

Los sistemas de medición digitales descritos aquí son suministrados bajo pedido a través de nuestro socio del ROBEL Holding "Vogel & Plötscher".

ROMEAS 85.12 RM 1200D Sistema de medición manual de desgaste ondulatorio

Para el registro del perfil longitudinal del carril y la inspección de soldaduras de carril (sección de medición 1200 mm) antes/después del tratamiento del carril

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

- Sistema de medición digital
- Evaluación de las uniones soldadas
- Documentación y aceptación de los trabajos de reperfilado
- Visualización gráfica numérica de los valores medidos y de los resultados
- Equipado con una tablet de 8 pulgadas para exteriores (SO Windows) y con un programa de medición fácil de usar con evaluación de datos integrada
- Aprobación de DB
- Cumple los requisitos de EN 13231 2:2020



PARÁMETROS DE MEDICIÓN

- Perfil longitudinal del carril (desgaste ondulatorio) en el rango de ondulación 10 1000 mm
- Comprobación de las juntas de soldadura
- Recorrido

ROMEAS 85.15 RM 150HR Sistema de medición de la calidad de la superficie del carril

Medición y determinación automáticas de la calidad de la superficie del carril (índice QI) antes/después del tratamiento del carril

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

- Sistema de medición digital
- Registro de datos extremadamente preciso con una resolución de medición de 0,1µ
- Visualización gráfica numérica de los valores medidos y de los resultados
- Certificación de la calidad de la superficie de rodadura de los carriles de acuerdo al índice de calidad [QI] para la recepción de trabajos de reperfilado
- Equipado con una tablet de 8 pulgadas para exteriores (SO Windows) y con un programa de medición fácil de usar con evaluación de datos integrada.
- Aprobación de DB
- Cumple los requisitos de EN 13231 2:2020



PARÁMETROS DE MEDICIÓN

- Calidad de la superficie del carril [QI]