

Les systèmes de mesure numériques ici décrits sont disponibles sur demande auprès de notre partenaire au sein de la holding ROBEL « Vogel & Plötscher ».

ROMEAS 85.12 1200D **Système de mesure des ondulations guidé manuellement**

Pour relever le profil longitudinal du rail et contrôler les soudures (portion de mesure = 1 200 mm) avant/après traitement du rail

LES AVANTAGES. VOTRE BÉNÉFICE.

- Système de mesure numérique
- Analyse des soudures
- Justificatif et réception des travaux de reprofilage
- Représentation numérique graphique des valeurs de mesure et des résultats
- Équipement comprenant une tablette 8" d'extérieur (Windows OS) et un logiciel de mesure convivial avec analyse intégrée des données
- Agrément Deutsche Bahn
- Remplit les exigences de la norme EN 13231-2:2020



PARAMÈTRES DE MESURE

- Profil longitudinal des rails (ondulations) sur la plage d'ondes 10 - 1 000 mm
- Contrôle des soudures
- Voie

ROMEAS 85.15 RM 150HR **Système de mesure de la qualité de la surface du rail**

Mesure automatique et détermination de la qualité superficielle des rails (indice QI) avant/après traitement des rails

LES AVANTAGES. VOTRE BÉNÉFICE.

- Système de mesure numérique
- Relevé ultra-précis des données avec une résolution des mesures de 0,1µ
- Représentation numérique graphique des valeurs de mesure et des résultats
- Preuve de qualité de la surface de roulement sur la base de l'indice de qualité [QI] pour la réception des travaux de reprofilage
- Équipement comprenant une tablette 8" d'extérieur (Windows OS) et un logiciel de mesure convivial avec analyse intégrée des données.
- Agrément Deutsche Bahn
- Remplit les exigences de la norme EN 13231-2:2020



PARAMÈTRES DE MESURE

- Qualité superficielle du rail [QI]