

ATORNILLAR CON UNA TECNOLOGÍA ACREDITADA.



ROWRENCH 30.82HKS - 8329900079
 Tren de rodadura - 5010820006
 Brazo - 8003082012
 Prolongación - 5018950005

Para atornillar y desatornillar tuercas, tirafondos, tornillos de brida y tornillos de gancho.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Técnica de atornillado fiable, resultados exactos

- Repetibilidad uniforme del atornillado gracias a un par de torsión ajustable con exactitud
- Control del par de torsión gracias al indicador en el manómetro
- Posibilidad de elegir entre dos velocidades según la dureza del tornillo
- Cambio rápido al par máximo sin modificar el ajuste de par original

Construcción robusta, costes de mantenimiento minimizados

- Larga vida útil gracias al embrague de alto rendimiento de ROBEL
- Reducido desgaste gracias a la lubricación permanente del embrague en baño de aceite

Aplicación ergonómica

- Construcción ligera y diseño compacto, con asas de guía plegables
- Amplio campo de visión gracias a la iluminación del entorno de trabajo mediante LED
- Asas de guía de altura ajustable

Flexibilidad de uso

- Posibilidad de trabajar sin brazo saliente gracias a un bajo centro de gravedad
- Sujeción y liberación de todos los tipos de superestructuras atornilladas
- Portabrocas de cambio rápido para el ágil reemplazo de los cabezales atornilladores

DATOS TÉCNICOS

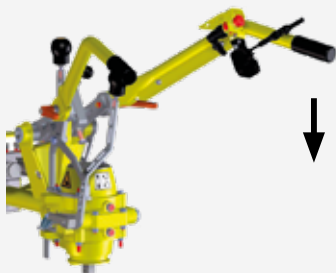
Accionamiento	Motor de gasolina de 4 tiempos	Motor de gasolina de 4 tiempos	Motor eléctrico	Motor diésel de 4 tiempos
Tipo	Honda GX200	Honda GX270	400 V, 50 Hz	Hatz 1B20
Potencia	4,3 kW a 3600 RPM	6,3 kW a 3600 RPM	4 kW a 2880 RPM	3,4 kW a 3800 RPM
Velocidad de rotación del husillo atornillador				
Fase de trabajo máx.	200 RPM	190 RPM	152 RPM	200 RPM
Fase de potencia	71 RPM	67 RPM	55 RPM	71 RPM
Par de apriete ajustable	de 140 a 300 Nm	de 140 a 300 Nm	de 140 a 300 Nm	de 140 a 300 Nm
Par de desatornillado (a corto plazo hasta)	hasta 1000 Nm (1200 Nm)	hasta 1000 Nm (1200 Nm)	hasta 1000 Nm (1200 Nm)	hasta 1000 Nm (1200 Nm)
Dimensiones (largo x ancho x alto)	1900 x 600 x 600-800 mm	1950 x 592 x 600-800 mm	1910 x 475 x 600-800 mm	1900 x 600 x 600-800 mm
Posición de transporte (largo x ancho x alto)	1.490 x 600 x 575 mm	1.542 x 592 x 575 mm	1.500 x 475 x 575 mm	1.490 x 600 x 575 mm
Kit de modificación a batería 72.01				
utilizable	sí	no	no	no
Peso	desde 93 kg	desde 105 kg	desde 116 kg	desde 105 kg

CONFIGURACIONES

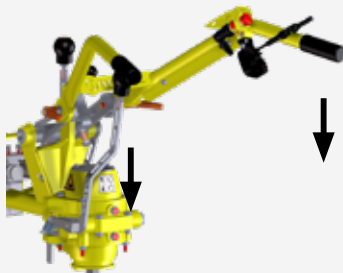
1. ELECCIÓN DEL TIPO DE ACCIONAMIENTO (véanse datos técnicos)

2. ELECCIÓN DEL ASA DE GUÍA DE ALTURA AJUSTABLE

a. Para presionar solo por el lado derecho



b. Para presionar por ambos lados



3. ELECCIÓN DEL TREN DE RODADURA DE 1 CARRIL Y DEL ANCHO DE VÍA

a. Tren de rodadura de 1 carril con brazo

5010820006 Tren de rodadura de 1 carril (motor GX200)

5010820007 Tren de rodadura de 1 carril (motor GX270, eléctrico, Hatz)

8003082012 Brazo para ancho de vía 1435 mm (motor GX200/GX270)

7730800001 Brazo para ancho de vía 1435 mm incl. contrapeso y fijación del carril (motor GX200/GX270, eléctrico, Hatz)

b. Bastidor de rodadura transversal de cuatro ruedas

7730750001 Bastidor de rodadura transversal ancho de vía 1435 mm (altura sobre el borde superior del carril 60 mm, rodillos de plástico)

c. Bastidor de rodadura transversal con peralte

8329910018 Bastidor de rodadura transversal con peralte ancho de vía 1435 mm (altura sobre el borde superior del carril 100 mm, rodillos de acero aislados, sin pernos de bloqueo de la máquina)

Otros anchos de vía bajo pedido.



4. PROLONGACIONES

para tren de rodadura de 1 carril:

5018950001 Prolongación para cabezales atornilladores divididos, articulados

5018950005 Prolongación abombada para cabezales atornilladores monobloque, rígidos

para bastidor de rodadura transversal sin peralte:

5018950007 Prolongación para cabezales atornilladores divididos, articulados

5018950010 Prolongación abombada para cabezales atornilladores monobloque, rígidos

para bastidor de rodadura transversal con peralte:

5018950008 Prolongación para cabezales atornilladores divididos, articulados

5018950011 Prolongación abombada para cabezales atornilladores monobloque, rígidos



CONFIGURACIONES

5. ELECCIÓN DE LOS CABEZALES ATORNILLADORES

a. Monobloque

- 8003082036 Hexagonal SW 39, cabezal atornillador monobloque, rígido con expulsor
- 8003082071 Hexagonal SW 41, cabezal atornillador monobloque, rígido con expulsor
- 9871033070 Rectangular 28 x 21 cabezal atornillador monobloque, rígido

b. Articulado

- 8003062001 Hexagonal SW 39, cabezal atornillador dividido, articulado con expulsor
- 8003062017 Hexagonal SW 41, cabezal atornillador dividido, articulado con expulsor
- 8003062005 Rectangular 28 x 21 cabezal atornillador dividido, articulado



Para otros cabezales atornilladores, véase resumen.

ACCESORIOS

Clavadora de bridas

8003182001 31.82 con una salida de fuerza; sin cabezal

Extractor de tornillos de gancho

8328950130 para superestructura K

Tren de rodadura con ruedas de goma

8320820002 para trabajar en zonas con vía en placa

Portacabezales en el engranaje de cabeza

8328900004 para fijar los cabezales cerca del husillo

Lona de cubierta

9000100065 para la mejor protección contra la intemperie

Dispositivo de medición del par

8869900006 Dispositivo de medición del par 86.12+, para calibrar la máquina

7738960001 Bastidor de transporte universalmente ajustable (30.73, 30.82RKS, 30.83, 34.01)

8321570120V Las asas de transporte permiten 2 puntos de transporte adicionales

