

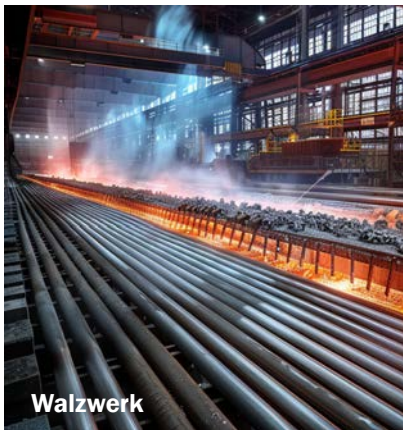
RAIL LOGISTICS

ROREXS

**Bringt Schienen schnell, sicher und
in Walzwerk-Qualität in das Gleis.**

IHRE AUFGABENSTELLUNG. UNSERE HERAUSFORDERUNG.

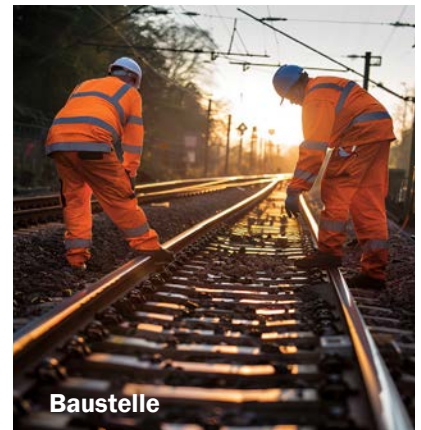
Der Transport von Schienen birgt oft zahlreiche Herausforderungen, insbesondere auf Strecken mit engen Radien, da die Schienen dem Kurvenverlauf folgen müssen. Das Einhalten der Streckgrenzen während des Abladevorgangs ist entscheidend, um strukturelle Schäden am Stahl zu vermeiden und die Sicherheit des anschließenden Schienenverkehrs zu gewährleisten. Beim Aufladen von Schienen zur Wiederverwendung ist es wichtig, sie ordnungsgemäß zu sichern und zu lagern, um Beschädigungen zu verhindern und ihre Langlebigkeit zu gewährleisten.



Walzwerk



Zwischenlager



Baustelle

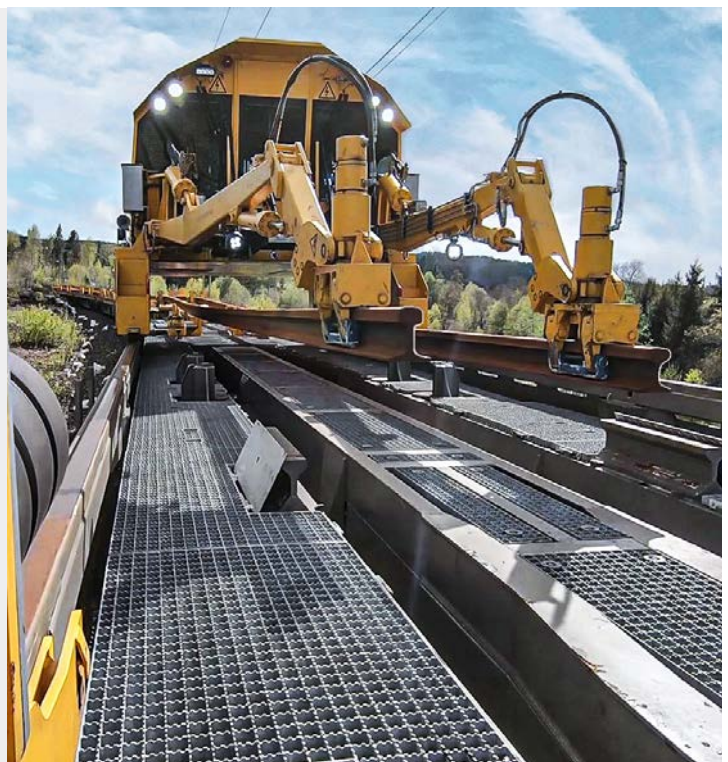


FÜR EINE OPTIMALE SCHIENENQUALITÄT

Die Herausforderung beim Schienentransport liegt darin, Streck- und Biegegrenzen zu beachten, um Schäden wie Verformungen, Risse oder andere strukturelle Beeinträchtigungen zu vermeiden.

ROREXS lädt Schienen in perfekter Walzwerkqualität ab und bietet darüber hinaus folgende Vorteile:

- ✓ Müheloses Handling der Schienen
- ✓ Kurze Abladezeiten
- ✓ Geeignet für lange Schienen
- ✓ Hohe Transportkapazität





ROBEL SCHIENENLOGISTIK

ROBEL bietet eine umfassende End-to-End-Lösung für den gesamten Schienenlebenszyklus im Bereich der Schienenlogistik. Dies umfasst den Transport von Schienen aus dem Walzwerk zu einem Zwischenlager und von dort zur Baustelle sowie den Austausch von beschädigten oder abgenutzten Schienen. Ein Beispiel dafür ist die Wiederverwendung von Schienen aus Hochgeschwindigkeitsgleisen für den Einsatz am Nebengleis, wodurch Ressourcen gespart und die Umwelt geschont werden. Gleichzeitig gewährleistet dies die Langlebigkeit der Schieneninfrastruktur und ermöglicht einen reibungslosen sowie zuverlässigen Schienenverkehr.

Zudem deckt ROBEL den Bereich der Schienenbearbeitung mit seinen hochmodernen Schienenfräszügen ab. Weitere Informationen hierzu finden Sie unter **www.railtreatment.de**.



DIE KOMPLETTLÖSUNG

- ✓ Hohe Arbeitssicherheit
- ✓ Automatisierungsmöglichkeiten
- ✓ Einfaches Systemhandling
- ✓ Optimierte Arbeitsprozesse unterstützen die Abstimmung zwischen Triebfahrzeugführer und Bediener
- ✓ Ermöglicht Überstellfahrten auch auf engen Radien (80 m)

Alle relevanten Maschineninformationen auf einen Blick

Die ROBEL Cloudapplikation RONNECTED zum Abruf der Maschinendaten und der Bearbeitungsergebnisse an jedem Ort zu jeder Zeit. Weitere Informationen finden Sie auf **robel.com**.





JEDER AUFGABE GEWACHSEN

DREI KOMPONENTEN. EIN SYSTEM.

ROREX SYSTEM

SCHIENENLADEZUG



ROMAN Schienenmanipulator

- Lädt die Schienen auf die Transporteinheit sicher auf und ab
- Sichert die Schienen mittels Schienenzangen beim Auf- und Abladen
- Verfügt über einen unabhängigen hydrostatischen Fahrtrieb
- Bietet einen geschützten, ergonomisch gestalteten Arbeitsbereich mit zwei Bedienplätzen
- Exakte Positionierung der Langschienen im Gleisbett



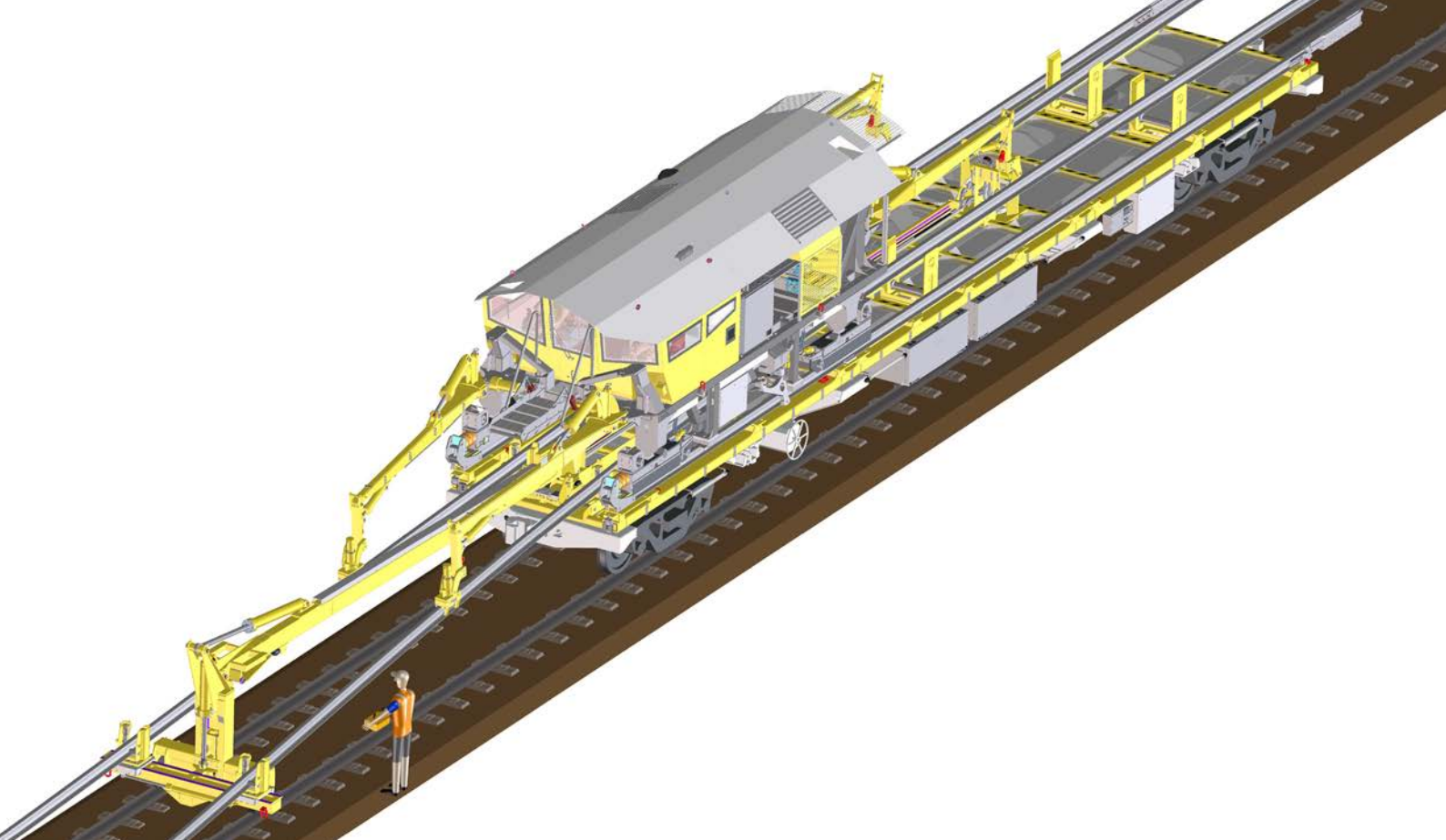
ROCHUTE Zweiseitige Rutschenwagengarnitur

- Führt die Schienen während des Auf- und Abladevorgangs sicher und materialschonend
- Positioniert die Schienen exakt an die erforderliche Stelle, innerhalb oder außerhalb der Fahrschienen
- Zeit sparen durch optionale Wendeeinrichtung, wodurch Rangiermanöver entfallen



ROTRANS Transporteinheit

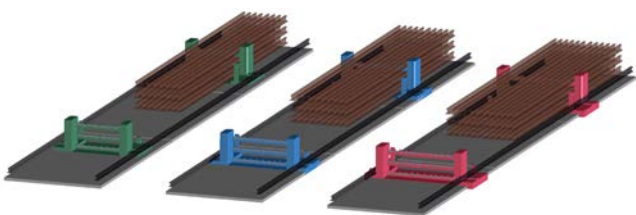
- Führt die Schienen sicher während des Transportes
- Befestigt die Schienen mittels Klemmgerüsten
- Reihenauflegeböcke befinden sich in definiertem Abstand zur Schienenlagerung
- Längenausgleich für die Kranschienen bei Bogendurchfahrt
- Prallwände an beiden Enden sorgen für zusätzliche Sicherheit



DAS ROREX SYSTEM IM DETAIL

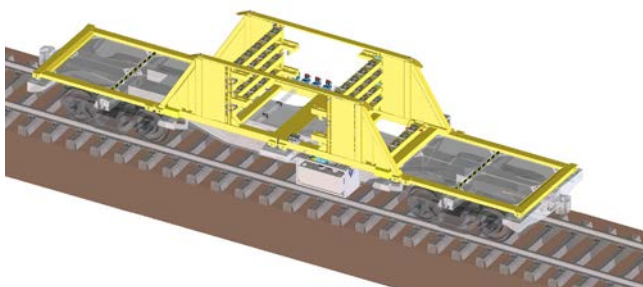
SCHNELL. SICHER. EFFIZIENT.

Das ROREX System ermöglicht eine effiziente Handhabung beim Auf- und Abladen von Schienen, was eine nahtlose Umsetzung der gesamten Schienenlogistik, einschließlich des An- und Abtransports von Schienen, unterstützt. Die Reduzierung einzelner Arbeitsschritte verringert signifikant die Komplexität und steigert die Effizienz.



SCHIENENKAPAZITÄT

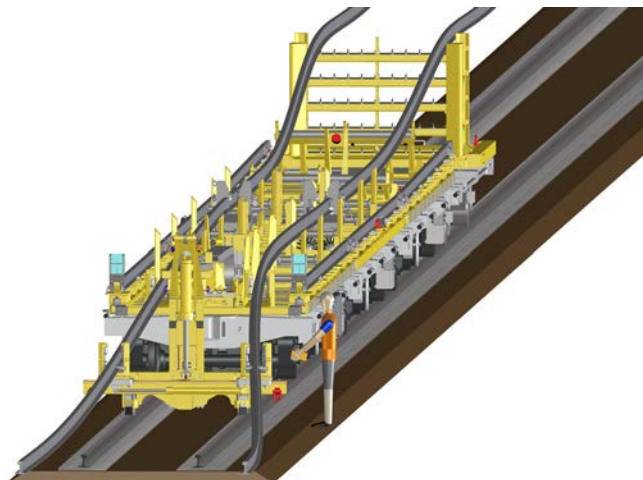
- ✓ Variable Schienenanzahl zwischen 8 und 50 Schienen
- ✓ Schienenlänge zwischen 30 und 500 m möglich
- ✓ Kompatibilität mit verschiedensten Schienenprofilen



LADUNGSSICHERUNG

Die Fixierung der Schienen erfolgt durch das Klemmgerüst, während zusätzliche Sicherheit durch Prallwände gewährleistet wird.

- ✓ Ausgeprägte Sicherheit im Betrieb für Bedienpersonal und angrenzende Infrastruktur
- ✓ Jede Schiene wird individuell geklemmt, um maximale Sicherheit und Flexibilität zu gewährleisten
- ✓ Die Bediener arbeiten aus einem geschützten Arbeitsplatz im Manipulator heraus



FLEXIBLES ARBEITEN

Durch die Wendevorrichtung auf dem Rutschenwagen und die Schnellwechselfunktion des Satelliten ist ein- oder beidseitiges Arbeiten problemlos möglich.

- ✓ Flexibilität bei der Ausrichtung der Einheit auf der Baustelle gewährleistet
- ✓ Reduzierung des organisatorischen und logistischen Aufwands
- ✓ Minimierung der Konsequenzen bei Fehlplanung

TRANSPORTSYSTEM

Die Arbeitsaufbauten können auf Containerwagen basieren, um die Zulassung der Wägen beizubehalten und können dank einer einheitlichen Schnittstelle problemlos aufgesetzt werden.

- ✓ Kompatibilität mit 40- und 60-Fuß-Wagen gewährleistet
- ✓ Unkomplizierte Zulassungsverfahren

SCHIENENFÜHRUNG

Höchst möglicher Schutz der Schienen im gesamten Logistikprozess.

- ✓ Einhaltung von Streckgrenzen und Minimierung von Biegespannungen beim Auf- und Abladen
- ✓ Verminderung von Oberflächenschäden durch Lagerung auf Tragerollen mit Spurkranz zur Verringerung der Reibung
- ✓ Präzises und variables Ablegen der Schienen innerhalb und außerhalb des Gleises per Ablagesatellit
- ✓ Sicherung gegen Verkippen der Schiene durch Universalrollkopf

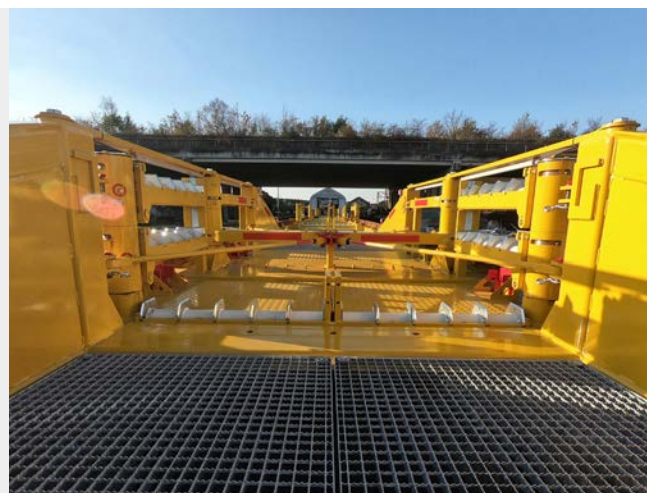


NEU

VERFÜGBAR IN MANUELLER ODER AUTOMATISCHER AUSFÜHRUNG

Manuell: Einfach, geringe Komplexität, kostengünstig, niedriger Wartungsbedarf, hohe Verfügbarkeit, robust

Automatisch: Sicher, ausgeprägte Ergonomie, hoher Komfort, geringere Durchlaufzeit des Arbeitsprozesses, geringer Personalbedarf





ROREX System | Kunde: Bane NOR

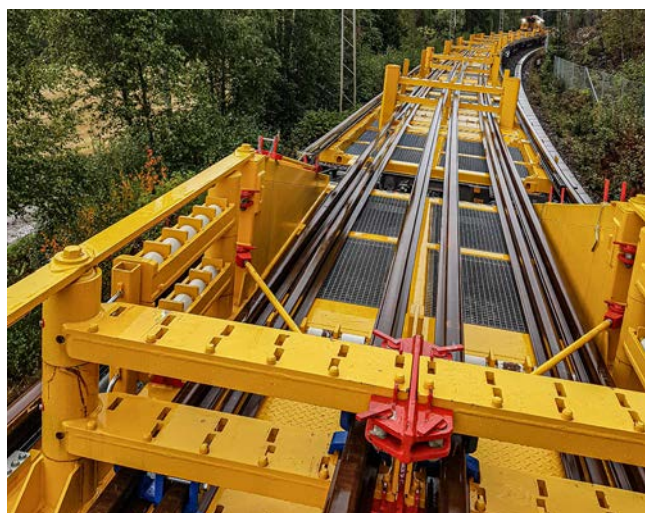
BE- UND ENTLADEN VON LANGSCHIENEN MIT FOKUS AUF BEDIENERSICHERHEIT

- ✓ Universelle Tragrollen, die die Schiene beim Auf- und Abziehen führen und ihr Kippen verhindern
- ✓ Zweiseitiger Rutschenwagen
 - Be- und Entladen von beiden Seiten möglich
 - Einhaltung der Streckgrenzen und Minimierung von Biegespannungen
- ✓ Klemmgerüst, das jede Schiene einzeln sichert
- ✓ Integrierte Beleuchtung des Arbeitsplatzes
 - Zusätzliche Arbeitssicherheit
 - Keine externen Lampen notwendig
- ✓ Einrichtung zum Längenausgleich ermöglicht Befahren von Gleisbögen
- ✓ Drehvorrichtung für den Schienen-Manipulator gewährleistet Arbeitsbetrieb in beiden Fahrtrichtungen

TECHNISCHE DATEN

ROREXS

Maximale Schienenlänge	120 m
Transportkapazität	30 Schienen
Kleinster Gleisbogen für Überstellfahrt	150 m
Kleinster Gleisbogen für Be- und Entladen	300 m
Maximale Überhöhung für Be- und Entladen	150 mm
Be- und Entladung bei Steigung oder Gefälle bis	40 ‰



HIGHLIGHT

Automatischer Reihenauflegebock

- Automatisches Ausschwenken wird aus einer sicheren Position per Fernbedienung aktiviert
- Manuelles Notbedienen ist ebenfalls realisierbar
- Stapelung von Langschienen in 3 Etagen möglich, bis zu 10 Schienen pro Lage



Weitere Informationen zur Maschine und zum Unternehmen erhalten Sie auf **robel.com**

ROTRANS | Kunde: RailPro

VERLÄSSLICH, FLEXIBEL UND SCHNELL EINSATZBEREIT

- ✓ Manuell ausschwenkbarer Auflagebock
 - Stapelung von Langschienen in 3 Etagen möglich
 - Bis zu 10 Schienen pro Lage
- ✓ Kugelgelagerte Spurkranzrollen, die ein leichtes Bewegen der Schiene beim Auf- und Abziehen unterstützt
- ✓ Zwei Klemmgerüste pro Einheit, jeweils ein Klemmgerüst am vorderen bzw. hinteren Ende
 - Jede Schiene ist einzeln gesichert
 - Abladen auf beiden Seiten möglich
- ✓ Fahrgleis für den Schienen-Manipulator über die ganze Transporteinheit
- ✓ Einrichtung zum Längenausgleich ermöglicht Befahren von Gleisbögen
- ✓ Kombination von bis zu 3 ROTRANS-Einheiten

TECHNISCHE DATEN

ROTRANS

Minimale Schienenlänge	15 m
Maximale Schienenlänge pro Transporteinheit	120 m
Schienenlänge Erweiterungsstufe 1 durch eine angekoppelte Zusatztransporteinheit	bis 240 m
Schienenlänge Erweiterungsstufe 2 durch zwei angekoppelte Zusatztransporteinheiten	bis 360 m
Anzahl Transportkapazität Schienen	30 Stück
Kleinsten Gleisbogen für Überstellfahrt	150 m
Kleinsten Gleisbogen für Be- und Entladen	300 m
Maximale Überhöhung für Be- und Entladen	150 mm
Be- und Entladung bei Steigung oder Gefälle bis	40 ‰

HIGHLIGHT

Rahmenbauweise

- Montage der einzelnen Module auf einem Flachwagen mit Containerschnittstelle
- Endmontage, Inbetriebnahme und Testphase war in kürzester Zeit aufgrund von „Plug & Play“ beim Kunden
- Keine Modifikation notwendig
- Planbarer und geringer Zulassungsaufwand



Weitere Informationen zur Maschine und zum Unternehmen erhalten Sie auf **robel.com**





PLASSER ROBEL SERVICES

Mit über 270 Mitarbeitenden an den Standorten München, Opladen und Freilassing liefert Ihnen PRS genau den Full-Service, den Sie benötigen. Wir betreuen den gesamten Lebenszyklus Ihrer schienengebundenen Fahrzeuge und Maschinen von Plasser & Theurer und ROBEL. Mit unserer ECM I-IV Verantwortung gewährleisten wir Ihnen eine sichere und effiziente Durchführung unserer Dienstleistungen.

Wir sind Ihr Ansprechpartner, wenn es um die zertifizierte Aufarbeitung von Radsätzen und Drehgestellen aller Marken geht. Um Ihre Ausgaben sowie die Umwelt zu schonen, bieten wir Ihnen ein Retrofit an, mit dem wir – ohne langwierige Neuzulassung – dafür sorgen, dass Ihre bewährte Maschine bis zu 20 weitere Jahre einsatzbereit bleibt.

In der Zwischenzeit stehen wir Ihnen mit einer unserer Leihmaschinen zur Verfügung. Selbstverständlich haben wir wichtige Original-Ersatzteile lagernd, die unser Kundenservice 24/7 bei Ihnen auf dem Gleis einbaut. Außerdem bieten wir diverse Upgrades an, die Ihre Effizienz maximieren. Was auch immer gebraucht wird, um Ihre Baustellen am Laufen zu halten – wir sind Ihr **Full-Service-Partner** für Großmaschinen.



Kontakt:

Plasser Robel Services GmbH
kundendienst@pr-services.com
sales@pr-services.com
Hotline +49 800 77 18010



Weitere Informationen zu
Plasser Robel Services
finden Sie auf **pr-services.com**

DIGITALE LÖSUNGEN

ROBEL integriert zukunftsweisende Themen in ihre Dienstleistungen. Konsequente Digitalisierung sämtlicher Prozesse - von der Arbeitsweise von Maschinen über das Monitoring bis hin zur Datenverarbeitung - steigert die Effizienz und Transparenz. Gleichzeitig liefert sie eine Antwort auf den demographischen Wandel und die Chance, Fachkräfte bestmöglich einzusetzen.



CONNECTIVITY LÖSUNG RONNECTED | Datamatic

- Benutzerfreundliche, konfigurierbare Web-Plattform
- Alle relevanten Maschineninformationen auf einen Blick
- Flottenmanagement & Tracking
- Online Wartungsplan, Benachrichtigungen und Reporting

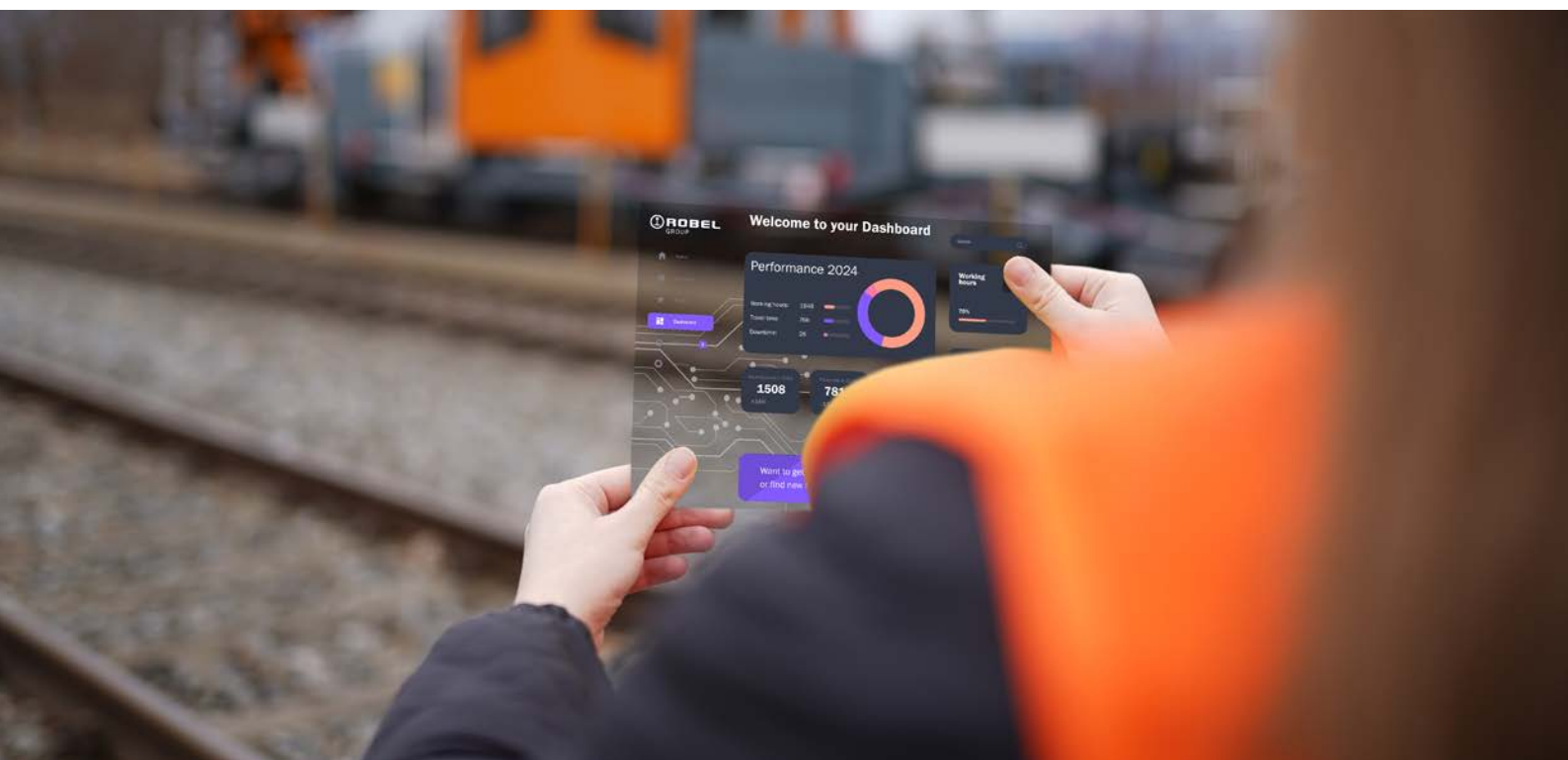


SOFTWARELÖSUNGEN Messdatenanalyse

- Kontaktbasierte Längsprofilmessung zur Messung der Schienenoberfläche
- Sensorbasiertes Messsystem zur Erkennung von Schienenfehlern mittels Wirbelstrom
- Laserbasierte Querprofilmessung zur Ermittlung des Verschleißvorrates sowohl als Vor- als auch als Nachmessung



Weitere Informationen zu den Messtechnologien von Vogel & Plötscher finden Sie auf vogelundploetscher.de





ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH

Industriestraße 31
D-83395 Freilassing
T +49 (0) 8654/609-0
F +49 (0) 8654/609-100
E info@robel.com

© ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH 2026

DE 08/26

 **ROBEL**