

ROBEND 22.28 Aparato para enderezar agujas de desvíos

Para curvar agujas de desvíos.

Un buen asiento entre la aguja y la contraaguja respectiva constituye un requisito indispensable para que los vehículos puedan transitar por el cambio a la velocidad admisible y con la mayor seguridad y suavidad de marcha. Las reglamentaciones ferroviarias determinan la tolerabilidad de los valores de enderezado.



ROBEND 22.28 – 7269900101 – con mordaza de perfil

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

- Para tareas de mantenimiento y reparaciones en desvíos
- Para las reducciones o aumentos de radios del trazado de cambios en las zonas de espaldines
- Colocación y retirada en el proceso de alineación por una sola persona
- Transporte sobre carril mediante rodillo integrado
- Aceite hidráulico biodegradable

DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	Bomba de mano de dos etapas
Presión máx. de servicio	700 bar
Fuerza máx. de compresión	250 kN
Carrera máx.	150 mm
Dimensiones (largo x ancho x alto)	930 x 125 x 500 mm
Peso	desde 80 kg
Peso del componente individual más pesado	desde 51 kg

ACCESORIOS

- 7260701010 Mordaza de perfil para UIC60, se requieren 2 unidades
- 7260601010 Mordaza de perfil para S49/S54, se requieren 2 unidades
- 8002228004 Caja de transporte y almacenamiento de madera con tapa cerrable y asas de transporte

Accesorios para otros anchos de vía bajo pedido.



Mordazas de perfil