

KATALOG SPRZĘTU I AKCESORIÓW

Maszyny & Narzędzia



www.robels.com



ROBEL SKUTECZNIE. ERGONOMICZNY. DOSTĘPNY I PRZYDATNY.

Założona w roku 1901 firma ROBEL konstruuje, produkuje i dostarcza maszyny torowe, które spełniają najwyższe wymagania w zakresie bezpieczeństwa i efektywności ekonomicznej. Aby sprostać tym wyzwaniom, około 500 wykwalifikowanych pracowników firmy ROBEL w zakładzie Freilassing buduje solidne maszyny, opracowuje systemy i oferuje usługi – na potrzeby budowy i utrzymania infrastruktury kolejowej na całym świecie.

Blisko Klienta

Tylko ten, kto wsłuchuje się w potrzeby Klienta, wie, co jest naprawdę ważne i potrzebne na placu budowy. Dzięki międzynarodowej sieci oddziałów i partnerów serwisowych firma ROBEL trzyma rękę na pulsie i śledzi tendencje na rynku. W ten sposób powstają bezpieczne, przyjazne w zastosowaniu produkty wysokiej jakości.

Solidne maszyny

Wiedza toruje drogę innowacji. ROBEL wykorzystuje doświadczenie i siłę kreatywności, aby zaimplementować i wykorzystać nowe technologie – również z innych branż – do rozwiązań odpowiadających wymaganiom budowy torów. Opracowane rozwiązania poddaje się badaniom i testom na torze zakładowym i certyfikuje na terenie zastosowania.

Solidna obsługa.

Profesjonalne usługi serwisowe pozwalają utrzymać maszyny w pełnej gotowości tam, gdzie liczy się wynik. Klient ustala intensywność współpracy. ROBEL świadczy usługi niezawodnie i dokładnie. Od zaopatrzenia w części zamienne po kompleksową obsługę serwisową.

ROBEL. Wysoka wydajność pracy na torach.

Maszyny & Narzędzia - ogólne informacje

Niezależnie od tego, jakie wyzwanie pojawi się w obszarze budowy torów: ROBEL zawsze oferuje optymalne rozwiązanie.

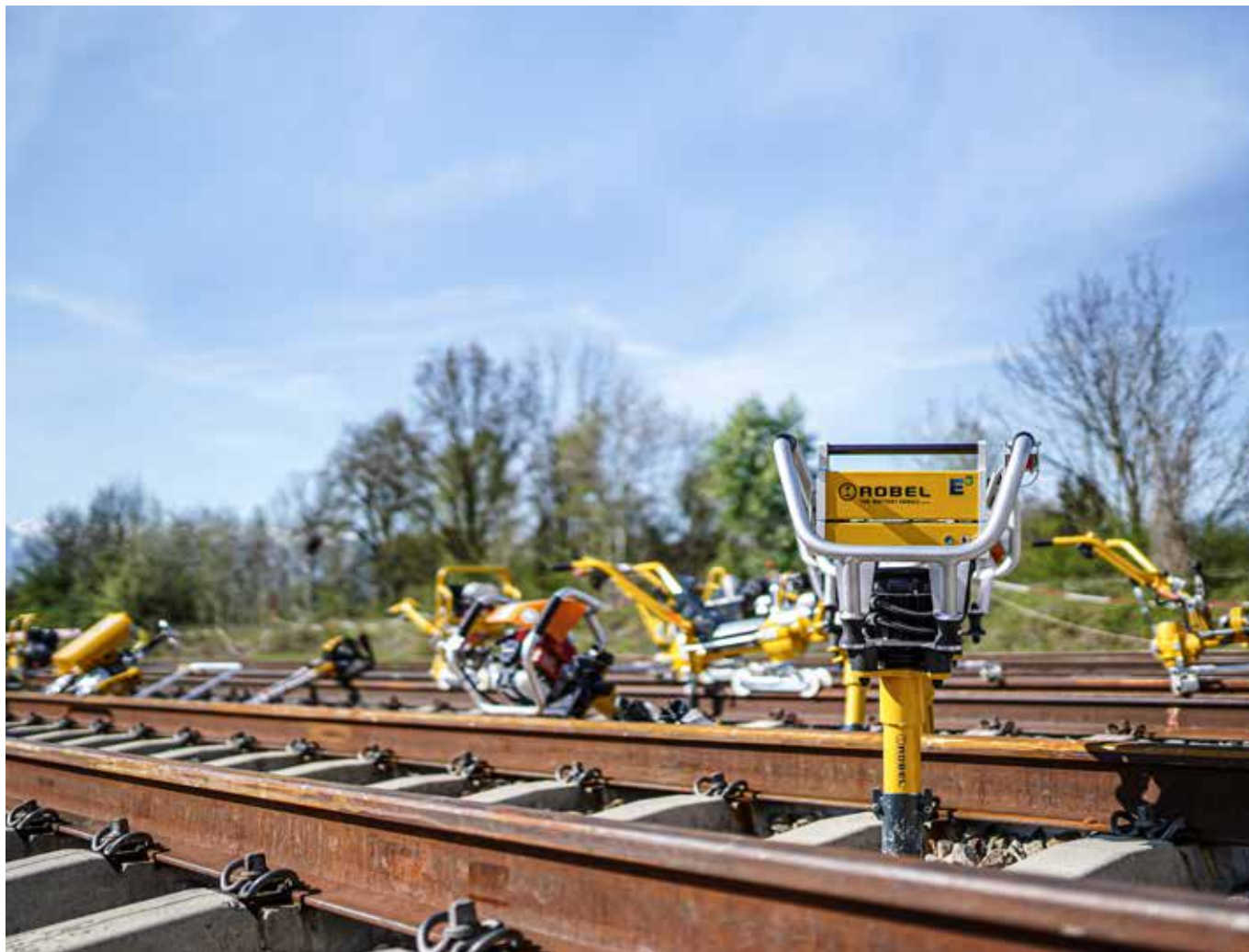
Proszę zapoznać się z katalogiem Maszyny & Narzędzia firmy ROBEL. Są w nim zawarte kluczowe informacje na temat wszystkich produktów i usług w obszarze manualnie sterowanych maszyn i urządzeń. Systemy & Pojazdy ROBEL oraz Usługi serwisowe & Obsługa Klienta są zamieszczone w osobnym katalogu produktów oraz w wersji online na stronie internetowej www.robels.com.

Usługi certyfikowane

- System zarządzania jakością certyfikowany zgodnie z normą DIN EN ISO 9001:2015
- System zarządzania środowiskowego certyfikowany zgodnie z normą DIN EN ISO 14001
- Silver Level w ratingu EcoVadis CSR
- Spawanie pojazdów szynowych i części pojazdów szynowych zgodnie z normą DIN EN 15085-2
- Klejenie pojazdów szynowych i części pojazdów szynowych zgodnie z normą DIN 6701 (klasa 1A)
- Q1 dostawca DB AG
- Certyfikacja TransQ (Skandynawia)
- Certyfikacja RISQS - Wielka Brytania

Mocni na torach. Mocni w sieci.

Na stronie internetowej firmy ROBEL www.robels.com znajdziesz bieżące informacje o nowinkach technicznych dotyczących naszych produktów oraz cyfrową wersję katalogu do pobrania. Masz pytania lub życzenia? Nasz dział sprzedaży w zakładzie Freilassing, nasi przedstawiciele handlowi, a także nasze oddziały na całym świecie chętnie udzielą pomocy i wsparcia.



SPIS TREŚCI

TECHNOLOGIA AKUMULATOROWA

ROBEL E ³ , ROBATTERY 71.01, 71.02	08
RODRILL 10.20 E ³ Akumulatorowa wiertarka do szyn	12
ROBORE 11.20 E ³ Akumulatorowa wiertarka do podkładów	14
ROSAW 12.20MSB E ³ Akumulatorowa piła taśmowa do szyn	16
ROGRIND 13.45MD E ³ Szlifierka do złączy spawanych	17
ROGRIND 13.49 E ³ Hybrydowa konturowa szlifierka główki szyny	19
ROCUT 13.90 E ³ Elektryczna szlifierko-przecinarka do szyn	21
ROMPACT 30.20 E ³ Akumulatorowa zakrętarka udarowa	23
ROWRENCH 30.76 E ³ Precyzyjna zakrętarka elektryczna	25
ROWRENCH 30.82HKS E ³ Uniwersalna zakrętarka akumulatorowa	27
ROSPIKE 33.25 E ³ Akumulatorowy wbijak do gwoździ	28
ROCLIP 34.01 E ³ Zaciskarka akumulatorowa	29
ROTAMP 62.20L E ³ Akumulatorowy podbijak oscylacyjny	30
ROPOWER 76.20 E ³ Zestaw przebudowy na napęd akumulatorowy	32
hydraulicznego	34

WIERCENIE

RODRILL 10.40 Wiertarka do szyn	36
ROBORE 11.12 Przenośna wiertarka do podkładów kolejowych	38

PRZECINANIE

ROSAW 12.72MSB Przenośna piła taśmowa do szyn	40
ROCUT 13.70 Szlifierko-przecinarka do szyn	41
ROCUT 13.86 Szlifierko-przecinarka do szyn	42

SZLIFOWANIE

ROGRIND 13.45RS Szlifierka do szyn	44
ROGRIND 13.45SKS Szlifierka główki szyny	46
ROGRIND 13.45WBF Szlifierka do złączy spawanych	48
ROGRIND 13.48 Konturowa szlifierka główki szyny	50
ROGRIND 13.63 Modułowa szlifierka do szyn i zwrotnic	52
ROTRIM 14.10 Hydrauliczna obcinarka spawów	56
ROFACE 16.01 Frezarka do szyn	58

NAPRĘŻANIE/CIĄGIENIE/GIĘCIE SZYN

ROBEND 22.28 Nasuwarka do iglic	61
ROBEND 22.38 Hydrauliczna giętarka do szyn	62
ROGAUGE 24.06 Drażek ustawiania szerokości toru	63
ROSHOE 24.08 Uchwyt do ciągnięcia szyn	63
ROPULL 24.12 Hydrauliczny ściągacz i naprężacz do szyn	64
ROSTRESS 24.70 Hydrauliczny naprężacz szynowy	65

ROCARRY 25.16 Rolka do szyn	67
ROLAX 26.01 Młotkownica	68
ROHEAT 66.01 Nagrzewnica	69

ZAKRĘCANIE I ODKRĘCANIE/STOSOWANIE ZACISKÓW

ROMPACT 30.09 Przenośna udarowa zakrętarka kolejowa	72
ROMPACT 30.10 Przenośna udarowa zakrętarka kolejowa	73
ROWRENCH 30.73PSM Precyzyjna zakrętarka hydrauliczna	74
ROWRENCH 30.77 Zautomatyzowana 8-wrzecionowa zakrętarka precyzyjna	77
ROWRENCH 30.82RKS Uniwersalna zakrętarka	78
ROWRENCH 30.82HKS Uniwersalna zakrętarka	81
ROWRENCH 30.83 Wiertarko-zakrętarka	84
ROBOLT 31.82 Przystawka do wkręcania śrub łubkowych	86
ROTORQUE 86.12+ Przyrząd do pomiaru momentu obrotowego	86
ROCLIP 34.01 Zaciskarka	87
ROCLIP 34.02 Modułowa zaciskarka	89
ROCLIP 34.90 Narzędzie do zaciskania	92
ROTOOL 35.01/35.02 Klucz do śrub łubkowych	93
ROTOOL 36.02/04 Klucz nasadowy	94
ROTOOL 38.01 Dźwignia podporowa	94
ROTOOL 37.04 Klucz płaski	95
Klucze do śrub, jednocześnie, dzielone i przegubowe	96

PODNOŚZENIE/ZALADUNEK/TRANSPORT

ROLIFT 40.05 Urządzenie do podnoszenia szyn	98
ROLOAD 40.51 Wózek do podnoszenia i przewożenia szyn	98
ROCARRY 42.02 Uchwyt kleszczowy do podnoszenia szyn	99
ROCARRY 42.10/42.11 Uchwyt rolkowy do podnoszenia szyn	100
ROCARRY 42.22 Uchwyt kleszczowy do podnoszenia szyn z uchem do zawieszenia	100
ROCARRY 42.25 Uchwyt rolkowy do podnoszenia szyn	101
ROMOVE 43.02 Bramka do przestawiania szyn	101
ROLIFT 43.25 Hydrauliczny podnośnik do szyn	102
ROTHREAD 43.32 Samojedźna maszyna do przestawiania szyn	104
ROTOOL 44.17 Kleszcze do podkładów drewnianych	105
ROTOOL 44.18 Przyrząd do podnoszenia i przesuwania podkładów (bocian)	105
ROTOOL 44.20 Kleszcze do podkładów betonowych	106
ROJACK 46.43/45/47/50 Podnośnik kolejowy korbowy	106
ROJACK 47.14 Nienaruszający skrajni mechaniczny podnośnik torowy	108
ROJACK 47.17 Nienaruszający skrajni hydrauliczny podnośnik torowy	108
ROALIGN 47.230 Hydrauliczna maszyna do podnoszenia i przesuwania torów	109
ROLLY 50.17 Ergonomiczny wózek jezdny	111
ROLLY 51.12 Wózek transportowy	112
ROLLY 52.16 Wózek transportowy	113
ROTOW 52.18 Wózek holowniczy	114
ROLLY 52.30 Wózek transportowy	115
ROCOUPLE 58.03/58.62 Drajki sprzęgające	115
ROMOVER 59.08 Pchacz do wagonów	116
ROCHOCK 59.09 Klin pod koła	116
ROSTOP 59.10 Płóz hamulcowy	117
RODERAIL 59.11 Podwójny płóz hamulcowy	117
RORERAIL 59.12 Dwustronna stopa do wkolejania	118
ROJOINT 68.61 Łubek początkowy do szyn	118
ROJOINT 68.61 Łubek łączący do szyn	118

PODBIJANIE

ROTAMP 62.05CC Podbijak oscylacyjny	120
ROTAMP 62.05L Podbijak oscylacyjny Light	122

ENERGIA/OŚWIETLENIE

ROPOWER 70.01 Agregat prądotwórczy	123
ROPOWER 70.02 Hybrydowy zespół napędowy	126
ROPOWER 70.03 Zasilacz	126

ROPOWER 76.02 Agregat hydrauliczny wysokociśnieniowy, benzynowy	127
ROLIGHT 73.20 Oświetlenie budowy	128

ZABEZPIECZANIE/POMIARY

ROCLAMP 68.05 Ściskacz, łącznik do szyn	130
ROMEAS 82.05/82.06 Strzałkomierz	132
ROMEAS 82.07 VIG 1300 Optyczne urządzenie pomiarowe i niwelator torowy	132
ROMEAS 82.11 SQUARE Kątownik torowy	133
ROMEAS 83.07 RCA Analogowy toromierz do pomiaru szerokości toru i przechyłki w rozjazdach	134
ROMEAS 83.15 POINT Przyrząd do pomiaru przemieszczeń toru z wykorzystaniem punktów stałych	134
ROMEAS 83.18 MK150 Klin do pomiaru szczelin w stykach szyn	135
ROMEAS 83.20 GG718 Przymiar do pomiaru zużycia opornic i iglic w rozjazdach	135
ROMEAS 83.37 RCS Toromierz do pomiaru szerokości i przechyłki toru	136
ROMEAS 83.50 RCAD Cyfrowy toromierz do pomiaru szerokości toru i przechyłki w rozjazdach	136
ROMEAS 83.87 PLAT Przyrząd do pomiaru skrajni	137
ROMEAS 85.01 SKM1/SKM2 Przyrząd do pomiaru zużycia główki szyn	137
ROMEAS 85.02 MP Przyrząd do kontroli punktu pomiarowego	138
ROMEAS 85.05 Koło pomiarowe do szyn	138
ROMEAS 85.07 SA75 Przyrząd do pomiaru odległości między osiami torów	139
ROMEAS 85.20 Termometr szynowy przyczepny	139
ROMEAS 83.40 MESSREG PTP II	
Ręczny toromierz do rozjazdów	140
ROMEAS 83.41 MESSREG CDM	
Toromierz do pomiaru geometrii torów i rozjazdów na wózku	140
ROMEAS 84.15 MESSREG CTS Toromierz na wózku	141
ROMEAS 85.11 RMF 1100 Przyrząd do pomiaru żłobków na wózku	141
ROMEAS 85.12 RM 1200D Ręczny przyrząd do pomiaru żłobków	142
ROMEAS 85.15 RM 150HR Ręczny przyrząd pomiarowy do określenia jakości powierzchni tocznej szyny	142
ROMEAS 85.08 PML Przyrząd do pomiaru profilu poprzecznego szyn	143
ROMEAS 85.16 RSCM System pomiarowy do identyfikacji i oceny wad powierzchniowych szyn	143

SPRZĘT/NARZĘDZIA

ROTOOL 68.03 Drajki do kantowania szyn	145
ROTOOL 69.01 Przebijak	145
ROTOOL 69.02 Łom	145
ROTOOL 69.03 Młotek	145
ROTOOL 69.04 Ubijak do toru	146
ROTOOL 69.05 Kilof do podbijania	146
ROTOOL 69.06 Młotek do podkładów	146
ROTOOL 69.07 Widły do tłucznia	146
ROTOOL 69.08 Dźwignia do montowania rozjazdów	146
ROTOOL 69.09 Łopata z blachy stalowej	147
ROTOOL Extract 69.10 Szczotka do czyszczenia zwrotnic	147
ROTOOL 69.11 Cieślca	147
ROTOOL 69.12 Przecinak do pracy na zimno	147
ROHORN 69.13 Single Syrena jednotonowa	148
ROSIGN 69.14 Tarcza zatrzymania D1	148
ROHORN 69.15 Syrena wielotonowa	148
ROTOOL 69.16 Przyrząd do wyciągania śrub hakowych	148
ROTOOL 69.18 Tulejka do wykręcania śrub	149
ROLIFT 69.20 Urządzenie do podnoszenia szyn	149
Klucz dynamometryczny	149

SERWIS

	151
--	-----

ROBEL – O ZASIĘGU OGÓLNOŚWIATOWYM

	154
--	-----



Cyfrowa przyszłość w budowie torów

Firma ROBEL oferuje maszyny do każdego typu robót.

A wraz z rozwojem cyfryzacji proponuje nowe rozwiązania, będące odpowiedzią na kluczowe kwestie związane z utrzymaniem infrastruktury: praca pod presją czasu, brak siły roboczej, sieć danych. Cyfrowe elementy i systemy wspomagające nie tylko gwarantują

większą wydajność, powtarzalność wyników pracy i uzyskanie kompleksowej dokumentacji, ale także stanowią znaczne wsparcie dla operatora obsługującego maszyny, co przekłada się na poprawę bezpieczeństwa, jakości i komfortu pracy dla pracowników wykonujących roboty torowe.

Wykaz maszyn – w formie cyfrowej



Firma ROBEL oferuje znacznie więcej:

Porozmawiajmy o Twoich pomysłach na cyfryzację w obszarze robót torowych: M&W@robel.com

TECHNOLOGIA AKUMULATOROWA

TECHNOLOGIA
AKUMULATOROWA



Seria akumulatorów

ROBEL E³

Solidna technologia akumulatorowa we współpracy z niezawodną mechaniką. Czysta, cicha i wydajna praca.

Nasz wkład
w ochronę
klimatu & BHP

KORZYŚCI EKONOMICZNE

- Rentowność
- Wydajność
- Niezawodność
- Łatwość utrzymania

ZALETY EKOLOGICZNE

- Innowacyjność
- Zrównoważony rozwój
- Efektywność energetyczna
- Neutralność emisji dwutlenku węgla

ERGONOMIA PRACY

- Prosta obsługa
- Bezpieczeństwo
- Ograniczenie emisji
- Mniejsze wibracje na ręce operatora

ROBATTERY 71.01 (400 Wh)



ROBATTERY 71.01 (800 Wh)



43V



RODRILL 10.20 E³
Akumulatorowa wiertarka do szyn



ROBORE 11.20 E³
Akumulatorowa wiertarka do podkładów



ROSAW 12.20MSB E³
Akumulatorowa piła taśmowa do szyn



ROMPACT 30.20 E³
Akumulatorowa zakrętarka



ROSPIKE 33.25 E³
Akumulatorowy wbijak do gwoździ



ROTAMP 62.20L E³
Akumulatorowy podbijak oscylacyjny



ROPOWER 76.20 E³
Akumulator do wysokociśnieniowego agregatu hydraulicznego

ROBATTERY 71.02 (2300 Wh)

ADAPTER 71.02 (z 50 V na 43 V)



ZALETY I KORZYŚCI.

Szczególnie wydajne

- Mocne akumulatory opracowane specjalnie na potrzeby robót torowych
- Bardzo odporne na działanie wysokich i niskich temperatur
- Wytrzymała obudowa aluminiowa

Poręczne. Praktyczne. Ergonomiczne.

- Gotowość maszyny do pracy uzyskana po wciśnięciu przycisku
- Elastyczny dobór klas mocy akumulatorów
- Możliwość połączenia pakietów akumulatorowych, ładowarki i maszyn
- Czytelny wskaźnik poziomu naładowania

Cicho. Bezemisynnie. Czysto.

- Cicha praca
- Brak spalin, uciążliwych zapachów i zabrudzeń
- Odpowiednie do pracy w tunelach i w obszarach miejskich

Nie wymagają konserwacji. Efektywne kosztowo. Trwałe.

- Ogniwa akumulatora o długiej żywotności
- Akumulatory nie wymagające konserwacji
- Możliwość odczytu danych: liczba cykli ładowania i wskaźnik kondycji akumulatora
- Odbiór i recykling akumulatorów przez firmę ROBEL

DANE TECHNICZNE	ROBATTERY 71.01	ROBATTERY 71.01	ROBATTERY 71.02
Energia	400 Wh	800 Wh	2300 Wh
Pojemność	9 Ah	18 Ah	46 Ah
Napięcie znamionowe	43 V	43 V	50 V
Czas ładowania	2 – 3 h	3 – 4 h	6 – 8 h
Wymiary	325 x 140 x 120 mm	325 x 140 x 150 mm	460 x 370 x 105
Waga całkowita	3,9 kg	6,3 kg	17,5 kg

Warunki otoczenia:

Temperatura robocza: -20° do +60°C Temperatura składowania: 0 do +23 °C



DANE TECHNICZNE	ROCHARGER 71.11	ROCHARGER 71.12
Ładowarka do akumulatora	400 / 800 Wh	2300 Wh
Moc	300 W	360 W
Napięcie końcowe ładowania	50,4 V	58,8 V
Napięcie wejściowe	100-240 V	100-240 V
Wymiary	340 x 200 x 140 mm	220 x 90 x 50 mm
Waga	3,5 kg	2,2 kg



Ochrona środowiska jako centralny element zrównoważonego biznesu jest w firmie ROBEL priorytetem, dlatego podejmujemy wiele inicjatyw w tym zakresie. W 2018 r. nasza firma wdrożyła system zarządzania środowiskowego certyfikowany zgodnie z normą ISO 14001. System jest cały czas rozwijany, aby wypełniać nasze zobowiązania wynikające z odpowiedzialności za środowisko naturalne.

Działania na rzecz ochrony środowiska obejmują również prawidłowy zwrot akumulatorów. Oznacza to, że Klienci mogą utylizować je na miejscu w sposób przyjazny dla środowiska. Jednak we współpracy z naszymi partnerami na terenie Europy odbieramy akumulatory z urządzeń firmy ROBEL, zapewniamy zbieranie, sortowanie, recykling i bezpieczną dla środowiska utylizację wszystkich akumulatorów firmy ROBEL.

Akumulatory ROBEL

Klasy mocy & oszczędność₂

TYP KON- STRUKCYJNY	NAZWA	KLASA MOCY AKUMULATORA			OSZCZĘDNOŚĆ CO ₂ (w porównaniu do konwencjonalnego silnika spalinowego)
		400 Wh	800 Wh	2300 Wh	
10.20 E ³	Akumulatorowa wiertarka do szyn Liczba wykonanych otworów Ø 32 mm na jednym ładowaniu akumulatora	✓ 35	✓ 70	✓* 200	0,85 kg/Bh
11.20 E ³	Akumulatorowa wiertarka do podkładów Liczba wykonanych otworów Ø 18 mm na jednym ładowaniu akumulatora	✓ 100	✓ 200	✓* 600	1,32 kg/Bh
12.20MSB E ³	Akumulatorowa piła taśmowa do szyn Liczba cięć na jednym ładowaniu akumulatora 12 22-	✓	✓	✗	0,85 kg/Bh
13.45MD E ³	Szlifierka do złączy spawanych Czas szlifowania w minutach na jednym ładowaniu akumulatora	✗ -	✗ -	✓ 60	3,93 kg/Bh
13.49 E ³	Hybrydowa konturowa szlifierka główki szyny Czas szlifowania w minutach na jednym ładowaniu akumulatora	✗ -	✗ -	✓ -	4,5 kg/Bh 60
13.63	Modułowa szlifierka do szyn i rozjazdów Czas szlifowania w minutach na jednym ładowaniu akumulatora	✗ -	✗ -	✓ 60	3,26 kg/Bh
13.90 E ³	Elektryczna szlifierko-przecinarka do szyn Liczba przecięć na jednym ładowaniu akumulatora	✗ -	✗ -	✓ 20	4,21 kg/Bh
30.20 E ³	Akumulatorowa zakrętarka udarowa Liczba cykli zakręcania/odkręcania na jednym ładowaniu akumulatora	✓ 300	✓ 550	✓* 1600	2,42 kg/Bh
30.76 E ³	Precyzyjna zakrętarka elektryczna Liczba cykli zakręcania/odkręcania na jednym ładowaniu akumulatora	✗ -	✗ -	✓ 5000	3,26 kg/Bh
30.82HKS E ³	Uniwersalna zakrętarka akumulatorowa Liczba cykli zakręcania/odkręcania na jednym ładowaniu akumulatora	✗ -	✗ -	✓ 1000	3,26 kg/Bh
33.25 E ³	Akumulatorowy wbijak do gwoździ Liczba wbitych gwoździ na jednym ładowaniu akumulatora	✓ 400	✓ 750	✗ -	1,32 kg/Bh
34.01 E ³	Zaciskarka akumulatorowa Czas zaciskania w minutach na jednym ładowaniu akumulatora	✗ -	✗ -	✗ 90	3,26 kg/Bh
34.02	Modułowa zaciskarka Czas zaciskania w minutach na jednym ładowaniu akumulatora	✗ -	✗ -	✗ 90	4,5 kg/Bh
43.25	Hydrauliczny podnośnik do szyn Liczba cykli roboczych na jednym ładowaniu akumulatora	✗ -	✗ -	✓ 150	3,26 kg/Bh
62.20L E ³	Akumulatorowy podbijak oscylacyjny Czas podbijania w minutach na jednym ładowaniu akumulatora	✓ 25	✓ 45	✓* 120	1,32 kg/Bh
72.01 E ³	Zestaw przebudowy na napęd akumulatorowy Liczba cykli zakręcania/odkręcania na jednym ładowaniu akumulatora 30.82HKS	✗ -	✗ -	✓ 1000	3,26 kg/Bh
76.20 E ³	Akumulator do wysokociśnieniowego agregatu hydraulicznego Liczba operacji napinania na jednym ładowaniu akumulatora Liczba operacji odcinania na jednym ładowaniu akumulatora	✓ 24.70 14.10	✓ 7 15-20	✓* 14 28-32	2,34 kg/Bh 40 85

* w połączeniu z adapterem

Wszystkie wyżej podane parametry wydajności zależą od materiału, profilu szyny, twardości szyny, operatora, itp.



RODRILL 10.20 – 7819900011
ROBATTERY 71.01 (400 Wh) – 7826800002

Proste, skuteczne i bezmisyjne wiercenie otworów w szynach.

ZALETY I KORZYŚCI.

Krótki czas wiercenia, niezawodny rezultat

- Czas wiercenia ok. 12-60 s zależnie od typu szyn
- Niewielkie zużycie wiertła - wskaźnik LED wykorzystania energii silnika

Prosta obsługa. Elastyczność. Ergonomia.

- Lekka maszyna o kompaktowej budowie
- Ergonomia pracy dzięki niewielkim wibracjom przekazywanym na ręce operatora
- Wymiana szablonów profili szyn bez konieczności użycia narzędzi
- Standardowy lub opcjonalny uchwyt mocujący do stosowania na różnych szynach
- Lampy LED do oświetlenia obszaru roboczego
- Uniwersalne mocowanie wiertła (system Quick Lock i uchwyt Weldon)

- Zabezpieczenie dzięki natychmiastowemu zatrzymaniu wrzuciona wiertarki po zwolnieniu przycisku uruchamiającego
- Opcjonalnie dostępna z przyrządem szybkomocującym – montaż/de-montaż w czasie krótszym niż trzy sekundy. Optymalny do stosowania w krótkim czasie wyłączenia danego odcinka z ruchu kolejowego lub wiercenia otworów pod urządzenia sterowania ruchem kolejowym.

Chłodziwo

- Oszczędne zużycie dzięki zaworowi sprężynowemu
- Biodegradowalne
- Zbiornik z pompą ciśnieniową

Opcjonalnie: Maszyna dostępna również w wersji uruchamianej oburęcznie

DANE TECHNICZNE

Napęd	Silnik elektryczny BLDC
Moc	1,6 kW
Max. średnica wiertła	40 mm
Liczba wykonanych otworów	
Akumulator 400 Wh	35 otworów przy średnicy 32 mm (*)
Akumulator 800 Wh	70 otworów przy średnicy 32 mm (*)
Waga	
Wiertarka do szyn z akumulatorem	powyżej 16,3 kg
Akumulator 400 Wh	3,9 kg
Akumulator 800 Wh	6,3 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	580 x 230 x 370 mm

(*) w zależności od profilu szyny, twardości szyny, wiertła, itd.

AKCESORIA

- 7826800002 Akumulator 400 Wh
- 7806800004 Akumulator 800 Wh
- 7806850001 Ładowarka 400/800 Wh
- 9000208016 Skrzynka akumulatorowa na akumulator 800 Wh

WIERCENIE OTWORÓW W SZYNACH VIGNOLE'A

Dla każdego typu szyn są potrzebne po 2 szt. szablonów profili szynowych.

8204050100 do 49E1/54E3/60E1

8204050210 do 54E1/54E2

Inne warianty po złożeniu zapytania, wymagane jest podanie profilu szyny i wysokości wierconego otworu.

- 7814103002 Uchwyt szybkiego montażu – montaż/demontaż w czasie krótszym niż trzy sekundy.

WIERCENIE OTWORÓW W SZYNACH ROWKOWYCH

Dla każdego typu szyn są potrzebne po 2 szt. szablonów profili szyny oraz specjalny uchwyt.

9801040089 Uchwyt mocujący do szyn rowkowych do RI60

9801040068 2 dodatkowe podkładki dociskowe
(w zależności od szyny rowkowej)

8204050150 RI60/BH 75 mm/od zewn.

Inne warianty po złożeniu zapytania, wymagane jest podanie profilu szyny i wysokości wierconego otworu.

Wiertła koronkowe stosuje się w połączeniu ze sztyftem doprowadzającym chłodziwo.

Z uchwytem Weldon 19 mm, głębokość skrawania 25 mm.

Optymalna wydajność wiercenia w szynie o wytrzymałości do 900 N/mm²

Od Ø 16 mm – Ø 40 mm

9002501657 19 mm

9002501642 30 mm

9002501643 32 mm

9002501654 33 mm

Pozostałe średnice po złożeniu zapytania

Wiertła koronkowe (system Quick-Lock)

9002508236 Ø 19 mm

9002508234 Ø 30 mm

9002508235 Ø 32 mm

9002508233 Ø 33 mm

9002501646 Sztyft doprowadzający chłodziwo krótki do wiertel koronkowych
(zastosowanie przy szynach Vignole'a)

9002501655 Sztyft doprowadzający chłodziwo długi + 8203550100 adapter
(w zależności od profilu szyny rowkowej lub prądowej)

Wiertła spiralne

od Ø 7 mm – Ø 15 mm

9820350220 Ø 13 mm

adapter do wiertel spiralnych Ø 7 mm – Ø 15 mm

9820350130 Ø 13 – 15 mm

Pozostałe średnice po złożeniu zapytania

9001511073 Chłodziwo, biodegradowalne (kanister o pojemności 5 litrów)

9001511033 Środek zapobiegający zamarzaniu koncentrat, 5 litrów,

9781890120 Aluminiowa skrzynka transportowa
z zamykaną pokrywą i uchwytami do przenoszenia urządzenia.

9801040005 Aluminiowy pojemnik na zużyte chłodziwo i opiłki

Szablony wielootworowe

Zwykłe przyłożenie wiertarki w klocki dystansowe pozwala na dokładne wykonanie otworów w szynach w precyzyjnych odstępach. Klient może ustawiać klocki dystansowe na potrzebny wymiar.

Szablon przykładą się od końca szyny:

8204062001 Szablon na 2 otwory

8204062002 Szablon na 3 otwory

Szablon przykładą się na ciągłym toku szynowym:

8204062003 Szablon na 4 otwory

8204062004 Szablon na 6 otworów

Po złożeniu zapytania w firmie ROBEL można wyregulować klocki dystansowe. Proszę podać profil szyny oraz wysokość wiercenia oraz rozstaw wierconych otworów.



Szablony profili szynowych



Uchwyt szybkiego montażu



Montaż do szyny rowkowej



Wiertło, adapter i sztyft wypychacza chłodziwa



Adapter i Wiertła spiralne



Skrzynka transportowa
Środek zapobiegający zamarzaniu
Chłodziwo, Taca ociekowa



Szablon na 3 otwory



Szablon na 6 otworów

WIERCENIE - ŁATWO I SPRAWNIE.



ROBORE 11.20 E³ (wersja 2) - 7859900004
ROBATTERY 71.01 (400 Wh) - 7826800002

Przenośna wiertarka do wiercenia otworów w podkładach drewnianych oraz z tworzywa sztucznego.

ZALETY I KORZYŚCI.

Prosta obsługa

- Lekka wiertarka do podkładów o kompaktowej budowie
- Uniwersalna regulacja dla prawo- i leworęcznych (wersja 01)
- Bezstopniowe i szybkie ustawianie ogranicznika głębokości na skali
- Łatwa w obsłudze. Beznarzędziowa wymiana wiertła
- Elastyczny zakres zastosowania na obszarach miejskich i w tunelach

Bez emisji spalin, bezpieczna

- Bezemisyjna
- Tuleja zabezpieczająca wiertło do wiercenia otworów i transportowania

Dostępna w różnych wersjach

- Obróty prawo-lewo (wersja 02)
- Bardzo małe wibracje przenoszone na ręce operatora (wersja 02)
- Niewielkie emisje hałasu (wersja 02)

UWAGA:

Obsługa akumulatorowej wiertarki do podkładów wersja 01 jest możliwa przy użyciu akumulatorowej wiertarki udarowej Milwaukee M18 FUEL ONE KEY 1" z pierścieniem osadzonym rozprężnie (nie jest objęty zakresem dostawy).

DANE TECHNICZNE	Wersja 01	Wersja 02	Wersja 02 Flex
Napęd	Milwaukee M18 FUEL ONE KEY 1	Silnik elektryczny BLDC	Silnik elektryczny BLDC
Regulowany zakres głębokości wiercenia	do 200 mm	do 200 mm	do 200 mm
Średnica wiertła	13 - 25 mm	13 - 25 mm	13 - 25 mm
Czas wiercenia (podkład drewniany)	ok. 3 sekundy	ok. 3 sekundy	ok. 3 sekundy
Czas wymiany wiertła	ok. 30 sekund	ok. 30 sekund	ok. 30 sekund
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	100 x 315 x 800 mm (Bez wkładki udarowej)	230 x 540 x 1030 mm (bez akumulatora)	230 x 540 x 1015-1105 mm (bez akumulatora)
Waga			
Maszyna	10,9 kg (w tym wkładka udarowa)	14,0 kg (w tym akumulator)	15,3 kg (w tym akumulator)
Akumulator 400 Wh	3,9 kg	3,9 kg	
Regulacja wysokości	nie	nie	tak

AKCESORIA

Wiertła do podkładów

Posuw automatyczny przez gwint pociągowy, wykonany ze stali narzędziowej, wiertła 1-ostrowe bez gwintownika wstępnego. Długość całkowita 457 mm z uchwytem sześciokątnym

9002508251	Wiertło ø 15 mm, do podkładów drewnianych
9002508252	Wiertło ø 16 mm, do podkładów drewnianych
9002508260	Wiertło ø 17 mm, do podkładów drewnianych
9002508250	Wiertło ø 18 mm, do podkładów drewnianych
9002508254	Wiertło ø 20 mm, do podkładów drewnianych
9002508253	Wiertło ø 21 mm, do podkładów drewnianych

Kły centrujące

7858930110	Kieł centrujący do wiertła 11- 18 mm/26 mm podkładka żebrowa
7858930140	Kieł centrujący do wiertła 19- 20 mm/26 mm podkładka żebrowa
7858930150	Kieł centrujący do wiertła 21- 22 mm/26 mm podkładka żebrowa

Pozostałe średnice wiertel oraz kłów centrujących po złożeniu zapytania.

Inne akcesoria

7858930130V	Poziomica oczkowa gwarantująca wiercenie w pionie
9899890100	Pas transportowy

Akcesoria do wersji 01

9002100434	Klucz nasadowy 1" rozwarłość klucza 22 mm
------------	---

Akcesoria do wersji 02

7826800002	Akumulator 400 Wh
7806800004	Akumulator 800 Wh
7806850001	Ładowarka 400/800 Wh
9000208016	Skrzynka akumulatorowa na akumulator 800 Wh

ROSAW 12.20MSB E³ Akumulatorowa piła taśmowa do szyn

Z opatentowaną technologią 4-rolkową.

ZALETY I KORZYŚCI.

Bezpieczna i ergonomiczna

- Taśma piły pracuje zabezpieczona w ramie, bez wyrzucania iskier
- Cicha praca, brak spalin i pyłu szlifierskiego
- Niski poziom przenoszonych wibracji przenoszonych na ręce operatora obsługującego maszynę
- Przytrzymywanie i prowadzenie podczas cięcia nie jest konieczne.
- Lampy LED do oświetlenia obszaru roboczego

Bardzo wysoka jakość cięcia

- Na wyświetlaczu istnieje możliwość kontroli wykonywanych cięć
- Precyzyjne cięcie na zimno bez przegrzewania szyny

Ekonomicznie i wydajnie

- Długi okres użytkowania maszyny
- Długa żywotność taśmy piły
- Sprawna wymiana taśmy piły bez użycia narzędzi
- Nie ma konieczności wykonywania żadnych dodatkowych robót poprawiających

Idealnie dopasowany z naprężaczem szynowym ROSTRESS 24.70.

Rekomendowane użytkowanie: przy temperaturze neutralnej szyny lub naprężeniu rozciągającym w szynie. Idealna m.in. do wykonywania robót w nocy (niska emisja hałasu) i przy niższych temperaturach szyn.

PRECYZYJNE I BEZPIECZNE PRZECINANIE SZYN.



ROSAW 12.20MSB – 5209900002
ROBATTERY 71.01 (800 Wh) – 7806800004
Taca ociekowa na chłodziwo – 9801040005

DANE TECHNICZNE

Napęd	Posuw manualny
Moc	Silnik elektryczny BLDC
Posuw	1,6 kW
Czas cięcia	manualny
Liczba cięć na jednym ładowaniu akumulatora	ok. 2 min (*)
Akumulator 400 Wh	ok. 12 (*)
Akumulator 800 Wh	ok. 22 (*)
Czas użytkowania taśmy piły	
Szyny niehartowane	15 – 20 cięć (*)
Szyny hartowane lub z twardej stali	do 8 cięć (*)
Waga	
Piła taśmowa do szyn	45 kg
Naprężacz	19 kg
Akumulator 400 Wh	3,9 kg
Akumulator 800 Wh	6,3 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	951 x 595 x 685 mm

(*) w zależności od profilu szyny, gatunku stali szyny, itd.

AKCESORIA

- 7826800002 Akumulator 400 Wh
- 7806800004 Akumulator 800 Wh
- 7806850001 Ładowarka do akumulatorów 400/800 Wh
- 9000208016 Skrzynka akumulatorowa na akumulator 800 Wh
- 9801272008 Brzeczot do piły taśmowej
- 9001511073 Chłodziwo (kanister o pojemności 5 litrów)
- 9801040005 Taca ociekowa na chłodziwo
- 5098960001 Skrzynka transportowa

Szablony profili szynowych (potrzebne są 2 sztuki)

- 8204050100 do 49E1/54E3/60E1
- 8204050210 do 54E1/54E2

Pozostałe szablony profili szynowych po złożeniu zapytania



ROGRIND 13.45MD E³ Szlifierka do złączy spawanych**PRECYZYJNE SZLIFOWANIE.
PEŁNA REPROFILACJA SZYN.**

ROGRIND 13.45MD – 5159905901
ROBATTERY 71.02 – 7839900001

**Do szlifowania złączy spawanych oraz do reprofilacji całej główki szyny.
Odpowiednia do szlifowania rozjazdów, krzyżownic, szyn rowkowych i dźwigowych.**

ZALETY I KORZYŚCI.**Prosta i praktyczna**

- Do wyboru akumulator lub zasilacz
- System prowadzenia maszyny jest wymienny dla różnych obszarów zastosowań
- Łatwa wymiana kamienia szlifierskiego dzięki systemowi Quicklock
- Niewystające uchwyty zapewniają łatwy transport i składowanie
- Oświetlenie LED
- Optymalna do stosowania w tunelach i w obszarach miejskich

Lekka maszyna. Bardzo dobre rezultaty szlifowania.

- Najmocniejszy silnik elektryczny w klasie wagowej do sprawnego szlifowania
- Gotowa do pracy w trybie natychmiastowym
- Niewymagająca użycia narzędzi regulacja oporu na pokrętle wrzeczona
- Wydajność szlifowania: wykonywanie szlifowania w trybie ciągłym przez co najmniej 60 minut (w zależności od profilu szynowego, obcinarki, kamienia szlifującego, itp.)

DANE TECHNICZNE

Napęd	Silnik elektryczny BLDC
Moc	6,6 kW
Waga	
Maszyna	powyżej 40 kg
Akumulator 2300 Wh	17,5 kg
Zasilacz	18 kg
Rozstaw rolek wg wzornika	850 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1036 x 500 x 900 mm

INDYWIDUALNE MOŻLIWOŚCI KONFIGURACYJNE

1. Systemy prowadzące

System szyn prowadzących
Uniwersalny system prowadzący
System prowadzący do szyn rowkowych
System do obróbki szyn dźwigowych (do szerokości główki szyny 120 mm)
System prowadzący do małych szyn Vignole'a

2. Uchwyt do prowadzenia szlifierki

Uchwyt z lewej strony
Uchwyt z prawej strony

3. Uchwyty do przenoszenia urządzenia

Uchwyt wewn.
Uchwyt zewn.
Pałak do przenoszenia

4. Pokrętko

Pokrętko Ø 100 mm
Pokrętko Ø 160 mm

5. Wrzeciono szlifierskie

Standardowe wrzeciono szlifierskie
Wrzeciono szlifierskie o większej mocy

6. Składana osłona przeciwwiskrowa

AKCESORIA

Technologia Multi - Drive

7839900001 Akumulator 2300 Wh
7879900001 Ładowarka do akumulatora 2300 Wh
5039900003 Zasilacz 400 Volt
9000208017 Skrzynka akumulatorowa na akumulator 2300 Wh

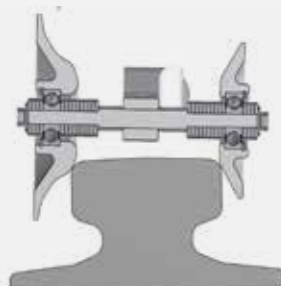
Akcesoria do szlifierki

5158930001 Wspornik wielorowkowy (potrzebne 2)
5158931002 Ramię przedłużające
5158930014 Uchwyty żurawia

Kamienie szlifierskie

9878081000 Ø 90 mm kształt stożkowy do dziobownicy i rozjazdów,
mocowanie przy użyciu nakrętki centralnej M20
(pasuje również do powierzchni tocznej szyn rowkowych)
9002000330 Ø 90 mm kształt cylindryczny do napawania,
mocowanie przy użyciu nakrętki centralnej M20
9002000687 Ø 125 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20
9002000688 Ø 125 mm mocowanie na śruby 4xM8, koło osi otworów 90 mm
9002000690 Ø 150 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20
9002000689 Ø 150 mm mocowanie na śruby 4xM8, koło osi otworów 115 mm
Pozostałe kamienie szlifierskie po złożeniu zapytania.

9000200182 Szczotka stalowa druciana
np. do usuwania korozji
(nie należy używać bez nakrętki centrującej)
8931002007 Nakrętka centrująca, części do mocowania
szczotki drucianej



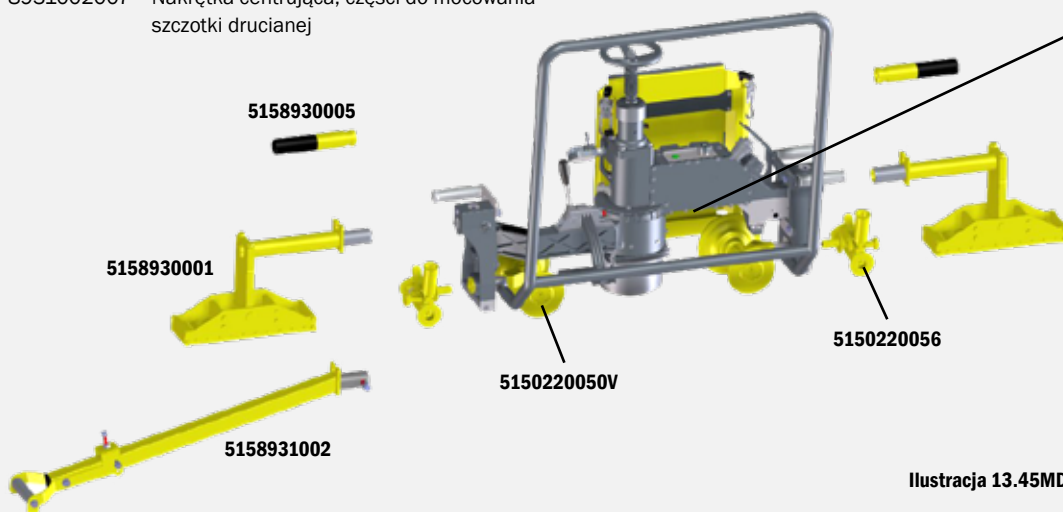
5150850003



7839900001



5039900003



Ilustracja 13.45MD – wykonanie po prawej stronie

**Potrzebujesz innego wykonania?
Skontaktuj się z przedstawicielem firmy ROBEL.**

ROGRIND 13.49 E³ Hybrydowa konturowa szlifierka główki szyny

**JEDNA MASZYNA.
TRZY MODUŁY.**
Proste i ergonomiczne szlifowanie.



ROGRIND 13.49 E³ - 8499900003
ROPOWER 70.02 - 5029900002
Wysięgnik - 8490800002

Jedna maszyna. Trzy moduły.
Uzyskanie precyzyjnego szlifu w najkrótszym czasie pracy z inteligentnym wykorzystaniem energii.

ZALETY I KORZYŚCI.**Uzyskanie precyzyjnego szlifu w najkrótszym czasie pracy**

- Efektywna praca dzięki utrzymanej na stałym poziomie wysokiej wydajności szlifowania
- Wysoka jakość szlifowania i dobra widoczność szlifowanej powierzchni dzięki компактowemu silnikowi generującemu niewielką wibrację
- Opatentowana metoda dokładnego szlifu końcowego ROBEL do punktowego wykonywania poprawek

Inteligentne wykorzystanie energii

- Bezstratna transmisja energii z silnika elektrycznego bezpośrednio na wał szlifierski
- ROBEL Supercap w Powerpack: magazynowanie nadwyżek energii na biegu jałowym kamienia szlifierskiego - ponowne oddanie energii przy szczytowym zapotrzebowaniu na moc
- Dostępne są inne warianty napędu (akumulator, zasilacz)

Inteligentne pozycjonowanie, płynne szlifowanie

- Możliwość osobnego transportu modułu szlifierskiego oraz Powerpack
- Łatwa obsługa dzięki rozłożeniu ciężaru maszyny - każda jednostka poniżej 60 kg
- Wygodne korzystanie z maszyny dzięki ergonomicznym uchwytom oraz funkcji teleskopowej regulowanej indywidualnie

Większe bezpieczeństwo pracy, większa wydajność

- Niski poziom wibracji przenoszony na ręce operatora
- Optymalna widoczność wyświetlacza pod ergonomicznym kątem
- Zintegrowana osłona przed pyleniem i iskrami dzięki wylotowi powietrza umieszczonemu daleko od operatora obsługującego maszynę
- Praca w bezpiecznej odległości od spalin, ciepła i hałasu silnika

DANE TECHNICZNE

Napęd	Silnik elektryczny BLDC
Moc ciągła	6,6 kW (ROPOWER 70.03 + ROBATTERY 71.02) 3,0 kW (ROPOWER 70.02)
Moc szczytowa	7,0 kW (ROPOWER 70.02)
Prędkość obwodowa	50 m/s
Średnica kamienia szlifierskiego	150 mm
Prędkość obrotowa	5000 obr./min.
Rozstaw rolek	1000 mm
Nastawa wrzeciona	elektryczna
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1950 x 460 x 850 mm
Bez uchwytów teleskopowych (dł. x szer. x wys.)	1750 x 410 x 850 mm
Waga maszyny	powyżej 56,5 kg
Waga wysięgnika	powyżej 8,5 kg

AKCESORIA

5029900002	Hybrydowa jednostka napędu z silnikiem czterosuwowym Honda GX200	9002000690	Ø 150 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20
5026930001	Skrzynka rozładowcza do rozładunku Supercaps w celu wykonania konserwacji	Pozostałe kamienie szlifierskie po złożeniu zapytania.	
5039900003	Zasilacz 400 Volt (z pasem transportowym)		
7839900001	Akumulator 2300 Wh		
7879900001	Ładowarka 2300 Wh		
5016060200	Przedłużacz (do akumulatora 2300 Wh)		
9000208017	Skrzynka akumulatorowa na akumulator 2300 Wh		
8490800002	Wysięgnik do szerokości 1435 mm		

Inne szerokości toru po złożeniu zapytania.



ROGRIND 13.49 – 8499900005
Wysięgnik – 8490800002



Akumulator 2300 Wh – 7839900001



Zasilacz 400 Volt – 5039900003



ROPOWER 70.02 – 5029900002

ROCUT 13.90 E³ Elektryczna szlifierko-przecinarka do szyn

ROCUT 13.90 - 5909900008
 ROBATTERY 71.02 (2300 Wh) - 7839900001
 Kabel łączący - 5016060210

Do szybkiego i ekonomicznego cięcia szyn najwyższej wytrzymałości.

ZALETY I KORZYŚCI.**Duża elastyczność**

- Lekka i stabilna szlifierko-przecinarka do szyn dzięki konstrukcji wykonanej z aluminium
- Przecinanie szyn z obu stron bez zmiany pozycji uchwytu mocującego urządzenia
- Technologia Multi Drive: jedna maszyna - różne możliwości napędu
- Poszerzony obszar zastosowań w tunelach i na obszarach miejskich
- Stosowanie również przy szynach kolejowych Vignole'a, szynach rowkowych i szynach dźwigowych (regulacja uchwytu mocującego do 120 mm szerokości główki szyny)
- Klucz nasadowy do wymiany tarcz zamontowany na maszynie

Ergonomia i bezpieczeństwo

- Bezstopniowa regulacja osłony przeciwwiskrowej
- Ramię przegubowe podtrzymuje ciężar maszyny i odciąża operatora
- Mniejszy poziom wibracji przekazywany na ręce operatora obsługującego maszynę
- Oświetlenie LED
- Elektroniczny wyłącznik bezpieczeństwa

Precyzyjna i mocna

- Wskaźniki miejsca szczeliny do precyzyjnego określenia miejsca cięcia
- Wydajność skrawania ok. 20 cięć na szynie 60E1 / ładowanie akumulatora (w zależności od tarczy tnącej i operatora obsługującego maszynę, itd.)
- Wbudowany wskaźnik pracy LED do monitorowania cięcia
- Silnik elektryczny bezszczotkowy

DANE TECHNICZNE	Ø 350 mm tarcza tnąca	Ø 400 mm tarcza tnąca
Napęd	Silnik elektryczny BLDC	Silnik elektryczny BLDC
Moc	6,6 kW	6,6 kW
Średnica tarczy tnącej	350 mm/14"	400 mm/16"
Mocowanie tarczy tnącej	22,2 mm	22,2 mm
Moc skrawania (*)	ok. 1 min/cięcie na szynie 60E1	ok. 1 min/cięcie na szynie 60E1
49E1	do 8 cięć na tarczę	do 10 cięć na tarczę
60E1	do 6 cięć na tarczę	do 8 cięć na tarczę
Waga		
Urządzenie szlifiersko-przecinające	18,1 kg	18,9 kg
Aluminiowe ramię prowadzące	9,3 kg	9,3 kg
Tarcza tnąca	0,9 kg	1,1 kg
Waga całkowita maszyny	28,3 kg	29,3 kg
Kabel łączący	5,7 kg	5,7 kg
Akumulator 2300 Wh	17,5 kg	17,5 kg
Zasilacz 400 Volt	18,0 kg	18,0 kg
Wymiary	(dł. x szer. x wys.) 765 x 330 x 490 mm	815 x 330 x 540 mm

(*) w zależności od profilu szyny, tarczy tnącej i operatora itd.

AKCESORIA

5016060210	Kabel łączący – 4 metry
7839900001	Akumulator 2300 Wh
7879900001	Ładowarka do akumulatora 2300 Wh
5039900003	Zasilacz 400 Volt – 60 Volt (łącznie z pasem)
9000208017	Skrzynka akumulatorowa na akumulator 2300 Wh
8001381004	Zabezpieczający klin blokujący ROBEL 13.81 do przecięcia szyn będących pod napięciem ściskającym wraz z 1 parą klinów
5908983001	Ośłona oświetlenia LED
5908960120	Skrzynia transportowa

Tarcze tnące – idealnie dopasowane do ROCUT 13.90 E³

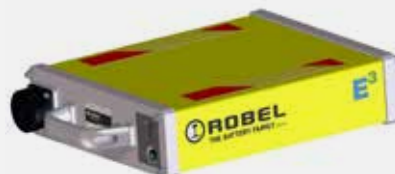
9002008820	350 x 4 x 22,2 mm
9002008825	350 x 4 x 25,4 mm
9002008830	400 x 4 x 25,4 mm

Pozostałe tarcze tnące po złożeniu zapytania.

5908983002	Adapter 22,2 do 25,4 mm wraz z pierścieniem zabezpieczającym
------------	--



ROCUT 13.90 – 5909900008



Akumulator 2300 Wh – 7839900001



Zasilacz 400 Volt – 5039900003



Kabel łączący – 5016060210

ROMPACT 30.20 E³ Akumulatorowa zakrętarka udarowa

**ELASTYCZNE ZAKRĘCANIE
PRZY NAJNIŻSZYCH
WIBRACJACH
PRZENOSZONYCH NA
RĘCĘ OPERATORA.**



ROMPACT 30.20 – 7809900006
ROBATTERY 71.01 400 Wh – 7826800002
Klucz do śrub

Do zakręcania i odkręcania nakrętek i śrub do podkładów, śrub rozjazdowych i łubkowych.

ZALETY I KORZYŚCI.**Kompaktowa. Mocna. Solidna.**

- Możliwość wykorzystania w miejscach z ograniczonym dostępem
- Idealna do dokręcania i odkręcania śrub łubkowych i rozjazdowych

Ergonomiczne zastosowanie

- Prosta, ergonomiczna obsługa w każdej pozycji roboczej
- Brak przenoszenia momentu obrotowego na ręce operatora
- Poziom wibracji przenoszonych na ręce operatora na poziomie < 5 m/s² gwarantują komfort pracy operatora
- Oświetlenie LED

Elastyczne możliwości pracy

- 1-calowy napęd czworokątny do mocowania odpowiednich kluczy do śrub
- Regulowana moc 50/75/100 % w celu zapewnienia maksymalnej elastyczności
- Bieg prawy-lewy

DANE TECHNICZNE**Wersja 3.0**

Napęd	Silnik elektryczny BLDC
Moc	2,0 kW
Moment dokręcający/odkręcający	max. 2500 Nm
Możliwość wygięcia	tak
Tłumienie wibracji	tak
Liczba cykli zakręcania	
Akumulator 400 Wh	300 (co 4 sekundy)
Akumulator 800 Wh	550 (co 4 sekundy)
Akumulator 2300 Wh	1600 (co 4 sekundy)
Waga	
Wkrętarka udarowa (z akumulatorem 400 Wh)	powyżej 19,0 kg
Akumulator 400 Wh	3,9 kg
Akumulator 800 Wh	6,3 kg
Akumulator 2300 Wh	17,5 kg
Adapter do akumulatora 2300 Wh	6,6 kg (z kablem łączącym)
Klucz do śrub	1,5 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	850 x 560 x 220 mm

AKCESORIA

7826800002	Akumulator 400 Wh
7806800004	Akumulator 800 Wh
7806850001	Ładowarka 400/800 Wh
9000208016	Skrzynka akumulatorowa na akumulator 800 Wh

7839900001	Akumulator 2300 Wh
7879900001	Ładowarka 2300 Wh
7838930001	Adapter do korzystania z akumulatora 2300 Wh



ROMPACT 30.20 – 7809900006

Klucze do śrub

Klucze do śrub z gniazdem sześciokątnym

9871033313	SW 30
9871033309	SW 32
9002501223	SW 34
9871033314	SW 35
9871033311	SW 36
9871033315	SW 38
8098950100	SW 39 specj. 230 mm
9871033391	SW 39
9871033304	SW 41
9871033308	SW 42
9002501224	SW 46



Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym

Klucze do śrub z gniazdem prostokątnym

9871033317	RK 18 x 26
9871033302	RK 21 x 28
9871033305	RK 30 x 22



Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym

Klucze do śrub z gniazdem czworokątnym

9871033303	VK 19x19/17x17
9871033318	VK 21 x 21
9871033306	VK 22 x 22
9871033319	VK 24 x 24



Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym

Specjalne klucze do śrub

8003062130	Klucz do śrub w wersji łączonej SW 41 & RK 21 x 28
------------	---

Pozostałe klucze do śrub po złożeniu zapytania.



Klucz do śrub w wersji łączonej

Mocowanie wiertła/wiertła do podkładów

Mocowanie wiertła

8099910001 Mocowanie uchwyty wiertarskiego SDS-Plus

Wiertła do podkładów

Max. głębokość wiercenia 150 mm z mocowaniem SDS-Plus

9002501808	Ø 14 mm
9002501809	Ø 16 mm
9002501810	Ø 18 mm
9002501811	Ø 20 mm
9002501812	Ø 22 mm

Inne wiertła po złożeniu zapytania.

Inne

8003009006	Przedłużka z mocowaniem 180 mm/1"
8003009005	Przedłużka z mocowaniem 330 mm/1"
9909992145	Pierścień uszczelniający o przekroju okrągłym, pierścień zabezpieczający do mocowania klucza
9900070056	Kolek cylindryczny Ø 6 mm do mocowania klucza

Adapter do mocowania narzędzi do naprawy szyn (patrz ROWRENCH 30.83)

8338930003	Prześciówka z klucza czworokątnego 24 mm na 1 cal
8338930004	Prześciówka z 1 cala na klucz czworokątny 24 mm

ROWRENCH 30.76 E³ Precyzyjna zakrętarka elektryczna**PRECYZYJNE ZAKRĘCANIE
NAJNOWSZEJ GENERACJI.**

ROWRENCH 30.76 E³ – 7919900201
Wózek poprzeczny – 7730750001
Przedłużka – 5018950005

Do zakręcania lub odkręcania wszystkich połączeń śrubowych w bardzo szerokim zakresie przy wykorzystaniu zasilania elektrycznego.

ZALETY I KORZYŚCI.**Pracuje ergonomicznie & gwarantuje długotrwały efekt**

- Lekka konstrukcja
- Doskonały rozkład masy maszyny dzięki ramie teleskopowej
- Napęd akumulatorowy: wysoka efektywność również na dłuższych odcinkach linii
- Do 5000* cykli zakręcania na jednym ładowaniu akumulatora
- Składane uchwyty do prowadzenia maszyny z regulacją wysokości
- Brak spalin, uciążliwości spowodowanych nieprzyjemnymi zapachami ani zanieczyszczeń, optymalna do stosowania w tunelach i w obszarach miejskich
- Niski poziom emisji hałasu i niewielki stopień wibracji przenoszonych na ręce operatora
- Dzięki silnikowi elektrycznemu BLDC gotowość maszyny do pracy bezpośrednio po wciśnięciu przycisku aktywującego urządzenie
- Oświetlenie LED

Inteligentna zakrętarka

- Samouczący się i intuicyjny system sterowania z porównaniem wartości zadanej i rzeczywistej
- Utrzymywana na stałym poziomie duża dokładność zakręcania
- Zakrętarka rozpoznaje wadliwe śruby i uszkodzone gwinty, reaguje na uwarunkowania i ustala kolejne zakręcania
- Wybór nawierzchni przyciskiem
- Maszyna automatycznie dostosowuje się do jakości nawierzchni

Oszczędza czas, gwarantuje jakość

- Maszyna jest od razu gotowa do pracy dzięki pomiarowi przy użyciu zintegrowanego klucza dynamometrycznego

- Elektroniczny pomiar momentu obrotowego na wrzecionie śrubowym
- Możliwość ustawienia bardzo niskiego momentu obrotowego: powyżej 100 Nm

Niższe koszty pracy, łatwy sposób zakręcania

- Silny moment dokręcający i odkręcający zardzewiałych przytwierdzeń szynowych oraz do zrywania śrub
- Szybkie zakręcanie
- Taka sama obsługa jak ROWRENCH 30.73PSM – nie ma konieczności zmiany nawyków pracy

Kompleksowa dokumentacja rezultatów pracy

- Rejestracja każdej operacji zakręcania
- Rejestracja procesu mocowania śrub, oznaczenia kilometrażu linii i dokręcania śrub
- Podanie wyników (protokół w Excelu) oraz współrzędnych GPS (możliwość przeniesienia do usług map online) przez pamięć USB
- Udokumentowana wydajność chroni przed roszczeniami odszkodowawczymi

Ekonomicznie i wydajnie

- Aluminiowa osłona
- Duża dostępność maszyny
- Koszty konserwacji na minimalnym poziomie, brak części zużywających się (świeca zapłonowa, olej itp.)
- Przyjazna dla Klienta kalibracja wykonywana raz w roku; możliwość jej przeprowadzenia we własnym zakresie

DANE TECHNICZNE

Napęd	Silnik elektryczny BLDC
Moc	7,5 kW
Prędkość obrotowa wrzeciona śruby	max. 200 obr./min.
Moment odkręcania	max. 900 Nm
Moment dokręcający	100-500 Nm
Liczba cykli zakręcania na jednym ładowaniu akumulatora	do 5000*
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	
Pozycja transportowa (odpowiada wymiarom europalety)	1200 x 510 x 720 mm
Pozycja robocza z teleskopowym wydłużeniem	2000-2200 x 660 x 720 mm
Waga	
Maszyna	powyżej 80 kg
Akumulator 2300 Wh	17,5 kg
Wózek	Wózki poprzeczne dostępne dla wszystkich szerokości toru
	Dostępne są wózki jednorowe z wysięgnikiem do wszystkich szerokości toru

(*) zależnie od rodzaju i stanu nawierzchni oraz od wymaganego momentu dokręcającego, itp.

KONFIGURACJE

1. Wózki kolejowe

- 5010820006 Wózek jednorowowy
- 8911164032 Wysięgnik do szerokości toru 1435mm
- 7730750001 Wózek poprzeczny szerokość toru 1435 mm
(Wysokość nad powierzchnią toczną szyny 60 mm,
rolki toczne z tworzywa sztucznego)

Inne szerokości toru po złożeniu zapytania.

2. Przedłużki

Do wózka jednorowego

- 5018950001 prosta przedłużka do dwuczęściowych kluczy do śrub
- 5018950005 przedłużka baryłkowa do jednoczęściowych,
sztywnych kluczy do śrub

Do wózka poprzecznego

- 5018950007 prosta przedłużka do dwuczęściowych kluczy do śrub
- 5018950010 przedłużka baryłkowa do jednoczęściowych,
sztywnych kluczy do śrub

Do wózka poprzecznego (zwiększ.):

- 5018950008 prosta przedłużka do dwuczęściowych kluczy do śrub
- 5018950011 przedłużka baryłkowa do jednoczęściowych,
sztywnych kluczy do śrub

3. Klucze do śrub

Wersja jednoczęściowa, sztywna:

- 8003082038 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 38
- 8003082036 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 39
- 8003082071 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 41
- 9871033070 Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 28 x 21
- 9871032123 Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 23 x 23
- 9871032427 Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 27 x 27
- 9871033072 Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 24,5 x 20,5

Wersja dzielona, przegubowa:

- 8003062001 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 39
- 8003062017 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 41
- 8003062005 Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 28 x 21

Inne wymiary patrz odrębny wykaz.

AKCESORIA

- 7839900001 Akumulator 2300 Wh
- 7879900001 Ładowarka do akumulatora 2300 Wh
- 9000208017 Skrzynka akumulatorowa na akumulator 2300 Wh

Pamięć USB

- 9008000057 Dodatkowa pamięć USB

Klucz dynamometryczny

- 9002501350 do corocznej kalibracji
(ustawiona stała wartość na 250 Nm)

Stelaż transportowy

- 7738960001 możliwość układania warstwami, uniwersalna regulacja
do zakrętarek ROBEL (30.73, 30.76 E³, 30.82RKS,
30.82HKS, 30.82HKS E³, 30.83, 34.01)

Skrzynka narzędziowa

- 8328980100 Skrzynka narzędziowa do ustawienia na wózku
poprzecznym

Plandeka ochronna

- 9000100065 do ochrony przed niekorzystnymi warunkami
atmosferycznymi

ROWRENCH 30.82HKS E³ Uniwersalna zakrętarka akumulatorowa**SPRAWDZONA TECHNOLOGIA
ZAKRĘCANIA.**

ROWRENCH 30.82HKS E³ - 8329900102
 Wózek - 5010820006
 Wysięgnik - 8003082012
 Przedłużka - 5018950005

Do zakręcania i odkręcania nakrętek i śrub do podkładów, śrub hakowych i łubkowych.

ZALETY I KORZYŚCI.**Niezawodne zakręcanie, dokładne wyniki**

- Równomierne powtarzalne dokręcanie śrub dzięki regulowanemu momentowi obrotowemu
- Sprawdzenie momentu obrotowego na wyświetlaczu manometru
- Wybór jednego z dwóch biegów, w zależności od sztywności śruby
- Szybka zmiana biegów na maksymalny moment obrotowy, bez zmiany ustawienia momentu obrotowego
- Możliwość wykonania ok. 1000 zakręceń na jedno ładowanie akumulatora (2300 Wh) (zależnie od rodzaju i stanu nawierzchni oraz od wymaganego momentu dokręcającego, itd.)

Solidna konstrukcja, zminimalizowane koszty konserwacji

- Długi okres użytkowania dzięki wysokowydajnemu sprzęgłu ROBEL
- Niewielkie zużycie dzięki ciągłemu smarowaniu sprzęgła olejem - sprzęgło w kąpeli olejowej

Komfort pracy operatora

- Lekka i kompaktowa konstrukcja ze składanymi uchwytami do prowadzenia maszyny
- Szeroki zakres widoczności dzięki oświetleniu LED obszaru roboczego
- Uchwyty do prowadzenia maszyny z regulacją wysokości
- Bardzo szybka gotowość do pracy (wystarczy wciśnięcie przycisku)
- Brak oparów spalin
- Zmniejszony poziom hałasu
- Niski poziom przenoszonych wibracji

Elastyczna w pracy

- Możliwość pracy bez wysięgnika ze względu na niski środek ciężkości
- Naprężenie i luzowanie na wszystkich rodzajach nawierzchni
- Uchwyt szybkozmienny do szybkiej zmiany nasadek

DANE TECHNICZNE

Napęd	Silnik elektryczny BLDC
Moc	4,0 kW przy 3600 obr./min
Prędkość obrotowa wrzeczona śruby	
Prędkość bez obciążenia	max. 200 obr./min.
Prędkość z obciążeniem	71 obr./min.
Regulowany moment dokręcający	od 140 do 300 Nm
Krótki moment odkręcający	do 1000 Nm
Wózek	Wózki poprzeczne dostępne dla wszystkich szerokości toru
	Dostępne są wózki jednotorowe z wysięgnikiem do wszystkich szerokości toru
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1920 x 600 x 600-800 mm
Pozycja transportowa (dł. x szer. x wys.)	1510 x 600 x 575 mm
Waga maszyny	powyżej 84 kg (bez akumulatora 2300 Wh)
Waga akumulatora 2300 Wh	17,5 kg

Wszystkie informacje dot. konfiguracji i akcesoriów są zamieszczone w sekcji 30.82HKS Uniwersalna zakrętarka.

ROSPIKE 33.25 E³ Akumulatorowy wbijak do gwoździ



Do wbijania gwoździ w podkłady drewniane.

ZALETY I KORZYŚCI.

Mocny i wytrzymały

- Szybkie wbijanie gwoździ (< 5 sekund)*
- Bez konieczności nawiercania otworów*
- Ergonomiczny i kompaktowy uchwyt
- Wysokie bezpieczeństwo dzięki akumulatorowi na maszynie, brak połączenia kablowego ani węzowego

- Gotowy do pracy w trybie natychmiastowym
- Oświetlenie LED
- Tłumienie drgań, niewielkie vibracje przenoszone na ręce operatora

* zależnie od gatunku drewna, z którego jest wykonany podkład, itp.

DANE TECHNICZNE

Napęd	Silnik elektryczny BLDC
Moc	2,0 kW
Waga	
Maszyna bez akumulatora	28,6 kg
Akumulator 400 Wh	3,9 kg
Akumulator 800 Wh	6,3 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	980 x 530 x 310 mm

AKCESORIA

7826800002	Akumulator 400 Wh
7806800004	Akumulator 800 Wh
7806850001	Ładowarka 400/800 Wh
9000208016	Skrzynka akumulatorowa na akumulator 800 Wh

ROCLIP 34.01 E³ Zaciskarka akumulatorowa**SZYBKIE I MOCNE
ZACISKANIE.**

ROCLIP 34.01 E³ - 8259901502
Wózek poprzeczny - 8259900008
ROBATTERY 71.02 - 7839900001

Do bezemisyjnego montażu i demontażu mocowań typu Fastclip na nowych budowach i podczas prac utrzymaniowych. Z systemem podnoszenia podkładów.

ZALETY I KORZYŚCI.**Szeroki wachlarz zastosowań.**

- Różne wersje mocowań zacisków Fastclip typu FC, FE i FCx
- Odkręca nawet mocno zardzewiałe mocowania

Wysoka wydajność na metr torów

- Szybkie i niewymagające użycia narzędzi przestawienie między trybem wciskania a wyciągania
- Doskonała ergonomia dzięki idealnemu punktowi ciężkości i uchwytom z regulacją wysokości
- Optymalna widoczność miejsca wykonywania robót dzięki oświetleniu LED
- Czas trwania ok. 90 min na jednym ładowaniu akumulatora (w zależności od materiału, operatora, itp.)

Prosta obsługa

- Intuicyjne wymuszanie operacji przez przycisk znajdujący się na uchwycie
- Szybkie przygotowanie maszyny do wykonywania robót dzięki prostym robotom nastawczym

Optymalny rezultat robót

- Ochrona izolatorów dzięki możliwości precyzyjnej regulacji narzędzi typu Clip
- Brak dodatkowych kosztów związanych z wymianą uszkodzonych izolatorów
- Łatwe i szybkie podnoszenie podkładów położonych niżej

DANE TECHNICZNE

Napęd	Silnik elektryczny BLDC	Silnik elektryczny BLDC
Moc	4,6 kW	4,6 kW
Fastclip typ	FC	FC/FCx/FE
Waga		
Maszyna z systemem podnoszenia podkładów	powyżej 141 kg	powyżej 151 kg
Akumulator 2300 Wh	17,5 kg	17,5 kg
Wózek poprzeczny	powyżej 46 kg	powyżej 46 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1950 x 620 x 1010 mm	1950 x 620 x 1010 mm

AKCESORIA

- 7839900001 Akumulator 2300 Wh
7879900001 Ładowarka do akumulatora 2300 Wh

Wszystkie informacje dot. konfiguracji i akcesoriów są zamieszczone w sekcji 34.01 Zaciskarka.

SPRAWNE I ŁATWE PODBIJANIE PODKŁADÓW.



ROTAMP 62.20 Light – 5989900005
ROBATTERY 71.01 800 Wh – 7806800004

Do wszystkich prac związanych z podbijaniem toru.

ZALETY I KORZYŚCI.

Trwała stabilizacja toru

- Krótszy czas podbijania dzięki optymalnemu zagęszczeniu tłucznia pod podkładem dzięki pracy zgodnie z opracowaną przez ROBEL zasadą podbijania toru w płaszczyźnie pionowej
- Bez uszkodzeń tłucznia oraz podkładów
- 62.20L E³ Short: krótszy wariant umożliwia ergonomiczną pracę operatorom niższego wzrostu
- 62.20L E³ Slim: mniejsza średnica podbijaków do podbijania mocno zabrudzonej podsypki oraz do użycia w niewielkich, ograniczonych przestrzeniach, np. w rozjazdach
- 62.20L E³ Flex: wariant z regulacją wysokości

Ergonomiczne podbijanie

- Minimalny poziom wibracji oddziaływający na ręce operatora dzięki opatentowanemu podwójnemu tłumieniu wibracji
- Wysoki komfort pracy operatora dzięki niewielkiej wadze maszyny, braku emisji spalin i małej emisji hałasu
- Wibracje przenoszone na ręce operatora na poziomie < 5 m/s² zapewniają wykonanie podbijania bez odczuwania zmęczenia
- Idealna jako wyposażenie podbijarek torowych

DANE TECHNICZNE	62.20L E ³	62.20L E ³ Short	62.20L E ³ Slim	62.20L E ³ Flex
Napęd	Silnik elektryczny BLDC	Silnik elektryczny BLDC	Silnik elektryczny BLDC	Silnik elektryczny BLDC
Moc	2,0 kW	2,0 kW	2,0 kW	2,0 kW
Czas trwania podbijania na jednym ładowaniu akumulatora				
Akumulator 400 Wh	co najmniej 25 minut	co najmniej 25 minut	co najmniej 25 minut	Co najmniej 25 minut
Akumulator 800 Wh	co najmniej 45 minut	co najmniej 45 minut	co najmniej 45 minut	Co najmniej 45 minut
Akumulator 2300 Wh				
(z adapterem)	co najmniej 120 minut	co najmniej 120 minut	co najmniej 120 minut	Co najmniej 120 minut
Waga				
Podbijak oscylacyjny z akumulatorem				
	powyżej 22,5 kg	powyżej 22,5 kg	powyżej 22,3 kg	powyżej 23,6 kg
Akumulator 400 Wh	3,9 kg	3,9 kg	3,9 kg	3,9 kg
Akumulator 800 Wh	6,3 kg	6,3 kg	6,3 kg	6,3 kg
Akumulator 2300 Wh	17,5 kg	17,5 kg	17,5 kg	17,5 kg
Adapter do akumulatora				
2300 Wh	6,6 kg przy długości kabla 4 m	6,6 kg przy długości kabla 4 m	6,6 kg przy długości kabla 4 m	6,6 kg przy kablu o długości 4 m
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1080 x 500 x 410 mm	1000 x 500 x 420 mm	1080 x 500 x 410 mm	1110 x 510 x 410 mm
Średnica narzędzia podbijającego	75 mm	75 mm	65 mm	75 mm
Regulacja wysokości	nie	nie	nie	tak

AKCESORIA

7826800002	Akumulator 400 Wh
7806800004	Akumulator 800 Wh
7806850001	Ładowarka do akumulatorów 400/800 Wh
9000208016	Skrzynka akumulatorowa na akumulator 800 Wh
7839900001	Akumulator 2300 Wh
7879900001	Ładowarka do akumulatora 2300 Wh
7838930001	Adapter do akumulatora 2300 Wh
9899890100	Pas transportowy
8999910002	Dodatkowy uchwyt do przenoszenia urządzenia
9806205010	Skrzynia transportowa
8868230001	Wskaźnik przemieszczenia szyn

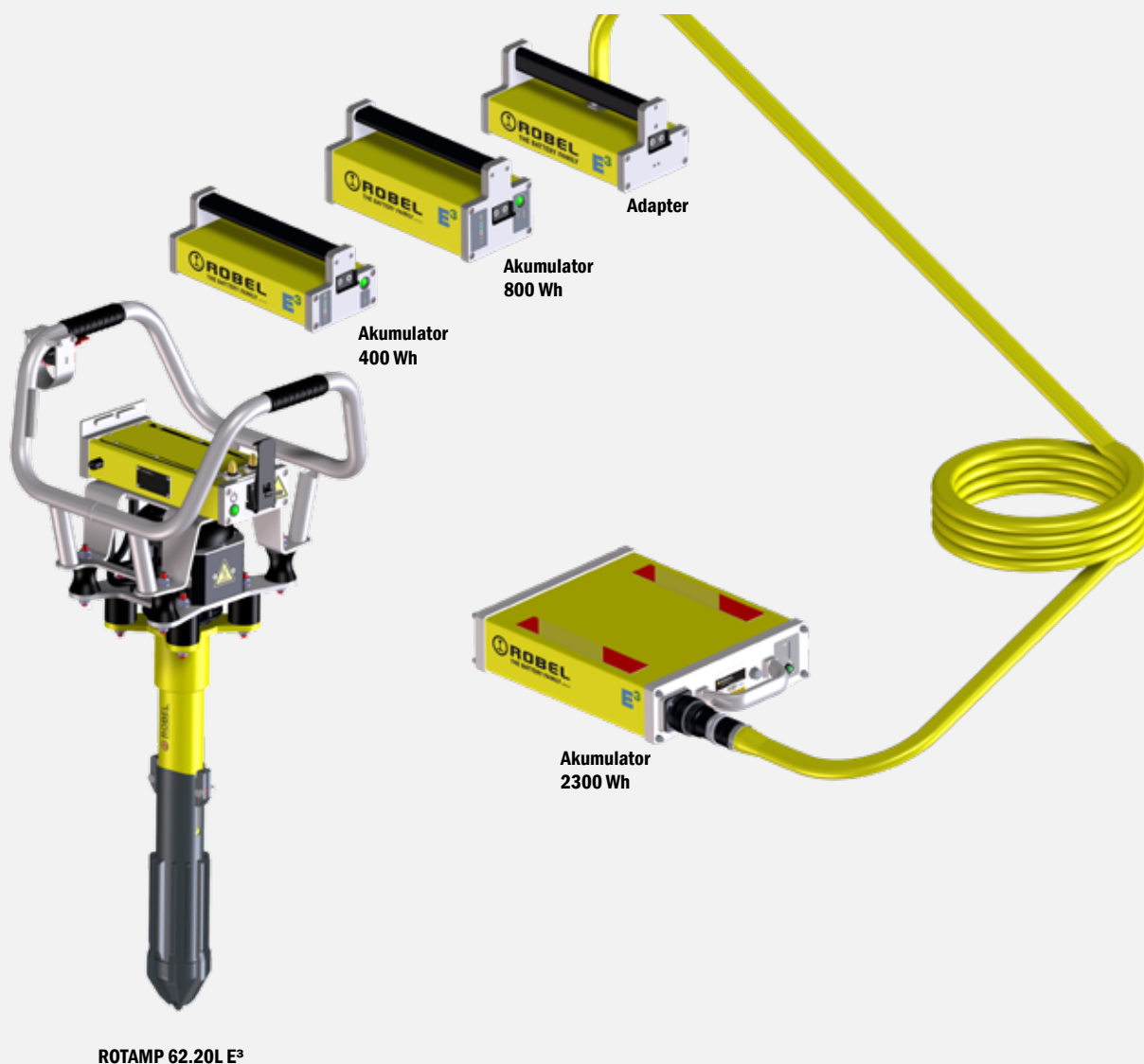
Narzędzia podbijające:

5993760001V	Narzędzie podbijające 62.20L E ³ /62.20L E ³ Short/62.20L E ³ Flex
5993760002	Wzmocnione narzędzie podbijające zapewnia jeszcze dłuższy okres użytkowania 62.20L E ³ /62.20L E ³ Short/62.20L E ³ Flex
5993760003V	Narzędzie podbijające 62.20L E ³ Slim
8998980120	Przymiar do kontroli zużycia narzędzia podbijającego

Akcesoria do robót serwisowych:

8998950200	Ściągacz do narzędzi podbijających
8998950001	Narzędzie do demontażu wału mimośrodowego
8808950120	Zamocowanie podbijaka wibracyjnego w imadle

Zdjęcia akcesoriów są zamieszczone pod opisem ROTAMP 62.05L.



ŁATWA KONWERSJA NA SILNIK ELEKTRYCZNY BLDC.



ROWRENCH 30.82HKS
ROCONVERT 72.01 – 5819900001
ROBATTERY 71.02 (2300 Wh) – 7839900001

Alternatywa dla nowych inwestycji.

ZALETY I KORZYŚCI.

Powiększenie obszaru stosowania

- Silnik elektryczny BLDC, w szczególności do prac w tunelach i w obszarach miejskich
- Najwyższa elastyczność dzięki różnym typom napędu (akumulator lub zasilacz)

Korzyści dla środowiska i budżetu

- Oszczędność kosztów dzięki konwersji zamiast zakupu nowej maszyny
- Większa dostępność dzięki ograniczeniu konserwacji silnika

Komfort pracy operatora

- Bardzo szybka gotowość do pracy (wystarczy wciśnięcie przycisku)
- Zmniejszony poziom hałasu
- Niski poziom przenoszonych wibracji

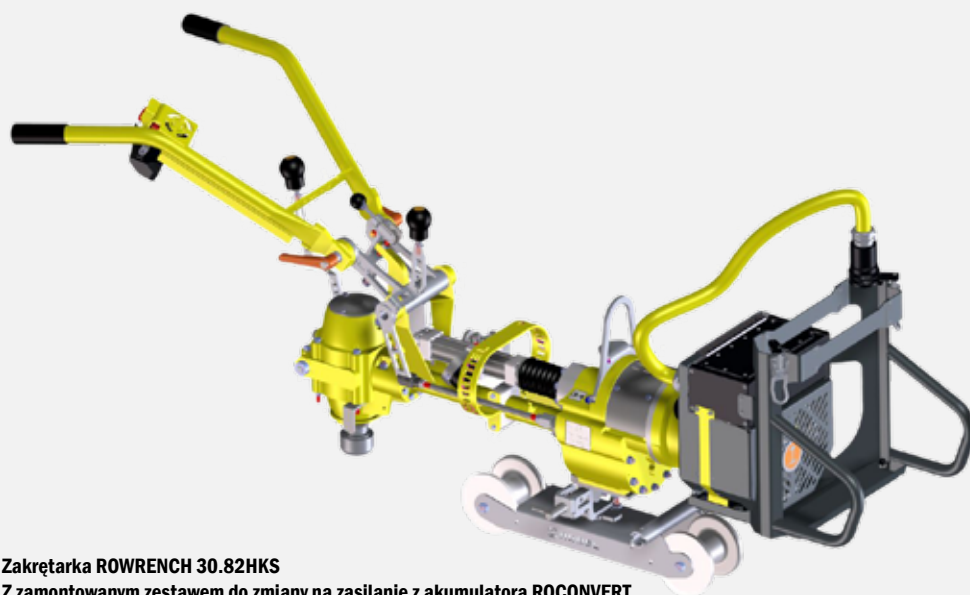
DANE TECHNICZNE

Typ	Silnik elektryczny BLDC
Moc	4,0 kW
Możliwy montaż	30.82 & 30.82HKS (z silnikiem Honda GX200 lub silnikiem elektrycznym 400V, 50Hz)
Liczba cykli zakręcania	ok. 1000 zakręceń na jednym ładowaniu akumulatora 2300 Wh (*)
Możliwy montaż	34.01 (z silnikiem Honda GX200)
Czas trwania zaciskania	ok. 90 min czasu zaciskania na jednym ładowaniu akumulatora 2300 Wh (*)
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	500 x 400 x 450 mm
Waga	
Akumulator zestawu do zmiany na zasilanie z akumulatora	17,5 kg
Akumulator 2300 Wh	17,5 kg
Zasilacz 400 Volt	18,0 kg

(*) zależnie od rodzaju i stanu nawierzchni oraz od wymaganego momentu dokręcającego, itp.

AKCESORIA

7839900001	Akumulator 2300 Wh
7879900001	Ładowarka do akumulatora 2300 Wh
5039900003	Zasilacz 400 Volt – 60 Volt (łącznie z pasem do noszenia)
9000208017	Skrzynka akumulatorowa na akumulator 2300 Wh



Zakrętarka ROWRENCH 30.82HKS

Z zamontowanym zestawem do zmiany na zasilanie z akumulatora ROCONVERT



**Akumulator 2300 Wh-
7839900001**



Zasilacz 400 Volt – 5039900003

**Z przyjemnością wykonamy przebudowę Twojej maszyny w naszym zakładzie we Freilassing.
Czy jesteś zainteresowany zakupem nowej maszyny z napędem akumulatorowym?
Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z przedstawicielem firmy ROBEL.**

ROPOWER 76.20 E³ Akumulator do wysokociśnieniowego agregatu hydraulicznego

Do bezemisyjnego napędu hydraulicznej obcinarki spawów i hydraulicznych naprężaczy szyn.

ZALETY I KORZYŚCI.

Kompaktowa budowa.

- Zajmuje mało miejsca, co jest ważne przy transportowaniu i przechowywaniu
- Rama stanowi zabezpieczenie przed uszkodzeniem poszczególnych komponentów
- Uchwyty do przenoszenia (opcjonalnie: 2- lub 4- częściowe)

Proste i sprawne wykonywanie robót

- Automatyczne przełączenie z zakresu niskiego ciśnienia na zakres wysokiego ciśnienia
- Mechanicznie kodowane połączenia wykluczają niewłaściwe użycie
- Zastosowanie w obszarach miejskich, tunelach i przy kopalniach odkrywkowych
- Elastyczne zastosowanie różnych akumulatorów firmy ROBEL
- Możliwe zastosowanie drugiego naprężacza szynowego dzięki zintegrowanym zaworom odcinającym w zestawie węży
- Możliwe zastosowanie akumulatora 2300Wh lub zasilacza (z przejściówką)
- Akumulator 400 Wh: ok. 15-20 operacji obcinania spawów lub ok. 7 operacji naprężania
- Akumulator 800 Wh: ok. 28-32 operacje obcinania spawów lub ok. 14 operacji naprężania



DANE TECHNICZNE

	SINGLE	DUAL
Napęd	Silnik elektryczny BLDC	Silnik elektryczny BLDC
Moc	1,3 kW	1,3 kW
Zasilanie ciśnieniem	550 bar	550 bar + 670 bar
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	605 x 365 x 395 mm	605 x 365 x 395 mm
Waga		
Agregat hydrauliczny (bez uchwytów do przenoszenia, bez akumulatora)	32 kg	38 kg
Akumulator 400 Wh	3,9 kg	3,9 kg
Akumulator 800 Wh	6,3 kg	6,3 kg
Napęd	ROTRIM 14.10	ROTRIM 14.10 + ROSTRESS 24.70
Awaryjna pompa ręczna	nie	tak (opcjonalnie)

AKCESORIA

- 7826800002 Akumulator 400 Wh
- 7806800004 Akumulator 800 Wh
- 7806850001 Ładowarka 400/800 Wh
- 9000208016 Skrzynka akumulatorowa na akumulator 800 Wh
- 5088930001 Uchwyty 4-częściowe
- 5088930002 Uchwyty transportowe 2-częściowe
- 9000860451 Zestaw węży ROTRIM 14.10 Hydrauliczna obcinarka spawów
- 5087900005 Zestaw węży ROSTRESS 24.70 Naprężacz hydrauliczny do szyn z zabezpieczeniem przed tzw. „biczowaniem” (zwiększenie bezpieczeństwa)
- 5088930003 Blok rozdzielczy do zasilania 2 naprężaczy szynowych (ROSTRESS 24.70)



Uchwyty do przenoszenia urządzenia 4-częściowe 5088930001

Uchwyty do przenoszenia urządzenia 2-częściowe 5088930002



WIERCENIE

WIERCENIE



RODRILL 10.40

Wiertarka do szyn

Do ekonomicznego i wydajnego wiercenia otworów w szynach.

ZALETY I KORZYŚCI.

Efektywność i mobilność

- Czas wiercenia ok. 12 – 60 s w zależności od profilu szyny i wiertła
- Doprowadzenie chłodziwa przez wrzeciono, wzdłuż wiertła
- Niewielka waga zapewniająca elastyczne zastosowanie
- Dostępne są różne wersje
- Dostępny jest bardzo lekki wariant

Prosta obsługa

- Jednoosobowa obsługa
- Ręczny posuw
- Szybkie i bezpieczne zamocowanie w torze
- Uchwyt szybkomocujący dostępny w ramach wyposażenia dodatkowego – montaż/demontaż poniżej 3 s



DANE TECHNICZNE

	Wersja 04	Wersja 06
Napęd	4-suwowy silnik benzynowy	4-suwowy silnik benzynowy
Typ	Honda GX35	Honda GX50
Moc	1,0 kW	1,47 kW
Czas wiercenia	12 – 60 s (*)	12 - 60 sek. (*)
Max. średnica wiertła	38 mm	42 mm
Mocowanie wiertła	Uchwyt Weldon	Uchwyt Weldon & system Quicklock
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	500 x 310 x 520 mm	530 x 350 x 530 mm
Waga całkowita	od 19kg	powyżej 15,5 kg

(*) w zależności od profilu szyny, twardości szyny, wiertła, itd.

AKCESORIA

Wiercenie otworów w szynach Vignole'a

Konieczne są 2 sztuki szablonów profilu szyny dla każdego typu szyny, do urządzenia jest dołączony standardowy ustawiaj

8204050100 do 49E1/54E3/60E1

8204050210 do 54E1/54E2

Inne warianty po złożeniu zapytania, wymagane jest podanie profilu szyny i wysokości wierconego otworu.

7814103002 Uchwyt szybkiego montażu

Wiercenie otworów w szynach rowkowych

Konieczne są 2 sztuki szablonów profilu szyny dla każdego typu szyny oraz specjalne mocowanie

9801040089 Uchwyt mocujący do szyn rowkowych do RI60

8204100002 2 dodatkowe podkładki dociskowe (w zależności od szyny rowkowej)

8204050150 RI60/BH 75 mm/a\od zewn.

Inne warianty po złożeniu zapytania, wymagane jest podanie profilu szyny i wysokości wierconego otworu.

Akcesoria do wiercenia otworów w szynach prądowych i w szynach Vignole'a

Konieczne są 2 sztuki szablonów profilu szyny dla każdego typu szyny oraz uchwyt mocujący

8204100004 Montaż

8204050221 do STR40 i ASS5100

Inne warianty po złożeniu zapytania, wymagane jest podanie profilu szyny i wysokości wierconego otworu.



Wiertła koronkowe z mocowaniem systemu Quicklock

Użycie w połączeniu ze sztyftem doprowadzającym chłodziwo.

Z uchwytem Weldon 19 mm, głębokość skrawania 25 mm.

Optymalna wydajność wiercenia w szynie o wytrzymałości do 900 N/mm²

Od Ø 16 mm – Ø 42 mm

9002508236 Ø 19 mm

9002508234 Ø 30 mm

9002508235 Ø 32 mm

9002508233 Ø 33 mm

Pozostałe średnice po złożeniu zapytania

9002501646 Sztyft doprowadzający chłodziwo krótki do wiertel koronkowych (zastosowanie przy szynach Vignole'a)

9002501655 Sztyft doprowadzający chłodziwo długi + 8203550100 adapter (w zależności od profilu szyny rowkowej lub prądowej)

Wiertła spiralne

od Ø 7 mm – Ø 15 mm

9820350220 Ø 13 mm

adapter do wiertel spiralnych Ø 7 mm – Ø 15 mm

9820350130 Ø 13 – 15 mm

Pozostałe średnice po złożeniu zapytania

9001511073 Chłodziwo (kanister o pojemności 5 litrów)

9001511033 Środek zapobiegający zamarzaniu koncentrat, 5 litrów, Stosunek składników mieszanki, np. -15 °C: Preparat zabezpieczający zamarzaniu: woda= 2: 3

9801040004 Aluminiowa skrzynka transportowa z zamykaną pokrywą i uchwytami do przenoszenia urządzenia.

9801040005 Aluminiowy pojemnik na zużyte chłodziwo i opiłki

Szablony wielootworowe

Zwykle przyłożenie wiertarki w klocki dystansowe pozwala na dokładne wykonanie otworów w szynach w precyzyjnych odstępach.

Klient może ustawiać klocki dystansowe na potrzebny wymiar.

Szablon przykład się od końca szyny:

8204062001 Szablon na 2 otwory

8204062002 Szablon na 3 otwory

Szablon przykład się na ciągłym toku szynowym:

8204062003 Szablon na 4 otwory

8204062004 Szablon na 6 otworów

Regulacja wysokości dystansu w firmie ROBEL po złożeniu zapytania.

Wymagane jest podanie profilu szyny, wysokości wiercenia oraz rozstawu wierconych otworów.



Wiertło, adapter i sztyft wypychacza chłodziwa



Adapter i wiertło spiralne 13 mm



Skrzynia transportowa, taca ociekowa na chłodziwo



Szablon na 3 otwory



Szablon na 6 otworów

Do ekonomicznego i wydajnego wiercenia otworów w podkładach drewnianych i z tworzywa sztucznego.

ZALETY I KORZYŚCI.

Kompaktowa i wydajna

- Lekka wiertarka do podkładów o kompaktowej budowie
- Łatwa obsługa dzięki lekkiej budowie
- Prędkość obrotowa silnika sterowana ręczną przepustnicą
- Bezstopniowe i szybkie ustawianie ogranicznika głębokości na skali
- Łatwa w obsłudze. Beznarzędziowa wymiana wiertła
- Możliwość zablokowania wrzeciona wiertarki

Bezpieczna i ergonomiczna

- Maksymalne bezpieczeństwo dzięki sprzęgłu odśrodkowemu
- Wygodne użytkowanie dla pracownika dzięki odpowiedniej wysokości urządzenia
- Dobra widoczność miejsca wiercenia otworów
- Możliwość indywidualnej regulacji dla prawo- i leworęcznych pracowników



ROBORE 11.12 - 8839900005

DANE TECHNICZNE

Napęd	4-suwowy silnik benzynowy
Typ	Honda GX50
Moc	1,47 kW
Regulowany zakres głębokości wiercenia	do 200 mm
Średnica wierconego otworu	10 – 25 mm
Czas wymiany wiertła	ok. 30 sekund
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	430 x 350 x 1125 mm
Waga całkowita	od 12kg

AKCESORIA

Wiertła do podkładów

Posuw automatyczny przez gwint pociągowy, wykonany ze stali narzędziowej, wiertła 1-ostrowe bez gwintownika wstępnego. Długość całkowita 457 mm z uchwytem sześciokątnym

9002508251	Wiertło Ø 15 mm, do podkładów drewnianych
9002508252	Wiertło Ø 16 mm, do podkładów drewnianych
9002508260	Wiertło Ø 17 mm, do podkładów drewnianych
9002508250	Wiertło Ø 18 mm, do podkładów drewnianych
9002508254	Wiertło Ø 20 mm, do podkładów drewnianych
9002508253	Wiertło Ø 21 mm, do podkładów drewnianych
7858930110	Kieł centrujący do wiertła 11- 18 mm/26 mm podkładka żebrowa
7858930130V	Poziomica oczkowa gwarantująca wiercenie w pionie
9899890100	Pas transportowy

Pozostałe średnice wiertel oraz kłół centrujących po złożeniu zapytania.



Wiertło do podkładów Ø 18 mm

PRZECINANIE



ROCUT 13.86

Przecinarka



ROSAW 12.72MSB – 5099900002

Do beziskrowego cięcia szyn podczas budowy nowych torów i w ramach czynności utrzymaniowych.

ZALETY I KORZYŚCI.

Opatentowana technologia 4-rolkowa

- Precyzyjne i szybkie cięcie dzięki stabilnej ramie maszyny
- Długi okres użytkowania taśmy dzięki mniejszemu skrętowi taśmy w porównaniu do technologii 3-rolkowej

Efektywność i ergonomia

- Łatwa i szybka wymiana taśmy
- Niski poziom przenoszonych wibracji na ręce operatora obsługującego maszynę
- Niska emisja hałasu
- Budowa modułowa

Elastyczne użytkowanie piły

- Cicha praca, generująca niski poziom wibracji
- Możliwość przecięcia szyn bardzo zużytych dzięki zaciskowi na toku szynowym

Bezpieczeństwo pracowników i ochrona środowiska

- Bezpieczna obsługa urządzenia dzięki pracy beziskrowej
- Utrzymanie wysokiej jakości szyny dzięki wykonaniu cięcia na zimno
- Brak pyłu szlifierskiego

Rekomendowane użytkowanie: przy temperaturze neutralnej szyny lub naprężeniu rozciągającym w szynie. Idealna m.in. do wykonywania robót w nocy (niska emisja hałasu) i przy niższych temperaturach szyn.

DANE TECHNICZNE

Napęd	Silnik elektryczny
Typ	110 V/50 Hz; 230 V/50 Hz; 400 V/50 Hz
Moc	0,75 kW
Prędkość skrawania/cięcia	72 m/min
Czas cięcia	od 2 min/cięcie
Posuw wrzeciona	manualny
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	815 x 590 x 550 mm
Waga piły taśmowej	powyżej 54 kg
Waga naprężacza	powyżej 19 kg

Okres użytkowania taśmy do 25 cięć przy szynach niehartowanych, do 8 cięć przy szynach hartowanych lub wykonanych z twardej stali.

AKCESORIA

- 9801272008 Brzeczot do piły taśmowej
- 9001511027 Koncentrat chłodziwa, 5 litrów,
Stosunek składników mieszanki koncentrat : woda = 1:50
- 9801040005 Aluminiowa taca ociekowa na chłodziwo
- 9008120317 Przedłużacz 10 m (tylko do wersji 230 V)
- 5098960001 Skrzynia transportowa
- 8204050100 Szablon profilowy do 49E1/54E3/60E1

Szablony profilowe do pozostałych profili szyn po złożeniu zapytania.



Skrzynka transportowa

Do szybkiego i ekonomicznego cięcia szyn najwyższej wytrzymałości.

- Krótki czas cięcia, np. ok. 1 min. w profilu szyny 49E1
- Kontrolowane wyrzucanie iskier w dół i optymalne wykorzystanie ściernicy do przecinania dzięki zmianie mocowania przyrządu
- Stabilna i lekka aluminiowa rama prowadząca
- Naprężacz regulowany do typu szyny
- Wskaźniki miejsca szczeliny do precyzyjnego określenia miejsca cięcia
- Odciążenie operatora dzięki wspomagającej sprężynie na ramieniu prowadzącym
- Łatwe uruchomienie silnika dzięki systemowi dekompresji
- Optymalny system filtrujący Air-Injection, filtr drobnocząsteczkowy i impregnowany filtr wstępny
- Osłona przeciwiwkrowa do tarczy tnącej regulowana bezstopniowo



ROCUT 13.70 – 8709900033

DANE TECHNICZNE

Napęd	2-suwowy silnik benzynowy	2-suwowy silnik benzynowy	2-suwowy silnik benzynowy
Typ	Husqvarna	Husqvarna	Husqvarna
Moc	5,8 kW	5,8 kW	5,8kW
Średnica tarczy tnącej	350 mm	400 mm	350 mm
Wyłącznik bezpieczeństwa	tak	nie	nie
Wydajność cięcia (*)	powyżej 1 min/cięcie do 8 cięć na tarczę	powyżej 1 min/cięcie do 10 cięć na tarczę	powyżej 1 min/cięcie 8 cięć na tarczę
Rama prowadząca	powyżej 9 kg	powyżej 5,5 kg	powyżej 5,5 kg
Urządzenie szlifiersko-przecinające	powyżej 18 kg	powyżej 15,7 kg	powyżej 15 kg
Tarcza tnąca	powyżej 0,8 kg	powyżej 1,3 kg	powyżej 0,8 kg
Waga całkowita	Od 27,8 kg	Od 22,5 kg	Od 21,3 kg

(*) w zależności od profilu szyny, tarczy tnącej i operatora itd.

AKCESORIA
Tarcze tnące

9002000309 Ø 350 x 4 x 22,2 mm
 9002000300 Ø 350 x 4 x 25,4 mm
 9002000911 Ø 400 mm x 4 mm x 25,4 mm
 Pozostałe tarcze tnące po złożeniu zapytania.

9000860394 Adapter do tarcz tnących z mocowaniem 25,4 mm do 13.70 o numerze:

- 8709900031
- 8709900033

nie jest konieczne przy 13.70 o numerze:

- 8709900030

8001381004 Zabezpieczający klin blokujący ROBEL 13.81 do przecięcia szyn będących pod naprężeniem ściskającym wraz z 1 parą klinów

8708960100 Skrzynia transportowa
 9801370182 Rama prowadząca do szyn rowkowych do 13.70 o numerze:

- 8709900033
- 8709900031



Klin blokujący



Tarcza tnąca

Do ekonomicznego i wydajnego przecinania szyn najwyższej wytrzymałości.

- Przecinanie szyn z obu stron bez zmiany pozycji ramienia mocującego
- Odciążenie operatora dzięki wspomagającej sprężynie na ramieniu prowadzącym
- Wskaźnik rzazu umożliwia precyzyjne ustawienie przecinarki w miejscu cięcia
- Łatwe uruchomienie silnika dzięki systemowi dekompresji
- Optymalny system filtrujący Air-Injection, filtr drobnocząsteczkowy i impregnowany filtr wstępny
- Elektroniczny ogranicznik obrotów
- Sprzęgło odśrodkowe
- Osłona przeciwwiskrowa tarczy tnącej regulowana bezstopniowo
- Stabilna i lekka aluminiowa rama prowadząca
- Opcjonalnie: dostępny z wyłącznikiem bezpieczeństwa.



ROCUT 13.86 - 8399900020

DANE TECHNICZNE

Napęd	2-suwowy silnik benzynowy	2-suwowy silnik benzynowy
Typ	Husqvarna	Husqvarna
Moc	5,8 kW	5,8 kW
Średnica tarczy tnącej	300 mm	350 mm
Wydajność cięcia (*)	powyżej 1 min/cięcie	powyżej 1 min/cięcie
	do 6 cięć na tarczę	do 8 cięć na tarczę
Waga		
Urządzenie szlifiersko-przecinające	powyżej 16 kg	powyżej 16,8 kg
Rama prowadząca	powyżej 11,2 kg	powyżej 11,2 kg
Tarcza tnąca	powyżej 0,5 kg	powyżej 0,8 kg
Waga całkowita maszyny	powyżej 27,7 kg	powyżej 28,8 kg

(*) w zależności od profilu szyny, tarczy tnącej i operatora itd.

AKCESORIA

Tarcze tnące

9002000307 Ø 300 x 3,5 x 22,2 mm

9002000309 Ø 350 x 4 x 22,2 mm

9002000300 Ø 350 x 4 x 25,4 mm

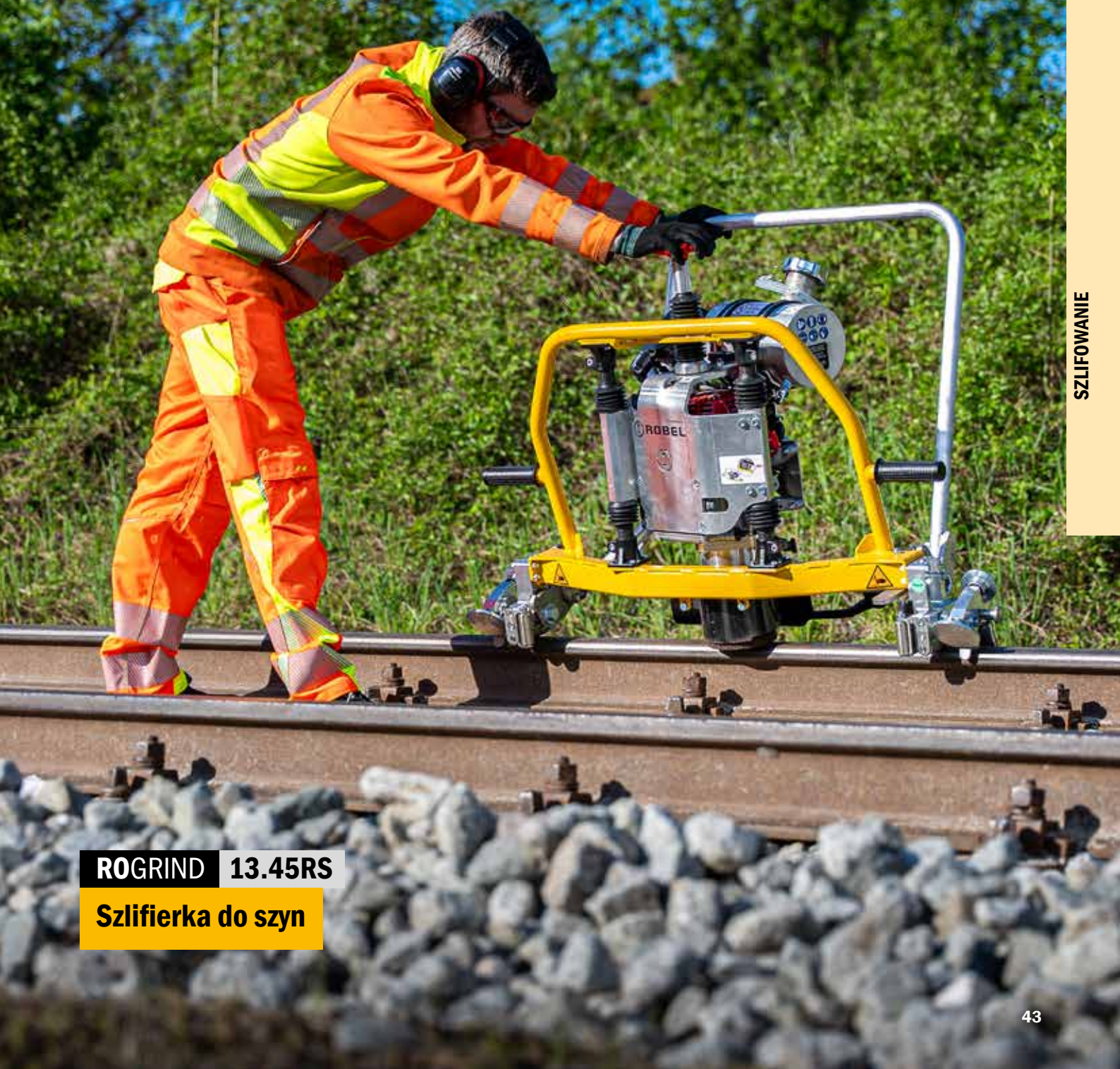
Pozostałe tarcze tnące po złożeniu zapytania.

8394150100 Adapter do tarcz tnących z mocowaniem 25,4 mm

8001381004 Zabezpieczający klin blokujący ROBEL 13.81 do przecięcia szyn będących pod naprężeniem ściskającym wraz z 1 parą klinów

8398960100 Skrzynia transportowa

SZLIFOWANIE



SZLIFOWANIE

ROGRIND 13.45RS

Szlifierka do szyn



ROGRIND 13.45RS - 5159906301

Do precyzyjnego szlifowania złączy spawanych oraz do reprofilacji całej główki szyny. Odpowiednia do szlifowania rozjazdów, krzyżownic i szyn rowkowych.

ZALETY I KORZYŚCI.

- **Widoczność:** Bardzo dobra widoczność torów podczas pracy
- **Silnik:** ROBEL-RGX200, niezawodny, mocny silnik, doskonałe właściwości rozruchowe przy maksymalnym momencie obrotowym
- **Sprzęg:** Nowy, niewymagający częstej konserwacji sprzęg o przedłużonej żywotności między wałem korbowym silnika a wrzecionem szlifierskim
- **Ergonomia:** optymalna ergonomia dzięki doskonałemu rozkładowi wagi z silnikiem osadzonym centralnie
- **Waga:** ok. 55 kg – doskonały stosunek wagi maszyny do jakości i wydajności
- **Wyposażenie:** Oświetlenie LED i wytrzymały/sprawdzony zbiornik ze stali szlachetnej

DANE TECHNICZNE

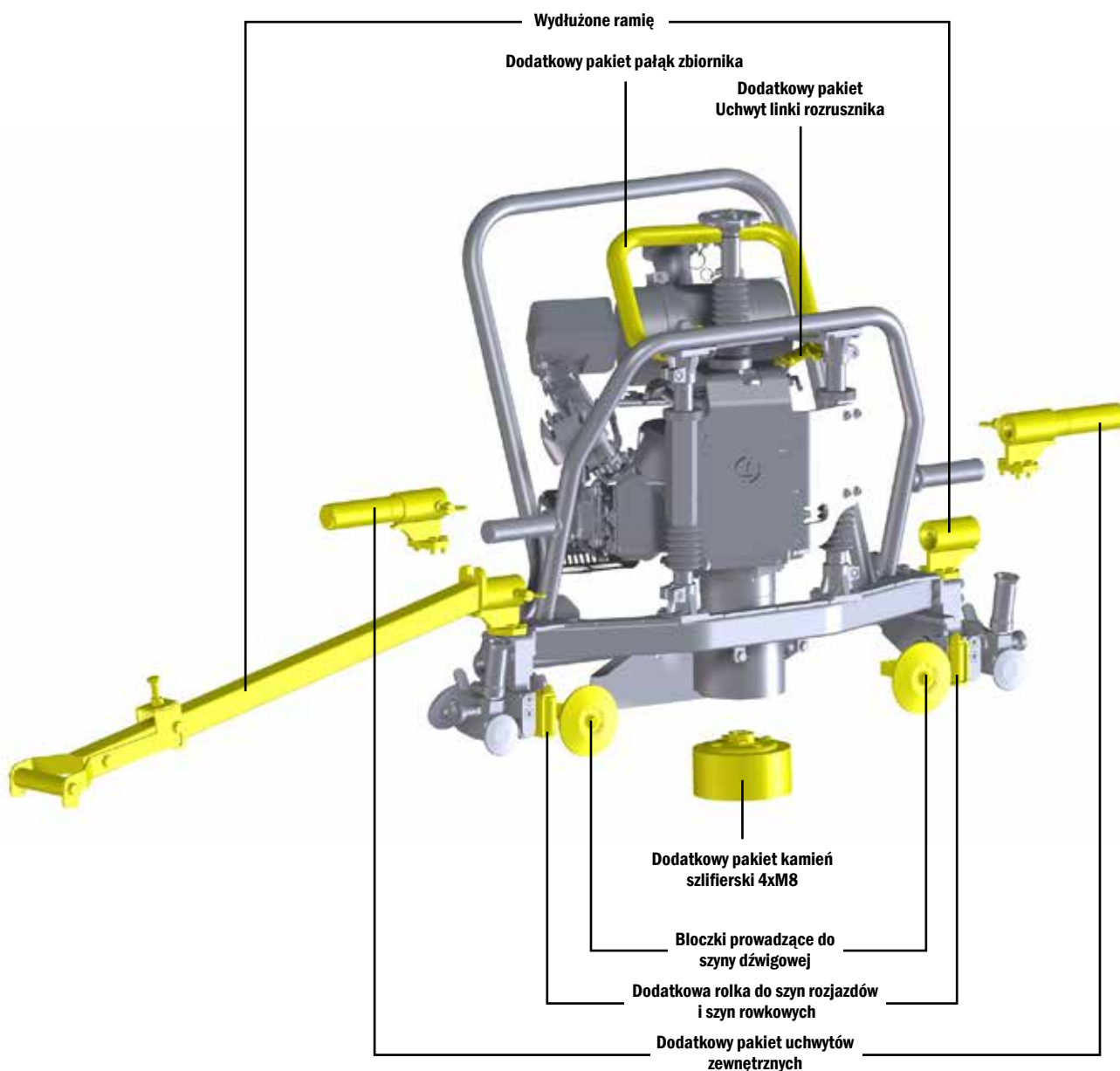
Warianty	5159906301	5159906302	5159906303
Napęd	Jednocylindrowy silnik 4-suwowy	Jednocylindrowy silnik 4-suwowy	Jednocylindrowy silnik 4-suwowy
Typ	RGX200	RGX200	RGX200
Moc	4,6 kW	4,6 kW	4,6 kW
Waga	ok. 55 kg	ok. 60 kg	ok. 56 kg
Rozstaw rolek	850 mm	1000 mm	850 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1080 x 520 x 790 mm	1060 x 550 x 920 mm	940 x 520 x 830 mm
Uchwyt do prowadzenia szlifierki	z lewej strony	z prawej strony	z lewej strony
System prowadzący	Uniwersalny system prowadzący	System prowadzący do szyn	System prowadzący do szyn
Pokrętło	małe (100 mm)	duże (160 mm)	małe (100 mm)
Kamień szlifierski	Ø 125 mm M20	Ø 150 mm M20	Ø 125 mm M20

AKCESORIA

5158930018	Ramię przedłużające
5158930019	Dodatkowe rolki do szyn rowkowych i rozjazdów
9000200182	Szczotka stalowa druciana
8931002007	Nakrętka centrująca, części do mocowania szczotki drucianej
5158930023	Dodatkowy pakiet 4xM8 kamień szlifierski
5158930016	Błoczki prowadzące do szyny dźwigowej
5158930027	Błoczki prowadzące do szyny rowkowej
5158930024	Dodatkowy pakiet uchwyt linki rozrusznika
5158930025	Dodatkowy pakiet uchwytów zewnętrznych
5158930026	Dodatkowy pakiet pałąk zbiornika

Kamienie szlifierskie

9002000687	Ø 125 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20
9002000689	Ø 150 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20
9002000691	Ø 90 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20



PRECYZYJNE SZLIFOWANIE STYKÓW SPAWALNICZYCH ZAPEWNIAJĄCE PRAWDŁOWY KSZTAŁT SZYN PO SPAWANIU.



ROGRIND 13.45SKS – 5159900804 – Uchwyt prowadzący z prawej strony

Szlifierka do reprofilacji główki szyny.

ZALETY I KORZYŚCI.

Solidna i wytrzymała maszyna. Uniwersalne zastosowanie.

- Zastosowanie na wszystkich popularnych typach szyn, dzięki regulowanemu rozstawowi tarcz prowadzących, dostosowanemu do różnych szerokości główki szyny
- Solidny zbiornik ze stali szlachetnej przy wykonaniu z silnikiem 4-suwowym
- Opcjonalnie: lampy LED przy wykonaniu silnika 4-suwowego zapewniające optymalne oświetlenie obszaru roboczego

Prosta obsługa. Kontrolowane i precyzyjne szlifowanie.

- Maszynę można dostosować do obsługującego ją operatora
- Regulacja oporu wrzeczona bez użycia narzędzi
- Łatwa wymiana kamienia szlifierskiego dzięki systemowi Quicklock
- Cyfrowy licznik godzin pracy/obrotomierz

DANE TECHNICZNE

Napęd	Jednocylindrowy silnik 4-suwowy	Silnik elektryczny	Jednocylindrowy silnik wysokoprężny
Typ	RGX200	400 V, 50 Hz	Yanmar
Moc	4,6 kW	2,7 kW	3,5 kW
Waga całkowita	Od 68,5 kg	Od 62,5 kg	Od 75 kg
Rozstaw rolek	1000 mm	1000 mm	1000 mm

INDYWIDUALNE MOŻLIWOŚCI KONFIGURACYJNE

1. Systemy prowadzące

Standardowy system prowadzący szyn
Uniwersalny system prowadzący
System prowadzący do szyn rowkowych
System do obróbki szyn dźwigowych (do szerokości główki szyny 120 mm)
System prowadzący do małych szyn Vignole'a

2. Uchwyt do prowadzenia szlifierki

Uchwyt z lewej strony
Uchwyt z prawej strony

3. Uchwyty do przenoszenia urządzenia

Uchwyt wewn.
Uchwyt zewn.
Pałak do przenoszenia

4. Pokrętko

Pokrętko Ø 100 mm
Pokrętko Ø 160 mm

5. Wrzeciono szlifierskie

Standardowe wrzeciono szlifierskie
Wrzeciono szlifierskie o większej mocy

6. Składana osłona przeciwwiskrowa

7. Oświetlenie LED

AKCESORIA

Akcesoria do szlifierki

5158930001 Wspornik wielorowkowy (potrzebne 2)
5150800002 Wyścięgnik
5158931002 Ramię przedłużające
5158930004 Uchwyty żurawia

Kamienie szlifierskie

9878081000 Ø 90 mm kształt stożkowy do dziobownicy i rozjazdów, mocowanie przy użyciu nakrętki centralnej M20 (pasuje również do powierzchni tocznej szyn rowkowych)
9002000330 Ø 90 mm kształt cylindryczny do napawania, mocowanie przy użyciu nakrętki centralnej M20
9002000687 Ø 125 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20
9002000688 Ø 125 mm mocowanie na śruby 4xM8, Koło osi otworów Ø 90 mm
9002000690 Ø 150 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20
9002000689 Ø 150 mm mocowanie na śruby 4xM8, Koło osi otworów Ø 115 mm

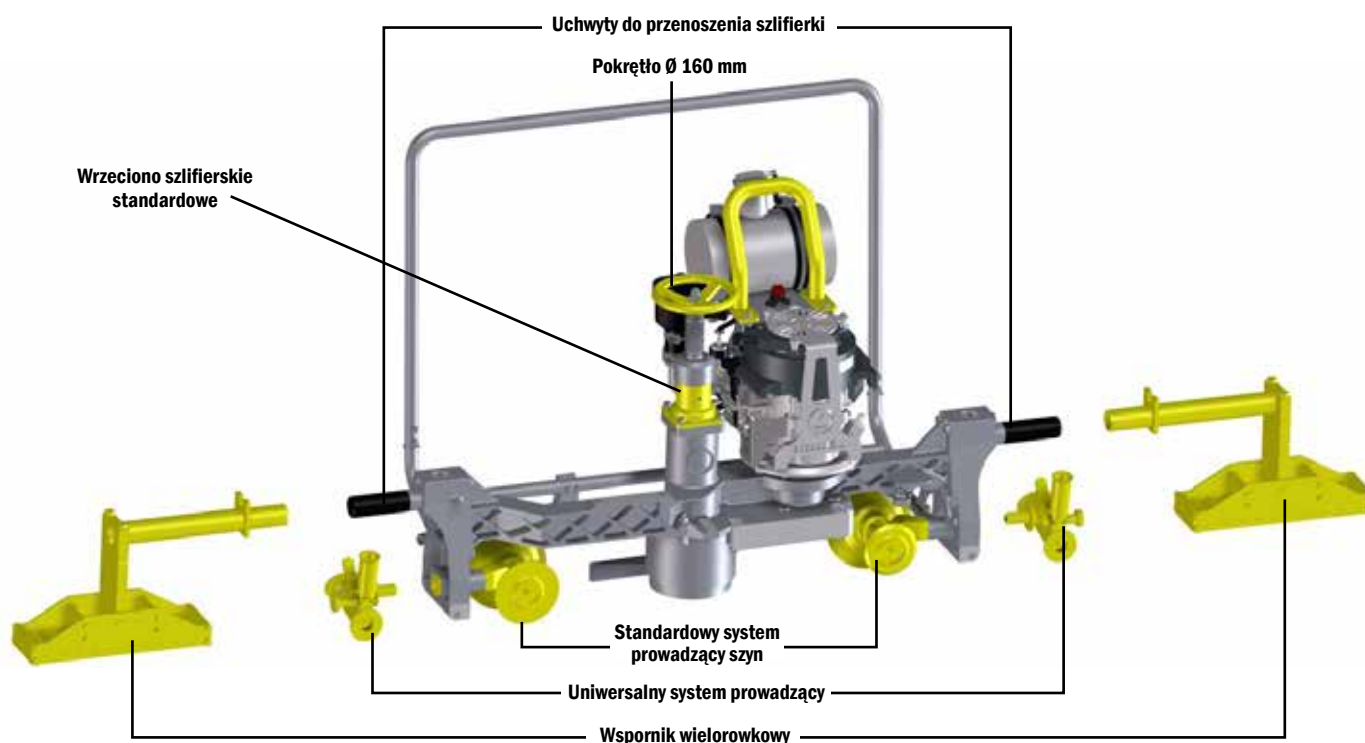
Pozostałe kamienie szlifierskie po złożeniu zapytania.

9000200182 Szczotka stalowa druczana np. do usuwania korozji (nie należy używać bez nakrętki centrującej)

8931002007 Nakrętka centrująca, części do mocowania szczotki druczanej



Kamienie szlifierskie



Potrzebujesz innego wykonania?
Skontaktuj się z przedstawicielem firmy ROBEL.

Ilustracja ROGRIND 13.45SKS: Uchwyt prowadzący z lewej strony

**LEKKA.
KOMPAKTOWA.
WYDAJNA.**



ROGRIND 13.45WBF – 5159906003 – Uchwyt z lewej strony

Do precyzyjnego szlifowania złączy spawanych oraz do reprofilacji całej główki szyny. Odpowiednia do szlifowania rozjazdów i szyn rowkowych.

ZALETY I KORZYŚCI.

Praktyczne zastosowanie.

Wariant dopasowany do indywidualnych potrzeb.

- Łatwa wymiana kamienia szlifierskiego dzięki systemowi Quicklock
- Uchwyty do przenoszenia szlifierki zapewniają łatwy transport
- Opcjonalnie: lampy LED przy wykonaniu silnika 4-suwowego zapewniające optymalne oświetlenie obszaru roboczego
- Podpórka boczna umożliwiające bezpieczne odstawienie maszyny przy wariacie z uchwytem prowadzącym z lewej strony

Solidna i wytrzymała maszyna.

Bardzo dobre rezultaty szlifowania.

- Niewymagająca użycia narzędzi regulacja oporu na pokrętle wrzeczona
- Solidny zbiornik ze stali szlachetnej przy wykonaniu z silnikiem 4-suwowym
- Wysokowydajne silniki
- Osłona przeciwwiskrowa z regulacją wysokości
- Stabilny uniwersalny system prowadzący

DANE TECHNICZNE

Napęd	Jednocylindrowy silnik 4-suwowy	Silnik elektryczny	Silnik wysokoprężny
Typ	RGX200	400 V, 50 Hz	Yanmar
Moc	4,6 kW	2,7 kW	3,5 kW
Waga	powyżej 67 kg	powyżej 61 kg	powyżej 73 kg
Rozstaw rolek	850 mm	850 mm	850 mm

INDYWIDUALNE MOŻLIWOŚCI KONFIGURACYJNE

1. Systemy prowadzące

Standardowy system prowadzący szyn
Uniwersalny system prowadzący
System prowadzący do szyn rowkowych
System do obróbki szyn dźwigowych (do szerokości główki szyny 120 mm)
System prowadzący do małych szyn Vignole'a

2. Uchwyt do prowadzenia szlifierki

Uchwyt z lewej strony
Uchwyt z prawej strony

3. Uchwyty do przenoszenia urządzenia

Uchwyt wewn.
Uchwyt zewn.
Pałak do przenoszenia

4. Pokrętło

Pokrętło Ø 100 mm
Pokrętło Ø 160 mm

5. Wrzeciono szlifierskie

Standardowe wrzeciono szlifierskie
Wrzeciono szlifierskie o większej mocy

6. Składana osłona przeciwwiskrowa

7. Oświetlenie LED

AKCESORIA

Akcesoria do szlifierki

5158930001 Wspornik wielorowkowy (potrzebne 2)
5150800002 Wysięgnik
5158931002 Ramię przedłużające
5158930004 Uchwyty żurawia

Kamienie szlifierskie

9878081000 Ø 90 mm kształt stożkowy do dziobownicy i rozjazdów, mocowanie przy użyciu nakrętki centralnej M20 (pasuje również do powierzchni tocznej szyn rowkowych)
9002000330 Ø 90 mm kształt cylindryczny do napawania, mocowanie przy użyciu nakrętki centralnej M20
9002000687 Ø 125 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20
9002000688 Ø 125 mm mocowanie na śruby 4xM8, Koło osi otworów Ø 90 mm
9002000690 Ø 150 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20
9002000689 Ø 150 mm mocowanie na śruby 4xM8, Koło osi otworów Ø 115 mm

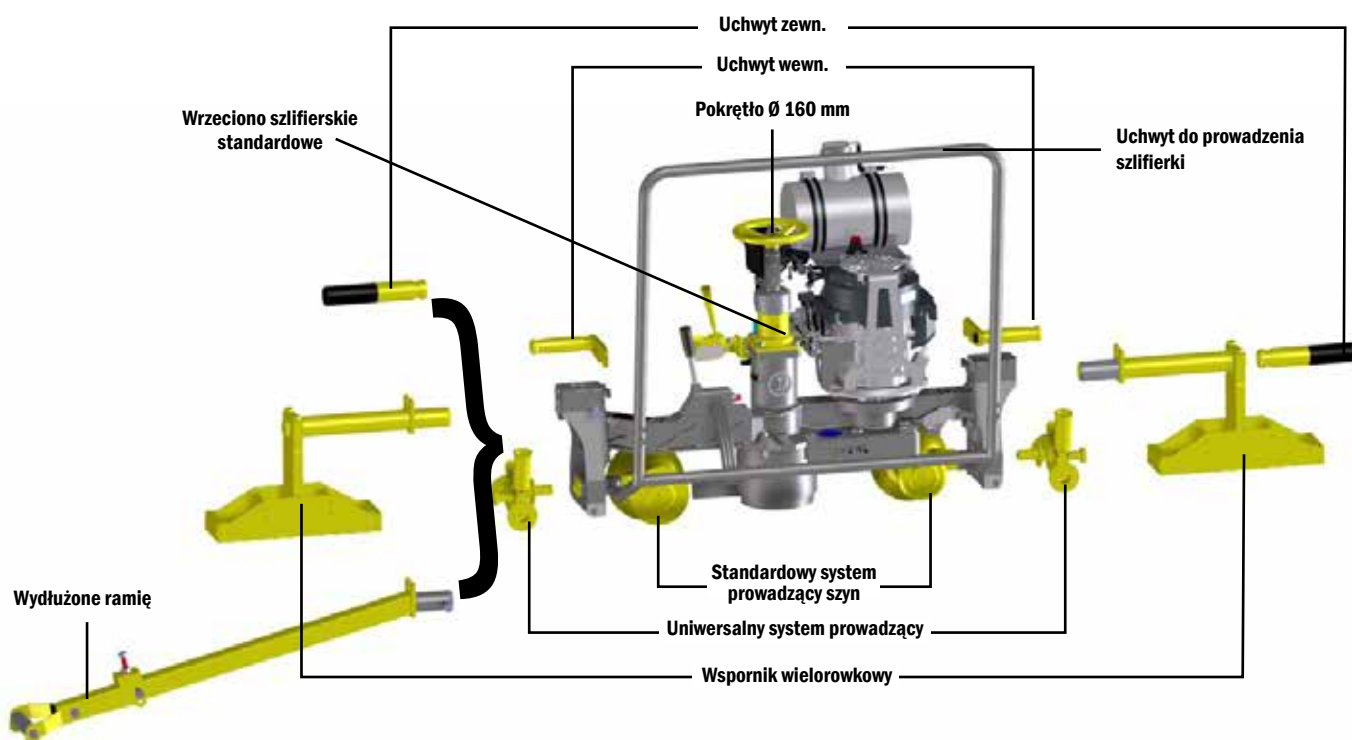
Pozostałe kamienie szlifierskie po złożeniu zapytania.

9000200182 Szczotka stalowa druciana np. do usuwania korozji (nie należy używać bez nakrętki centrującej)

8931002007 Nakrętka centrująca, części do mocowania szczotki



Kamienie szlifierskie



Ilustracja ROGRIND 13.45WBF: Uchwyt prowadzący z prawej strony

**Potrzebujesz innego wykonania?
Skontaktuj się z przedstawicielem firmy ROBEL.**



ROGRIND 13.48 - 8489900053
Wysięgnik - 8489910001

Do szlifowania główki szyny po spawaniu w celu przywrócenia prawidłowego profilu szyny.

ZALETY I KORZYŚCI.

- 100% odwzorowany profil szyny dzięki specjalnemu urządzeniu kopiującemu
- Prosta obsługa w wygodnej i ergonomicznej pozycji
- Większe bezpieczeństwo
 - w czasie przestoju dzięki hamulcowi czuwalowemu (opcjonalnie)
 - podczas szlifowania dzięki ogranicznikowi głębokości (opcjonalnie)
 - dzięki zapewnieniu dobrej widoczności w czasie obsługi po obu stronach, także w czasie pracy nocą dzięki oświetleniu LED (opcjonalnie)
- Ergonomiczna obsługa dzięki
 - wyprostowanej postawie operatora
 - regulowanej elektrycznie wysokości kamienia szlifierskiego
 - przystosowaniu obsługi dla osób prawo- i leworęcznych i optymalnej widoczności szlifowanej powierzchni

Obszary zastosowań

- Zgrzewanie termitowe i doczołowe iskrowe
- Możliwość zastosowania z kamieniami szlifierskimi 125 mm, 150 mm również do wysokich profili szyn

DANE TECHNICZNE

Napęd	4-suwowy silnik benzynowy	Silnik elektryczny
Typ	Honda GX270	
Moc	6,3 kW	4 kW
Kamień szlifierski	Ø 150 mm, opcjonalnie Ø 125 mm	Ø 150 mm, opcjonalnie Ø 125 mm
Maksymalna dop. prędkość obwodowa	50 m/s	50 m/s
Prędkość obrotowa	4200 obr./min	4500 obr./min
Rozstaw rolek	1000 mm	1000 mm
Waga	powyżej 99 kg	powyżej 99,5 kg
Waga wysięgnika	powyżej 25 kg	powyżej 25 kg
Długość bez/ze składanymi uchwytami	1450/1840 mm	1550/1975 mm
Szerokość bez/ze składanymi uchwytami	550/580 mm	325/490 mm
Wysokość	870 mm	880 mm
Kąt wychylenia rolek kopiujących	92° w obu kierunkach	92° w obu kierunkach



ROGRIND 13.48 Wersja elektryczna – 8489900052

AKCESORIA

Kamienie szliflerskie

- 9002000690 Ø 150 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20
 9002000689 Ø 150 mm mocowanie na śruby 4xM8,
 Koło osi otworów Ø 115 mm

Pozostałe kamienie szliflerskie po złożeniu zapytania.

- 8489910003 Zestaw montażowy szyny rolkowej
 8931002007 Nakrętka centrująca, części do mocowania
 szczotki drucianej
 9000200182 Szczotka druczana (pleciona) np. do usuwania korozji



Garnki szliflerskie



Nakrętka centrująca i szczotka stalowa



Zestaw montażowy szyny rolkowej - wysięgnik, rolka prowadząca i rolka kopiująca 8489910003



ROGRIND 13.63 (rama podstawowa) – 5139900001
Moduł: ściernica silnik elektryczny BLDC – 5134200007

Do szlifowania miejsc napawiań iglicy zwrotnicy, krzyżownic, opornic i kierownic, jak również usuwania zadziorów na główkach szyny i w rozjazdach.

Rama podstawowa może być używana naprzemiennie do obsługi modułu szlifierskiego (dysk szlifierski/kamień szlifierski).

ZALETY I KORZYŚCI.

Wysoka jakość pracy & rentowność

- Szybka wymiana modułów szlifierskich bez użycia narzędzi
- Dzięki składanej teleskopowo ramie potrzeba mało miejsca do transportowania i przechowywania maszyny
- Duża elastyczność dzięki różnym możliwościom napędu
- Większa stabilność dzięki podwójnemu mocowaniu 4 izolowanych rolek obrzeży koła (dzielonych)
- Napęd modułów z silnikiem BLDC: akumulator lub zasilacz

Maszyna przyjazna w obsłudze & bezpieczna

- Ergonomiczne prowadzenie i obsługa maszyny
- Dobra widoczność szlifowanej powierzchni
- Oświetlenie LED
- Wyłącznik awaryjny na przesuwnej pałeczce zapewniający większe bezpieczeństwo
- Podpórka do modułów w zakresie dostawy (bez modułu do szlifowania szyjki szyny)

Szeroki zakres zastosowań

- Zastosowanie maszyny do wszystkich powszechnych robót szlifierskich i reprofiliacji, szczególnie w obszarze rozjazdów

- Dzięki ramie teleskopowej możliwa jest regulacja szerokości toru bez użycia narzędzi
- Opcjonalnie: wykonywanie robót na szynach rowkowych

Wysoka jakość szlifowania i wykonywania robót

- Precyzyjny szlif dzięki stabilnemu prowadzeniu i centralnemu dosunięciu agregatów szlifujących
- Dokładne ustawienie kąta szlifowania dzięki precyzyjnej regulacji i dużej skali
- Wydajność szlifowania z silnikiem BLDC: wykonywanie szlifowania w trybie ciągłym przez co najmniej 60 minut (w zależności od profilu szynowego, obcinarki, kamienia szlifującego, itp.)
- Dzięki dodatkowym rolkom prowadzącym jest możliwy stały przejazd maszyny w trybie szlifowania bocznego
- Hamulec czuwakowy
- Odporność na skręcanie dzięki wytrzymałej ramie o konstrukcji zamkniętej
- Opcjonalnie moduł do szlifowania szyjki szyny: do usuwania rdzy z szyjki szyny w celu zapewnienia ciągłego przepływu maszyny do zgrzewania doczołowego iskrowego, przygotowania złącza izolowanego oraz usuwania cechowania wypukłego (walcowania)

DANE TECHNICZNE Rama podstawowa

Szerokość toru	1000 – 1676 mm
Wymiary w pozycji transportowej	
(dł. x szer. x wys.)	1750 x 1165 x 1060 mm
Wymiary w pozycji roboczej	
(dł. x szer. x wys.)	2200 x 1165 x 1060 mm
Waga ramy podstawowej	powyżej 92 kg

AKCESORIA

5128930001	Skrzynka narzędziowa
5120110001	Rolki toczne do szyn rowkowych
9000100195	Plandeka ochronna
5118930001V	Płyta
5138930005	Obrotnica 180°
5138930004	Skrzynka z narzędziami do akumulatora (do 4 akumulatorów - 2300 Wh)
5138930012	Dodatkowe uchwyty do przenoszenia urządzenia
5138930013	Pomocniczy układ jezdy

DANE TECHNICZNE Moduł: Ściernica

Napęd	4-suwowy silnik benzynowy	4-suwowy silnik benzynowy	Silnik elektryczny	Silnik elektryczny BLDC
Typ	Honda GX200	Honda GX270	400 V, 50 Hz	
Moc	4,3 kW	6,3 kW	4,0 kW	6,6 kW
Średnica zewnętrzna ściernicy	260 mm	260 mm	260 mm	260 mm
Max. zakres wychyłu	32° w obu kierunkach	32° w obu kierunkach	32° w obu kierunkach	32° w obu kierunkach
Prędkość obrotowa ściernicy	3250 obr./min	3250 obr./min	3250 obr./min	3250 obr./min
Waga modułu	powyżej 36,8 kg	powyżej 48,2 kg	powyżej 48 kg	powyżej 24,1 kg



Moduł szlifierski GX 200



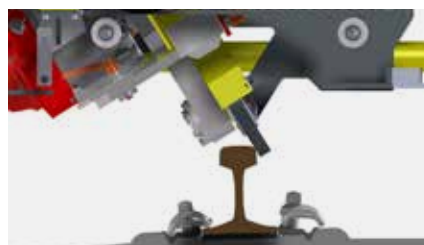
Moduł szlifierski GX 270



Moduł szlifierski silnik elektryczny



E³Moduł ściernicy silnik elektryczny BLDC



Maksymalny zakres wychyłu: 32° w obu kierunkach z modułem szlifierskim

AKCESORIA

Ściernice do szyn Vignole'a

9002000701	Ø 260 x 25 mm, mocowanie Ø 120 mm
9002000463	Ø 254 x 40 mm, mocowanie Ø 76,2 mm
8890500001V	mocowanie do ściernicy Ø 254 x 40 mm, mocowanie Ø 76,2 mm
9002000439	Ø 255 x 32 mm, mocowanie Ø 25,4 mm
8890810001	mocowanie do ściernicy Ø 255 x 32 mm, mocowanie Ø 25,4 mm

Ściernice do szyn rowkowych

9002000654	Ø 260 x 15 mm, mocowanie Ø 120 mm
9889410004	mocowanie do ściernicy Ø 260 x 15 mm, mocowanie Ø 120 mm

Akcesoria do modułu szlifierski E³ z silnikiem BLDC

7839900001	Akumulator 2300 Wh
7879900001	Ładowarka do akumulatora 2300 Wh
5039900003	Zasilacz 400 Volt
5118930001	Płyta na akumulator
9000208017	Skrzynka akumulatorowa na akumulator 2300 Wh



Ściernice

PARAMETRY TECHNICZNE Moduł: Głowica szlifierska

Napęd	4-suwowy silnik benzynowy	Silnik elektryczny	Silnik elektryczny BLDC	Silnik elektryczny BLDC
Typ	RGX200	400 V, 50 Hz		
Moc	4,6 kW	4,0 kW	6,6 kW	6,6 kW
Średnica zewnętrzna kamienia szlifierskiego	90 mm/125 mm/150 mm	90 mm/125 mm/150 mm	90 mm/125 mm/150 mm	90 mm/125 mm/150 mm
Max. zakres wychyłu	80° do wewnątrz i 20° na zewnątrz	80° do wewnątrz i 32° na zewnątrz	80° do wewnątrz i 32° na zewnątrz	90° do wewnątrz i 32° na zewnątrz
Prędkość obrotowa kamienia szlifierskiego	3900 obr./min.	2900 obr./min.	3800 obr./min.	3800 obr./min
Waga modułu	powyżej 30,6 kg	powyżej 37,5 kg	powyżej 24,1 kg	powyżej 30,5 kg



Moduł Kamień szlifierski RGX200



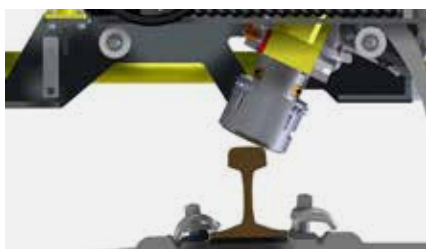
Moduł Kamień szlifierski z silnikiem elektrycznym



E³-Moduł Kamień szlifierski z silnikiem elektrycznym BLDC



Moduł E³ Kamień szlifierski z silnikiem BLDC 90°



Maksymalny zakres wychylenia: 32° na zewnątrz i 80° do wewnątrz

AKCESORIA

Kamienie szlifierskie

- 9878081000 Ø 90 mm kształt stożkowy do dziobownicy i rozjazdów, mocowanie przy użyciu nakrętki centralnej M20 (pasuje również do powierzchni tocznej szyn rowkowych)
- 9002000330 Ø 90 mm kształt cylindryczny do napawania, mocowanie przy użyciu nakrętki centralnej M20
- 9002000687 Ø 125 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20
- 9002000688 Ø 125 mm mocowanie na śruby 4xM8, Koło osi otworów Ø 90 mm
- 9002000690 Ø 150 mm mocowania przy użyciu nakrętki centralnej M20
- 9002000689 Ø 150 mm mocowanie na śruby 4xM8, Koło osi otworów Ø 115 mm

Pozostałe kamienie szlifierskie po złożeniu zapytania.

Akcesoria do modułu E³ Kamień szlifierski z silnikiem BLDC

- 7839900001 Akumulator 2300 Wh
- 7879900001 Ładowarka do akumulatora 2300 Wh
- 5039900003 Zasilacz 400 Volt
- 5118930001 Płyta na akumulator
- 9000208017 Skrzynka akumulatorowa na akumulator 2300 Wh



Kamienie szlifierskie

PARAMETRY TECHNICZNE Moduł: Szlifowanie szyki szyny

Napęd	4-suwowy silnik benzynowy	silnik elektryczny BLDC
Typ	RGX200	
Moc	4,6 kW	6,6 kW
Kamień do szlifowania powierzchni kształtowych, średnica zewnętrzna kamienia szlifierskiego	135 mm x 90 mm	135 mm x 90 mm
Max. zakres wychyłu	+/- 15°	+/- 15°
Prędkość obrotowa kamienia szlifierskiego	3900 obr./min.	3800 obr./min
Waga modułu	powyżej 34,5 kg	powyżej 24,1 kg

AKCESORIA

Kamienie do szlifowania powierzchni kształtowych

9898081080 do typu szyny 49E1 do R65

135 x 55 x 90/50/25,4

9002000556 do typu szyny mniejszego niż 49E1

135 x 55 x 70 x 20 x 25,4

5138930008 Szczotka druciana z osłoną



Moduł Szlifowanie szyki szyny RGX200



Moduł E³ szlifowanie szyki szyny
silnik elektryczny BLDC



Moduł ściernicy GX 200



Moduł szlifierski GX 270



Moduł szlifierski silnik
elektryczny



E³Moduł ściernicy silnik
elektryczny BLDC



Moduł Kamień szlifierski RGX200



ROGRIND 13.63 RAMA PODSTAWOWA



Moduł E³ szlifowanie szyki szyny
silnik elektryczny BLDC



Moduł E³ Kamień szlifierski z
silnikiem BLDC 90°



Moduł Kamień szlifierski z
silnikiem elektrycznym



E³-Moduł Kamień szlifierski z silnikiem
elektrycznym BLDC



Moduł Szlifowanie szyki
szyny RGX200



ROTRIM 14.10 – 8859900014
Zestaw noży tnących FORM B – 9801410001

Do obcinania spoin spawalniczych po aluminotermicznym spawaniu.

ZALETY I KORZYŚCI.

Niezawodna i ergonomiczna obsługa

- Długi okres użytkowania maszyny dzięki stabilnej konstrukcji ze stali drobnziarnistej
- Łatwa obsługa dzięki ergonomicznym uchwytom
- Indywidualne ustawienie wysokości obcinania umożliwia zmniejszenie zakresu następnych robót szlifierskich
- Mniejsze zużycie noży tnących dzięki regulowanym śrubom ogranicznikowym

- Uzyskanie precyzyjnego rezultatu robót dzięki czterokrotnym dociskaczom o podwójnym prowadzeniu wzdłużnym noża tnącego

Proste i szybkie usuwanie spawów

- Siłowniki hydrauliczne podwójnego działania dociskają do siebie indywidualnie ustawiane noże tnące
- Dzięki jednoczesnemu przyłożeniu noży tnących z dwóch stron brak jest pęknięć cieplnych spoiny spawu

DANE TECHNICZNE

Wymiary (dł. x szer. x wys.)

z pompką ręczną	860 x 360 x 325 mm dostępna z szeroką ramą 440 mm
bez pompki ręcznej (do wysokociśnieniowego agregatu hydraulicznego)	805 x 360 x 220 mm dostępna z szeroką ramą 440 mm

Waga

z pompką ręczną	powyżej 49,5 kg (waga z szeroką ramą powyżej 55,5 kg)
bez pompki ręcznej (do wysokociśnieniowego agregatu hydraulicznego)	powyżej 40,7 kg (waga z szeroką ramą powyżej 46,7 kg)
Dwa noże tnące	każdy po 2,8 kg (kształt B) lub 4,7 kg (kształt A)

Siła tnąca przy max. dopuszczalnym ciśnieniu roboczym

z pompką ręczną	500 bar/200 kN
z agregatem hydraulicznym	550 bar/220 kN

Max. skok noży	160 mm
----------------	--------

AKCESORIA

Komplety noży

8859900001	Kształt B do 49E1/54E3/54E2
9801410001	Kształt B do 60E1/ 54E1/R50/R65
8859900003	Kształt B do 132 LB
9801410030	Kształt A do 132 RE, 140 RE, R65
9801410033	Kształt A (z nadlewem) do 49E1/54E3/54E2
9801410034	Kształt A (z nadlewem) do 60E1



Nóż tnący Kształt A (z nadlewem)



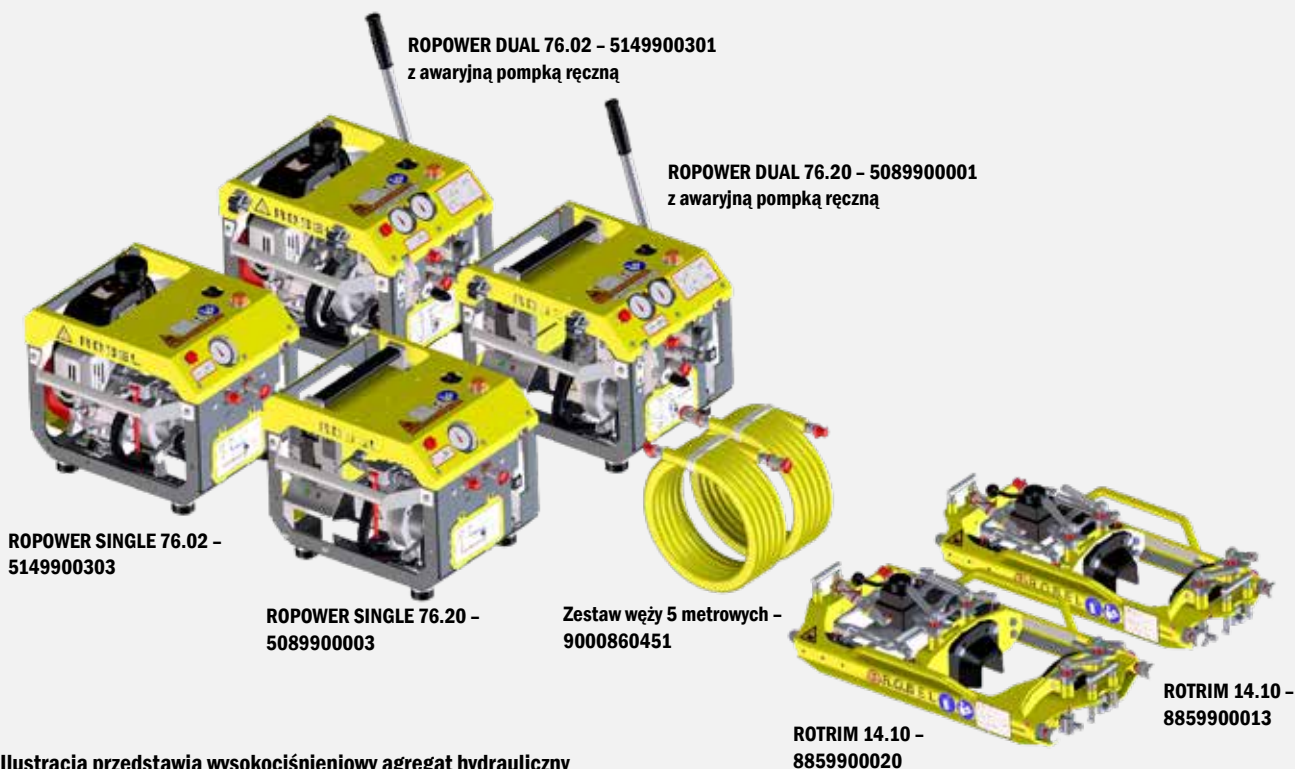
Nóż tnący Kształt B

Zestawy węży 5 metrów (tylko do obcinarek z agregatem hydraulicznym)

5087900003	Parker/Cejn do starych obcinarek (14.10/wersja 07) + nowe agregaty hydrauliczne (76.02/76.20) lub do nowych obcinarek (14.10/wersja 08 i wersja 09) + stare agregaty hydrauliczne (76.01)
9000860451	Cejn/Cejn do nowych obcinarek (14.10/wersja 08/09) + nowe agregaty hydrauliczne (76.02/76.20)



ROTRIM 14.10 - 8859900014 z ROPOWER 76.02 - 5149900303



Ilustracja przedstawia wysokociśnieniowy agregat hydrauliczny z uchwytami po obu stronach maszyny

Dodatkowo trzeba wybrać pasujące uchwyty do przenoszenia każdego wysokociśnieniowego agregatu hydraulicznego:

Uchwyty do przenoszenia urządzenia - po 4 stronach 5088930001
Uchwyty do przenoszenia urządzenia - po 2 stronach 5148930301

Dodatkowo do każdej obcinarki trzeba wybrać pasujący zestaw noży tnących - dostępne zestawy noży tnących patrz wyżej - inne zestawy noży tnących po złożeniu zapytania.



ROFACE 16.01 – 8069900002

Do frezowania krzyżownic* i szyn (np. do rowków drenażowych do odprowadzania wody w szynach rowkowych).

ZALETY I KORZYŚCI.

Mocna & wysokowydajna

- Niewielkie ubytki materiału przy wszelkiego rodzaju rysach wzgl. ubytkach i uszkodzeniach
- Równomierna obróbka uszkodzonych miejsc bez wprowadzania ciepła do materiału
- Kompaktowa budowa
- Możliwość frezowania rowków drenażowych do odprowadzania wody w szynach rowkowych

Ekonomiczna

- Niskie koszty utrzymania dzięki
 - oszczędności czasu w porównaniu do ręcznego wykonywania obróbki

- optymalnemu wykorzystaniu krótkiego czasu wyłączenia danego odcinka z ruchu kolejowego
- szybkiemu przygotowaniu maszyny do wykonywania robót
- Oszczędności kosztów naprawy w porównaniu do wymiany

Łatwa w obsłudze

- Modułowa budowa maszyny
- Prosta obsługa
- Uchwyt magnetyczny do robót na szynach łączonych przez zalewanie – jako wyposażenie specjalne

* odpowiednie do szyn hartowanych i krzyżownic o wytrzymałości na rozciąganie do 880 N/mm².
Skontaktuj się z przedstawicielem firmy ROBEL.

DANE TECHNICZNE

Napęd	silnik elektryczny
Moc	2 kW
Wydajność skrawania na szynie 60E1 krzyżownicy	7 kg (stal/h)
Czas użytkowania/przyrząd do frezowania szyny 60E1 krzyżownicy	1 do 2 h
Średnica frezarki	16/20 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1000 x 500 x 650 mm
Waga głowicy frezowej	powyżej 41 kg
Waga bez uchwytu magnetycznego	powyżej 62 kg
Waga uchwytu magnetycznego	powyżej 32 kg

AKCESORIA

- 9801601001 Skrzynka transportowa
do zamocowania i bezpiecznego transportu maszyny
(zalecana)
- 9801601002 Skrzynka transportowa
do zamocowania i bezpiecznego transportu maszyny
z uchwytem magnetycznym (zalecana)
- 9000600473 Frez trzpieniowy 4-ostrzowy, Ø 16 mm
Długość 92 mm
- 9002501731 Tuleja zaciskowa do frezu trzpieniowego Ø 16 mm
- 9000600464 Frez trzpieniowy 4-ostrzowy, Ø 20 mm
Długość 90 mm
- 9002500219 Tuleja zaciskowa do frezu trzpieniowego Ø 20 mm
- 8069910002 Wskaźnik (ogranicznik głębokości)



Skrzynka transportowa- 9801601001



Rowek drenażowy do odprowadzania wody z frezarką do szyn ROFACE

**Porównanie rowka drenażowego do odprowadzania
wody firmy ROBEL z palnikiem spawalniczym**



Rowek drenażowy do odprowadzania wody z palnikiem spawalniczym

NAPRĘŻANIE CIĄNIĘCIE GIECIE



ROSTRESS 24.70

Naprężacz hydrauliczny do szyn

ROBEND 22.28 Nasuwarka do iglic

Do gięcia szyn iglicowych.

Prawidłowo przylegająca szyna iglicowa do opornicy to warunek, spełnienie którego zapewnia przejazdy pociągów po rozjeździe z dozwoloną prędkością, najwyższe bezpieczeństwo, a także spokojną i płynną jazdę pociągów. Dopuszczalność wielkości nasuwania określają przepisy kolejowe.



ZALETY I KORZYŚCI.

- Do robót utrzymaniowych i napraw rozjazdów
- Przy zwiększaniu lub zmniejszaniu promienia w obrębie iglic
- Jednoosobowy montaż i demontaż urządzenia do nasuwania
- Dzięki zamontowanym rolkom możliwy transport po szynach
- Biodegradowalny olej hydrauliczny

DANE TECHNICZNE

Napęd	Pompa ręczna dwustopniowa
Ciśnienie robocze max.	700 bar
Siła ściskająca max.	250 kN
Skok max.	150 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	930 x 125 x 500 mm
Waga	powyżej 80 kg
Najcięższy element	powyżej 51 kg

AKCESORIA

- 7260701010 Szczęki profilowe do szyny 60E1, wymagane 2 sztuki
7260601010 Szczęki profilowe do szyny 49E1/54E3, wymagane 2 sztuki
8002228004 Drewniana skrzynka transportowa, z zamknięciem pokrywą i uchwytami do przenoszenia urządzenia.

Akcesoria do pozostałych szerokości toru po złożeniu zapytania.



ROBEND 22.38 Hydrauliczna giętarka do szyn

Do gięcia i nasuwania (w osi Y) szyn do ok. 60 kg/m.

Opcjonalnie także do szyn rowkowych (patrz wyposażenie dodatkowe)

ZALETY I KORZYŚCI.

- Rama aluminiowa
- Wymienne chwytaki do szyn
- Chwytaki do szyn Vignole'a w zestawie
- Automatyczny powrót tłoczyska dzięki napięciu sprężyny
- Prosta obsługa w każdej pozycji roboczej
- Opcjonalnie dostępna również z manometrem
- Dostawa w drewnianej skrzynce



DANE TECHNICZNE

Siła ściskająca	550 kN
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	880 x 750 x 240 mm
Waga	powyżej 74 kg

AKCESORIA

8002238015 Chwytaki do szyn rowkowych z elementem dociskowym

Kształtki do profili rowkowych, aby nie dopuścić do odkształceń rowka (zawsze są potrzebne 2 sztuki)

8002238006 Dystans do RI60

Kształtki do pozostałych szerokości toru po złożeniu zapytania.



ROGAUGE 24.06 Drażek ustawiania szerokości toru

Do ustawienia lub utrzymania określonej szerokości toru.

ROGAUGE Iso

- Izolowany
- Lekki. Łatwy montaż do stopki szyny
- Do szyn ze stopką o szerokości od 125 mm do 150 mm (np. 49E1/54E3 i 60E1)

ROGAUGE Iso Flat

- Izolowany
- Do nawierzchni bezpodsypkowej (odległość beton – szyna > 35 mm) i do toru wypełnionego tłuczniem
- Do szyn ze stopką szer. do 160 mm

ROGAUGE Iso Switch

- Izolowany
- Dzięki zagiętej konstrukcji doskonale nadaje się do stosowania w rozjazdach
- Dopasowany kształtem do toru, więc nie ma ryzyka potknięcia
- Lekki. Łatwy montaż do stopki szyny
- Możliwość użycia także na torach szlakowych między stacjami

ROGAUGE

- Nieizolowany
- Mocowanie do podkładek żebrowych (przytwierdzenia typu K; KS)
- Ustawienie po zamontowaniu przy użyciu gwintowanego trzpienia

Ustawienie po zamontowaniu przy użyciu gwintowanego trzpienia. Dostępny w różnych wersjach.



ROSHOE 24.08 Uchwyt do ciągnięcia szyn

Do ciągnięcia szyn w podsypce tłuczniowej

- Do różnych typów szyn do długości szyny 180 m, w zależności od stanu i właściwości nawierzchni
- Do szyn z wywierconymi otworami i bez otworów
- Nie powoduje uszkodzeń ani zniekształceń szyny

Profile szyn po złożeniu zapytania.



DANE TECHNICZNE

Wymiary (dł. x szer. x wys.)

455 x 216 x 280 mm

Waga

ok. 39 kg

ROPULL 24.12 Hydrauliczny ściągacz i naprężacz do szyn



Do łatwego i szybkiego ciągnięcia i ściskania szyn Vignole'a.

ZALETY I KORZYŚCI.

- Kompaktowa budowa
- Standardowo ściągacz jest wyposażony w 1 siłownik hydrauliczny podwójnego działania z uchwytami do transportowania i 2 głowicami zaciskowymi
- Napęd przez ROTHREAD 43.32 samojedzną maszyną do przestawiania szyn lub pompką ręczną i pompkę zębatą z napędem wkrętarki akumulatorowej

UWAGA:

Wkrętarka akumulatorowa nie jest objęta zakresem dostawy

DANE TECHNICZNE	8129900006	8129900007
Napęd	przez ROTHREAD 43.32 Samojedzna maszyna do przestawiania szyn	Pompka ręczna i pompa zębata z napędem wkrętarki akumulatorowej*
Max. siła rozciągająca/ ściskająca	60 kN / 80 kN	60 kN / 80 kN
Skok siłownika	400 mm	400 mm
Max. ciśnienie w instalacji hydraulicznej	160 bar	160 bar
Wymiary (dł. x szer. x wys.)		
Przyrząd z 2 głowicami zaciskowymi	900 x 315 x 585 mm	900 x 315 x 585 mm
Waga		
Przyrząd	27,5 kg	32,0 kg
Głowica zaciskowa 49E1	21,5 kg	21,5 kg

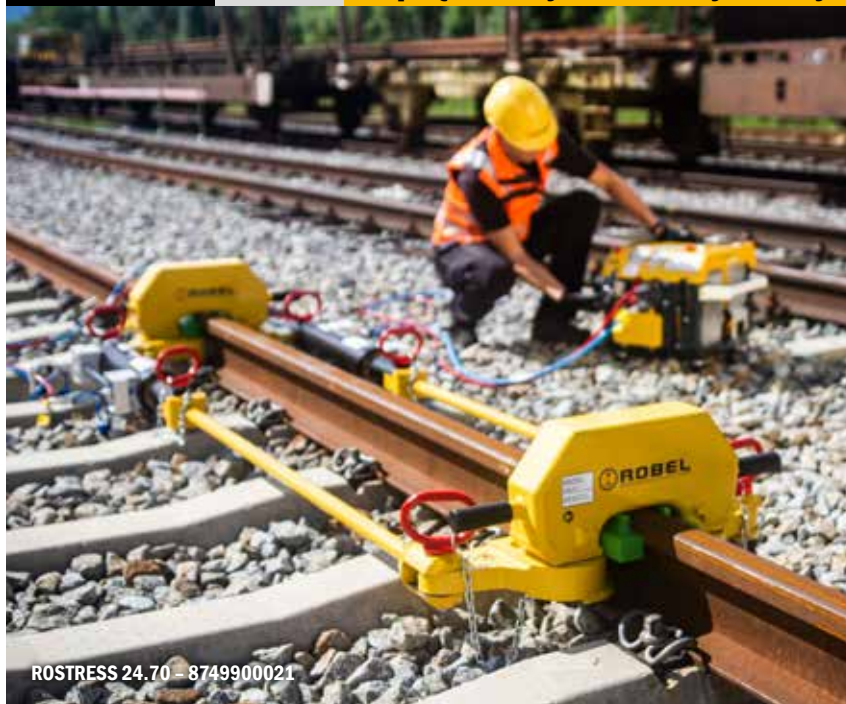
AKCESORIA

- 8002412008 Przedłużka 1100 mm (do ciągnięcia przy lukach ponad 940 mm do 2000 mm)
- 8002412016 Przedłużka 800 mm (do ciągnięcia przy lukach ponad 940 mm do 1700 mm)
- 8127900001 Komplet węży 24.12, długość 5 m (do wariantu 8129900006)
- 9002009058 Klucz nasadowy (do wariantu 8129900007)
- 8128930001 Układ jezdny
- Komplet szczęk dystansowych - 4 sztuki (do ustawienia głowic zaciskowych odpowiednio do typu szyn)
- 8002412011 Komplet szczęk dystansowych kształt B do 49E1, 54E3, 46E3
- 8002412012 Komplet szczęk dystansowych UIC54E, 54E1
- 8002412013 Komplet szczęk dystansowych 60E1
- Komplety szczęk dystansowych do pozostałych typów szyn po złożeniu zapytania.

* moment obrotowy napędu pompy zębatej:
konieczny stały moment obrotowy 25 Nm



ROSTRESS 24.70 Naprężacz hydrauliczny do szyn



ROSTRESS 24.70 – 8749900021



ROSTRESS 24.70 – 8749900007



ROSTRESS 24.70 – 8749900009

Koncepcja modułowa do neutralizacji naprężeń szyn podczas spawania i naprężania.

ZALETY I KORZYŚCI.

Elastyczność dzięki dowolnie wybranemu systemowi modułowemu

- Siłownik standardowy wykonany z aluminium
- Siłownik z drążonym tłoczyskiem
- Moduł 3rd do stosowania w obrębie szyn prądowych

Szybki montaż i demontaż bez naruszenia skrajni

- Bezpieczna i łatwa obsługa
- Niewielka waga poszczególnych komponentów
- Prosty montaż, nie wymaga urządzenia do podnoszenia
- Możliwość przejechania w stanie zamontowanym

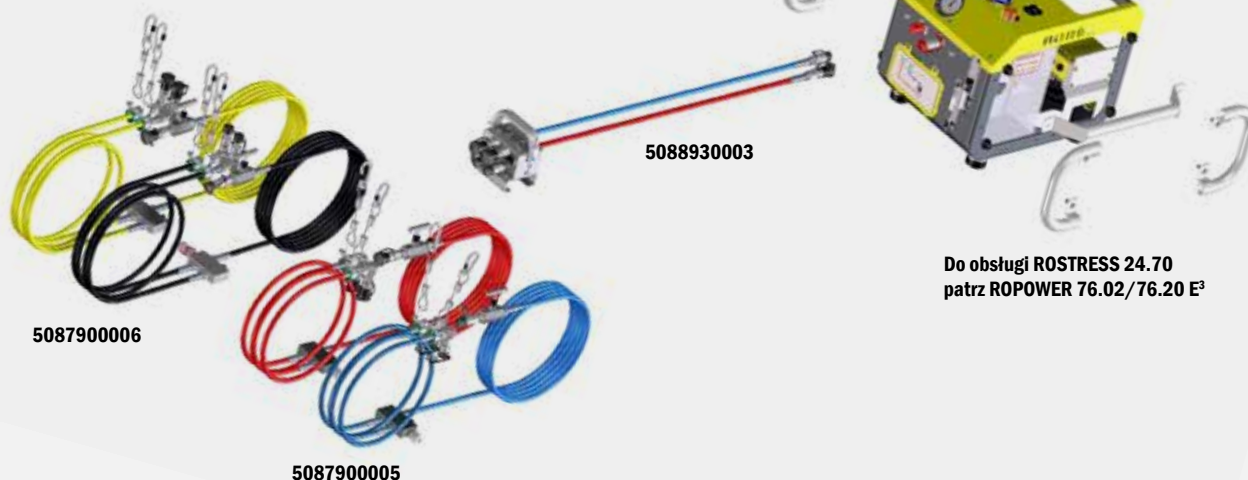
Zasilacz hydrauliczny

- Pompa ręczna dwustopniowa
- Podwójny agregat hydrauliczny 76.02 z silnikiem spalinowym
- Podwójny agregat hydrauliczny 76.20 E³ z akumulatorem ROBEL
- Do eksploatacji z agregatami niskociśnieniowym (np. koparka dwudrogowa)

Więcej informacji w sekcji **Energia/oświetlenie**.

DANE TECHNICZNE	Standard	Siłownik z drążonym tłoczyskiem	3 rd Rail
Siła rozciągająca	700 kN	700 kN	700 kN
Siła ściskająca	400 kN	/	/
Skok	Aluminium 380 mm	200 mm	380 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)			
po zamontowaniu	2650 x 1120 x 375 mm	2500 x 1010 x 375 mm	3070 x 930 x 375 mm
Pręt ciąglowy	Standard	pręt gwintowany	Standard/ogniwo w obszarze roboczym
Długość pręta ciąglowego	powyżej 1500 mm	2000 mm	Obszar roboczy 850 mm
Montaż bez naruszenia skrajni	tak	tak	nie
Pręty gwintowane i ciąglowe można ze sobą dowolnie łączyć			
Waga			
Najcięższy element	33 kg	33 kg	33 kg
Pompa ręczna	23 kg	23 kg	23 kg
Agregat hydrauliczny 76.02 Podwójny	powyżej 47 kg	powyżej 47 kg	powyżej 47 kg
Agregat hydrauliczny 76.20 E ³ Podwójny	powyżej 38 kg bez akumulatora	powyżej 38 kg bez akumulatora	powyżej 38 kg bez akumulatora
Akumulator 800 Wh	6,3 kg	6,3 kg	6,3 kg
Agregaty hydrauliczne opcjonalnie z pompą ręczną na potrzeby uruchomienia w trybie awaryjnym: +3 kg			
Agregat do zmiany ciśnienia	15 kg	15 kg	15 kg

Maksymalna elastyczność.



Do obsługi ROSTRESS 24.70
patrz ROPOWER 76.02/76.20 E³

- 5087900005 Zestaw węży do naprężacza do szyn z zabezpieczeniem przed tzw. „biczowaniem” (zwiększenie bezpieczeństwa)
Od wersji 8 awaryjne obniżenie ciśnienia na bloku rozdzielczym jako rozwiązanie standardowe
- 5087900006 Zestaw węży do obsługi drugiego naprężacza do szyn
- 5088930003 Blok rozdzielczy

Opcjonalne akcesoria:

Nakładki (do użycia bez naruszania profilu do różnych profili szynowych)

- 8747900004 90RE, 136RE, 140RE, BV50
- 8747900005 115RE, 119RE, 132RE
- 8747900008 60E1, 49E1, 54E3, AS47, AS50, AS53, AS60, R65, UNI60, 50E4

Nakładki do pozostałych profili szyn po złożeniu zapytania.

- 8748100008 Belka podnośna
- 8749910007 Osłona tłoczyska
(do standardowego siłownika aluminiowego 380 mm)
- 8748960300 Skrzynia transportowa

Akcesoria do wykonania z siłownikiem z drążonym tłoczyskiem:

- 8741850009 Drążek ciągowy 1,6 m
- 8741850007 Drążek ciągowy 2,0 m
- 8741850260 Drążek ciągowy 3,0 m
- 9001300269 Mufa łącząca

Akcesoria do wykonania z siłownikiem aluminiowym:

- 8740310001 Drążek ciągowy 0,6 m
- 8740320001 Drążek ciągowy 1,2 m
- 8740300009V Drążek ciągowy 1,5 m
- 8740350001 Drążek ciągowy 3,2 m
- 8741851005 Drążek ciągowy 4,0 m



Belka podnośna - 8748100008



Nakładki szynowe nienaruszające skrajni



Osłona tłoczyska do wykonania standardowego z siłownikiem aluminiowym



ROCARRY 25.16 – 8002516001 (bez uchwytów)



ROCARRY 25.16 – 8002516003 (z uchwytami)

Do przeciągania szyn długich.

Wytrzymała konstrukcja stalowa z łożyskami kulkowymi niewymagającymi konserwacji

DANE TECHNICZNE

Max. udźwig	0,7 t	0,7 t	0,7 t	0,7 t
Max. szerokość stopki szyny	170 mm	170 mm	230 mm	170 mm
Ramię 50 mm wygięte do dołu	nie	tak, 170 mm wymiar wewn.	nie	tak, 220 mm wymair wewn.
Uchwyty	nie	nie	nie	tak
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	powyżej 256 x 130 x 120 mm			
Waga	powyżej 7,3 kg			



ROLAX 26.01 – 9802601200

Do likwidowania naprężeń oraz do ustawienia docelowej długości szyny poprzez uderzenia młotków w główkę szyny po obu stronach szyny.

ZALETY I KORZYŚCI.

Precyzja & wydajność

- Młotki z regulacją wysokości
- Bezstopniowo regulowana ilość uderzeń po dodaniu gazu

Łatwa w obsłudze

- Lampy LED po obu stronach przyrządu zapewniają doskonałe oświetlenie obszaru roboczego
- Możliwość obsługi w obu kierunkach
- Uchwyty do transportowania i do podnoszenia maszyny

Bezpieczna

- Łatwo blokowana siatka ochronna w obszarze roboczym
- Włączenie silnika jest możliwe dopiero po prawidłowym ustawieniu siatki ochronnej
- Przycisk zatrzymania awaryjnego i hamulec czuwakowy po obu stronach

Maszyna nie wymagająca większej konserwacji

- Sprzęgło odśrodkowe



Młotki z blokowaną siatką ochronną

DANE TECHNICZNE

Silnik czterosuwowy	Honda GX200
Moc	4,1 kW
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	2660 x 1240 x 970 mm
Szerokość toru	1.435 mm
Waga	powyżej 250 kg
Liczba uderzeń	regulowana bezstopniowo , 45 – 60 uderzeń na tok szynowy



ROHEAT 66.01 wersja 07 – 8669900009

Do nagrzania szyny do wymaganej temperatury w celu wyrównania długości szyn przed spawaniem. Dostępna w różnych wersjach.

ZALETY I KORZYŚCI.

Wydajna i precyzyjna

- Wydajne oddawanie ciepła dzięki pobraniu gazu ciekłego
- Niskie zużycie gazu przy stałej mocy grzewczej dzięki zoptymalizowanej pozycji palnika i dostosowanym osłonom z blachy
- Precyzyjne pozycjonowanie, dzięki korkowej nastawie wysokości palnika
- Zabezpieczenie nawierzchni przed zbyt dużym nagrzaniem dzięki regulowanej nastawie wysokości palnika

Bezpieczeństwo dla pracowników i maszyny

- Zawory i złącza odpowiednie i przetestowane pod kątem zastosowania i działania wymaganego w fazie ciekłej
- Optymalne zabezpieczenie butli gazowej za pomocą pasów napinających lub łańcuchów
- Uchwyt na palnik ręczny
- Dozowany dopływ gazu podczas zapłonu przez zawór odcinający na palniku
- Gaśnica w zestawie
- Hamulec czuwakowy (PN-EN 13977)

Ergonomia i łatwiejsza logistyka

- Ergonomia dzięki uchwytom z regulacją wysokości
- Składane uchwyty
- Zdejmowana przegroda kierująca w wersji 05 i wersji 06
- Lekka konstrukcja ramy urządzenia
- Zgodne z normami przenoszenie dzięki uchwytom do przenoszenia na jednostce palnika i ramie podstawy (PN-EN 13977)
- Łatwy transport i większa ergonomia przy dzielonej konstrukcji wykonania

Elastyczność

- Możliwe wielkości szyjki butli Ø 115 mm, Ø 220 mm lub Ø 265 mm
- Opcjonalnie belka łącząca do jednoczesnego użycia dwóch nagrzewnic
- Wersja z dwiema butlami do butli z gazem propan z przewodem pionowym

DANE TECHNICZNE	Wersja 05	Wersja 06	Wersja 07
Wymiary dł. x szer. x wys.	3400 x 730 x 890 mm	3400 x 730 x 890 mm	3220 x 735 x 800 mm
Wymiary w pozycji transportowej	2300 x 730 x 890 mm	2300 x 730 x 890 mm	1355 x 735 x 640 mm (rama) 1560 x 635 x 295 mm (jednostka palnika)
podzielna	zdejmowana przegroda kierująca	zdejmowana przegroda kierująca	rama i palnik podzielne
Waga bez butli gazowej	92 kg	96 kg	powyżej 86 kg
Waga palnika			powyżej 34 kg
Waga stelaża			powyżej 52 kg
Butla gazowa	1 butla gazowa (propan) powyżej 33 kg	2 butle gazowe (propan) powyżej 10,5 kg	1 butla gazowa (propan) powyżej 33 kg

AKCESORIA

Belki do połączenia dwóch urządzeń.

- 8668980004 Belka łącząca do wersji 07,
dostępna dla różnych szerokości toru
- 8668980003 Belka łącząca rozstaw 1000/1435/1520 mm
do wersji 05 & wersji 06
- 8911164032 Wysięgnik izolowany waga



Belka łącząca - 8668980003



ROHEAT 66.01 wersja 05 - 8668980007



ROHEAT 66.01 wersja 06 - 8668980008

ZAKRĘCANIE I ODKRĘCANIE STOSOWANIE ZACISKÓW



ROMPACT 30.09 Przenośna udarowa zakrętarka kolejowa

Do zakręcania i odkręcania nakrętek i śrub w podkładach oraz śrub łukowych.

ZALETY I KORZYŚCI.

Wydajna i solidna

- Mocna i wytrzymała konstrukcja i prosta obsługa
- Łatwa obsługa w każdej pozycji roboczej
- 1-calowy napęd czworokątny
- Bieg prawy-lewy
- Uchwyty z wytłumieniem wibracji
- Ze sprzęgłem odśrodkowym



DANE TECHNICZNE

Napęd	2-suwowy silnik benzynowy
Typ	Husqvarna
Moc	2,7 kW
Moment obrotowy	2000 Nm, zależnie od twardości śruby
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	ok. 670 x 450 x 300 mm
Waga	powyżej 20,9 kg
Waga klucza do śrub	powyżej 1,5 kg

AKCESORIA

Klucze do śrub

Pozostałe klucze do śrub po złożeniu zapytania.

Klucze do śrub z gniazdem sześciokątnym

9871033313	SW 30
9871033309	SW 32
9002501223	SW 34
9871033314	SW 35
9871033311	SW 36
9871033315	SW 38
8098950100	SW 39 specj. 230 mm
9871033391	SW 39
9871033304	SW 41
9871033308	SW 42
9002501224	SW 46

Klucze do śrub z gniazdem prostokątnym

9871033317	RK 18 x 26
9800308006	RK 20,5 x 24,5
9871033302	RK 21 x 28
9871033305	RK 30 x 22

Klucze do śrub z gniazdem czworokątnym

9871033303	VK 19 x 19/17 x 17
9871033318	VK 21 x 21
9871033306	VK 22 x 22
9871033319	VK 24 x 24

Specjalne klucze do śrub

8003062130	Klucz do śrub w wersji łączonej SW 41 & RK 21 x 28
------------	--

Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym



Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym



Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym



Mocowanie wiertła/wiertło

Inne wiertła po złożeniu zapytania.

8099910001 Mocowanie uchwyty wiertarskiego SDS-Plus

Wiertła do podkładów

Max. głębokość wiercenia 150 mm z mocowaniem SDS-Plus

9002501808	Ø 14 mm
9002501809	Ø 16 mm
9002501810	Ø 18 mm
9002501811	Ø 20 mm
9002501812	Ø 22 mm



Wiertło do podkładów z mocowaniem SDS-Plus

Ustawienia różne

8003009006	Przedłużka z mocowaniem 180 mm/1"
8003009005	Przedłużka z mocowaniem 330 mm/1"
9909992145	Pierścień uszczelniający o przekroju okrągłym, pierścień zabezpieczający do mocowania klucza
9900070056	Kółek cylindryczny Ø 5 mm do mocowania klucza

Adapter do mocowania narzędzi do naprawy szyn (patrz ROWRENCH 30.83)

8338930003	Prześciółka z klucza czworokątnego 24 mm na 1 cal
8338930004	Prześciółka z 1 cala na klucz czworokątny 24 mm

ROMPACT 30.10 Przenośna udarowa zakrętarka kolejowa

Do zakręcania i odkręcania nakrętek i śrub w podkładach oraz śrub łukowych.

ZALETY I KORZYŚCI.

Kompaktowa i wytrzymała

- Sprzęgło odśrodkowe i przekładnia przełączająca
- 1-calowy napęd czworokątny

Ergonomiczna i elastyczna

- Regulowana prędkość obrotowa
- Niski poziom vibracji w czasie eksploatacji



ROMPACT 30.10 - 8359900006

DANE TECHNICZNE

Napęd	2-suwowy silnik benzynowy
Moc	1,57 kW
Max. moment obrotowy	1700 Nm, zależnie od twardości śruby
Tłumienie vibracji	Tak
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	700 x 390 x 360 mm
Waga całkowita	powyżej 21,6 kg
Waga nasadki klucza do śrub	powyżej 1,5 kg

AKCESORIA

Klucze do śrub

Pozostałe klucze do śrub po złożeniu zapytania.

Klucze do śrub z gniazdem sześciokątnym

9871033313	SW 30
9871033309	SW 32
9002501223	SW 34
9871033314	SW 35
9871033311	SW 36
9871033315	SW 38
8098950100	SW 39 specj. 230 mm
9871033391	SW 39
9871033304	SW 41
9871033308	SW 42
9002501224	SW 46

Klucze do śrub z gniazdem prostokątnym

9871033317	RK 18 x 26
9800308006	RK 20,5 x 24,5
9871033302	RK 21 x 28
9871033305	RK 30 x 22

Klucze do śrub z gniazdem czworokątnym

9871033303	VK 19 x 19/17 x 17
9871033318	VK 21 x 21
9871033306	VK 22 x 22
9871033319	VK 24 x 24

Specjalne klucze do śrub

8003062130	Klucz do śrub w wersji łączonej SW 41 & RK 21 x 28
------------	---

Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym



Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym



Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym



Mocowanie wiertła/wiertło

Inne wiertła po złożeniu zapytania.

Mocowanie wiertła

8099910001 Mocowanie uchwyty wiertarskiego SDS-Plus

Wiertła do podkładów

Max. głębokość wiercenia 150 mm z mocowaniem SDS-Plus

9002501808	Ø 14 mm
9002501809	Ø 16 mm
9002501810	Ø 18 mm
9002501811	Ø 20 mm
9002501812	Ø 22 mm

Inne

8003009006	Przedłużka z mocowaniem 180 mm/1"
8003009005	Przedłużka z mocowaniem 330 mm/1"
9909992145	Pierścień uszczelniający o przekroju okrągłym, pierścień zabezpieczający do mocowania klucza
9900070056	Kołek cylindryczny Ø 5 mm do mocowania klucza

Adapter do mocowania narzędzi do naprawy szyn (patrz ROWRENCH 30.83)

8338930003	Prześciówka z klucza czworokątnego 24 mm na 1 cal
8338930004	Prześciówka z 1 cala na klucz czworokątny 24 mm



Wiertło do podkładów z mocowaniem SDS-Plus



Klucz do śrub w wersji łączonej



Zapewnia do
1% odchyłki wg
zarządzenia
DB RIL824.5050

ZALETY I KORZYŚCI.

Oszczędza czas, gwarantuje jakość

- Pomiar przy użyciu zintegrowanego klucza dynamometrycznego
- Maszyna jest od razu gotowa do pracy dzięki pomiarowi przy użyciu zintegrowanego klucza dynamometrycznego
- Nie ma konieczności wykonywania późniejszych pomiarów
- Pomiar momentu obrotowego elektroniczny na silniku wkrętarki, a nie obliczany na podstawie ciśnienia hydraulicznego.
- Uruchamianie 2 przyciskami (zakręcanie i odkręcanie)

Inteligentnie skalibrowana

- Samouczący się i intuicyjny system sterowania z porównaniem wartości zadanej i rzeczywistej
- Utrzymywana na stałym poziomie duża dokładność zakręcania
- Bez potrzeby manualnej dodatkowej kalibracji na budowie
- Wykonywanie raz w roku przeglądu okresowego we własnym warsztacie lub możliwość przeglądu mobilnego w dowolnej lokalizacji

Niższe koszty pracy, łatwy sposób zakręcania

- Szybsze zakręcanie
- Silny moment obrotowy do dokręcania i odkręcania zardzewiałych przytywierzeń szynowych oraz do zrywania śrub bez wyłączania silnika
- Wybór nawierzchni przyciskiem
- Uchwyty do prowadzenia maszyny z regulacją wysokości & składane

Kompleksowa dokumentacja rezultatów pracy

- Rejestruje każdą operację zakręcania i odkręcania
- Rejestruje proces mocowania śrub, oznaczenia kilometrażu linii i dokręcania śrub
- Rozpoznaje wadliwe śruby i uszkodzone gwinty
- Przesyła zakodowane wyniki (protokół) za pomocą USB
- Udokumentowana wydajność chroni przed roszczeniami odszkodowawczymi
- Moduł GPS w celu podania dokładnego miejsca wykonywania robót na potrzeby optymalizacji analizy

Niezawodność działania

- Aluminiowe osłony
- Krótki czas przestoju
- Mniej części zamiennych i napraw
- Bez zamrożenia kapitału dzięki maszynom zastępczym



Sterownik z kolorowym wyświetlaczem

PRECYZYJNE ZAKRĘCANIE I ODKRĘCANIE

Następna generacja.

W pełni hydrauliczna precyzyjna zakrętarka ROBEL ROWRENCH 30.73PSM dokręca i odkręca połączenia śrubowe odpowiednio dobranym momentem obrotowym. Połączenie dużej prędkości obrotowej wrzeciona i duży moment obrotowy przyspiesza dokręcenie/odkręcenie śrub, ułatwia pracę i obniża koszty. Niezależnie od czynników zewnętrznych ROWRENCH 30.73PSM rejestruje cały czas dokładne wyniki pomiarów, które są pobierane bezpośrednio w tym miejscu, w którym są generowane. Nie ma potrzeby wykonywania pomiarów kontrolnych ani korekt.

NAJWAŻNIEJSZY JEST CZŁOWIEK

Spójność ergonomii i wydajności

Ergonomia w dłuższej perspektywie zapewnia większą wydajność pracy. Ergonomia przekłada się na zdrowie pracowników i większą wydajność firmy.

ROBEL ROWRENCH 30.73PSM zapewnia

- najwyższe bezpieczeństwo i komfort obsługi
- poprawę jakości pracy

poprzez:

- wygodną pozycję operatora
- wagę poniżej 100 kg
- optymalny rozkład masy maszyny
- uchwyty do prowadzenia maszyny z regulacją wysokości
- pewną oburęczną obsługę



DANE TECHNICZNE

Napęd	4-suwowy silnik benzynowy
Typ	Honda GX200
Moc	4,3kW
Prędkość obrotowa wrzeciona śruby: samoregulacja	max. 205 obr./min
	Moment odkręcania max. 900 Nm
	Moment dokręcania max. 500 Nm
Moment obrotowy ustawienia podstawowego zgodnie z rozporządzeniem DB RIL824.5050	do 250 Nm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	
Pozycja transportowa	1530 x 500 x 670 mm
Pozycja robocza	2090 x 650 x 960 mm
Waga maszyny	powyżej 92 kg
Waga wózka jednotorowego / wysięgnika	powyżej 7 kg
Waga wózka poprzecznego	powyżej 28 kg

MOŻLIWOŚCI WYBORU

1. Wózki kolejowe

- 5010820006 Wózek jednotorowy (silnik elek. GX 200)
 7730800001 Wysięgnik do szerokości toru 1435 mm z przeciwwagą i ustawieniem szyn (silnik elektr. GX 200)
 7730750001 Wózek poprzeczny szerokość toru 1435 mm (Wysokość nad powierzchnią toczną szyny 60 mm, rolki toczne z tworzywa sztucznego)
 Pozostałe wózki kolejowe i szerokości toru po złożeniu zapytania.



2. Przedłużki

Do wózka poprzecznego bez przechyłki:

- 7738950140 Wózek poprzeczny dzielone, przegubowe klucze do śrub

3. Klucze do śrub

(Inne patrz wykaz kluczy do śrub)

- 8003062001 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 39 dzielony, przegubowy klucz do śrub z wyrzutnikiem
 8003062017 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 41 dzielony, przegubowy klucz do śrub z wyrzutnikiem
 8003062005 Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 28 x 21 dzielony, przegubowy



AKCESORIA

Pamięć USB

- 9008000057 Dodatkowa pamięć USB

Nasadka z momentometrem

- 7738950110 do corocznej kalibracji

Klucz dynamometryczny

- 9002501350 do corocznej kalibracji (ustawiona stała wartość na 250 Nm)

Zestaw do wymiany oleju

- 7739910005 do łatwej wymiany oleju hydraulicznego

Wózek z gumowymi kołami

- 8320820002 do nawierzchni bezpodsypkowej

Stelaż transportowy

- 7738960001 uniwersalnie regulowany (30.73, 30.82RKS, 30.82HKS, 30.82HKS E³, 30.83)

Skrzynka narzędziowa

- 8328980100 Skrzynka narzędziowa do ustawienia na wózku poprzecznym

Płandeka ochronna

- 9000100065 do ochrony przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi



Stelaż transportowy – 7738960001



Płandeka-pokrowiec

ROWRENCH 30.77 Zautomatyzowana 8-wrzecionowa zakrętarka precyzyjna



Do jednoczesnego dokręcania lub odkręcania do 8 połączeń śrubowych podczas jednego cyklu roboczego.

ZALETY I KORZYŚCI.

- Obsługa tylko przez jednego operatora – niskie koszty personalne
- Zautomatyzowane i szybkie zakręcanie
- Wybór nawierzchni na pulpicie operatora w maszynie
- Zakrętarka automatycznie rozpoznaje śrubę i pozycjonuje wrzeciono śrubowe
- Z automatycznym wsuwaniem i wysuwaniem pałaka sprężystego w kształcie U (przytwierdzenia sprężyste)
- Niezawodna obsługa dzięki przyjaznemu dla użytkownika sterowaniu zdalnemu
- Włączenie urządzenia czuwakowego do jazdy w trybie manewrowym i do trybu roboczego
- Utrzymywana na stałym poziomie duża dokładność zakręcania
- Zakrętarka reaguje na moment obrotowy i reguluje prędkość obrotową wrzeciona śrubowego
- Dokumentacja każdego rezultatu zakręcania/odkręcania, momentu obrotowego i danych GPS
- Samojedźna dzięki generatorowi elektrycznemu
- Maszyna jest skonstruowana zgodnie z wytycznymi w zakresie dopuszczania do eksploatacji zgodnie z normą PN-EN 15746 (maszyny dwudrogowe)
- Szybkie i łatwe podnoszenie agregatu prądotwórczego w celu zmniejszenia ciężaru podczas ustawiania zakrętarki na torach oraz zdejmowania jej z szyn za pomocą koparki dwutorowej
- Dzięki wyjmowanemu agregatowi prądotwórczemu prace konserwacyjne są ułatwione.

DANE TECHNICZNE

Szerokość toru	1435 mm
Prędkość robocza	dokręcanie: do 450 m/h, odkręcanie: do 720 m/h (bez wsuwania/wysuwania pałaka sprężystego w kształcie U)* Dokręcanie: do 350 m/h, odkręcanie: do 450 m/h (z wsuwaniem/wysuwaniem pałaka sprężystego w kształcie U)*
Prędkość jazdy	do 19 km/h (jazda w trybie manewrowym), do 5 km/h (zdalne sterowanie)
Moment obrotowy	
Moment dokręcania	max. 350 Nm
Moment odkręcania	max. 900 Nm
Najmniejszy promień	ok. 75 m
Rozstaw podkładów	ok. 600 mm
Pusta przestrzeń pod podkładami	do 20 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	
Pozycja robocza z otwartym zadaszeniem	4720 x 2320 x 2900 mm
Pozycja transportowa ze złożonym zadaszeniem	4720 x 2320 x 2400 mm
Waga łącznie z agregatem prądotwórczym	ok. 5,3 t
Waga bez agregatu prądotwórczego	ok. 4,6 t

* zależnie od rodzaju i stanu nawierzchni oraz od wymaganego momentu dokręcającego, itd.



**NIEZAWODNA.
NIE WYMAGA WIĘKSZYCH KONSERWACJI.
WYDAJNA.**

ROWRENCH 30.82RKS - 8059900025

Do zakręcania i odkręcania nakrętek i śrub do podkładów, śrub hakowych i łubkowych.

ZALETY I KORZYŚCI.

Szybkie zakręcanie. Optymalny rezultat.

- Intuicyjna regulacja momentu obrotowego za pomocą potencjometru
- Wysoka wydajność na metr toru dzięki dużej prędkości wrzeciona śrubowego
- Wybór jednego z dwóch biegów, w zależności od sztywności śruby
- Automatyczne rozpoznanie spowolnienia przy odkręcaniu pozwala uniknąć zatrzymania silnika

Wygodna, ergonomiczna obsługa

- Oświetlenie dużego obszaru roboczego dzięki lampom LED na uchwycie do prowadzenia maszyny
- Składane uchwyty do prowadzenia maszyny z bezstopniową regulacją wysokości
- Przyjazne dla użytkownika sterowanie z intuicyjnym i wielojęzycznym menu
- Ergonomiczny układ elementów obsługi
- Możliwość wyboru między obsługą ręczną a nożną podczas zmiany kierunku obrotów
- Wygodny dla pracownika przycisk uruchamiający maszynę
- Niewielka waga

Solidna konstrukcja. Zminimalizowane koszty konserwacji.

- Długi okres użytkowania dzięki zastosowaniu niewymagającego konserwacji elektronicznego sprzęgła lamelowego
- Trwałe komponenty o długim okresie użytkowania i wysoka jakość przetwarzania
- Duża elastyczność dzięki dzielonym wrzecionom śrubowym
- Możliwość użycia jednoczęściowych i przegubowych kluczy do śrub
- Solidna pokrywa aluminiowa zabezpiecza układ sterowania i wiązkę kablową

Szeroki wachlarz zastosowań. Elastyczność w pracy.

- Możliwość pracy bez wysięgnika dzięki położonemu niżej punktowi ciężkości maszyny
- Naprężenie i luzowanie na wszystkich rodzajach nawierzchni
- Uchwyt szybkozmienny do szybkiej zmiany nasadek
- Łatwa kalibracja w miejscu wykonywania robót



DANE TECHNICZNE

Napęd	4-suwowy silnik benzynowy
Typ	Honda GX200
Moc	4,3 kW
Prędkość obrotowa wrzeciona śruby	
Prędkość bez obciążenia	200 obr./min.
Prędkość z obciążeniem	70 obr./min.
Zakres nastawczy wkręcania i wykręcania	
Bieg roboczy I	420 do 950 Nm
Bieg roboczy II	150 do 350 Nm
Moment odkręcający	max. 1000 Nm
Moment dokręcający (booster)	max. 1000 Nm
Wymiary	
Pozycja transportowa (dł. x szer. x wys.)	1490 x 707 x 800 mm
Pozycja robocza (dł. x szer. x wys.)	1950 x 707 x 800 mm
Waga maszyny	powyżej 93 kg
Waga wózka jednorowego / wysięgnika	powyżej 7 kg/powyżej 3,5 kg
Waga wózka poprzecznego	powyżej 28 kg

INDYWIDUALNE MOŻLIWOŚCI KONFIGURACYJNE

1. Wózki kolejowe

- 5010820006 Wózek jednorowy
- 8003082012 Wysięgnik do szerokości toru 1435 mm
- 7730750001 Wózek poprzeczny bez przechyłki
Szerokość toru 1435 mm
(Wysokość nad powierzchnią toczną szyny 60 mm,
rolki toczne z tworzywa sztucznego)
- 8003082077 Wózek poprzeczny z przechyłką
Szerokość toru 1435 mm (stalowe rolki toczne)

Inne wózki kolejowe i szerokości toru po złożeniu zapytania.

2. Przedłużki

Do wózka jednorowego

- 5018950001 prosta przedłużka do dwuczęściowych kluczy do śrub
- 5018950005 przedłużka baryłkowa do jednoczęściowych,
sztywnych kluczy do śrub

Do wózka poprzecznego bez przechyłki:

- 5018950007 prosta przedłużka do dwuczęściowych kluczy do śrub
- 5018950010 przedłużka baryłkowa do jednoczęściowych,
sztywnych kluczy do śrub

Do wózka poprzecznego z przechyłką:

- 5018950008 prosta przedłużka do dwuczęściowych kluczy do śrub
- 5018950011 przedłużka baryłkowa do jednoczęściowych,
sztywnych kluczy do śrub

3. Klucze do śrub

Inne wymiary patrz odrębny wykaz.

Wersja jednoczęściowa, sztywna:

- 8003082038 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 38
- 8003082036 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 39
- 8003082071 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 41
- 9871033070 Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 28 x 21
- 9871032123 Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 23 x 23
- 9871032427 Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 27 x 27
- 9871033072 Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 24,5 x 20,5

Wersja dzielona, przegubowa:

- 8003062001 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 39
- 8003062017 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 41
- 8003062005 Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 28 x 21



Wózek poprzeczny -



przedłużka



Jednoczęściowy, sztywny klucz do śrub



Dzielony, przegubowy klucz do śrub

AKCESORIA

8003182001 Przystawka do wkręcania śrub łubkowych 31.82
Do odkręcania i mocowania śrub łubkowych.

8328950130 Wybijać śruby hakowej do przytwierdzeń typu K



8320820002 Wózek z gumowymi kołami do nawierzchni bezpodsypkowej



7738960001 Stelaż transportowy (możliwość układania warstwami)
Uniwersalnie regulowany do zakrętarek ROBEL od typu 30.73, 30.82RKS, 30.83, 34.01

8328900004 Uchwyt na klucz do śrub na przekładni klucza
do zamocowania kluczy do śrub w pobliżu wrzeciona



9000100065 Plandeka z pętłami do ochrony przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi



8321570120V Dodatkowe uchwyty do przenoszenia urządzenia,
2 dodatkowe punkty nośne



8058930002 Uchwyt na wózek poprzeczny
Do przechowywania wózka poprzecznego w kierunku
wzdłużnym na maszynie

8869900006 Urządzenie do pomiaru momentu obrotowego 86.12+,
do kalibracji maszyny



**Posiadasz starszą maszynę i chciałbyś skorzystać z zalet nowego systemu sterowania?
Skontaktuj się z nami, chętnie udzielimy informacji na temat możliwości doposażenia maszyny.**

SPRAWDZONA TECHNOLOGIA ZAKRĘCANIA.



ROWRENCH 30.82HKS - 8329900079
Wózek - 5010820006
Wysięgnik - 8003082012
Przedłużka - 5018950005

Do zakręcania i odkręcania nakrętek i śrub do podkładów, śrub hakowych i łubkowych.

ZALETY I KORZYŚCI.

Niezawodne zakręcanie, dokładne wyniki

- Równomierne powtarzalne dokręcanie śrub dzięki precyzyjnie regulowanemu momentowi obrotowemu
- Sprawdzenie momentu obrotowego na wyświetlaczu manometru
- Wybór jednego z dwóch biegów, w zależności od sztywności śruby
- Szybka zmiana na maksymalny moment obrotowy, bez zmiany ustawienia momentu obrotowego

Solidna konstrukcja, zminimalizowane koszty konserwacji

- Długi okres użytkowania dzięki wysokowydajnemu sprzęgłu ROBEL
- Niewielkie zużycie dzięki ciągłemu smarowaniu sprzęgła olejem – sprzęgło w kąpeli olejowej

Ergonomiczne zastosowanie

- Lekka i kompaktowa konstrukcja ze składanymi uchwytami do prowadzenia maszyny
- Szeroki zakres widoczności dzięki oświetleniu LED obszaru roboczego
- Uchwyty do prowadzenia maszyny z regulacją wysokości

Elastyczna w pracy

- Możliwość pracy bez wysięgnika, ponieważ środek ciężkości jest nisko
- Naprężenie i luzowanie na wszystkich rodzajach nawierzchni
- Uchwyt szybkozmienny do szybkiej zmiany nasadek

DANE TECHNICZNE

Napęd	4-suwowy silnik benzynowy	4-suwowy silnik benzynowy	Silnik elektryczny	4-suwowy silnik wysokoprężny
Typ	Honda GX200	Honda GX270	400 V, 50 Hz	Hatz 1B20
Moc	4,3 kW przy 3600 obr./min	6,3 kW przy 3600 obr./min	4 kW przy 2880 obr./min	3,4 kW przy 3800 obr./min
Prędkość obrotowa wrzeciona śruby				
Prędkość bez obciążenia max.	200 obr./min	190 obr./min	152 obr./min	200 obr./min
Prędkość z obciążeniem	71 obr./min	67 obr./min	55 obr./min	71 obr./min
Regulowany moment dokręcający	od 140 do 300 Nm	od 140 do 300 Nm	od 140 do 300 Nm	od 140 do 300 Nm
Moment odkręcający (krótki do)	do 1000 Nm (1200 Nm)	do 1000 Nm (1200 Nm)	do 1000 Nm (1200 Nm)	do 1000 Nm (1200 Nm)
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1900 x 600 x 600-800 mm	1950 x 592 x 600-800 mm	1910 x 475 x 600-800 mm	1900 x 600 x 600-800 mm
Pozycja transportowa				
(dł. x szer. x wys.)	1490 x 600 x 575 mm	1542 x 592 x 575 mm	1500 x 475 x 575 mm	1490 x 600 x 575 mm
Zestaw przebudowy na napęd akumulatorowy 72.01				
Do stosowania	tak	nie	nie	nie
Waga	powyżej 93 kg	powyżej 105 kg	powyżej 116 kg	powyżej 105 kg

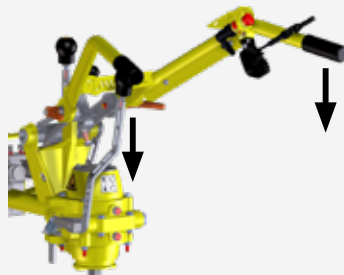
1. WYBÓR WARIANTÓW NAPĘDU (patrz Dane techniczne)

2. WYBÓR UCHWYTU DO PROWADZENIA MASZyny Z REGULACJĄ WYSOKOŚCI

a. do jednostronnego docięnięcia po prawej stronie



b. do docięnięcia po obu stronach



3. WYBÓR WÓZKA I SZEROKOŚCI TORU

a. Wózek jednotorowy z wysięgnikiem

5010820006 Wózek jednotorowy (silnik GX200)

5010820007 Wózek jednotorowy (silnik GX270, elektryczny, Hatz)

8003082012 Wysięgnik do szerokości toru 1435mm (silnik GX200/GX270)

7730800001 Wysięgnik do szerokości toru 1435mm z obciążnikiem do przeciwwagi i przyrządem do ustawienia szyny (GX200/GX270 silnik, elektryczny, Hatz)

b. Wózek poprzeczny czterokołowy

7730750001 Wózek poprzeczny szerokość toru 1435 mm (Wysokość nad powierzchnią toczną szyny 60 mm, rolki toczne z tworzywa sztucznego)

c. Wózek poprzeczny z przechyłką

8329910018 Wózek poprzeczny z przechyłką Szerokość toru 1435 mm (wysokość nad powierzchnią toczną szyny) 100 mm, izolowane stalowe rolki toczne, bez sworznia blokującego maszyny)

Inne szerokości toru po złożeniu zapytania.



4. PRZEDŁUŻKI

Do wózka jednotorowego

5018950001 Wózek poprzeczny do dzielonych, przegubowych kluczy do śrub

5018950005 Przedłużka do jednoczęściowych, sztywnych kluczy do śrub

Do wózka poprzecznego bez przechyłki:

5018950007 Przedłużka do dzielonych, przegubowych kluczy do śrub

5018950010 Przedłużka do jednoczęściowych, sztywnych kluczy do śrub

Do wózka poprzecznego z przechyłką

5018950008 Przedłużka do dzielonych, przegubowych kluczy do śrub

5018950011 Przedłużka do jednoczęściowych, sztywnych kluczy do śrub



Przedłużka

5. WYBÓR KLUCZY DO ŚRUB

a. Klucze jednoczęściowe

- 8003082036 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 39 jednoczęściowy, sztywny klucz do śrub z wyrzutnikiem
- 8003082071 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 41 jednoczęściowy, sztywny klucz do śrub z wyrzutnikiem
- 9871033070 Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 28 x 21, jednoczęściowy, sztywny klucz do śrub

b. Klucze przegubowe

- 8003062001 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 39 dzielony, przegubowy klucz do śrub z wyrzutnikiem

- 8003062017 Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 41 dzielony, przegubowy klucz do śrub z wyrzutnikiem
- 8003062005 Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 28 x 21, dzielony, przegubowy klucz do śrub



Jednoczęściowy, sztywny klucz do śrub



Dzielony, przegubowy klucz do śrub

Inne klucze do śrub patrz wykaz.

AKCESORIA

Przystawka do wkręcania śrub łubkowych

- 8003182001 31.82 z odbiornikiem napędu, bez klucza do śrub

Wybijak śruby hakowej

- 8328950130 do przytwierdzeń typu K

Wózek z gumowymi kołami

- 8320820002 do nawierzchni bezpodsypkowej

Uchwyt na klucz do śrub na przekładni klucza

- 8328900004 do zamocowania kluczy do śrub w pobliżu wrzeciona

Płandeka ochronna

- 9000100065 zapewnia najlepszą ochronę przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi

Urządzenie do pomiaru momentu obrotowego

- 8869900006 Urządzenie do pomiaru momentu obrotowego 86.12+, do kalibracji maszyny

- 7738960001 Uniwersalnie regulowany stelaż transportowy (30.73, 30.82RKS, 30.83, 34.01)

- 8321570120V Uchwyty do przenoszenia urządzenia to 2 dodatkowe punkty nośne



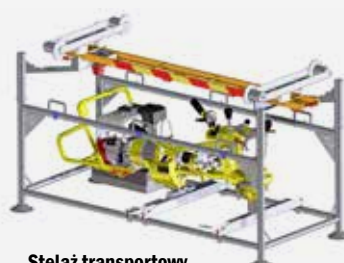
Wózek z gumowymi kołami



Uchwyt na klucz do śrub



Wybijak śruby hakowej - 8328950130



Stelaż transportowy (możliwość układania warstwami)



Uchwyty do przenoszenia urządzenia - 8321570120V



Przystawka do wkręcania śrub łubkowych ROBOBT 31.82



ROWRENCH 30.83 – 833990009

Do wszystkich prac torowych, do wiercenia i zakręcania. Odpowiednia do naprawy kołków rozporowych.

ZALETY I KORZYŚCI.

Niezawodna naprawa kołków rozporowych

- Elastyczne użycie do prac w torach, rozjazdach i w innych obszarach
- Sprawdzenie momentu obrotowego na wyświetlaczu manometru
- Lewy i prawy bieg
- Z wyłączeniem silnika

Solidna konstrukcja, zminimalizowane koszty konserwacji

- Wytrzymała, solidna wersja
- Długi okres użytkowania dzięki wysokowydajnemu sprzęgłu ROBEL
- Niewielkie zużycie dzięki ciągłemu smarowaniu sprzęgła olejem – sprzęgło w kąpielii olejowej

Ergonomiczne zastosowanie

- Prosta obsługa w każdej pozycji roboczej
- Szeroki zakres widoczności dzięki oświetleniu LED obszaru roboczego
- Składane uchwyty do prowadzenia maszyny z regulacją wysokości
- Brak przenoszenia momentu obrotowego na ręce operatora

Opcjonalnie: dostępny z ogranicznikiem głębokości

DANE TECHNICZNE

Napęd	4-suwowy silnik benzynowy	Silnik elektryczny
Typ	Honda GX270	400V, 5 Hz
Moc	6,3 kW przy 3600 obr./min	4,0 kW przy 2870 obr./min
Prędkość obrotowa wrzeczona śruby		
Prędkość bez obciążenia	189 obr./min	150 obr./min
Prędkość z obciążeniem	67 obr./min	55 obr./min
Max. średnica wiertła	38 mm	38 mm
Max. głębokość wiertła	180 mm	180 mm
Wózek	Dostępne są wózki jednorowe z wysięgnikiem do wszystkich szerokości toru	
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1950 x 590 x 600 – 800 mm	2025 x 650 x 600 – 800 mm
Pozycja transportowa (dł. x szer. x wys.)	1540 x 590 x 575 mm	1660 x 590 x 600 mm
Waga	powyżej 126 kg	powyżej 146 kg

AKCESORIA

Naprawa podkładów drewnianych

- 1) 8910839015 Trzpień do uchwytu wiertarskiego MK4
- 2) 9002501278 Wiertło Ø 43 mm, MK4
- 3) 8003083002 Uchwyt do mocowania narzędzi z napędem czworokątnym
- 4) 9891089217 Dod. frez do podkładu drewnianego
- 5) 9891089220 Pogłębiacz do kołków do podkładu drewnianego SDÜ 15
- 6) 9891089219 Gwintownik do podkładu drewnianego SDÜ 15
- 7) 9891089227 Trzpień do wkręcania kołków do podkładu drewnianego SDÜ 15
- 8) 9891085161 Wkrętak nr 5 (kołek spiralny nr 5)
- 9) 8003083003 Podkładka z uchwytem wiertarskim do wiertel do podkładów (drewnianych, 96.01)
- 10) 8003083006 Ogranicznik głębokości



Naprawa podkładów betonowych

- 11) 8910839010 Trzpień do uchwytu wiertarskiego MK3
- 12) 9002501512 Wiertło Ø 29 mm, MK3
- 13) 8003083002 Uchwyt do mocowania narzędzi z napędem czworokątnym
- 14) 8333550110 Dod. frez RD29 do podkładu betonowego SDÜ 9+13
- 15) 9891089288 Narzędzie do wyciągania złamanych śrub z podkładów betonowych SDÜ 9+13
- 16) 9891089225 Trzpień do wykrcania kołków z podkładu betonowego SDÜ 9+13
- 17) 9891089226 Trzpień do wkręcania kołków do podkładu betonowego SDÜ 9+13
- 17a) 8910839204 Wiertło Ø 38 mm



Naprawa kołków wału

- 18) 8910839010 Trzpień do uchwytu wiertarskiego MK3
- 8910839015 Trzpień do uchwytu wiertarskiego MK4
- 8003062052 Klucz do śrub 6KT. SW 39 SRAUG
- 19) 9002501519 Wiertło Ø 38 mm, MK4
- 9002501548 Wiertło Ø 27 mm, MK3
- 9002501513 Wiertło Ø 30 mm, MK3
- 20) 8003083002 Uchwyt do mocowania narzędzi z napędem czworokątnym
- 21) 8333550120 Dod. frez RD38 do podkładu drewnianego lub WDÜ 1+2
- 22) 9891089218 Narzędzie frezujące do wyciągania złamanych śrub z podkładów betonowych WDÜ 1+2



Do stosowania akcesoriów w połączeniu z naszymi wkrętarkami udarowymi ROMPACT 30.09, 30.10 & 30.20 E³ oferujemy odpowiednie adaptery.

Przystawka do wkręcania śrub łubkowych

- 8003182001 31.82 do odkręcania i mocowania śrub łubkowych

- 5010820007 Wózek jednotorowy

- 8003082012 Wysięgnik do szerokości toru 1435mm, z obciążnikiem do przeciwwagi i przyrządem do ustawienia szyny

- 8330750003 Wózek poprzeczny szerokość toru 1435 mm

Inne szerokości toru po złożeniu zapytania.

- 7738960001 Stelaż transportowy (możliwość układania warstwami), uniwersalna regulacja do zakrętarek ROBEL typu 30.73, 30.82RKS, 30.82HKS, 30.83, 34.01

- 900100065 Płandeka z pętłami do ochrony przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi

- 8003062052 Klucz do śrub 6KT. SW 39 SRAUG z odbiornikiem napędu; bez klucza do śrub



ROBOLT 31.82 Przystawka do wkręcania śrub łubkowych

Do odkręcania i mocowania śrub łubkowych.

- W połączeniu z 30.82HKS, 30.82HKS E³, 30.82RKS, 30.83
- Waga powyżej 8,8 kg

AKCESORIA

Klucze do śrub

- | | |
|------------|--|
| 8003062062 | Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 38 |
| 8003062052 | Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 39 |
| 8003062058 | Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 41 |
| 8003062065 | Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 42 |

Odległości

- | | |
|------------|---|
| 8362700002 | Odległość 100 mm, konieczna przy wózku poprzecznym |
| 8362700001 | Odległość 140 mm, konieczna przy wózku poprzecznym z przechyłką (40 mm) |



ROBOLT 31.82 - 8003182001

ROTORQUE 86.12+ Przyrząd do pomiaru momentu obrotowego

Do dokładnego ustawienia i sprawdzenia momentu obrotowego zakrętarek.

Dzięki strukturze warstwowej podkładek sprężystych można symulować różne możliwości zakręcania, np. nawierzchnia stara/nowa, nawierzchnia W SWKL 14 stara/nowa, itp.

- Mocowanie w torze przy użyciu śruby zaciskowej
- Nie narusza skrajni
- Zakres pomiaru 150 do 450 Nm
- 700 x 305 x 250 mm
- Waga powyżej 24,8 kg



ROTORQUE+ - 86.12+ 8869900006

SZYBKIE I MOCNE ZACISKANIE. MOCOWANIA ZACISKÓW TYPU FC, FCX I FE.



ROCLIP 34.01 z systemem podnoszenia podkładów – 8259900030
Wózek poprzeczny – 8259900008

Do wciskania i wyciągania mocowań zacisków typu Fastclip w ramach robót budowy i utrzymania torów.

ZALETY I KORZYŚCI.

Szeroki wachlarz zastosowań.

- Różne wersje mocowań zacisków Fastclip typu FC, FE i FCx
- Odkręca nawet mocno zardzewiałe mocowania

Wysoka wydajność na metr torów

- Szybkie i niewymagające użycia narzędzi przestawienie między trybem wciskania a wyciągania
- Doskonała ergonomia dzięki dobrze dobranemu punktowi ciężkości i uchwytom z regulacją wysokości
- Optymalna widoczność miejsca wykonywania robót dzięki oświetleniu LED

Prosta obsługa

- Intuicyjne wymuszanie operacji przez przycisk znajdujący się na uchwycie
- Szybkie przygotowanie maszyny do wykonywania robót dzięki prostym robotom nastawczym

Optymalny rezultat robót

- Ochrona izolatorów dzięki możliwości precyzyjnej regulacji opatentowanych narzędzi typu Clip
- Brak dodatkowych kosztów związanych z wymianą uszkodzonych izolatorów
- Łatwe i szybkie podnoszenie podkładów położonych niżej (opcjonalnie)



ROCLIP 34.01 bez systemu podnoszenia podkładów – 8259900029



Widok szczegółowy - system podnoszenia podkładów



Widok szczegółowy modułu Clip – 8259900030

DANE TECHNICZNE

Napęd	4-suwowy silnik benzynowy	4-suwowy silnik benzynowy
Typ	Honda GX200	Honda GX200
Moc	4,3 kW	4,3 kW
Fastclip typ	FC	FC/FCx/FE
Waga maszyny		
bez systemu podnoszenia podkładów	powyżej 134 kg	powyżej 163 kg
z systemem podnoszenia podkładów	powyżej 155 kg	powyżej 170 kg
Waga wózka poprzecznego	powyżej 46 kg	powyżej 46 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1950 x 620 x 1010 mm	1950 x 650 x 1010 mm

Inne szerokości toru i warianty silnika po złożeniu zapytania.

Narzędzie do zaciskania:

Wyciąganie

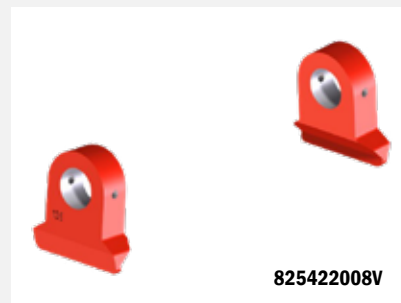
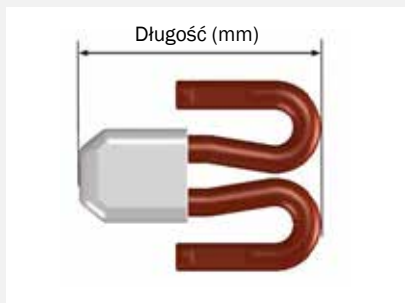
- 8254220009V Narzędzie do wyciągania proste
 8254220019V Narzędzie do wyciągania z ogranicznikiem
 8254220013V Narzędzie do wyciągania bez ogranicznika



Wciskanie

Do maszyny bez systemu podnoszenia podkładów

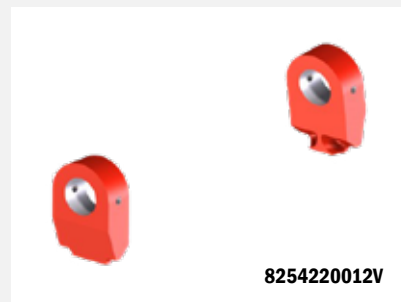
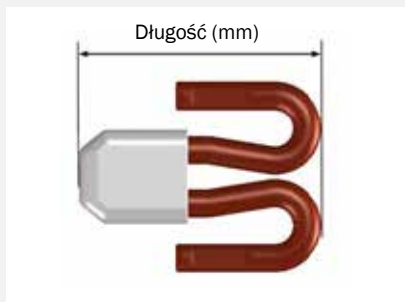
- 8254220007V Narzędzie do wciskania do zacisku Clip o długości 125 mm
 8254220008V Narzędzie do wciskania do zacisku Clip o długości 135 mm



Wciskanie

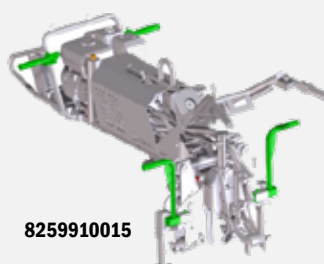
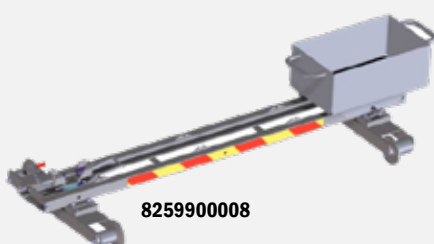
Do maszyny z systemem podnoszenia podkładów

- 8254220011V do zacisku Clip o długości 135 mm
 8254220012V do zacisku Clip o długości 125 mm



Inne akcesoria

- 8259900008 Wózek poprzeczny ze skrzynką narzędziową 1435 mm (inne wersje po złożeniu zapytania)
 8259910015 Dodatkowe uchwyty do przenoszenia urządzenia (tylko do maszyny FC/FCx/FE)
 9000100065 Plandeka-pokrowiec




ROCLIP 34.02

Rama podstawowa – 8259900068

Głowica zaciskowa e-Clip – 8254200031

Zespół napędowy BLDC – 8759901001

Wózek poprzeczny – 8259900008

Akumulator 2300 Wh – 7839900001

Do wciskania i wyciągania mocowań zacisków typu Clip w ramach robót budowy i utrzymania torów.

ZALETY I KORZYŚCI.
Wysoka jakość pracy i optymalny rezultat robót

- Konstrukcja modułowa: zaciskarka składa się z ramy podstawowej, głowicy zaciskowej, zespołu napędowego i wózka poprzecznego
- Dostępne są głowice zaciskowe do e-Clips i Fastclips
- Głowica Fastclip z systemem podnoszenia podkładów
- Możliwość wyboru między dwoma różnymi jednostkami napędu
- Różne narzędzia do zacisków typu e-Clips, PR-Clips, MkV-Clip & Fastclips
- Podkłady z pustymi przestrzeniami można połączyć zaciskami
- Wysoka wydajność na metr torów
- Efektywna i sprawnie funkcjonująca maszyna
- Szybka wymiana narzędzi między wstawianiem i wyciąganiem zacisków
- Montaż i demontaż poszczególnych modułów bez użycia narzędzi
- Ochrona izolatorów dzięki możliwości precyzyjnej regulacji
- Prosta logistyka

Łatwa w obsłudze i niezawodna maszyna

- Intuicyjne wymuszanie operacji przez przycisk znajdujący się na uchwycie
- Doskonała ergonomia dzięki dobrze dobranemu punktowi ciężkości
- Optymalna widoczność miejsca wykonywania robót dzięki oświetleniu LED
- Składane uchwyty do prowadzenia maszyny z regulacją wysokości
- Opcjonalnie: wózek poprzeczny z hamulcem czuwałkowym
- Obsługa dwiema rękami zapewnia ochronę operatora
- Siatka ochronna na głowicy e-Clip

DANE TECHNICZNE Rama podstawowa

Waga	powyżej 53 kg
Wymiar w pozycji transportowej	
(dł. x szer. x wys.)	1350 x 620 x 1080 mm
Wymiar w pozycji roboczej	
(dł. x szer. x wys.)	1820 x 620 x 630 mm



Rama podstawowa

DANE TECHNICZNE Głowica zacisku

	Głowica zacisku e	Głowica zacisku FC
Rodzaj zacisku	e-Clip, PR-Clip, MkV Clip	FC-Clip
Siła wciskania	34,4 kN	44,2 kN
Siła wyciągania	34,4 kN	33,2 kN
Max. ciśnienie robocze	230 bar	230 bar
System podnoszenia podkładów	nie*	tak
Pusta przestrzeń pod podkładami	możliwa do 20 mm	możliwa do 50 mm
Waga	powyżej 92,2 kg	powyżej 62,1 kg
Waga łącznie z narzędziem zaciskowym	powyżej 103,7 kg	powyżej 70,4 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	720 x 480 x 440 mm	430 x 650 x 680 mm

*Głowica zacisku e-Clip nie wymaga dodatkowego systemu podnoszenia podkładów

AKCESORIA

Narzędzia zaciskowe e-Clip

8254220028	Narzędzie do wciskania do podkładów betonowych
8254220029	Narzędzie do wyciągania do podkładów betonowych
8254220034	Narzędzie do wciskania do podkładów drewnianych
8254220035	Narzędzie do wyciągania do podkładów drewnianych

Narzędzia do zaciskania PR

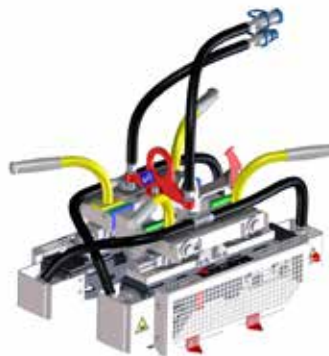
8254220030	Narzędzie do wciskania
8254220031	Narzędzie do wyciągania

Narzędzia zaciskowe MkV

8254220032	Narzędzie do wciskania
8254220033	Narzędzie do wyciągania

Narzędzia do zaciskania FC

8254220012V	Narzędzie do wciskania do zacisku Clip o długości 125 mm
8254220011V	Narzędzie do wciskania do zacisku Clip o długości 135 mm
8254220013V	Narzędzie do wyciągania bez ogranicznika
8254220019V	Narzędzie do wyciągania z ogranicznikiem
8254220009V	Narzędzie do wyciągania z ogranicznikiem



Głowica zacisku e-Clip



Głowica zacisku FC

DANE TECHNICZNE Zespół napędowy

	Zespół napędowy BLDC	Zespół napędowy Honda GX270
Napęd	Silnik elektryczny BLDC	4-suwowy silnik benzynowy
Typ		Honda GX270
Moc	6,6 kW	6,3 kW
Max. ciśnienie robocze	230 bar	230 bar
Filtr oleju hydraulicznego	tak	tak
Waga (bez akumulatora 2300 Wh)	powyżej 59 kg	powyżej 83,4 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	660 x 480 x 710 mm	870 x 650 x 660 mm

AKCESORIA

Do zespołu napędowego BLDC

7839900001	Akumulator 2300 Wh
7879900001	Ładowarka
5039900003	Zasilacz
9000208017	Skrzynka akumulatorowa na akumulator 2300 Wh



Zespół napędowy BLDC E3



Zespół napędowy Honda GX270

DANE TECHNICZNE Wózek poprzeczny

Waga	powyżej 48 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1950 x 750 x 260 mm
Szerokość toru	1435 mm

Inne szerokości toru po złożeniu zapytania.
Hamulec czuwakowy dostępny opcjonalnie.



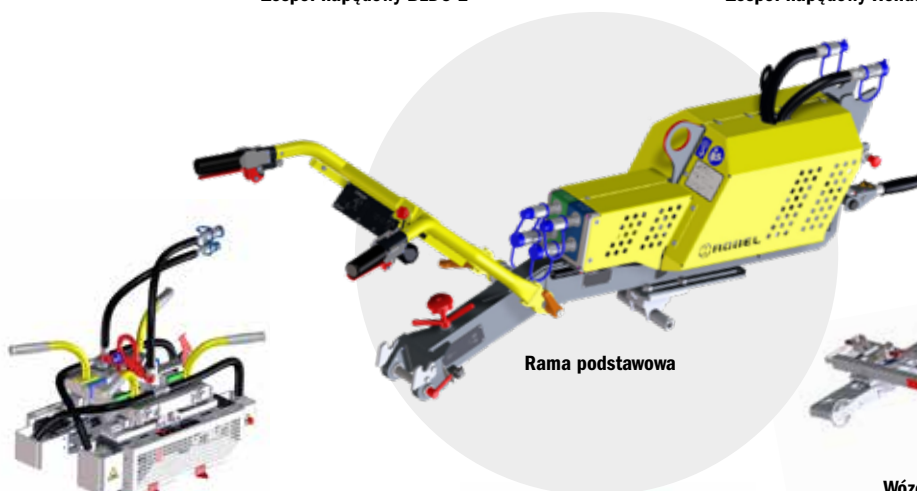
Wózek poprzeczny



Zespół napędowy BLDC E³



Zespół napędowy Honda GX270



Rama podstawowa



Głowica zacisku e-Clip



Wózek poprzeczny



Głowica zacisku FC

ROCLIP 34.90 Narzędzie do zaciskania

Przyrząd do podnoszenia podkładów
Do manualnego podnoszenia podkładów przy zaciskach typu FC.

DANE TECHNICZNE

Długość	1000 mm
Waga	powyżej 8 kg



Przyrząd do wyciągania
Do manualnego wyciągania zacisków typu FC, FCx i FE.

DANE TECHNICZNE

Długość	1000 mm
Waga	powyżej 8 kg



Przyrząd do wciskania
Do manualnego wciskania zacisków typu FC, FCx i FE.

DANE TECHNICZNE

Długość	1100 mm
Waga	powyżej 10 kg



Przyrząd do wciskania i wyciągania zacisków
Do wciskania i wyciągania zacisków e-Clips.

DANE TECHNICZNE

Długość	1100 mm
Waga	powyżej 10 kg



ROTOOL 35.01 Klucz do śrub łubkowych

Klucz grzechotkowy do odkręcania i zakręcania śrub łubkowych obrotami w lewo i w prawo z 2 ramionami.

DANE TECHNICZNE

Długość	730 mm
Waga	powyżej 6,3 kg



ROTOOL 35.01 - 8003501001

AKCESORIA

Wkłady

(Wymagane 2 sztuki)

8910440135	SW 32
8910440137	SW 33
8910440139	SW 34
8910440145	SW 36
8910440149	SW 38
8910440151	SW 39

989104153	SW 41
8910440157	SW 42
8910440163	SW 45
8910440165	SW 46

Inne wkłady dostępne po złożeniu zapytania.



Nasadka klucza do śrub SW 39

ROTOOL 35.02 Klucz do śrub łubkowych

Używany do łubków oraz do ogólnych robót zakręcania.

Łatwo, solidnie & elastycznie

- Klucz grzechotkowy w wersji wykonania częściowo z aluminium
- Stabilna standardowa grzechotka
- Wkładki z możliwością obracania w prawo-lewo
- Ustalenie pozycji przy użyciu sworznia blokującego kulkowego
- Mocowanie klucza do śrub 1"



ROTOOL 35.02 - 9803502001

DANE TECHNICZNE

Długość	730 mm
Waga	powyżej 6,3 kg

AKCESORIA

Klucze do śrub

(rekomenduje się 2 sztuki)

9002501704	SW 36
9002501703	SW 38
9803502002	SW 39
9002501694	SW 41



Nasadka klucza do śrub SW 36

ROTOOL 36.02/04 Klucz nasadowy

Proste zakręcanie ręczne.

Klucz nasadowy z uchwytem w kształcie liter T do punktowego zakręcania i odkręcania śrub w torze.

Wersje:

ROTOOL 36.02

9891042128 Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 21 x 28 mm

ROTOOL 36.04

Elastyczne zastosowanie

8953604001 uniwersalne zastosowanie, 1" mocowanie do wariantu czworokątnego w połączeniu z kluczami do śrub 1" (patrz ROMPACT 30.09/30.10/30.20 E³)



DANE TECHNICZNE

36.02

36.04

Wymiary (dł. x szer.)

980 x 750 mm

980 x 750 mm

Waga

powyżej 6,3 kg

powyżej 6,2 kg

ROTOOL 38.01 Dźwignia podporowa

Dźwignia jest narzędziem pomocniczym, które ma za zadanie przytrzymać podkładkę z tworzywa sztucznego w jej pierwotnej pozycji podczas wykręcania śruby podkładowej z podkładu.

Wersje:

8388220001 do 60E1

8388230001 do 49E1/54E3



DANE TECHNICZNE

do 60E1

do 49E1/54E3

Długość

powyżej 1500 mm

powyżej 1500 mm

Szerokość

200 mm

170 mm

Wysokość

90 mm

90 mm

Profil szyny

do 60E1

do 49E1/54E3

Waga

powyżej 5,2 kg

powyżej 5,2 kg

ROTOOL single 37.04**Wersje:**

9800370005 Klucz płaski pojedynczy SW 39, powyżej 2,7 kg
Inne po złożeniu zapytania.

ROTOOL double 37.04**Wersje:**

9800370001 Klucz płaski podwójny SW 38/40, powyżej 2,7 kg
9800370006 Klucz płaski podwójny SW 39/41, powyżej 2,7 kg
9891043944 Klucz płaski podwójny SW 39/44, powyżej 2,7 kg
9800370002 Klucz płaski podwójny SW 40/42, powyżej 2,7 kg
Inne po złożeniu zapytania.



ROTOOL double – 9800370006
ROTOOL single – 9800370005

Klucze do śrub, jednoczęściowe

Standardowe wymiary

Standardowe wymiary do zakrętarek ROBEL ROWRENCH 30.76, 30.82HKS, 30.82RKS, 30.82HKS E³ (z baryłkowym mocowaniem wrzeciona śrubowego lub przedłużki baryłkowej)

Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym, jednoczęściowy, np. nawierzchnia „K”, z wyrzutnikiem nakrętek

8003082039	Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 35 z wyrzutnikiem
8003082075	Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 36 z wyrzutnikiem
8003082038	Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 38 z wyrzutnikiem
8003082036	Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 39 z wyrzutnikiem
8003082074	Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 40 z wyrzutnikiem
8003082071	Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 41 z wyrzutnikiem

Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym, jednoczęściowy, np. nawierzchnia „W”, bez wyrzutnika

9871033072	Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 24,5 x 20,5
9871032618	Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 26 x 18
9871033070	Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 28 x 21
9871033020	Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 30 x 20
9871033022	Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 30 x 22

Klucz do śrub z łbem czworokątnym, jednoczęściowy, bez wyrzutnika

9871033080	Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 19 x 19
9871033200	Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 21 x 21
9871032200	Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 22 x 22
9871032123	Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 23 x 23
9871032400	Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 24 x 24
9871032540	Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 25,4 x 25,4 (1")
9871032427	Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 27 x 27

Specjalne klucze do śrub

9871033802	SW 39/21 x 28
8710302118	Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 1 1/8" ośmiokątny
8328950130	Wybijak śruby hakowej
8323580240	Klucz do śrub DHS 25/35

Do przystawki do wkręcania śrub łukowych ROBOLT 31.82

Wyjście na klucz SK 40, w komplecie z wyrzutnikiem, sprężyną naciskową, o-ringiem, i kołkiem cylindrycznym

8003062016	Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 36 SRAUG
8003062062	Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 38 SRAUG
8003062052	Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 39 SRAUG
8003062060	Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 40 SRAUG
8003062058	Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 41 SRAUG
8003062065	Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 42 SRAUG
8003062072	Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 46 SRAUG
8003062073	Klucz ośmiokątny 1 11/16" ośmiokątny



Klucze do śrub, dzielone i przegubowe

W komplecie z zabierakiem, częścią śrubową, sprężyną naciskową, pierścieniem o-ringiem i kołkiem cylindrycznym

Do zakrętarek ROBEL ROWRENCH 30.73PSM, 30.76, 30.82HKS, 30.82HKS E³, 30.82RKS, 30.83 (z prostym mocowaniem wrzeciona śrubowego lub prostą przedłużką)

Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym, przegubowy, z wyrzutnikiem nakrętek

8003062054	Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 30
8003062064	Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 32
8003062014	Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 33
8003062033	Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 34
9891368034	Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 35
8003062055	Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 36
8003062049	Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 38
8003062001	Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 39
8003062051	Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 40
8003062017	Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 41
8003062039	Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 42
8003062008	Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 44
8003062056	Klucz do śrub z gniazdem sześciokątnym SW 46

Przegubowy klucz do śrub z łbem prostokątnym, bez wyrzutnika

8003062047	Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 24 x 20
8003062070	Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 24,5 x 20,5
8003062059	Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 26 x 18
8003062005	Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 28 x 21
8003062046	Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 30 x 20
8003062048	Klucz do śrub z gniazdem prostokątnym 30 x 22

Przegubowy klucz do śrub z łbem czworokątnym, bez wyrzutnika

8003062043	Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 18 x 18
8003062004	Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 19 x 19
8003062061	Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 22 x 22
8003062040	Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 23 x 23
8003062044	Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 24 x 24
8003062063	Klucz do śrub z gniazdem czworokątnym 32 x 32

Specjalne klucze do śrub

8003082081	Klucz do śrub do przejścia Lindau, SW 39
8003062100	Klucz do śrub w wersji łączonej SW 39 & RK 21 x 28



PODNOŻENIE ZAŁADUNEK TRANSPORT



ROALIGN 47.230

Hydrauliczna maszyna do podnoszenia i przesuwania torów

ROLIFT 40.05 Urządzenie do podnoszenia szyn

Do podnoszenia i ustawienia szyn.

- Do wymiany przekładek i podkładek żebrowych
- Do wszystkich zwykle stosowanych rodzajów nawierzchni
- Do profili szyn 49E1, 54E3 i 60E1, inne profile po złożeniu zapytania
- Do innych, specjalnych rodzajów nawierzchni po złożeniu zapytania
- Dźwignia ręczna wyposażona w blokadę bezpieczeństwa
- Dodatkowy hak zabezpieczający

DANE TECHNICZNE

Max. udźwig	0,75 t
Wysokość podnoszenia	Możliwość ustawienia 4 różnych wysokości 2 wysokości dla podkładek żebrowych, 2 wysokości dla mocowania podkładów
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1084 x 70 x 406 mm
Waga	powyżej 14,6 kg



ROLOAD 40.51 Wózek do podnoszenia i przewożenia szyn



Schemat załadunku z max. 12 szynami na dwóch poziomach



Bezpieczne przewożenie szyn na czterokołowym podwoziu z zamontowaną ładownicą szynową i wózkiem suwnicowym.

- Przewożenie szyn, dzięki połączeniu do czterech urządzeń za pomocą ciągnika
- Jazda po promieniu skrętu do 50 m
- Maksymalne nachylenie, przy którym można zatrzymać wózek za pomocą hamulca postojowego 8 ‰
- Hamulec postojowy na wszystkie cztery koła
- Ława obrotowa z wkładanymi kłonicami, zakres wychyłu ok. +/- 16 stopni
- Po obu stronach można zastosować sprzęgi maszyn doczepnych i drążki łączące

DANE TECHNICZNE

Max. dop. udźwig	10 t
Max. udźwig na wózek suwnicowy/wciągarkę	przy możliwości załadunku do 960 mm od środka toru do 1000 kg przy możliwości załadunku do 1440 mm od środka toru do 500 kg
Max. skok podniesienia wciągarki	1000 mm
Rozstaw osi	1067 mm
Średnica koła tocznego	340 mm
Dopuszczalna prędkość maksymalna	20 km/h
Max. ładowność	12 szyn do max. 65 kg/m na dwóch poziomach
Max. długości szyn	Skład z 2 wózkami do podnoszenia i przewożenia szyn: max. długość 14 metrów
Max. długości szyn	Skład z 3 wózkami do podnoszenia i przewożenia szyn: max. długość 20 metrów
Max. długości szyn	Skład z 4 wózkami do podnoszenia i przewożenia szyn: max. długość 26 metrów
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	
Pozycja robocza	1927 x 2513 x 1470 mm
Pozycja transportowa	2600 x 1754 x 1470 mm
Waga	powyżej 1600 kg
Szerokość toru	1067 mm
Inne szerokości toru po złożeniu zapytania	

AKCESORIA

Drążki łączące

- 8820032000 Rozstaw mocowania 5700 mm
- 8820032100 Rozstaw mocowania 4565 mm
- Inne długości po złożeniu zapytania

Drążki sprzęgające

do doczepienia wózka do podnoszenia i przewożenia szyn do pojazdu ciągnącego

- 5011850001 prosty Rockinger - Rockinger o długości 1500 mm
- 4511850180 typowy hak ciągowy z zakończeniem zagiętym, dzielony – Rockinger o długości 5294 mm



4511850180
Drążek sprzęgający z zakończeniem zagiętym,
dzielony do typowego haka ciągowego

ROCARRY 42.02 Kleszcze do podnoszenia szyn

Do przytrzymania i podnoszenia szyn.

DANE TECHNICZNE

do szerokości główki szyny	80 mm
do wysokości główki szyny	70 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1050 x 70 x 400 mm
Waga	powyżej 7,5 kg



ROCARRY 42.02 - 8004202001

ROCARRY 42.10 Uchwyt rolkowy do podnoszenia szyn

Do podnoszenia lub załadunku i rozładunku szyn.

- Samoczynne zaciśnięcie
- Z osłoną zabezpieczającą przed samoistnym poluzowaniem się uchwytu



ROCARRY 42.10 – 8428420009

DANE TECHNICZNE

Max. udźwig	0,5 t	1,5 t	1,5 t	3 t
Przeznaczenie	małe szyny Vignole'a	szyny Vignole'a	szyny prądowe	szyny Vignole'a
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	200 x 170 x 230 mm	270 x 165 x 300 mm	270 x 165 x 290 mm	270 x 220 x 300 mm
Waga	powyżej 6,5 kg	powyżej 16 kg	powyżej 14 kg	powyżej 24,7 kg
Rolki	4	4	4	6

ROCARRY 42.11 Uchwyt kleszczowy do podnoszenia szyn

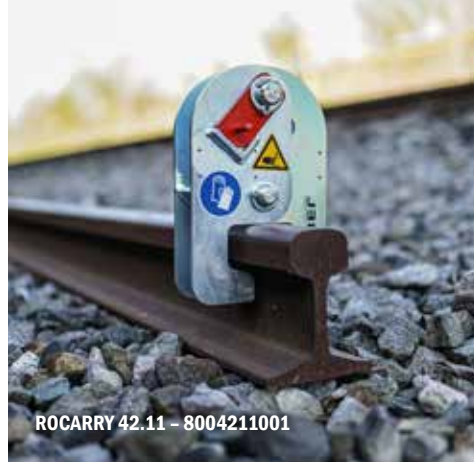
Do podnoszenia i transportowania szyn.

- Do urządzeń ROLOAD 40.44 i 40.51
- Z osłoną zabezpieczającą przed samoistnym poluzowaniem się uchwytu

Dostępne są wykonania dla różnych typów szyn.
Szczegóły u przedstawiciela handlowego firmy ROBEL

DANE TECHNICZNE

Max. udźwig	1,5 t	3 t
Przeznaczenie	szyny Vignole'a	
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	100 x 165 x 300 mm	
Waga	powyżej 5,4 kg	



ROCARRY 42.11 – 8004211001

ROCARRY 42.22 Uchwyt kleszczowy do podnoszenia szyn z uchem do zawieszenia

Do podnoszenia i transportowania szyn.

- Z uchem do zawieszenia (do zamocowania na dźwigu) i zapadką zabezpieczającą
- Solidne wykonanie z 3 hakami podnoszącymi
- Samoczynne otwieranie po umieszczeniu na główce szyny
- Dostępne są wykonania dla różnych typów szyn.
Szczegóły u przedstawiciela handlowego firmy ROBEL

DANE TECHNICZNE

Max. udźwig	3 t
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	120 x 130 x 400 mm
Waga	powyżej 10,9 kg



ROCARRY 42.22 – 8428410009

ROCARRY 42.25 Uchwyt rolkowy do podnoszenia szyn

Do podnoszenia i przemieszczania bocznego szyn przez koparkę dwudrogową.

- Bardzo wytrzymała konstrukcja
- Prosta obsługa
- Samoczynne zaciśnięcie
- Z uchem do zawieszenia

DANE TECHNICZNE

Max. udźwig	6 t
Przeznaczenie	szyny Vignole'a
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	340 x 360 x 330 mm
Waga	43 kg
Rolki	4



ROCARRY 42.25 - 8422500001

ROMOVE 43.02 Bramka do przestawiania szyn

Do podnoszenia oraz do wzdłużnego i poprzecznego przesuwania szyn.

- Bramka składa się z 2 stojaków, 1 belki poprzecznej, 1 suwnicy i 1 uchwytu kleszczowego rolkowych
- Solidny stojak z otworami do ustawiania wysokości belki poprzecznej za pomocą sworzni, ze składanymi uchwytami, drewnianymi nogami i rolkami jezdny
- Łatwe składanie do transportu
- Zalecany rozstaw bramki ok. 10 m
- Wersja 176 (listwa zębata): opcjonalnie z hamulcem postojowym
- Wersja 181 (wciągnik łańcuchowy): z hamulcem czuwakowym
- Wciągnik łańcuchowy z regulacją przy użyciu korbki lub wkrętarki akumulatorowej (wkrętarka akumulatora nie jest objęta zakresem dostawy)



ROMOVE 43.02 - 8379900007

DANE TECHNICZNE

	z listwą zębatą	z wciągnikiem łańcuchowym
Max. udźwig.	1,5 t	990 kg
Wysokość podnoszenia	800 mm	800 mm
Długość biegu suwnicy	1900 mm	1790 mm
Szerokość podparcia	2240 mm	2065 mm
Max. szerokość główki szyny	75 mm	86 mm
Max. wysokość główki szyny	45 mm	45 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)		
Suwnica	1150 x 360 x 310 mm	475 x 350 x 165 mm
Kleszcze do trzymania	305 x 270 x 165 mm	200 x 219 x 305 mm
Belka poprzeczna	2450 x 210 x 130 mm	2180 x 295 x 230 mm
Stojak	1180 x 700 x 130 mm	1680 x 910 x 155 mm
Waga		
Suwnica	powyżej 24 kg	powyżej 13 kg
Kleszcze do trzymania	powyżej 16 kg	powyżej 7,9 kg
Belka poprzeczna	powyżej 45 kg	powyżej 30 kg
Stojak (z 1 uchwytem do przenoszenia)	powyżej 16 kg	powyżej 14 kg
Waga całkowita	powyżej 117 kg	powyżej 79 kg

AKCESORIA

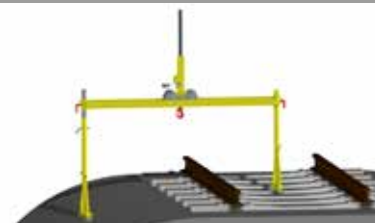
Do wersji z listwą zębatą:

8379910001 Przedłużka 325 mm na skarpy

Do wersji z wciągnikiem łańcuchowym:

8378930003 Układ jezdny drogowy do stojaka

8378930004 Poszerzenie do stojaka





ROLIFT 43.25 (podnośnik do szyn) – 8739900601
Zespół napędowy GX200 – 8759901201

Do podnoszenia szyn Vignole’a, np. w celu wymiany przekładek i podkładek żebrowych.

ZALETY I KORZYŚCI.

Wysoki poziom bezpieczeństwa dla operatora

- System modułowy składający się z podnośnika do szyn i zespołu napędowego
- Do wyboru zespół napędowy z akumulatorem ROBEL lub z silnikiem spalinowym
- Prosty w użyciu
- Wysoka wydajność na metr torów
- Z hamulcem czuwakowym
- Hydrauliczne & elektryczne urządzenia zabezpieczające
 - Kleszczy do szyn nie można otworzyć pod obciążeniem
 - Możliwość zjechania z toru przy użyciu awaryjnej ręcznej pompy hydraulicznej
- Brak kolizji w skrajni oraz w rozjeździe
- Lampa LED do oświetlenia dużego obszaru roboczego

DANE TECHNICZNE Podnośnik do szyn

Skok siłownika	ok. 400 mm
Udźwig	ok. 6 t
Szerokość toru	1435 mm
Max. ciśnienie robocze	160 bar
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	
Pozycja robocza	1200 x 1900 x 1050 mm
Pozycja transportowa	700 x 1900 x 1250 mm
Waga	ok. 195 kg

AKCESORIA

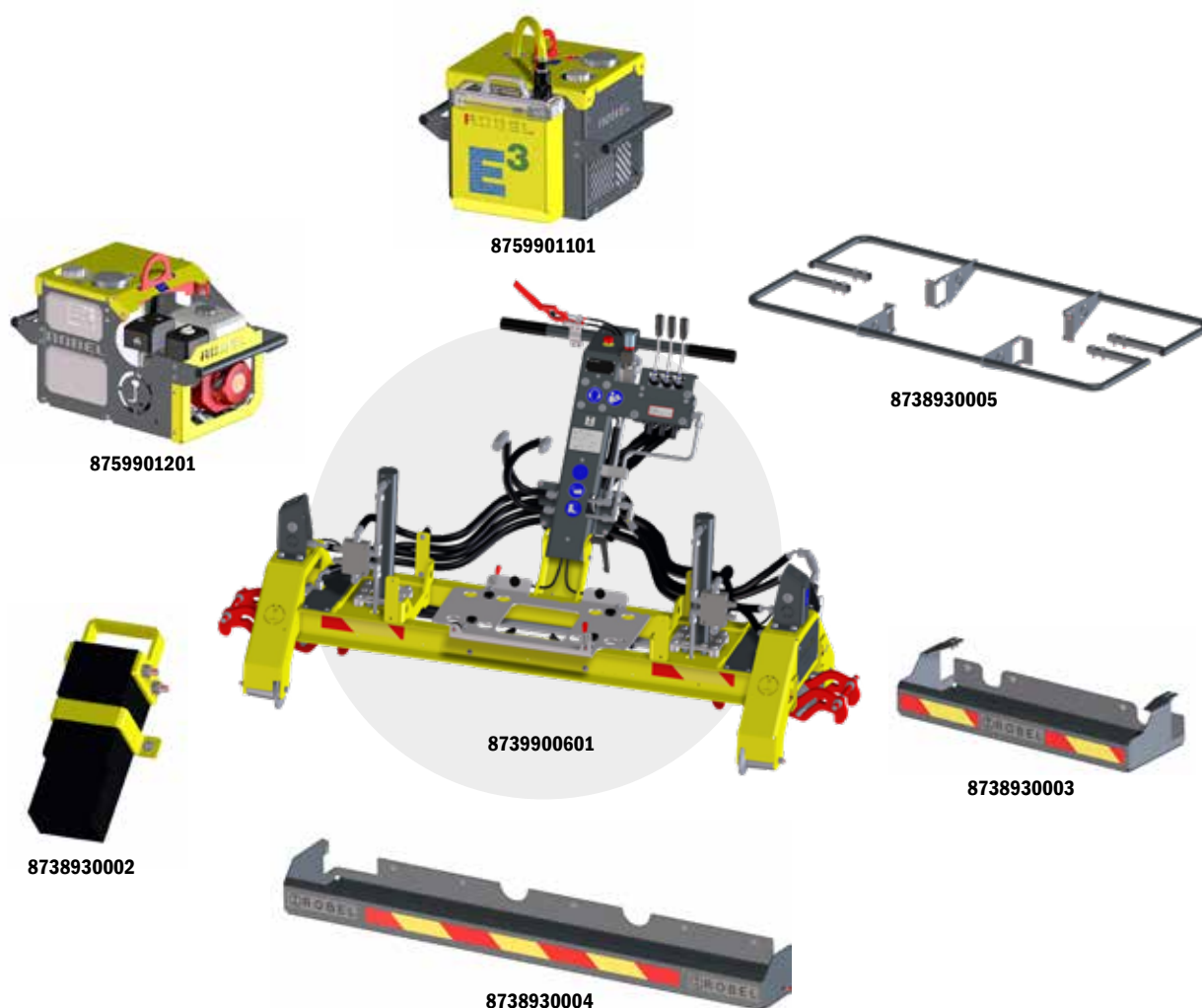
- | | |
|------------|--------------------------------|
| 8738930002 | Kliny zabezpieczające pod koła |
| 8738930003 | Skrzynka narzędziowa mała |
| 8738930004 | Skrzynka narzędziowa duża |
| 8738930005 | Pomoc w obsłudze |

DANE TECHNICZNE Zespół napędowy

Napęd	4-suwowy silnik benzynowy	Silnik elektryczny BLDC
Typ	Honda GX200	
Moc	4,3 kW	6,6 kW
Max. ciśnienie robocze	ok. 200 bar	ok. 200 bar
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	820 x 520 x 570 mm	700 x 650 x 590 mm
Waga	ok. 65 kg	ok. 61 kg (bez akumulatora)
Liczba cykli roboczych na jednym ładowaniu akumulatora	–	ok. 150

AKCESORIA

7839900001	Akumulator 2300 Wh
7879900001	Ładowarka akumulatora 2300 Wh
9000208017	Skrzynka akumulatorowa na akumulator 2300 Wh



SZYBKIE I BEZPIECZNE PRZESTAWIANIE SZYN.



Do stopniowego przestawiania szyn w trybie ciągłym na pożądany rozstaw.

ZALETY I KORZYŚCI.

Ekonomiczna

- Wysoka wydajność szczególnie przy długich tokach szynowych
- Automatyczne dopasowanie się do rozstawu podczas jazdy
- Szybkie przygotowanie do pracy:
 - do przyjeżdżania i odjeżdżania z budowy ramę nośną ustawia się na dopuszczalny profil wózka przy pomocy obrotowego podwozia
 - gumowe koła dodatkowe do zmiany kierunku jazdy, a także do wkolejania i wykolejania maszyny na przejazdach kolejowych
- Duża prędkość jazdy manewrowej

Szeroki zakres wykorzystania maszyny do pracy

- Siłowniki hydrauliczne mogą być montowane na zewnątrz lub wewnątrz i umożliwiają obsługę rozstawów od 830 mm do 3530 mm
- Po podłączeniu zasilania ciśnieniowego można używać różnych narzędzi hydraulicznych. (Bez konieczności użycia agregatu hydraulicznego)

Maszyna przyjazna w obsłudze & bezpieczna

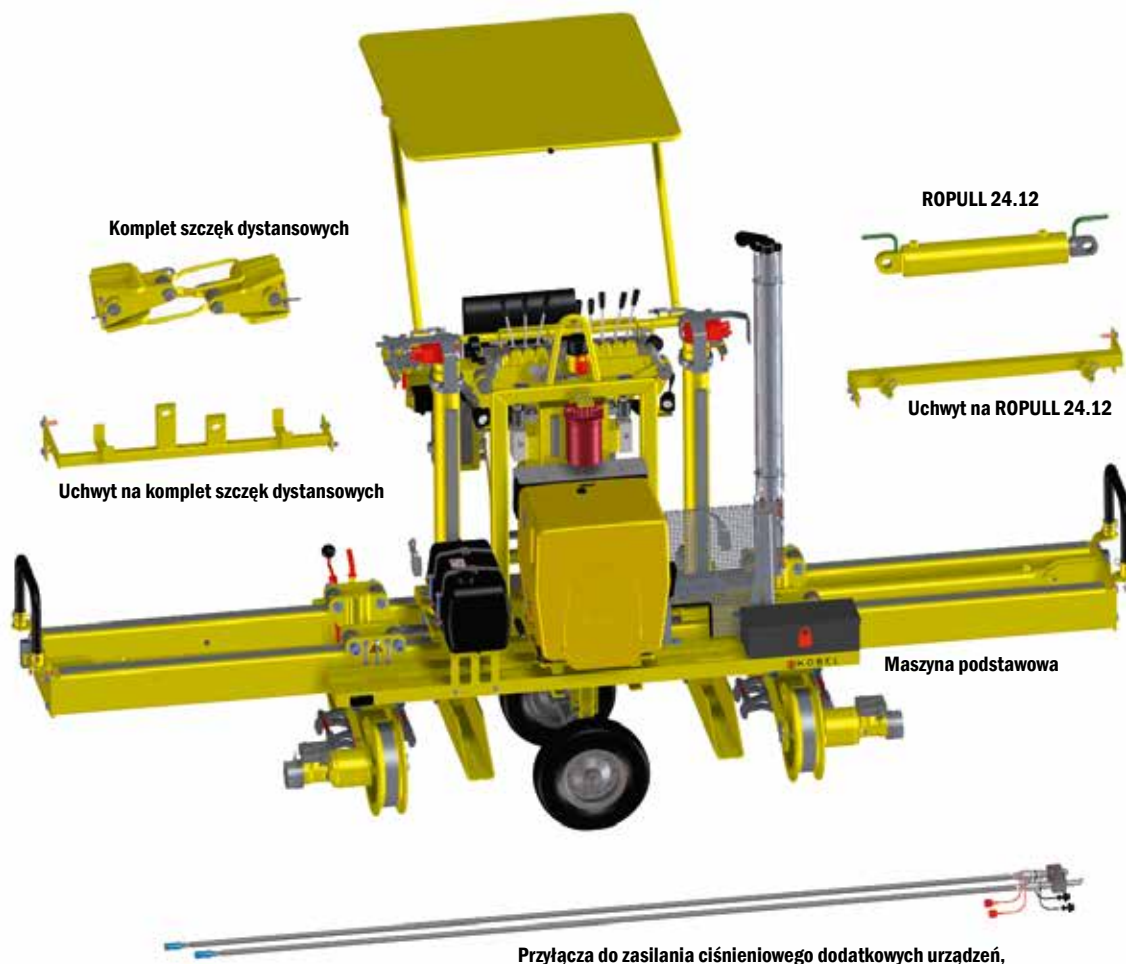
- Wysoki poziom bezpieczeństwa zapewniają wyłącznik silnika i uchwyty kleszczowe do szyn zabezpieczające przed skręceniem i upadkiem
- Daszek chroniący przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi
- Oświetlenie robocze LED zapewniające dobrą widoczność
- Komfort pracy zimą
- Niezawodne właściwości biegowe dzięki podwójnym obręczom koła

DANE TECHNICZNE

Napęd	4-suwowy silnik wysokoprężny
Typ	HATZ 1 D81 wersja z redukcją hałasu „Silent Pac“
Moc	7,2 kW
Ciśnienie robocze w instalacji hydraulicznej	50/160 bar
Max. udźwig	6 t
Max. podnoszenie	800 mm
Siła rozpierania na zewnątrz	30 kN
Siła rozpierania do wewnątrz	15 kN
Szerokość toru	830 -- 3530 mm
Rozstaw osi	800 mm
Średnica koła z podwójnym obrzeżem	300 mm
Max. prędkość jazdy	13 km/h
Max. wzniesienie	25 ‰
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1740 x 4000 x 2015 mm
Waga bez dodatkowego wyposażenia	powyżej 1,6 t

AKCESORIA

- 9891041960 Płandeka
- 8437790001 Przyłącza do zasilania ciśnieniowego do urządzeń dodatkowych, np. do ściągacza i naprężacza do szyn ROPULL 24.12
- 8431920012 Uchwyty do ROPULL 24.12 i komplet szczęk dystansowych
- 8002412019 Ściągacz i naprężacz do szyn ROPULL 24.12
- 8002412013 Komplet szczęk dystansowych UIC 60 do ROPULL 24.12, Pozostałe profile szyn po złożeniu zapytania



ROTOOL 44.17 Kleszcze do podkładów drewnianych

Do ręcznego podnoszenia podkładów.

Ciężkie wykonanie DB ze stali.



ROTOOL 44.17 – 8Q04417001

DANE TECHNICZNE

do szerokości podkładu	270 mm
do wysokości podkładu	165 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1000 x 60 x 450 mm
Waga	powyżej 5,5 kg

ROTOOL 44.18 Przystawka do podnoszenia i przesuwania podkładów (bocian)

Do szybkiego przesunięcia szyn.

- Ergonomiczne przesuwanie podkładów
- Do podkładów ze wszystkimi typowymi podkładkami żebrowymi
- Przystawka do przesuwania podkładów wchodzi pomiędzy śruby do podkładów
- Wytrzymała, solidna konstrukcja



DANE TECHNICZNE

Wymiary (dł. x szer. x wys.)	905 x 42 x 400
Waga	3,6 kg

ROTOOL 44.20 Kleszcze do podnoszenia podkładów betonowych

Do ręcznego podnoszenia podkładów.

Ciężkie wykonanie DB ze stali.



ROTOOL 44.20 - 8004420001

DANE TECHNICZNE

do szerokości	280 mm
do wysokości	205 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1050 x 100 x 630 mm
Waga	powyżej 10 kg

ROJACK 46.43/46.45/46.47/46.50 Podnośnik kolejowy korbowy

Do podnoszenia i opuszczania ciężarów np. przęseł torowych i szyn.

- Stabilna, solidna konstrukcja z dużą, wzmocnioną podstawą
- Korba bezpieczeństwa z hamulcem naciskowym ciężarowym i składanym uchwytem



ROJACK 46.43/45/47/50 - 8004643001

DANE TECHNICZNE

	46.43	46.45	46.47	46.50
Max. udźwig	3 t	5 t	7,5 t	10 t
Max. wysokość podnoszenia	350 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Wysokość wybrania	65 mm	65 mm	65 mm	80 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	290 x 220 x 715 mm	290 x 230 x 720 mm	290 x 230 x 720 mm	335 x 280 x 790 mm
Waga	powyżej 24,5 kg	powyżej 29,5 kg	powyżej 34 kg	powyżej 46 kg

ROJACK 47.14 Nienaruszający skrajni mechaniczny podnośnik torowy

Do bezstopniowego podnoszenia szyn z dokładnością co do milimetra.



DANE TECHNICZNE

Max. udźwig	7,5 t
Max. wysokość podnoszenia	150 mm
Wysokość wybrania	70 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.) bez dźwigni	520 x 200 x 255 mm
Waga	powyżej 15,5 kg

AKCESORIA

8917513301	Klucz do mechanizmu korbowego
8004714002	Klucz nasadowy z uchwytem w kształcie T
8917513203	Wkładka

ROJACK 47.17 Nienaruszający skrajni hydrauliczny podnośnik torowy

Do bezstopniowego podnoszenia i nasuwania szyn oraz rozjazdów z dokładnością co do milimetra.

- Lekka, solidna i zwarta konstrukcja
- Łatwa obsługa przy użyciu demontowanej dźwigni ręcznej i płytki do nasuwania demontowanej bez użycia narzędzi
- Podnoszenie szyny za pomocą przyrządu podnoszącego, na ustrukturyzowanej powierzchni podnoszącej przy głowicy lub z płytki prostującą z możliwością dokładnego przesunięcia (wersja 08)
- Szybkie opuszczanie
- Z zaworem nadciśnieniowym, zabezpieczającym przed uszkodzeniem podnośnika przy przeciążeniu
- Bezstopniowo regulowana prędkość opuszczania



DANE TECHNICZNE

	Wersja 08	Wersja 09
Max. udźwig	6,5 t	6,5 t
Max. wysokość podnoszenia	80 mm	80 mm
Wysokość wybrania	74 mm	45 mm
Wymiary (dł. x szer. x wys.) bez dźwigni	370 x 234 x 181 mm	310 x 182 x 181 mm
Dźwignia ręczna	500 mm	500 mm
Waga	powyżej 20 kg	powyżej 17 kg
Z precyzyjnym dociskaczem	tak	nie

BEZPIECZNE I WYDAJNE PONOSZENIE I NASUWANIE



ROALIGN 47.230 – 8479900025 – Tryb roboczy

Podnoszenie i nasuwanie szyn lub całych prześłów przy użyciu zdalnego sterowania drogą radiową.

ZALETY I KORZYŚCI.

Doskonała jakość pracy & wydajność

- Duża siła podnoszenia i przesuwania
- Duża wysokość podnoszenia
- Regulacja wysokości podnoszenia z precyzją co do milimetra dzięki proporcjonalnemu sterowaniu
- Jazda w trybie manewrowym z prędkością do 15 km/h.
Jazda w trybie roboczym ze zdalnym sterowaniem drogą radiową z prędkością do 5 km/h.
- Uchwyt na laserowe urządzenia pomiarowe (laserowe urządzenia pomiarowe nie jest objęte zakresem dostawy)
- Duża oszczędność czasu dzięki kontroli i możliwej regulacji położenia toru w trakcie operacji podbijania przy użyciu lasera
- Duża elastyczność dzięki wymiennym uchwytom kleszczowym do szyn Vignol'a i do szyn rowkowych (objęte zakresem dostawy)
- Możliwość ładowania przez USB
- Zdalne sterowanie drogą radiową lub też połączenie kablowe z maszyną

Bezpieczeństwo & higiena pracy

- Zdalne sterowanie drogą radiową umożliwia zdalną obsługę poza strefą zagrożenia
- Ciągły podgląd na obszar jazdy podczas jazdy w trybie manewrowym
- Dokładny widok na zespoły robocze podczas trybu roboczego
- Oświetlenie LED całego obszaru roboczego
- Ostrzegawcze systemy sygnalizacji dźwiękowej i optycznej
- Urządzenie czuwakowe podczas jazdy w trybie manewrowym i w trybie roboczym
- Lampy sygnałowe (czerwone/białe)
- Monitorowanie czujników ustawień siłowników
- Możliwa obsługa w trybie awaryjnym przy użyciu ręcznej pompy hydraulicznej, maszyna jest wyposażona w zaczep holowniczy
- Maszyna została zbudowana zgodnie z normą PN-EN 15955
- Wylot spalin do dołu (na podsypkę)

Obszary zastosowań

- Do podnoszenia i nasuwania prześłów torowych zasypanych i niezasypanych tłuczniem (przy podbijaniu torów)
- Do podnoszenia szyn, np. w celu wymiany przekładek
- Przy podnoszeniu w określonych obszarach rozjazdów

DANE TECHNICZNE

Wersja 35

Silnik	Jednocylindrowy czterosuwowy silnik wysokoprężny HATZ 1D81-C
	Wersja z redukcją hałasu „Silent Pac“
Szerokość toru	1435 mm
Rozstaw osi	1435 mm
Wydajność robocza:	
Siła podnoszenia	200 kN
Wysokość podnoszenia	bezstopniowo do 750 mm
Siła przesunięcia	42,5 kN
Zakres przesunięcia	bezstopniowo do 260 mm
Prędkość jazdy	
Jazda w trybie manewrowym	do 15 km/h
Tryb roboczy (ze zdalnym sterowaniem)	do 5 km/h
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	2000 x 2900 x 1700 mm
Waga	powyżej 2,4 t

AKCESORIA

9000100064 Plandeka-pokrowiec



ROALIGN 47.230 – Jazda w trybie manewrowym



Sterowanie zdalne drogą radiową

ROLLY 50.17 Ergonomiczny wózek jezdny



ROLLY 50.17 - 5179900201
ROBORE 11.20 E³ - 7859900003
ROBATTERY 71.01 (800 Wh) - 7806800004
Łącznik do 11.12/11.20 E³ - 7858930200
Ramie wysięgnika - 5170820340

Wózek jezdny z urządzeniem podnoszącym do wiertarek do podkładów ROBORE (ROBORE 11.12/11.20 E³) do ergonomicznego zastosowania przy wierceniu otworów w podkładach z tworzywa sztucznego oraz w podkładach drewnianych.

ZALETY I KORZYŚCI.

- Standardowo z hamulcem czuwakowym
- Odciążenie operatora podczas wiercenia i przesuwania, większa wydajność
- Możliwość podzielenia
- Urządzenie mocujące można szybko i łatwo przesunąć na drugi tok szynowy
- Rolki z tworzywa sztucznego
- Możliwość wykonywania robót w rozjazdach
- Możliwość nachylenia do 10°
- Uchwyt na butelkę

DANE TECHNICZNE

Wymiary (dł. x szer. x wys.)	950 x 1670 x 830 mm
Waga (bez maszyny)	25 kg
Szerokość toru	1000 mm – 1524 mm

AKCESORIA

5170820340	Ramie wysięgnika do szerokości toru od 1000 mm do 1435 mm
5170820350	Ramie wysięgnika do szerokości toru od 1495 mm do 1524 mm
7858930200	Łącznik do ROBORE 11.12/11.20 E ³
5171800201V	Ośłona blaszana
5171950201V	Przeciwwaga do przechytki

ROLLY 51.12 Wózek transportowy

Do transportu materiałów nawierzchni torowej, maszyn oraz narzędzi na torach.

- Lekki, solidny wózek transportowy z platformą wykonaną z aluminiowych profili z blachy perforowanej z powierzchnią antypoślizgową
- Bez możliwości zbierania się wody i osiadania zabrudzeń
- Koła toczne z łożyskami kulkowymi z tworzywa sztucznego/ opcjonalnie z pokryciem blachą stalową
- 2 lub 4 uchwyty do przenoszenia urządzenia w różnych pozycjach
- Hamulec postojowy działający na dwa koła

Różne szerokości toru i warianty po złożeniu zapytania.



DANE TECHNICZNE

Max. udźwig	700 kg
Wymiary (platforma)	800 x 1620 mm (inne wymiary po złożeniu zapytania)
Waga	powyżej 26 kg

AKCESORIA

Nieskładany uchwyt (zestaw montażowy)

Składany uchwyt z hamulcem czuwakowym (zestaw montażowy)

Drażek hamulcowy do blokowania wózka w okienkach między podkładami

Skontaktuj się z przedstawicielem handlowym firmy ROBEL, aby dobrać odpowiednie potrzebne akcesoria do Twojego wózka transportowego



ROLLY 52.16 Wózek transportowy

ZALETY I KORZYŚCI.

Bezpieczny transport na podwoziu czterokołowym

- Do przewożenia długich szyn, sprzętu do budowy torów, narzędzi i części konstrukcji toru

Opcje

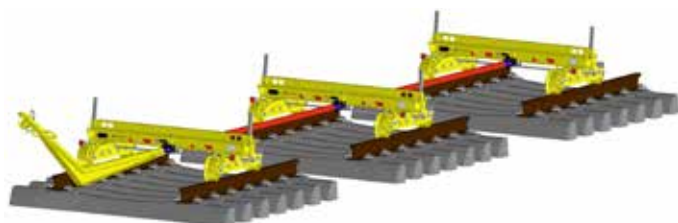
- Z hamulcem postojowym działającym na 4 koła lub bez hamulca postojowego
- Z kłonicami lub bez nich
- Dostępny dla różnych szerokości toru

Wersja 5

- Połączenie do 4 wózków za pomocą drążków łączących



ROLLY 52.16 Wersja 3 z ławą pokretną, hamulcem postojowym i kłonicami - 8005216011



ROLLY 52.16 Wersja 5 z ławą pokretną, hamulcem postojowym i kłonicami - 8269900040

Drążek ciągowy - 4511850180

Drążki łączące - 8820032000



ROLLY 52.16 Wersja 5 - Moduł sprzęgu pojazdu doczepnego

DANE TECHNICZNE	Wersja 2	Wersja 3	Wersja 5	Wersja 6
Wersja podstawowa	bez ławy obrotowej	z ławą obrotową	z ławą pokretną lub bez	z ławą pokretną lub bez
Max. udźwig	15 t	15 t	15 t	15 t
Rozstaw osi	480 mm	480 mm	= szerokość toru	= szerokość toru
Długość belki poprzecznej	1900 mm	1900 mm	1900 mm	1900 mm
Średnica koła tocznego	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Dopuszczalna max. prędkość	20 km/h	20 km/h	20 km/h	20 km/h
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	780 x 1900 x 360 mm	780 x 1900 x 493 mm	1734 x 2056 x 390 mm	1734 x 1900 x 390 mm
Waga	powyżej 187 kg	powyżej 252 kg	powyżej 382 kg	powyżej 304 kg
Sprzęg pojazdu doczepnego	bez	bez	w tym 2	bez

AKCESORIA

Drążki łączące do wersji 5

8820032000 Drążek łączący 5700 mm

8820032100 Drążek łączący 4565 mm

5011850001 Drążek łączący 1500 mm

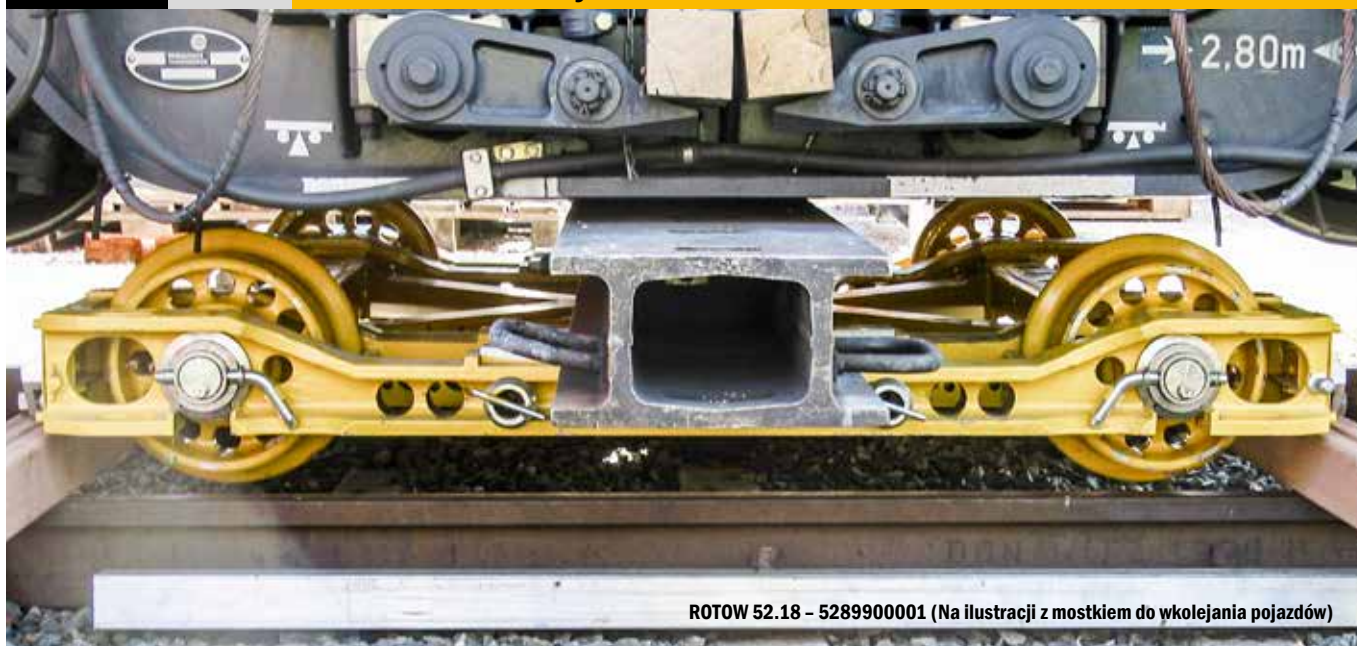
Inne długości po złożeniu zapytania.

4511850180 Drążek ciągowy z zakończeniem zagiętym, dzielony do typowego haka ciągowego - Rockinger

8261800005 Kłonicy wyjmowane do wersji 2, 5 i 6 bez ławy obrotowej



ROLLY 52.16 Wersja 5 bez ławy pokretniej, z hamulcem postojowym - 8269900038



Do holowania pojazdów szynowych z uszkodzonymi kołami lub zestawami kołowymi.

ZALETY I KORZYŚCI.

Niższe koszty i oszczędność czasu dzięki budowie modułowej

- Szybkie złożenie i transport
- Mała waga poszczególnych komponentów
- Duży udźwig dzięki ukośnej ramie (do 300 kN)

- Technologia podnoszenia opracowana we współpracy z partnerem LUKAS Hydraulik GmbH
- Minimalizacja kosztów (np. wyłączenia odcinka z ruchu kolejowego)

DANE TECHNICZNE

Szerokość toru	1435 mm
Holowanie pojazdów szynowych o średnicach kół tocznych	Ø 630 – 1250 mm
Zakres odchylenia mostka do wkolejania pojazdów (ławy pokrętnej)	+/- 5°
Rozstaw osi	1300 mm
Koło toczne (obwód pomiarowy)	Ø 300 mm
Szerokość obręczy koła	135 mm
Wysokość obrzeża koła	32 mm
Prędkość holowania	40 km/h
Wysokość koła tocznego nad powierzchnią toczną główki (pojazd kolejowy)	17 – 84 mm
Max. udźwig	30 t
Waga całkowita	powyżej 630kg
Wersja rozkładalna, pojedyncza część max.	powyżej 71 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1790 x 1955 x 332 mm

AKCESORIA

8720180252 Podnośnik montażowy, uchwyty do przenoszenia z hakami do noszenia lub umieszczania wstępnie zmontowanych elementów wzdłużnych na zestawy kołowe wózka holowniczego (potrzebne 2 sztuki na wózek)

Mostki do wkolejania pojazdów po złożeniu zapytania.

8720180258 Adapter do mostka do wkolejania pojazdów typ „DUO – LUKAS“

5288930001 Poprzeczne urządzenie do wkolejania

ROLLY 52.30 Wózek transportowy

Do przewożenia sprzętu do budowy torów, narzędzi i materiału nawierzchni torowej.

- Konstrukcja wykonana z metali lekkich
- Możliwość rozłożenia wózka na 5 części (bez narzędzi)
- Najcięższy element waży ponad 34 kg
- Prosty montaż i demontaż
- Aluminiowe koła toczne z łożyskami kulkowymi
- Izolacja od szyny do szyny
- Opcjonalnie: hamulec czuwakowy na dwóch kołach

Dostępna dla różnych szerokości toru.

DANE TECHNICZNE

Max. udźwig	2 t
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1600 x 1890 x 890 mm
Waga bez hamulca czuwakowego	powyżej 108 kg
Waga z hamulcem czuwakowym	powyżej 121 kg



ROLLY 52.30 – 8005230002

ROCOUPLE 58.03 Drażki sprzęgające

Do sprzęgania dwóch pojazdów szynowych (wyposażone w sprzęg Rockinger).

ROCOUPLE 58.03

- Długość 1500 mm
- Max. dopuszczalna siła pociągowa: 100 kN
- Max. dopuszczalna siła posuwu: 100 kN
- $\Delta h = \pm 150 \text{ mm}$



ROCOUPLE 58.03 – 8829900005

ROCOUPLE 58.03

- Długość 1450 mm
- Max. dopuszczalna siła pociągowa: 100 kN
- Max. dopuszczalna siła posuwu: 100 kN
- $\Delta h = 465 \text{ mm}, \pm 75 \text{ mm}$



ROCOUPLE 58.03 – 8829900002

ROCOUPLE 58.62 Drażki sprzęgające

Do sprzęgania dwóch pojazdów szynowych (sprzęg Rockinger z regulowanym hakiem ciągowym).

ROCOUPLE 58.62

- Długość 1450 mm
- Max. dopuszczalna siła pociągowa: 50 kN
- Max. dopuszczalna siła posuwu: 30 kN
- $\Delta h = 325 \text{ mm}, \pm 75 \text{ mm}$



ROCOUPLE 58.62 – 8829900003

ROCOUPLE 58.62

- Długość 1250 mm
- Max. dopuszczalna siła pociągowa: 50 kN
- Max. dopuszczalna siła posuwu: 30 kN
- $\Delta h = \pm 100 \text{ mm}$



ROCOUPLE 58.62 – 8829900004

ROMOVER 59.08 Pchacz do wagonów

Do pchania wagonów o masie całkowitej do 60 t.

- Do używania na płaskim terenie
- Do szyn Vignol'a i szyn rowkowych oraz do szyn z podtorzem asfaltowym
- Zalecana średnica kół wagonów od 600 do 1000 mm
- Wymiary (dł. x szer. x wys.) 2500 x 190 x 140 mm
- Dostępny jest pchacz w wersji z podwójnym załamaniem do bardzo krótkiego skoku, możliwe jest ukośne podłożenie pchacza do wagonów
- Waga powyżej 12 kg



ROCHOCK 59.09 Klin pod koła

Dociskowe kliny pod koła

ZALETY I KORZYŚCI.

Proste wykonanie

- Ułatwienie czynności sprzęgania poprzez niedopuszczenie do rozjechania się długich składów wagonów na torze odjazdowym
- Dzięki mimośrodowo zamontowanemu odciążnikowi, dociskowy klin pod koła spada z szyny, nie naruszając skrajni

Wersje:

- 9805909002 Prawostronny dociskowy klin pod koła
9805909003 Lewostronny dociskowy klin pod koła



Klin pod koła L130

ZALETY I KORZYŚCI.

Proste wykonanie

- Zabezpiecza stojące wagony przed niekontrolowanym przemieszczeniem
- Klucz można wyjąć po przykręceniu do główki szyny i wyjęciu zawlecarki, zabezpieczając go w ten sposób przed wyjęciem go przez nieuprawnione osoby.

Wersje:

- 9891053208 Klin pod koła
z blokadą obustronną dzięki wyciąganemu kluczowi.
Długość całkowita 640 mm
Długość zakończenia na iglicę najazdową 160 mm
- 9805909011 Klin pod koła
z blokadą obustronną dzięki wyciąganemu kluczowi.
Długość całkowita 740 mm
Długość zakończenia na iglicę najazdową 210 mm
Szczególnie do stosowania na odcinkach na spadku



Klin pod koła L134

ZALETY I KORZYŚCI.

Proste wykonanie

- Opracowany do unieruchamiania stojących wagonów towarowych
- Dostępny zarówno dla średnicy kół 810 – 1000 mm, jak i dla średnicy 630 – 760 mm

Wersje:

- 9805909001 Klin pod koła L134
- 9805910003 Klin pod koła L134S
Z długą rączką do łatwiejszego podłożenia.



Klin pod koła L134

ROSTOP 59.10 Płóz hamulcowy

Do wyhamowywania wolno toczących się pojazdów kolejowych.

- Standardowy płóz hamulcowy DB
- Dwunakładowy do szyn Vignol'a
- Jednonakładowy do szyn rowkowych (lewy i prawy)
- Wymienny uchwyt i zatyczka
- Wymiary (dł. x szer. x wys.) 550 x 90 x 140 mm
- Waga powyżej 7,5 kg

Różne wersje po złożeniu zapytania.



ROSTOP 59.10 do szyn Vignole'a- 8005910001

RODERAIL 59.11 Podwójny płóz hamulcowy

Do wyhamowywania wolno toczących się pojazdów kolejowych.

- Składa się z 2 standardowych dwunakładowych płozów hamulcowych DB
- Połączone drążkiem gwintowanym oraz stalowym prętem
- Wymienny uchwyt i zatyczka
- Waga powyżej 20 kg

Różne wersje po złożeniu zapytania.



RODERAIL 59.11 - 9805911003

PODBIJANIE



ROTAMP 62.05

Seria podbijaków wibracyjnych do użytku pionowego



62.05CC - 2-suwowy silnik benzynowy - 8809900031

Do wszystkich prac związanych z podbijaniem toru.

Stabilna geometria toru jest kluczowym czynnikiem zapewnienia bezpieczeństwa ruchu kolejowego. Odchylenia od docelowej geometrii toru spowodowane przez nierówności pionowe stanowią zagrożenie dla bieżącej eksploatacji pojazdów kolejowych. W konsekwencji wymuszają wprowadzenie odcinkowych ograniczeń prędkości, a nawet zamknięcie odcinków linii dla ruchu kolejowego.

Podbijak ROTAMP działający na opracowanej przez firmę ROBEL zasadzie podbijania w płaszczyźnie pionowej zapewnia dokładne

rozmieszczenie tłucznia. Wysoka wydajność podbijania pozwala na wykonanie większej ilości operacji podbijania w danym czasie, nie powodując przy tym zmęczenia operatora.

ROBEL opracował opatentowany 2-płaszczyznowy mechanizm tłumiący drgania, co skutkuje zmniejszeniu wibracji na ręce operatora do minimum. Niewielka waga i poręczna konstrukcja sprawia, że podbijak ROTAMP jest wygodny w obsłudze.

Czas podbicia jednego podkładu poniżej 2 minut.

ZALETY I KORZYŚCI.

Stabilna geometria toru dzięki opracowanej przez firmę ROBEL zasadzie podbijania toru w płaszczyźnie pionowej

- Optymalne zagęszczenie tłucznia pod podkładem
- Duża nośność podsypki dzięki doskonałemu zagęszczaniu i zazębieniu się ziaren tłucznia
- Zapewnienie ciągłości ruchu kolejowego i większego wykorzystywania linii kolejowych
- Długa trwałość zagęszczonego tłucznia

Wysoka jakość podbijania przy bardzo dobrej ergonomii pracy

- Minimalny poziom wibracji oddziaływający na ręce operatora dzięki opatentowanemu podwójnemu tłumieniu wibracji
- Niewielka waga podbijaka przekłada się na komfort pracy operatora
- Wysoko umieszczony uchwyt i nisko położony środek ciężkości zapewniają wysoki poziom ergonomii i wygodę pracy
- Osłona termiczna
- Wylot spalin daleko od operatora maszyny
- Opcja: centralny wyłącznik bezpieczeństwa

Obniżenie kosztów

- Podbijanie pozwala uniknąć wymiany podkładów i tłucznia
- Niskie koszty konserwacji dzięki stabilnej konstrukcji
- Wymienne narzędzie do podbijania wykonane ze stali odpornej na zużycie

DANE TECHNICZNE

Napęd	2-suwowy silnik benzynowy	4-suwowy silnik benzynowy	silnik elektryczny
			opcjonalnie z generatorem
			ROPOWER 70.01:
			9002100186 (do 1 – 2 podbijaków)
			9002100190 (do 1 – 4 podbijaków)
Typ	Kawasaki	Honda GX50	
Moc	1,42 kW	1,47 kW	0,75 kW/ podbijak wibracyjny
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1130 x 500 x 430 mm	1130 x 500 x 430 mm	1130 x 480 x 410 mm
Waga	powyżej 24,3 kg	powyżej 23,8 kg	powyżej 24,5 kg
Średnica narzędzia podbijającego	95 mm	95 mm	95 mm

AKCESORIA

8803751002V Narzędzie podbijające
 9806205010 Skrzynia transportowa
 9899890100 Pas transportowy

Wyłącznik bezpieczeństwa, aby sygnalizować możliwe zagrożenia

W miejscu wykonywania robót pracownik może się skoncentrować na podbijaniu, a o nadjeżdżających pociągach jest ostrzegany przez główny wyłącznik podbijaków. Sygnalista nadzorujący wykonanie robót może wyłączyć równocześnie maksymalnie cztery podbijaki.

8809910004 Zestaw do przebudowy z wyłącznikiem bezpieczeństwa; na każdy podbijak wibracyjny do użytku pionowego po jednej sztuce
 9008120435 Kabel przyłączeniowy; na każdy podbijak po jednej sztuce
 9008120434 Bęben kablów; do użycia dla max. 4 podbijaków
 8868230001 Wskaźnik przemieszczenia szyny, pokazuje poziome przesunięcie szyny względem tłucznia
 8999910002 Dodatkowy uchwyt do łatwego przenoszenia podbijarki wibracyjnej

Opcjonalne akcesoria do robót serwisowych

8808950120 Przyrząd montażowy do zamocowania podbijaka wibracyjnego w imadle
 8998950001 Narzędzie do demontażu wału mimośrodowego

Do pomiaru zużycia narzędzia podbijającego

Wskaźniki służą do ustalenia zużycia narzędzia podbijającego

9880890100 Przymiar do kontroli zużycia narzędzia podbijającego



ROTAMP 62.05 Light - 8999900013

Do wszystkich prac związanych z podbijaniem toru.

ZALETY I KORZYŚCI.

Sprawne i łatwe podbijanie podkładów

- Opracowana przez firmę ROBEL zasada podbijania toru w płaszczyźnie pionowej zapewnia dokładne zazębienie się ziaren tłucznia w podsypce
- Krótszy czas podbijania dzięki optymalnemu zagęszczeniu tłucznia
- Dostępny w różnych wariantach

ROTAMP 62.05 Light:

- W obszarach trudno dostępnych (np. nasypach kolejowych)
- Przy mocniej zagęszczonej podsypce

ROTAMP 62.05 Light Short:

- Ergonomia pracy dla operatorów niższego wzrostu dzięki uchwytowi na wysokości mniejszej o 120 mm

ROTAMP 62.05 Light Flex:

- Ergonomia pracy dla operatorów o różnym wzroście dzięki 5 regulowanym wysokościami standardowych uchwytów

ROTAMP 62.05 Light Slim:

- Mniejsza średnica podbijaków do podbijania mocno zabrudzonej podsypki

ROTAMP 62.05 Light Slim Short:

- Uchwyt położony o 120 mm niżej oraz mniejsza średnica podbijaków

DANE TECHNICZNE	Light	Light Short	Light Flex	Light Slim	Light Short Slim
Napęd	4-suwowy silnik benzynowy	4-suwowy silnik benzynowy	4-suwowy silnik benzynowy	4-suwowy silnik benzynowy	4-suwowy silnik benzynowy
Typ	Honda GX50	Honda GX50	Honda GX50	Honda GX50	Honda GX50
Moc	1,47 kW	1,47 kW	1,47 kW	1,47 kW	1,47 kW
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	1100 x 500 x 440 mm	1100 x 500 x 440 mm	1100 x 500 x 440 mm	1100 x 500 x 440 mm	1100 x 500 x 440 mm
Waga	18,9 kg	18,7 kg	21,5 kg	18,5 kg	18,4 kg
Regulacja wysokości	nie	nie	tak	nie	nie
Średnica narzędzia podbijającego	75 mm	75 mm	75 mm	65 mm	65 mm

AKCESORIA

- 5993760001V Narzędzie podbijające
- 5993760002 Wzmocnione narzędzie podbijające zapewniające ok. podwójny okres użytkowania, dodatkowo 1,5 kg
- 5993760003 Narzędzie podbijające 62.05 Light Slim/ 62.05 Light Short Slim



Narzędzie podbijające-
5993760001V

- 8998980120 Wskaźnik zużycia narzędzia podbijającego



9898980120

- 9806205010 Skrzynia transportowa

- 9899890100 Pas transportowy



Skrzynia transportowa
9806205010



Pas transportowy - 9899890100

OPCJONALNE AKCESORIA DO ROBÓT SERWISOWYCH:

- 8998950200 Ściągacz do narzędzi podbijających



8998950200

- 8808950120 Przyrząd montażowy do zamocowania podbijaka wibracyjnego w imadle



8808950120 (czerwone)

- 8998950001 Narzędzie do demontażu wału mimośrodowego



8998950001 (czerwone)

ENERGIA/ OŚWIETLENIE



ROPOWER 70.02

Hybrydowy zespół napędowy



Zasilanie niezależne od energii elektrycznej.

ZALETY I KORZYŚCI.

- Testowane bezpieczeństwo (znak jakości GS) zgodnie z §21
- Spełnia wymogi określone przez VDE [Stowarzyszenie Inżynierów Elektryków]
- Emisja hałasu zgodna z Dyrektywą EWG 84/536 w sprawie izolacji dźwiękowej
- Monitorowanie izolacji z wyłączeniem zgodnie z Rozporządzeniem GW 308 do Ustawy o bezpieczeństwie produktów
- Duży zbiornik umożliwia długi czas pracy
- Z jednoosiowym ręcznym wózkiem

DANE TECHNICZNE

Napęd	4-suwowy silnik benzynowy	4-suwowy silnik benzynowy
Typ	Honda GX270, z kontrolką poziomu oleju	Honda GX 390, z monitorowaniem poziomu oleju
Moc	5,4 kW	7,5 kW
Moc	4 kVA/400 V i 3,7 kVA/230 V, 50 Hz	6,1 kVA/400 V i 5,2 kVA/230 V, 50 Hz
Stopień ochrony	IP 54 (izolowany)	IP 54 (izolowany)
Waga	powyżej 88 kg	powyżej 100 kg

AKCESORIA

- 9008060025 Listwa zasilająca z wyłącznikiem bezpieczeństwa
 9008120218 Bęben kablowy/przedłużacz o długości 30 m



ROPOWER 70.02 Hybrydowy zespół napędowy

Do napędu:

- ROGRIND 13.49 E³ hybrydowej konturowej szlifierki główki szyny

ZALETY I KORZYŚCI.

- Wysokowydajne kondensatory ROBEL w systemie Powerpack umożliwiają magazynowanie nadwyżek energii na biegu jałowym kamienia szlifierskiego i oddają ją przy najwyższym zapotrzebowaniu na moc
- Monitorowanie poziomu oleju z automatycznym wyłączeniem przy braku oleju
- Wyjątkowo płynna praca silnika, generująca niewielki poziom wibracji



ROPOWER 70.02 - 5029900002

DANE TECHNICZNE

Napęd	Silnik czterosuwowy
Typ	Honda GX200
Moc	do 7,0 kW
Waga całkowita	powyżej 49,5kg

AKCESORIA

- 5026930001 Skrzynka rozładowcza do rozładowania kondensatora w celu wykonania konserwacji



Skrzynka rozładowcza - 5026930001

ROPOWER 70.03 Zasilacz

Do alternatywnego napędu maszyn z bezszczotkowym silnikiem elektrycznym:

- ROCUT 13.90 E³
- ROGRIND 13.45MD E³
- ROGRIND 13.49 E³
- ROCONVERT 72.01 E³



ROPOWER 70.03 - 5039900003

DANE TECHNICZNE

Napięcie wejściowe	400 VAC* 50/60 Hz
Moc wejściowa	11 kW
Moc wyjściowa	10 kW
Waga	powyżej 18 kg
Długość kabla instalacyjnego	5 m (wtyczka z zestykiem ochronnym CEE-32A)

*VAC = Volt prąd przemienny; *VDC = Volt napięcie stałe

ROPOWER 76.02 Agregat hydrauliczny wysokociśnieniowy, benzynowy

Do napędu:

- ROSTRESS 24.70 Hydrauliczny naprężacz do szyn
- ROTRIM 14.10 Hydrauliczna obcinarka spawów

ZALETY I KORZYŚCI.

- Dzięki kompaktowej budowie potrzeba mało miejsca do transportowania i przechowywania agregatu
- Zabezpieczenie komponentów przed uszkodzeniami
- Sprawne działanie dzięki automatycznemu przełączaniu z zakresu niskiego ciśnienia na zakres wysokiego ciśnienia
- Mechanicznie kodowane połączenia wykluczają niewłaściwe użycie
- Zastosowanie drugiego naprężacza szynowego poprzez wbudowane zawory odcinające w zestawie węży



ROPOWER 76.02 – 5149900301
Uchwyty do przenoszenia urządzenia 2-częściowe – 5148930301

DANE TECHNICZNE

	Single	Dual
Napęd	4-suwowy silnik benzynowy	4-suwowy silnik benzynowy
Moc	2,6 kW	2,6 kW
Zasilanie ciśnieniem	550 bar	550 bar + 670 bar
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	700 x 385 x 395 mm	700 x 385 x 395 mm
Waga całkowita agregatu hydraulicznego (bez uchwytów do przenoszenia, bez węży)	powyżej 41 kg	powyżej 47 kg
Napęd	ROTRIM 14.10	ROTRIM 14.10 + ROSTRESS 24.70
Awaryjna pompa ręczna	nie	tak (opcjonalnie)

AKCESORIA

- 5088930001 Uchwyty do przenoszenia urządzenia 4-częściowe
5148930301 Uchwyty transportowe 2-częściowe



5088930001

5148930301

- 9000860451 Zestaw węży
ROTRIM 14.10
Hydrauliczna obcinarka spawów
5087900005 Zestaw węży
ROSTRESS 24.70 Hydrauliczny naprężacz do szyn
z zabezpieczeniem przed tzw. „biczowaniem”
(zwiększenie bezpieczeństwa)



9000860451

5087900005

- 5088930003 Blok rozdzielczy do zasilania 2 naprężaczy szynowych
(ROSTRESS 24.70)



5088930003

Do bezprzewodowego oświetlenia budowy.

ZALETY I KORZYŚCI.

- Elastyczna w pracy
- Bezprzewodowe źródło światła dla każdego obszaru roboczego
- Szeroki zakres temperatury pracy od -20 °C do +40 °C
- Łącznie z akumulatorem, ładowarką i statywem



ROLIGHT 73.20 – 9008130720

DANE TECHNICZNE

Czas świecenia LED	4- 8 h przy 100 % sile świecenia
	do 16 h przy zmniejszonej sile świecenia
Lampa LED moc	do 0,03 kW
Akumulator	LI- ION 6 Ah, 22,2 V
Czas trwania ładowania	< 8h
Stopień ochrony lampy i akumulatora	IP65/III
Waga (bez statywu)	3,7 kg
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	305 x 295 x 110

ZABEZPIECZENIA POMIARY

ROCLAMP 68.05

Ściskacz, łącznik do szyn



ROCLAMP 68.05 - 9806805005

Do wykonania kształtowego i bezpiecznego połączenia dwóch zakończeń szynowych po uszkodzeniu, pęknięciu i wykryciu błędów geometrii szyny - począwszy od działań zapobiegawczych aż po naprawę toru. Te urządzenia są w użyciu na całym świecie.

W zależności od miejsca i rodzaju pęknięcia stosuje się dwa krótkie łączniki lub jeden długi łącznik do szyn.

Użycie standardowej krótkiej wersji

Do połączenia dwóch różnych typów szyn łubkami przejściowymi lub w miejscach pęknięcia styku szynowego na początku i na końcu łubka mocuje się po jednym krótkim łączniku.

Wariant krótki jest przeznaczony przede wszystkim do użycia w niewielkich, ograniczonych przestrzeniach, np. przy opornicach, przy iglicach zwrotnic lub w obrębie krzyżownic, ale także do łubków zagiętych.

Użycie standardowej długiej wersji

Do połączenia styku szynowego w okienkach między podkładami wystarczy długi łącznik do szyn.

ZALETY I KORZYŚCI.

Elastyczne możliwości użycia

- Różne wersje do różnych typów szyn
- Użycie także przy spawaniu termitowym przy użyciu łubków zagiętych
- Użycie również na nawierzchni bezpodsypkowej
- Dopuszczenie do eksploatacji przez EBA (*Federalny Urząd Transportu Kolejowego*)
- Zatwierdzenie użytkownika DB

Ekonomiczny

- Utrzymanie bieżącego ruchu kolejowego dzięki sprawnemu wykonaniu montażu
- Trwałe zabezpieczenie przy niskiej częstotliwości kontroli i niewielkich nakładach konserwacyjnych
- Duża prędkość przejazdu w zależności od błędów geometrii szyny

Bezpieczny & komfortowy w obsłudze

- Opatentowana osłona zabezpieczająca (zabezpieczenie śrubowe)
- Precyzyjne dopasowanie do profilu szyny i łubka
- Idealne połączenie kształtowe dzięki metodzie przyłożenia w 3 punktach dla odpowiedniej kombinacji łubków
- Łącznik łubkowy i podkładka łubkowa są zabezpieczane jednym i takim samym momentem obrotowym
- Różnicowanie kolorystyczne w zależności od profilu szyny
- Proste używanie dzięki kompaktowej konstrukcji i minimalnemu wybraniu urobku tłucznia

DANE TECHNICZNE	Long
Do szyny typu	60E1, 54E3, 49E1 (každorazowo z odpowiednim łubkiem)
Dopuszczalna prędkość	do 200 km/h, w zależności od zarządcy infrastruktury
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	190 x 280 x 130 mm
Moment dokręcający	580 Nm
Waga	21,5 kg (w zależności od określonego profilu szyny)



DANE TECHNICZNE	Short
Do szyny typu	60E1, 54E3, 49E1 (každorazowo z odpowiednim łubkiem)
Dopuszczalna prędkość	do 200 km/h, w zależności od zarządcy infrastruktury
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	100 x 280 x 130 mm
Moment dokręcający	580 Nm
Waga	11,5 kg (w zależności od określonego profilu szyny)



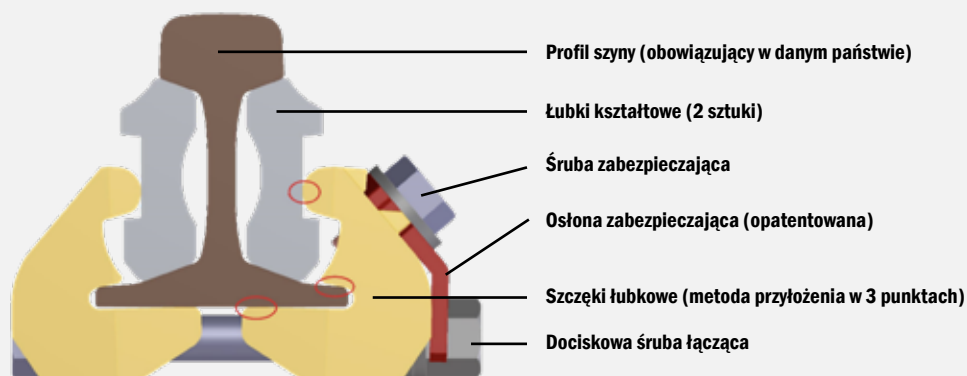
Ściskacze/łączniki do szyn są dostarczane również do niżej wymienionych państw:

- Australia:** krótki i długi wariant do profili szynowych AS53Kg, AS60Kg, AS68Kg, AS41 kg, AS47 kg
- Belgia:** krótki wariant do profili szynowych 50E2, 50E2T1, 60E1
- Dania:** krótki wariant do profili szynowych 60E1, 45E2
- Niemcy:** krótki i długi wariant do profili szynowych 50E6, 54E1, 60E2
- Francja:** krótki i długi wariant do profili szynowych 49E1, 60E1, 54E3, krótki wariant do profilu szynowego S41-R10

- Wielka Brytania:** krótki i długi wariant do profili szynowych BS113A, 60E1, 49E1, 39E1
- Nowa Zelandia:** długi wariant do profili szynowych OT50 (NZ50kg), 91lb NZR, AS50kg, IRS 52 kg, 48,5 kg
- Litwa:** krótki wariant do profilu szynowego R65

Powyższe ściskacze/łączniki do łubków nie nadają się do szyn rowkowych. W przypadku pytań dotyczących innych ściskaczy/łączników do szyn lub określonej kombinacji szyny i łubka skontaktuj się z przedstawicielem firmy ROBEL.

Schemat ściskacza/łącznika do szyn po zamontowaniu:



Inteligenta śruba Staytite:

- Do ciągłego cyfrowego monitorowania siły naprężenia wstępnego
- Optymalne rozwiązanie mechaniczno-cyfrowe zapewniające efektywną, rentowną i bezpieczną konserwację torów
- Inteligentne śruby są dostępne wycznie do cyników do szyn firm ROBEL



AKCESORIA

- 9002501790 Klucz dynamometryczny z podziałką momentu automatyczne luzowanie Wartość momentu dokręcającego 130 – 650 Nm 3/4-calowy napęd czworokątny Waga powyżej 2,9 kg przestawiany przy użyciu wtykanej grzechotki
- 9002501120 Klucz do śrub SW 38 lub SW 41 Nasadka sześciokątna do klucza nasadowego 3/4-calowy napęd czworokątny

- 9002001601 Inteligentna śruba: śrubę należy dokręcać tak długo, aż dioda LED czujnika odpowiednio się zaświeci. Do zdalnego monitorowania siły naprężenia wstępnego są potrzebne bramka sieciowa i tablet. Można je zamówić bezpośrednio w Staytite: staytite-rail.com/intelligent-bolts
- 9001200131 Łubek płaski FL30a, do profilu szyny 60E1 (odpowiedni do wersji 4 i 5)
- 9001201119 Łubek płaski FL14a, do profilu szyny 54E3 (odpowiedni do wersji 4 i 5)
- 9001200129 Łubek płaski FL41/ 49, do profilu szyny 49E1 (odpowiedni do wersji 4 i 5)

URZĄDZENIA POMIAROWE

ROMEAS 82.05 Strzałkomierz

Do pomiarów łuku toru.

- Narusza skrajnię
- Dwa aluminiowe kątowniki mocujące z libellą
- Cięciwa / linka nylonowa o długości 50 m
- Z podziałką
- Zestaw w torbie ze sztucznej skóry
- Waga 2,6 kg



ROMEAS 82.06 Strzałkomierz

Do łatwego sprawdzenia i ustalenia wartości strzałki łuku toru.

- Nie narusza skrajni
- Możliwość użycia na wszystkich popularnych typach szyn
- Cięciwa pomiarowa regulowana w zależności od wysokości szyny oraz kierunku bocznego
- Proste mocowanie do stopki szyny
- Składa się z dwóch zacisków napinających z bębniem i z cięciwą/ linką nylonową o długość 50 m
- Zestaw w torbie ze sztucznej skóry
- Waga 4,3 kg



ROMEAS 82.07 VIG 1300 Optyczne urządzenie pomiarowe i niwelator torowy

Optyczny przyrząd pomiarowy do ustalania wysokości wzdłużnej, wysokości toru oraz niwelacji rozjazdu.

ZALETY I KORZYŚCI.

Ergonomia & precyzja

- Wysokiej jakości wizjer z przyrządem do przechylenia
- Stabilny statyw z praktyczną szybkozłączką i libellą rurkową do sprawdzania poziomu
- Celownik z podziałką i libellą do poziomowania oraz uchwytem transportowym
- Lustrzana, okrągła kopuła
- Ze skalą do wskazania zakresu obrotu
- Rzeczywisty obraz



DANE TECHNICZNE

Urządzenie optyczne (okular)		
z regulacją wysokości		+ 50 mm
Zakres przechyłu		± 40 ‰
Rzeczywisty obraz		
Powiększenie przez lunetę		24-krotne
Minimalna ogniskowa		< 0,5 m
Zakres obrotu		z dokładnością 360 °
Celownik		
Skala pomiaru		z podziałem mm/"E"
Zakres pomiarowy skali podstawowej		± 800 mm
Zakres pomiarowy przesuwanego suwaka wysokości		+150 mm do -100 mm
Waga całkowita		10,3kg

AKCESORIA

Nakładka do pomiaru szyn rowkowych

ROMEAS 82.11 SQUARE Kątownik torowy



82.11 SQUARE – 8008211002 (wersja składana)



82.11 SQUARE – 8008211001 (wersja sztywna)

Do ustawiania podkładów.

ZALETY I KORZYŚCI.

- Dwuramienny
- Wytrzymała konstrukcja aluminiowa
- Z wewnętrznym i zewnętrznym ogranicznikiem
- Z izolacją od szyny do szyny

DANE TECHNICZNE

	Wersja sztywna	Wersja składana	Wersja do iglic zwrotnicy
Wymiary (dł. x szer.)	1700 x 1400 mm	1700 x 700 mm	800 x 600 mm
Waga	3,6 kg	3,2 kg	1,8 kg

Do wszystkich typowych punktów pomiarowych w rozjazdach i w torach.

ZALETY I KORZYŚCI.

- Budowa modułowa i niewielka waga
- Dostępny dla różnych szerokości toru
- Z izolacją od szyny do szyny
- Dostępne są opcje wyposażenia zapewniające dodatkowe funkcje
- Zatwierdzenie użytkownika DB



ROMEAS 83.07 RCA – 9808307100

DANE TECHNICZNE

Szerokość toru	1435 mm (1415 mm do 1475 mm)
Szerokość prowadzenia w krzyżownicy	1385 mm do 1405 mm
Rozstaw krawędzi prowadzących kierownicy	1345 mm do 1361 mm
Szerokość żłobka	30 mm do 82 mm
Przechyłka	-30 mm do +200 mm
Waga	2,5 kg

Inne szerokości toru po złożeniu zapytania.

AKCESORIA

Wymienne kołki pomiarowe
Wersja z włókna szklanego (w pełni izolowane)
Wersja z możliwością podziału do szerokości toru ≥ 1435 mm
Wersja do szyn rowkowych ≥ 20 mm
Adapter do pomiaru iglic (przymiary 1/2)

Adapter DB do pomiaru iglic (przymiary 1/2/2-19/2-21)
Jednostka pomiarowa do nachylenia dziobownicy
Jednostka pomiarowa do pomiaru wysokości kierownicy szyny
Torba do przenoszenia dzielonych urządzeń
Solidna, wyścielana walizka transportowa

Do pomiaru odległości od punktu stałego do słupa sygnalizacyjnego, betonowych ścian itp., a także do sprawdzania poszczególnych wartości wysokości za pomocą łąty pomiarowej.

ZALETY I KORZYŚCI.

- Samoistnie przylega do szyny dzięki magnesom
- Dokładne ustawienie pozycji przy użyciu poziomicy

DANE TECHNICZNE

Waga	1,2 kg
------	--------



ROMEAS 83.15 Point – 8008315001

ROMEAS 83.18 MK150 Klin do pomiaru szczelin w stykach szyn

Do pomiaru odległości między dwoma stykającymi się ze sobą szynami oraz do sprawdzenia iglicy zgodnie z Wytyczną DB 821.2005.

- Wykonany z aluminium
- Ze skalą pomiarową

DANE TECHNICZNE

Zakres pomiarowy	1 mm do 15 mm
Waga	0,1 kg



ROMEAS 83.20 GG718 Przymiar do pomiaru zużycia opornic i iglic w rozjazdach

Do prawidłowej i istotnej z punktu widzenia bezpieczeństwa kontroli i pomiaru miejsc zużycia w obrębie iglicy rozjazdu.

GG718 jest dostępny w wariantcie standardowym (przymiar 1/2) i w wariantcie dla DB (przymiar 1/2/2-19/2-21).

- Z izolacją od szyny do szyny
- Ze szczelinomierzem $\varnothing$ 4 mm
- Przymiar 1/2
- Przymiar 1/2/2-19/2-21 (DB)
- Zatwierdzenie użytkownika DB

DANE TECHNICZNE

Waga	1,4 kg
------	--------



ROMEAS 83.37 RCS Analogowy toromierz do pomiaru szerokości i przechyłki toru

Do wszystkich typowych zadań związanych z pomiarem szerokości i przechyłki toru.

ZALETY I KORZYŚCI.

- Budowa modułowa i niewielka waga
- Dostępny dla różnych szerokości toru
- Z izolacją od szyny do szyny
- Dostępne są opcje wyposażenia zapewniające dodatkowe funkcje
- Zatwierdzenie użytkownika DB



DANE TECHNICZNE

Szerokość toru	1435 mm (1415 mm do 1500 mm)
Przechyłka	-30 mm do +200 mm
Waga	2,5 kg
Inne szerokości toru po złożeniu zapytania.	

AKCESORIA

Wymienne kołki pomiarowe
Wersja z włókna szklanego (w pełni izolowane)
Wersja z możliwością podziału do szerokości toru ≥ 1435 mm
Torba do przenoszenia dzielonych urządzeń
Solidna, wyściełana walizka transportowa

ROMEAS 83.50 RCAD Cyfrowy toromierz do pomiaru szerokości toru i przechyłki w rozjazdach

Do wszystkich typowych zadań związanych z pomiarem szerokości i przechyłki w torach i w rozjazdach.

ZALETY I KORZYŚCI.

- Precyzyjne pomiary cyfrowe, rozdzielczość @ 0.1 mm
- Centralny wyświetlacz z podświetlonym wskaźnikiem wartości pomiarowych
- Z izolacją od szyny do szyny
- Dostępne są opcje wyposażenia zapewniające dodatkowe funkcje
- Zatwierdzenie użytkownika DB



DANE TECHNICZNE

Szerokość toru	1435 mm (1367 mm do 1475 mm)
Przechyłka	+/- 225 mm
Szerokość żłobka	20 - 128 mm
Szerokość prowadzenia w krzyżownicy	1347 - 1455 mm
Rozstaw krawędzi prowadzących kierownicy	1327 - 1435 mm
Waga	2,5 kg
Inne szerokości toru po złożeniu zapytania.	

AKCESORIA

Wymienne kołki pomiarowe
Wersja z włókna szklanego (w pełni izolowane)
Wersja dzielona (dostępna dla szerokości toru 1435mm)
Adapter do pomiaru iglic (przymiary 1/2)
Adapter DB do pomiaru iglic (przymiary 1/2/2-19/2-21)
Przyrząd do pomiaru (analogowy) nachylenia dziobownicy
Przyrząd do pomiaru głębokości rowków (analogowy)
Przyrząd do pomiaru wysokości kierownicy (analogowy)
Solidna, wyściełana walizka transportowa
Torba do przenoszenia dzielonych urządzeń

Opcja: z funkcją Bluetooth

W wersji Bluetooth wyświetlane wartości można zapisać albo w wewnętrznej pamięci urządzenia lub - przy połączeniu przez Bluetooth - przesyłać do sparowanego urządzenia końcowego.

Upgrade Bluetooth
Szerokie bazy pomiarowe MB1100 i/lub MB1800

Opcja: Upgrade Bluetooth

W wersji z Bluetooth wyświetlane wartości pomiarowe można albo zapisać w wewnętrznej pamięci urządzenia albo przesyłać bezpośrednio do sparowanego urządzenia mobilnego w celu dalszego przetwarzania i zapisania.
Obsługiwane systemy operacyjne: Android, iOS, Windows.

ROMEAS 83.87 PLAT **Przyrząd do pomiaru skrajni**

Do pomiaru odległości od środka toru do peronu (rampy) oraz do pomiaru wysokości od górnej krawędzi szyny do krawędzi peronu, w tym do pomiaru szerokości i przechyłki.

ZALETY I KORZYŚCI.

- Z izolacją od szyny do szyny
- Wyposażony w dwie listwy pomiarowe (wysokość do krawędzi peronu 700 mm i 1200 mm)
- Przechowywanie listw pomiaru wysokości w rurze nośnej



DANE TECHNICZNE

Szerokość toru	1435 mm (-10 mm do +40 mm)
Poziomo	od osi toru 0 mm do 2050 mm
Pionowo	od górnej krawędzi szyny 0 mm do 1200 mm
Przechyłka	-30 mm do +200 mm
Waga	5,5 kg

Inne szerokości toru po złożeniu zapytania.

AKCESORIA

Walizka do transportowania i przechowywania przyrządu

ROMEAS 85.01 SKM **Przyrząd do pomiaru zużycia główki szyny**

Do określania pionowego i bocznego zużycia profili szynowych.

Dostępny w wariantach SKM 1 i SKM 2. SKM jest skalowany i wstępnie ustawiany dla różnych profili szyn. Inne lub dodatkowe profile szyn dostępne po złożeniu zapytania.

ZALETY I KORZYŚCI.

- Solidne wykonanie z odlewu z aluminium z magnesem przyczepnym
- W komplecie podręczna walizka plastikowa
- Możliwość przygotowania przyrządu do innych profili szyn
- Zatwierdzenie użytkownika DB



DANE TECHNICZNE

	SKM1	SKM2
Standardowe profile	49E5, 54E4, 60E2	49E5, 54E4, 60E2
Boczne suwmiarki	1	3
Pomiar do osi środkowej szyny	45°	22,5°, 45°, 67,5°
Waga	1,2 kg	1,5 kg

Do wyznaczenia referencyjnych punktów pomiarowych L + L1 podczas prac spawalniczych w rozjazdach i skrzyżowaniach.

- Ocynkowany
- Do szyn 49E1, 54E3, 60E1
- Wyposażenie specjalne do innych profili szyn
- Waga 0,6 kg



ROMEAS 85.02 MP – 9001300056

Do pomiaru długości odcinków szyn.

Do profili szyn 49E1, 54E3, 60E1

ZALETY I KORZYŚCI.

- Dostępny w zakresie tolerancji pomiarów „Standard” (poniżej 0,05 %) i „Precyzja” (poniżej 0,02 %)
- Licznik nad kołem tocznym (liczy również wstecz)

DANE TECHNICZNE

Zakres pomiaru	do 10000 m
Średnica koła	318,5 mm = 1 m obwodu
Waga	5,5 kg

AKCESORIA

Walizka do transportowania i przechowywania przyrządu



ROMEAS 85.05 – 9808505001

ROMEAS 85.07 SA75 Przyrząd do pomiaru odległości między osiami torów

Do pomiaru i kontroli geometrii toru do punktu stałego na słupie trakcyjnym lub na sąsiednim torze.

ZALETY I KORZYŚCI.

W czasie jednego pomiaru można dokładnie ustawić odległość między osiami torów i wysokość do punktu stałego.

Uwaga: Przy pomiarze punktu stałego do środka toru uwzględnia się połowę szerokości toru.



DANE TECHNICZNE

Zakres pomiaru	pomiar odległości od 1250 mm do 4262 mm
Pomiar wysokości	do 700 mm
Waga	6,5 kg

AKCESORIA

Walizka do transportowania i przechowywania przyrządu

ROMEAS 85.20 Termometr szynowy przyczepny

Do pomiaru wymaganej temperatury szyn w celu wyrównania długości szyn w trakcie neutralizacji naprężeń szyn przed ich spawaniem.

ZALETY I KORZYŚCI.

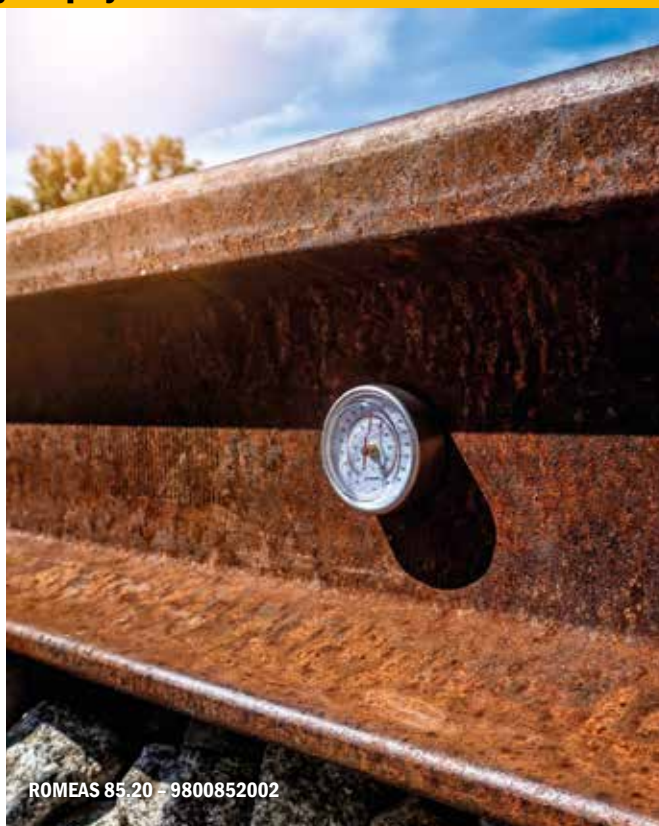
- Okrągły z magnesem samoprzyczepnym
- Biała tarcza z wyraźną skalą

DANE TECHNICZNE

Wielkość nominalna	40 mm
Zakres pomiaru w stopniach Celsjusza	-30 / +70 °C
Zakres pomiaru w stopniach Fahrenheita	-20 / +160 °F
Waga	0,07 kg

AKCESORIA

Zakręcana puszką (Ø 46 x 23 mm)



Wymienione tutaj cyfrowe systemy pomiarowe są dostępne na zamówienie za pośrednictwem naszego partnera ROBEL Holding „Vogel & Plötscher“.

ROMEAS 83.40 MESSREG PTP II Ręczny toromierz do kontroli rozjazdów

Cyfrowy system pomiarowy do punktowego pomiaru i oceny stanu technicznego rozjazdów i odcinków torów.

ZALETY I KORZYŚCI.

- Cyfrowy system pomiarowy
- Wyposażony w 8-calowy tablet do użytku na zewnątrz (system operacyjny Windows)
- Oprogramowanie przyjazne dla użytkownika z przebiegiem pomiaru prowadzonym przez menu
- Rejestrowanie punktów pomiarowych po wciśnięciu przycisku
- Automatyczne zapisywanie i bezpośrednie wyświetlenie wyników (łącznie z przekroczeniem zakresów tolerancji)
- Zatwierdzenie użytkownika DB
- Toromierz spełnia wymogi normy PN-EN 13484-4:2011
- Mobilny wózek pomiarowy „WeichenCaddy II” (opcja)



ROMEAS 83.40 MESSREGPTPII

PARAMETRY POMIAROWE

- Szerokość toru
- Szerokość żłobka
- Szerokość prowadzenia w krzyżownicy
- Rozstaw krawędzi prowadzących kierownicy
- Przechyłka (różnica wysokości toków szynowych)
- Wichrowatość
- Wielkości wyprowadzone i pochodne
- Sprawdzenie iglic

ROMEAS 83.41 MESSREG CDM Toromierz do kontroli geometrii torów i rozjazdów na wózku

Kompleksowy pomiar (wraz z natychmiastową analizą) rozjazdów i torów z automatycznym i ciągłym rejestrowaniem danych co 5 mm.

ZALETY I KORZYŚCI.

- Cyfrowy system pomiarowy
- Przebieg pomiaru prowadzony przez menu z przedstawieniem postępu przeprowadzenia pomiaru i bieżących wartości pomiarowych w czasie rzeczywistym
- Automatyczne zapisywanie i bezpośrednie wyświetlenie wyników (łącznie z przekroczeniem zakresów tolerancji)
- Funkcja komentarza pozwalająca na dokładne zapisy dot. specyfiki budowy lub błędów toru podczas procesu pomiaru.
- Wyposażenie w wydajny notebook 10" do użytku w trudnych warunkach pogodowych i kompleksowy pakiet oprogramowania
- Zatwierdzenie użytkownika DB
- System spełnia wymogi normy PN-EN 13484-4:2011



ROMEAS 83.41 MESSREGCDM

PARAMETRY POMIAROWE

- Szerokość toru
- Szerokość żłobka
- Głębokość żłobka (opcjonalnie)
- Szerokość prowadzenia w krzyżownicy
- Rozstaw krawędzi prowadzących kierownicy
- Przechyłka (różnica wysokości toków szynowych)
- Wichrowatość
- Wielkości wyprowadzone i pochodne
- Sprawdzenie iglic
- Przebyta droga
- Opcja: GPS

Wymienione tutaj cyfrowe systemy pomiarowe są dostępne na zamówienie za pośrednictwem naszego partnera ROBEL Holding „Vogel & Plötscher“.

ROMEAS 84.15 MESSREG CTS II Toromierz na wózku

Kompleksowy pomiar torów z automatycznym i ciągłym rejestrowaniem danych co 100 mm.

ZALETY I KORZYŚCI.

- Cyfrowy system pomiarowy
- Numeryczny wyświetlacz graficzny wartości pomiarowych i postępu pomiaru w czasie rzeczywistym
- Funkcja komentarza pozwalająca na dokładne zapisy dot. zdarzeń i błędów toru.
- Wyposażony w 10" do użytku w trudnych warunkach pogodowych (system operacyjny Windows)
- Toromierz spełnia wymogi normy PN-EN 13484-4:2011

PARAMETRY POMIAROWE

- Szerokość toru
- Przechyłka (różnica wysokości toków szynowych)
- Wichrowatość
- Przebyta droga
- Opcja: GPS



ROMEAS 84.15 MESSREGCTSII

ROMEAS 85.11 RMF 1100 Przyrząd do pomiaru żłobków na wózku

Do rejestrowania profilu wzdłużnego lewej i prawej szyny w sposób automatyczny i ciągły (jednocześnie) przed wykonaniem robót obróbki szyn/po ich zakończeniu.

ZALETY I KORZYŚCI.

- Cyfrowy system pomiarowy
- Ocena stanu złączy spawanych
- Odbiór robót reprofilacji szyn
- Numeryczny wyświetlacz graficzny wartości pomiarowych i postępu pomiaru w czasie rzeczywistym
- Funkcja komentarza pozwalająca na dokładne zapisy dot. zdarzeń i błędów toru.
- Wyposażony w notebook 10" do użytku w trudnych warunkach pogodowych i przyjazny dla użytkownika program pomiarowy ze zintegrowaną analizą danych
- Zatwierdzenie użytkownika DB
- Przyrząd spełnia wymogi normy PN-EN 13231-2:2020



ROMEAS 85.11 RMF1100

PARAMETRY POMIAROWE

- Profil wzdłużny szyny (żłobek) w zakresie fal 10 – 1000 mm
- Sprawdzenie złączy spawanych
- Przebyta droga

Wymienione tutaj cyfrowe systemy pomiarowe są dostępne na zamówienie za pośrednictwem naszego partnera ROBEL Holding „Vogel & Plötscher“.

ROMEAS 85.12 RM 1200D Ręczny przyrząd do pomiaru żłobków

Do rejestrowania profilu wzdłużnego szyn i kontroli złączy spawanych (odcinek pomiarowy = 1200 mm) przed wykonaniem robót obróbki szyn/po ich zakończeniu.

ZALETY I KORZYŚCI.

- Cyfrowy system pomiarowy
- Ocena stanu złączy spawanych
- Dokument potwierdzający wykonanie i odbiór robót reprofilacji
- Numeryczny wyświetlacz graficzny wartości pomiarowych i wyników pomiarów
- Wyposażony w tablet 8" (system operacyjny Windows) do użytku w trudnych warunkach pogodowych i przyjazny dla użytkownika program pomiarowy ze zintegrowaną analizą danych
- Zatwierdzenie użytkownika DB
- Przyrząd spełnia wymogi normy PN-EN 13231-2:2020



PARAMETRY POMIAROWE

- Profil wzdłużny szyny (żłobek) w zakresie fal 10 – 1000 mm
- Sprawdzenie złączy spawanych
- Przebyta droga

ROMEAS 85.15 RM 150HR Przyrząd pomiarowy do określenia jakości powierzchni tocznej szyny

Do automatycznego pomiaru i rejestrowania jakości powierzchni tocznej szyny (wskaźnik QI) przed wykonaniem robót obróbki szyn i po ich zakończeniu.

ZALETY I KORZYŚCI.

- Cyfrowy system pomiarowy
- Bardzo precyzyjne rejestrowanie danych z wysoką rozdzielczością pomiarową 0,1μ
- Numeryczny wyświetlacz graficzny wartości pomiarowych i wyników pomiarów
- Dowód potwierdzający jakość powierzchni tocznej szyny zgodnie ze wskaźnikiem jakości [QI] w celu odbioru robót reprofilacji szyn
- Wyposażony w tablet 8" (system operacyjny Windows) do użytku w trudnych warunkach pogodowych i przyjazny dla użytkownika program pomiarowy ze zintegrowaną analizą danych
- Zatwierdzenie użytkownika DB
- Przyrząd spełnia wymogi normy PN-EN 13231-2:2020



PARAMETRY POMIAROWE

- Jakość powierzchni tocznej szyny [QI]

Wymienione tutaj cyfrowe systemy pomiarowe są dostępne na zamówienie za pośrednictwem naszego partnera ROBEL Holding „Vogel & Plötscher“.

ROMEAS 85.08 PML Laserowy przyrząd do pomiaru profilu poprzecznego szyny

Automatyczne rejestrowanie (wraz z analizą) profilu poprzecznego szyny kolejowej przed wykonaniem robót obróbki szyn i po ich zakończeniu.

ZALETY I KORZYŚCI.

- Rejestrowanie profilu poprzecznego szyny przy użyciu lasera
- Ustalenie ubytku (ścierania się)
- Rejestracja w czasie rzeczywistym i analiza w kilka sekund
- Porównanie profilu rzeczywistego z wieloma różnymi docelowymi profilami szyn
- Porównanie pomiarów przed wykonaniem robót obróbki szyn/ po ich zakończeniu
- Zgodność z normą DIN EN 13231-2:2020
- Możliwość integracji z maszynami do wykonywania robót obróbki szyn
- Do szyn kolejowych Vignole'a (wariant V)
- Opcja: Upgrade szyn rowkowych (wariant VG)
- Zastosowanie niezależnie od szerokości toru



ROMEAS 85.08 PML

PARAMETRY POMIAROWE

- Profil poprzeczny szyny
- Obróbka ścierna metalu

ROMEAS 85.16 RSCM System pomiarowy do identyfikacji i oceny wad powierzchniowych szyn

RSCM to innowacyjny system pomiarowy do identyfikacji i oceny wad powierzchniowych szyn (np. wady typu Head Checks, Squats, pęknięcia).

ZALETY I KORZYŚCI.

- Wykrywanie i ocena wad powierzchniowych szyn do głębokości 7 mm
- Unikalna technologia oparta na kontroli wycieków strumienia indukcji magnetycznej
- Pomiar automatyczny w trybie ciągłym
- Analiza całej głowki szyny
- Prosta i natychmiastowa analiza danych za pomocą „mapy cieplnej”
- Idealne uzupełnienie pomiarów ultradźwiękowych
- Zatwierdzenie użytkownika DB
- Zgodność z normą EN 61000-6-4:2017



ROMEAS 85.16 RSCM

WYNIKI BADAŃ

- Położenie oraz wielkość/głębokość wad szyn występujących blisko powierzchni

Kalibracja i naprawa

Przyrządy pomiarowe należy regularnie poddawać przeglądom i kalibrować zgodnie z obowiązującymi przepisami BHP.

Twój partner w zakresie kalibracji oraz napraw przyrządów i systemów pomiarowych:

Vogel & Plötscher GmbH & Co. KG, Geldermannstraße 4, 79206 Breisach, nt tel. +49 7667 94 61 00, email. info@voploe.de

Więcej informacji o poszczególnych produktach można uzyskać od naszych przedstawicieli na całym świecie oraz w firmie ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH

www.robел.com lub www.vogelundploetscher.de

SPRZĘT NARZĘDZIA



ROTOOL Eject 69.16

Przyrząd do wyciągania śrub hakowych

ROTOOL 68.03 Dźwąg do kantowania szyn

Do ręcznego kantowania wszystkich stosowanych typów szyn.

- Do wszystkich rodzajów szyn o ciężarze do 65 kg/m
- Wymiary (dł. x szer. x wys.) 1300 x 140 x 35 mm
- Waga powyżej 6 kg



ROTOOL 69.01 Przebijak

Wersje:

- 9800690290 Wersja długa 290 mm, Ø 15mm (cylindrycznie), powyżej 1,8 kg
- 9800690001 Wersja krótka 210 mm, Ø 16mm (cylindrycznie), powyżej 1,4 kg
- 9800690005 Trzonek do przebijaka (z drewna orzesznika)



ROTOOL 69.02 Łom

Wersje:

- 9002500087 z wyciągaczem gwoździ i spiczastym końcem, Dł.=1250 mm, Ø 30 mm, waga powyżej 6,2 kg
- 9002500088 z ostrzem i spiczastym końcem, Dł.= 1500 mm, Ø 30 mm, waga powyżej 8,0 kg
- 9806902001 z kulką i spiczastym końcem, Dł.=1800 mm, Ø 30 mm, waga powyżej 10,1 kg



ROTOOL 69.03 Młotek

- Do ustawiania szyn w podkładkach żebrowych i wbijania kołków z tworzywa sztucznego w podkłady betonowe
- Z odpornymi na zużycie, wymiennymi wkładkami z tworzywa sztucznego

Wersje:

- 9002500089 Młotek Ø 100 mm, waga powyżej 5,3 kg
- 9002500112 Młotek Ø 125 mm, waga powyżej 7,2 kg
- 9002501191 Trzonek młotka (z drewna orzesznika)



ROTOOL 69.04 Ubijak do toru

- Do obsługi przez 4 osoby
- Odporne na zużycie, wymienne wkładki z tworzywa sztucznego

Wersje:

9800690004 Ubijak do toru, waga powyżej 103 kg



ROTOOL 69.05 Kilof do podbijania

Wersje:

8006905001 Kilof do podbijania z trzonkiem, waga powyżej 4,3 kg
9002500092 Kilof do podbijania bez trzonka, waga powyżej 3,75 kg
9002500093 Trzonek do kilofu



ROTOOL 69.06 Młotek do podkładów

- Kuty z owalnym obuchem

Wersje:

9002501193 Młotek do podkładów 5 KG, waga powyżej 5,5 kg
9002501194 Młotek do podkładów 6 KG, waga powyżej 6,5 kg
9002501195 Młotek do podkładów 8 KG, waga powyżej 9 kg



ROTOOL 69.07 Widły do tłucznia

Wersje:

8006907001 Widły do tłucznia (9-zębne) z trzonkiem, waga powyżej 2,7 kg
9002500095 Widły do tłucznia (9-zębne) bez trzonka, waga powyżej 1,8 kg
9002500109 Trzonek do wideł



ROTOOL 69.08 Dźwignia do montowania rozjazdów

- Do montażu i demontażu sprężyn zaciskowych Ssb2, Ssb3 i Ssb4

Wersje:

9800690003 Dźwignia do montażu, waga powyżej 6 kg



ROTOOL 69.09 Łopata z blachy stalowej

Wersje:

- 8006909001 Łopata z blachy stalowej z trzonkiem, waga powyżej 1,9 kg
- 9002500098 Łopata z blachy stalowej bez trzonka, waga powyżej 1,1 kg
- 9002500109 Trzonek do łopaty



ROTOOL 69.10 Szczotka do czyszczenia zwrotnic

- Szczotka do czyszczenia zwrotnic z wkładem z polipropylenu
- Opcjonalnie: nakładka - skrobaczka do usuwania lodu (do samodzielnego montażu)

Wersje:

- 8006910002 Szczotka do czyszczenia zwrotnic z kijem bez skrobaczki do usuwania lodu, waga powyżej 1,9 kg
- 5169100100 Skrobaczka do usuwania lodu bez kija, waga powyżej 1,1 kg



ROTOOL 69.11 Cieślica

Wersje:

- 8006911001 Cieślica płaska 85 mm z trzonkiem, waga powyżej 1,4 kg
- 9002500120 Cieślica płaska 85 mm bez trzonka, waga powyżej 1,1 kg
- 9002500120 Trzonek do cieślicy



ROTOOL 69.12 Przecinak do pracy na zimno

Wersje:

- 9002500103 Przecinak do pracy na zimno z trzonkiem drewnianym Dł.= 600 mm, waga powyżej 1,9 kg
- 9002500104 Przecinak do pracy na zimno bez trzonka
- 9002500139 Trzonek (drewniany) do przecinaka do pracy na zimno



ROHORN 69.13 Syrena jednotonowa

- „Syrena sygnałowa“

Wersje:

9800690013	Syrena jednotonowa
9800690151	Wymienny ustnik (z tworzywa sztucznego)



ROSIGN 69.14 Tarcza zatrzymania SH 2

Prostokątna (440 x 550 mm), czerwona z białą obwódką

9002002107	Tarcza zatrzymania bez uchwyty
9002007862	Tarcza zatrzymania, odbłaskowa, bez uchwyty
9002002293	Uchwyt do tarczy zatrzymania, mocowany do szyny
9000800249	Uchwyt do tarczy zatrzymania, mocowany do szyny, Odpowiedni do 2 szt. tarcz D1 (z zamocowaniem na migające światła ostrzegawcze)



ROHORN 69.15 Syrena wielotonowa

Wersje:

9800690015	Syrena wielotonowa, waga powyżej 0,8 kg
9800690151	Wymienny ustnik (z tworzywa sztucznego)



ROTOOL 69.16 Przyrząd do wyciągania śrub hakowych

Do usuwania zardzewiałych śrub hakowych z podkładek żebrowych.

8006916001	Wybijak do śrub hakowych
------------	--------------------------



ROTOOL 69.18 Tulejka do wykręcania

Do wykręcania urwanych śrub w podkładach.

Śruby łatwo wykręcają się przy użyciu klucza typu T, wkrętarki udarowej lub zakrętkarki.

- Mocowanie na nasadkę SW 39
- Średnica wewnętrzna profilu 17,5 mm
- Średnica zewnętrzna 26 mm

Wersje:

- | | |
|------------|---|
| 8338950101 | Tulejka do wykręcania śruby w podkładzie drewnianym – krótka (długość = 110 mm) |
| 8338950180 | Tulejka do wykręcania śruby w podkładzie drewnianym – długa (długość = 150 mm) |



ROLIFT 69.20 Drażek do podnoszenia podkładów

Do podnoszenia położonych niżej podkładów podczas montażu toru.

- Zaczep do podładek żebrowych (system przytwierdzeń typu K) oraz do śrub do podkładów (system przytwierdzeń typu W)
- Wymiary (dł. x szer. x wys.) 1040 x 60 x 190 mm
- Waga powyżej 4 kg

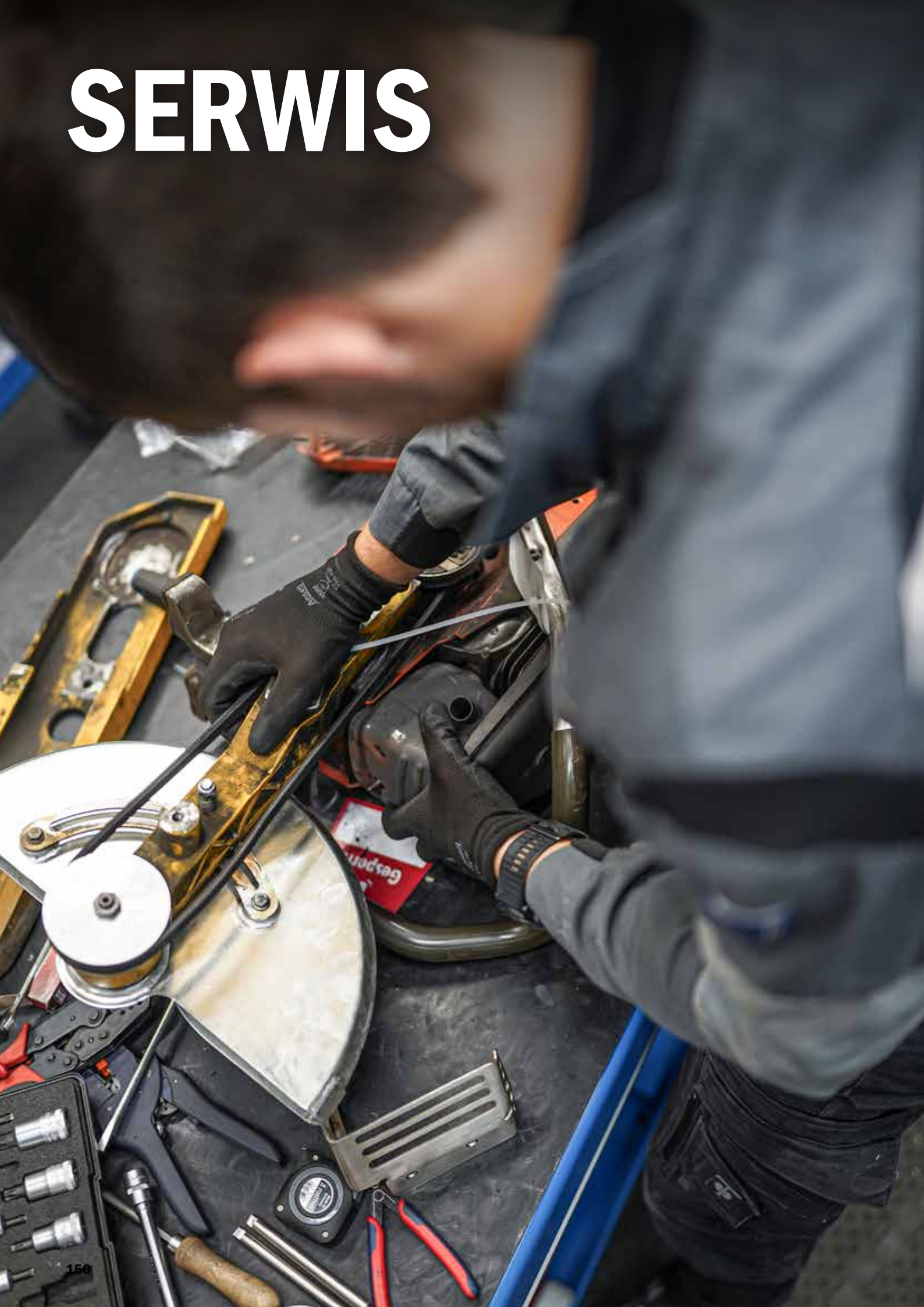


Klucz dynamometryczny

- | | |
|------------|---|
| 9002501218 | wartość momentu dokręcającego 50 – 320 Nm |
| 9002501790 | wartość momentu dokręcającego 130 – 650 Nm |
| 9002501248 | wartość momentu dokręcającego 400 – 1000 Nm |



SERWIS



Co oznacza dobry serwis?

Niezawodność przekładająca się na dostępność nowoczesnych maszyn i urządzeń torowych to jedno z najważniejszych kryteriów ich ekonomicznej eksploatacji. Bezusterkowa praca maszyn i urządzeń oraz długi okres dostępności minimalizuje przestoje i koszty. Konserwacja zapobiegawcza zapewnia wysoką niezawodność działania i minimalizuje szkody następne.

Dobry serwis to gwarancja długiego okresu użytkowania i utrzymania wartości sprzętu, co przekłada się na efektywną i ekonomiczną pracę maszyn.

Kupując produkt firmy ROBEL, otrzymujesz nie tylko wysokiej jakości markę, lecz także zyskujesz rzetelnego partnera, oferującego usługi serwisowe.

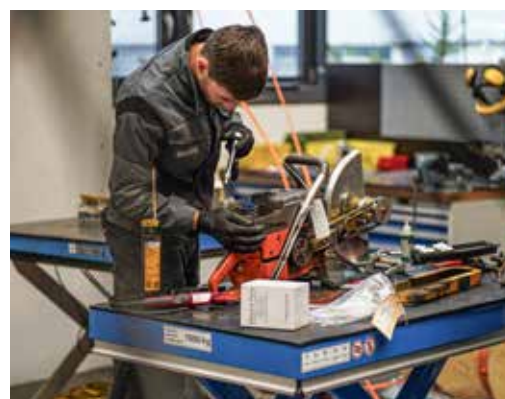


ROBEL oferuje profesjonalne doradztwo i szeroki wachlarz usług serwisowych, dzięki czemu Twoja firma przez wiele lat będzie mogła wykonywać swoje zadania:

- **Naprawy i czynności utrzymaniowe przy użyciu sprawdzonych pod względem jakości oryginalnych części**
- **Przebudowy, konwersje i dostosowanie maszyn**
- **Ustalenia zakresu szkód**
- **Oryginalne części zamienne i eksploatacyjne**
- **Pokazy maszyn**
- **Doradztwo i konsultacje telefoniczne**
- **Szkolenia dla operatorów i pracowników warsztatu**

Serwis ROBEL oznacza terminowość, korzystny stosunek jakości do ceny oraz elastyczne wsparcie w sposób niebiurokratyczny przez cały okres użytkowania produktu.

Skorzystaj z naszej oferty na usługi serwisowe i uwolnij cały potencjał swojej maszyny.



servicemw@robels.com



Szkolenia serwisowe ROBEL dla Twojej firmy

Szkolenie warsztatowe online

Szkolenie w formie zdalnej w cyfrowym warsztacie ROBEL

Podstawowe szkolenie warsztatowe

Szkolenie prowadzone przez wykwalifikowanych pracowników firmy ROBEL

Szkolenie warsztatowe ROWRENCH 30.73PSM

Szkolenie z obsługi precyzyjnej zakrętkarki elektrycznej

servicemw@robels.com

ROBEL – O ZASIĘGU OGÓLNOŚWIATOWYM

AMERYKA PÓŁNOCNA I ŚRODKOWA

Kanada

ROBEL North America Corporation
Chris Drew
254 Fernwood Ave, Edison, NJ 08837, USA
+1 732 662 5671
chris.drew@robel.us

Meksyk

ROBEL North America Corporation
Chris Drew
254 Fernwood Ave, Edison, NJ 08837, USA
+1 732 662 5671
chris.drew@robel.us

USA

ROBEL North America Corporation
Chris Drew
254 Fernwood Ave, Edison, NJ 08837, USA
+1 732 662 5671
chris.drew@robel.us

Belize, Costa Rica, El Salvador, Guatemala, Honduras, Nicaragua, Panama

ROBEL North America Corporation
Chris Drew
254 Fernwood Ave, Edison, NJ 08837, USA
+1 732 662 5671
chris.drew@robel.us

AMERYKA POŁUDNIOWA

Argentyna

Mapekorp S.A.
Peter Korger
Cerrito 1266, 2° Piso Of. 9, Buenos Aires
Argentyna
+54 11 4816 0205
info@mapeko.com.ar

Brazylia

Plasser do Brasil Comercio Industria e Representacoes Ltd.
Victor Loureiro Araújo
Rua Campo Grande 3050
23070-000 Rio de Janeiro, Brazylia
+55 21 3470 7800
diretoria@plasser.com.br

Chile

IBD-TYMA Tecnología y Maquinaria Ltda.
Guido Goyeneche
Seminario 138, Providencia, Santiago, Chile
+56 2 2222 9633
ggoyeneche@ibd-team.com

Kolumbia

RP AGENCIAS Y SERVICIOS TECNICOS S.A.S.
Rodolfo Prieto
Calle 81 No 7-66, apto 401
110221 Bogotá, Kolumbia
+57 315 298 0011 | +53 300 570 2014
r.prieto@pinzprieto.com

Peru

Global Support Systems S.A.
Gonzalo Arrieta
Urb. Huertos de Villena #342, Pachacamac
Lima 19, Peru
+51 136 73550
ventas@gss-peru.com

Urugwaj

Potencia S.R.L.
Rafael Crespo Martí
Ambrosio Velazco 1589
11400 Montevideo, Urugwaj
+598 26 142 407
potencia@me.com

EUROPA

Belgia

Rail & Road Service SPRL
Olivier Saucez
Avenue des Cottages 19, 4900 Spa, Belgia
+32 474 770 527
saucez@rail-road-service.com

Bułgaria

KT TRADE EOOD
Vladislav Gyurchev
20, Frederic Joliot Curie str., Floor 3,
Office 302, Izgrev zh. k., 1113 Sofia, Bułgaria
+359 88 467 7044
office@kttrade.bg

Dania

Plasser Scandinavia AS
Mikael Gustafsson
Lyngbyvej 421, 2820 Gentofte, Dania
+47 90 99 81 29
mg@plasser.no

Niemcy

Niemcy północne

ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH
Ulf Konecny
Industriestraße 31, 83395 Freilassing
Niemcy
+49 8654 609 549
Ulf.Konecny@robel.com

Niemcy wschodnie

ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH
Dominic Müller
Industriestraße 31, 83395 Freilassing
Niemcy
+49 151 16985803
dominic.mueller@robel.com

Niemcy wschodnie

ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH
Gerd Vogt
Industriestraße 31, 83395 Freilassing
Niemcy
+49 151 18856189
Gerd.Vogt@robel.com

Niemcy południowe

ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH
Josef Rogl
Industriestraße 31, 83395 Freilassing
Niemcy
+49 151 18862828
Josef.Rogl@robel.com

Niemcy zachodnie

ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH
Phillip Kannewurf
Industriestraße 31, 83395 Freilassing
Niemcy
+49 151 17112254
Phillip.Kannewurf@robel.com



Estonia/Łotwa/ Litwa

Railmaster OÜ
Kristjan Kaunissaare
Saha tee 11, 74201 Loo, Harjumaa, Estonia
+372 523 8866
kristjan.kaunissaare@railmaster.ee

Finlandia

Ratanaula Oy
Mika Mankinen
Lehmustie 3B8, 11910 Riihimäki, Finlandia
+358 40 566 2630
mika@ratanaula.fi

Francja

ROBEL France SAS
Nils Vögeding
52 rue de la gare, 68520 Burnhaupt le Haut
Francja
+33 3 89 82 59 92
contact@robel.fr

Armenia/Gruzja/Azerbejdżan

SCHWAB Bahn-Baumaschinen Sp.z.o.o.
Dimitri Schwab
ul. Gesia 8/205, 31-535 Kraków, Polska
+49 172 7411182
dimitri.schwab@schwab-baumaschinen.com

Grecja/Cypr

DATARAIL N. Steinhauer & Co.
Nikolaus Steinhauer
Akarnanias Str. 10, 115 26 Ateny, Grecja
+30 210 729 0708
info@datarail.gr

Wielka Brytania/Irlandia

Plasser UK Ltd.
Customer Support
Manor Road, West Ealing
W130PP Londyn, Wielka Brytania
+44 20 8991 3085
customer.support@plasser.co.uk

Włochy

Plasser Italiana S.R.L.
Alessandro Lupi
Via del Fontanaccio 1, 00049 Velletri (RM)
Włochy
+39 342 795 2535
Alessandro.Lupi@robel.com

Kosowo

N.T.Sh. AGS
dr Gazmend Boshnjaku
Dardania BL. 1 Hy. 3, Nr. 5
Prishtinë 10000, Kosowo
+381 38 223 950
agskosova@gmail.com

Chorwacja

RMT GRUPA D.O.O.
Mario Tutić
J. Strganca 4, 10090 Zagrzeb, Chorwacja
+385 1 3891 249
rmtgrupa@rmt.hr

Luksemburg

Rail & Road Service SPRL
Olivier Saucez
Gruss Strooss 22, 9991 Weiswampach,
Luksemburg
+32 474 770 527
saucez@rail-road-service.com

Holandia

SPIBA SPOORWEGGEREEDSCHAP
Robert Bakker
Wolfsenstraat 6, 2064 XL Spaarndam, Holandia
+31 6 5314 2233
rbakker@spiba.nl

Norwegia

Plasser Scandinavia AS
Manuela Möbius Lindås
Kristoffer Robins vei 13, 0978 Oslo, Norwegia
+47 22 10 15 50
post@plasser-scandinavia.com

Austria

ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH
Stefan Simhofer
Industriestraße 31
83395 Freilassing, Niemcy
+43 664 465 8018
Stefan.Simhofer@robel.com

Polska

Plasser Polska Sp. z o.o.
Jakub Dzierżanowski
ul. Skrzypowa 1, 54-530 Wrocław, Polska
+48 601 237 773
info@plasser.pl

Portugalia

Kurt Hommé & Companhia Lda.
José Leite
Avenida Sacadura Cabral no 49 - R /C,
100-273 Lizbona, Portugalia
+351 217 977 142
geral@kurthomme.com

Rumunia/Moldawia

EXCO TRANSPORT SYSTEMS SRL
Liviu Bart
Bd. Dinicu Golescu 36, sector 1
010873 Bukareszt, Rumunia
+40 21 310 2960
excocsys@excocsys.ro

Szwecja

Plasser Scandinavia AS
Mikael Gustafsson
Lyngbyvej 421, 2820 Gentofte, Dania
+47 90 99 81 29
mg@plasser.no

Szwajcaria

Rhomberg Sersa Rail Tec AG
Jürg Hürner
Nordstrasse 1, 5612 Villmergen, Szwajcaria
+41 56 618 72 00
juerg.huerner@rsrg.com

Serbia/Bośnia i Hercegowina/ Czarnogóra

Lukintehnik d.o.o.
Vladimir Lukić
Indire Gandhi 7, 11010 Belgrad, Serbia
+381 69 620018
office@ltehnik.com

Słowenia

BIJOL d.o.o.
Andrej Tisnikar
Livarska cesta 17a, 2367 Vuzenica, Słowenia
+386 28 790 156
andrej@bijol.si

Hiszpania

Plasser & Theurer Ibérica S.A.U.
Luis Mariano Garcia Orozco
Avenida de Las Lunas n°9
45529 Yuncler de la Sagra (Toledo), Hiszpania
+34 925 534 111
ventas@plasser.es

Czechy/Słowacja

VHC Trade spol.s r.o.
Jan Husák
Zelený pruh 1560/99
140 00 Praga 4, Republika Czeska
+420 725 353 378
sales@vhctrade.cz

Ukraina

LLC „OD.EN“
Elena Huliak
Fontanska road 11, office 529,
65009 Odessa, Ukraina
+380 501058988
office@oden.in.ua

Węgry

S-Hansa Kereskedelmi és Szolgáltató Betéti
Társaság
Pál Keller
Ősagárd u. 72, 1172 Budapest, Węgry
+36 30 231 1280
postmaster@shansa.axelero.net

AFRYKA

Egipt

EL KARNAK Agency Co.
Sherif Azer Farag
Extension of Guesr El Suez St., 82,
Industrial Zone, 11769 Kair, Egipt
+20 22 6993921
sherif@egts.com

Algeria

Sadi Ousaadi
55 Allée des Lilas, Omar KOUBA
16006 Algérie, Algeria
+213 555 984609
idas_os@yahoo.com

Angola

Zona Livre, SA
Antonio Weisz
Rua Lacerda Pintor, 5
Coqueiros Luanda, Angola
+244 93 2572346
geral@zonalivre.ao

Wybrzeże Kości Słoniowej/Gabon/ Gwinea/Senegal

TRAFIQUURAIL SRL
Ibrahima Pélle Bah
181 Avenue voltaire boîte 13
1030 Bruksela, Belgia
+32 491 72 45 48
ibrahima.pellel.bah@trafiquurail.com

Mozambik/Nigeria

Kurt Hommé & Companhia Lda.
José Leite
Rua das Rosas Nr 306, Maputo, Mosambik
+258 82 559 7638
geral@kurthomme.com

AZJA

Chiny

ROBEL Railway Engineering Technology Co.,
Ltd.
William Lin
Sino-German Advanced Manufacturing
Technology International Innovation Park,
Building No. 3, No. 101, Chenmeng Jing Road
215400 Taicang, Jiangsu, Chiny
+86 137 6111 6539,
william.lin@robelchina.com

Hong Kong

Plasser Far East Ltd.
Iris Kwok
2209, Tower One, Lippo Centre
89 Queensway, Hong Kong
+852 2521 7391
iris.kwok@plasser.hk

Indie

Plasser India Pvt. Ltd.
Philip Hahn
Unit. No. 801 & 802, 8th floor, South Wing,
Tower 2, L&T business park, next to Sarai
Khawaja Road, Faridabad, Haryana 121003
Indie
+91 74286 99557
philip.hahn@robel.com
Kontakt z przedstawicielami handlowymi
Premier India Agencies
(Prop. Rahul Premier India Agency Pvt. Ltd.)
Anil Kumar Sharma
+91 9958007113
anils@piaindia.com

Indonezja

PT. Sarana Nusantara Industri
Eddy Kim
Menara Global 26th fl., Jl. Jend. Gatot Subroto
Kav. 27, 12950 Dżakarta, Indonezja
+62 21 5279 683
eddy@multi-graha.com

Izrael

Transport Technologies Partnership Ltd.
Yoram Trichter
Ramat Yam St 93, Hertsliya 4685193, Izrael
+972 9 951 6066
yoramt@transtec.co.il

Japonia

Nippon Plasser K.K.
Heinz Springer
1-33-1, Komagome, Toshima-ku
Tokio 170-0003, Japonia
+81 3 5395 6280
office@nipponplasser.co.jp

Kazachstan

Mechanization 1520 LLP
Zhan Kazlykov
Goethe 257/7, 050054 Almaty, Kazachstan
+7 777 743 4301
info@m1520.kz



Malezja

Waris Bumi Gajah SDN.BHD
Kijay Kimis
Lot 102, Lorong Mamanda 2
68000 Ampang Point, Malezja
+60 34 2565 788 | +60 12 3719 950
kkimis@asiakom.com.my

Pakistan

WARIS International
Tariq Farooq
Office No. 212, Eden Towers, Mainboilevard,
Gulberg-III, Lahore, Pakistan
+92 300 8435600
tariq.farooq@warisint.com

Arabia Saudyjska

Riyadh Company for Railway Supply
George Eissa
Olaya P.O.Box 14089, Riyadh 11424
Arabia Saudyjska
+966 11 217 9633
george@riyadhcompany.com

Singapur

Plasser Far East Ltd.
Darrell Ang
2209, Tower One, Lippo Sentre 89 Queen-
sway,
Hong Kong
+852 9877 2622
dang@plasserfareast.com.hk

Korea Południowa

ARA Bridge Ltd.
Sean Park
47, Changdeokgung 4 Gil,, 03057 Seul - Jon-
gno Gu, Korea Południowa
+82 26 325 1200
sean@arabridge.co.kr

Tajwan

ROBEL Railway Engineering Technology
(Shanghai) Co., Ltd.
Sino-German Advanced Manufacturing
Technology International Innovation Park,
Building No. 3, No. 101, Chenmeng Jing Road
215400 Taican, Jiangsu, Chiny
+86 137 6111 6539
william.lin@robeltchina.com

Turcja

LIMPRO Dis Tic. A.S.
Yildirim Akdere
Bükükdere Caddesi, Levent Loft 201/141
34394 Istanbul – Sisli, Turcja
+90 530 970 6629
yildirim@limpro.com.tr

Zjednoczone Emiraty Arabskie

MAGTEC FZE
Chris Christou
PO Box 325713, Ras Al Khaimah
Zjednoczone Emiraty Arabskie
+971 50 220 1365
cc@magtecme.com

AUSTRALIA & NOWA ZELANDIA

Australia / Nowa Zelandia

KH1 Pty. Ltd.
Daniel Mociak
114 National Blvd, 3061 Campbellfield
Wiktoria, Australia
+61 3 9357 5400
sales@KH1.com.au

SYSTEMY & MASZYNY

Firma ROBEL od 70 lat dostarcza pojazdy szynowe oraz systemy pozwalające na ich utrzymanie i konserwację do publicznych i prywatnych zarządców infrastruktury kolejowej oraz firm budowlanych na całym świecie. Dzięki bliskiej współpracy z Klientami oraz innowacyjności powstają inteligentne rozwiązania techniczne, które zapewniają bezpieczeństwo pracy i ochronę środowiska, a także zwiększają rentowność i wydajność.

ROMIS

Mobilny warsztat



RORUNNER

Utrzymywanie w warunkach miejskich



ROREXS

Logistyka torowa



ROMILL

Zmechanizowana obróbka szyn



„WSZYSTKO W JEDNYM MIEJSCU – KOMPLEKSOWA OBSŁUGA“ – PRZEZ CAŁY OKRES UŻYTKOWANIA MASZINY

Dział Plasser Robel Services zajmuje się całym cyklem życia pojazdów szynowych i maszyn firm Plasser & Theurer oraz ROBEL. Dział PRS, zatrudniający 250 pracowników w trzech lokalizacjach w Niemczech, jest nie tylko największym obszarem, świadczącym usługi serwisowe w Grupie Plasser & Theurer Gruppe, lecz także jedynym dostawcą kompleksowych usług na rynku.

Szczegółowe informacje na temat Plasser Robel Services są zamieszczone na stronie internetowej pr-services.com



Szczegółowe informacje na temat systemów & pojazdów firmy ROBEL są zamieszczone na stronie internetowej robel.com

Niniejszy katalog przedstawia jedynie niewielki zakres możliwości produkcyjnych firmy ROBEL. Firma ROBEL oferuje również szeroki wachlarz pojazdów roboczych, w tym maszyn doczepnych, specjalnych zespołów i maszyn stacjonarnych do utrzymania oraz naprawy torów i podkładów.

© 2022 ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH

Niniejszy katalog jako całość i wszystkie jego fragmenty są chronione prawem autorskim. Wszystkie prawa zastrzeżone, w szczególności prawo do powielania, tłumaczenia i rozpowszechniania przy użyciu systemów elektronicznych.

Na podstawie zawartych w katalogu danych lub ilustracji nie można dochodzić jakichkolwiek roszczeń. Zastrzega się możliwość wprowadzenia odchyśleń i zmian w szczególności odnośnie technologii, kształtu, koloru, wyposażenia i ceny.



ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH
Industriestraße 31
83395 Freilassing (Niemcy)
Nr tel.: +49 (0) 8654/609-0
Nr faksu +49 (0) 8654/609-100
Email info@robel.com
www.robel.com

06/2026