duże (160 mm) | małe (100 mm) |
| Kamień szlifierski | Ø 125 mm M20 | Ø 150 mm M20 | Ø 125 mm M20 |

## AKCESORIA

| | |
|---|---|
| 5158930018 | Ramię przedłużające |
| 5158930019 | Dodatkowe rolki do szyn rowkowych i rozjazdów |
| 9000200182 | Szczotka stalowa druciana |
| 8931002007 | Nakrętka centrująca, części do mocowania szczotki drucianej |
| 5158930023 | Dodatkowy pakiet 4xM8 kamień szlifierski |
| 5158930016 | Bloczki prowadzące do szyny dźwigowej |
| 5158930027 | Bloczki prowadzące do szyny rowkowej |
| 5158930024 | Dodatkowy pakiet uchwyt linki rozrusznika |
| 5158930025 | Dodatkowy pakiet uchwytów zewnętrznych |
| 5158930026 | Dodatkowy pakiet pałąk zbiornika |

**Kamienie szlifierskie**

| | |
|---|---|
| 9002000687 | Ø 125 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20 |
| 9002000689 | Ø 150 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20 |
| 9002000691 | Ø 90 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20 |



# ROGRIND 13.45SKS Szlifierka główki szyny

## PRECYZYJNE SZLIFOWANIE STYKÓW SPAWALNICZYCH ZAPEWNIAJACE PRAWIDŁOWY KSZTAŁT SZYN PO SPAWANIU.



ROGRIND 13.45SKS – 5159900804 – Uchwyt prowadzący z prawej strony

**Szlifierka do reprofilacji główki szyny.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Solidna i wytrzymała maszyna. Uniwersalne zastosowanie.**

- Zastosowanie na wszystkich popularnych typach szyn, dzięki regulowanemu rozstawowi tarcz prowadzących, dostosowanemu do różnych szerokości główki szyny
- Solidny zbiornik ze stali szlachetnej przy wykonaniu z silnikiem 4-suwowym
- Opcjonalnie: lampy LED przy wykonaniu silnika 4-suwowego zapewniające optymalne oświetlenie obszaru roboczego

**Prosta obsługa. Kontrolowane i precyzyjne szlifowanie.**

- Maszynę można dostosować do obsługującego ją operatora
- Regulacja oporu wrzeciona bez użycia narzędzi
- Łatwa wymiana kamienia szlifierskiego dzięki systemowi Quicklock
- Cyfrowy licznik godzin pracy/obrotomierz

## DANE TECHNICZNE

| Napęd | Jednocylindrowy silnik 4-suwowy | Silnik elektryczny | Jednocylindrowy silnik wysokoprężny |
|---|---|---|---|
| Typ | RGX200 | 400 V, 50 Hz | Yanmar |
| Moc | 4,6 kW | 2,7 kW | 3,5 kW |
| Waga całkowita | Od 68,5 kg | Od 62,5 kg | Od 75 kg |
| Rozstaw rolek | 1000 mm | 1000 mm | 1000 mm |

## INDYWIDUALNE MOŻLIWOŚCI KONFIGURACYJNE

1. **Systemy prowadzące**
   Standardowy system prowadzący szyn
   Uniwersalny system prowadzący
   System prowadzący do szyn rowkowych
   System do obróbki szyn dźwigowych (do szerokości główki szyny 120 mm)
   System prowadzący do małych szyn Vignole'a

2. **Uchwyt do prowadzenia szlifierki**
   Uchwyt z lewej strony
   Uchwyt z prawej strony

3. **Uchwyty do przenoszenia urządzenia**
   Uchwyt wewn.
   Uchwyt zewn.
   Pałąk do przenoszenia

4. **Pokrętło**
   Pokrętło Ø 100 mm
   Pokrętło Ø 160 mm

5. **Wrzeciono szlifierskie**
   Standardowe wrzeciono szlifierskie
   Wrzeciono szlifierskie o większej mocy

6. **Składana osłona przeciwiskrowa**

7. **Oświetlenie LED**

## AKCESORIA

**Akcesoria do szlifierki**

| | |
|---|---|
| 5158930001 | Wspornik wielorowkowy (potrzebne 2) |
| 5150800002 | Wysięgnik |
| 5158931002 | Ramię przedłużające |
| 5158930004 | Uchwyty żurawia |

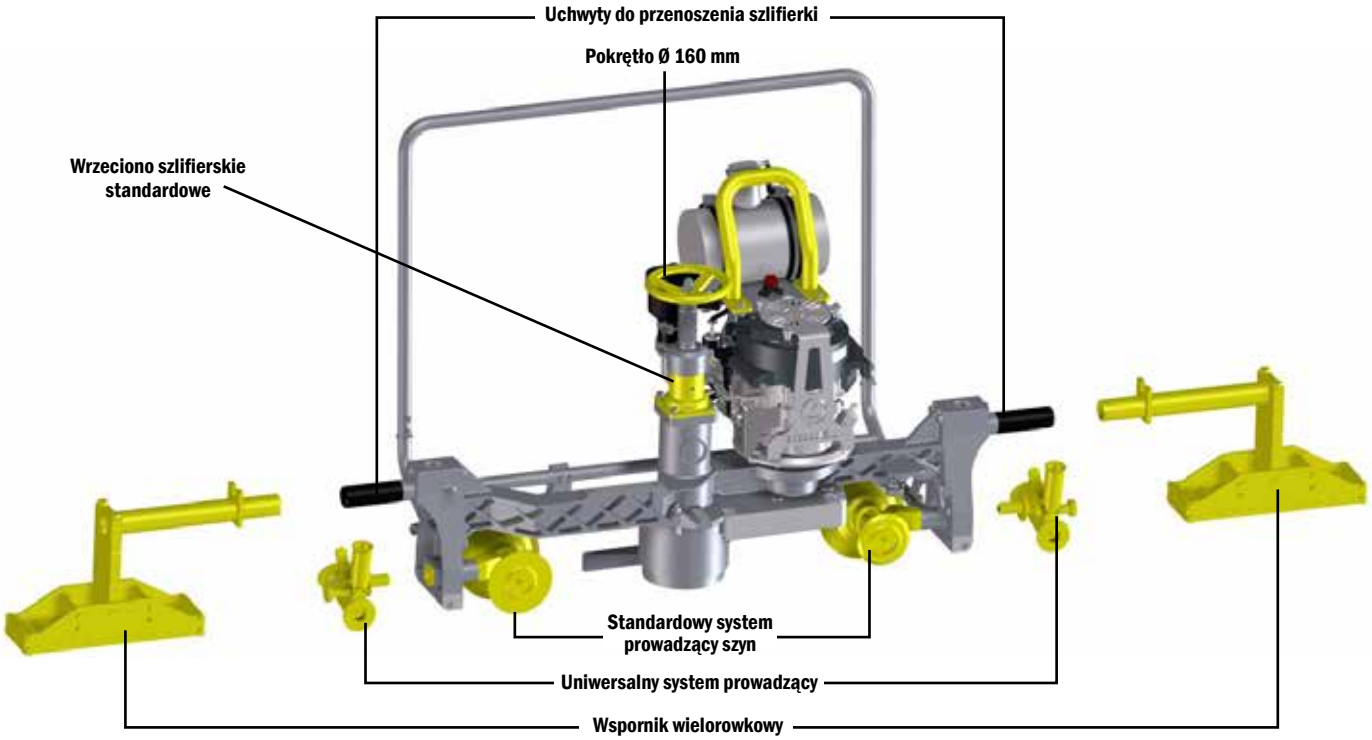
**Kamienie szlifierskie**

| | |
|---|---|
| 9878081000 | Ø 90 mm kształt stożkowy do dziobownicy i rozjazdów, mocowanie przy użyciu nakrętki centralnej M20 (pasuje również do powierzchni tocznej szyn rowkowych) |
| 9002000330 | Ø 90 mm kształt cylindryczny do napawania, mocowanie przy użyciu nakrętki centralnej M20 |
| 9002000687 | Ø 125 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20 |
| 9002000688 | Ø 125 mm mocowanie na śruby 4xM8, Koło osi otworów Ø 90 mm |
| 9002000690 | Ø 150 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20 |
| 9002000689 | Ø 150 mm mocowanie na śruby 4xM8, Koło osi otworów Ø 115 mm |

Pozostałe kamienie szlifierskie po złożeniu zapytania.

| | |
|---|---|
| 9000200182 | Szczotka stalowa druciana np. do usuwania korozji (nie należy używać bez nakrętki centrującej) |
| 8931002007 | Nakrętka centrująca, części do mocowania szczotki drucianej |

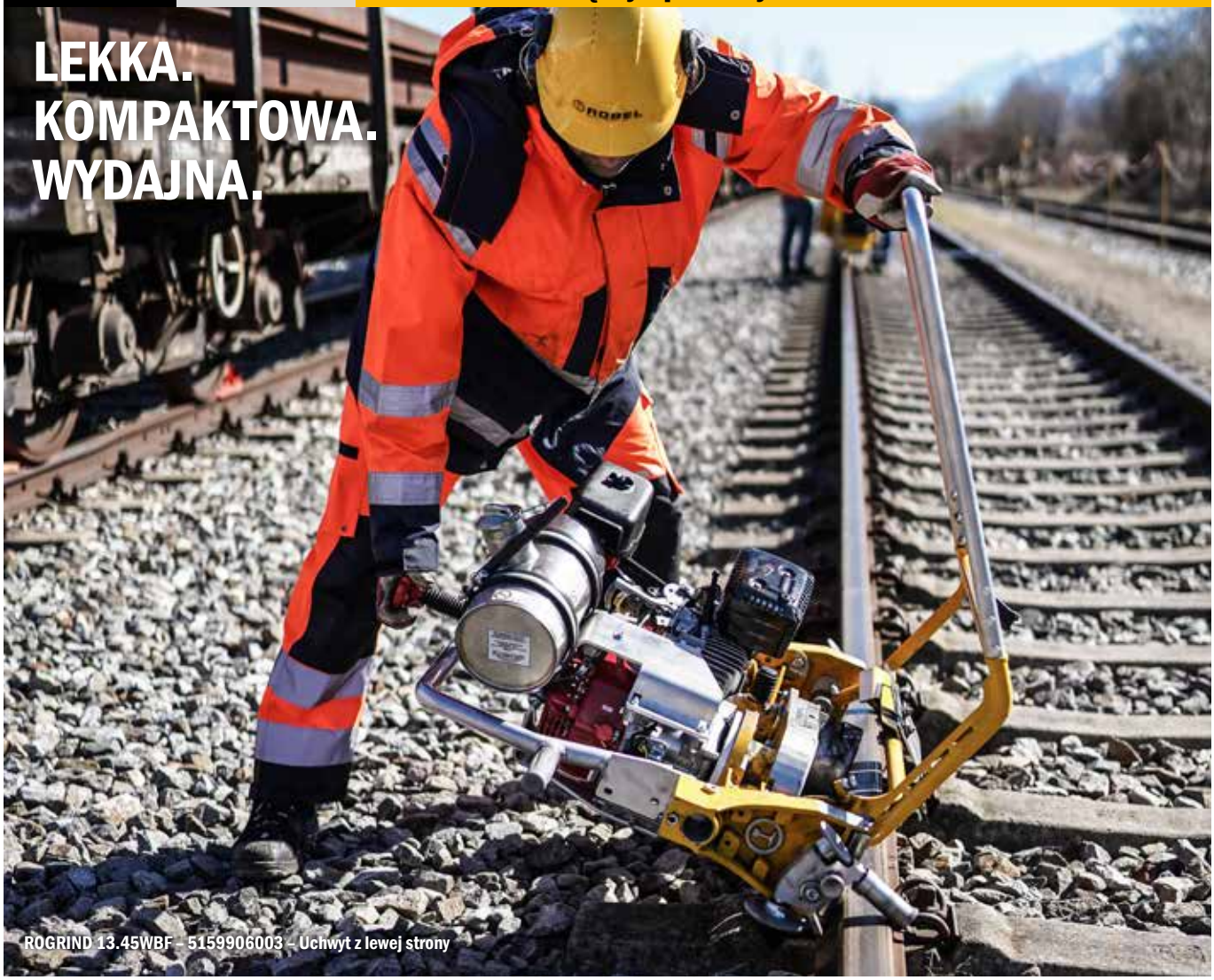



**Ilustracja ROGRIND 13.45SKS: Uchwyt prowadzący z lewej strony**

**Potrzebujesz innego wykonania?**
**Skontaktuj się z przedstawicielem firmy ROBEL.**

# ROGRIND 13.45WBF Szlifierka do złączy spawanych



ROGRIND 13.45WBF – 5159906003 – Uchwyt z lewej strony

**Do precyzyjnego szlifowania złączy spawanych oraz do reprofilacji całej główki szyny. Odpowiednia do szlifowania rozjazdów i szyn rowkowych.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Praktyczne zastosowanie.**
**Wariant dopasowany do indywidualnych potrzeb.**

- Łatwa wymiana kamienia szlifierskiego dzięki systemowi Quicklock
- Uchwyty do przenoszenia szlifierki zapewniają łatwy transport
- Opcjonalnie: lampy LED przy wykonaniu silnika 4-suwowego zapewniające optymalne oświetlenie obszaru roboczego
- Podpórka boczna umożliwiające bezpieczne odstawienie maszyny przy wariancie z uchwytem prowadzącym z lewej strony

**Solidna i wytrzymała maszyna.**
**Bardzo dobre rezultaty szlifowania.**

- Niewymagająca użycia narzędzi regulacja oporu na pokrętle wrzeciona
- Solidny zbiornik ze stali szlachetnej przy wykonaniu z silnikiem 4-suwowym
- Wysokowydajne silniki
- Osłona przeciwiskrowa z regulacją wysokości
- Stabilny uniwersalny system prowadzący

## DANE TECHNICZNE

| Napęd | Jednocylindrowy silnik 4-suwowy | Silnik elektryczny | Silnik wysokoprężny |
|---|---|---|---|
| Typ | RGX200 | 400 V, 50 Hz | Yanmar |
| Moc | 4,6 kW | 2,7 kW | 3,5 kW |
| Waga | powyżej 67 kg | powyżej 61 kg | powyżej 73 kg |
| Rozstaw rolek | 850 mm | 850 mm | 850 mm |

## INDYWIDUALNE MOŻLIWOŚCI KONFIGURACYJNE

1. **Systemy prowadzące**
   Standardowy system prowadzący szyn
   Uniwersalny system prowadzący
   System prowadzący do szyn rowkowych
   System do obróbki szyn dźwigowych (do szerokości główki szyny 120 mm)
   System prowadzący do małych szyn Vignole'a

2. **Uchwyt do prowadzenia szlifierki**
   Uchwyt z lewej strony
   Uchwyt z prawej strony

3. **Uchwyty do przenoszenia urządzenia**
   Uchwyt wewn.
   Uchwyt zewn.
   Pałąk do przenoszenia

4. **Pokrętło**
   Pokrętło Ø 100 mm
   Pokrętło Ø 160 mm

5. **Wrzeciono szlifierskie**
   Standardowe wrzeciono szlifierskie
   Wrzeciono szlifierskie o większej mocy

6. **Składana osłona przeciwiskrowa**

7. **Oświetlenie LED**

## AKCESORIA

**Akcesoria do szlifierki**

| | |
|---|---|
| 5158930001 | Wspornik wielorowkowy (potrzebne 2) |
| 5150800002 | Wysięgnik |
| 5158931002 | Ramię przedłużające |
| 5158930004 | Uchwyty żurawia |

**Kamienie szlifierskie**

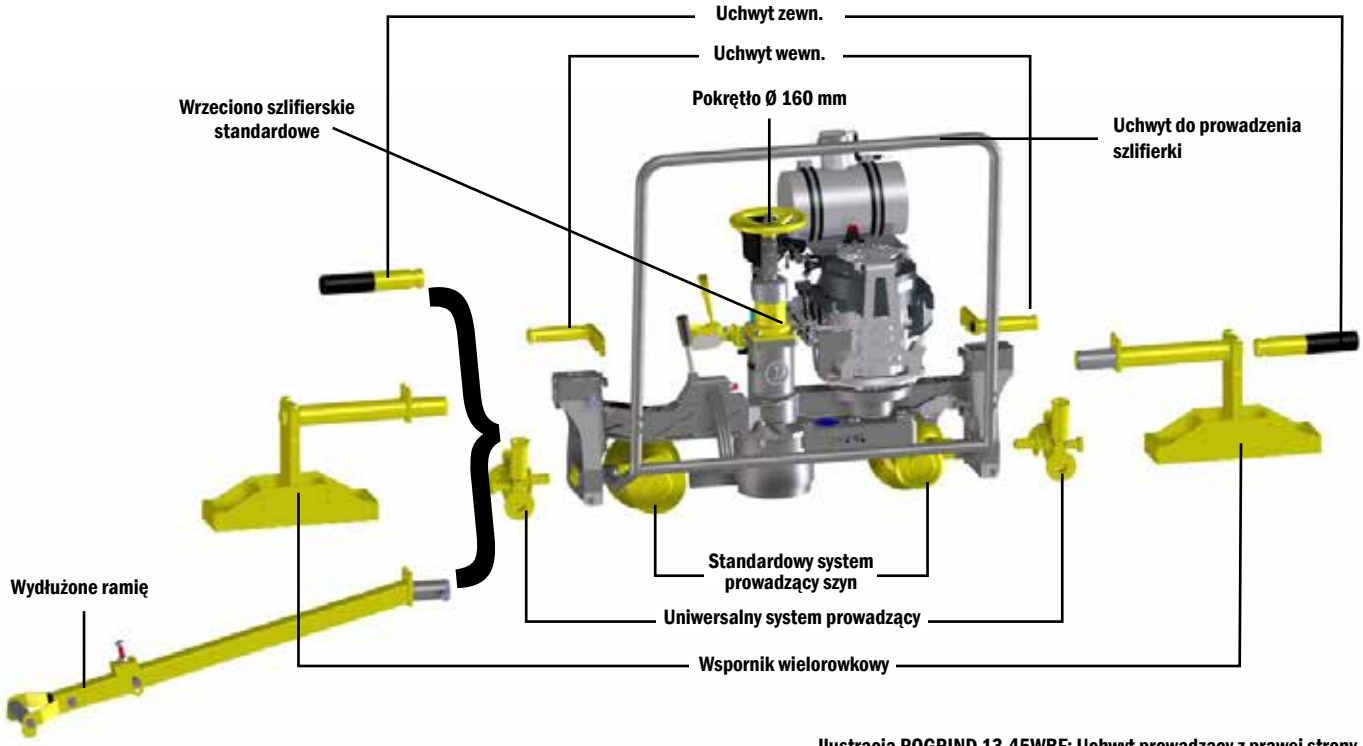
| | |
|---|---|
| 9878081000 | Ø 90 mm kształt stożkowy do dziobownicy i rozjazdów, mocowanie przy użyciu nakrętki centralnej M20 (pasuje również do powierzchni tocznej szyn rowkowych) |
| 9002000330 | Ø 90 mm kształt cylindryczny do napawania, mocowanie przy użyciu nakrętki centralnej M20 |
| 9002000687 | Ø 125 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20 |
| 9002000688 | Ø 125 mm mocowanie na śruby 4xM8, Koło osi otworów Ø 90 mm |
| 9002000690 | Ø 150 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20 |
| 9002000689 | Ø 150 mm mocowanie na śruby 4xM8, Koło osi otworów Ø 115 mm |

Pozostałe kamienie szlifierskie po złożeniu zapytania.

| | |
|---|---|
| 9000200182 | Szczotka stalowa druciana np. do usuwania korozji (nie należy używać bez nakrętki centrującej) |
| 8931002007 | Nakrętka centrująca, części do mocowania szczotki |



Kamienie szlifierskie




**Ilustracja ROGRIND 13.45WBF: Uchwyt prowadzący z prawej strony**

**Potrzebujesz innego wykonania?**
**Skontaktuj się z przedstawicielem firmy ROBEL.**

# ROGRIND 13.48 Konturowa szlifierka główki szyny



ROGRIND 13.48 – 8489900053
Wysięgnik – 8489910001

**Do szlifowania główki szyny po spawaniu w celu przywrócenia prawidłowego profilu szyny.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

- 100% odwzorowany profil szyny dzięki specjalnemu urządzeniu kopiującemu
- Prosta obsługa w wygodnej i ergonomicznej pozycji
- Większe bezpieczeństwo
  - w czasie przestoju dzięki hamulcowi czuwakowemu (opcjonalnie)
  - podczas szlifowania dzięki ogranicznikowi głębokości (opcjonalnie)
  - dzięki zapewnieniu dobrej widoczności w czasie obsługi po obu stronach, także w czasie pracy nocą dzięki oświetleniu LED (opcjonalnie)
- Ergonomiczna obsługa dzięki
  - wyprostowanej postawie operatora
  - regulowanej elektrycznie wysokości kamienia szlifierskiego
  - przystosowaniu obsługi dla osób prawo- i leworęcznych i optymalnej widoczności szlifowanej powierzchni

**Obszary zastosowań**

- Zgrzewanie termitowe i doczołowe iskrowe
- Możliwość zastosowania z kamieniami szlifierskimi 125 mm, 150 mm również do wysokich profili szyn

## DANE TECHNICZNE

| | | |
|---|---|---|
| Napęd | 4-suwowy silnik benzynowy | Silnik elektryczny |
| Typ | Honda GX270 | |
| Moc | 6,3 kW | 4 kW |
| Kamień szlifierski | Ø 150 mm, opcjonalnie Ø 125 mm | Ø 150 mm, opcjonalnie Ø 125 mm |
| Maksymalna dop. prędkość obwodowa | 50 m/s | 50 m/s |
| Prędkość obrotowa | 4200 obr./min | 4500 obr./min |
| Rozstaw rolek | 1000 mm | 1000 mm |
| Waga | powyżej 99 kg | powyżej 99,5 kg |
| Waga wysięgnika | powyżej 25 kg | powyżej 25 kg |
| Długość bez/ze składanymi uchwytami | 1450/1840 mm | 1550/1975 mm |
| Szerokość bez/ze składanymi uchwytami | 550/580 mm | 325/490 mm |
| Wysokość | 870 mm | 880 mm |
| Kąt wychylenia rolek kopiujących | 92° w obu kierunkach | 92° w obu kierunkach |



ROGRIND 13.48 Wersja elektryczna – 8489900052

## AKCESORIA

**Kamienie szlifierskie**

| | |
|---|---|
| 9002000690 | Ø 150 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20 |
| 9002000689 | Ø 150 mm mocowanie na śruby 4xM8, Koło osi otworów Ø 115 mm |

Pozostałe kamienie szlifierskie po złożeniu zapytania.

| | |
|---|---|
| 8489910003 | Zestaw montażowy szyny rolkowej |
| 8931002007 | Nakrętka centrująca, części do mocowania szczotki drucianej |
| 9000200182 | Szczotka druciana (pleciona) np. do usuwania korozji |



Garnki szlifierskie



Nakrętka centrująca i szczotka stalowa



**Zestaw montażowy szyny rolkowej - wysięgnik, rolka prowadząca i rolka kopiująca 8489910003**

# ROGRIND 13.63 Modułowa szlifierka do szyn i rozjazdów




ROGRIND 13.63 (rama podstawowa) – 5139900001
Moduł: ściernica silnik elektryczny BLDC – 5134200007

**Do szlifowania miejsc napawań iglicy zwrotnicy, krzyżownic, opornic i kierownic, jak również usuwania zadziorów na główkach szyny i w rozjazdach.**

Rama podstawowa może być używana naprzemiennie do obsługi modułu szlifierskiego (dysk szlifierski/kamień szlifierski).

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Wysoka jakość pracy & rentowność**
- Szybka wymiana modułów szlifierskich bez użycia narzędzi
- Dzięki składanej teleskopowo ramie potrzeba mało miejsca do transportowania i przechowywania maszyny
- Duża elastyczność dzięki różnym możliwościom napędu
- Większa stabilność dzięki podwójnemu mocowaniu 4 izolowanych rolek obrzeży koła (dzielonych)
- Napęd modułów z silnikiem BLDC: akumulator lub zasilacz

**Maszyna przyjazna w obsłudze & bezpieczna**
- Ergonomiczne prowadzenie i obsługa maszyny
- Dobra widoczność szlifowanej powierzchni
- Oświetlenie LED
- Wyłącznik awaryjny na przesuwnym pałąku zapewniający większe bezpieczeństwo
- Podpórka do modułów w zakresie dostawy (bez modułu do szlifowania szyjki szyny)

**Szeroki zakres zastosowań**
- Zastosowanie maszyny do wszystkich powszechnych robót szlifierskich i reprofilacji, szczególnie w obszarze rozjazdów
- Dzięki ramie teleskopowej możliwa jest regulacja szerokości toru bez użycia narzędzi
- Opcjonalnie: wykonywanie robót na szynach rowkowych

**Wysoka jakość szlifowania i wykonywania robót**
- Precyzyjny szlif dzięki stabilnemu prowadzeniu i centralnemu dosunięciu agregatów szlifujących
- Dokładne ustawienie kąta szlifowania dzięki precyzyjnej regulacji i dużej skali
- Wydajność szlifowania z silnikiem BLDC: wykonywanie szlifowania w trybie ciągłym przez co najmniej 60 minut (w zależności od profilu szynowego, obcinarki, kamienia szlifującego, itp.)
- Dzięki dodatkowym rolkom prowadzącym jest możliwy stały przejazd maszyny w trybie szlifowania bocznego
- Hamulec czuwakowy
- Odporność na skręcanie dzięki wytrzymałej ramie o konstrukcji zamkniętej
- Opcjonalnie moduł do szlifowania szyjki szyny: do usuwania rdzy z szyjki szyny w celu zapewnienia ciągłego przepływu maszyny do zgrzewania doczołowego iskrowego, przygotowania złącza izolowanego oraz usuwania cechowania wypukłego (walcowania)

## DANE TECHNICZNE Rama podstawowa

| | |
|---|---|
| Szerokość toru | 1000 – 1676 mm |
| Wymiary w pozycji transportowej | |
| (dł. x szer. x wys.) | 1750 x 1165 x 1060 mm |
| Wymiary w pozycji roboczej | |
| (dł. x szer. x wys.) | 2200 x 1165 x 1060 mm |
| Waga ramy podstawowej | powyżej 92 kg |

## AKCESORIA

| | |
|---|---|
| 5128930001 | Skrzynka narzędziowa |
| 5120110001 | Rolki toczne do szyn rowkowych |
| 9000100195 | Plandeka ochronna |
| 5118930001V | Płyta |
| 5138930005 | Obrotnica 180° |
| 5138930004 | Skrzynka z narzędziami do akumulatora (do 4 akumulatorów - 2300 Wh) |
| 5138930012 | Dodatkowe uchwyty do przenoszenia urządzenia |
| 5138930013 | Pomocniczy układ jezdny |

## DANE TECHNICZNE Moduł: Ściernica

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Napęd | 4-suwowy silnik benzynowy | 4-suwowy silnik benzynowy | Silnik elektryczny | Silnik elektryczny BLDC |
| Typ | Honda GX200 | Honda GX270 | 400 V, 50 Hz | |
| Moc | 4,3 kW | 6,3 kW | 4,0 kW | 6,6 kW |
| Średnica zewnętrzna ściernicy | 260 mm | 260 mm | 260 mm | 260 mm |
| Max. zakres wychyłu | 32° w obu kierunkach | 32° w obu kierunkach | 32° w obu kierunkach | 32° w obu kierunkach |
| Prędkość obrotowa ściernicy | 3250 obr./min | 3250 obr./min | 3250 obr./min | 3250 obr./min |
| Waga modułu | powyżej 36,8 kg | powyżej 48,2 kg | powyżej 48 kg | powyżej 24,1 kg |



**Moduł szlifierski GX 200**



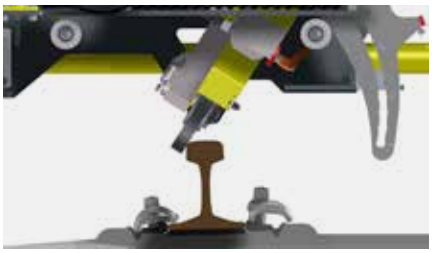
**Moduł szlifierski GX 270**



**Moduł szlifierski silnik elektryczny**

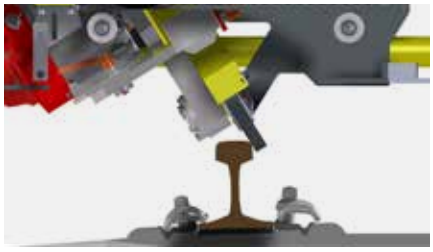


**E³Moduł ściernicy silnik elektryczny BLDC**









**Maksymalny zakres wychyłu: 32° w obu kierunkach z modułem szlifierskim**

## AKCESORIA

**Ściernice do szyn Vignole'a**

| | |
|---|---|
| 9002000701 | ø 260 x 25 mm, mocowanie ø 120 mm |
| 9002000463 | ø 254 x 40 mm, mocowanie ø 76,2 mm |
| 8890500001V | mocowanie do ściernicy ø 254 x 40 mm, mocowanie ø 76,2 mm |
| 9002000439 | ø 255 x 32 mm, mocowanie ø 25,4 mm |
| 8890810001 | mocowanie do ściernicy ø 255 x 32 mm, mocowanie ø 25,4 mm |

**Ściernice do szyn rowkowych**

| | |
|---|---|
| 9002000654 | ø 260 x 15 mm, mocowanie ø 120 mm |
| 9889410004 | mocowanie do ściernicy ø 260 x 15 mm, mocowanie ø 120 mm |

**Akcesoria do modułu szlifierski E³ z silnikiem BLDC**

| | |
|---|---|
| 7839900001 | Akumulator 2300 Wh |
| 7879900201 | Ładowarka do akumulatora 2300 Wh |
| 5039900003 | Zasilacz 400 Volt |
| 5118930001 | Płyta na akumulator |
| 9000208017 | Skrzynka akumulatorowa na akumulator 2300 Wh |



## PARAMETRY TECHNICZNE Moduł: Głowica szlifierska

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Napęd | 4-suwowy silnik benzynowy | Silnik elektryczny | Silnik elektryczny BLDC | Silnik elektryczny BLDC |
| Typ | RGX200 | 400 V, 50 Hz | | |
| Moc | 4,6 kW | 4,0 kW | 6,6 kW | 6,6 kW |
| Średnica zewnętrzna | | | | |
| kamienia szlifierskiego | 90 mm/125 mm/150 mm | 90 mm/125 mm/150 mm | 90 mm/125 mm/150 mm | 90 mm/125 mm/150 mm |
| Max. zakres wychyłu | 80° do wewnątrz i 20° | 80° do wewnątrz i 32° | 80° do wewnątrz i 32° | 90° do wewnątrz i 32° |
| | na zewnątrz | na zewnątrz | na zewnątrz | na zewnątrz |
| Prędkość obrotowa | | | | |
| kamienia szlifierskiego | 3900 obr./min. | 2900 obr./min. | 3800 obr./min. | 3800 obr./min |
| Waga modułu | powyżej 30,6 kg | powyżej 37,5 kg | powyżej 24,1 kg | powyżej 30,5 kg |



**Moduł Kamień szlifierski RGX200**



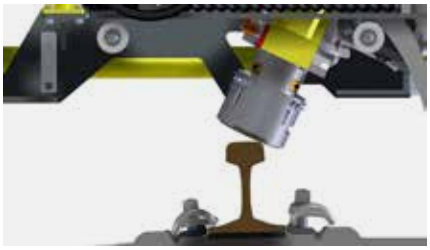
**Moduł Kamień szlifierski z silnikiem elektrycznym**

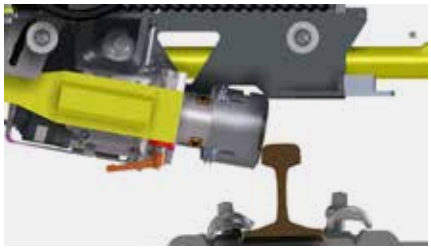


**E³-Moduł Kamień szlifierski z silnikiem elektrycznym BLDC**



**Moduł E³ Kamień szlifierski z silnikiem BLDC 90°**





**Maksymalny zakres wychylenia: 32° na zewnątrz i 80° do wewnątrz**

## AKCESORIA

**Kamienie szlifierskie**

9878081000 Ø 90 mm kształt stożkowy do dziobownicy i rozjazdów, mocowanie przy użyciu nakrętki centralnej M20 (pasuje również do powierzchni tocznej szyn rowkowych)
9002000330 Ø 90 mm kształt cylindryczny do napawania, mocowanie przy użyciu nakrętki centralnej M20
9002000687 Ø 125 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20
9002000688 Ø 125 mm mocowanie na śruby 4xM8, Koło osi otworów Ø 90 mm
9002000690 Ø 150 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20
9002000689 Ø 150 mm mocowanie na śruby 4xM8, Koło osi otworów Ø 115 mm

Pozostałe kamienie szlifierskie po złożeniu zapytania.




Kamienie szlifierskie

**Akcesoria do modułu E³ Kamień szlifierski z silnikiem BLDC**

7839900001 Akumulator 2300 Wh
7879900201 Ładowarka do akumulatora 2300 Wh
5039900003 Zasilacz 400 Volt
5118930001 Płyta na akumulator
9000208017 Skrzynka akumulatorowa na akumulator 2300 Wh

## PARAMETRY TECHNICZNE Moduł: Szlifowanie szyjki szyny

| | | |
|---|---|---|
| Napęd | 4-suwowy silnik benzynowy | silnik elektryczny BLDC |
| Typ | RGX200 | |
| Moc | 4,6 kW | 6,6 kW |
| Kamień do szlifowania powierzchni kształtowych, | | |
| średnica zewnętrzna kamienia szlifierskiego | 135 mm x 90 mm | 135 mm x 90 mm |
| Max. zakres wychyłu | +/– 15° | +/- 15° |
| Prędkość obrotowa kamienia szlifierskiego | 3900 obr./min. | 3800 obr./min |
| Waga modułu | powyżej 34,5 kg | powyżej 24,1 kg |

## AKCESORIA

**Kamienie do szlifowania powierzchni kształtowych**

9898081080 do typu szyny 49E1 do R65
135 x 55 x 90/50/25,4

9002000556 do typu szyny mniejszego niż 49E1
135 x 55 x 70 x 20 x 25,4

5138930008 Szczotka druciana z osłoną



**Moduł Szlifowanie szyjki szyny RGX200**



**Moduł E³ szlifowanie szyjki szyny silnik elektryczny BLDC**



**Moduł szlifierski GX 270**



**Moduł szlifierski silnik elektryczny**



**Moduł ściernicy GX 200**



**E³Moduł ściernicy silnik elektryczny BLDC**



**ROGRIND 13.63 RAMA PODSTAWOWA**



**Moduł Kamień szlifierski RGX200**



**Moduł E³ szlifowanie szyjki szyny silnik elektryczny BLDC**



**Moduł E³ Kamień szlifierski z silnikiem BLDC 90°**



**Moduł Kamień szlifierski z silnikiem elektrycznym**



**E³-Moduł Kamień szlifierski z silnikiem elektrycznym BLDC**



**Moduł Szlifowanie szyjki szyny RGX200**

# ROTRIM 14.10 Hydrauliczna obcinarka spawów



ROTRIM 14.10 – 8859900014
Zestaw noży tnących FORM B – 9801410001

**Do obcinania spoin spawalniczych po aluminotermicznym spawaniu.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Niezawodna i ergonomiczna obsługa**
- Długi okres użytkowania maszyny dzięki stabilnej konstrukcji ze stali drobnoziarnistej
- Łatwa obsługa dzięki ergonomicznym uchwytom
- Indywidualne ustawienie wysokości obcinania umożliwia zmniejszenie zakresu następczych robót szlifierskich
- Mniejsze zużycie noży tnących dzięki regulowanym śrubom ogranicznikowym
- Uzyskanie precyzyjnego rezultatu robót dzięki czterokrotnym dociskaczom o podwójnym prowadzeniu wzdłużnym noża tnącego

**Proste i szybkie usuwanie spawów**
- Siłowniki hydrauliczne podwójnego działania dociskają do siebie indywidualnie ustawiane noże tnące
- Dzięki jednoczesnemu przyłożeniu noży tnących z dwóch stron brak jest pęknięć cieplnych spoiny spawu

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | |
| z pompką ręczną | 860 x 360 x 325 mm dostępna z szeroką ramą 440 mm |
| bez pompki ręcznej (do wysokociśnieniowego agregatu hydraulicznego) | 805 x 360 x 220 mm dostępna z szeroką ramą 440 mm |
| Waga | |
| z pompką ręczną | powyżej 49,5 kg (waga z szeroką ramą powyżej 55,5 kg) |
| bez pompki ręcznej (do wysokociśnieniowego agregatu hydraulicznego) | powyżej 40,7 kg (waga z szeroką ramą powyżej 46,7 kg) |
| Dwa noże tnące | każdy po 2,8 kg (kształt B) lub 4,7 kg (kształt A) |
| Siła tnąca przy max. dopuszczalnym ciśnieniu roboczym | |
| z pompką ręczną | 500 bar/200 kN |
| z agregatem hydraulicznym | 550 bar/220 kN |
| Max. skok noży | 160 mm |

**Komplety noży**

| | |
|---|---|
| 8859900001 | Kształt B do 49E1/54E3/54E2 |
| 9801410001 | Kształt B do 60E1/ 54E1/R50/R65 |
| 8859900003 | Kształt B do 132 LB |
| 9801410030 | Kształt A do 132 RE, 140 RE, R65 |
| 9801410033 | Kształt A (z nadlewem) do 49E1/54E3/54E2 |
| 9801410034 | Kształt A (z nadlewem) do 60E1 |



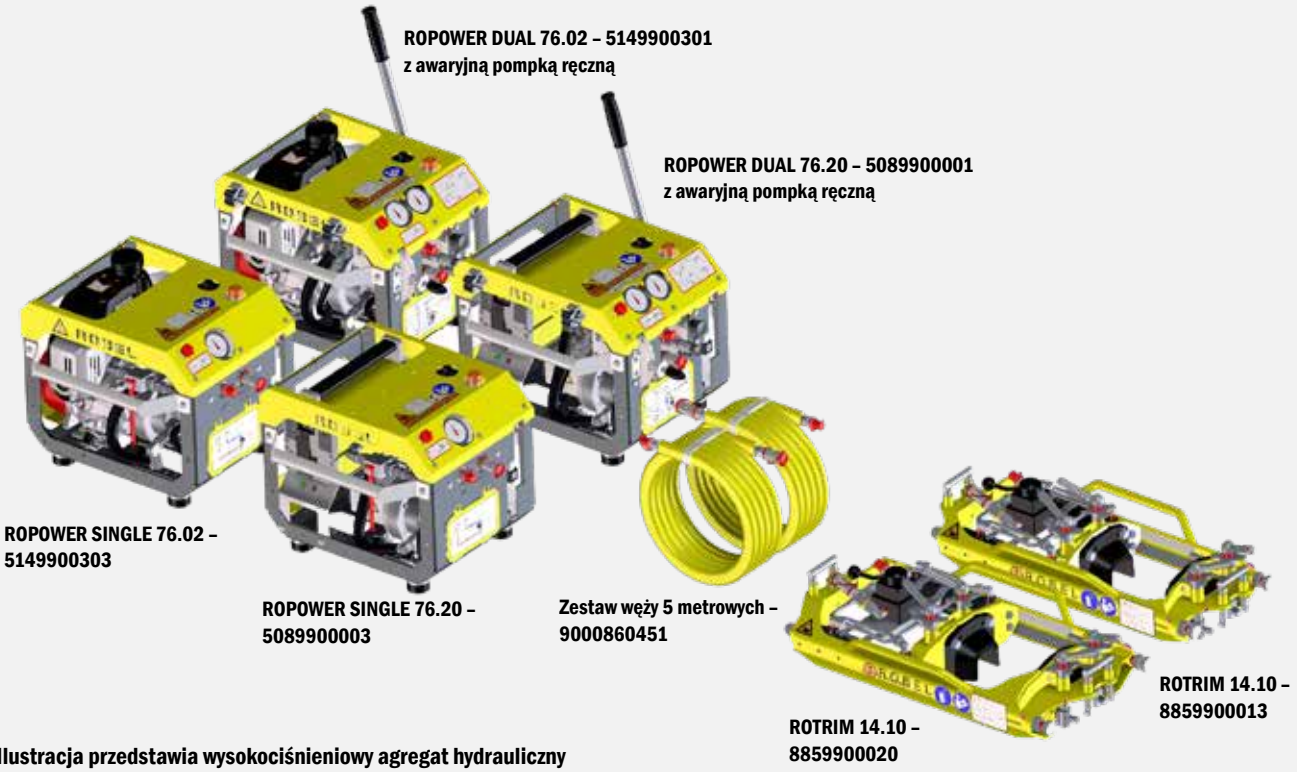
**Nóż tnący Kształt A (z nadlewem)** **Nóż tnący Kształt B**

**Zestawy węży 5 metrów (tylko do obcinarek z agregatem hydraulicznym)**

| | |
|---|---|
| 5087900003 | Parker/Cejn<br>do starych obcinarek (14.10/wersja 07) + nowe agregaty hydrauliczne (76.02/76.20) lub do nowych obcinarek (14.10/wersja 08 i wersja 09) + stare agregaty hydrauliczne (76.01) |
| 9000860451 | Cejn/Cejn<br>do nowych obcinarek (14.10/wersja 08/09) + nowe agregaty hydrauliczne (76.02/76.20) |



ROTRIM 14.10 – 8859900014 z ROPOWER 76.02 – 5149900303



**ROPOWER DUAL 76.02 – 5149900301**
**z awaryjną pompką ręczną**

**ROPOWER DUAL 76.20 – 5089900001**
**z awaryjną pompką ręczną**

**ROPOWER SINGLE 76.02 – 5149900303**

**ROPOWER SINGLE 76.20 – 5089900003**

**Zestaw węży 5 metrowych – 9000860451**

**ROTRIM 14.10 – 8859900020**

**ROTRIM 14.10 – 8859900013**

**Ilustracja przedstawia wysokociśnieniowy agregat hydrauliczny z uchwytami po obu stronach maszyny**

Dodatkowo trzeba wybrać pasujące uchwyty do przenoszenia każdego wysokociśnieniowego agregatu hydraulicznego:

Uchwyty do przenoszenia urządzenia - po 4 stronach 5088930001
Uchwyty do przenoszenia urządzenia - po 2 stronach 5148930301

Dodatkowo do każdej obcinarki trzeba wybrać pasujący zestaw noży tnących – dostępne zestawy noży tnących patrz wyżej– inne zestawy noży tnących po złożeniu zapytania.

# ROFACE 16.01 Frezarka do szyn



ROFACE 16.01 – 8069900002

**Do frezowania krzyżownic* i szyn (np. do rowków drenażowych do odprowadzania wody w szynach rowkowych).**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Mocna & wysokowydajna**
- Niewielkie ubytki materiału przy wszelkiego rodzaju rysach wzgl. ubytkach i uszkodzeniach
- Równomierna obróbka uszkodzonych miejsc bez wprowadzania ciepła do materiału
- Kompaktowa budowa
- Możliwość frezowania rowków drenażowych do odprowadzania wody w szynach rowkowych

**Ekonomiczna**
- Niskie koszty utrzymania dzięki
  – oszczędności czasu w porównaniu do ręcznego wykonywania obróbki
  – optymalnemu wykorzystaniu krótkiego czasu wyłączenia danego odcinka z ruchu kolejowego
  – szybkiemu przygotowaniu maszyny do wykonywania robót
- Oszczędności kosztów naprawy w porównaniu do wymiany

**Łatwa w obsłudze**
- Modułowa budowa maszyny
- Prosta obsługa
- Uchwyt magnetyczny do robót na szynach łączonych przez zalewanie – jako wyposażenie specjalne

* odpowiednie do szyn hartowanych i krzyżownic o wytrzymałości na rozciąganie do 880 N/mm². Skontaktuj się z przedstawicielem firmy ROBEL.

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Napęd | silnik elektryczny |
| Moc | 2 kW |
| Wydajność skrawania na szynie 60E1 krzyżownicy | 7 kg (stal/h) |
| Czas użytkowania/przyrząd do frezowania szyny 60E1 krzyżownicy | 1 do 2 h |
| Średnica frezarki | 16/20 mm |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 1000 x 500 x 650 mm |
| Waga głowicy frezowej | powyżej 41 kg |
| Waga bez uchwytu magnetycznego | powyżej 62 kg |
| Waga uchwyty magnetycznego | powyżej 32 kg |

## AKCESORIA

| | |
|---|---|
| 9801601001 | Skrzynka transportowa do zamocowania i bezpiecznego transportu maszyny (zalecana) |
| 9801601002 | Skrzynka transportowa do zamocowania i bezpiecznego transportu maszyny z uchwytem magnetycznym (zalecana) |
| 9000600473 | Frez trzpieniowy 4-ostrzowy, Ø 16 mm Długość 92 mm |
| 9002501731 | Tuleja zaciskowa do frezu trzpieniowego Ø 16 mm |
| 9000600464 | Frez trzpieniowy 4-ostrzowy, Ø 20 mm Długość 90 mm |
| 9002500219 | Tuleja zaciskowa do frezu trzpieniowego Ø 20 mm |
| 8069910002 | Wskaźnik (ogranicznik głębokości) |



Skrzynka transportowa– 9801601001



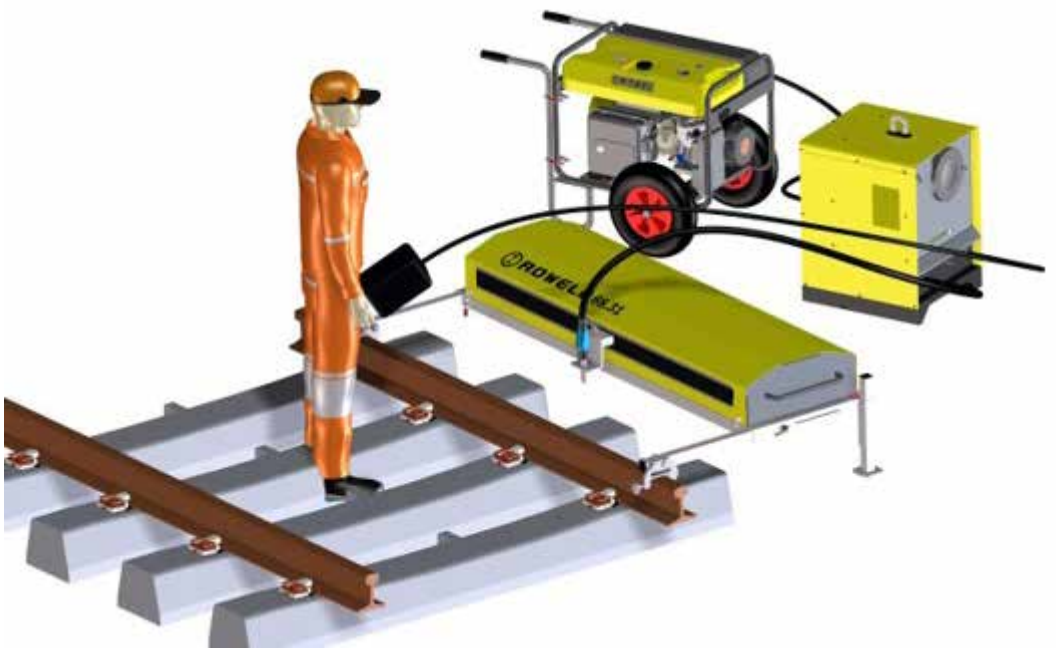


Rowek drenażowy do odprowadzania wody z frezarką do szyn ROFACE

**Porównanie rowka drenażowego do odprowadzania wody firmy ROBEL z palnikiem spawalniczym**


Rowek drenażowy do odprowadzania wody z palnikiem spawalniczym

# ROWELD 66.31 Robot spawalniczy do napawania



ROWELD 66.31

**Do automatycznego i wydajnego utrzymania szyn poprzez precyzyjne napawanie.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

- Stała, wysoka jakość spawania dzięki w pełni zautomatyzowanej, sterowanej przez robota spawarce łukowej
- Bardzo proste i ekonomiczne napawanie szyn manganowych i węglowych w obrębie rozjazdów, a także szyn węglowych na torach szlakowych.
- Automatyczne sterowanie umożliwia programowanie różnorodnych wzorów spawania.
- Zaprogramowana sekwencja operacji spawania dla różnych wzorów znacząco ogranicza dopływ ciepła, co pozwala zachować właściwości stali manganowej wrażliwe na działanie temperatury.
- Solidna, a jednocześnie lekka konstrukcja zapewnia łatwą obsługę oraz wygodny transport.
- Montaż i obsługa przez dwie osoby
- Pistolet spawalniczy można łatwo wyjąć z robota spawalniczego i używać go ręcznie.
- Urządzenie może być również zasilane z agregatu prądotwórczego

**Urządzenie składa się z:**

- 1. robota spawalniczego (robot z podwoziem ramowym)
- 2. jednostki sterującej
- 3. zespołu podajnika drutu z zestawem przewodów
- 4. inwertera spawania

## PARAMETRY TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Robot spawalniczy | |
| Źródło napięcia | 400V 32A |
| Powierzchnia robocza | 1500 mm długości (oś x) |
| | 400 mm szerokości (oś y) |
| Prędkość spawania | 3 do 20 mm/s |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 2400 x 1300 x 600 mm |
| Inwerter spawania | |
| Źródło napięcia | 400V 32A |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 580 x 300 x 520 mm |
| Waga | |
| Robot | 50 kg |
| Podwozie ramowe | 21 kg |
| Jednostka sterująca | 3 kg |
| Zespół podajnika drutu | 19 kg |
| Inwerter spawania | 32 kg |

# NAPRĘŻANIE CIĄGNIĘCIE GIĘCIE




**ROSTRESS 24.70**

**Naprężacz hydrauliczny do szyn**

# ROBEND 22.28 Nasuwarka do iglic

## Do gięcia szyn iglicowych.

Prawidłowo przylegająca szyna iglicowa do opornicy to warunek, spełnienie którego zapewnia przejazdy pociągów po rozjeździe z dozwoloną prędkością, najwyższe bezpieczeństwo, a także spokojną i płynną jazdę pociągów. Dopuszczalność wielkości nasuwania określają przepisy kolejowe.



ROBEND 22.28 – 7269900101 – ze szczękami profilowymi

## ZALETY I KORZYŚCI.

- Do robót utrzymaniowych i napraw rozjazdów
- Przy zwiększaniu lub zmniejszaniu promienia w obrębie iglic
- Jednoosobowy montaż i demontaż urządzenia do nasuwania
- Dzięki zamontowanym rolkom możliwy transport po szynach
- Biodegradowalny olej hydrauliczny

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Napęd | Pompa ręczna dwustopniowa |
| Ciśnienie robocze max. | 700 bar |
| Siła ściskająca max. | 250 kN |
| Skok max. | 150 mm |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 930 x 125 x 500 mm |
| Waga | powyżej 80 kg |
| Najcięższy element | powyżej 51 kg |

## AKCESORIA

| | |
|---|---|
| 7260701010 | Szczęki profilowe do szyny 60E1, wymagane 2 sztuki |
| 7260601010 | Szczęki profilowe do szyny 49E1/54E3, wymagane 2 sztuki |
| 8002228004 | Drewniana skrzynka transportowa, z zamykaną pokrywą i uchwytami do przenoszenia urządzenia. |

Akcesoria do pozostałych szerokości toru po złożeniu zapytania.



Szczęki profilowe

# ROBEND 22.38 Hydrauliczna giętarka do szyn

**Do gięcia i nasuwania (w osi Y) szyn do ok. 60 kg/m.**

Opcjonalnie także do szyn rowkowych (patrz wyposażenie dodatkowe)

## ZALETY I KORZYŚCI.

- Rama aluminiowa
- Wymienne chwytaki do szyn
- Chwytaki do szyn Vignole'a w zestawie
- Automatyczny powrót tłoczyska dzięki napięciu sprężyny
- Prosta obsługa w każdej pozycji roboczej
- Opcjonalnie dostępna również z manometrem
- Dostawa w drewnianej skrzynce



ROBEND 22.38 (z manometrem) – 9802238200



ROBEND 22.38 (bez manometru) – 9802238100

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Siła ściskająca | 550 kN |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 880 x 750 x 240 mm |
| Waga | powyżej 74 kg |

## AKCESORIA

8002238015 Chwytaki do szyn rowkowych z elementem dociskowym

**Kształtki do profili rowkowych, aby nie dopuścić do odkształceń rowka (zawsze są potrzebne 2 sztuki)**

8002238006 Dystans do RI60

Kształtki do pozostałych szerokości toru po złożeniu zapytania.



Chwytaki i podkładka do szyny rowkowej



Kształtki rowkowe

# ROGAUGE 24.06 Drążek ustawiania szerokości toru

**Do ustawienia lub utrzymania określonej szerokości toru.**

## ROGAUGE Iso

- **Izolowany**
- Lekki. Łatwy montaż do stopki szyny
- Do szyn ze stopką o szerokości od 125 mm do 150 mm (np. 49E1/54E3 i 60E1)

## ROGAUGE Iso Flat

- **Izolowany**
- Do nawierzchni bezpodsypkowej (odległość beton – szyna > 35 mm) i do toru wypełnionego tłuczniem
- Do szyn ze stopką szer. do 160 mm

## ROGAUGE Iso Switch

- **Izolowany**
- Dzięki zagiętej konstrukcji doskonale nadaje się do stosowania w rozjazdach
- Dopasowany kształtem do toru, więc nie ma ryzyka potknięcia
- Lekki. Łatwy montaż do stopki szyny
- Możliwość użycia także na torach szlakowych między stacjami

## ROGAUGE

- **Nieizolowany**
- Mocowanie do podkładek żebrowych (przytwierdzenia typu K; KS)
- Ustawienie po zamontowaniu przy użyciu gwintowanego trzpienia

Ustawienie po zamontowaniu przy użyciu gwintowanego trzpienia. Dostępny w różnych wersjach.


ROGAUGE 24.06 Iso – 8249900006


ROGAUGE 24.06 Iso Flat – 8249900018


ROGAUGE 24.06 Iso Switch – 8249900403


ROGAUGE 24.06 – 8002406002

# ROSHOE 24.08 Uchwyt do ciągnięcia szyn

**Do ciągnięcia szyn w podsypce tłuczniowej**

- Do różnych typów szyn do długości szyny 180 m, w zależności od stanu i właściwości nawierzchni
- Do szyn z wywierconymi otworami i bez otworów
- Nie powoduje uszkodzeń ani zniekształceń szyny

Profile szyn po złożeniu zapytania.


ROSHOE 24.08 – 8002408001

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 455 x 216 x 280 mm |
| Waga | ok. 39 kg |

# ROPULL 24.12 Hydrauliczny ściągacz i naprężacz do szyn



ROPULL 24.12 – 8129900006
Szczęki dystansowe – 8002412013 (60E1)



ROPULL 24.12 – 8129900007
Szczęki dystansowe – 8002412013 (60E1)

**Do łatwego i szybkiego ciągnięcia i ściskania szyn Vignole'a.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

- Kompaktowa budowa
- Standardowo ściągacz jest wyposażony w 1 siłownik hydrauliczny podwójnego działania z uchwytami do transportowania i 2 głowicami zaciskowymi
- Napęd przez ROTHREAD 43.32 samojezdną maszynę do przestawiania szyn lub pompkę ręczną i pompę zębatą z napędem wkrętarki akumulatorowej

**UWAGA:**
Wkrętarka akumulatorowa nie jest objęta zakresem dostawy

| DANE TECHNICZNE | 8129900006 | 8129900007 |
|---|---|---|
| Napęd | przez ROTHREAD 43.32 | Pompka ręczna i pompa zębata |
| | Samojezdna maszyna do przestawiania szyn | z napędem wkrętarki akumulatorowej* |
| Max. siła rozciągająca/ ściskająca | 60 kN / 80 kN | 60 kN / 80 kN |
| Skok siłownika | 400 mm | 400 mm |
| Max. ciśnienie w instalacji hydraulicznej | 160 bar | 160 bar |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | | |
| Przyrząd z 2 głowicami zaciskowymi | 900 x 315 x 585 mm | 900 x 315 x 585 mm |
| Waga | | |
| Przyrząd | 27,5 kg | 32,0 kg |
| Głowica zaciskowa 49E1 | 21,5 kg | 21,5 kg |

## AKCESORIA

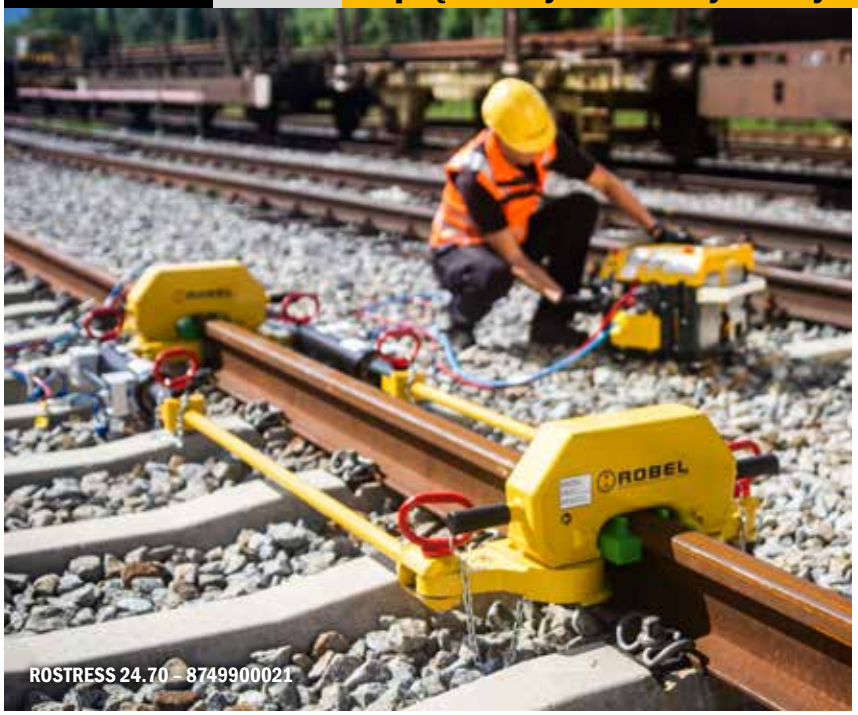
8002412008 Przedłużka 1100 mm (do ciągnięcia przy lukach ponad 940 mm do 2000 mm)
8002412016 Przedłużka 800 mm (do ciągnięcia przy lukach ponad 940 mm do 1700 mm)
8127900001 Komplet węży 24.12, długość 5 m (do wariantu 8129900006)
9002009058 Klucz nasadowy (do wariantu 8129900007)
8128930001 Układ jezdny

Komplet szczęk dystansowych – 4 sztuki
(do ustawienia głowic zaciskowych odpowiednio do typu szyn)
8002412011 Komplet szczęk dystansowych kształt B do 49E1, 54E3, 46E3
8002412012 Komplet szczęk dystansowych UIC54E, 54E1
8002412013 Komplet szczęk dystansowych 60E1
Komplety szczęk dystansowych do pozostałych typów szyn po złożeniu zapytania.

* moment obrotowy napędu pompy zębatej:
konieczny stały moment obrotowy 25 Nm


Szczęki dystansowe

# ROSTRESS 24.70 Naprężacz hydrauliczny do szyn



ROSTRESS 24.70 – 8749900021


ROSTRESS 24.70 – 8749900007


ROSTRESS 24.70 – 8749900009

**Koncepcja modułowa do neutralizacji naprężeń szyn podczas podczas spawania i naprężania.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Elastyczność dzięki dowolnie wybieranemu systemowi modułowemu**
- Siłownik standardowy wykonany z aluminium
- Siłownik z drążonym tłoczyskiem
- Moduł 3rd do stosowania w obrębie szyn prądowych

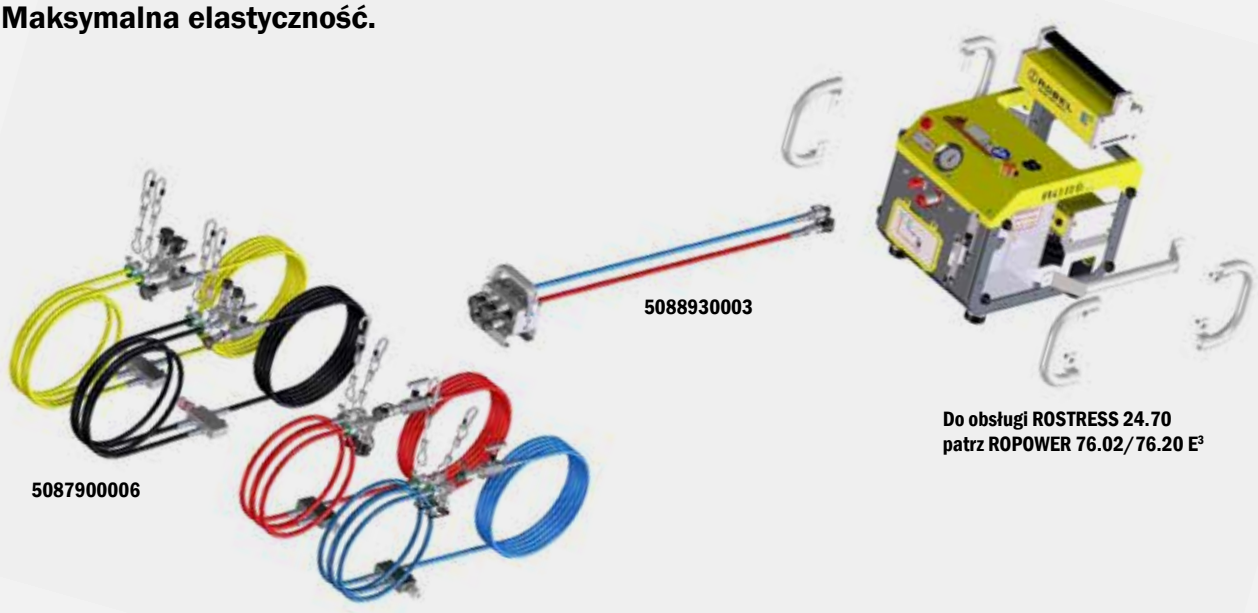
**Szybki montaż i demontaż bez naruszenia skrajni**
- Bezpieczna i łatwa obsługa
- Niewielka waga poszczególnych komponentów
- Prosty montaż, nie wymaga urządzenia do podnoszenia
- Możliwość przejechania w stanie zamontowanym

**Zasilacz hydrauliczny**
- Pompa ręczna dwustopniowa
- Podwójny agregat hydrauliczny 76.02 z silnikiem spalinowym
- Podwójny agregat hydrauliczny 76.20 E³ z akumulatorem ROBEL
- Do eksploatacji z agregatami niskociśnieniowym (np. koparka dwudrogowa)

**Więcej informacji w sekcji Energia/oświetlenie.**

| DANE TECHNICZNE | Standard | Siłownik z drążonym tłoczyskiem | 3rd Rail |
|---|---|---|---|
| Siła rozciągająca | 700 kN | 700 kN | 700 kN |
| Siła ściskająca | 400 kN | / | / |
| Skok | Aluminium 380 mm | 200 mm | 380 mm |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | | | |
| po zamontowaniu | 2650 x 1120 x 375 mm | 2500 x 1010 x 375 mm | 3070 x 930 x 375 mm |
| Pręt cięgłowy | Standard | pręt gwintowany | Standard/ogniwo w obszarze roboczym |
| Długość pręta cięgłowego | powyżej 1500 mm | 2000 mm | Obszar roboczy 850 mm |
| Montaż bez naruszenia skrajni | tak | tak | nie |
| Pręty gwintowane i cięgłowe można ze sobą dowolnie łączyć | | | |
| Waga | | | |
| Najcięższy element | 33 kg | 33 kg | 33 kg |
| Pompa ręczna | 23 kg | 23 kg | 23 kg |
| Agregat hydrauliczny 76.02 Podwójny | powyżej 47 kg | powyżej 47 kg | powyżej 47 kg |
| Agregat hydrauliczny 76.20 E³ Podwójny | powyżej 38 kg bez akumulatora | powyżej 38 kg bez akumulatora | powyżej 38 kg bez akumulatora |
| Akumulator 800 Wh | 6,3 kg | 6,3 kg | 6,3 kg |
| Agregaty hydrauliczne opcjonalnie z pompą ręczną na potrzeby uruchomienia w trybie awaryjnym: +3 kg | | | |
| Agregat do zmiany ciśnienia | 15 kg | 15 kg | 15 kg |

## Maksymalna elastyczność.




| | |
|---|---|
| 5087900005 | Zestaw węży do naprężacza do szyn z zabezpieczeniem przed tzw. „biczowaniem” (zwiększenie bezpieczeństwa) Od wersji 8 awaryjne obniżenie ciśnienia na bloku rozdzielczym jako rozwiązanie standardowe |
| 5087900006 | Zestaw węży do obsługi drugiego naprężacza do szyn |
| 5088930003 | Blok rozdzielczy |

**Opcjonalne akcesoria:**
Nakładki (do użycia bez naruszania profilu do różnych profili szynowych)

| | |
|---|---|
| 8747900004 | 90RE, 136RE, 140RE, BV50 |
| 8747900005 | 115RE, 119RE, 132RE |
| 8747900008 | 60E1, 49E1, 54E3, AS47, AS50, AS53, AS60, R65, UNI60, 50E4 |

Nakładki do pozostałych profili szyn po złożeniu zapytania.

| | |
|---|---|
| 8748100008 | Belka podnośna |
| 8749910007 | Osłona tłoczyska (do standardowego siłownika aluminiowego 380 mm) |
| 8748960300 | Skrzynia transportowa |

**Akcesoria do wykonania z siłownikiem z drążonym tłoczyskiem:**

| | |
|---|---|
| 8741850009 | Drążek cięgłowy 1,6 m |
| 8741850007 | Drążek cięgłowy 2,0 m |
| 8741850260 | Drążek cięgłowy 3,0 m |
| 9001300269 | Mufa łącząca |

**Akcesoria do wykonania z siłownikiem aluminiowym:**

| | |
|---|---|
| 8740310001 | Drążek cięgłowy 0,6 m |
| 8740320001 | Drążek cięgłowy 1,2 m |
| 8740300009V | Drążek cięgłowy 1,5 m |
| 8740350001 | Drążek cięgłowy 3,2 m |
| 8741851005 | Drążek cięgłowy 4,0 m |


Belka podnośna – 8748100008


Nakładki szynowe nienaruszające skrajni


Osłona tłoczyska do wykonania standardowego z siłownikiem aluminiowym

# ROCARRY 25.16 Rolka do szyn



ROCARRY 25.16 – 8002516001 (bez uchwytów)



ROCARRY 25.16 – 8002516003 (z uchwytami)

## Do przeciągania szyn długich.

Wytrzymała konstrukcja stalowa z łożyskami kulkowymi niewymagającymi konserwacji

## DANE TECHNICZNE

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Max. udźwig | 0,7 t | 0,7 t | 0,7 t | 0,7 t |
| Max. szerokość stopki szyny | 170 mm | 170 mm | 230 mm | 170 mm |
| Ramię 50 mm wygięte do dołu | nie | tak, 170 mm wymiar wewn. | nie | tak, 220 mm wymair wewn. |
| Uchwyty | nie | nie | nie | tak |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | powyżej 256 x 130 x 120 mm | | | |
| Waga | powyżej 7,3 kg | | | |

# ROLAX 26.01 Młotkownica



ROLAX 26.01 – 9802601200

**Do likwidowania naprężeń oraz do ustawienia docelowej długości szyny poprzez uderzenia młotków w główkę szyny po obu stronach szyny.**



Młotki z blokowaną siatką ochronną

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Precyzja & wydajność**
- Młotki z regulacją wysokości
- Bezstopniowo regulowana ilość uderzeń po dodaniu gazu

**Łatwa w obsłudze**
- Lampy LED po obu stronach przyrządu zapewniają doskonałe oświetlenie obszaru roboczego
- Możliwość obsługi w obu kierunkach
- Uchwyty do transportowania i do podnoszenia maszyny

**Bezpieczna**
- Łatwo blokowana siatka ochronna w obszarze roboczym
- Włączenie silnika jest możliwe dopiero po prawidłowym ustawieniu siatki ochronnej
- Przycisk zatrzymania awaryjnego i hamulec czuwakowy po obu stronach

**Maszyna nie wymagająca większej konserwacji**
- Sprzęgło odśrodkowe

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Silnik czterosuwowy | Honda GX200 |
| Moc | 4,1 kW |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 2660 x 1240 x 970 mm |
| Szerokość toru | 1.435 mm |
| Waga | powyżej 250 kg |
| Liczba uderzeń | regulowana bezstopniowo , 45 – 60 uderzeń na tok szynowy |

# ROHEAT 66.01 Nagrzewnica do szyn



ROHEAT 66.01 wersja 07 – 8669900009

**Do nagrzania szyny do wymaganej temperatury w celu wyrównania długości szyn przed spawaniem. Dostępya w różnych wersjach.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Wydajna i precyzyjna**
- Wydajne oddawanie ciepła dzięki pobraniu gazu ciekłego
- Niskie zużycie gazu przy stałej mocy grzewczej dzięki zoptymalizowanej pozycji palnika i dostosowanym osłonom z blachy
- Precyzyjne pozycjonowanie, dzięki korkowej nastawie wysokości palnika
- Zabezpieczenie nawierzchni przed zbyt dużym nagrzaniem dzięki regulowanej nastawie wysokości palnika

**Bezpieczeństwo dla pracowników i maszyny**
- Zawory i złącza odpowiednie i przetestowane pod kątem zastosowania i działania wymaganego w fazie ciekłej
- Optymalne zabezpieczenie butli gazowej za pomocą pasów napinających lub łańcuchów
- Uchwyt na palnik ręczny
- Dozowany dopływ gazu podczas zapłonu przez zawór odcinający na palniku
- Gaśnica w zestawie
- Hamulec czuwakowy (PN-EN 13977)

**Ergonomia i łatwiejsza logistyka**
- Ergonomia dzięki uchwytom z regulacją wysokości
- Składane uchwyty
- Zdejmowana przegroda kierująca w wersji 05 i wersji 06
- Lekka konstrukcja ramy urządzenia
- Zgodne z normami przenoszenie dzięki uchwytom do przenoszenia na jednostce palnika i ramie podstawy (PN-EN 13977)
- Łatwy transport i większa ergonomia przy dzielonej konstrukcji wykonania

**Elastyczność**
- Możliwe wielkości szyjki butli Ø 115 mm, Ø 220 mm lub Ø 265 mm
- Opcjonalnie belka łącząca do jednoczesnego użycia dwóch nagrzewnic
- Wersja z dwiema butlami do butli z gazem propan z przewodem pionowym

| DANE TECHNICZNE | Wersja 05 | Wersja 06 | Wersja 07 |
|---|---|---|---|
| Wymiary dł. x szer. x wys. | 3400 x 730 x 890 mm | 3400 x 730 x 890 mm | 3220 x 735 x 800 mm |
| Wymiary w pozycji transportowej | 2300 x 730 x 890 mm | 2300 x 730 x 890 mm | 1355 x 735 x 640 mm (rama) |
| | | | 1560 x 635 x 295 mm (jednostka palnika) |
| podzielna | zdejmowana przegroda kierująca | zdejmowana przegroda kierująca | rama i palnik podzielne |
| Waga bez butli gazowej | 92 kg | 96 kg | powyżej 86 kg |
| Waga palnika | | | powyżej 34 kg |
| Waga stelaża | | | powyżej 52 kg |
| Butla gazowa | 1 butla gazowa (propan) | 2 butle gazowe (propan) | 1 butla gazowa (propan) |
| | powyżej 33 kg | powyżej 10,5 kg | powyżej 33 kg |

## AKCESORIA

**Belki do połączenia dwóch urządzeń.**

| | |
|---|---|
| 8668980004 | Belka łącząca do wersji 07, dostępna dla różnych szerokości toru |
| 8668980003 | Belka łącząca rozstaw 1000/1435/1520 mm do wersji 05 & wersji 06 |
| 8911164032 | Wysięgnik izolowany waga |



Belka łącząca – 8668980003



ROHEAT 66.01 wersja 05 – 8669900007



ROHEAT 66.01 wersja 06 – 8669900008

# ZAKRĘCANIE I ODKRĘCANIE STOSOWANIE ZACISKÓW



# ROMPACT 30.09 Przenośna udarowa zakrętarka kolejowa

**Do zakręcania i odkręcania nakrętek i śrub w podkładach oraz śrub łubkowych.**


ROMPACT 30.09 – 8099900006

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Wydajna i solidna**
- Mocna i wytrzymała konstrukcja i prosta obsługa
- Łatwa obsługa w każdej pozycji roboczej
- 1-calowy napęd czworokątny
- Bieg prawy-lewy
- Uchwyty z wytłumieniem wibracji
- Ze sprzęgłem odśrodkowym

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Napęd | 2-suwowy silnik benzynowy |
| Typ | Husqvarna |
| Moc | 2,7 kW |
| Moment obrotowy | 2000 Nm, zależnie od twardości śruby |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | ok. 670 x 450 x 300 mm |
| Waga | powyżej 20,9 kg |
| Waga klucza do śrub | powyżej 1,5 kg |

## AKCESORIA

### Klucze do śrub

Pozostałe klucze do śrub po złożeniu zapytania.

**Klucze do śrub z gniazdem sześciokątnym**

| | |
|---|---|
| 9871033313 | SW 30 |
| 9871033309 | SW 32 |
| 9002501223 | SW 34 |
| 9871033314 | SW 35 |
| 9871033311 | SW 36 |
| 9871033315 | SW 38 |
| 8098950100 | SW 39 specj. 230 mm |
| 9871033391 | SW 39 |
| 9871033304 | SW 41 |
| 9871033308 | SW 42 |
| 9002501224 | SW 46 |


Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym

**Klucze do śrub z gniazdem prostokątnym**

| | |
|---|---|
| 9871033317 | RK 18 x 26 |
| 9800308006 | RK 20,5 x 24,5 |
| 9871033302 | RK 21 x 28 |
| 9871033305 | RK 30 x 22 |


Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym

**Klucze do śrub z gniazdem czworokątnym**

| | |
|---|---|
| 9871033303 | VK 19 x 19/17 x 17 |
| 9871033318 | VK 21 x 21 |
| 9871033306 | VK 22 x 22 |
| 9871033319 | VK 24 x 24 |


Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym

**Specjalne klucze do śrub**

| | |
|---|---|
| 8003062130 | Klucz do śrub w wersji łączonej SW 41 & RK 21 x 28 |

### Mocowanie wiertła/wiertło

Inne wiertła po złożeniu zapytania.

| | |
|---|---|
| 8099910001 | Mocowanie uchwytu wiertarskiego SDS-Plus |

**Wiertła do podkładów**

Max. głębokość wiercenia 150 mm z mocowaniem SDS-Plus

| | |
|---|---|
| 9002501808 | Ø 14 mm |
| 9002501809 | Ø 16 mm |
| 9002501810 | Ø 18 mm |
| 9002501811 | Ø 20 mm |
| 9002501812 | Ø 22 mm |


Wiertło do podkładów z mocowaniem SDS-Plus

**Ustawienia różne**

| | |
|---|---|
| 8003009006 | Przedłużka z mocowaniem 180 mm/1“ |
| 8003009005 | Przedłużka z mocowaniem 330 mm/1“ |
| 9909992145 | Pierścień uszczelniający o przekroju okrągłym, pierścień zabezpieczający do mocowania klucza |
| 9900070056 | Kołek cylindryczny Ø 5 mm do mocowania klucza |

**Adapter do mocowania narzędzi do naprawy szyn (patrz ROWRENCH 30.83)**

| | |
|---|---|
| 8338930003 | Przejściówka z klucza czworokątnego 24 mm na 1 cal |
| 8338930004 | Przejściówka z 1 cala na klucz czworokątny 24 mm |

# ROMPACT 30.10 Przenośna udarowa zakrętarka kolejowa

**Do zakręcania i odkręcania nakrętek i śrub w podkładach oraz śrub łubkowych.**


ROMPACT 30.10 – 8359900006

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Kompaktowa i wytrzymała**
- Sprzęgło odśrodkowe i przekładnia przełączająca
- 1-calowy napęd czworokątny

**Ergonomiczna i elastyczna**
- Regulowana prędkość obrotowa
- Niski poziom wibracji w czasie eksploatacji

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Napęd | 2-suwowy silnik benzynowy |
| Moc | 1,57 kW |
| Max. moment obrotowy | 1700 Nm, zależnie od twardości śruby |
| Tłumienie wibracji | Tak |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 700 x 390 x 360 mm |
| Waga całkowita | powyżej 21,6 kg |
| Waga nasadki klucza do śrub | powyżej 1,5 kg |

## AKCESORIA

### Klucze do śrub
Pozostałe klucze do śrub po złożeniu zapytania.

**Klucze do śrub z gniazdem sześciokątnym**

| | |
|---|---|
| 9871033313 | SW 30 |
| 9871033309 | SW 32 |
| 9002501223 | SW 34 |
| 9871033314 | SW 35 |
| 9871033311 | SW 36 |
| 9871033315 | SW 38 |
| 8098950100 | SW 39 specj. 230 mm |
| 9871033391 | SW 39 |
| 9871033304 | SW 41 |
| 9871033308 | SW 42 |
| 9002501224 | SW 46 |

**Klucze do śrub z gniazdem prostokątnym**

| | |
|---|---|
| 9871033317 | RK 18 x 26 |
| 9800308006 | RK 20,5 x 24,5 |
| 9871033302 | RK 21 x 28 |
| 9871033305 | RK 30 x 22 |

**Klucze do śrub z gniazdem czworokątnym**

| | |
|---|---|
| 9871033303 | VK 19 x 19/17 x 17 |
| 9871033318 | VK 21 x 21 |
| 9871033306 | VK 22 x 22 |
| 9871033319 | VK 24 x 24 |

**Specjalne klucze do śrub**

| | |
|---|---|
| 8003062130 | Klucz do śrub w wersji łączonej SW 41 & RK 21 x 28 |


Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym


Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym


Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym

### Mocowanie wiertła/wiertło
Inne wiertła po złożeniu zapytania.

**Mocowanie wiertła**

| | |
|---|---|
| 8099910001 | Mocowanie uchwytu wiertarskiego SDS-Plus |

**Wiertła do podkładów**
Max. głębokość wiercenia 150 mm z mocowaniem SDS-Plus

| | |
|---|---|
| 9002501808 | Ø 14 mm |
| 9002501809 | Ø 16 mm |
| 9002501810 | Ø 18 mm |
| 9002501811 | Ø 20 mm |
| 9002501812 | Ø 22 mm |

**Inne**

| | |
|---|---|
| 8003009006 | Przedłużka z mocowaniem 180 mm/1“ |
| 8003009005 | Przedłużka z mocowaniem 330 mm/1“ |
| 9909992145 | Pierścień uszczelniający o przekroju okrągłym, pierścień zabezpieczający do mocowania klucza |
| 9900070056 | Kołek cylindryczny Ø 5 mm do mocowania klucza |

**Adapter do mocowania narzędzi do naprawy szyn (patrz ROWRENCH 30.83)**

| | |
|---|---|
| 8338930003 | Przejściówka z klucza czworokątnego 24 mm na 1 cal |
| 8338930004 | Przejściówka z 1 cala na klucz czworokątny 24 mm |


Wiertło do podkładów z mocowaniem SDS-Plus


Klucz do śrub w wersji łączonej

# ROWRENCH 30.73PSM Precyzyjna zakrętarka hydrauliczna



**Zapewnia do 1% odchyłki wg zarządzenia** DB RIL824.5050

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Oszczędza czas, gwarantuje jakość**
- Pomiar przy użyciu zintegrowanego klucza dynamometrycznego
- Maszyna jest od razu gotowa do pracy dzięki pomiarowi przy użyciu zintegrowanego klucza dynamometrycznego
- Nie ma konieczności wykonywania późniejszych pomiarów
- Pomiar momentu obrotowego elektroniczny na silniku wkrętarki, a nie obliczany na podstawie ciśnienia hydraulicznego.
- Uruchamianie 2 przyciskami (zakręcanie i odkręcanie)

**Inteligentnie skalibrowana**
- Samouczący się i intuicyjny system sterowania z porównaniem wartości zadanej i rzeczywistej
- Utrzymywana na stałym poziomie duża dokładność zakręcania
- Bez potrzeby manualnej dodatkowej kalibracji na budowie
- Wykonywanie raz w roku przeglądu okresowego we własnym warsztacie lub możliwość przeglądu mobilnego w dowolnej lokalizacji

**Niższe koszty pracy, łatwy sposób zakręcania**
- Szybsze zakręcanie
- Silny moment obrotowy do dokręcania i odkręcania zardzewiałych przytwierdzeń szynowych oraz do zrywania śrub bez wyłączania silnika
- Wybór nawierzchni przyciskiem
- Uchwyty do prowadzenia maszyny z regulacją wysokości & składane

**Kompleksowa dokumentacja rezultatów pracy**
- Rejestruje każdą operację zakręcania i odkręcania
- Rejestruje proces mocowania śrub, oznaczenia kilometrażu linii i dokręcania śrub
- Rozpoznaje wadliwe śruby i uszkodzone gwinty
- Przesyła zakodowane wyniki (protokół) za pomocą USB
- Udokumentowana wydajność chroni przed roszczeniami odszkodowawczymi
- Moduł GPS w celu podania dokładnego miejsca wykonywania robót na potrzeby optymalizacji analizy

**Niezawodność działania**
- Aluminiowe osłony
- Krótki czas przestoju
- Mniej części zamiennych i napraw
- Bez zamrożenia kapitału dzięki maszynom zastępczym



Sterownik z kolorowym wyświetlaczem

## PRECYZYJNE ZAKRĘCANIE I ODKRĘCANIE

**Następna generacja.**
W pełni hydrauliczna precyzyjna zakrętarka ROBEL ROWRENCH 30.73PSM dokręca i odkręca połączenia śrubowe odpowiednio dobranym momentem obrotowym. Połączenie dużej prędkości obrotowej wrzeciona i duży momentu obrotowego przyspiesza dokręcenie/odkręcenie śrub, ułatwia pracę i obniża koszty. Niezależnie od czynników zewnętrznych ROWRENCH 30.73PSM rejestruje cały czas dokładne wyniki pomiarów, które są pobierane bezpośrednio w tym miejscu, w którym są generowane. Nie ma potrzeby wykonywania pomiarów kontrolnych ani korekt.

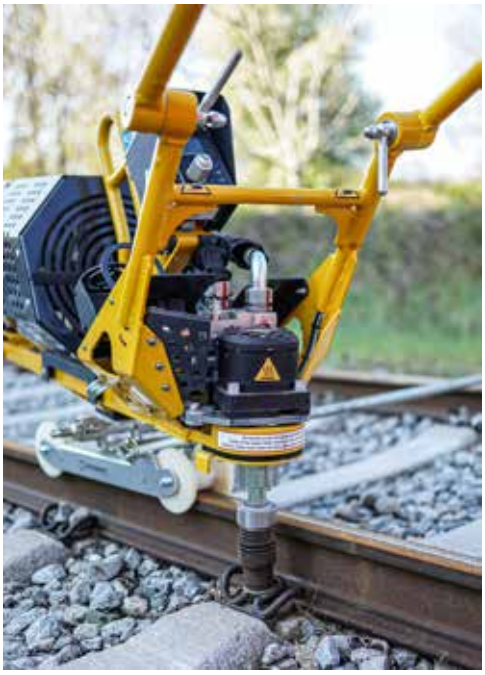
## NAJWAŻNIEJSZY JEST CZŁOWIEK

**Spójność ergonomii i wydajności**
Ergonomia w dłuższej perspektywie zapewnia większą wydajność pracy. Ergonomia przekłada się na zdrowie pracowników i większą wydajność firmy.

**ROBEL ROWRENCH 30.73PSM zapewnia**
- najwyższe bezpieczeństwo i komfort obsługi
- poprawę jakości pracy

**poprzez:**
- wygodną pozycję operatora
- wagę poniżej 100 kg
- optymalny rozkład masy maszyny
- uchwyty do prowadzenia maszyny z regulacją wysokości
- pewną oburęczną obsługę





## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Napęd | 4-suwowy silnik benzynowy |
| Typ | Honda GX200 |
| Moc | 4,3kW |
| Prędkość obrotowa wrzeciona śruby: samoregulacja | max. 205 obr./min |
| | Moment odkręcania max. 900 Nm |
| | Moment dokręcania max. 500 Nm |
| Moment obrotowy ustawienia podstawowego zgodnie z rozporządzeniem DB RIL824.5050 | do 250 Nm |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | |
| Pozycja transportowa | 1530 x 500 x 670 mm |
| Pozycja robocza | 2090 x 650 x 960 mm |
| Waga maszyny | powyżej 92 kg |
| Waga wózka jednotorowego / wysięgnika | powyżej 7 kg |
| Waga wózka poprzecznego | powyżej 28 kg |

## MOŻLIWOŚCI WYBORU

### 1. Wózki kolejowe



5010820006 Wózek jednotorowy (silnik elek. GX 200)
7730800001 Wysięgnik do szerokości toru 1435 mm z przeciwwagą i ustawieniem szyn (silnik elektr. GX 200)
7730750001 Wózek poprzeczny szerokość toru 1435 mm (Wysokość nad powierzchnią toczną szyny 60 mm, rolki toczne z tworzywa sztucznego)
Pozostałe wózki kolejowe i szerokości toru po złożeniu zapytania.

### 2. Przedłużki

Do wózka poprzecznego bez przechyłki:
7738950140 Wózek poprzeczny dzielone, przegubowe klucze do śrub

### 3. Klucze do śrub

(Inne patrz wykaz kluczy do śrub)

8003062001 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 39 dzielony, przegubowy klucz do śrub z wyrzutnikiem
8003062017 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 41 dzielony, przegubowy klucz do śrub z wyrzutnikiem
8003062005 Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 28 x 21 dzielony, przegubowy





## AKCESORIA

**Pamięć USB**
9008000057 Dodatkowa pamięć USB

**Nasadka z momentometrem**
7738950110 do corocznej kalibracji

**Klucz dynamometryczny**
9002501350 do corocznej kalibracji (ustawiona stała wartość na 250 Nm)

**Zestaw do wymiany oleju**
7739910005 do łatwej wymiany oleju hydraulicznego

**Wózek z gumowymi kołami**
8320820002 do nawierzchni bezpodsypkowej

**Stelaż transportowy**
7738960001 uniwersalnie regulowany (30.73, 30.82RKS, 30.82HKS, 30.82HKS E³, 30.83)

**Skrzynka narzędziowa**
8328980100 Skrzynka narzędziowa do ustawienia na wózku poprzecznym

**Plandeka ochronna**
9000100065 do ochrony przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi



Wózek z gumowymi kołami
8320820002



**Stelaż transportowy – 7738960001**




Plandeka-pokrowiec

# ROWRENCH 30.77 Zautomatyzowana 8-wrzecionowa zakrętarka precyzyjna



ROWRENCH 30.77 – 5779900301

**Do jednoczesnego dokręcania lub odkręcania do 8 połączeń śrubowych podczas jednego cyklu roboczego.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

- Obsługa tylko przez jednego operatora – niskie koszty personalne
- Zautomatyzowane i szybkie zakręcanie
- Wybór nawierzchni na pulpicie operatora w maszynie
- Zakrętarka automatycznie rozpoznaje śrubę i pozycjonuje wrzeciono śrubowe
- Z automatycznym wsuwaniem i wysuwaniem pałąka sprężystego w kształcie U (przytwierdzenia sprężyste)
- Niezawodna obsługa dzięki przyjaznemu dla użytkownika sterowaniu zdalnemu
- Włączenie urządzenia czuwakowego do jazdy w trybie manewrowym i do trybu roboczego
- Utrzymywana na stałym poziomie duża dokładność zakręcania
- Zakrętarka reaguje na moment obrotowy i reguluje prędkość obrotową wrzeciona śrubowego
- Dokumentacja każdego rezultatu zakręcania/odkręcania, momentu obrotowego i danych GPS
- Samojezdna dzięki generatorowi elektrycznemu
- Maszyna jest skonstruowana zgodnie z wytycznymi w zakresie dopuszczania do eksploatacji zgodnie z normą PN-EN 15746 (maszyny dwudrogowe)
- Szybkie i łatwe podnoszenie agregatu prądotwórczego w celu zmniejszenia ciężaru podczas ustawiania zakrętarki na torach oraz zdejmowania jej z szyn za pomocą koparki dwutorowej
- Dzięki wyjmowanemu agregatowi prądotwórczemu prace konserwacyjne są ułatwione.

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Szerokość toru | 1435 mm |
| Prędkość robocza | dokręcanie: do 450 m/h, odkręcanie: do 720 m/h |
| | (bez wsuwania/wysuwania pałąka sprężystego w kształcie U)* |
| | Dokręcanie: do 350 m/h, odkręcanie: do 450 m/h |
| | (z wsuwaniem/wysuwaniem pałąka sprężystego w kształcie U)* |
| Prędkość jazdy | do 19 km/h (jazda w trybie manewrowym), do 5 km/h (zdalne sterowanie) |
| Moment obrotowy | |
| Moment dokręcania | max. 350 Nm |
| Moment odkręcania | max. 900 Nm |
| Najmniejszy promień | ok. 75 m |
| Rozstaw podkładów | ok. 600 mm |
| Pusta przestrzeń pod podkładami | do 20 mm |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | |
| Pozycja robocza z otwartym zadaszeniem | 4720 x 2320 x 2900 mm |
| Pozycja transportowa ze złożonym zadaszeniem | 4720 x 2320 x 2400 mm |
| Waga łącznie z agregatem prądotwórczym | ok. 5,3 t |
| Waga bez agregatu prądotwórczego | ok. 4,6 t |

* zależnie od rodzaju i stanu nawierzchni oraz od wymaganego momentu dokręcającego, itd.

# ROWRENCH 30.82RKS Uniwersalna zakrętarka



ROWRENCH 30.82RKS – 8059900025

**Do zakręcania i odkręcania nakrętek i śrub do podkładów, śrub hakowych i łubkowych.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Szybkie zakręcanie. Optymalny rezultat.**
- Intuicyjna regulacja momentu obrotowego za pomocą potencjometru
- Wysoka wydajność na metr toru dzięki dużej prędkości wrzeciona śrubowego
- Wybór jednego z dwóch biegów, w zależności od sztywności śruby
- Automatyczne rozpoznanie spowolnienia przy odkręcaniu pozwala uniknąć zatrzymania silnika

**Wygodna, ergonomiczna obsługa**
- Oświetlenie dużego obszaru roboczego dzięki lampom LED na uchwycie do prowadzenia maszyny
- Składane uchwyty do prowadzenia maszyny z bezstopniową regulacją wysokości
- Przyjazne dla użytkownika sterowanie z intuicyjnym i wielojęzycznym menu
- Ergonomiczny układ elementów obsługi
- Możliwość wyboru między obsługą ręczną a nożną podczas zmiany kierunku obrotów
- Wygodny dla pracownika przycisk uruchamiający maszynę
- Niewielka waga

**Solidna konstrukcja. Zminimalizowane koszty konserwacji.**
- Długi okres użytkowania dzięki zastosowaniu niewymagającego konserwacji elektronicznego sprzęgła lamelowego
- Trwałe komponenty o długim okresie użytkowania i wysoka jakość przetwarzania
- Duża elastyczność dzięki dzielonym wrzecionom śrubowym
- Możliwość użycia jednoczęściowych i przegubowych kluczy do śrub
- Solidna pokrywa aluminiowa zabezpiecza układ sterowania i wiązkę kablową

**Szeroki wachlarz zastosowań. Elastyczność w pracy.**
- Możliwość pracy bez wysięgnika dzięki położonemu niżej punktowi ciężkości maszyny
- Naprężenie i luzowanie na wszystkich rodzajach nawierzchni
- Uchwyt szybkozmienny do szybkiej zmiany nasadek
- Łatwa kalibracja w miejscy wykonywania robót



## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Napęd | 4-suwowy silnik benzynowy |
| Typ | Honda GX200 |
| Moc | 4,3 kW |
| Prędkość obrotowa wrzeciona śruby | |
| Prędkość bez obciążenia | 200 obr./min. |
| Prędkość z obciążeniem | 70 obr./min. |
| Zakres nastawczy wkręcania i wykręcania | |
| Bieg roboczy I | 420 do 950 Nm |
| Bieg roboczy II | 150 do 350 Nm |
| Moment odkręcający | max. 1000 Nm |
| Moment dokręcający (booster) | max. 1000 Nm |
| Wymiary | |
| Pozycja transportowa (dł. x szer. x wys.) | 1490 x 707 x 800 mm |
| Pozycja robocza (dł. x szer. x wys.) | 1950 x 707 x 800 mm |
| Waga maszyny | powyżej 93 kg |
| Waga wózka jednotorowego / wysięgnika | powyżej 7 kg/powyżej 3,5 kg |
| Waga wózka poprzecznego | powyżej 28 kg |

## INDYWIDUALNE MOŻLIWOŚCI KONFIGURACYJNE

### 1. Wózki kolejowe

5010820006 Wózek jednotorowy
8003082012 Wysięgnik do szerokości toru 1435 mm
7730750001 Wózek poprzeczny bez przechyłki
Szerokość toru 1435 mm
(Wysokość nad powierzchnią toczną szyny 60 mm, rolki toczne z tworzywa sztucznego)
8003082077 Wózek poprzeczny z przechyłką
Szerokość toru 1435 mm (stalowe rolki toczne)

Inne wózki kolejowe i szerokości toru po złożeniu zapytania.


Wózek poprzeczny

### 2. Przedłużki

**Do wózka jednotorowego**
5018950001 prosta przedłużka do dwuczęściowych kluczy do śrub
5018950005 przedłużka baryłkowa do jednoczęściowych, sztywnych kluczy do śrub

**Do wózka poprzecznego bez przechyłki:**
5018950007 prosta przedłużka do dwuczęściowych kluczy do śrub
5018950010 przedłużka baryłkowa do jednoczęściowych, sztywnych kluczy do śrub

**Do wózka poprzecznego z przechyłką:**
5018950008 prosta przedłużka do dwuczęściowych kluczy do śrub
5018950011 przedłużka baryłkowa do jednoczęściowych, sztywnych kluczy do śrub


przedłużka

### 3. Klucze do śrub

**Inne wymiary patrz odrębny wykaz.**

**Wersja jednoczęściowa, sztywna:**
8003082038 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 38
8003082036 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 39
8003082071 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 41
9871033070 Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 28 x 21
9871032123 Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 23 x 23
9871032427 Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 27 x 27
9871033072 Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 24,5 x 20,5


Jednoczęściowy, sztywny klucz do śrub

**Wersja dzielona, przegubowa:**
8003062001 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 39
8003062017 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 41
8003062005 Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 28 x 21


Dzielony, przegubowy klucz do śrub

## AKCESORIA

8003182001 Przystawka do wkręcania śrub łubkowych 31.82
Do odkręcania i mocowania śrub łubkowych.


Przystawka do wkręcania śrub łubkowych – 31.82 8003182001

8328950130 Wybijak śruby hakowej do przytwierdzeń typu K

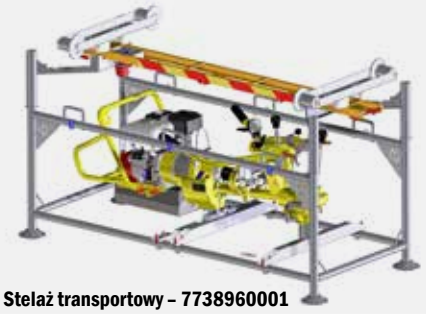

Wybijak śruby hakowej – 8328950130

8320820002 Wózek z gumowymi kołami do nawierzchni bezpodsypkowej


Wózek z gumowymi kołami 8320820002

7738960001 Stelaż transportowy (możliwość układania warstwami)
Uniwersalnie regulowany do zakrętarek ROBEL
od typu 30.73, 30.82RKS, 30.83, 34.01

8328900004 Uchwyt na klucz do śrub na przekładni klucza
do zamocowania kluczy do śrub w pobliżu wrzeciona


**Stelaż transportowy – 7738960001**

9000100065 Plandeka z pętlami do ochrony przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi



**Plandeka-pokrowiec**

8321570120V Dodatkowe uchwyty do przenoszenia urządzenia,
2 dodatkowe punkty nośne


Uchwyty do przenoszenia urządzenia – 8321570120V

8058930002 Uchwyt na wózek poprzeczny
Do przechowywania wózka poprzecznego w kierunku wzdłużnym na maszynie


**8058930002**

8869900006 Urządzenie do pomiaru momentu obrotowego 86.12+,
do kalibracji maszyny

**Posiadasz starszą maszynę i chciałbyś skorzystać z zalet nowego systemu sterowania?
Skontaktuj się z nami, chętnie udzielimy informacji na temat możliwości doposażenia maszyny.**

# ROWRENCH 30.82HKS Uniwersalna zakrętarka




**Do zakręcania i odkręcania nakrętek i śrub do podkładów, śrub hakowych i łubkowych.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Niezawodne zakręcanie, dokładne wyniki**
- Równomierne powtarzalne dokręcanie śrub dzięki precyzyjnie regulowanemu momentowi obrotowemu
- Sprawdzenie momentu obrotowego na wyświetlaczu manometru
- Wybór jednego z dwóch biegów, w zależności od sztywności śruby
- Szybka zmiana na maksymalny moment obrotowy, bez zmiany ustawienia momentu obrotowego

**Solidna konstrukcja, zminimalizowane koszty konserwacji**
- Długi okres użytkowania dzięki wysokowydajnemu sprzęgłu ROBEL
- Niewielkie zużycie dzięki ciągłemu smarowaniu sprzęgła olejem – sprzęgło w kąpieli olejowej

**Ergonomiczne zastosowanie**
- Lekka i kompaktowa konstrukcja ze składanymi uchwytami do prowadzenia maszyny
- Szeroki zakres widoczności dzięki oświetleniu LED obszaru roboczego
- Uchwyty do prowadzenia maszyny z regulacją wysokości

**Elastyczna w pracy**
- Możliwość pracy bez wysięgnika, ponieważ środek ciężkości jest nisko
- Naprężenie i luzowanie na wszystkich rodzajach nawierzchni
- Uchwyt szybkozmienny do szybkiej zmiany nasadek

## DANE TECHNICZNE

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Napęd | 4-suwowy silnik benzynowy | 4-suwowy silnik benzynowy | Silnik elektryczny | 4-suwowy silnik wysokoprężny |
| Typ | Honda GX200 | Honda GX270 | 400 V, 50 Hz | Hatz 1B20 |
| Moc | 4,3 kW przy 3600 obr./min | 6,3 kW przy 3600 obr./min | 4 kW przy 2880 obr./min | 3,4 kW przy 3800 obr./min |
| Prędkość obrotowa wrzeciona śruby | | | | |
| Prędkość bez obciążenia max. | 200 obr./min | 190 obr./min | 152 obr./min | 200 obr./min |
| Prędkość z obciążeniem | 71 obr./min | 67 obr./min | 55 obr./min | 71 obr./min |
| Regulowany moment dokręcający | od 140 do 300 Nm | od 140 do 300 Nm | od 140 do 300 Nm | od 140 do 300 Nm |
| Moment odkręcający (krótki do) | do 1000 Nm (1200 Nm) | do 1000 Nm (1200 Nm) | do 1000 Nm (1200 Nm) | do 1000 Nm (1200 Nm) |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 1900 x 600 x 600-800 mm | 1950 x 592 x 600-800 mm | 1910 x 475 x 600-800 mm | 1900 x 600 x 600-800 mm |
| Pozycja transportowa | | | | |
| (dł. x szer. x wys.) | 1490 x 600 x 575 mm | 1542 x 592 x 575 mm | 1500 x 475 x 575 mm | 1490 x 600 x 575 mm |
| Zestaw przebudowy na napęd akumulatorowy 72.01 | | | | |
| Do stosowania | tak | nie | nie | nie |
| Waga | powyżej 93 kg | powyżej 105 kg | powyżej 116 kg | powyżej 105 kg |

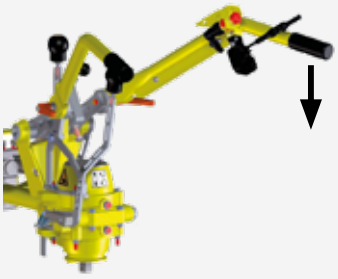

PL_V1_12.06.2026

## KONFIGURACJE

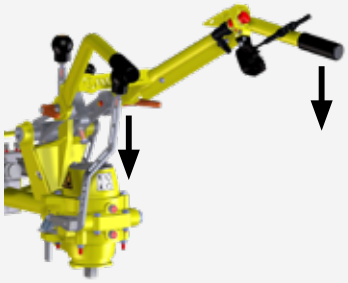
### 1. WYBÓR WARIANTÓW NAPĘDU (patrz Dane techniczne)

### 2. WYBÓR UCHWYTU DO PROWADZENIA MASZYNY Z REGULACJĄ WYSOKOŚCI

**a. do jednostronnego dociśnięcia po prawej stronie**



**b. do dociśnięcia po obu stronach**



### 3. WYBÓR WÓZKA I SZEROKOŚCI TORU

**a. Wózek jednotorowy z wysięgnikiem**

| | |
|---|---|
| 5010820006 | Wózek jednotorowy (silnik GX200) |
| 5010820007 | Wózek jednotorowy (silnik GX270, elektryczny, Hatz) |
| 8003082012 | Wysięgnik do szerokości toru 1435mm (silnik GX200/GX270) |
| 7730800001 | Wysięgnik do szerokości toru 1435mm z obciążnikiem do przeciwwagi i przyrządem du ustawienia szyny (GX200/GX270 silnik, elektryczny, Hatz) |

**b. Wózek poprzeczny czterokołowy**

| | |
|---|---|
| 7730750001 | Wózek poprzeczny szerokość toru 1435 mm (Wysokość nad powierzchnią toczną szyny 60 mm, rolki toczne z tworzywa sztucznego) |

**C. Wózek poprzeczny z przechyłką**

| | |
|---|---|
| 8329910018 | Wózek poprzeczny z przechyłką Szerokość toru 1435 mm (wysokość nad powierzchnią toczną szyny) 100 mm, izolowane stalowe rolki toczne, bez sworznia blokującego maszyny) |

Inne szerokości toru po złożeniu zapytania.



### 4. PRZEDŁUŻKI

**Do wózka jednotorowego**

| | |
|---|---|
| 5018950001 | Wózek poprzeczny do dzielonych, przegubowych kluczy do śrub |
| 5018950005 | Przedłużka do jednoczęściowych, sztywnych kluczy do śrub |

**Do wózka poprzecznego bez przechyłki:**

| | |
|---|---|
| 5018950007 | Przedłużka do dzielonych, przegubowych kluczy do śrub |
| 5018950010 | Przedłużka do jednoczęściowych, sztywnych kluczy do śrub |

**Do wózka poprzecznego z przechyłką**

| | |
|---|---|
| 5018950008 | Przedłużka do dzielonych, przegubowych kluczy do śrub |
| 5018950011 | Przedłużka do jednoczęściowych, sztywnych kluczy do śrub |



## KONFIGURACJE

### 5. WYBÓR KLUCZY DO ŚRUB

**a. Klucze jednoczęściowe**

8003082036 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 39 jednoczęściowy, sztywny klucz do śrub z wyrzutnikiem

8003082071 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 41 jednoczęściowy, sztywny klucz do śrub z wyrzutnikiem

9871033070 Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 28 x 21, jednoczęściowy, sztywny klucz do śrub

**b. Klucze przegubowe**

8003062001 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 39 dzielony, przegubowy klucz do śrub z wyrzutnikiem

8003062017 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 41 dzielony, przegubowy klucz do śrub z wyrzutnikiem

8003062005 Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 28 x 21, dzielony, przegubowy klucz do śrub


Jednoczęściowy, sztywny klucz do śrub


Dzielony, przegubowy klucz do śrub

Inne klucze do śrub patrz wykaz.

## AKCESORIA

**Przystawka do wkręcania śrub łubkowych**
8003182001 31.82 z odbiornikiem napędu, bez klucza do śrub

**Wybijak śruby hakowej**
8328950130 do przytwierdzeń typu K

**Wózek z gumowymi kołami**
8320820002 do nawierzchni bezpodsypkowej

**Uchwyt na klucz do śrub na przekładni klucza**
8328900004 do zamocowania kluczy do śrub w pobliżu wrzeciona

**Plandeka ochronna**
9000100065 zapewnia najlepszą ochronę przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi

**Urządzenie do pomiaru momentu obrotowego**
8869900006 Urządzenie do pomiaru momentu obrotowego 86.12+, do kalibracji maszyny

7738960001 Uniwersalnie regulowany stelaż transportowy (30.73, 30.82RKS, 30.83, 34.01)

8321570120V Uchwyty do przenoszenia urządzenia to 2 dodatkowe punkty nośne


Wózek z gumowymi kołami


Uchwyt na klucz do śrub


Wybijak śruby hakowej – 8328950130


Stelaż transportowy (możliwość układania warstwami)


Uchwyty do przenoszenia urządzenia – 8321570120V


Przystawka do wkręcania śrub łubkowych ROBOLT 31.82

# ROWRENCH 30.83 Wiertarko-zakrętarka




**Do wszystkich prac torowych, do wiercenia i zakręcania. Odpowiednia do naprawy kołków rozporowych.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Niezawodna naprawa kołków rozporowych**
- Elastyczne użycie do prac w torach, rozjazdach i w innych obszarach
- Sprawdzenie momentu obrotowego na wyświetlaczu manometru
- Lewy i prawy bieg
- Z wyłączeniem silnika

**Solidna konstrukcja, zminimalizowane koszty konserwacji**
- Wytrzymała, solidna wersja
- Długi okres użytkowania dzięki wysokowydajnemu sprzęgłu ROBEL
- Niewielkie zużycie dzięki ciągłemu smarowaniu sprzęgła olejem – sprzęgło w kąpieli olejowej

**Ergonomiczne zastosowanie**
- Prosta obsługa w każdej pozycji roboczej
- Szeroki zakres widoczności dzięki oświetleniu LED obszaru roboczego
- Składane uchwyty do prowadzenia maszyny z regulacją wysokości
- Brak przenoszenia momentu obrotowego na ręce operatora

Opcjonalnie: dostępny z ogranicznikiem głębokości

## DANE TECHNICZNE

| | | |
|---|---|---|
| Napęd | 4-suwowy silnik benzynowy | Silnik elektryczny |
| Typ | Honda GX270 | 400V, 5 Hz |
| Moc | 6,3 kW przy 3600 obr./min | 4,0 kW przy 2870 obr./min |
| Prędkość obrotowa wrzeciona śruby | | |
| Prędkość bez obciążenia | 189 obr./min | 150 obr./min |
| Prędkość z obciążeniem | 67 obr./min | 55 obr./min |
| Max. średnica wiertła | 38 mm | 38 mm |
| Max. głębokość wiertła | 180 mm | 180 mm |
| Wózek | Dostępne są wózki jednotorowe z wysięgnikiem do wszystkich szerokości toru | |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 1950 x 590 x 600 – 800 mm | 2025 x 650 x 600 – 800 mm |
| Pozycja transportowa (dł. x szer. x wys.) | 1540 x 590 x 575 mm | 1660 x 590 x 600 mm |
| Waga | powyżej 126 kg | powyżej 146 kg |

**Naprawa podkładów drewnianych**

| | | |
|---|---|---|
| 1) | 8910839015 | Trzpień do uchwytu wiertarskiego MK4 |
| 2) | 9002501278 | Wiertło Ø 43 mm, MK4 |
| 3) | 8003083002 | Uchwyt do mocowania narzędzi z napędem czworokątnym |
| 4) | 9891089217 | Dod. frez do podkładu drewnianego |
| 5) | 9891089220 | Pogłębiacz do kołków do podkładu drewnianego SDÜ 15 |
| 6) | 9891089219 | Gwintownik do podkładu drewnianego SDÜ 15 |
| 7) | 9891089227 | Trzpień do wkręcania kołków do podkładu drewnianego SDÜ 15 |
| 8) | 9891085161 | Wkrętak nr 5 (kołek spiralny nr 5) |
| 9) | 8003083003 | Podkładka z uchwytem wiertarskim do wierteł do podkładów (drewnianych, 96.01) |
| 10) | 8003083006 | Ogranicznik głębokości |



Naprawa podkładów drewnianych SDÜ 15/ Kołek spiralny 5

**Naprawa podkładów betonowych**

| | | |
|---|---|---|
| 11) | 8910839010 | Trzpień do uchwytu wiertarskiego MK3 |
| 12) | 9002501512 | Wiertło Ø 29 mm, MK3 |
| 13) | 8003083002 | Uchwyt do mocowania narzędzi z napędem czworokątnym |
| 14) | 8333550110 | Dod. frez RD29 do podkładu betonowego SDÜ 9+13 |
| 15) | 9891089288 | Narzędzie do wyciągania złamanych śrub z podkładów betonowych SDÜ 9+13 |
| 16) | 9891089225 | Trzpień do wykręcania kołków z podkładu betonowego SDÜ 9+13 |
| 17) | 9891089226 | Trzpień do wkręcania kołków do podkładu betonowego SDÜ 9+13 |
| 17a) | 8910839204 | Wiertło Ø 38 mm |



Naprawa podkładów betonowych SDÜ 9/13

**Naprawa kołków wału**

| | | |
|---|---|---|
| 18) | 8910839010 | Trzpień do uchwytu wiertarskiego MK3 |
| | 8910839015 | Trzpień do uchwytu wiertarskiego MK4 |
| | 8003062052 | Klucz do śrub 6KT. SW 39 SRAUG |
| 19) | 9002501519 | Wiertło Ø 38 mm, MK4 |
| | 9002501548 | Wiertło Ø 27 mm, MK3 |
| | 9002501513 | Wiertło Ø 30 mm, MK3 |
| 20) | 8003083002 | Uchwyt do mocowania narzędzi z napędem czworokątnym |
| 21) | 8333550120 | Dod. frez RD38 do podkładu drewnianego lub WDÜ 1+2 |
| 22) | 9891089218 | Narzędzie frezujące do wyciągania złamanych śrub z podkładów betonowych WDÜ 1+2 |



Naprawa kołków wału WDÜ 1+2

Do stosowania akcesoriów w połączeniu z naszymi wkrętarkami udarowymi ROMPACT 30.09, 30.10 & 30.20 E³ oferujemy odpowiednie adaptery.

**Przystawka do wkręcania śrub łubkowych**

| | |
|---|---|
| 8003182001 | 31.82 do odkręcania i mocowania śrub łubkowych |
| 5010820007 | Wózek jednotorowy |
| 8003082012 | Wysięgnik do szerokości toru 1435mm, z obciążnikiem do przeciwwagi i przyrządem du ustawienia szyny |
| 8330750003 | Wózek poprzeczny szerokość toru 1435 mm |

Inne szerokości toru po złożeniu zapytania.

| | |
|---|---|
| 7738960001 | Stelaż transportowy (możliwość układania warstwami), uniwersalna regulacja do zakrętarek ROBEL typu 30.73, 30.82RKS, 30.82HKS, 30.83, 34.01 |
| 900100065 | Plandeka z pętlami do ochrony przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi |
| 8003062052 | Klucz do śrub 6KT. SW 39 SRAUG z odbiornikiem napędu; bez klucza do śrub |


Przystawka do wkręcania śrub łubkowych ROBOLT 31.82

# ROBOLT 31.82 Przystawka do wkręcania śrub łubkowych

## Do odkręcania i mocowania śrub łubkowych.

- W połączeniu z 30.82HKS, 30.82HKS E³, 30.82RKS, 30.83
- Waga powyżej 8,8 kg


ROBOLT 31.82 – 8003182001

## AKCESORIA

**Klucze do śrub**

| | |
|---|---|
| 8003062062 | Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 38 |
| 8003062052 | Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 39 |
| 8003062058 | Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 41 |
| 8003062065 | Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 42 |

**Odległości**

| | |
|---|---|
| 8362700002 | Odległość 100 mm, konieczna przy wózku poprzecznym |
| 8362700001 | Odległość 140 mm, konieczna przy wózku poprzecznym z przechyłką (40 mm) |

# ROTORQUE 86.12+ Przyrząd do pomiaru momentu obrotowego

## Do dokładnego ustawienia i sprawdzenia momentu obrotowego zakrętarek.

Dzięki strukturze warstwowej podkładek sprężystych można symulować różne możliwości zakręcania, np. nawierzchnia stara/nowa, nawierzchnia W SWKL 14 stara/nowa, itp.

- Mocowanie w torze przy użyciu śruby zaciskowej
- Nie narusza skrajni
- Zakres pomiaru 150 do 450 Nm
- 700 x 305 x 250 mm
- Waga powyżej 24,8 kg


ROTORQUE+ – 86.12+ 8869900006

# ROCLIP 34.01 Zaciskarka

## SZYBKIE I MOCNE ZACISKANIE. MOCOWANIA ZACISKÓW TYPU FC, FCX I FE.



ROCLIP 34.01 z systemem podnoszenia podkładów – 8259900030
Wózek poprzeczny – 8259900008

**Do wciskania i wyciągania mocowań zacisków typu Fastclip w ramach robót budowy i utrzymania torów.**



ROCLIP 34.01 bez systemu podnoszenia podkładów – 8259900029

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Szeroki wachlarz zastosowań.**
- Różne wersje mocowań zacisków Fastclip typu FC, FE i FCx
- Odkręca nawet mocno zardzewiałe mocowania

**Wysoka wydajność na metr torów**
- Szybkie i niewymagające użycia narzędzi przestawienie między trybem wciskania a wyciągania
- Doskonała ergonomia dzięki dobrze dobranemu punktowi ciężkości i uchwytom z regulacją wysokości
- Optymalna widoczność miejsca wykonywania robót dzięki oświetleniu LED

**Prosta obsługa**
- Intuicyjne wymuszanie operacji przez przycisk znajdujący się na uchwycie
- Szybkie przygotowanie maszyny do wykonywania robót dzięki prostym robotom nastawczym

**Optymalny rezultat robót**
- Ochrona izolatorów dzięki możliwości precyzyjnej regulacji opatentowanych narzędzi typu Clip
- Brak dodatkowych kosztów związanych z wymianą uszkodzonych izolatorów
- Łatwe i szybkie podnoszenie podkładów położonych niżej (opcjonalnie)



Widok szczegółowy - system podnoszenia podkładów



Widok szczegółowy moduł Clip – 8259900030

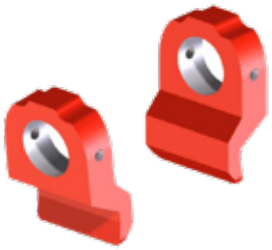
## DANE TECHNICZNE

| | | |
|---|---|---|
| Napęd | 4-suwowy silnik benzynowy | 4-suwowy silnik benzynowy |
| Typ | Honda GX200 | Honda GX200 |
| Moc | 4,3 kW | 4,3 kW |
| Fastclip typ | FC | FC/FCx/FE |
| Waga maszyny | | |
| bez systemu podnoszenia podkładów | powyżej 134 kg | powyżej 163 kg |
| z systemem podnoszenia podkładów | powyżej 155 kg | powyżej 170 kg |
| Waga wózka poprzecznego | powyżej 46 kg | powyżej 46 kg |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 1950 x 620 x 1010 mm | 1950 x 650 x 1010 mm |

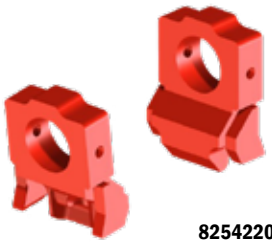
Inne szerokości toru i warianty silnika po złożeniu zapytania.

## Narzędzie do zaciskania:

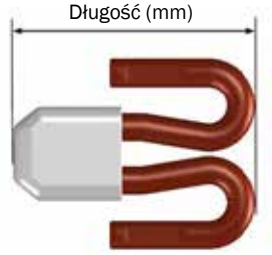
**Wyciąganie**
8254220009V Narzędzie do wyciągania proste
8254220019V Narzędzie do wyciągania z ogranicznikiem
8254220013V Narzędzie do wyciągania bez ogranicznika

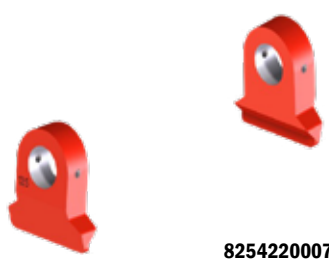

8254220009V

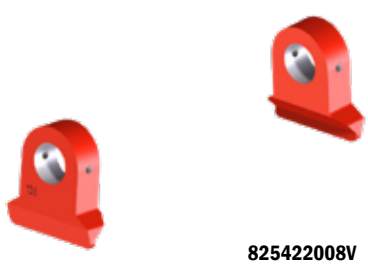

8254220019V


8254220013V

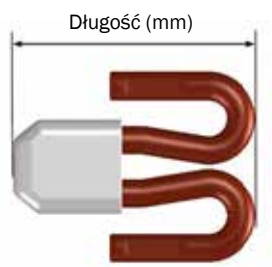
**Wciskanie**
Do maszyny bez systemu podnoszenia podkładów
8254220007V Narzędzie do wciskania do zacisku Clip o długości 125 mm
8254220008V Narzędzie do wciskania do zacisku Clip o długości 135 mm

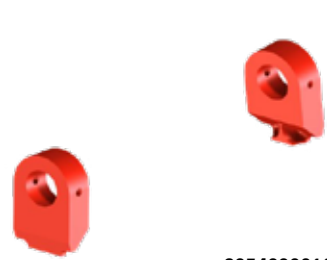


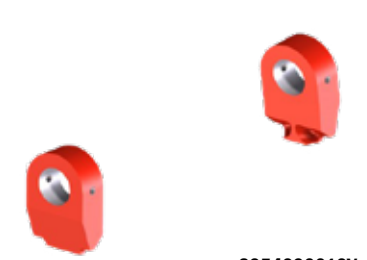


8254220007V


825422008V

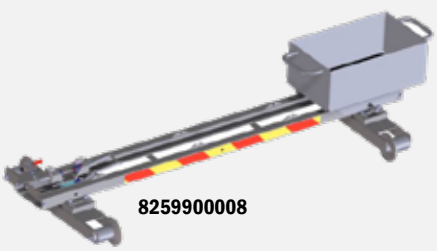
**Wciskanie**
Do maszyny z systemem podnoszenia podkładów
8254220011V do zacisku Clip o długości 135 mm
8254220012V do zacisku Clip o długości 125 mm

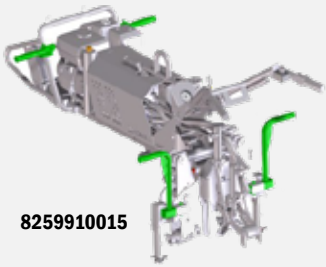




8254220011V


8254220012V

**Inne akcesoria**
8259900008 Wózek poprzeczny ze skrzynką narzędziową 1435 mm (inne wersje po złożeniu zapytania)
8259910015 Dodatkowe uchwyty do przenoszenia urządzenia (tylko do maszyny FC/FCx/FE)
9000100065 Plandeka-pokrowiec


8259900008


8259910015



Plandeka-pokrowiec

# ROCLIP 34.02 Zaciskarka modułowa



ROCLIP 34.02
Rama podstawowa – 8259900068
Głowica zaciskowa e-Clip – 8254200031
Zespół napędowy BLDC – 8759901001
Wózek poprzeczny – 8259900008
Akumulator 2300 Wh – 7839900001

**Do wciskania i wyciągania mocowań zacisków typu Clip w ramach robót budowy i utrzymania torów.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Wysoka jakość pracy i optymalny rezultat robót**

- Konstrukcja modułowa: zaciskarka składa się z ramy podstawowej, głowicy zaciskowej, zespołu napędowego i wózka poprzecznego
- Dostępne są głowice zaciskowe do e-Clips i Fastclips
- Głowica Fastclip z systemem podnoszenia podkładów
- Możliwość wyboru między dwoma różnymi jednostkami napędu
- Różne narzędzia do zacisków typu e-Clips, PR-Clips, MkV-Clip & Fastclips
- Podkłady z pustymi przestrzeniami można połączyć zaciskami
- Wysoka wydajność na metr torów
- Efektywna i sprawnie funkcjonująca maszyna
- Szybka wymiana narzędzi między wstawianiem i wyciąganiem zacisków
- Montaż i demontaż poszczególnych modułów bez użycia narzędzi
- Ochrona izolatorów dzięki możliwości precyzyjnej regulacji
- Prosta logistyka

**Łatwa w obsłudze i niezawodna maszyna**

- Intuicyjne wymuszanie operacji przez przycisk znajdujący się na uchwycie
- Doskonała ergonomia dzięki dobrze dobranemu punktowi ciężkości
- Optymalna widoczność miejsca wykonywania robót dzięki oświetleniu LED
- Składane uchwyty do prowadzenia maszyny z regulacją wysokości
- Opcjonalnie: wózek poprzeczny z hamulcem czuwakowym
- Obsługa dwiema rękami zapewnia ochronę operatora
- Siatka ochronna na głowicy e-Clip

## DANE TECHNICZNE Rama podstawowa

| | |
|---|---|
| Waga | powyżej 53 kg |
| Wymiar w pozycji transportowej | |
| (dł. x szer. x wys.) | 1350 x 620 x 1080 mm |
| Wymiar w pozycji roboczej | |
| (dł. x szer. x wys.) | 1820 x 620 x 630 mm |



Rama podstawowa

## DANE TECHNICZNE Głowica zacisku

| | Głowica zacisku e | Głowica zacisku FC |
|---|---|---|
| Rodzaj zacisku | e-Clip, PR-Clip, MkV Clip | FC-Clip |
| Siła wciskania | 34,4 kN | 44,2 kN |
| Siła wyciągania | 34,4 kN | 33,2 kN |
| Max. ciśnienie robocze | 230 bar | 230 bar |
| System podnoszenia podkładów | nie* | tak |
| Pusta przestrzeń pod podkładami | możliwa do 20 mm | możliwa do 50 mm |
| Waga | powyżej 92,2 kg | powyżej 62,1 kg |
| Waga łącznie z narzędziem zaciskowym | powyżej 103,7 kg | powyżej 70,4 kg |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 720 x 480 x 440 mm | 430 x 650 x 680 mm |

*Głowica zacisku e-Clip nie wymaga dodatkowego systemu podnoszenia podkładów

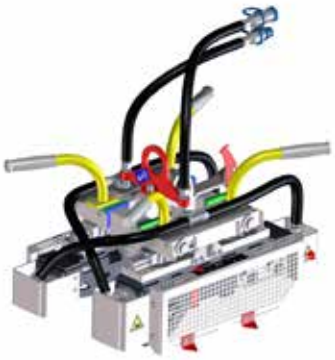
## AKCESORIA

**Narzędzia zaciskowe e-Clip**
8254220028 Narzędzie do wciskania do podkładów betonowych
8254220029 Narzędzie do wyciągania do podkładów betonowych
8254220034 Narzędzie do wciskania do podkładów drewnianych
8254220035 Narzędzie do wyciągania do podkładów drewnianych

**Narzędzia do zaciskania PR**
8254220030 Narzędzie do wciskania
8254220031 Narzędzie do wyciągania

**Narzędzia zaciskowe MkV**
8254220032 Narzędzie do wciskania
8254220033 Narzędzie do wyciągania

**Narzędzia do zaciskania FC**
8254220012V Narzędzie do wciskania do zacisku Clip o długości 125 mm
8254220011V Narzędzie do wciskania do zacisku Clip o długości 135 mm
8254220013V Narzędzie do wyciągania bez ogranicznika
8254220019V Narzędzie do wyciągania z ogranicznikiem
8254220009V Narzędzie do wyciągania z ogranicznikiem



**Głowica zacisku e-Clip**



**Głowica zacisku FC**

## DANE TECHNICZNE Zespół napędowy

| | Zespół napędowy BLDC | Zespół napędowy Honda GX270 |
|---|---|---|
| Napęd | Silnik elektryczny BLDC | 4-suwowy silnik benzynowy |
| Typ | | Honda GX270 |
| Moc | 6,6 kW | 6,3 kW |
| Max. ciśnienie robocze | 230 bar | 230 bar |
| Filtr oleju hydraulicznego | tak | tak |
| Waga (bez akumulatora 2300 Wh) | powyżej 59 kg | powyżej 83,4 kg |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 660 x 480 x 710 mm | 870 x 650 x 660 mm |

## AKCESORIA

**Do zespołu napędowego BLDC**
7839900001 Akumulator 2300 Wh
7879900201 Ładowarka
5039900003 Zasilacz
9000208017 Skrzynka akumulatorowa na akumulator 2300 Wh



**Zespół napędowy BLDC E³**



**Zespół napędowy Honda GX270**

## DANE TECHNICZNE Wózek poprzeczny

| | |
|---|---|
| Waga | powyżej 48 kg |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 1950 x 750 x 260 mm |
| Szerokość toru | 1435 mm |

Inne szerokości toru po złożeniu zapytania.
Hamulec czuwakowy dostępny opcjonalnie.



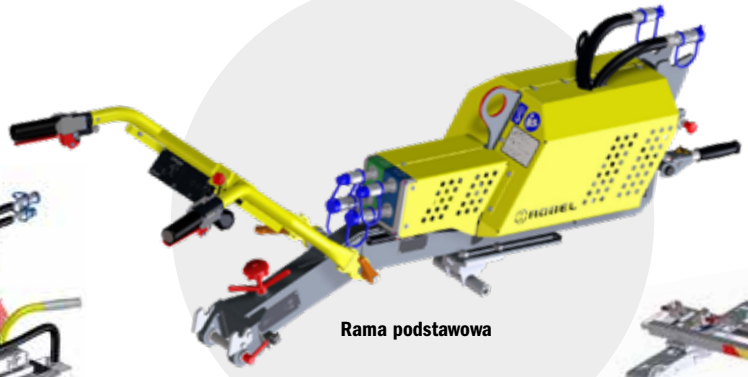
**Wózek poprzeczny**



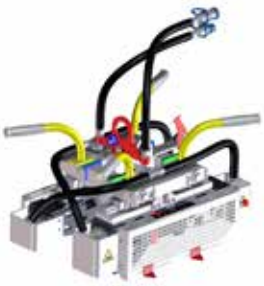
**Zespół napędowy BLDC E³**



**Zespół napędowy Honda GX270**



**Rama podstawowa**



**Głowica zacisku e-Clip**



**Wózek poprzeczny**



**Głowica zacisku FC**

# ROCLIP 34.90 Narzędzie do zaciskania

**Przyrząd do podnoszenia podkładów**
**Do manualnego podnoszenia podkładów przy zaciskach typu FC.**

| DANE TECHNICZNE | |
|---|---|
| Długość | 1000 mm |
| Waga | powyżej 8 kg |


ROCLIP 34.90 – 9825360001

**Przyrząd do wyciągania**
**Do manualnego wyciągania zacisków typu FC, FCx i FE.**

| DANE TECHNICZNE | |
|---|---|
| Długość | 1000 mm |
| Waga | powyżej 8 kg |


ROCLIP 34.90 – 9825360005

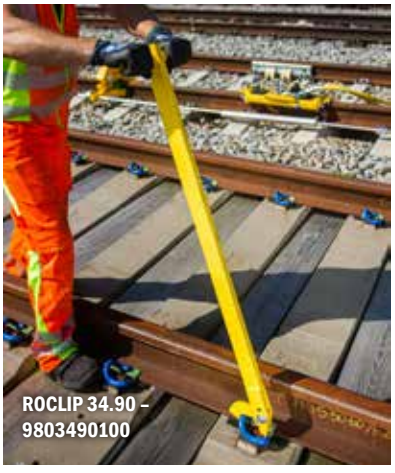
**Przyrząd do wciskania**
**Do manualnego wciskania zacisków typu FC, FCx i FE.**

| DANE TECHNICZNE | |
|---|---|
| Długość | 1100 mm |
| Waga | powyżej 10 kg |


ROCLIP 34.90 – 9825360006

**Przyrząd do wciskania i wyciągania zacisków**
**Do wciskania i wyciągania zacisków e-Clips.**

| DANE TECHNICZNE | |
|---|---|
| Długość | 1100 mm |
| Waga | powyżej 10 kg |


ROCLIP 34.90 – 9803490100

# ROTOOL 35.01 Klucz do śrub łubkowych

**Klucz grzechotkowy do odkręcania i zakręcania śrub łubkowych obrotami w lewo i w prawo z 2 ramionami.**


ROTOOL 35.01 – 8003501001

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Długość | 730 mm |
| Waga | powyżej 6,3 kg |

## AKCESORIA

**Wkłady**
(Wymagane 2 sztuki)

| | |
|---|---|
| 8910440135 | SW 32 |
| 8910440137 | SW 33 |
| 8910440139 | SW 34 |
| 8910440145 | SW 36 |
| 8910440149 | SW 38 |
| 8910440151 | SW 39 |
| 989104153 | SW 41 |
| 8910440157 | SW 42 |
| 8910440163 | SW 45 |
| 8910440165 | SW 46 |

Inne wkłady dostępne po złożeniu zapytania.


Nasadka klucza do śrub SW 39

# ROTOOL 35.02 Klucz do śrub łubkowych

**Używany do łubków oraz do ogólnych robót zakręcania.**

**Łatwo, solidnie & elastycznie**

- Klucz grzechotkowy w wersji wykonania częściowo z aluminium
- Stabilna standardowa grzechotka
- Wkładki z możliwością obracania w prawo-lewo
- Ustalenie pozycji przy użyciu sworznia blokującego kulkowego
- Mocowanie klucza do śrub 1“


ROTOOL 35.02 – 9803502001

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Długość | 730 mm |
| Waga | powyżej 6,3 kg |

## AKCESORIA

**Klucze do śrub**
(rekomenduje się 2 sztuki)

| | |
|---|---|
| 9002501704 | SW 36 |
| 9002501703 | SW 38 |
| 9803502002 | SW 39 |
| 9002501694 | SW 41 |


Nasadka klucza do śrub SW 36

## ROTOOL 36.02/04 Klucz nasadowy

### Proste zakręcanie ręczne.

Klucz nasadowy z uchwytem w kształcie liter T do punktowego zakręcania i odkręcania śrub w torze.

**Wersje:**

**ROTOOL 36.02**
9891042128 Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 21 x 28 mm

**ROTOOL 36.04**
Elastyczne zastosowanie
8953604001 uniwersalne zastosowanie, 1" mocowanie do wariantu czworokątnego w połączeniu z kluczami do śrub 1" (patrz ROMPACT 30.09/30.10/30.20 E[3])

| DANE TECHNICZNE | 36.02 | 36.04 |
|---|---|---|
| Wymiary (dł. x szer.) | 980 x 750 mm | 980 x 750 mm |
| Waga | powyżej 6,3 kg | powyżej 6,2 kg |


ROTOOL 36.04 – 8953604001

## ROTOOL 37.04 Klucz płaski

**ROTOOL single 37.04**

**Wersje:**
9800370005 Klucz płaski pojedynczy SW 39, powyżej 2,7 kg
Inne po złożeniu zapytania.

**ROTOOL double 37.04**

**Wersje:**
9800370001 Klucz płaski podwójny SW 38/40, powyżej 2,7 kg
9800370006 Klucz płaski podwójny SW 39/41, powyżej 2,7 kg
9891043944 Klucz płaski podwójny SW 39/44, powyżej 2,7 kg
9800370002 Klucz płaski podwójny SW 40/42, powyżej 2,7 kg
Inne po złożeniu zapytania.


ROTOOL double – 9800370006
ROTOOL single – 9800370005

## ROTOOL 38.01 Dźwignia podporowa

Dźwignia jest narzędziem pomocniczym, które ma za zadanie przytrzymać podkładkę z tworzywa sztucznego w jej pierwotnej pozycji podczas wykręcania śruby podkładowej z podkładu.

**Wersje:**
8388220001 do 60E1
8388230001 do 49E1/54E3


ROTOOL 38.01 – 8388230001

| DANE TECHNICZNE | do 60E1 | do 49E1/54E3 |
|---|---|---|
| Długość | powyżej 1500 mm | powyżej 1500 mm |
| Szerokość | 200 mm | 170 mm |
| Wysokość | 90 mm | 90 mm |
| Profil szyny | do 60E1 | do 49E1/54E3 |
| Waga | powyżej 5,2 kg | powyżej 5,2 kg |

# Klucze do śrub, jednoczęściowe

Standardowe wymiary

Standardowe wymiary do zakrętarek ROBEL ROWRENCH 30.76, 30.82HKS, 30.82RKS, 30.82HKS E³ (z baryłkowym mocowaniem wrzeciona śrubowego lub przedłużki baryłkowej)

**Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym, jednoczęściowy, np. nawierzchnia „K“, z wyrzutnikiem nakrętek**

8003082039 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 35 z wyrzutnikiem
8003082075 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 36 z wyrzutnikiem
8003082038 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 38 z wyrzutnikiem
8003082036 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 39 z wyrzutnikiem
8003082074 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 40 z wyrzutnikiem
8003082071 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 41 z wyrzutnikiem

**Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym, jednoczęściowy, np. nawierzchnia „W“, bez wyrzutnika**

9871033072 Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 24,5 x 20,5
9871032618 Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 26 x 18
9871033070 Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 28 x 21
9871033020 Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 30 x 20
9871033022 Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 30 x 22

**Klucz do śrub z łbem czworokątnym, jednoczęściowy, bez wyrzutnika**

9871033080 Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 19 x 19
9871033200 Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 21 x 21
9871032200 Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 22 x 22
9871032123 Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 23 x 23
9871032400 Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 24 x 24
9871032540 Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 25,4 x 25,4 (1")
9871032427 Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 27 x 27

**Specjalne klucze do śrub**

9871033802 SW 39/21 x 28
8710302118 Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 1 1/8" ośmiokątny
8328950130 Wybijak śruby hakowej
8323580240 Klucz do śrub DHS 25/35

**Do przystawki do wkręcania śrub łubkowych ROBOLT 31.82**

Wyjście na klucz SK 40, w komplecie z wyrzutnikiem, sprężyną naciskową, o-ringiem, i kołkiem cylindrycznym

8003062016 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 36 SRAUG
8003062062 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 38 SRAUG
8003062052 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 39 SRAUG
8003062060 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 40 SRAUG
8003062058 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 41 SRAUG
8003062065 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 42 SRAUG
8003062072 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 46 SRAUG
8003062073 Klucz ośmiokątny 1 11/16" ośmiokątny


Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW – 39 8003082036


Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 39 SRAUG – 8003062052


Klucze do śrub z gniazdem prostokątnym 28 x 21 – 9871033070


Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 19 x 19– 9871033080

# Klucze do śrub, dzielone i przegubowe

W komplecie z zabierakiem, częścią śrubową, sprężyną naciskową, pierścieniem o-ringiem i kołkiem cylindrycznym

Do zakrętarek ROBEL ROWRENCH 30.73PSM, 30.76, 30.82HKS, 30.82HKS E³, 30.82RKS, 30.83 (z prostym mocowaniem wrzeciona śrubowego lub prostą przedłużką)

**Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym, przegubowy, z wyrzutnikiem nakrętek**

8003062054 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 30
8003062064 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 32
8003062014 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 33
8003062033 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 34
9891368034 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 35
8003062055 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 36
8003062049 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 38
8003062001 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 39
8003062051 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 40
8003062017 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 41
8003062039 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 42
8003062008 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 44
8003062056 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 46

**Przegubowy klucz do śrub z łbem prostokątnym, bez wyrzutnika**

8003062047 Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 24 x 20
8003062070 Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 24,5 x 20,5
8003062059 Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 26 x 18
8003062005 Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 28 x 21
8003062046 Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 30 x 20
8003062048 Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 30 x 22

**Przegubowy klucz do śrub z łbem czworokątnym, bez wyrzutnika**

8003062043 Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 18 x 18
8003062004 Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 19 x 19
8003062061 Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 22 x 22
8003062040 Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 23 x 23
8003062044 Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 24 x 24
8003062063 Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 32 x 32

**Specjalne klucze do śrub**

8003082081 Klucz do śrub do przejścia Lindau, SW 39
8003062100 Klucz do śrub w wersji łączonej SW 39 & RK 21 x 28


Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 39 8003062001


Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 28 x 21 8003062005

# PODNOSZENIE ZAŁADUNEK TRANSPORT



**ROALIGN 47.230**

**Hydrauliczna maszyna do podnoszenia i przesuwania torów**

# ROLIFT 40.05 Urządzenie do podnoszenia szyn

## Do podnoszenia i ustawienia szyn.

- Do wymiany przekładek i podkładek żebrowych
- Do wszystkich zwykle stosowanych rodzajów nawierzchni
- Do profili szyn 49E1, 54E3 i 60E1, inne profile po złożeniu zapytania
- Do innych, specjalnych rodzajów nawierzchni po złożeniu zapytania
- Dźwignia ręczna wyposażona w blokadę bezpieczeństwa
- Dodatkowy hak zabezpieczający


ROLIFT 40.05 – 8469900003

| DANE TECHNICZNE | |
|---|---|
| Max. udźwig | 0,75 t |
| Wysokość podnoszenia | Możliwość ustawienia 4 różnych wysokości |
| | 2 wysokości dla podkładek żebrowych, |
| | 2 wysokości dla mocowania podkładów |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 1084 x 70 x 406 mm |
| Waga | powyżej 14,6 kg |

# ROLOAD 40.51 Wózek do podnoszenia i przewożenia szyn


Schemat załadunku z max. 12 szynami na dwóch poziomach


Skład z 3 wózkami do podnoszenia i przewożenia szyn

## Bezpieczne przewożenie szyn na czterokołowym podwoziu z zamontowaną ładowarką szynową i wózkiem suwnicowym.

- Przewożenie szyn, dzięki połączeniu do czterech urządzeń za pomocą cięgła
- Jazda po promieniu skrętu do 50 m
- Maksymalne nachylenie, przy którym można zatrzymać wózek za pomocą hamulca postojowego 8 ‰
- Hamulec postojowy na wszystkie cztery koła
- Ława obrotowa z wkładanymi kłonicami, zakres wychyłu ok. +/– 16 stopni
- Po obu stronach można zastosować sprzęgi maszyn doczepnych i drążki łączące

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Max. dop. udźwig | 10 t |
| Max. udźwig na wózek suwnicowy/wciągarkę | przy możliwości załadunku do 960 mm od środka toru do 1000 kg |
| | przy możliwości załadunku do 1440 mm od środka toru do 500 kg |
| Max. skok podniesienia wciągarki | 1000 mm |
| Rozstaw osi | 1067 mm |
| Średnica koła tocznego | 340 mm |
| Dopuszczalna prędkość maksymalna | 20 km/h |
| Max. ładowność | 12 szyn do max. 65 kg/m na dwóch poziomach |
| Max. długości szyn | Skład z 2 wózkami do podnoszenia i przewożenia szyn: max. długość 14 metrów |
| Max. długości szyn | Skład z 3 wózkami do podnoszenia i przewożenia szyn: max. długość 20 metrów |
| Max. długości szyn | Skład z 4 wózkami do podnoszenia i przewożenia szyn: max. długość 26 metrów |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | |
| Pozycja robocza | 1927 x 2513 x 1470 mm |
| Pozycja transportowa | 2600 x 1754 x 1470 mm |
| Waga | powyżej 1600 kg |
| Szerokość toru | 1067 mm |
| Inne szerokości toru po złożeniu zapytania | |

## AKCESORIA

**Drążki łączące**
8820032000 Rozstaw mocowania 5700 mm
8820032100 Rozstaw mocowania 4565 mm
Inne długości po złożeniu zapytania

**Drążki sprzęgające**
do doczepienia wózka do podnoszenia i przewożenia szyn do pojazdu ciągnącego

5011850001 prosty Rockinger - Rockinger o długości 1500 mm
4511850180 typowy hak cięgłowy z zakończeniem zagiętym, dzielony – Rockinger o długości 5294 mm


**4511850180**
**Drążek sprzęgający z zakończeniem zagiętym, dzielony do typowego haka cięgłowego**

# ROCARRY 42.02 Kleszcze do podnoszenia szyn

**Do przytrzymania i podnoszenia szyn.**

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| do szerokości główki szyny | 80 mm |
| do wysokości główki szyny | 70 mm |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 1050 x 70 x 400 mm |
| Waga | powyżej 7,5 kg |


ROCARRY 42.02 - 8004202001

## ROCARRY 42.10 Uchwyt rolkowy do podnoszenia szyn

### Do podnoszenia lub załadunku i rozładunku szyn.

- Samoczynne zaciśnięcie
- Z osłoną zabezpieczającą przed samoistnym poluzowaniem się uchwytu


ROCARRY 42.10 – 8428420009

**DANE TECHNICZNE**

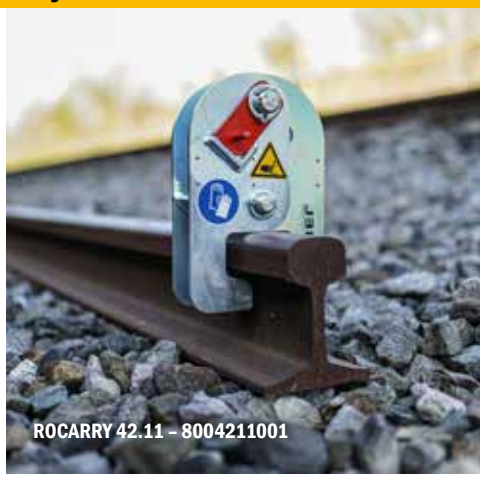
| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Max. udźwig | 0,5 t | 1,5 t | 1,5 t | 3 t |
| Przeznaczenie | małe szyny Vignole'a | szyny Vignole'a | szyny prądowe | szyny Vignole'a |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 200 x 170 x 230 mm | 270 x 165 x 300 mm | 270 x 165 x 290 mm | 270 x 220 x 300 mm |
| Waga | powyżej 6,5 kg | powyżej 16 kg | powyżej 14 kg | powyżej 24,7 kg |
| Rolki | 4 | 4 | 4 | 6 |

## ROCARRY 42.11 Uchwyt kleszczowy do podnoszenia szyn

### Do podnoszenia i transportowania szyn.

- Do urządzeń ROLOAD 40.44 i 40.51
- Z osłoną zabezpieczającą przed samoistnym poluzowaniem się uchwytu

Dostępne są wykonania dla różnych typów szyn.
Szczegóły u przedstawiciela handlowego firmy ROBEL


ROCARRY 42.11 – 8004211001

**DANE TECHNICZNE**

| | | |
|---|---|---|
| Max. udźwig | 1,5 t | 3 t |
| Przeznaczenie | szyny Vignole'a | |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 100 x 165 x 300 mm | |
| Waga | powyżej 5,4 kg | |

## ROCARRY 42.22 Uchwyt kleszczowy do podnoszenia szyn z uchem do zawieszenia

### Do podnoszenia i transportowania szyn.

- Z uchem do zawieszenia (do zamocowania na dźwigu) i zapadką zabezpieczającą
- Solidne wykonanie z 3 hakami podnoszącymi
- Samoczynne otwieranie po umieszczeniu na główce szyny
- Dostępne są wykonania dla różnych typów szyn.
  Szczegóły u przedstawiciela handlowego firmy ROBEL


ROCARRY 42.22 – 8428410009

**DANE TECHNICZNE**

| | |
|---|---|
| Max. udźwig | 3 t |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 120 x 130 x 400 mm |
| Waga | powyżej 10,9 kg |

# ROCARRY 42.25 Uchwyt rolkowy do podnoszenia szyn

**Do podnoszenia i przemieszczania bocznego szyn przez koparkę dwudrogową.**

- Bardzo wytrzymała konstrukcja
- Prosta obsługa
- Samoczynne zaciśnięcie
- Z uchem do zawieszenia


ROCARRY 42.25 – 8422500001

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Max. udźwig | 6 t |
| Przeznaczenie | szyny Vignole'a |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 340 x 360 x 330 mm |
| Waga | 43 kg |
| Rolki | 4 |

# ROMOVE 43.02 Bramka do przestawiania szyn

**Do podnoszenia oraz do wzdłużnego i poprzecznego przesuwania szyn.**

- Bramka składa się z 2 stojaków, 1 belki poprzecznej, 1 suwnicy i 1 uchwytu kleszczowego rolkowych
- Solidny stojak z otworami do ustawiania wysokości belki poprzecznej za pomocą sworzni, ze składanymi uchwytami, drewnianymi nogami i rolkami jezdnymi
- Łatwe składanie do transportu
- Zalecany rozstaw bramki ok. 10 m
- Wersja 176 (listwa zębata): opcjonalnie z hamulcem postojowym
- Wersja 181 (wciągnik łańcuchowy): z hamulcem czuwakowym
- Wciągnik łańcuchowy z regulacją przy użyciu korby lub wkrętarki akumulatorowej (wkrętarka akumulatora nie jest objęta zakresem dostawy)


ROMOVE 43.02 – 8379900007

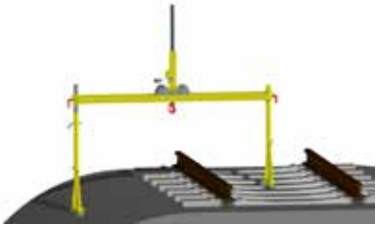
## DANE TECHNICZNE

| | z listwą zębatą | z wciągnikiem łańcuchowym |
|---|---|---|
| Max. udźwig. | 1,5 t | 990 kg |
| Wysokość podnoszenia | 800 mm | 800 mm |
| Długość biegu suwnicy | 1900 mm | 1790 mm |
| Szerokość podparcia | 2240 mm | 2065 mm |
| Max. szerokość główki szyny | 75 mm | 86 mm |
| Max. wysokość główki szyny | 45 mm | 45 mm |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | | |
| Suwnica | 1150 x 360 x 310 mm | 475 x 350 x 165 mm |
| Kleszcze do trzymania | 305 x 270 x 165 mm | 200 x 219 x 305 mm |
| Belka poprzeczna | 2450 x 210 x 130 mm | 2180 x 295 x 230 mm |
| Stojak | 1180 x 700 x 130 mm | 1680 x 910 x 155 mm |
| Waga | | |
| Suwnica | powyżej 24 kg | powyżej 13 kg |
| Kleszcze do trzymania | powyżej 16 kg | powyżej 7,9 kg |
| Belka poprzeczna | powyżej 45 kg | powyżej 30 kg |
| Stojak (z 1 uchwytem do przenoszenia) | powyżej 16 kg | powyżej 14 kg |
| Waga całkowita | powyżej 117 kg | powyżej 79 kg |

## AKCESORIA

**Do wersji z listwą zębatą:**
8379910001 Przedłużka 325 mm na skarpy

**Do wersji z wciągnikiem łańcuchowym:**
8378930003 Układ jezdny drogowy do stojaka
8378930004 Poszerzenie do stojaka



# ROLIFT 43.25 Hydrauliczny podnośnik do szyn




ROLIFT 43.25 (podnośnik do szyn) – 8739900601
Zespół napędowy GX200 – 8759901201

**Do podnoszenia szyn Vignole'a, np. w celu wymiany przekładek i podkładek żebrowych.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Wysoki poziom bezpieczeństwa dla operatora**
- System modułowy składający się z podnośnika do szyn i zespołu napędowego
- Do wyboru zespół napędowy z akumulatorem ROBEL lub z silnikiem spalinowym
- Prosty w użyciu
- Wysoka wydajność na metr torów
- Z hamulcem czuwakowym
- Hydrauliczne & elektryczne urządzenia zabezpieczające
  – Kleszczy do szyn nie można otworzyć pod obciążeniem
  – Możliwość zjechania z toru przy użyciu awaryjnej ręcznej pompy hydraulicznej
- Brak kolizji w skrajni oraz w rozjeździe
- Lampa LED do oświetlenia dużego obszaru roboczego

## DANE TECHNICZNE Podnośnik do szyn

| | |
|---|---|
| Skok siłownika | ok. 400 mm |
| Udźwig | ok. 6 t |
| Szerokość toru | 1435 mm |
| Max. ciśnienie robocze | 160 bar |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | |
| Pozycja robocza | 1200 x 1900 x 1050 mm |
| Pozycja transportowa | 700 x 1900 x 1250 mm |
| Waga | ok. 195 kg |

## AKCESORIA

| | |
|---|---|
| 8738930002 | Kliny zabezpieczające pod koła |
| 8738930003 | Skrzynka narzędziowa mała |
| 8738930004 | Skrzynka narzędziowa duża |
| 8738930005 | Pomoc w obsłudze |

## DANE TECHNICZNE Zespół napędowy

| | | |
|---|---|---|
| Napęd | 4-suwowy silnik benzynowy | Silnik elektryczny BLDC |
| Typ | Honda GX200 | |
| Moc | 4,3 kW | 6,6 kW |
| Max. ciśnienie robocze | ok. 200 bar | ok. 200 bar |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 820 x 520 x 570 mm | 700 x 650 x 590 mm |
| Waga | ok. 65 kg | ok. 61 kg (bez akumulatora) |
| Liczba cykli roboczych na jednym ładowaniu akumulatora | – | ok. 150 |

## AKCESORIA

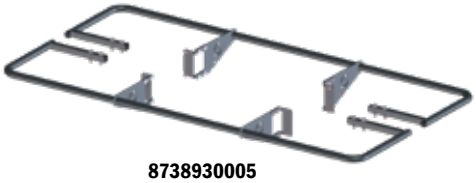
| | |
|---|---|
| 7839900001 | Akumulator 2300 Wh |
| 7879900201 | Ładowarka akumulatora 2300 Wh |
| 9000208017 | Skrzynka akumulatorowa na akumulator 2300 Wh |



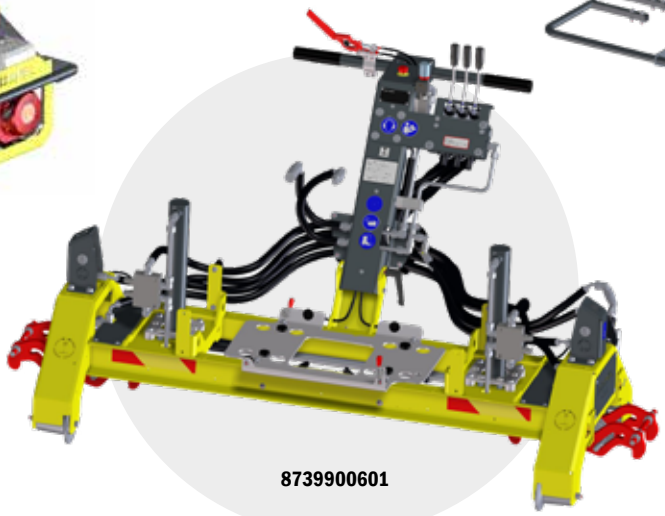

8759901101



8759901201



8738930005



8739900601



8738930002



8738930003



8738930004

# ROTHREAD 43.32 Samojezdna maszyna do przestawiania szyn

## SZYBKIE I BEZPIECZNE PRZESTAWIANIE SZYN.




**Do stopniowego przestawiania szyn w trybie ciągłym na pożądany rozstaw.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Ekonomiczna**
- Wysoka wydajność szczególnie przy długich tokach szynowych
- Automatyczne dopasowanie się do rozstawu podczas jazdy
- Szybkie przygotowanie do pracy:
  - do przyjeżdżania i odjeżdżania z budowy ramę nośną ustawia się na dopuszczalny profil wózka przy pomocy obrotowego podwozia
  - gumowe koła dodatkowe do zmiany kierunku jazdy, a także do wkolejania i wykolejania maszyny na przejazdach kolejowych
- Duża prędkość jazdy manewrowej

**Szeroki zakres wykorzystania maszyny do pracy**
- Siłowniki hydrauliczne mogą być montowane na zewnątrz lub wewnątrz i umożliwiają obsługę rozstawów od 830 mm do 3530 mm
- Po podłączeniu zasilania ciśnieniowego można używać różnych narzędzi hydraulicznych. (Bez konieczności użycia agregatu hydraulicznego)

**Maszyna przyjazna w obsłudze & bezpieczna**
- Wysoki poziom bezpieczeństwa zapewniają wyłącznik silnika i uchwyty kleszczowe do szyn zabezpieczające przed skręceniem i upadkiem
- Daszek chroniący przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi
- Oświetlenie robocze LED zapewniające dobrą widoczność
- Komfort pracy zimą
- Niezawodne właściwości biegowe dzięki podwójnym obrzeżom koła

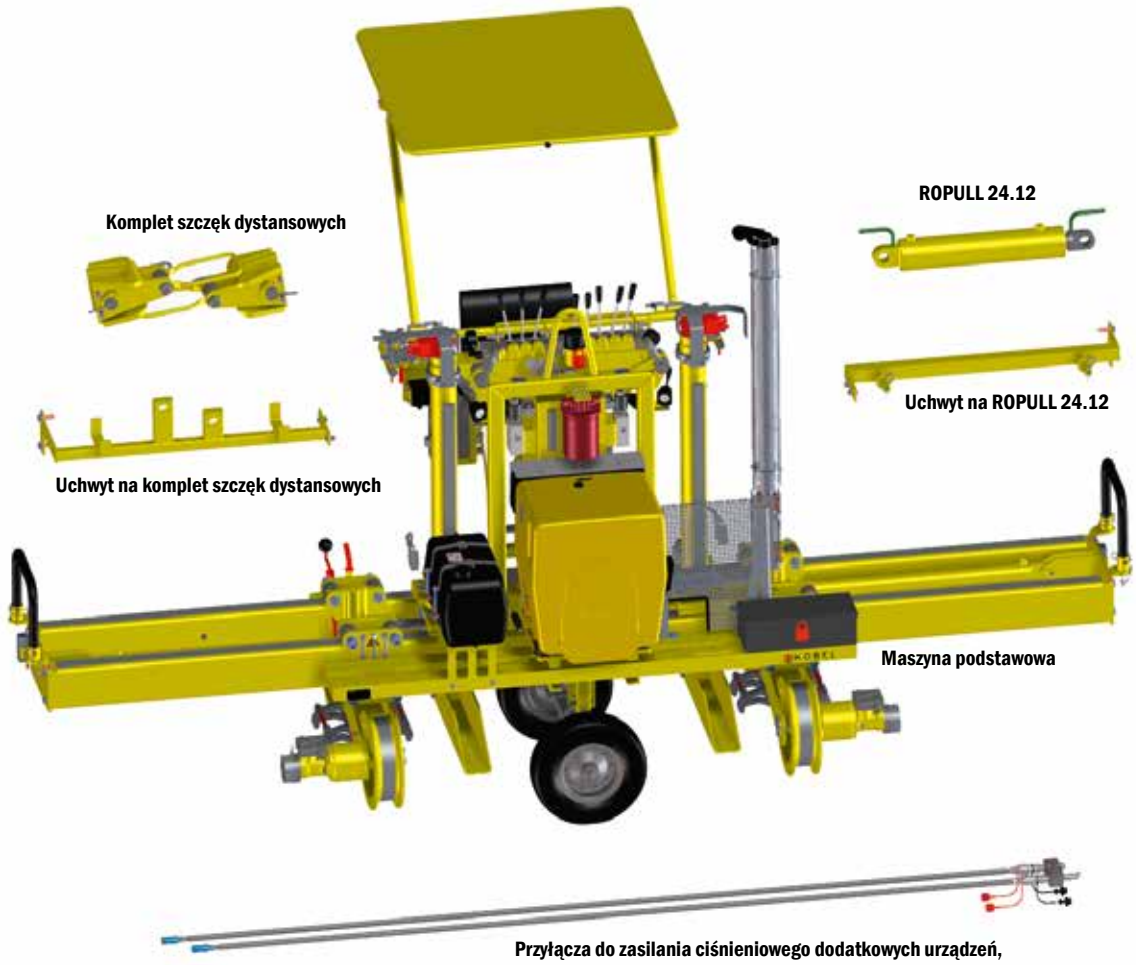
## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Napęd | 4-suwowy silnik wysokoprężny |
| Typ | HATZ 1 D81 wersja z redukcją hałasu „Silent Pac“ |
| Moc | 7,2 kW |
| Ciśnienie robocze w instalacji hydraulicznej | 50/160 bar |
| Max. udźwig | 6 t |
| Max. podnoszenie | 800 mm |
| Siła rozpierania na zewnątrz | 30 kN |
| Siła rozpierania do wewnątrz | 15 kN |
| Szerokość toru | 830 -– 3530 mm |
| Rozstaw osi | 800 mm |
| Średnica koła z podwójnym obrzeżem | 300 mm |
| Max. prędkość jazdy | 13 km/h |
| Max. wzniesienie | 25 ‰ |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 1740 x 4000 x 2015 mm |
| Waga bez dodatkowego wyposażenia | powyżej 1,6 t |

## AKCESORIA

| | |
|---|---|
| 9891041960 | Plandeka |
| 8437790001 | Przyłącza do zasilania ciśnieniowego do urządzeń dodatkowych, np. do ściągacza i naprężacza do szyn ROPULL 24.12 |
| 8431920012 | Uchwyty do ROPULL 24.12 i komplet szczęk dystansowych |
| 8002412019 | Ściągacz i naprężacz do szyn ROPULL 24.12 |
| 8002412013 | Komplet szczęk dystansowych UIC 60 do ROPULL 24.12, Pozostałe profile szyn po złożeniu zapytania |



## ROTOOL 44.17 Kleszcze do podkładów drewnianych

### Do ręcznego podnoszenia podkładów.

Ciężkie wykonanie DB ze stali.


ROTOOL 44.17 – 8004417001

| DANE TECHNICZNE | |
|---|---|
| do szerokości podkładu | 270 mm |
| do wysokości podkładu | 165 mm |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 1000 x 60 x 450 mm |
| Waga | powyżej 5,5 kg |

## ROTOOL 44.18 Przyrząd do podnoszenia i przesuwania podkładów (bocian)

### Do szybkiego przesunięcia szyn.

- Ergonomiczne przesuwanie podkładów
- Do podkładów ze wszystkimi typowymi podkładkami żebrowymi
- Przyrząd do przesuwania podkładów wchodzi pomiędzy śruby do podkładów
- Wytrzymała, solidna konstrukcja



| DANE TECHNICZNE | |
|---|---|
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 905 x 42 x 400 |
| Waga | 3,6 kg |

# ROTOOL 44.20 Kleszcze do podnoszenia podkładów betonowych

**Do ręcznego podnoszenia podkładów.**

Ciężkie wykonanie DB ze stali.


ROTOOL 44.20 – 8004420001

| DANE TECHNICZNE | |
|---|---|
| do szerokości | 280 mm |
| do wysokości | 205 mm |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 1050 x 100 x 630 mm |
| Waga | powyżej 10 kg |

# ROJACK 46.43/46.45/46.47/46.50 Podnośnik kolejowy korbowy

**Do podnoszenia i opuszczania ciężarów np. przęseł torowych i szyn.**

- Stabilna, solidna konstrukcja z dużą, wzmocnioną podstawą
- Korba bezpieczeństwa z hamulcem naciskowym ciężarowym i składanym uchwytem


ROJACK 46.43/45/47/50 – 8004643001

| DANE TECHNICZNE | 46.43 | 46.45 | 46.47 | 46.50 |
|---|---|---|---|---|
| Max. udźwig | 3 t | 5 t | 7,5 t | 10 t |
| Max. wysokość podnoszenia | 350 mm | 300 mm | 300 mm | 300 mm |
| Wysokość wybrania | 65 mm | 65 mm | 65 mm | 80 mm |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 290 x 220 x 715 mm | 290 x 230 x 720 mm | 290 x 230 x 720 mm | 335 x 280 x 790 mm |
| Waga | powyżej 24,5 kg | powyżej 29,5 kg | powyżej 34 kg | powyżej 46 kg |

# ROJACK 47.14 Nienaruszający skrajni mechaniczny podnośnik torowy

**Do bezstopniowego podnoszenia szyn z dokładnością co do milimetra.**


ROJACK 47.14 – 8004714001
Klucz nasadowy z uchwytem w kształcie T– 8004714002


ROJACK 47.14 – 8004714001
Klucz do mechanizmu korbowego – 8917513301

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Max. udźwig | 7,5 t |
| Max. wysokość podnoszenia | 150 mm |
| Wysokość wybrania | 70 mm |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) bez dźwigni | 520 x 200 x 255 mm |
| Waga | powyżej 15,5 kg |

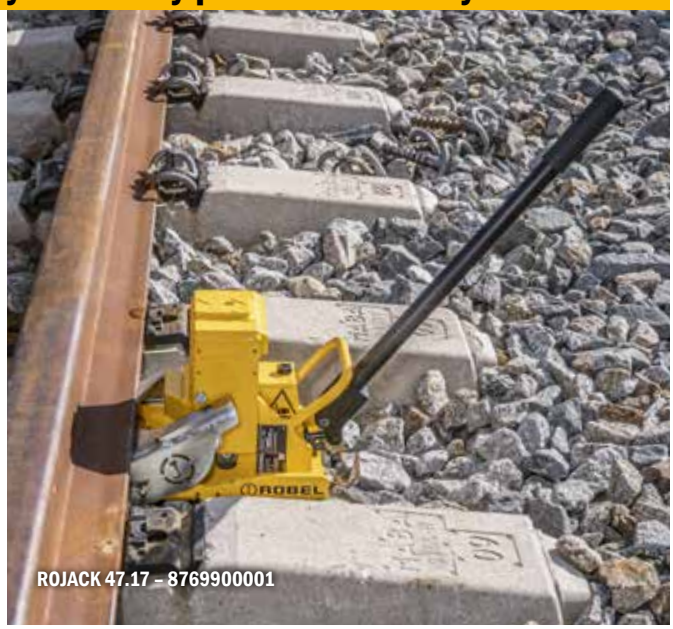
## AKCESORIA

| | |
|---|---|
| 8917513301 | Klucz do mechanizmu korbowego |
| 8004714002 | Klucz nasadowy z uchwytem w kształcie T |
| 8917513203 | Wkładka |

# ROJACK 47.17 Nienaruszający skrajni hydrauliczny podnośnik torowy

**Do bezstopniowego podnoszenia i nasuwania szyn oraz rozjazdów z dokładnością co do milimetra.**

- Lekka, solidna i zwarta konstrukcja
- Łatwa obsługa przy użyciu demontowanej dźwigni ręcznej i płytki do nasuwania demontowanej bez użycia narzędzi
- Podnoszenie szyny za pomocą przyrządu podnoszącego, na ustrukturyzowanej powierzchni podnoszącej przy głowicy lub z płytą prostującą z możliwością dokładnego przesunięcia (wersja 08)
- Szybkie opuszczanie
- Z zaworem nadciśnieniowym, zabezpieczającym przed uszkodzeniem podnośnika przy przeciążeniu
- Bezstopniowo regulowana prędkość opuszczania


ROJACK 47.17 – 8769900001

| DANE TECHNICZNE | Wersja 08 | Wersja 09 |
|---|---|---|
| Max. udźwig | 6,5 t | 6,5 t |
| Max. wysokość podnoszenia | 80 mm | 80 mm |
| Wysokość wybrania | 74 mm | 45 mm |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) bez dźwigni | 370 x 234 x 181 mm | 310 x 182 x 181 mm |
| Dźwignia ręczna | 500 mm | 500 mm |
| Waga | powyżej 20 kg | powyżej 17 kg |
| Z precyzyjnym dociskaczem | tak | nie |

# ROALIGN 47.230 Hydrauliczna maszyna do podnoszenia i przesuwania torów

## BEZPIECZNE I WYDAJNE PONOSZENIE I NASUWANIE



ROALIGN 47.230 – 8479900025 – Tryb roboczy

**Podnoszenie i nasuwanie szyn lub całych przęseł przy użyciu zdalnego sterowania drogą radiową.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Doskonała jakość pracy & wydajność**

- Duża siła podnoszenia i przesuwania
- Duża wysokość podnoszenia
- Regulacja wysokości podnoszenia z precyzją co do milimetra dzięki proporcjonalnemu sterowaniu
- Jazda w trybie manewrowym z prędkością do 15 km/h. Jazda w trybie roboczym ze zdalnym sterowaniem drogą radiową z prędkością do 5 km/h.
- Uchwyt na laserowe urządzenia pomiarowe (laserowe urządzenia pomiarowe nie jest objęte zakresem dostawy)
- Duża oszczędność czasu dzięki kontroli i możliwej regulacji położenia toru w trakcie operacji podbijania przy użyciu lasera
- Duża elastyczność dzięki wymiennym uchwytom kleszczowym do szyn Vignol'a i do szyn rowkowych (objęte zakresem dostawy)
- Możliwość ładowania przez USB
- Zdalne sterowanie drogą radiową lub też połączenie kablowe z maszyną

**Bezpieczeństwo & higiena pracy**

- Zdalne sterowanie drogą radiową umożliwia zdalną obsługę poza strefą zagrożenia
- Ciągły podgląd na obszar jazdy podczas jazdy w trybie manewrowym
- Dokładny widok na zespoły robocze podczas trybu roboczego
- Oświetlenie LED całego obszaru roboczego
- Ostrzegawcze systemy sygnalizacji dźwiękowej i optycznej
- Urządzenie czuwakowe podczas jazdy w trybie manewrowym i w trybie roboczym
- Lampy sygnałowe (czerwone/białe)
- Monitorowanie czujników ustawień siłowników
- Możliwa obsługa w trybie awaryjnym przy użyciu ręcznej pompy hydraulicznej, maszyna jest wyposażona w zaczep holowniczy
- Maszyna została zbudowana zgodnie z normą PN-EN 15955
- Wylot spalin do dołu (na podsypkę)

**Obszary zastosowań**

- Do podnoszenia i nasuwania przęseł torowych zasypanych i niezasypanych tłuczniem (przy podbijaniu torów)
- Do podnoszenia szyn, np. w celu wymiany przekładek
- Przy podnoszeniu w określonych obszarach rozjazdów

| DANE TECHNICZNE | Wersja 35 |
|---|---|
| Silnik | Jednocylindrowy czterosuwowy silnik wysokoprężny HATZ 1D81-C |
| | Wersja z redukcją hałasu „Silent Pac“ |
| Szerokość toru | 1435 mm |
| Rozstaw osi | 1435 mm |
| Wydajność robocza: | |
| Siła podnoszenia | 200 kN |
| Wysokość podnoszenia | bezstopniowo do 750 mm |
| Siła przesunięcia | 42,5 kN |
| Zakres przesunięcia | bezstopniowo do 260 mm |
| Prędkość jazdy | |
| Jazda w trybie manewrowym | do 15 km/h |
| Tryb roboczy (ze zdalnym sterowaniem) | do 5 km/h |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 2000 x 2900 x 1700 mm |
| Waga | powyżej 2,4 t |

## AKCESORIA

9000100064 Plandeka-pokrowiec



ROALIGN 47.230 – Jazda w trybie manewrowym



Sterowanie zdalne drogą radiową

# ROLLY 50.17 Ergonomiczny wózek jezdny




ROLLY 50.17 – 5179900201
ROBORE 11.20 E³ – 7859900003
ROBATTERY 71.01 (800 Wh) – 7806800004
Łącznik do 11.12/11.20 E³ – 7858930200
Ramię wysięgnika – 5170820340

**Wózek jezdny z urządzeniem podnoszącym do wiertarek do podkładów ROBORE (ROBORE 11.12/11.20 E³) do ergonomicznego zastosowania przy wierceniu otworów w podkładach z tworzywa sztucznego oraz w podkładach drewnianych.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

- Standardowo z hamulcem czuwakowym
- Odciążenie operatora podczas wiercenia i przesuwania, większa wydajność
- Możliwość podzielenia
- Urządzenie mocujące można szybko i łatwo przesunąć na drugi tok szynowy
- Rolki z tworzywa sztucznego
- Możliwość wykonywania robót w rozjazdach
- Możliwość nachylenia do 10°
- Uchwyt na butelkę

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 950 x 1670 x 830 mm |
| Waga (bez maszyny) | 25 kg |
| Szerokość toru | 1000 mm – 1524 mm |

## AKCESORIA

| | |
|---|---|
| 5170820340 | Ramię wysięgnika do szerokości toru od 1000 mm do 1435 mm |
| 5170820350 | Ramię wysięgnika do szerokości toru od 1495 mm do 1524 mm |
| 7858930200 | Łącznik do ROBORE 11.12/11.20 E³ |
| 5171800201V | Osłona blaszana |
| 5171950201V | Przeciwwaga do przechyłki |

# ROLLY 51.12 Wózek transportowy

## Do transportu materiałów nawierzchni torowej, maszyn oraz narzędzi na torach.

- Lekki, solidny wózek transportowy z platformą wykonaną z aluminiowych profili z blachy perforowanej z nawierzchnią antypoślizgową
- Bez możliwości zbierania się wody i osiadania zabrudzeń
- Koła toczne z łożyskami kulkowymi z tworzywa sztucznego/ opcjonalnie z pokryciem blachą stalową
- 2 lub 4 uchwyty do przenoszenia urządzenia w różnych pozycjach
- Hamulec postojowy działający na dwa koła

Różne szerokości toru i warianty po złożeniu zapytania.



ROLLY 51.12 z rolkami tocznymi z tworzywa sztucznego – 9805112100



ROLLY 51.12 z wkładanym po obu stronach uchwytem do prowadzenia wózka i uchwytem czuwakowym, rolkami tocznymi z osłoną stalową, 4 uchwytami do przenoszenia, taśmą odblaskową – 8699900028



ROLLY 51.12 ze składanym uchwytem, wbudowanym hamulcem czuwakowym, rolkami tocznymi ze stalową osłoną – 9805112500

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Max. udźwig | 700 kg |
| Wymiary (platforma) | 800 x 1620 mm (inne wymiary po złożeniu zapytania) |
| Waga | powyżej 26 kg |

## AKCESORIA

Nieskładany uchwyt (zestaw montażowy)
Składany uchwyt z hamulcem czuwakowym (zestaw montażowy)
Drążek hamulcowy do blokowania wózka w okienkach między podkładami

Skontaktuj się z przedstawicielem handlowym firmy ROBEL, aby dobrać odpowiednie potrzebne akcesoria do Twojego wózka transportowego



Uchwyt, nieskładany



Składany uchwyt z hamulcem czuwakowym (zestaw montażowy)

# ROLLY 52.16 Wózek transportowy

## ZALETY I KORZYŚCI.

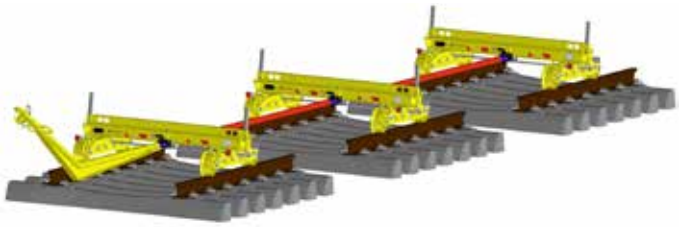
**Bezpieczny transport na podwoziu czterokołowym**
- Do przewożenia długich szyn, sprzętu do budowy torów, narzędzi i części konstrukcji toru

**Opcje**
- Z hamulcem postojowym działającym na 4 koła lub bez hamulca postojowego
- Z kłonicami lub bez nich
- Dostępny dla różnych szerokości toru

**Wersja 5**
- Połączenie do 4 wózków za pomocą drążków łączących



ROLLY 52.16 Wersja 3 z ławą pokrętną, hamulcem postojowym i kłonicami – 8005216011



**ROLLY 52.16 Wersja 5 z ławą pokrętną, hamulcem postojowym i kłonicami – 8269900040**

**Drążek cięgłowy – 4511850180**
**Drążki łączące – 8820032000**



ROLLY 52.16 Wersja 5 – Moduł sprzęgu pojazdu doczepnego

| DANE TECHNICZNE | Wersja 2 | Wersja 3 | Wersja 5 | Wersja 6 |
|---|---|---|---|---|
| Wersja podstawowa | bez ławy obrotowej | z ławą obrotowa | z ławą pokrętną lub bez | z ławą pokrętną lub bez |
| Max. udźwig | 15 t | 15 t | 15 t | 15 t |
| Rozstaw osi | 480 mm | 480 mm | = szerokość toru | = szerokość toru |
| Długość belki poprzecznej | 1900 mm | 1900 mm | 1900 mm | 1900 mm |
| Średnica koła tocznego | 250 mm | 250 mm | 250 mm | 250 mm |
| Dopuszczalna max. prędkość | 20 km/h | 20 km/h | 20 km/h | 20 km/h |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 780 x 1900 x 360 mm | 780 x 1900 x 493 mm | 1734 x 2056 x 390 mm | 1734 x 1900 x 390 mm |
| Waga | powyżej 187 kg | powyżej 252 kg | powyżej 382 kg | powyżej 304 kg |
| Sprzęg pojazdu doczepnego | bez | bez | w tym 2 | bez |

## AKCESORIA

**Drążki łączące do wersji 5**

8820032000 Drążek łączący 5700 mm
8820032100 Drążek łączący 4565 mm
5011850001 Drążek łączący 1500 mm

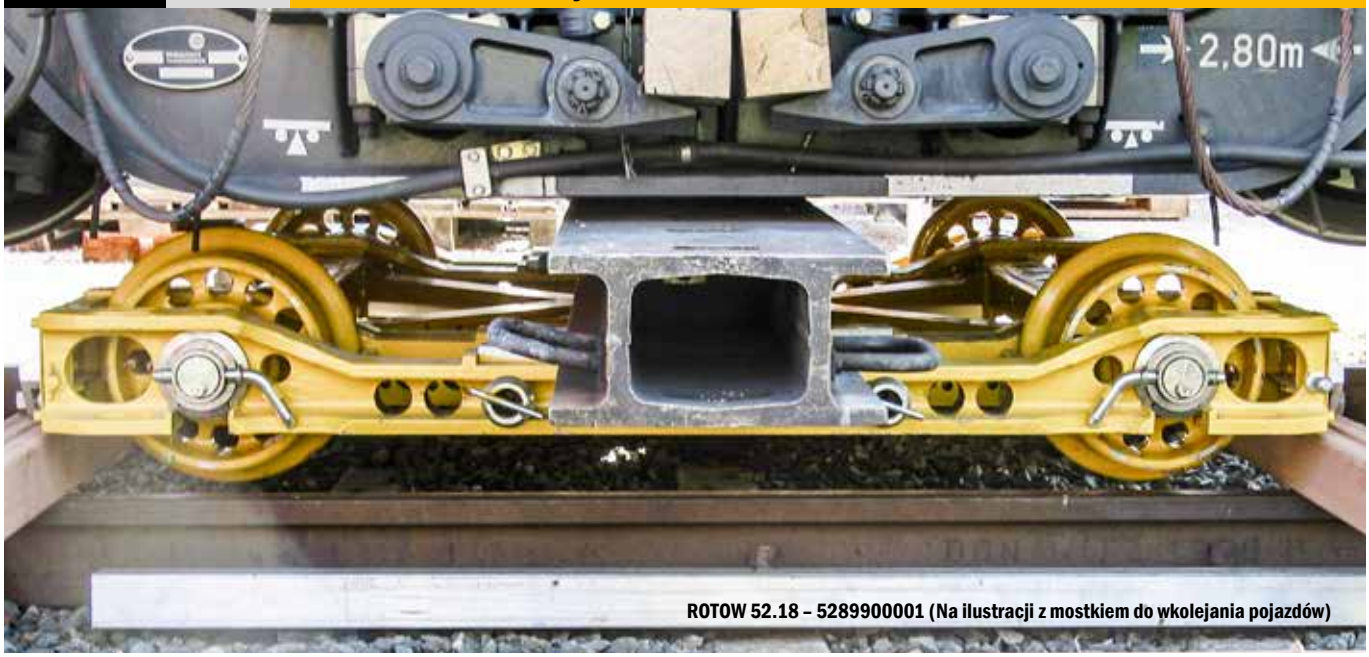
Inne długości po złożeniu zapytania.

4511850180 Drążek cięgłowy z zakończeniem zagiętym, dzielony do typowego haka cięgłowego – Rockinger
8261800005 Kłonice wyjmowane do wersji 2, 5 i 6 bez ławy obrotowej



ROLLY 52.16 Wersja 5 bez ławy pokrętnej, z hamulcem postojowym – 8269900038

# ROTOW 52.18 Wózek holowniczy



ROTOW 52.18 – 5289900001 (Na ilustracji z mostkiem do wkolejania pojazdów)

**Do holowania pojazdów szynowych z uszkodzonymi kołami lub zestawami kołowymi.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Niższe koszty i oszczędność czasu dzięki budowie modułowej**
- Szybkie złożenie i transport
- Mała waga poszczególnych komponentów
- Duży udźwig dzięki ukośnej ramie (do 300 kN)
- Technologia podnoszenia opracowana we współpracy z partnerem LUKAS Hydraulik GmbH
- Minimalizacja kosztów (np. wyłączenia odcinka z ruchu kolejowego)

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Szerokość toru | 1435 mm |
| Holowanie pojazdów szynowych o średnicach kół tocznych | Ø 630 – 1250 mm |
| Zakres odchylenia mostka do wkolejania pojazdów (ławy pokrętnej) | +/–5° |
| Rozstaw osi | 1300 mm |
| Koło toczne (obwód pomiarowy) | Ø 300 mm |
| Szerokość obręczy koła | 135 mm |
| Wysokość obrzeża koła | 32 mm |
| Prędkość holowania | 40 km/h |
| Wysokość koła tocznego nad powierzchnią toczną główki (pojazd kolejowy) | 17 – 84 mm |
| Max. udźwig | 30 t |
| Waga całkowita | powyżej 630kg |
| Wersja rozkładalna, pojedyncza część max. | powyżej 71 kg |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 1790 x 1955 x 332 mm |

## AKCESORIA

8720180252 Podnośnik montażowy, uchwyty do przenoszenia z hakami do noszenia lub umieszczania wstępnie zmontowanych elementów wzdłużnych na zestawy kołowe wózka holowniczego (potrzebne 2 sztuki na wózek)

Mostki do wkolejania pojazdów po złożeniu zapytania.

8720180258 Adapter do mostka do wkolejania pojazdów typ „DUO – LUKAS“

5288930001 Poprzeczne urządzenie do wkolejania

## ROLLY 52.30 Wózek transportowy

**Do przewożenia sprzętu do budowy torów, narzędzi i materiału nawierzchni torowej.**

- Konstrukcja wykonana z metali lekkich
- Możliwość rozłożenia wózka na 5 części (bez narzędzi)
- Najcięższy element waży ponad 34 kg
- Prosty montaż i demontaż
- Aluminiowe koła toczne z łożyskami kulkowymi
- Izolacja od szyny do szyny
- Opcjonalnie: hamulec czuwakowy na dwóch kołach

Dostępna dla różnych szerokości toru.

| DANE TECHNICZNE | |
|---|---|
| Max. udźwig | 2 t |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 1600 x 1890 x 890 mm |
| Waga bez hamulca czuwakowego | powyżej 108 kg |
| Waga z hamulcem czuwakowym | powyżej 121 kg |



ROLLY 52.30 – 8005230002

## ROCOUPLE 58.03 Drążki sprzęgające

**Do sprzęgania dwóch pojazdów szynowych (wyposażone w sprzęg Rockinger).**

**ROCOUPLE 58.03**
- Długość 1500 mm
- Max. dopuszczalna siła pociągowa: 100 kN
- Max. dopuszczalna siła posuwu: 100 kN
  △ h = ± 150 mm



ROCOUPLE 58.03 – 8829900005

**ROCOUPLE 58.03**
- Długość 1450 mm
- Max. dopuszczalna siła pociągowa: 100 kN
- Max. dopuszczalna siła posuwu: 100 kN
  △ h = 465mm, ± 75 mm



ROCOUPLE 58.03 – 8829900002

## ROCOUPLE 58.62 Drążki sprzęgające

**Do sprzęgania dwóch pojazdów szynowych (sprzęg Rockinger z regulowanym hakiem cięgłowym).**

**ROCOUPLE 58.62**
- Długość 1450 mm
- Max. dopuszczalna siła pociągowa: 50 kN
- Max. dopuszczalna siła posuwu: 30 kN
  △ h = 325 mm, ± 75 mm



ROCOUPLE 58.62 – 8829900003

**ROCOUPLE 58.62**
- Długość 1250 mm
- Max. dopuszczalna siła pociągowa: 50 kN
- Max. dopuszczalna siła posuwu: 30 kN
  △ h = ± 100 mm



ROCOUPLE 58.62 – 8829900004

## ROMOVER 59.08 Pchacz do wagonów

### Do pchania wagonów o masie całkowitej do 60 t.

- Do używania na płaskim terenie
- Do szyn Vignol'a i szyn rowkowych oraz do szyn z podtorzem asfaltowym
- Zalecana średnica kół wagonów od 600 do 1000 mm
- Wymiary (dł. x szer. x wys.) 2500 x 190 x 140 mm
- Dostępny jest pchacz w wersji z podwójnym załamaniem do bardzo krótkiego skoku, możliwe jest ukośne podłożenie pchacza do wagonów
- Waga powyżej 12 kg



ROMOVER 59.08 – 8005908001

## ROCHOCK 59.09 Klin pod koła

### Dociskowe kliny pod koła

#### ZALETY I KORZYŚCI.

**Proste wykonanie**

- Ułatwienie czynności sprzęgania poprzez niedopuszczenie do rozjechania się długich składów wagonów na torze odjazdowym
- Dzięki mimośrodowo zamontowanemu odciążnikowi, dociskowy klin pod koła spada z szyny, nie naruszając skrajni

**Wersje:**

| | |
|---|---|
| 9805909002 | Prawostronny dociskowy klin pod koła |
| 9805909003 | Lewostronny dociskowy klin pod koła |



Dociskowe kliny pod koła

### Klin pod koła L130

#### ZALETY I KORZYŚCI.

**Proste wykonanie**

- Zabezpiecza stojące wagony przed niekontrolowanym przemieszczeniem
- Klucz można wyjąć po przykręceniu do główki szyny i wyjęciu zawleczki, zabezpieczając go w ten sposób przed wyjęciem go przez nieuprawnione osoby.

**Wersje:**

| | |
|---|---|
| 9891053208 | Klin pod koła<br>z blokadą obustronną dzięki wyciąganemu kluczowi.<br>Długość całkowita 640 mm<br>Długość zakończenia na iglicę najazdową 160 mm |
| 9805909011 | Klin pod koła<br>z blokadą obustronną dzięki wyciąganemu kluczowi.<br>Długość całkowita 740 mm<br>Długość zakończenia na iglicę najazdową 210 mm<br>Szczególnie do stosowania na odcinkach na spadku |



Klin pod koła L130

## Klin pod koła L134

### ZALETY I KORZYŚCI.

**Proste wykonanie**
- Opracowany do unieruchamiania stojących wagonów towarowych
- Dostępny zarówno dla średnicy kół 810 – 1000 mm, jak i dla średnicy 630 – 760 mm

**Wersje:**

| | |
|---|---|
| 9805909001 | Klin pod koła L134 |
| 9805910003 | Klin pod koła L134S<br>Z długą rączką do łatwiejszego podłożenia. |


Klin pod koła L134

## ROSTOP 59.10 Płóz hamulcowy

### Do wyhamowywania wolno toczących się pojazdów kolejowych.

- Standardowy płóz hamulcowy DB
- Dwunakładkowy do szyn Vignol'a
- Jednonakładkowy do szyn rowkowych (lewy i prawy)
- Wymienny uchwyt i zatyczka
- Wymiary (dł. x szer. x wys.) 550 x 90 x 140 mm
- Waga powyżej 7,5 kg

Różne wersje po złożeniu zapytania.


ROSTOP 59.10 do szyn Vignole'a– 8005910001

## RODERAIL 59.11 Podwójny płóz hamulcowy

### Do wyhamowywania wolno toczących się pojazdów kolejowych.

- Składa się z 2 standardowych dwunakładkowych płozów hamulcowych DB
- Połączone drążkiem gwintowanym oraz stalowym prętem
- Wymienny uchwyt i zatyczka
- Waga powyżej 20 kg

Różne wersje po złożeniu zapytania.


RODERAIL 59.11 – 9805911003

## RORERAIL 59.12 Dwustronna stopa do wkolejania

**Do wkolejania pojazdów szynowych.**

- Do użycia parami na szynach normalnotorowych z ciężkim taborem
- Stabilna podstawa z obustronnym dostępem do szyny
- Nacisk: 12,5 t/szt.
- Wymiary (dł. x szer. x wys.) 800 x 600 x 270 mm
- Waga powyżej 75 kg


RORERAIL 59.12 – 9805912001

## ROJOINT 68.61 Łubek początkowy do szyn

**Łubek początkowy do szyny umożliwia odciągnięcie szyny z nienawierconym zakończeniem szyny za pomocą blokady naciągu używany głównie do rozładunku długich szyn.**
**Łubek początkowy do szyn służy do naciągu pierwszej szyny (za pomocą pasa lub linki).**


ROJOINT 68.61 – 4308371005

### DANE TECHNICZNE

| | | |
|---|---|---|
| Maksymalna siła naciągu | | 30 kN |
| Minimalna siła zacisku[1] | | 10 kN |
| Promień skrętu szyny[2] | w płaszczyźnie pionowej | ≥ 120 m |
| | w płaszczyźnie poziomej | ≥ 100 m |
| Waga zacisku szynowego | | 26,5 kg |
| Moment dokręcający śruby z dwustronnym gwintem | | 80 Nm |
| Moment odkręcający śruby z dwustronnym gwintem | | do 1000 Nm |
| Rozstaw styków szynowych po rozciągnięciu wynosi 25 do 35 mm | | |
| Wersja do szyny typu 60E1, 54E1, JIS60 | | |
| Wersja do szyny typu 49E1, BV50 | | |
| Wersja do szyny typu BS113A | | |

1 Najmniejsza siła zacisku: konieczne działanie zacisku osiąga się automatycznie, gdy tylko połączone szyny zostaną naprężone lub pociągnięte. Łączona szyna w wyniku tarcia między kołem a szyną musi w tym celu musi mieć siłę oderwania co najmniej 10 kN (co odpowiada ok. 50 m 60E1 na olejowanej podkładce drewnianej)
2 Dane dot. płaskich szyn bazowych

## ROJOINT 68.61 Łubek łączący do szyn

**Łubek łączący do łączenia dwóch nienawierconych zakończeń szynowych za pomocą zabezpieczenia naciągu używany głównie do rozładunku bardzo długich szyn.**


ROJOINT 68.61 – 4308370003

### DANE TECHNICZNE

| | | |
|---|---|---|
| Maksymalna siła naciągu | | 40 kN |
| Minimalna siła zacisku[1] | | 10 kN |
| Promień skrętu szyny[2] | w płaszczyźnie pionowej | ≥ 120 m |
| | w płaszczyźnie poziomej | ≥ 100 m |
| Waga łącznika szynowego | | 21,0 kg |
| Moment dokręcający śruby z dwustronnym gwintem | | 80 Nm |
| Moment odkręcający śruby z dwustronnym gwintem | | do 1000 Nm |
| Rozstaw styków szynowych po rozciągnięciu wynosi 25 do 35 mm | | |
| Wersja do szyny typu 60E1, 54E1, JIS60 | | |
| Wersja do szyny typu 49E1, BV50 | | |
| Wersja do szyny typu BS113A | | |

1 Najmniejsza siła zacisku: konieczne działanie zacisku osiąga się automatycznie, gdy tylko połączone szyny zostaną naprężone lub pociągnięte. W tym celu łączona szyna w wyniku tarcia między kołem a szyną musi wykazywać siłę oderwania co najmniej 10 kN (co odpowiada ok. 50 m 60E1 na olejowanej podkładce drewnianej)
2 Dane dot. płaskich szyn bazowych

# PODBIJANIE






**ROTAMP 62.05**

**Seria podbijaków wibracyjnych do użytku pionowego**

# ROTAMP 62.05CC Podbijak spalinowy


62.05CC - 2-suwowy silnik benzynowy – 8809900031

## Do wszystkich prac związanych z podbijaniem toru.

Stabilna geometria toru jest kluczowym czynnikiem zapewnienia bezpieczeństwa ruchu kolejowego. Odchylenia od docelowej geometrii toru spowodowane przez nierówności pionowe stanowią zagrożenie dla bieżącej eksploatacji pojazdów kolejowych. W konsekwencji wymuszają wprowadzenie odcinkowych ograniczeń prędkości, a nawet zamknięcie odcinków linii dla ruchu kolejowego.

Podbijak ROTAMP działający na opracowanej przez firmę ROBEL zasadzie podbijania w płaszczyźnie pionowej zapewnia dokładne rozmieszczenie tłucznia. Wysoka wydajność podbijania pozwala na wykonanie większej ilości operacji podbijania w danym czasie, nie powodując przy tym zmęczenia operatora.
ROBEL opracował opatentowany 2-płaszczyznowy mechanizm tłumiący drgania, co skutkuje zmniejszeniu wibracji na ręce operatora do minimum. Niewielka waga i poręczna konstrukcja sprawia, że podbijak ROTAMP jest wygodny w obsłudze.

**Czas podbicia jednego podkładu poniżej 2 minut.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Stabilna geometria toru dzięki opracowanej przez firmę ROBEL zasadzie podbijania toru w płaszczyźnie pionowej**
- Optymalne zagęszczenie tłucznia pod podkładem
- Duża nośność podsypki dzięki doskonałemu zagęszczaniu i zazębianiu się ziaren tłucznia
- Zapewnienie ciągłości ruchu kolejowego i większego wykorzystywania linii kolejowych
- Długa trwałość zagęszczonego tłucznia

**Wysoka jakość podbijania przy bardzo dobrej ergonomii pracy**
- Minimalny poziom wibracji oddziaływający na ręce operatora dzięki opatentowanemu podwójnemu tłumieniu wibracji
- Niewielka waga podbijaka przekłada się na komfort pracy operatora
- Wysoko umieszczony uchwyt i nisko położony środek ciężkości zapewniają wysoki poziom ergonomii i wygodę pracy
- Osłona termiczna
- Wylot spalin daleko od operatora maszyny
- Opcja: centralny wyłącznik bezpieczeństwa

**Obniżenie kosztów**
- Podbijanie pozwala uniknąć wymiany podkładów i tłucznia
- Niskie koszty konserwacji dzięki stabilnej konstrukcji
- Wymienne narzędzie do podbijania wykonane ze stali odpornej na zużycie


PL_V1_12.06.2026

## DANE TECHNICZNE

| | | | |
|---|---|---|---|
| Napęd | 2-suwowy silnik benzynowy | 4-suwowy silnik benzynowy | silnik elektryczny |
| | | | opcjonalnie z generatorem |
| | | | ROPOWER 70.01: |
| | | | 9002100186 (do 1 – 2 podbijaków) |
| | | | 9002100190 (do 1 – 4 podbijaków) |
| Typ | Kawasaki | Honda GX50 | |
| Moc | 1,42 kW | 1,47 kW | 0,75 kW/ podbijak wibracyjny |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 1130 x 500 x 430 mm | 1130 x 500 x 430 mm | 1130 x 480 x 410 mm |
| Waga | powyżej 24,3 kg | powyżej 23,8 kg | powyżej 24,5 kg |
| Średnica narzędzia podbijającego | 95 mm | 95 mm | 95 mm |

## AKCESORIA

8803751002V Narzędzie podbijające
9806205010 Skrzynia transportowa
9899890100 Pas transportowy

**Wyłącznik bezpieczeństwa, aby sygnalizować możliwe zagrożenia**
W miejscu wykonywania robót pracownik może się skoncentrować na podbijaniu, a o nadjeżdżających pociągach jest ostrzegany przez główny wyłącznik podbijaków. Sygnalista nadzorujący wykonanie robót może wyłączyć równocześnie maksymalnie cztery podbijaki.

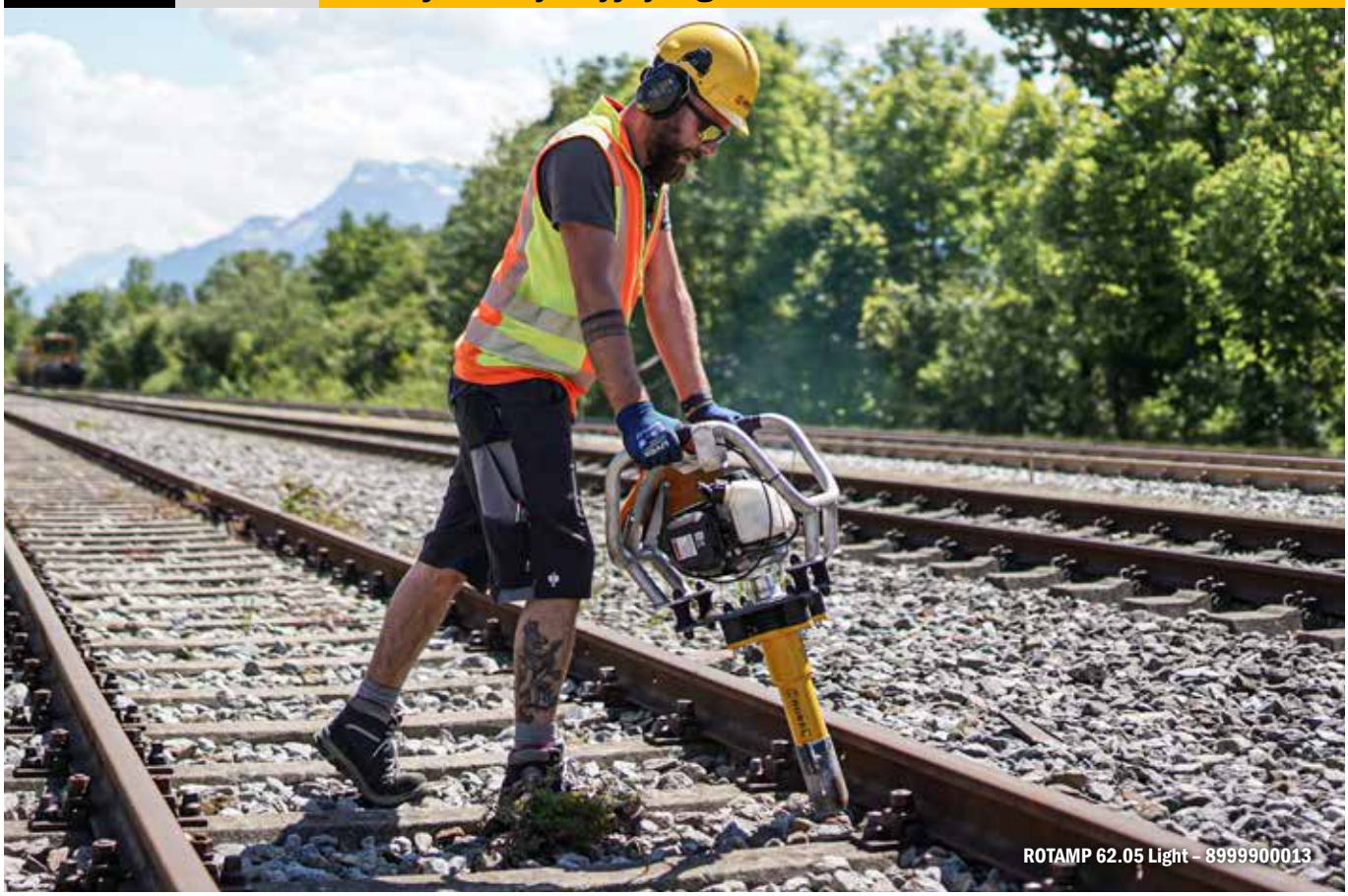
8809910004 Zestaw do przebudowy z wyłącznikiem bezpieczeństwa; na każdy podbijak wibracyjny do użytku pionowego po jednej sztuce
9008120435 Kabel przyłączeniowy; na każdy podbijak po jednej sztuce
9008120434 Bęben kablowy; do użycia dla max. 4 podbijaków
8868230001 Wskaźnik przemieszczenia szyny, pokazuje poziome przesunięcie szyny względem tłucznia
8999910002 Dodatkowy uchwyt do łatwego przenoszenia podbijarki wibracyjnej

**Opcjonalne akcesoria do robót serwisowych**
8808950120 Przyrząd montażowy do zamocowania podbijaka wibracyjnego w imadle
8998950001 Narzędzie do demontażu wału mimośrodowego

**Do pomiaru zużycia narzędzia podbijającego**
Wskaźniki służą do ustalenia zużycia narzędzia podbijającego

9880890100 Przymiar do kontroli zużycia narzędzia podbijającego

# ROTAMP 62.05L Podbijak oscylacyjny Light


ROTAMP 62.05 Light – 8999900013

**Do wszystkich prac związanych z podbijaniem toru.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Sprawne i łatwe podbijanie podkładów**
- Opracowana przez firmę ROBEL zasada podbijania toru w płaszczyźnie pionowej zapewnia dokładne zazębianie się ziaren tłucznia w podsypce
- Krótszy czas podbijania dzięki optymalnemu zagęszczeniu tłucznia
- Dostępny w różnych wariantach

**ROTAMP 62.05 Light:**
- W obszarach trudno dostępnych (np. nasypach kolejowych)
- Przy mocniej zagęszczonej podsypce

**ROTAMP 62.05 Light Short:**
- Ergonomia pracy dla operatorów niższego wzrostu dzięki uchwytowi na wysokości mniejszej o 120 mm

**ROTAMP 62.05 Light Flex:**
- Ergonomia pracy dla operatorów o różnym wzroście dzięki 5 regulowanym wysokościom standardowych uchwytów

**ROTAMP 62.05 Light Slim:**
- Mniejsza średnica podbijaków do podbijania mocno zabrudzonej podsypki

**ROTAMP62.05 Light Slim Short:**
- Uchwyt położony o 120 mm niżej oraz mniejsza średnica podbijaków

| DANE TECHNICZNE | Light | Light Short | Light Flex | Light Slim | Light Short Slim |
|---|---|---|---|---|---|
| Napęd | 4-suwowy silnik benzynowy | 4-suwowy silnik benzynowy | 4-suwowy silnik benzynowy | 4-suwowy silnik benzynowy | 4-suwowy silnik benzynowy |
| Typ | Honda GX50 | Honda GX50 | Honda GX50 | Honda GX50 | Honda GX50 |
| Moc | 1,47 kW | 1,47 kW | 1,47 kW | 1,47 kW | 1,47 kW |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 1100 x 500 x 440 mm | 1100 x 500 x 440 mm | 1100 x 500 x 440 mm | 1100 x 500 x 440 mm | 1100 x 500 x 440 mm |
| Waga | 18,9 kg | 18,7 kg | 21,5 kg | 18,5 kg | 18,4 kg |
| Regulacja wysokości | nie | nie | tak | nie | nie |
| Średnica narzędzia podbijającego | 75 mm | 75 mm | 75 mm | 65 mm | 65 mm |

## AKCESORIA

5993760001V Narzędzie podbijające
5993760002 Wzmocnione narzędzie podbijające zapewniające ok. podwójny okres użytkowania, dodatkowo 1,5 kg
5993760003 Narzędzie podbijające 62.05 Light Slim/ 62.05 Light Short Slim


Narzędzie podbijające – 5993760001V

8998980120 Wskaźnik zużycia narzędzia podbijającego


9898980120

9806205010 Skrzynia transportowa

9899890100 Pas transportowy


Skrzynia transportowa – 9806205010


Pas transportowy – 9899890100

**OPCJONALNE AKCESORIA DO ROBÓT SERWISOWYCH:**

8998950200 Ściągacz do narzędzi podbijających


8998950200

8808950120 Przyrząd montażowy do zamocowania podbijaka wibracyjnego w imadle


8808950120 (czerwone)

8998950001 Narzędzie do demontażu wału mimośrodowego


8998950001 (czerwone)

# ENERGIA/ OŚWIETLENIE




**ROPOWER 70.02**

**Hybrydowy zespół napędowy**

# ROPOWER 70.01 Agregat prądotwórczy


ROPOWER 70.01 – 5919910001

**Zasilanie niezależne od energii elektrycznej.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

- Testowane bezpieczeństwo (znak jakości GS) zgodnie z §21
- Spełnia wymogi określone przez VDE [*Stowarzyszenie Inżynierów Elektryków*]
- Emisja hałasu zgodna z Dyrektywą EWG 84/536 w sprawie izolacji dźwiękowej
- Monitorowanie izolacji z wyłączeniem zgodnie z Rozporządzeniem GW 308 do Ustawy o bezpieczeństwie produktów
- Duży zbiornik umożliwia długi czas pracy
- Z jednoosiowym ręcznym wózkiem

## DANE TECHNICZNE

| | | |
|---|---|---|
| Napęd | 4-suwowy silnik benzynowy | 4-suwowy silnik benzynowy |
| Typ | Honda GX270, z kontrolką poziomu oleju | Honda GX 390, z monitorowaniem poziomu oleju |
| Moc | 5,4 kW | 7,5 kW |
| Moc | 4 kVA/400 V i 3,7 kVA/230 V, 50 Hz | 6,1 kVA/400 V i 5,2 kVA/230 V, 50 Hz |
| Stopień ochrony | IP 54 (izolowany) | IP 54 (izolowany) |
| Waga | powyżej 88 kg | powyżej 100 kg |

## AKCESORIA

9008060025 Listwa zasilająca z wyłącznikiem bezpieczeństwa
9008120218 Bęben kablowy/przedłużacz o długości 30 m


9008120218


9008060025

# ROPOWER 70.02 Hybrydowy zespół napędowy

**Do napędu:**

- ROGRIND 13.49 E³ hybrydowej konturowej szlifierki główki szyny



ROPOWER 70.02 – 5029900002

## ZALETY I KORZYŚCI.

- Wysokowydajne kondensatory ROBEL w systemie Powerpack umożliwiają magazynowanie nadwyżek energii na biegu jałowym kamienia szlifierskiego i oddają ją przy najwyższym zapotrzebowaniu na moc
- Monitorowanie poziomu oleju z automatycznym wyłączeniem przy braku oleju
- Wyjątkowo płynna praca silnika, generująca niewielki poziom wibracji

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Napęd | Silnik czterosuwowy |
| Typ | Honda GX200 |
| Moc | do 7,0 kW |
| Waga całkowita | powyżej 49,5kg |

## AKCESORIA

5026930001 Skrzynka rozładowcza
do rozładowania kondensatora w celu wykonania konserwacji



**Skrzynka rozładowcza – 5026930001**

# ROPOWER 70.03 Zasilacz

**Do alternatywnego napędu maszyn z bezszczotkowym silnikiem elektrycznym:**

- ROCUT 13.90 E³
- ROGRIND 13.45MD E³
- ROGRIND 13.49 E³
- ROCONVERT 72.01 E³



ROPOWER 70.03 – 5039900003

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Napięcie wejściowe | 400 VAC* 50/60 Hz |
| Moc wejściowa | 11 kW |
| Moc wyjściowa | 10 kW |
| Waga | powyżej 18 kg |
| Długość kabla instalacyjnego | 5 m (wtyczka z zestykiem ochronnym CEE-32A) |

*VAC = Volt prąd przemienny; *VDC = Volt napięcie stałe

# ROPOWER 76.02 Agregat hydrauliczny wysokociśnieniowy, benzynowy

**Do napędu:**

- ROSTRESS 24.70 Hydrauliczny naprężacz do szyn
- ROTRIM 14.10 Hydrauliczna obcinarka spawów



ROPOWER 76.02 – 5149900301
Uchwyty do przenoszenia urządzenia 2-częściowe – 5148930301

## ZALETY I KORZYŚCI.

- Dzięki kompaktowej budowie potrzeba mało miejsca do transportowania i przechowywania agregatu
- Zabezpieczenie komponentów przed uszkodzeniami
- Sprawne działanie dzięki automatycznemu przełączaniu z zakresu niskiego ciśnienia na zakres wysokiego ciśnienia
- Mechanicznie kodowane połączenia wykluczają niewłaściwe użycie
- Zastosowanie drugiego naprężacza szynowego poprzez wbudowane zawory odcinające w zestawie węży

| DANE TECHNICZNE | Single | Dual |
|---|---|---|
| Napęd | 4-suwowy silnik benzynowy | 4-suwowy silnik benzynowy |
| Moc | 2,6 kW | 2,6 kW |
| Zasilanie ciśnieniem | 550 bar | 550 bar + 670 bar |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 700 x 385 x 395 mm | 700 x 385 x 395 mm |
| Waga całkowita agregatu hydraulicznego | | |
| (bez uchwytów do przenoszenia, bez węży) | powyżej 41 kg | powyżej 47 kg |
| Napęd | ROTRIM 14.10 | ROTRIM 14.10 + ROSTRESS 24.70 |
| Awaryjna pompa ręczna | nie | tak (opcjonalnie) |

## AKCESORIA

5088930001 Uchwyty do przenoszenia urządzenia 4-częściowe
5148930301 Uchwyty transportowe 2-częściowe



5088930001



5148930301

9000860451 Zestaw węży
ROTRIM 14.10
Hydrauliczna obcinarka spawów



9000860451

5087900005 Zestaw węży
ROSTRESS 24.70 Hydrauliczny naprężacz do szyn
z zabezpieczeniem przed tzw. „biczowaniem”
(zwiększenie bezpieczeństwa)



5087900005

5088930003 Blok rozdzielczy do zasilania 2 naprężaczy szynowych
(ROSTRESS 24.70)



5088930003

# ROLIGHT 73.20 Oświetlenie budowy

**Do bezprzewodowego oświetlenia budowy.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

- Elastyczna w pracy
- Bezprzewodowe źródło światła dla każdego obszaru roboczego
- Szeroki zakres temperatury pracy od –20 °C do +40 °C
- Łącznie z akumulatorem, ładowarką i statywem

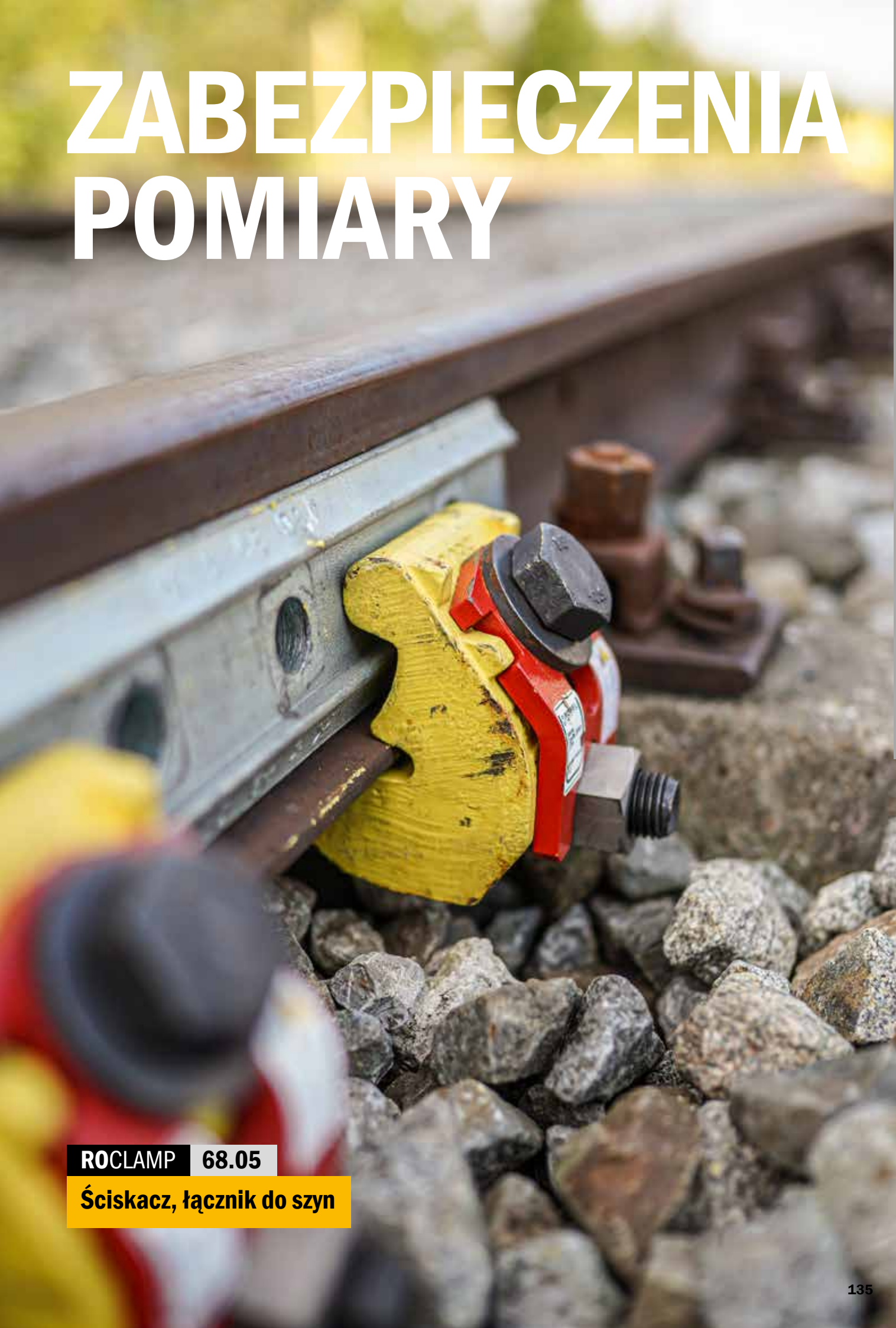


ROLIGHT 73.20 – 9008130720

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Czas świecenia LED | 4- 8 h przy 100 % sile świecenia |
| | do 16 h przy zmniejszonej sile świecenia |
| Lampa LED moc | do 0,03 kW |
| Akumulator | LI- ION 6 Ah, 22,2 V |
| Czas trwania ładowania | < 8h |
| Stopień ochrony lampy i akumulatora | IP65/III |
| Waga (bez statywu) | 3,7 kg |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 305 x 295 x 110 |

# ZABEZPIECZENIA POMIARY



**ROCLAMP 68.05**

**Ściskacz, łącznik do szyn**

# ROCLAMP 68.05 Ściskacz, łącznik do szyn



ROCLAMP 68.05 – 9806805005

**Do wykonania kształtowego i bezpiecznego połączenia dwóch zakończeń szynowych po uszkodzeniu, pęknięciu i wykryciu błędów geometrii szyny - począwszy od działań zapobiegawczych aż po naprawę toru. Te urządzenia są w użyciu na całym świecie.**

**W zależności od miejsca i rodzaju pęknięcia stosuje się dwa krótkie łączniki lub jeden długi łącznik do szyn.**

**Użycie standardowej krótkiej wersji**
Do połączenia dwóch różnych typów szyn łubkami przejściowymi lub w miejscach pęknięcia styku szynowego na początku i na końcu łubka mocuje się po jednym krótkim łączniku.
Wariant krótki jest przeznaczony przede wszystkim do użycia w niewielkich, ograniczonych przestrzeniach, np. przy opornicach, przy iglicach zwrotnic lub w obrębie krzyżownic, ale także do łubków zagiętych.

**Użycie standardowej długiej wersji**
Do połączenia styku szynowego w okienkach między podkładami wystarczy długi łącznik do szyn.

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Elastyczne możliwości użycia**
- Różne wersje do różnych typów szyn
- Użycie także przy spawaniu termitowym przy użyciu łubków zagiętych
- Użycie również na nawierzchni bezpodsypkowej
- Dopuszczenie do eksploatacji przez EBA [*Federalny Urząd Transportu Kolejowego*]
- Zatwierdzenie użytkownika DB

**Ekonomiczny**
- Utrzymanie bieżącego ruchu kolejowego dzięki sprawnemu wykonaniu montażu
- Trwałe zabezpieczenie przy niskiej częstotliwości kontroli i niewielkich nakładach konserwacyjnych
- Duża prędkość przejazdu w zależności od błędów geometrii szyny

**Bezpieczny & komfortowy w obsłudze**
- Opatentowana osłona zabezpieczająca (zabezpieczenie śrubowe)
- Precyzyjne dopasowanie do profilu szyny i łubka
- Idealne połączenie kształtowe dzięki metodzie przyłożenia w 3 punktach dla odpowiedniej kombinacji łubków
- Łącznik łubkowy i podkładka łubkowa są zabezpieczane jednym i takim samym momentem obrotowym
- Zróżnicowanie kolorystyczne w zależności od profilu szyny
- Proste używanie dzięki kompaktowej konstrukcji i minimalnemu wybraniu urobku tłucznia

| DANE TECHNICZNE | Long |
|---|---|
| Do szyny typu | 60E1, 54E3, 49E1 (każdorazowo z odpowiednim łubkiem) |
| Dopuszczalna prędkość | do 200 km/h, w zależności od zarządcy infrastruktury |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 190 x 280 x 130 mm |
| Moment dokręcający | 580 Nm |
| Waga | 21,5 kg (w zależności od określonego profilu szyny) |


ROCLAMP 68.05 – 9806805004

| DANE TECHNICZNE | Short |
|---|---|
| Do szyny typu | 60E1, 54E3, 49E1 (każdorazowo z odpowiednim łubkiem) |
| Dopuszczalna prędkość | do 200 km/h, w zależności od zarządcy infrastruktury |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 100 x 280 x 130 mm |
| Moment dokręcający | 580 Nm |
| Waga | 11,5 kg (w zależności od określonego profilu szyny) |

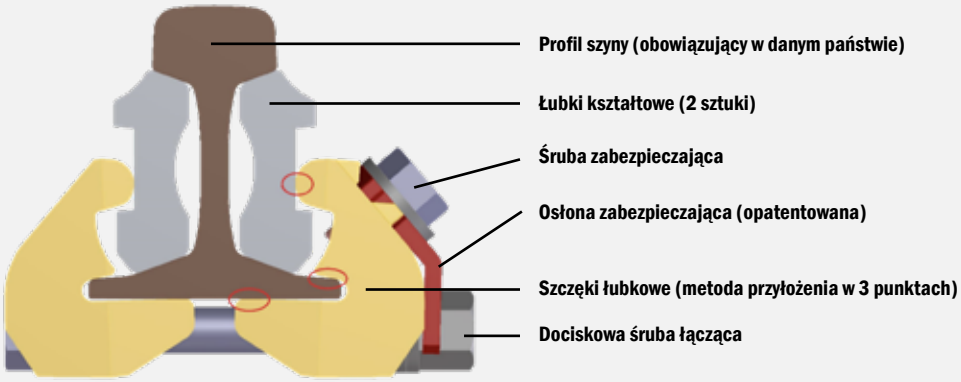

ROCLAMP 68.05 – 9806805005

## Ściskacze/łączniki do szyn są dostarczane również do niżej wymienionych państw:

- **Australia:** krótki i długi wariant do profili szynowych AS53Kg, AS60Kg, AS68Kg, AS41 kg, AS47 kg
- **Belgia:** krótki wariant do profili szynowych 50E2, 50E2T1, 60E1
- **Dania:** krótki wariant do profili szynowych 60E1, 45E2
- **Niemcy:** krótki i długi wariant do profili szynowych 50E6, 54E1, 60E2
- **Francja:** krótki i długi wariant do profili szynowych 49E1, 60E1, 54E3, krótki wariant do profilu szynowego S41-R10
- **Wielka Brytania:** krótki i długi wariant do profili szynowych BS113A, 60E1, 49E1, 39E1
- **Nowa Zelandia:** długi wariant do profili szynowych OT50 (NZ50kg), 91lb NZR, AS50kg, IRS 52 kg, 48,5 kg
- **Litwa:** krótki wariant do profilu szynowego R65

Powyższe ściskacze/łączniki do łubków nie nadają się do szyn rowkowych. W przypadku pytań dotyczących innych ściskaczy/łączników do szyn lub określonej kombinacji szyny i łubka skontaktuj się z przedstawicielem firmy ROBEL.

## Schemat ściskacza/łącznika do szyn po zamontowaniu:




## Inteligenta śruba Staytite:

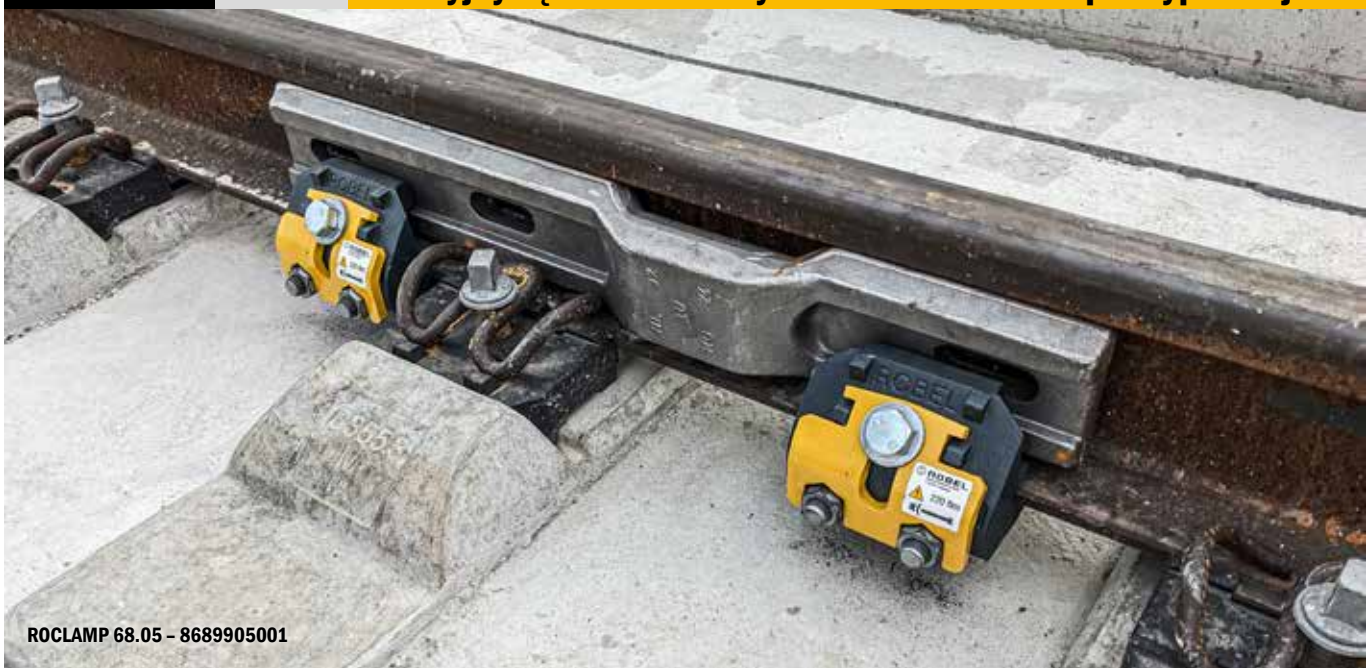
- Do ciągłego cyfrowego monitorowania siły naprężenia wstępnego
- Optymalne rozwiązanie mechaniczno-cyfrowe zapewniające efektywną, rentowną i bezpieczną konserwację torów
- Inteligentne śruby są dostępne wczynie do cynikw do syzn firmz ROBEL



## AKCESORIA

| | |
|---|---|
| 9002501790 | Klucz dynamometryczny<br>z podziałką momentu<br>automatyczne luzowanie<br>Wartość momentu dokręcającego 130 – 650 Nm<br>3/4-calowy napęd czworokątny<br>Waga powyżej 2,9 kg<br>przestawiany przy użyciu wtykanej grzechotki |
| 9002501120 | Klucz do śrub SW 38 lub SW 41<br>Nasadka sześciokątna do klucza nasadowego<br>3/4-calowy napęd czworokątny |
| 9002001601 | Inteligentna śruba: śrubę należy dokręcać tak długo, aż dioda LED czujnika odpowiednio się zaświeci.<br>Do zdalnego monitorowania siły naprężenia wstępnego są potrzebne bramka sieciowa i tablet. Można je zamówić bezpośrednio w Staytite:<br>staytite-rail.com/intelligent-bolts |
| 9001200131 | Łubek płaski FL30a, do profilu szyny 60E1<br>(odpowiedni do wersji 4 i 5) |
| 9001201119 | Łubek płaski FL14a, do profilu szyny 54E3<br>(odpowiedni do wersji 4 i 5) |
| 9001200129 | Łubek płaski FL41/ 49, do profilu szyny 49E1<br>(odpowiedni do wersji 4 i 5) |

# ROCLAMP 68.05 Awaryjny łącznik łubkowy do nawierzchni bezpodsypkowej



ROCLAMP 68.05 – 8689905001

**Do wykonania kształtowego i bezpiecznego połączenia dwóch zakończeń szynowych. Kolejna wersja awaryjnego łącznika łubkowego ROBEL do nawierzchni bezpodsypkowej.**

**Stosowanie**
Po uszkodzeniu, pęknięciu i wykryciu błędów geometrii szyny - począwszy od działań zapobiegawczych aż po naprawę toru (potrzebne są po 2 szt. na każde połączenie łubkowe)

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Elastyczne możliwości użycia**
- Użycie także przy spawaniu termitowym przy użyciu łubków zagiętych
- Zastosowanie na powierzchni bezpodsypkowej (Rheda 2000, PORR, Bögl, Züblin, itp.) oraz na nawierzchni podsypkowej
- Dopuszczenie do eksploatacji przez EBA [*Federalny Urząd Transportu Kolejowego*] (w trakcie procesu uzyskania dopuszczenia do eksploatacji)
- Dopuszczenie do stosowania w sieci DB (w trakcie procesu uzyskania dopuszczenia)
- Odpowiedni do bardzo wąskich przestrzeni montażowych (odległość między stopą szyny a powierzchnią betonu min. 35 mm)

**Ekonomiczny**
- Utrzymanie bieżącego ruchu kolejowego dzięki sprawnemu wykonaniu montażu
- Trwałe zabezpieczenie przy niskiej częstotliwości kontroli i niewielkich nakładach konserwacyjnych

**Bezpieczny & komfortowy w obsłudze**
- Opatentowana osłona zabezpieczająca (zabezpieczenie śrubowe)
- Precyzyjne dopasowanie do profilu szyny i łubka
- Idealne połączenie kształtowe dzięki metodzie przyłożenia w 3 punktach dla odpowiedniej kombinacji łubków
- Łącznik łubkowy i podkładka łubkowa są zabezpieczane jednym i takim samym momentem obrotowym
- Łatwość użytkowania dzięki kompaktowej konstrukcji
- Wszystkie śruby o rozwartości klucza 30 mm

| PARAMETRY TECHNICZNE | Nawierzchnia bezpodsypkowa |
|---|---|
| Typy szyn | 60E1 (UIC60) |
| Typ łubka | NL32, NL32K |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 155 x 280 x 115 mm |
| Moment dokręcania | 220 Nm |
| Waga | ok. 15 kg |
| (inne kombinacje szyn/nakładek dostępne po złożeniu zapytania) | |

## AKCESORIA

| | |
|---|---|
| 9002501790 | Klucz dynamometryczny |
| 9002501121 | Nasadka klucza do śrub SW 30 |
| 9001202008 | Łubek awaryjny NL32 |

# URZĄDZENIA POMIAROWE

## ROMEAS 82.05 Strzałkomierz

### Do pomiarów łuku toru.

- Narusza skrajnię
- Dwa aluminiowe kątowniki mocujące z libellą
- Cięciwa / linka nylonowa o długości 50 m
- Z podziałką
- Zestaw w torbie ze sztucznej skóry
- Waga 2,6 kg


ROMEAS 82.05 – 8008205001

## ROMEAS 82.05 Łaty do pomiary wysokości strzałki WM metoda wuppertalska

### Do określenia wysokości strzałki ± 700 mm

- Nie narusza skrajni
- Dwie końcowe łaty pomiarowe z podziałką, wykonane z aluminiowego profilu typu T
- Środkowa łata pomiarowa z podziałką, wykonana z aluminiowego profilu typu T
- Dostępny dla różnych szerokości toru
- Przyrząd pomiarowy jest izolowany


ROMEAS 82.05 – 9008025001

### PARAMETRY POMIAROWE

- Wysokość strzałki ± 700 mm
- Cięciwa nieruchoma zależna od fizycznego rozpięcia struny (sznura)

### PARAMETRY TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Szerokość toru | 1.435 mm |
| Łata końcowa | ± 200 mm |
| Łata środkowa | ± 700 mm |
| Wymiary (dł. x szer. x wys.) | 1540 x 103 x 447 mm |
| Waga | 4,0 kg |

## ROMEAS 82.06 Strzałkomierz

### Do łatwego sprawdzenia i ustalenia wartości strzałki łuku toru.

- Nie narusza skrajni
- Możliwość użycia na wszystkich popularnych typach szyn
- Cięciwa pomiarowa regulowana w zależności od wysokości szyny oraz kierunku bocznego
- Proste mocowanie do stopki szyny
- Składa się z dwóch zacisków napinających z bębnem i z cięciwą/ linką nylonową o długosc 50 m
- Zestaw w torbie ze sztucznej skóry
- Waga 4,3 kg


ROMEAS 82.06 – 800826001

# ROMEAS 82.07 VIG 1300 Optyczne urządzenie pomiarowe i niwelator torowy

**Optyczny przyrząd pomiarowy do ustalania wysokości wzdłużnej, wysokości toru oraz niwelacji rozjazdu.**


ROMEAS 82.07 VIG1300 – 808207001

## ZALETY I KORZYŚCI.

**Ergonomia & precyzja**
- Wysokiej jakości wizjer z przyrządem do przechylenia
- Stabilny statyw z praktycznya szybkozłączką i libellą rurkową do sprawdzania poziomu
- Celownik z podziałką i libellą do poziomowania oraz uchwytem transportowym
- Lustrzana, okrągła kopuła
- Ze skalą do wskazania zakresu obrotu
- Rzeczywisty obraz

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Urządzenie optyczne (okular) | |
| z regulacją wysokości | + 50 mm |
| Zakres przechyłu | ± 40 ‰ |
| Rzeczywisty obraz | |
| Powiększenie przez lunetę | 24-krotne |
| Minimalna ogniskowa | < 0,5 m |
| Zakres obrotu | z dokładnością 360° |
| Celownik | |
| Skala pomiaru | z podziałem mm/"E" |
| Zakres pomiarowy skali podstawowej | ± 800 mm |
| Zakres pomiarowy przesuwanego | |
| suwaka wysokości | +150 mm do –100 mm |
| Waga całkowita | 10,3kg |

## AKCESORIA

Nakładka do pomiaru szyn rowkowych

# ROMEAS 82.11 SQUARE Kątownik torowy


82.11 SQUARE – 8008211002 (wersja składana)


82.11 SQUARE – 8008211001 (wersja sztywna)

**Do ustawiania podkładów.**

## ZALETY I KORZYŚCI.

- Dwuramienny
- Wytrzymała konstrukcja aluminiowa
- Z wewnętrznym i zewnętrznym ogranicznikiem
- Z izolacją od szyny do szyny

| DANE TECHNICZNE | Wersja sztywna | Wersja składana | Wersja do iglic zwrotnicy |
|---|---|---|---|
| Wymiary (dł. x szer.) | 1700 x 1400 mm | 1700 x 700 mm | 800 x 600 mm |
| Waga | 3,6 kg | 3,2 kg | 1,8 kg |

## ROMEAS 83.07 RCA — Analogowy toromierz do pomiaru szerokości toru i przechyłki w rozjazdach

**Do wszystkich typowych punktów pomiarowych w rozjazdach i w torach.**


ROMEAS 83.07 RCA – 9808307100

### ZALETY I KORZYŚCI.

- Budowa modułowa i niewielka waga
- Dostępny dla różnych szerokości toru
- Z izolacją od szyny do szyny
- Dostępne są opcje wyposażenia zapewniające dodatkowe funkcje
- Zatwierdzenie użytkownika DB

### DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Szerokość toru | 1435 mm (1415 mm do 1475 mm) |
| Szerokość prowadzenia w krzyżownicy | 1385 mm do 1405 mm |
| Rozstaw krawędzi prowadzących kierownicy | 1345 mm do 1361 mm |
| Szerokość żłobka | 30 mm do 82 mm |
| Przechyłka | –30 mm do +200 mm |
| Waga | 2,5 kg |

Inne szerokości toru po złożeniu zapytania.

### AKCESORIA

Wymienne kołki pomiarowe
Wersja z włókna szklanego (w pełni izolowane)
Wersja z możliwością podziału do szerokości toru ≥ 1435 mm
Wersja do szyn rowkowych ≥ 20 mm
Adapter do pomiaru iglic (przymiary 1/2)
Adapter DB do pomiaru iglic (przymiary 1/2/2-19/2-21)
Jednostka pomiarowa do nachylenia dziobownicy
Jednostka pomiarowa do pomiaru wysokości kierownicy szyny
Torba do przenoszenia dzielonych urządzeń
Solidna, wyścielana walizka transportowa

## ROMEAS 83.15 POINT — Przyrząd do pomiaru przemieszczeń toru z wykorzystaniem punktów stałych

**Do pomiaru odległości od punktu stałego do słupa sygnalizacyjnego, betonowych ścian itp., a także do sprawdzania poszczególnych wartości wysokości za pomocą łaty pomiarowej.**


ROMEAS 83.15 Point – 8008315001

### ZALETY I KORZYŚCI.

- Samoistnie przylega do szyny dzięki magnesom
- Dokładne ustawienie pozycji przy użyciu poziomicy

### DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Waga | 1,2 kg |

## ROMEAS 83.18 MK150 Klin do pomiaru szczelin w stykach szyn

**Do pomiaru odległości między dwoma stykającymi się ze sobą szynami oraz do sprawdzenia iglicy zgodnie z Wytyczną DB 821.2005.**

- Wykonany z aluminium
- Ze skalą pomiarową

### DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Zakres pomiarowy | 1 mm do 15 mm |
| Waga | 0,1 kg |



ROMEAS 83.18 MK150 – 8008318001

## ROMEAS 83.20 GG718 Przymiar do pomiaru zużycia opornic i iglic w rozjazdach

**Do prawidłowej i istotnej z punktu widzenia bezpieczeństwa kontroli i pomiaru miejsc zużycia w obrębie iglicy rozjazdu.**

GG718 jest dostępny w wariancie standardowym (przymiar 1/2) i w wariancie dla DB (przymiar 1/2/2-19/2-21).

- Z izolacją od szyny do szyny
- Ze szczelinomierzem Ø 4 mm
- Przymiar 1/2
- Przymiar 1/2/2-19/2-21 (DB)
- Zatwierdzenie użytkownika DB

### DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Waga | 1,4 kg |



ROMEAS 83.20 GG718 – 8008320001

# ROMEAS 83.37 RCS Analogowy toromierz do pomiaru szerokości i przechyłki toru

**Do wszystkich typowych zadań związanych z pomiarem szerokości i przechyłki toru.**


ROMEAS 83.37 RCS – 9808337100

## ZALETY I KORZYŚCI.

- Budowa modułowa i niewielka waga
- Dostępny dla różnych szerokości toru
- Z izolacją od szyny do szyny
- Dostępne są opcje wyposażenia zapewniające dodatkowe funkcje
- Zatwierdzenie użytkownika DB

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Szerokość toru | 1435 mm (1415 mm do 1500 mm) |
| Przechyłka | –30 mm do +200 mm |
| Waga | 2,5 kg |

Inne szerokości toru po złożeniu zapytania.

## AKCESORIA

Wymienne kołki pomiarowe
Wersja z włókna szklanego (w pełni izolowane)
Wersja z możliwością podziału do szerokości toru ≥ 1435 mm
Torba do przenoszenia dzielonych urządzeń
Solidna, wyścielana walizka transportowa

# ROMEAS 83.50 RCAD Cyfrowy toromierz do pomiaru szerokości toru i przechyłki w rozjazdach

**Do wszystkich typowych zadań związanych z pomiarem szerokości i przechyłki w torach i w rozjazdach.**


ROMEAS 83.50 RCAD – 9808350001

## ZALETY I KORZYŚCI.

- Precyzyjne pomiary cyfrowe , rozdzielczość @ 0.1 mm
- Centralny wyświetlacz z podświetlonym wskaźnikiem wartości pomiarowych
- Z izolacją od szyny do szyny
- Dostępne są opcje wyposażenia zapewniające dodatkowe funkcje
- Zatwierdzenie użytkownika DB

## DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Szerokość toru | 1435 mm |
| | (1367 mm do 1475 mm) |
| Przechyłka | +/– 225 mm |
| Szerokość żłobka | 20 – 128 mm |
| Szerokość prowadzenia w krzyżownicy | 1347 – 1455 mm |
| Rozstaw krawędzi prowadzących kierownicy | 1327 – 1435 mm |
| Waga | 2,5 kg |

Inne szerokości toru po złożeniu zapytania.

**Opcja: z funkcją Bluetooth**
W wersji Bluetooth wyświetlane wartości można zapisać albo w wewnętrznej pamięci urządzenia lub - przy połączeniu przez Bluetooth - przesłać do sparowanego urządzenia końcowego.

## AKCESORIA

Wymienne kołki pomiarowe
Wersja z włókna szklanego (w pełni izolowane)
Wersja dzielona (dostępna dla szerokości toru 1435mm)
Adapter do pomiaru iglic (przymiary 1/2)
Adapter DB do pomiaru iglic (przymiary 1/2/2-19/2-21)
Przyrząd do pomiaru (analogowy) nachylenia dziobownicy
Przyrząd do pomiaru głębokości rowków (analogowy)
Przyrząd do pomiaru wysokości kierownicy (analogowy)
Solidna, wyścielana walizka transportowa
Torba do przenoszenia dzielonych urządzeń

Upgrade Bluetooth
Szerokie bazy pomiarowe MB1100 i/lub MB1800

**Opcja:** Upgrade Bluetooth
W wersji z Bluetooth wyświetlane wartości pomiarowe można albo zapisać w wewnętrznej pamięci urządzenia albo przesłać bezpośrednio do sparowanego urządzenia mobilnego w celu dalszego przetwarzania i zapisania.
Obsługiwane systemy operacyjne: Android, iOS, Windows.

## ROMEAS 83.87 PLAT Przyrząd do pomiaru skrajni

**Do pomiaru odległości od środka toru do peronu (rampy) oraz do pomiaru wysokości od górnej krawędzi szyny do krawędzi peronu, w tym do pomiaru szerokości i przechyłki.**


ROMEAS 83.87 PLAT – 9808387050

### ZALETY I KORZYŚCI.

- Z izolacją od szyny do szyny
- Wyposażony w dwie listwy pomiarowe (wysokość do krawędzi peronu 700 mm i 1200 mm)
- Przechowywanie listew pomiaru wysokości w rurze nośnej

### DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Szerokość toru | 1435 mm (-10 mm do +40 mm) |
| Poziomo | od osi toru 0 mm do 2050 mm |
| Pionowo | od górnej krawędzi szyny 0 mm do 1200 mm |
| Przechyłka | –30 mm do +200 mm |
| Waga | 5,5 kg |

Inne szerokości toru po złożeniu zapytania.

### AKCESORIA

Walizka do transportowania i przechowywania przyrządu

## ROMEAS 85.01 SKM Przyrząd do pomiaru zużycia główki szyny

**Do określania pionowego i bocznego zużycia profili szynowych.**

Dostępny w wariantach SKM 1 i SKM 2. SKM jest skalowany i wstępnie ustawiany dla różnych profili szyn. Inne lub dodatkowe profile szyn dostępne po złożeniu zapytania.


ROMEAS 85.01 SKM1 – 8008501001

### ZALETY I KORZYŚCI.

- Solidne wykonanie z odlewu z aluminium z magnesem przyczepnym
- W komplecie podręczna walizka plastikowa
- Możliwość przygotowania przyrządu do innych profili szyn
- Zatwierdzenie użytkownika DB

| DANE TECHNICZNE | SKM1 | SKM2 |
|---|---|---|
| Standardowe profile | 49E5, 54E4, 60E2 | 49E5, 54E4, 60E2 |
| Boczne suwmiarki | 1 | 3 |
| Pomiar do osi środkowej szyny | 45° | 22,5°, 45°, 67,5° |
| Waga | 1,2 kg | 1,5 kg |

## ROMEAS 85.02 MP Przyrząd do kontroli punktu pomiarowego

**Do wyznaczenia referencyjnych punktów pomiarowych L + L1 podczas prac spawalniczych w rozjazdach i skrzyżowaniach.**

- Ocynkowany
- Do szyn 49E1, 54E3, 60E1
- Wyposażenie specjalne do innych profili szyn
- Waga 0,6 kg



ROMEAS 85.02 MP – 9001300056

## ROMEAS 85.05 Koło pomiarowe do szyn

**Do pomiaru długości odcinków szyn.**

Do profili szyn 49E1, 54E3, 60E1

### ZALETY I KORZYŚCI.

- Dostępny w zakresie tolerancji pomiarów „Standard“ (poniżej 0,05 %) i „Precyzja“ (poniżej 0,02 %)
- Licznik nad kołem tocznym (liczy również wstecz)

### DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Zakres pomiaru | do 10000 m |
| Średnica koła | 318,5 mm = 1 m obwodu |
| Waga | 5,5 kg |

### AKCESORIA

Walizka do transportowania i przechowywania przyrządu



ROMEAS 85.05 – 9808505001

## ROMEAS 85.07 SA75 Przyrząd do pomiaru odległości między osiami torów

**Do pomiaru i kontroli geometrii toru do punktu stałego na słupie trakcyjnym lub na sąsiednim torze.**


ROMEAS 85.07 SA75 – 8008507001

### ZALETY I KORZYŚCI.

W czasie jednego pomiaru można dokładnie ustawić odległość między osiami torów i wysokość do punktu stałego.

**Uwaga:** Przy pomiarze punktu stałego do środka toru uwzględnia się połowę szerokości toru.

### DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Zakres pomiaru | pomiar odległości od 1250 mm do 4262 mm |
| Pomiar wysokości | do 700 mm |
| Waga | 6,5 kg |

### AKCESORIA

Walizka do transportowania i przechowywania przyrządu

## ROMEAS 85.20 Termometr szynowy przyczepny

**Do pomiaru wymaganej temperatury szyn w celu wyrównania długości szyn w trakcie neutralizacji naprężeń szyn przed ich spawaniem.**


ROMEAS 85.20 – 9800852002

### ZALETY I KORZYŚCI.

- Okrągły z magnesem samoprzyczepnym
- Biała tarcza z wyraźną skalą

### DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Wielkość nominalna | 40 mm |
| Zakres pomiaru w stopniach Celsjusza | –30 / +70 °C |
| Zakres pomiaru w stopniach Fahrenheita | –20 / +160 °F |
| Waga | 0,07 kg |

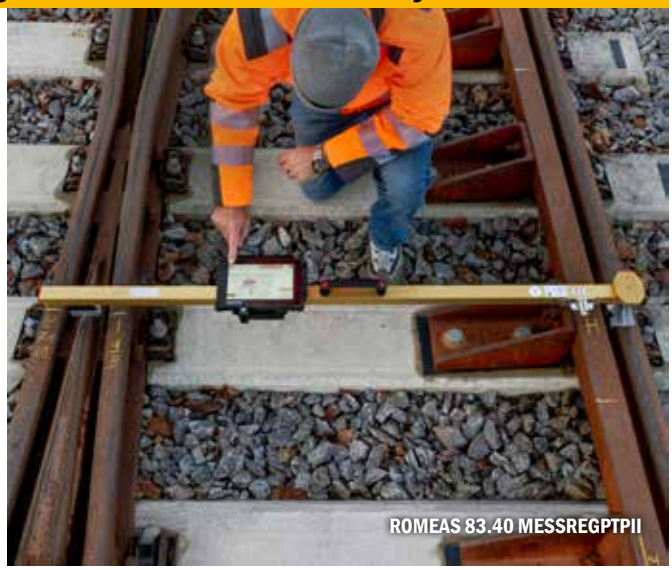
### AKCESORIA

Zakręcana puszka (Ø 46 x 23 mm)

**Wymienione tutaj cyfrowe systemy pomiarowe są dostępne na zamówienie za pośrednictwem naszego partnera ROBEL Holding „Vogel & Plötscher“.**

## ROMEAS 83.40 MESSREG PTP II Ręczny toromierz do kontroli rozjazdów

**Cyfrowy system pomiarowy do punktowego pomiaru i oceny stanu technicznego rozjazdów i odcinków torów.**


ROMEAS 83.40 MESSREGPTPII

### ZALETY I KORZYŚCI.

- Cyfrowy system pomiarowy
- Wyposażony w 8-calowy tablet do użytku na zewnątrz (system operacyjny Windows)
- Oprogramowanie przyjazne dla użytkownika z przebiegiem pomiaru prowadzonym przez menu
- Rejestrowanie punktów pomiarowych po wciśnięciu przycisku
- Automatyczne zapisywanie i bezpośrednie wyświetlenie wyników (łącznie z przekroczeniem zakresów tolerancji)
- Zatwierdzenie użytkownika DB
- Toromierz spełnia wymogi normy PN-EN 13484-4:2011
- Mobilny wózek pomiarowy „WeichenCaddy II“ (opcja)

### PARAMETRY POMIAROWE

- Szerokość toru
- Szerokość żłobka
- Szerokość prowadzenia w krzyżownicy
- Rozstaw krawędzi prowadzących kierownicy
- Przechyłka (różnica wysokości toków szynowych)
- Wichrowatość
- Wielkości wyprowadzone i pochodne
- Sprawdzenie iglic

## ROMEAS 83.41 MESSREG CDM Toromierz do kontroli geometrii torów i rozjazdów na wózku

**Kompleksowy pomiar (wraz z natychmiastową analizą) rozjazdów i torów z automatycznym i ciągłym rejestrowaniem danych co 5 mm.**



ROMEAS 83.41 MESSREGCDM

### ZALETY I KORZYŚCI.

- Cyfrowy system pomiarowy
- Przebieg pomiaru prowadzony przez menu z przedstawieniem postępu przeprowadzenia pomiaru i bieżących wartości pomiarowych w czasie rzeczywistym
- Automatyczne zapisywanie i bezpośrednie wyświetlenie wyników (łącznie z przekroczeniem zakresów tolerancji)
- Funkcja komentarza pozwalająca na dokładne zapisy dot. specyfiki budowy lub błędów toru podczas procesu pomiaru.
- Wyposażenie w wydajny notebook 10” do użytku w trudnych warunkach pogodowych i kompleksowy pakiet oprogramowania
- Zatwierdzenie użytkownika DB
- System spełnia wymogi normy PN-EN 13484-4:2011

### PARAMETRY POMIAROWE

- Szerokość toru
- Szerokość żłobka
- Głębokość żłobka (opcjonalnie)
- Szerokość prowadzenia w krzyżownicy
- Rozstaw krawędzi prowadzących kierownicy
- Przechyłka (różnica wysokości toków szynowych)
- Wichrowatość
- Wielkości wyprowadzone i pochodne
- Sprawdzenie iglic
- Przebyta droga
- Opcja: GPS

**Wymienione tutaj cyfrowe systemy pomiarowe są dostępne na zamówienie za pośrednictwem naszego partnera ROBEL Holding „Vogel & Plötscher“.**

## ROMEAS 84.15 MESSREG CTS II Toromierz na wózku

**Kompleksowy pomiar torów z automatycznym i ciągłym rejestrowaniem danych co 100 mm.**


ROMEAS 84.15 MESSREGCTSII

### ZALETY I KORZYŚCI.

- Cyfrowy system pomiarowy
- Numeryczny wyświetlacz graficzny wartości pomiarowych i postępu pomiaru w czasie rzeczywistym
- Funkcja komentarza pozwalająca na dokładne zapisy dot. zdarzeń i błędów toru.
- Wyposażony w 10” do użytku w trudnych warunkach pogodowych (system operacyjny Windows)
- Toromierz spełnia wymogi normy PN-EN 13484-4:2011

### PARAMETRY POMIAROWE

- Szerokość toru
- Przechyłka (różnica wysokości toków szynowych)
- Wichrowatość
- Przebyta droga
- Opcja: GPS

## ROMEAS 85.11 RMF 1100 Przyrząd do pomiaru żłobków na wózku

**Do rejestrowania profilu wzdłużnego lewej i prawej szyny w sposób automatyczny i ciągły (jednocześnie) przed wykonaniem robót obróbki szyn/po ich zakończeniu.**


ROMEAS 85.11 RMF1100

### ZALETY I KORZYŚCI.

- Cyfrowy system pomiarowy
- Ocena stanu złączy spawanych
- Odbiór robót reprofilacji szyn
- Numeryczny wyświetlacz graficzny wartości pomiarowych i postępu pomiaru w czasie rzeczywistym
- Funkcja komentarza pozwalająca na dokładne zapisy dot. zdarzeń i błędów toru.
- Wyposażony w notebook 10” do użytku w trudnych warunkach pogodowych i przyjazny dla użytkownika program pomiarowy ze zintegrowaną analizą danych
- Zatwierdzenie użytkownika DB
- Przyrząd spełnia wymogi normy PN-EN 13231-2:2020

### PARAMETRY POMIAROWE

- Profil wzdłużny szyny (żłobek) w zakresie fal 10 – 1000 mm
- Sprawdzenie złączy spawanych
- Przebyta droga

**Wymienione tutaj cyfrowe systemy pomiarowe są dostępne na zamówienie za pośrednictwem naszego partnera ROBEL Holding „Vogel & Plötscher“.**

## ROMEAS 85.12 RM 1200D Ręczny przyrząd do pomiaru żłobków

**Do rejestrowania profilu wzdłużnego szyn i kontroli złączy spawanych (odcinek pomiarowy = 1200 mm) przed wykonaniem robót obróbki szyn/po ich zakończeniu.**


ROMEAS 85.12 RM1200D

### ZALETY I KORZYŚCI.

- Cyfrowy system pomiarowy
- Ocena stanu złączy spawanych
- Dokument potwierdzający wykonanie i odbiór robót reprofilacji
- Numeryczny wyświetlacz graficzny wartości pomiarowych i wyników pomiarów
- Wyposażony w tablet 8” (system operacyjny Windows) do użytku w trudnych warunkach pogodowych i przyjazny dla użytkownika program pomiarowy ze zintegrowaną analizą danych
- Zatwierdzenie użytkownika DB
- Przyrząd spełnia wymogi normy PN-EN 13231-2:2020

### PARAMETRY POMIAROWE

- Profil wzdłużny szyny (żłobek) w zakresie fal 10 – 1000 mm
- Sprawdzenie złączy spawanych
- Przebyta droga

## ROMEAS 85.15 RM 150HR Przyrząd pomiarowy do określenia jakości powierzchni tocznej szyny

**Do automatycznego pomiaru i rejestrowania jakości powierzchni tocznej szyny (wskaźnik QI) przed wykonaniem robót obróbki szyn i po ich zakończeniu.**


ROMEAS 85.15 RM150HR

### ZALETY I KORZYŚCI.

- Cyfrowy system pomiarowy
- Bardzo precyzyjne rejestrowanie danych z wysoką rozdzielczością pomiarową 0,1µ
- Numeryczny wyświetlacz graficzny wartości pomiarowych i wyników pomiarów
- Dowód potwierdzający jakość powierzchni tocznej szyny zgodnie ze wskaźnikiem jakości [QI] w celu odbioru robót reprofilacji szyn
- Wyposażony w tablet 8” (system operacyjny Windows) do użytku w trudnych warunkach pogodowych i przyjazny dla użytkownika program pomiarowy ze zintegrowaną analizą danych
- Zatwierdzenie użytkownika DB
- Przyrząd spełnia wymogi normy PN-EN 13231-2:2020

### PARAMETRY POMIAROWE

- Jakość powierzchni tocznej szyny [QI]

**Wymienione tutaj cyfrowe systemy pomiarowe są dostępne na zamówienie za pośrednictwem naszego partnera ROBEL Holding „Vogel & Plötscher“.**

## ROMEAS 85.08 PML Laserowy przyrząd do pomiaru profilu poprzecznego szyny

**Automatyczne rejestrowanie (wraz z analizą) profilu poprzecznego szyny kolejowej przed wykonaniem robót obróbki szyn i po ich zakończeniu.**


ROMEAS 85.08 PML

### ZALETY I KORZYŚCI.

- Rejestrowanie profilu poprzecznego szyny przy użyciu lasera
- Ustalenie ubytku (ścierania się)
- Rejestracja w czasie rzeczywistym i analiza w kilka sekund
- Porównanie profilu rzeczywistego z wieloma różnymi docelowymi profilami szyn
- Porównanie pomiarów przed wykonaniem robót obróbki szyn/ po ich zakończeniu
- Zgodność z normą DIN EN 13231-2:2020
- Możliwość integracji z maszynami do wykonywania robót obróbki szyn
- Do szyn kolejowych Vignole'a (wariant V)
- Opcja: Upgrade szyn rowkowych (wariant VG)
- Zastosowanie niezależnie od szerokości toru

### PARAMETRY POMIAROWE

- Profil poprzeczny szyny
- Obróbka ścierna metalu

## ROMEAS 85.16 RSCM System pomiarowy do identyfikacji i oceny wad powierzchniowych szyn

**RSCM to innowacyjny system pomiarowy do identyfikacji i oceny wad powierzchniowych szyn (np. wady typu Head Checks, Squats, pęknięcia).**


ROMEAS 85.16 RSCM

### ZALETY I KORZYŚCI.

- Wykrywanie i ocena wad powierzchniowych szyn do głębokości 7 mm
- Unikalna technologia oparta na kontroli wycieków strumienia indukcji magnetycznej
- Pomiar automatyczny w trybie ciągłym
- Analiza całej główki szyny
- Prosta i natychmiastowa analiza danych za pomocą „mapy cieplnej”
- Idealne uzupełnienie pomiarów ultradźwiękowych
- Zatwierdzenie użytkownika DB
- Zgodność z normą EN 61000-6-4:2017

### WYNIKI BADAŃ

- Położenie oraz wielkość/głębokość wad szyn występujących blisko powierzchni

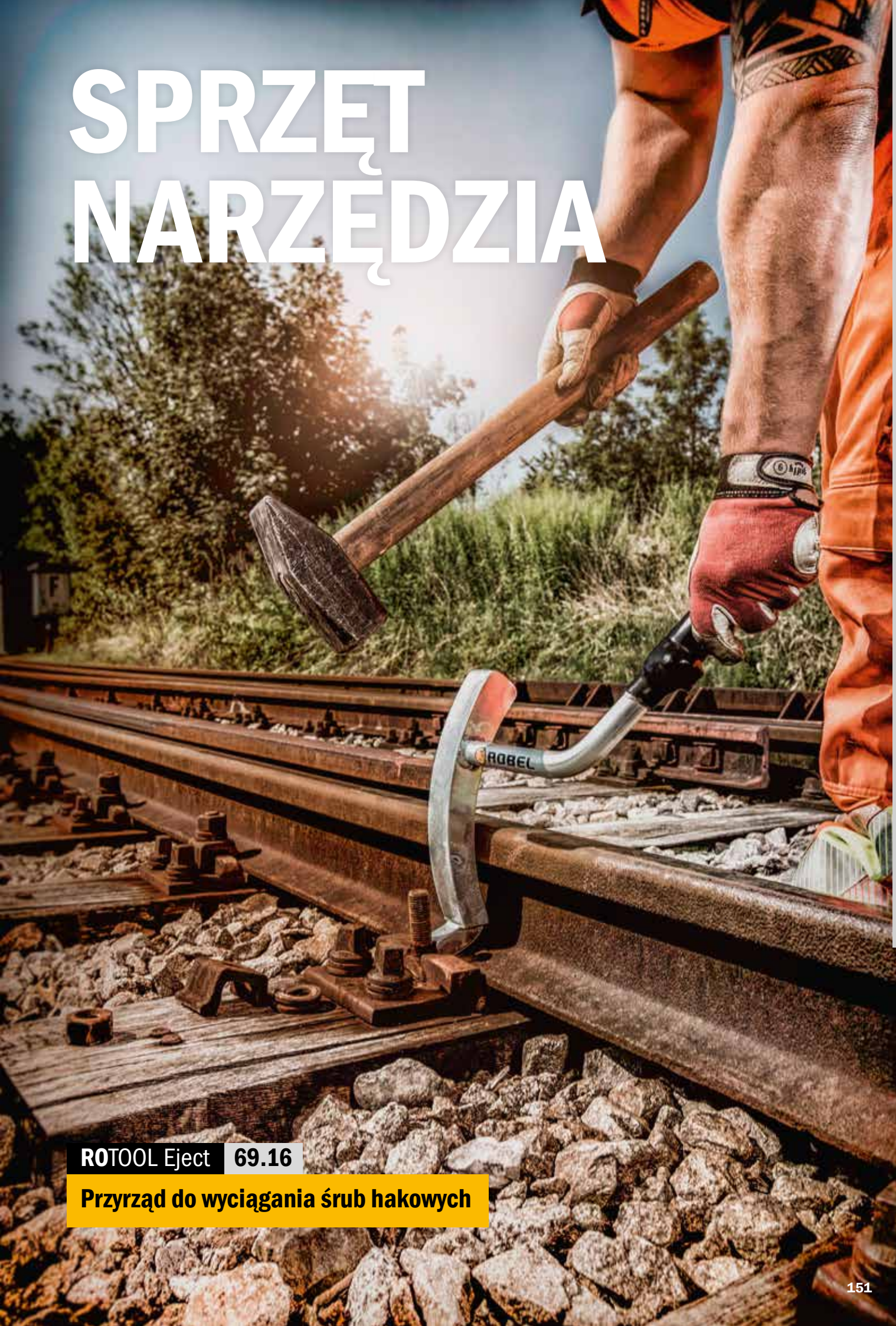
## Kalibracja i naprawa

**Przyrządy pomiarowe należy regularnie poddawać przeglądom i kalibrować zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP.**
**Twój partner w zakresie kalibracji oraz napraw przyrządów i systemów pomiarowych:**
Vogel & Plötscher GmbH & Co. KG, Geldermannstraße 4,
79206 Breisach, nt tel. +49 7667 94 61 00, email. info@voploe.de

Więcej informacji o poszczególnych produktach można uzyskać od naszych przedstawicieli na całym świecie oraz w firmie ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH

**www.robel.com** lub Vogel & Plötscher GmbH & Co. KG
**www.vogelundploetscher.de.**

# SPRZĘT NARZĘDZIA




**ROTOOL Eject** **69.16**

**Przyrząd do wyciągania śrub hakowych**

## ROTOOL 68.03 Drążek do kantowania szyn

**Do ręcznego kantowania wszystkich stosowanych typów szyn.**

- Do wszystkich rodzajów szyn o ciężarze do 65 kg/m
- Wymiary (dł. x szer. x wys.) 1300 x 140 x 35 mm
- Waga powyżej 6 kg


ROTOOL 68.03 - 9891551001

## ROTOOL 69.01 Przebijak

**Wersje:**

| | |
|---|---|
| 9800690290 | Wersja długa 290 mm, Ø 15mm (cylindrycznie), powyżej 1,8 kg |
| 9800690001 | Wersja krótka 210 mm, Ø 16mm (cylindrycznie), powyżej 1,4 kg |
| 9800690005 | Trzonek do przebijaka (z drewna orzesznika) |




## ROTOOL 69.02 Łom

**Wersje:**

| | |
|---|---|
| 9002500087 | z wyciągaczem gwoździ i spiczastym końcem, Dł.=1250 mm, Ø 30 mm, waga powyżej 6,2 kg |
| 9002500088 | z ostrzem i spiczastym końcem, Dł.= 1500 mm, Ø 30 mm, waga powyżej 8,0 kg |
| 9806902001 | z kulką i spiczastym końcem, Dł.=1800 mm, Ø 30 mm, waga powyżej 10,1 kg |





## ROTOOL 69.03 Młotek

- Do ustawiania szyn w podkładkach żebrowych i wbijania kołków z tworzywa sztucznego w podkłady betonowe
- Z odpornymi na zużycie, wymiennymi wkładkami z tworzywa sztucznego

**Wersje:**

| | |
|---|---|
| 9002500089 | Młotek Ø 100 mm, waga powyżej 5,3 kg |
| 9002500112 | Młotek Ø 125 mm, waga powyżej 7,2 kg |
| 9002501191 | Trzonek młotka (z drewna orzesznika) |



## ROTOOL 69.04 Ubijak do toru

- Do obsługi przez 4 osoby
- Odporne na zużycie, wymienne wkładki z tworzywa sztucznego

**Wersje:**

9800690004 Ubijak do toru, waga powyżej 103 kg



## ROTOOL 69.05 Kilof do podbijania

**Wersje:**

8006905001 Kilof do podbijania z trzonkiem, waga powyżej 4,3 kg
9002500092 Kilof do podbijania bez trzonka, waga powyżej 3,75 kg
9002500093 Trzonek do kilofu



## ROTOOL 69.06 Młotek do podkładów

- Kuty z owalnym obuchem

**Wersje:**

9002501193 Młotek do podkładów 5 KG, waga powyżej 5,5 kg
9002501194 Młotek do podkładów 6 KG, waga powyżej 6,5 kg
9002501195 Młotek do podkładów 8 KG, waga powyżej 9 kg



## ROTOOL 69.07 Widły do tłucznia

**Wersje:**

8006907001 Widły do tłucznia (9-zębne) z trzonkiem, waga powyżej 2,7 kg
9002500095 Widły do tłucznia (9-zębne) bez trzonka, waga powyżej 1,8 kg
9002500109 Trzonek do wideł



## ROTOOL 69.08 Dźwignia do montowania rozjazdów

- Do montażu i demontażu sprężyn zaciskowych Ssb2, Ssb3 i Ssb4

**Wersje:**

9800690003 Dźwignia do montażu, waga powyżej 6 kg



## ROTOOL 69.09 Łopata z blachy stalowej

**Wersje:**

| | |
|---|---|
| 8006909001 | Łopata z blachy stalowej z trzonkiem, waga powyżej 1,9 kg |
| 9002500098 | Łopata z blachy stalowej bez trzonka, waga powyżej 1,1 kg |
| 9002500109 | Trzonek do łopaty |

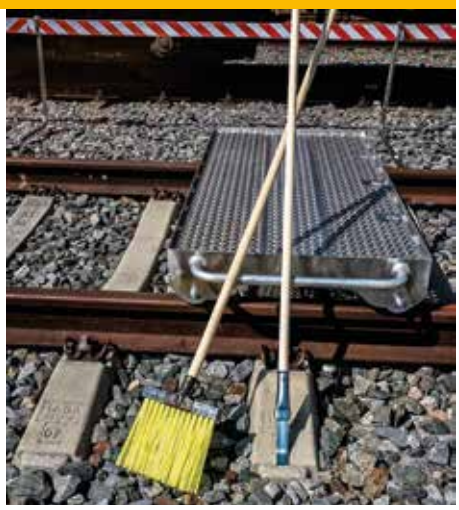



## ROTOOL 69.10 Szczotka do czyszczenia zwrotnic

- Szczotka do czyszczenia zwrotnic z wkładem z polipropylenu
- Opcjonalnie: nakładka - skrobaczka do usuwania lodu (do samodzielnego montażu)

**Wersje:**

| | |
|---|---|
| 8006910002 | Szczotka do czyszczenia zwrotnic z kijem bez skrobaczki do usuwania lodu, waga powyżej 1,9 kg |
| 5169100100 | Skrobaczka do usuwania lodu bez kija, waga powyżej 1,1 kg |



## ROTOOL 69.11 Cieślica

**Wersje:**

| | |
|---|---|
| 8006911001 | Cieślica płaska 85 mm z trzonkiem, waga powyżej 1,4 kg |
| 9002500120 | Cieślica płaska 85 mm bez trzonka, waga powyżej 1,1 kg |
| 9002500120 | Trzonek do cieślicy |



## ROTOOL 69.12 Przecinak do pracy na zimno

**Wersje:**

| | |
|---|---|
| 9002500103 | Przecinak do pracy na zimno z trzonkiem drewnianym Dł.= 600 mm, waga powyżej 1,9 kg |
| 9002500104 | Przecinak do pracy na zimno bez trzonka |
| 9002500139 | Trzonek (drewniany) do przecinaka do pracy na zimno |



## ROHORN 69.13 Syrena jednotonowa

- „Syrena sygnałowa“

**Wersje:**

| | |
|---|---|
| 9800690013 | Syrena jednotonowa |
| 9800690151 | Wymienny ustnik (z tworzywa sztucznego) |



## ROSIGN 69.14 Tarcza zatrzymania SH 2

Prostokątna (440 x 550 mm), czerwona z białą obwódką

| | |
|---|---|
| 9002002107 | Tarcza zatrzymania bez uchwytu |
| 9002007862 | Tarcza zatrzymania, odblaskowa, bez uchwytu |
| 9002002293 | Uchwyt do tarczy zatrzymania, mocowany do szyny |
| 9000800249 | Uchwyt do tarczy zatrzymania, mocowany do szyny, Odpowiedni do 2 szt. tarcz D1 (z zamocowaniem na migające światła ostrzegawcze) |



## ROHORN 69.15 Syrena wielotonowa

**Wersje:**

| | |
|---|---|
| 9800690015 | Syrena wielotonowa, waga powyżej 0,8 kg |
| 9800690151 | Wymienny ustnik (z tworzywa sztucznego) |



## ROTOOL 69.16 Przyrząd do wyciągania śrub hakowych

**Do usuwania zardzewiałych śrub hakowych z podkładek żebrowych.**

| | |
|---|---|
| 8006916001 | Wybijak do śrub hakowych |



## ROTOOL 69.18 Tulejka do wykręcania

### Do wykręcania urwanych śrub w podkładach.

Śruby łatwo wykręcają się przy użyciu klucza typu T, wkrętarki udarowej lub zakrętarki.

- Mocowanie na nasadkę SW 39
- Średnica wewnętrzna profilu 17,5 mm
- Średnica zewnętrzna 26 mm

**Wersje:**

| | |
|---|---|
| 8338950101 | Tulejka do wykręcania śruby w podkładzie drewnianym – krótka (długość = 110 mm) |
| 8338950180 | Tulejka do wykręcania śruby w podkładzie drewnianym – długa (długość = 150 mm) |



## ROLIFT 69.20 Drążek do podnoszenia podkładów

### Do podnoszenia położonych niżej podkładów podczas montażu toru.

- Zaczep do podkładek żebrowych (system przytwierdzeń typu K) oraz do śrub do podkładów (system przytwierdzeń typu W)
- Wymiary (dł. x szer. x wys.) 1040 x 60 x 190 mm
- Waga powyżej 4 kg



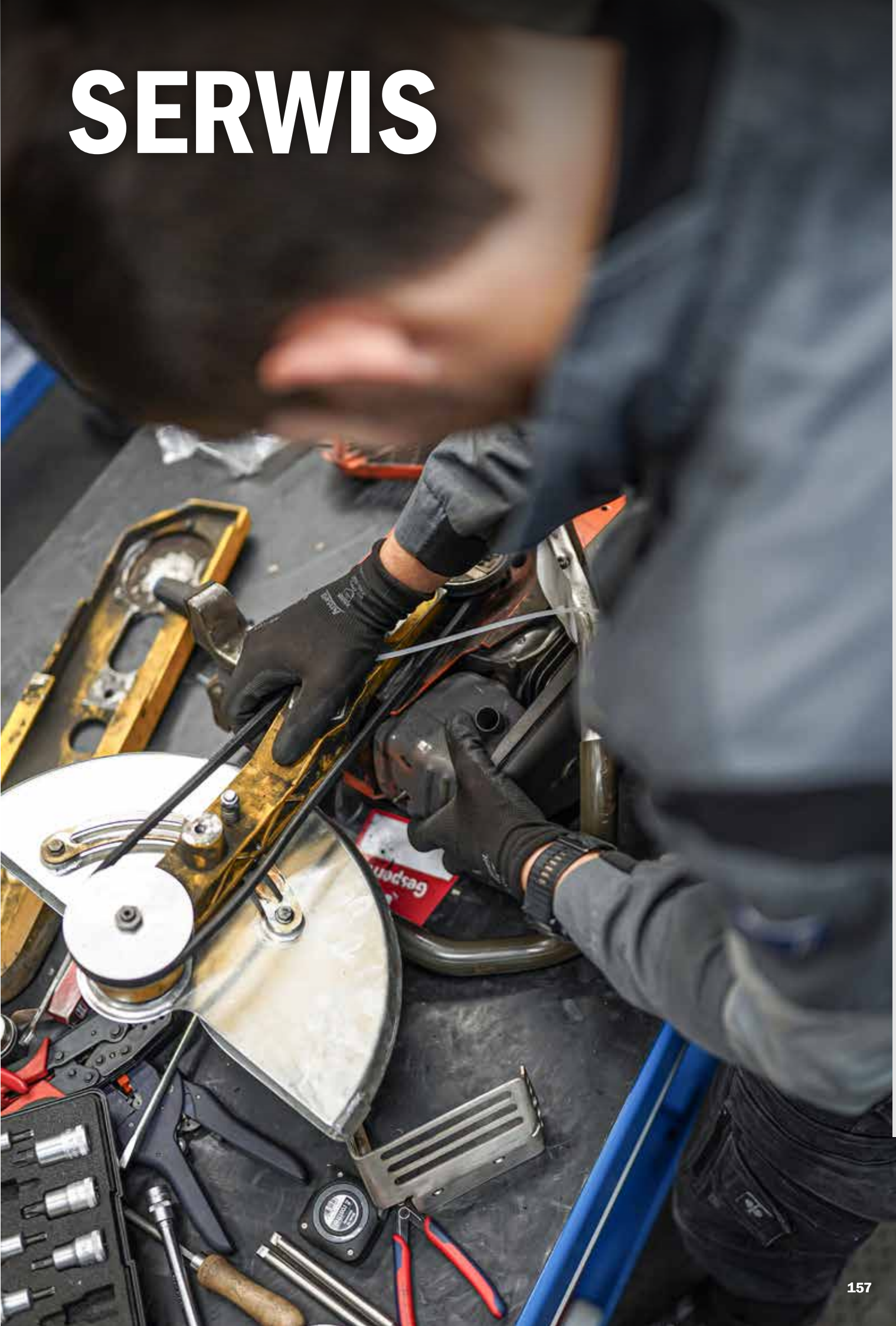
ROLIFT 69.20 – 8006920002

## Klucz dynamometryczny

| | |
|---|---|
| 9002501218 | wartość momentu dokręcającego 50 – 320 Nm |
| 9002501790 | wartość momentu dokręcającego 130 – 650 Nm |
| 9002501248 | wartość momentu dokręcającego 400 – 1000 Nm |



# SERWIS



# Co oznacza dobry serwis?



Niezawodność przekładająca się na dostępność nowoczesnych maszyn i urządzeń torowych to jedno z najważniejszych kryteriów ich ekonomicznej eksploatacji. Bezusterkowa praca maszyn i urządzeń oraz długi okres dostępności minimalizuje przestoje i koszty. Konserwacja zapobiegawcza zapewnia wysoką niezawodność działania i minimalizuje szkody następcze.

Dobry serwis to gwarancja długiego okresu użytkowania i utrzymania wartości sprzętu, co przekłada się na efektywną i ekonomiczną pracę maszyn.

Kupując produkt firmy ROBEL, otrzymujesz nie tylko wysokiej jakości markę, lecz także zyskujesz rzetelnego partnera, oferującego usługi serwisowe.

**ROBEL oferuje profesjonalne doradztwo i szeroki wachlarz usług serwisowych, dzięki czemu Twoja firma przez wiele lat będzie mogła wykonywać swoje zadania:**

- **Naprawy i czynności utrzymaniowe przy użyciu sprawdzonych pod względem jakości oryginalnych części**
- **Przebudowy, konwersje i dostosowanie maszyn**
- **Ustalenia zakresu szkód**
- **Oryginalne części zamienne i eksploatacyjne**
- **Pokazy maszyn**
- **Doradztwo i konsultacje telefoniczne**
- **Szkolenia dla operatorów i pracowników warsztatu**





Serwis ROBEL oznacza terminowość, korzystny stosunek jakości do ceny oraz elastyczne wsparcie w sposób niebiurokratyczny przez cały okres użytkowania produktu.

Skorzystaj z naszej oferty na usługi serwisowe i uwolnij cały potencjał swojej maszyny.



**servicemw@robel.com**



# Szkolenia serwisowe ROBEL dla Twojej firmy

## Szkolenie warsztatowe online
Szkolenie w formie zdalnej w cyfrowym warsztacie ROBEL

## Podstawowe szkolenie warsztatowe
Szkolenie prowadzone przez wykwalifikowanych pracowników firmy ROBEL

## Szkolenie warsztatowe ROWRENCH 30.73PSM
Szkolenie z obsługi precyzyjnej zakrętarki elektrycznej

servicemw@robel.com

# ROBEL – O ZASIĘGU OGÓLNOŚWIATOWYM

## AMERYKA PÓŁNOCNA I ŚRODKOWA

### Kanada
ROBEL North America Corporation
Chris Drew
254 Fernwood Ave, Edison, NJ 08837, USA
+1 732 662 5671
chris.drew@robel.us

### Maksyk
ROBEL North America Corporation
Chris Drew
254 Fernwood Ave, Edison, NJ 08837, USA
+1 732 662 5671
chris.drew@robel.us

### USA
ROBEL North America Corporation
Chris Drew
254 Fernwood Ave, Edison, NJ 08837, USA
+1 732 662 5671
chris.drew@robel.us

### Belize, Costa Rica, El Salvador, Guatemala, Honduras, Nicaragua, Panama
ROBEL North America Corporation
Chris Drew
254 Fernwood Ave, Edison, NJ 08837, USA
+1 732 662 5671
chris.drew@robel.us

## AMERYKA POŁUDNIOWA

### Argentyna
Mapekorep S.A.
Peter Korger
Cerrito 1266, 2‘ Piso Of. 9, Buenos Aires
Argentyna
+54 11 4816 0205
info@mapeko.com.ar

### Brazylia
Plasser do Brasil Comercio Industria
e Representacoes Ltd.
Victor Loureiro Araújo
Rua Campo Grande 3050
23070-000 Rio de Janeiro, Brazylia
+55 21 3470 7800
diretoria@plasser.com.br

### Chile
IBD-TYMA Tecnología y  Maquinaria Ltda.
Guido Goyeneche
Seminario 138, Providencia, Santiago, Chile
+56 2 2222 9633
ggoyeneche@ibd-team.com

### Kolumbia
RP AGENCIAS Y SERVICIOS TECNICOS S.A.S.
Rodolfo Prieto
Calle 81 No 7-66, apto 401
110221 Bogotá, Kolumbia
+57 315 298 0011 | +53 300 570 2014
r.prieto@pinzprieto.com

### Peru
Global Support Systems S.A.
Gonzalo Arrieta
Urb. Huertos de Villena #342, Pachacamac
Lima 19, Peru
+51 136 73550
ventas@gss-peru.com

### Urugwaj
Potencia S.R.L
Rafael Crespo Martí
Ambrosio Velazco 1589
11400 Montevideo, Urugwaj
+598 26 142 407
potencia@me.com

## EUROPA

### Belgia
Rail & Road Service SPRL
Olivier Saucez
Avenue des Cottages 19, 4900 Spa, Belgia
+32 474 770 527
saucez@rail-road-service.com

### Bułgaria
KT TRADE EOOD
Vladislav Gyurchev
20, Frederic Joliot Curie str., Floor 3,
Office 302, Izgrev zh. k., 1113 Sofia, Bułgaria
+359 88 467 7044
office@kttrade.bg

### Dania
Plasser Scandinavia AS
Mikael Gustafsson
Lyngbyvej 421, 2820 Gentofte, Dania
+47 90 99 81 29
mg@plasser.no

### Niemcy
**Niemcy północne**
ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH
Ulf Konecny
Industriestraße 31, 83395 Freilassing
Niemcy
+49 8654 609 549
Ulf.Konecny@robel.com
**Niemcy wschodnie**
ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH
Dominic Müller
Industriestraße 31, 83395 Freilassing
Niemcy
+49 151 16985803
dominic.mueller@robel.com
**Niemcy wschodnie**
ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH
Gerd Vogt
Industriestraße 31, 83395 Freilassing
Niemcy
+49 151 18856189
Gerd.Vogt@robel.com
**Niemcy południowe**
ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH
Josef Rogl
Industriestraße 31, 83395 Freilassing
Niemcy
+49 151 18862828
Josef.Rogl@robel.com
**Niemcy zachodnie**
ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH
Phillip Kannewurf
Industriestraße 31, 83395 Freilassing
Niemcy
+49 151 17112254
Phillip.Kannewurf@robel.com

## Estonia/Łotwa/ Litwa
Railmaster OÜ
Kristjan Kaunissaare
Saha tee 11, 74201 Loo, Harjumaa, Estonia
+372 523 8866
kristjan.kaunissaare@railmaster.ee

## Finlandia
Ratanaula Oy
Mika Mankinen
Lehmustie 3B8, 11910 Riihimäki, Filandia
+358 40 566 2630
mika@ratanaula.fi

## Francja
ROBEL France SAS
Nils Vögeding
52 rue de la gare, 68520 Burnhaupt le Haut
Francja
+33 3 89 82 59 92
contact@robel.fr

## Armenia/Gruzja/Azerbejdżan
SCHWAB Bahn-Baumaschinen Sp.z.o.o.
Dimitri Schwab
ul. Gesia 8/205, 31-535 Kraków, Polska
+49 172 7411182
dimitri.schwab@schwab-baumaschinen.com

## Grecja/Cypr
DATARAIL N. Steinhauer & Co.
Nikolaus Steinhauer
Akarnanias Str. 10, 115 26 Ateny, Grecja
+30 210 729 0708
info@datarail.gr

## Wielka Brytania/Irlandia
Plasser UK Ltd.
Customer Support
Manor Road, West Ealing
W130PP Londyn, Wielka Brytania
+44 20 8991 3085
customer.support@plasser.co.uk

## Włochy
Plasser Italiana S.R.L.
Alessandro Lupi
Via del Fontanaccio 1, 00049 Velletri (RM)
Włochy
+39 342 795 2535
Alessandro.Lupi@robel.com

## Kosowo
N.T.Sh. AGS
dr Gazmend Boshnjaku
Dardania BL. 1 Hy. 3, Nr. 5
Prishtinë 10000, Kosowo
+381 38 223 950
agskosova@gmail.com

## Chorwacja
RMT GRUPA D.O.O.
Mario Tutić
J. Strganca 4, 10090 Zagrzeb, Chorwacja
+385 1 3891 249
rmtgrupa@rmt.hr

## Luksemburg
Rail & Road Service SPRL
Olivier Saucez
Gruss Strooss 22, 9991 Weiswampach,
Luksemburg
+32 474 770 527
saucez@rail-road-service.com

## Holandia
SPIBA SPOORWEGGEREEDSCHAP
Robert Bakker
Wolfsenstraat 6, 2064 XL Spaarndam, Holandia
+31 6 5314 2233
rbakker@spiba.nl

## Norwegia
Plasser Scandinavia AS
Manuela Möbius Lindås
Kristoffer Robins vei 13, 0978 Oslo, Norwegia
+47 22 10 15 50
post@plasser-scandinavia.com

## Austria
ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH
Stefan Simhofer
Industriestraße 31
83395 Freilassing, Niemcy
+43 664 465 8018
Stefan.Simhofer@robel.com

## Polska
Plasser Polska Sp. z.o.o.
Jakub Dzierżanowski
ul. Skrzypowa 1, 54-530 Wrocław, Polska
+48 601 237 773
info@plasser.pl

## Portugalia
Kurt Hommé & Companhia Lda.
José Leite
Avenida Sacadura Cabral no 49 - R /C,
100-273 Lizbona, Portugalia
+351 217 977 142
geral@kurthomme.com

## Rumunia/Mołdawia
EXCO TRANSPORT SYSTEMS SRL
Liviu Bart
Bd. Dinicu Golescu 36, sector 1
010873 Bukareszt, Rumunia
+40 21 310 2960
excosys@excosys.ro

## Szwecja
Plasser Scandinavia AS
Mikael Gustafsson
Lyngbyvej 421, 2820 Gentofte, Dania
+47 90 99 81 29
mg@plasser.no

## Szwajcaria
Rhomberg Sersa Rail Tec AG
Jürg Hürner
Nordstrasse 1, 5612 Villmergen, Szwajcaria
+41 56 618 72 00
juerg.huerner@rsrg.com

## Serbia/Bośnia i Hercegowina/ Czarnogóra
Lukintehnik d.o.o.
Vladimir Lukić
Indire Gandi 7, 11010 Belgrad, Serbia
+381 69 620018
office@ltehnik.com

## Słowenia
BIJOL d.o.o.
Andrej Tisnikar
Livarska cesta 17a, 2367 Vuzenica, Słowenia
+386 28 790 156
andrej@bijol.si

### Hiszpania
Plasser & Theurer Ibérica S.A.U.
Luis Mariano Garcia Orozco
Avenida de Las Lunas n°9
45529 Yuncler de la Sagra (Toledo), Hiszpania
+34 925 534 111
ventas@plasser.es

### Czechy/Słowacja
VHC Trade spol.s r.o.
Jan Husák
Zelený pruh 1560/99
140 00 Praga 4, Republika Czeska
+420 725 353 378
sales@vhctrade.cz

### Ukraina
LLC „OD.EN“
Elena Huliak
Fontanska road 11, office 529,
65009 Odessa, Ukraina
+380 501058988
office@oden.in.ua

### Węgry
S-Hansa Kereskedelmi és Szolgáltáté Betéti Társaság
Pál Keller
Ösagárd u. 72, 1172 Budapeszt, Węgry
+36 30 231 1280
postmaster@shansa.axelero.net

## AFRYKA

### Egipt
EL KARNAK Agency Co.
Sherif Azer Farag
Extension of Guesr El Suez St., 82,
Industrial Zone, 11769 Kair, Egipt
+20 22 6993921
sherif@egts.com

### Algeria
Sadi Ousaadi
55 Allée des Lilas, Omar KOUBA
16006 Algérie, Algeria
+213 555 984609
idas_os@yahoo.com

### Angola
Zona Livre, SA
Antonio Weisz
Rua Lacerda Pintor, 5
Coqueiros Luanda, Angola
+244 93 2572346
geral@zonalivre.ao

### Wybrzeże Kości Słoniowej/Gabon/Gwinea/Senegal
TRAFIQURAIL SRL
Ibrahima Pellel Bah
181 Avenue voltaire boite 13
1030 Bruksela, Belgia
+32 491 72 45 48
ibrahima.pellel.bah@trafiqurail.com

### Mozambik/Nigeria
Kurt Hommé & Companhia Lda.
José Leite
Rua das Rosas Nr 306, Maputo, Mosambik
+258 82 559 7638
geral@kurthomme.com

## AZJA

### Chiny
ROBEL Railway Engineering Technology Co., Ltd.
William Lin
Sino-German Advanced Manufacturing Technology International Innovation Park,
Bulding No. 3, No. 101, Chenmeng Jing Road
215400 Taican, Jiangsu, Chiny
+86 137 6111 6539,
william.lin@robelchina.com

### Hong Kong
Plasser Far East Ltd.
Iris Kwok
2209, Tower One, Lippo Centre
89 Queensway, Hong Kong
+852 2521 7391
iris.kwok@plasser.hk

### Indie
Plasser India Pvt. Ltd.
Pankaj Arora
Unit. No. 801 & 802, 8th floor, South Wing,
Tower 2, L&T business park, next to Sarai
Khawaja Road, Faridabad, Haryana 121003
India
+91 8860435312
pankaj.arora@plasserindia.com
**Kontakt z przedstawicielami handlowymi**
Premier India Agencies
(Prop. Rahul Premier India Agency Pvt. Ltd.)
Anil Kumar Sharma
+91 9958007113
anils@piaindia.com

### Indonezja
PT. Sarana Nusantara Industri
Eddy Kim
Menara Global 26th fl., Jl. Jend. Gatot Subroto
Kav. 27, 12950 Dżakarta, Indonezja
+62 21 5279 683
eddy@multi-graha.com

### Izrael
Transport Technologies Partnership Ltd.
Yoram Trichter
Ramat Yam St 93, Hertsliya 4685193, Izrael
+972 9 951 6066
yoramt@transtec.co.il

### Japonia
Nippon Plasser K.K.
Heinz Springer
1-33-1, Komagome, Toshima-ku
Tokio 170-0003, Japonia
+81 3 5395 6280
office@nipponplasser.co.jp

### Kazachstan
Mechanization 1520 LLP
Zhan Kazlykov
Goethe 257/7, 050054 Ałmaty, Kazachstan
+7 777 743 4301
info@m1520.kz

**Malezja**
Waris Bumi Gajah SDN.BHD
Kijay Kimis
Lot 102, Lorong Mamanda 2
68000 Ampang Point, Malezja
+60 34 2565 788 | +60 12 3719 950
kkimis@asiakom.com.my

**Pakistan**
WARIS International
Tariq Farooq
Office No. 212, Eden Towers, Mainboilevard,
Gulberg-III, Lahore, Pakistan
+92 300 8435600
tariq.farooq@warisint.com

**Arabia Saudyjska**
Riyadh Company for Railway Supply
George Eissa
Olaya P.O.Box 14089, Riyadh 11424
Arabia Saudyjska
+966 11 217 9633
george@riyadhcompany.com

**Singapur**
Plasser Far East Ltd.
Darrell Ang
2209, Tower One, Lippo Sentre 89 Queen-
sway,
Hong Kong
+852 9877 2622
dang@plasserfareast.com.hk

**Korea Południowa**
ARA Bridge Ltd.
Sean Park
47, Changdeokgung 4 Gil,, 03057 Seul - Jon-
gno Gu, Korea Południowa
+82 26 325 1200
sean@arabridge.co.kr

**Tajwan**
ROBEL Railway Engineering Technology
(Shanghai) Co., Ltd.
Sino-German Advanced Manufacturing
Technology International Innovation Park,
Bulding No. 3, No. 101, Chenmeng Jing Road
215400 Taican, Jiangsu, Chiny
+86 137 6111 6539
william.lin@robelchina.com

**Turcja**
LIMPRO Dis Tic. A.S.
Yildirim Akdere
Bükükdere Caddesi, Levent Loft 201/141
34394 Istambuł – Sisli, Turcja
+90 530 970 6629
yildirim@limpro.com.tr

**Zjednoczone Emiraty Arabskie**
MAGTEC FZE
Chris Christou
PO Box 325713, Ras Al Khaimah
Zjednoczone Emiraty Arabskie
+971 50 220 1365
cc@magtecme.com

## AUSTRALIA & NOWA ZELANDIA

**Australia / Nowa Zelandia**
KH1 Pty. Ltd.
Daniel Mociak
114 National Blvd, 3061 Campbellfield
Wiktoria, Australia
+61 3 9357 5400
sales@KH1.com.au

Niniejszy katalog przedstawia jedynie niewielki zakres możliwości produkcyjnych firmy ROBEL. Firma ROBEL oferuje również szeroki wachlarz pojazdów roboczych, w tym maszyn doczepnych, specjalnych zespołów i maszyn stacjonarnych do utrzymania oraz naprawy torów i podkładów.

© 2022 ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH
Niniejszy katalog jako całość i wszystkie jego fragmenty są chronione prawem autorskim. Wszystkie prawa zastrzeżone, w szczególności prawo do powielania, tłumaczenia i rozpowszechniania przy użyciu systemów elektronicznych.

Na podstawie zawartych w katalogu danych lub ilustracji nie można dochodzić jakichkolwiek roszczeń. Zastrzega się możliwość wprowadzenia odchyleń i zmian w szczególności odnośnie technologii, kształtu, koloru, wyposażenia i ceny.

Together – for a world on track

**ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH**
Industriestraße 31
D-83395 Freilassing
T +49 (0) 8654/609-0
F +49 (0) 8654/609-100
E info@robel.com

© ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH 2026

**PL 10/26**