

LIEFERPROGRAMM MIT ZUBEHÖR

Maschinen & Werkzeuge



www.robel.com



ROBEL EFFIZIENT. ERGONOMISCH. EINSATZBEREIT.

Seit 1901 entwickelt, produziert und liefert ROBEL Gleisbaumaschinen mit höchsten Ansprüchen an Sicherheit und Wirtschaftlichkeit. Aus diesem Antrieb heraus schaffen rund 500 Mitarbeiter am ROBEL Standort Freilassing starke Maschinen, Systeme und Dienstleistungen, für den Bau und die Instandhaltung von Bahninfrastruktur anlagen weltweit.

Stark am Kunden.

Nur wer zuhört, erfährt worauf es im Baustellenbetrieb ankommt. Mit einem internationalen Netzwerk an Vertretungen und Servicepartnern ist ROBEL nah am Puls des Marktes. So entstehen sichere, qualitativ hochwertige und anwenderfreundliche Produkte.

Starke Maschinen.

Wissen bereitet den Weg für Innovation. ROBEL nutzt Erfahrung und Ideenkraft, um neue Technologien – auch aus anderen Branchen – in bedarfsgerechte Lösungen für den Bahnbau umzusetzen, getestet am Werksgleis, zertifiziert im Einsatzgebiet.

Starker Service.

Professionelle Serviceleistungen halten Maschinen dort betriebsbereit, wo das Resultat zählt. Der Kunde bestimmt, wie intensiv die Partnerschaft ist. ROBEL leistet zuverlässig und punktgenau, von der Ersatzteilversorgung bis hin zum Rundum-Service.

ROBEL. Starke Leistung am Gleis.

Maschinen & Werkzeuge im Überblick

Was auch immer die Herausforderung im Bahnbau ist: ROBEL hat die passende Lösung.

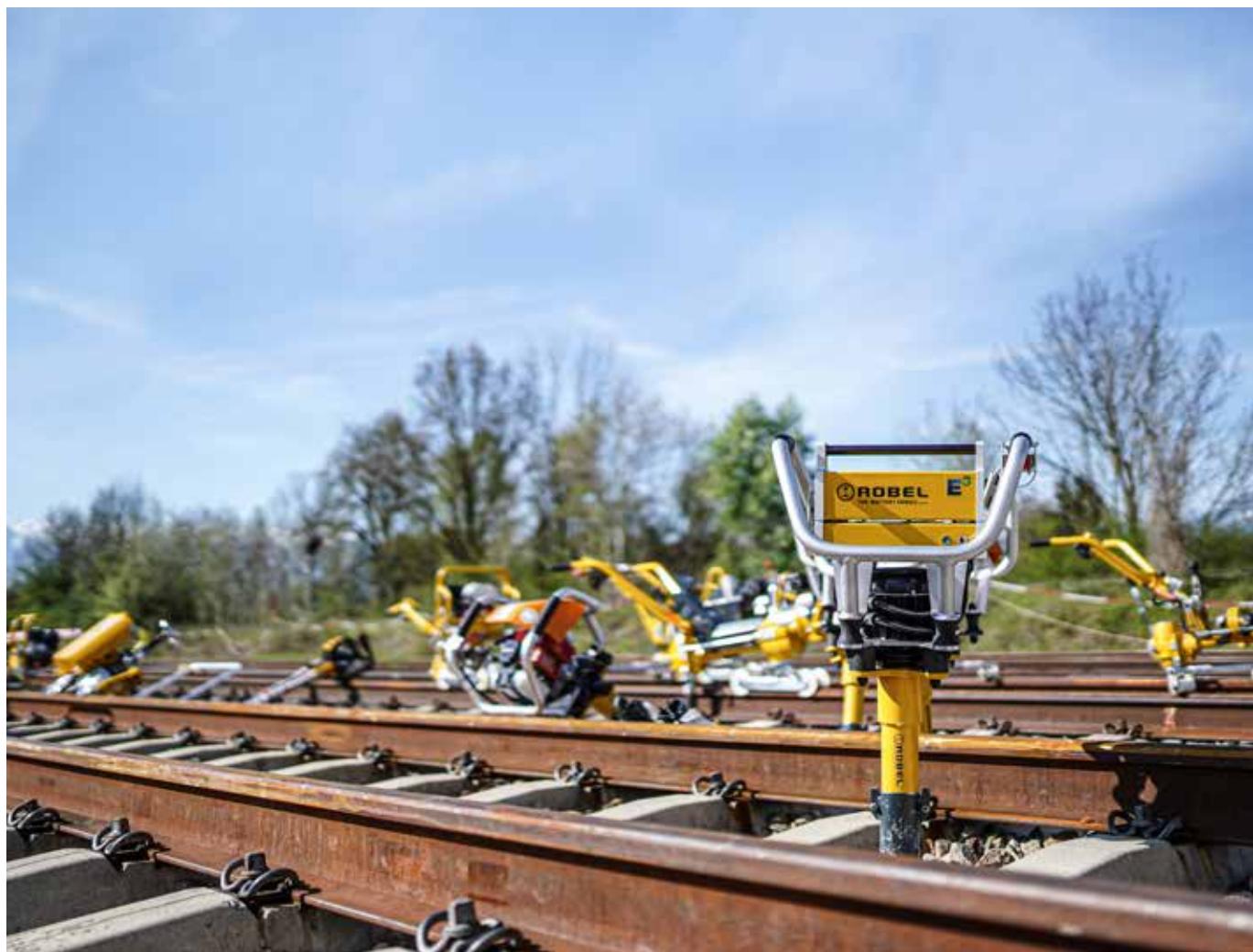
Das ROBEL Lieferprogramm Maschinen & Werkzeuge verschafft Ihnen einen Überblick über das gesamte Leistungsportfolio im Bereich der handgeführten Maschinen und Geräte. ROBEL Systeme & Fahrzeuge sowie Service & Kundendienst finden Sie in einem eigenen Produktkatalog und als Online-Version auf www.robelt.com.

Zertifizierte Leistung

- Qualitätsmanagementsystem zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015
- Umweltmanagementsystem zertifiziert nach DIN EN ISO 14001
- Silver Level im EcoVadis CSR-Rating
- Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2
- Kleben von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN 6701 (Klasse 1A)
- Q1 Lieferant der DB AG
- TransQ Qualifizierung (Skandinavien)
- RISQS Zertifizierung UK

Stark am Gleis. Stark im Web.

Die ROBEL Website www.robelt.com informiert Sie laufend über Neuentwicklungen rund um unsere Produkte und bietet die digitale Version dieses Katalogs zum Download an. Für Ihre Anfragen und Wünsche stehen unser Verkaufsteam in Freilassing, unser Außendienst sowie die ROBEL Vertretungen weltweit gerne zu Ihrer Verfügung.



INHALT

AKKUTECHNIK

| | |
|--|----|
| ROBEL E³ | 08 |
| RODRILL 10.20 E³ Akku-Schienenbohrmaschine | 12 |
| ROBORE 11.20 E³ Akku-Schwellenbohrmaschine | 14 |
| ROSAW 12.20MSB E³ Akku-Schienenbandsäge | 16 |
| ROGRIND 13.45MD E³ Schweißstoß-Schleifmaschine | 17 |
| ROGRIND 13.49 E³ Hybrid Schienen-Konturschleifmaschine | 19 |
| ROCUT 13.90 E³ Elektrisches Schienen-Trennschleifgerät | 21 |
| ROMPACT 30.20 E³ Akku-Schlagschraubmaschine | 23 |
| ROWRENCH 30.76 E³ Vollelektrische Präzisions-Schraubmaschine | 25 |
| ROWRENCH 30.82HKS E³ Akku-Universal-Schraubmaschine | 27 |
| ROSPIKE 33.25 E³ Akku-Nagelentreibmaschine | 28 |
| ROCLIP 34.01 E³ Akku-Clipmaschine | 29 |
| ROTAMP 62.20L E³ Akku-Vertikal-Schwingstopfer | 30 |
| ROCONVERT 72.01 E³ Akku-Umbausatz | 32 |
| ROPOWER 76.20 E³ Hochdruck-Hydraulikaggregat Akku | 34 |

BOHREN

| | |
|---|----|
| RODRILL 10.40 Schienenbohrmaschine | 36 |
| ROBORE 11.12 Tragbare Schwellenbohrmaschine | 38 |

TRENNEN

| | |
|--|----|
| ROSAW 12.72MSB Mobile Schienenbandsäge | 40 |
| ROCUT 13.70 Schienen-Trennschleifgerät | 41 |
| ROCUT 13.86 Schienen-Trennschleifgerät | 42 |

SCHLEIFEN

| | |
|---|----|
| ROGRIND 13.45RS Schienen-Schleifmaschine | 44 |
| ROGRIND 13.45SKS Schienenkopf-Schleifmaschine | 46 |
| ROGRIND 13.45WBF Schweißstoß-Schleifmaschine | 48 |
| ROGRIND 13.48 Schienenkopf-Konturschleifmaschine | 50 |
| ROGRIND 13.63 Modulare Schienen- und Weichenschleifmaschine | 52 |
| ROTRIM 14.10 Hydraulisches Schweißwulst-Abschergerät | 56 |
| ROFACE 16.01 Schienenfräse | 58 |

SPANNEN/ZIEHEN/BIEGEN

| | |
|---|----|
| ROBEND 22.28 Weichenzungenrichtgerät | 61 |
| ROBEND 22.38 Hydraulische Schienen-Biegepresse | 62 |
| ROGAUGE 24.06 Spurhaltestange | 63 |
| ROSHOE 24.08 Schienenziehschuh | 63 |
| ROPULL 24.12 Hydraulisches Schienenzieh- und Drückgerät | 64 |

| | |
|--|----|
| ROSTRESS 24.70 Hydraulischer Schienenspanner | 65 |
| ROCARRY 25.16 Schienentragrolle | 67 |
| ROLAX 26.01 Schienenenstspannmaschine | 68 |
| ROHEAT 66.01 Schienenanwärmgerät | 69 |

SCHRAUBEN/CLIPPEN

| | |
|--|----|
| ROMPACT 30.09 Tragbare Schlagschraubmaschine | 72 |
| ROMPACT 30.10 Tragbare Schlagschraubmaschine | 73 |
| ROWRENCH 30.73PSM Hydraulische Präzisions-Schraubmaschine | 74 |
| ROWRENCH 30.77 Automatisierte 8-Spindel Präzisions-Schraubmaschine | 77 |
| ROWRENCH 30.82RKS Universal-Schraubmaschine | 78 |
| ROWRENCH 30.82HKS Universal-Schraubmaschine | 81 |
| ROWRENCH 30.83 Kombinierte Schraub- und Bohrmaschine | 84 |
| ROBOLT 31.82 Laschenschraubgerät | 86 |
| ROTORQUE 86.12+ Drehmoment-Messvorrichtung | 86 |
| ROCLIP 34.01 Clipmaschine | 87 |
| ROCLIP 34.02 Modulare Clipmaschine | 89 |
| ROCLIP 34.90 Clipgerät | 92 |
| ROTOOL 35.01/35.02 Laschenschraubenschlüssel | 93 |
| ROTOOL 36.02/04 Steckschlüssel | 94 |
| ROTOOL 38.01 Stützhebel | 94 |
| ROTOOL 37.04 Maulschlüssel | 95 |
| Schraubköpfe - einteilig, geteilt und gelenkig | 96 |

HEBEN/LADEN/BEFÖRDERN

| | |
|---|-----|
| ROLIFT 40.05 Schienenhebegerät | 98 |
| ROLOAD 40.51 Schienenlade- und Transporteinrichtung | 98 |
| ROCARRY 42.02 Schienentragzange | 99 |
| ROCARRY 42.10/42.11 Schienen-Rollentragzange | 100 |
| ROCARRY 42.22 Schienentragzange mit Aufhängeöse | 100 |
| ROCARRY 42.25 Schienen-Rollentragzange | 101 |
| ROMOVE 43.02 Schienenumsetzgerät | 101 |
| ROLIFT 43.25 Hydraulisches Schienenhebegerät | 102 |
| ROTHREAD 43.32 Fahrbare Schienen-Umsetzmaschine | 104 |
| ROTOOL 44.17 Holzschwellentragzange | 105 |
| ROTOOL 44.18 Schwellenräcker | 105 |
| ROTOOL 44.20 Betonschwellentragzange | 106 |
| ROJACK 46.43/45/47/50 Gleishebewinde mit Sicherheitskurbel | 106 |
| ROJACK 47.14 Profilfreier, mechanischer Gleisheber | 108 |
| ROJACK 47.17 Profilfreier, hydraulischer Gleisheber | 108 |
| ROALIGN 47.230 Hydraulische Gleishebemaschine mit Verschwenkeinrichtung | 109 |
| ROLLY 50.17 Ergonomischer Fahrwagen | 111 |
| ROLLY 51.12 Förderwagen | 112 |
| ROLLY 52.16 Transportgerät | 113 |
| ROTOW 52.18 Abschleppgerät | 114 |
| ROLLY 52.30 Transportgerät | 115 |
| ROCOUPLE 58.03/58.62 Kuppelstangen | 115 |
| ROMOVER 59.08 Wagenräcker | 116 |
| ROCHOCK 59.09 Radvorleger | 116 |
| ROSTOP 59.10 Hemmschuh | 117 |
| RODERAIL 59.11 Doppelhemmschuh | 117 |
| RORERAIL 59.12 Doppelseitiger Aufgleisschuh | 118 |
| ROJOINT 68.61 Schienen-Anfangslasche | 118 |
| ROJOINT 68.61 Schienen-Verbindungs lasche | 118 |

STOPFEN

| | |
|---|-----|
| ROTAMP 62.05CC Vertikal-Schwingstopfer | 120 |
| ROTAMP 62.05L Vertikal-Schwingstopfer Light | 122 |

ENERGIE/BELEUCHTUNG

| | |
|----------------------------------|-----|
| ROPOWER 70.01 Kombistromerzeuger | 123 |
|----------------------------------|-----|

| | |
|--|-----|
| ROPOWER 70.02 Hybrid Antriebseinheit | 126 |
| ROPOWER 70.03 Netzteil | 126 |
| ROPOWER 76.02 Hochdruck-Hydraulikaggregat Benzin | 127 |
| ROLIGHT 73.06 Baustellenbeleuchtungsanlage | 128 |
| ROLIGHT 73.20 Baustellenbeleuchtungsanlage | 129 |

SICHERN/MESSEN

| | |
|---|-----|
| ROCLAMP 68.05 Notlaschenverbinder | 131 |
| ROMEAS 82.05/82.06 Pfeilhöhen-Messgerät | 133 |
| ROMEAS 82.07 VIG 1300 Visier- und Nivelliergerät | 133 |
| ROMEAS 82.11 SQUARE Gleiswinkel | 134 |
| ROMEAS 83.07 RCA Analoges Weichenspur- und Überhöhungsmessgerät | 135 |
| ROMEAS 83.15 POINT Gleis-Fixpunktmeßgerät | 135 |
| ROMEAS 83.18 MK150 Stoßlückenmesskeil | 136 |
| ROMEAS 83.20 GG718 Backenschienen- und Weichenzungenprüflehre | 136 |
| ROMEAS 83.37 RCS Spur- und Überhöhungsmessgerät | 137 |
| ROMEAS 83.50 RCAD Digitales Weichenspur- und Überhöhungsmessgerät | 137 |
| ROMEAS 83.87 PLAT Lichtraumprofil-Messgerät | 138 |
| ROMEAS 85.01 SKM1/SKM2 Schienenkopf-Verschleiß-Messgerät | 138 |
| ROMEAS 85.02 MP Messpunkttaster | 139 |
| ROMEAS 85.05 Schienen-Längenmessrad | 139 |
| ROMEAS 85.07 SA75 Gleisabstandsmessgerät | 140 |
| ROMEAS 85.20 Schienen-Haftthermometer | 140 |
| ROMEAS 83.40 MESSREG PTP II | |
| Handgeföhrtes Weicheninspektionssystem | 141 |
| ROMEAS 83.41 MESSREG CDM | |
| Fahrbares Gleis- und Weicheninspektionssystem | 141 |
| ROMEAS 84.15 MESSREG CTS Fahrbares Gleismesssystem | 142 |
| ROMEAS 85.11 RMF 1100 Fahrbares Riffelmesssystem | 142 |
| ROMEAS 85.12 RM 1200D Handgeföhrtes Riffelmesssystem | 143 |
| ROMEAS 85.15 RM 150HR Handgeföhrtes Messsystem zur Bestimmung der Schienenfahrflächenqualität | 143 |
| ROMEAS 85.08 PML Laserbasiertes Querprofilmessgerät | 144 |
| ROMEAS 85.16 RSCM Schienenfehler-Prüfsystem | 144 |

GERÄTE/WERKZEUGE

| | |
|--|-----|
| ROTOOL 68.03 Schienenkippergerät | 146 |
| ROTOOL 69.01 Durchtreiber | 146 |
| ROTOOL 69.02 Brechstange | 146 |
| ROTOOL 69.03 Schonhammer | 146 |
| ROTOOL 69.04 Gleisschwungramme | 147 |
| ROTOOL 69.05 Stopf-Spitzhacke | 147 |
| ROTOOL 69.06 Schwellenhammer | 147 |
| ROTOOL 69.07 Schottergabel | 147 |
| ROTOOL 69.08 Weichen-Montierhebel | 147 |
| ROTOOL 69.09 Schaufel aus Stahlblech | 148 |
| ROTOOL 69.10 Weichenbesen | 148 |
| ROTOOL 69.11 Dechsel | 148 |
| ROTOOL 69.12 Kaltschrotmeißel | 148 |
| ROHORN 69.13 Single Einklang-Signalhorn | 149 |
| ROSIGN 69.14 SH 2 Haltscheibe | 149 |
| ROHORN 69.15 Mehrklang-Signalhorn | 149 |
| ROTOOL 69.16 Hakenschrauben-Ausdrückwerkzeug | 149 |
| ROTOOL 69.18 Ausdrehhülse | 150 |
| ROLIFT 69.20 Schwellenhebegerät | 150 |
| Drehmomentschlüssel | 150 |

SERVICE

| | |
|-------------------------|-----|
| ROBEL NETZWERK WELTWEIT | 154 |
|-------------------------|-----|



Die digitale Zukunft im Gleisbau

Bei ROBEL finden Sie für jede Anwendung die richtige Maschine. Und mit zunehmender Digitalisierung auch die Antworten auf die großen Themen der Infrastruktur-Instandhaltung: Zeitdruck, Arbeitskräftemangel, Datenvernetzung.

Digitalisierte Elemente und Assistenzsysteme führen nicht nur zu mehr Effizienz, reproduzierbaren Arbeitsergebnissen und lückenloser Dokumentation, sondern entlasten den Bediener spürbar. Für noch mehr Sicherheit, Qualität und Anwendер-freundlichkeit im Gleisbau.

Maschinenübersicht digitalisierte Funktionen



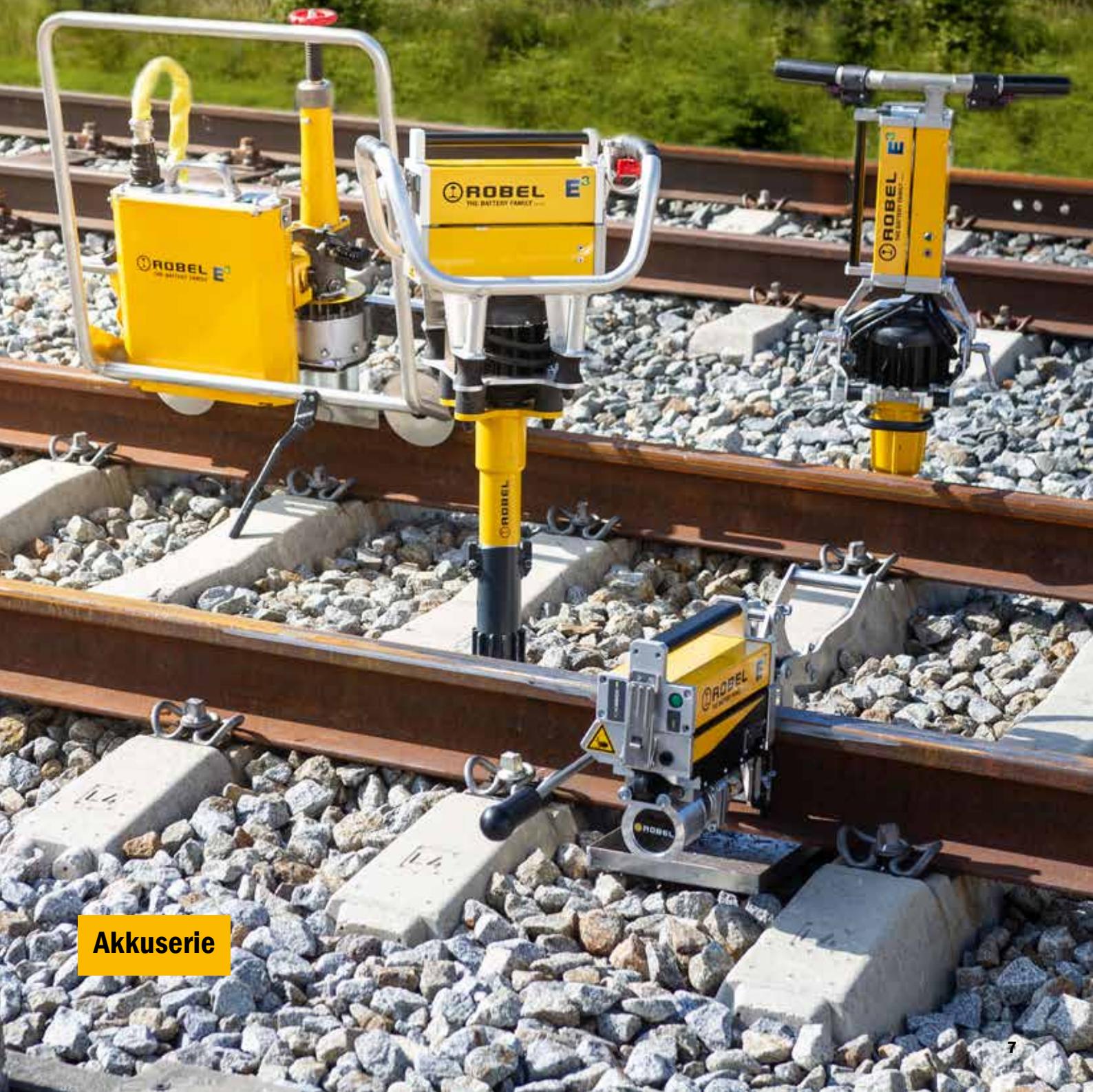
Bei ROBEL geht noch viel mehr:

Sprechen Sie mit uns über Ihre Vorstellungen zur Digitalisierung im Gleisbau: M&W@robel.com

AKKU-TECHNIK

3

AKKUTECHNIK



Akkuserie

ROBEL E³

Leistungsstarke Akkutechnik trifft auf verlässliche Mechanik.
Sauberes, leises und kraftvolles Arbeiten.

Unser Beitrag
für Klima- &
Arbeitsschutz

ECONOMIC

- Profitabilität
- Produktivität
- Verlässlichkeit
- Wartungsfreundlichkeit

ECOLOGIC

- Innovation
- Nachhaltigkeit
- Energie-Effizienz
- CO₂ Neutralität

ERGONOMIC

- Bedienerfreundlichkeit
- Sicherheit
- Emission-Reduzierung
- Hand-Arm-Vibrations-Reduzierung

ROBATTERY 71.01 (400 Wh)



ROBATTERY 71.01 (800 Wh)



43 V



RODRILL 10.20 E³
Akku-Schienenbohrmaschine



ROBORE 11.20 E³
Akku-Schwellenbohrmaschine



ROSAW 12.20MSB E³
Akku-Schienenbandsäge



ROMPACT 30.20 E³
Akku-Schlagschraubmaschine



ROSPIKE 33.25 E³
Akku-Nageleintreibmaschine



ROTAMP 62.20L E³
Akku-Vertikal-Schwingstopfer



ROPOWER 76.20 E³
Hochdruck-Hydraulikaggregat Akku



ROBATTERY 71.02 (2300 Wh)

50 V



ADAPTER 71.02 (von 50 V auf 43 V)



ROGRIND 13.45MD E³
Schweißstoß-Schleifmaschine



ROGRIND 13.49 E³
Hybrid-Schienenkopf-Konturschleifmaschine



ROCUT 13.90 E³
Elektrisches Schienen-Trennschleifgerät



ROGRIND 13.63
Modulare Schienen- u. Weichenschleifmaschine



ROWRENCH 30.76 E³
Voll elektrische Präzisions-Schraubmaschine



ROWRENCH 30.82HKS E³
Akku-Universal-Schraubmaschine



ROCLIP 34.01 E³
Akku-Clipmaschine



ROCLIP 34.02
Modulare Clipmaschine



ROCONVERT 72.01 E³
Akku-Umbausatz

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Besonders Leistungsstark

- Kraftvolle Akkus speziell entwickelt für den Bahnbau
- Sehr temperaturresistent
- Widerstandsfähiges Aluminiumgehäuse

Handlich. Praktisch. Ergonomisch.

- Maschine auf Knopfdruck einsatzbereit
- Flexibel wählbare Leistungsklassen der Akkus
- Akku-Packs, Ladegerät und Maschinen kombinierbar
- Gut lesbare Ladestandanzeige

Leise. Emissionsfrei. Sauber.

- Geräuscharm
- Ohne Abgase, Geruchsbelästigung oder Verschmutzung
- Geeignet für Tunnel und urbanen Bereich

Wartungsfrei. Kosteneffizient. Nachhaltig.

- Langlebige Akkuzellen
- Wartungsfreie Akkus
- Akku Rücknahme und Recycling durch ROBEL

TECHNISCHE DATEN

ROBATTERY 71.01

ROBATTERY 71.01

ROBATTERY 71.02

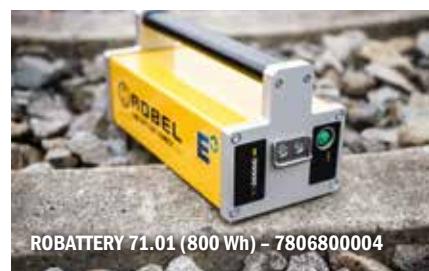
| | | | |
|---------------|--------------------|--------------------|-----------------|
| Energieinhalt | 400 Wh | 800 Wh | 2300 Wh |
| Kapazität | 9 Ah | 18 Ah | 46 Ah |
| Nennspannung | 43 V | 43 V | 50 V |
| Ladezeit | 2 – 3 h | 3 – 4 h | 6 – 8 h |
| Abmessungen | 325 x 140 x 120 mm | 325 x 140 x 150 mm | 460 x 370 x 105 |
| Gesamtgewicht | 3,9 kg | 6,3 kg | 16 kg |

Umgebungsbedingungen:

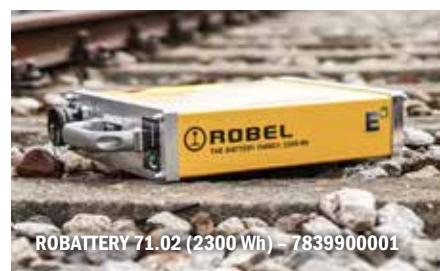
Einsatztemperatur: -20° bis +60°C Lagertemperatur: 0 bis +23 °C



ROBATTERY 71.01 (400 Wh) – 7826800002



ROBATTERY 71.01 (800 Wh) – 7806800004



ROBATTERY 71.02 (2300 Wh) – 7839900001

TECHNISCHE DATEN

ROCHARGER 71.11

ROCHARGER 71.12

| | | |
|---------------------|--------------------|------------------|
| Ladegerät für Akku | 400 / 800 Wh | 2300 Wh |
| Leistung | 300 W | 360 W |
| Ladeschlussspannung | 50,4 V | 58,8 V |
| Eingangsspannung | 100-240 V | 100-240 V |
| Abmessungen | 340 x 200 x 140 mm | 220 x 90 x 50 mm |
| Gewicht | 3,5 kg | 2,2 kg |



ROCHARGER 71.11 – 7806850001



ROCHARGER 71.12 – 7879900001

Umweltschutz als zentrales Element nachhaltigen Wirtschaftens wird bei ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH großgeschrieben und aktiv gelebt. Unser Unternehmen hat deshalb in 2018 ein zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach ISO 14001 eingeführt. Dieses wird fortlaufend weiterentwickelt, um so unsere ökologische Verantwortung wahrzunehmen.

Zum Umweltschutz gehört auch die fachgerechte Rücknahme von Akkus. Diese können durch den Kunden vor Ort umweltgerecht entsorgt werden. In Zusammenarbeit mit unseren Partnern nehmen aber auch wir Ihre ROBEL-Akkus europaweit zurück, so dass die Erfassung, Sortierung, Verwertung und umweltgerechte Entsorgung aller ROBEL-Akkus gewährleistet ist.

ROBEL Akku Leistungsklassen & CO₂ Einsparung

| BAUMUSTER | BEZEICHNUNG | AKKU LEISTUNGSKLASSE | | | CO ₂ -EINSPARUNG (Vergleich zu einem konventionellen Verbrennungsmotor) |
|-------------------------|--|----------------------|------------------|----------------|---|
| | | 400 Wh | 800 Wh | 2300 Wh | |
| 10.20 E ³ | Akku-Schienenbohrmaschine Anzahl Bohrungen Ø 32 mm je Akkuladung | ✓ 35 | ✓ 70 | ✓* 200 | 0,85 kg/Bh |
| 11.20 E ³ | Akku-Schwellenbohrmaschine Anzahl Bohrungen ø 18mm je Akkuladung | ✓ 100 | ✓ 200 | ✓* 600 | 1,32 kg/Bh |
| 12.20MSB E ³ | Akku-Schienenbandsäge Anzahl Schnitte je Akkuladung | ✓ 12 | ✓ 22 | ✗ - | 0,85 kg/Bh |
| 13.45MD E ³ | Schweißstoß-Schleifmaschine Schleifdauer in Minuten je Akkuladung | ✗ - | ✗ - | ✓ 60 | 3,93 kg/Bh |
| 13.49 E ³ | Hybrid-Schienen-Konturschleifmaschine Schleifdauer in Minuten je Akkuladung | ✗ - | ✗ - | ✓ 60 | 4,5 kg/Bh |
| 13.63 | Modulare Schienen- und Weichenschleifmaschine Schleifdauer in Minuten je Akkuladung | ✗ - | ✗ - | ✓ 60 | 3,26 kg/Bh |
| 13.90 E ³ | Elektrisches Schienen-Trennschleifgerät Anzahl Trennschnitte je Akkuladung | ✗ - | ✗ - | ✓ 20 | 4,21 kg/Bh |
| 30.20 E ³ | Akku-Schlagschraubmaschine Anzahl Schraubzyklen je Akkuladung | ✓ 300 | ✓ 550 | ✓* 1600 | 2,42 kg/Bh |
| 30.76 E ³ | Vollelektrische Präzisions-Schraubmaschine Anzahl Schraubzyklen je Akkuladung | ✗ - | ✗ - | ✓ 5000 | 3,26 kg/Bh |
| 30.82HKS E ³ | Akku-Universal-Schraubmaschine Anzahl Schraubzyklen je Akkuladung | ✗ - | ✗ - | ✓ 1000 | 3,26 kg/Bh |
| 33.25 E ³ | Akku-Nageleintreibmaschine Anzahl eingeschlagener Nägel je Akkuladung | ✓ 400 | ✓ 750 | ✗ - | 1,32 kg/Bh |
| 34.01 E ³ | Akku-Clipmaschine Clipdauer in Minuten pro Akkuladung | ✗ - | ✗ - | ✗ 90 | 3,26 kg/Bh |
| 34.02 | Modulare Clipmaschine Clipdauer in Minuten pro Akkuladung | ✗ - | ✗ - | ✗ 90 | 4,5 kg/Bhr |
| 43.25 | Hydraulisches Schienenhebegerät Anzahl Arbeitszyklen je Akkuladung | ✗ - | ✗ - | ✓ 150 | 3,26 kg/Bh |
| 62.20L E ³ | Akku-Vertikal-Schwingstopfer Stopfdauer in Minuten je Akkuladung | ✓ 25 | ✓ 45 | ✓* 120 | 1,32 kg/Bh |
| 72.01 E ³ | Akku-Umbausatz Anzahl Schraubzyklen je Akkuladung 30.82HKS | ✗ - | ✗ - | ✓ 1000 | 3,26 kg/Bh |
| 76.20 E ³ | Hochdruck-Hydraulikaggregat Akku Anzahl Spannvorgänge je Akkuladung 24.70 Anzahl Abschervorgänge je Akkuladung 14.10 | ✓ 7 15-20 | ✓ 14 28-32 | ✓* 40 85 | 2,34 kg/Bh |

Alle Leistungsangaben sind abhängig von Material, Schienenprofil, Schienenhärte, Bediener etc.

* in Verbindung mit Adapter



Einfach, effizient und emissionsfrei Schienen bohren.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Kurze Bohrzeit, verlässliches Ergebnis

- Bohrdauer von ca. 12-60 s abhängig von Schienenform
- Geringer Bohrer Verschleiß durch LED-Anzeige der Motorauslastung

- Sicherheit durch unmittelbaren Stop der Bohrspindel beim Loslassen des Betätigungsstasters

- Optional mit Schnellspannvorrichtung erhältlich – Montage / Demontage in unter drei Sekunden. Optimal für Einsatz bei kurzen Sperrpausen oder beim Bohren für Signaltechnik.

Einfach. Flexibel. Ergonomisch.

- Leichte und kompakte Maschine
- Ergonomie durch geringe Handarmvibration
- Werkzeugloser Wechsel der Schienenprofilschablonen
- Standard- oder optionale Spannvorrichtung für Einsatz auf verschiedenen Schienen
- LED zur Ausleuchtung des Arbeitsbereiches
- Universelle Bohreraufnahme (Quick Lock und Weldonschaft)

Kühlschmierstoff

- Sparsamer Verbrauch durch federbelastetes Ventil
- Biologisch abbaubar
- Behälter mit Druckpumpe

Optional: Maschine auch mit Zweihandbetätigung erhältlich

TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------------|--|
| Antrieb | BLDC-Elektromotor |
| Leistung | 1,6 kW |
| Max. Bohrdurchmesser | 40 mm |
| Anzahl Bohrungen | |
| Akku 400 Wh | 35 Bohrungen bei Durchmesser 32 mm (*) |
| Akku 800 Wh | 70 Bohrungen bei Durchmesser 32 mm (*) |
| Gewichte | |
| Schienenbohrmaschine mit Akku | ab 16,3 kg |
| Akku 400 Wh | 3,9 kg |
| Akku 800 Wh | 6,3 kg |
| Abmessungen (L x B x H) | 580 x 230 x 370 mm |

(*) abhängig von Schienenprofil, Schienenhärte, Bohrer etc.

ZUBEHÖR

- 7826800002 Akku 400 Wh
 7806800004 Akku 800 Wh
 7806850001 Ladegerät 400/800 Wh
 9000208016 Akkubox für 800 Wh Akku



Schienenprofilschablonen

BOHRUNGEN IN VIGNOLSCHIENEN

Hier werden jeweils 2 Stück Schienenprofilschablonen pro Schienenform benötigt.
 8204050100 für 49E1/54E3/60E1
 8204050210 für 54E1/54E2

Weitere Varianten auf Anfrage mit Angabe des Schienenprofils und Bohrhöhe.

- 7814103002 Schnellspannvorrichtung – Montage/Demontage in unter drei Sekunden.



Schnellspannvorrichtung

BOHRUNGEN IN RILLENSCHIENEN

Hier werden jeweils 2 Stück Schienenprofilschablonen pro Schienenform und eine dafür spezielle Spannvorrichtung benötigt.
 9801040089 Spannvorrichtung für Rillenschienen bis RI60
 9801040068 2 zusätzliche Druckscheiben (je nach Rillenschiene)
 8204050150 RI60/BH 75 mm/außen

Weitere Varianten auf Anfrage mit Angabe des Schienenprofils und Bohrhöhe.



Spannvorrichtung für Rillenschiene

Kernlochbohrer werden in Kombination mit dem Kühlstift verwendet.

Mit Weldonschaft 19 mm, Schnitttiefe 25 mm. Optimale Bohrleistung für Schienenstegfestigkeit bis 900 N/mm².

Von Ø 16 mm – Ø 40 mm

9002501657 19 mm

9002501642 30 mm

9002501643 32 mm

9002501654 33 mm

Weitere Durchmesser auf Anfrage.



Bohrer, Adapter und Kühlmittel-Auswerftift



Adapter und Spiralbohrer

Kernlochbohrer (Quick-Lock)

9002508236 Ø 19 mm

9002508234 Ø 30 mm

9002508235 Ø 32 mm

9002508233 Ø 33 mm

9002501646 Kühlstift kurz für Kernlochbohrer
 (Verwendung bei Vignolschienen)

9002501655 Kühlstift lang + 8203550100 Adapter
 (je nach Rillenschienen- oder Stromschienenprofil)

Spiralbohrer

Von Ø 7 mm – Ø 15 mm

9820350220 Ø 13 mm

Adapter für Spiralbohrer Ø 7 mm – Ø 15 mm

9820350130 Ø 13 – 15 mm

Weitere Durchmesser auf Anfrage.

- 9001511073 Kühlsmierstoff,
 biologisch abbaubar (5 Liter Kanister)
 9001511033 Frostschutz Konzentrat, 5 Liter,
 9781890120 Transport- und Aufbewahrungskiste
 aus Aluminium mit abschließbarem Deckel
 und Tragegriffen.
 9801040005 Kühlmittel- und Späneaufschale aus Aluminium

Transportkiste
Frostschutzmittel
Kühlmittel,
Auffangschale

Mehrloch-Bohrlehren

Durch einfaches Einsetzen der Bohrmaschine in die Distanzklötzte sind präzise Bohrabstände gegeben. Distanzklötzte können individuell vom Kunden auf gewünschtes Maß eingestellt werden.

Die Lehre wird vom Schienenende angelegt:

8204062001 2-Loch

8204062002 3-Loch

Die Lehre wird am durchgehenden Schienenstrang angelegt:

8204062003 4-Loch

8204062004 6-Loch

Auf Anfrage können die Distanzklötzte bei ROBEL eingestellt werden.

Bitte um Angabe des Schienenprofils und der Bohrhöhe, sowie den Bohrabständen.



3-Loch Bohrlehre



6-Loch Bohrlehre

EINFACH UND ZÜGIG SCHWELLEN BOHREN.



Tragbare Schwellenbohrmaschine zum Bohren von Holz- und Kunststoffschwellen

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Einfache Bedienung

- Leichte und kompakte Schwellenbohrmaschine
- Universell für Rechts- und Linkshänder einstellbar (Ausf. 01)
- Tiefenanschlag werkzeuglos und zügig über Skala einstellbar
- Werkzeugloser und einfacher Tausch des Bohrers
- Flexibler Einsatzbereich im urbanen Raum und Tunnel

Emissionsfrei und sicher

- Ohne Abgasemissionen
- Bohrschutzhülse für Bohrung und Transport

In verschiedenen Ausführungen erhältlich

- Rechts- und Linkslauf (Ausf. 02)
- Sehr niedrige Handarm-Vibrationen (Ausf. 02)
- Geringe Lärmemissionen (Ausf. 02)

ANMERKUNG:

Das Betreiben der Akku-Schwellenbohrmaschine Ausf. 01 ist mit Milwaukee M18 FUEL ONE KEY 1“-Akku-Schlagschrauber mit Sprengring möglich (nicht im Lieferumfang enthalten).

| TECHNISCHE DATEN | Ausf. 01 | Ausf. 02 | Ausf. 02 Flex |
|--------------------------|--|------------------------------------|---|
| Antrieb | Milwaukee M18 FUEL ONE KEY 1 | BLDC-Elektromotor | BLDC-Elektromotor |
| Einstellbare Bohrtiefe | bis zu 200 mm | bis zu 200 mm | bis zu 200 mm |
| Bohrdurchmesser | 13 - 25 mm | 13 - 25 mm | 13 - 25 mm |
| Bohrdauer (Holzschwelle) | ca. 3 Sekunden | ca. 3 Sekunden | ca. 3 Sekunden |
| Dauer für Bohrerwechsel | ca. 30 Sekunden | ca. 30 Sekunden | ca. 30 Sekunden |
| Abmessungen (L x B x H) | 100 x 315 x 800 mm (ohne Schlagschrauber) | 230 x 540 x 1030 mm (ohne Akku) | 230 x 540 x 1015-1105 mm (ohne Akku) |
| Gewicht | | | |
| Maschine | 10,9 kg (inkl. Schlagschrauber) | 14,0 kg (inkl. Akku) | 15,3 kg (inkl. Akku) |
| Akku 400 Wh | | 3,9 kg | 3,9 kg |
| Höhenverstellbar | Nein | Nein | Ja |

ZUBEHÖR

Schwellenbohrer

Automatischer Vorschub durch Einzugsgewinde, gefertigt aus Werkzeugstahl, 1-schneidig ohne Vorschneider, Gesamtlänge 457 mm mit 6-kant Aufnahme

- 9002508251 Schwellenbohrer ø 15 mm, für Holzschwellen
- 9002508252 Schwellenbohrer ø 16 mm, für Holzschwellen
- 9002508260 Schwellenbohrer ø 17 mm, für Holzschwellen
- 9002508250 Schwellenbohrer ø 18 mm, für Holzschwellen
- 9002508254 Schwellenbohrer ø 20 mm, für Holzschwellen
- 9002508253 Schwellenbohrer ø 21 mm, für Holzschwellen

Zentrierspitzen

- 7858930110 Zentrierspitze für 18 mm Bohrer / 26 mm Rippenplatte
- 7858930140 Zentrierspitze für 11-20 mm Bohrer / 26 mm Rippenplatte
- 7858930150 Zentrierspitze für 20-22 mm Bohrer / 26 mm Rippenplatte

Weitere Bohrdurchmesser und Zentrierspitzen auf Anfrage.

Weiteres Zubehör

- 7858930130V Dosenlibelle zur Sicherstellung einer senkrechten Bohrung
- 9899890100 Tragegurt

Zubehör für Ausf. 01

- 9002100434 Steckschlüssel 1“ auf Schlüsselweite 22 mm

Zubehör für Ausf. 02

- 7826800002 Akku 400 Wh
- 7806800004 Akku 800 Wh
- 7806850001 Ladegerät 400/800 Wh
- 9000208016 Akkubox für 800 Wh Akku

ROSAW 12.20MSB E³ Akku-Schienenbandsäge

Mit patentierter 4-Rollen-Technik.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Sicher und ergonomisch

- Sägeband läuft geschützt im Rahmen, ohne Funkenflug
- Geräuscharm, ohne Abgase und Schleifstaub
- Minimale Hand-Arm-Vibrationen
- Halten und Führen während des Schnittes nicht notwendig
- LED-Beleuchtung zur Ausleuchtung des Arbeitsbereiches

Sehr hohe Schnittqualität

- Gleichbleibende Schnitte kontrollierbar auf Schnittanzeige
- Präziser Kaltschnitt ohne Erwärmen der Schiene
- Vermeidung von SpannungsrisSEN

Wirtschaftlich und effizient

- Langlebigkeit der Maschine
- Hohe Standzeit des Sägebandes
- Zügiger Tausch des Sägebandes ohne Werkzeug
- Keine Nacharbeiten erforderlich
- Für Vignol- und Rillenschienen erhältlich

Ideal kombiniert mit ROSTRESS 24.70 Schienenspanner.

Empfohlene Anwendung: Bei Schieneneutraltemperatur oder Zugspannungen in der Schiene. Ideal geeignet u.a. bei nächtlichen Arbeiten (geringe Lärmemission) und geringer Temperatur in der Schiene.

**PRÄZISE UND
SICHER SCHIENEN
TRENNEN.**



ROSAW 12.20MSB - 5209900002
ROBATTERY 71.01 (800 Wh) - 7806800004
Kühlmittel-Auffangschale - 9801040005

TECHNISCHE DATEN

| | | |
|-------------------------------------|-----------------------|------------------------|
| Antrieb | Manueller Vorschub | Automatischer Vorschub |
| Leistung | BLDC-Elektromotor | BLDC-Elektromotor |
| Vorschub | 1,6 kW | 1,6 kW |
| Schnittzeit | manuell | automatisch |
| Anzahl Schnitte je Akkuladung | ca. 2 min (*) | ca. 2 min (*) |
| Akku 400 Wh | ca. 12 (*) | ca. 12 (*) |
| Akku 800 Wh | ca. 22 (*) | ca. 22 (*) |
| Standzeit Sägeband | | |
| Ungehärtete Schienen | 15 – 20 Schnitte (*) | 15 – 20 Schnitte (*) |
| Gehärtete Schienen bzw. zäher Stahl | bis zu 8 Schnitte (*) | bis zu 8 Schnitte (*) |
| Gewicht | | |
| Schienenbandsäge | 45 kg | 45 kg |
| Spannbock | 19 kg | 19 kg |
| Akku 400 Wh | 3,9 kg | 3,9 kg |
| Akku 700 Wh | 6,3 kg | 6,3 kg |
| Abmessungen (L x B x H) | 951 x 595 x 685 mm | 951 x 595 x 685 mm |

(*) abhängig von Schienenprofil, Schienengüte etc.

ZUBEHÖR

- 7826800002 Akku 400 Wh
7806800004 Akku 800 Wh
7806850001 Ladegerät für Akkus 400/800 Wh
9000208016 Akkubox für 800 Wh Akku
9801272008 Bandsägeblatt
9001511073 Kühlsmierstoff (5 Liter Kanister)
9801040005 Kühlmittel-Auffangschale
5098960001 Transportkiste



Schienenprofilschablonen (benötigt werden 2 Stück)

- 8204050100 für 49E1/54E3/60E1
8204050210 für 54E1/54E2

Weitere Schienenprofilschablonen auf Anfrage.

ROGRIND 13.45MD E³ Schweißstoß-Schleifmaschine

PRÄZISE SCHLEIFEN. VOLLSTÄNDIG REPROFILIEREN.



ROGRIND 13.45MD - 5159905901
ROBATTERY 71.02 - 7839900001

Zum Schleifen von Schweißstößen und zur Reprofilierung des vollständigen Schienenkopfes. Einsatz auch im Weichenbereich und beim Schleifen von Rillen- und Kranschienen möglich.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Einfach und Praktisch.

- Auswahl zwischen Akku-Antrieb oder Netzteil
 - Wechselbares Führungssystem für verschiedene Einsatzgebiete
 - Einfacher Wechsel des Schleifkopfs dank Quicklock
 - Tragegriffe innerhalb der Abmessungen ermöglichen einen einfachen Transport und eine einfache Lagerung
 - LED Beleuchtung
 - Optimal für den Einsatz im Tunnel und urbanen Bereich

Leichte Maschine. Starke Schleifergebnisse.

- Leistungsstärkster Elektromotor der Gewichtsklasse für zügiges Schleifen
 - Sofort einsatzbereit
 - Werkzeugloses Einstellen des Drehwiderstands am Handrad der Spindel, je nach Bedarf
 - Schleifleistung: mind. 60 Minuten kontinuierliches Schleifen (abhängig von Schienenprofil, Abschergerät, Schleifstein, etc.)

TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------|---------------------|
| Antrieb | BLDC-Elektromotor |
| Leistung | 6,6 kW |
| Gewicht | |
| Maschine | ab 40 kg |
| Akku 2300 Wh | 16 kg |
| Netzteil | 18 kg |
| Kopierrollenabstand | 850 mm |
| Abmessungen (L x B x H) | 1036 x 500 x 900 mm |

INDIVIDUELLE KONFIGURIERUNGSMÖGLICHKEITEN

1. Führungssysteme

Schienenführungssystem
Universalführungssystem
Rillenschieneführungssystem
Kranschienebearbeitungssystem (bis Schienenkopfbreite 120 mm)
Führungssystem für kleine Vignolschienen

2. Führungsgrieff

Führungsgrieff links
Führungsgrieff rechts

3. Tragegriffe

Tragegriff innen
Tragegriff außen
Tragebügel

4. Handrad

Handrad Ø 100 mm
Handrad Ø 160 mm

5. Schleifspindel

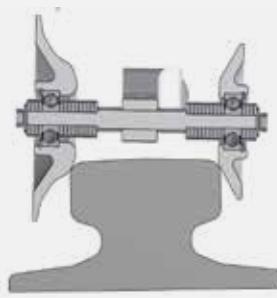
Schleifspindel Standard
Schleifspindel erhöht

6. Klappbarer Funkenschutz

ZUBEHÖR

Multi-Drive-Technologie

7839900001 Akku 2300 Wh
7879900001 Ladegerät für Akku 2300 Wh
5039900003 Netzteil 400 Volt
9000208017 Akkubox für 2300 Wh Akku



Zubehör Schleifmaschine

5158930001 Vielrollenträger (2 benötigt)
5150800002 Ausleger
5158931002 Verlängerungsarm für Herzstückspitzen
5158930014 Kranösen

Schleifköpfe

9878081000 Ø 90 mm konisch für Herzstückspitzen und Weichen,
Zentralmutteraufnahme M20
(auch für die Lauffläche von Rillenschienen geeignet)
9002000330 Ø 90 mm zylindrisch für Auftragsschweißungen,
Zentralmutteraufnahme M20
9002000687 Ø 125 mm Zentralmutteraufnahme M20
9002000688 Ø 125 mm Schraubenbefestigung 4xM8, Lochkreis Ø 90 mm
9002000690 Ø 150 mm Zentralmutteraufnahme M20
9002000689 Ø 150 mm Schraubenbefestigung 4xM8, Lochkreis Ø 115 mm
Weitere Schleifköpfe auf Anfrage.

9000200182 Stahldrahtbürste
z.B. zum Entrostern von Schienen
(nicht ohne Zentriermutter verwenden)
8931002007 Zentriermutter, Befestigungsteile
für Stahldrahtbürste

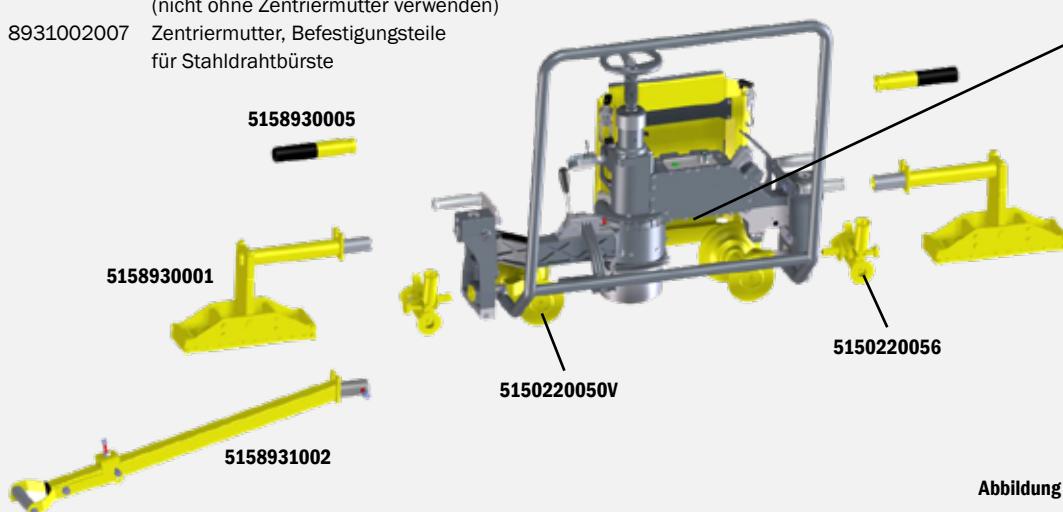


Abbildung 13.45MD – Ausführung rechts

Sie wünschen eine andere Ausführung?
Bitte kontaktieren Sie Ihren ROBEL Ansprechpartner.

ROGRIND 13.49 E³ Hybrid Schienenkopf-Konturschleifmaschine

**EINE MASCHINE.
ZWEI MODULE.
Einfach ergonomicisch Schleifen.**



Eine Maschine. Zwei Module.

Präzises Schliffbild in kürzester Arbeitszeit mit intelligentem Energieeinsatz.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Präzises Schliffbild in kürzester Arbeitszeit

- Beschleunigtes Arbeiten durch konstant hohe Schleifleistung
- Hohe Schleifqualität und freier Blick auf die Schleifstelle aufgrund des kompakten, vibrationsarmen Elektromotors
- Patentiertes ROBEL Feinschliffverfahren für punktuelles Nacharbeiten

Intelligenter Energieeinsatz

- Verlustfreie Energieübertragung vom Elektromotor direkt auf die Schleifwelle
- ROBEL Supercap im Powerpack: Energieüberschuss im Schleifsteinleerlauf speichern – bei Lastspitzen wieder freigeben
- Weitere Antriebsvarianten (Akku, Netzteil) verfügbar

Smart Positionieren, leichtgängig Schleifen

- Schleifeinheit und Powerpack einfach getrennt transportieren
- Mühelose Bedienung durch gesplittetes Maschinengewicht von jeweils unter 60 kg
- Komfortable Handhabung der Maschine über ergonomische Griffe mit Teleskopfunktion, individuell einstellbar

Mehr Arbeitssicherheit, mehr Effizienz

- Geringe Handarmvibration
- Optimale Sicht auf das Display im ergonomischen Winkel
- Integrierter Staub- und Funkenschutz mittels Luftableitung weg vom Bediener
- Arbeiten in sicherem Abstand zu Abgasen, Hitze und Motoren-Lärm

TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------------------|---|
| Antrieb | BLDC-Elektromotor |
| Dauerleistung | 6,6 kW (ROPOWERT 70.03 + ROBATTERY 71.02) |
| | 3,0 kW (ROPOWERT 70.02) |
| Spitzenleistung | 7,0 kW (ROPOWERT 70.02) |
| Umfangsgeschwindigkeit | 50 m/s |
| Schleifkopfdurchmesser | 150 mm |
| Drehzahl | 5000 U/min |
| Rollenabstand | 1000 mm |
| Tiefenzustellung der Schleifspindel | elektrisch |
| Abmessungen (L x B x H) | 1950 x 460 x 850 mm |
| Ohne Teleskopgriffe (L x B x H) | 1750 x 410 x 850 mm |
| Gewicht Maschine | ab 56,5 kg |
| Gewicht Ausleger | ab 8,5 kg |

ZUBEHÖR

| | | | |
|------------|--|------------|------------------------------------|
| 5029900002 | Hybrid-Antriebseinheit mit Honda GX200-Viertaktmotor | 9002000690 | Ø 150 mm Zentralmutteraufnahme M20 |
| 5026930001 | Entladebox zum Entladen der Supercaps bei Wartungsarbeiten | | Weitere Schleiftöpfe auf Anfrage. |
| 5039900003 | Netzteil 400 Volt (inkl. Tragegurt) | | |
| 7839900001 | Akku 2300 Wh | | |
| 7879900001 | Ladegerät 2300 Wh | | |
| 5016060200 | Verlängerungskabel (zu Akku 2300 Wh) | | |
| 9000208017 | Akkubox für 2300 Wh Akku | | |
| 8490800002 | Ausleger Spur 1435 mm | | |

Andere Spurweiten auf Anfrage.



ROGRIND 13.49 - 8499900005
Ausleger - 8490800002



Akku 2300 Wh - 7839900001



Netzteil 400 Volt - 5039900003



ROPOWERT 70.02 - 5029900002

ROCUT

13.90 E³

Elektrisches Schienen-Trennschleifgerät



Zum schnellen und wirtschaftlichen Trennen von Schienen höchster Festigkeit

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Hohe Flexibilität

- Leichtes und stabiles Trennschleifgerät durch Alu-Leichtbauweise
- Schienen ohne Umspannen von beiden Seiten schneiden mit Funkenflug nach unten
- Multi Drive Technologie: Eine Maschine, verschiedene Antriebsmöglichkeiten
- Erweitertes Einsatzgebiet im Tunnel und urbanen Bereich
- Anwendung auch bei Vignol-, Rillen- und Kranschienen (Kralle ist bis 120 mm Schienenkopfbreite einstellbar)
- Steckschlüssel für Scheibenwechsel an der Maschine montiert

Ergonomisch und sicher

- Stufenlos einstellbarer Funkenschutz
- Knickarm trägt Maschinengewicht und entlastet den Bediener
- Niedrige Hand-Arm-Vibrationen
- LED-Beleuchtung
- Elektronische Sicherheitsabschaltung

Exakt und leistungsstark

- Schnittfugenanzeiger für exakte Bestimmung der Trennstelle
- Schnittleistung ca. 20 Schnitte bei 60E1 Schiene/Akkuladung (abhängig von Trennscheibe und Bediener etc.)
- Integrierte LED-Leistungsanzeige zur Überwachung des Schnitts
- Bürstenloser Elektromotor

TECHNISCHE DATEN

Ø 350 mm Trennscheibe

Ø 400 mm Trennscheibe

| | | |
|--------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| Antrieb | BLDC-Elektromotor | BLDC-Elektromotor |
| Leistung | 6,6 kW | 6,6 kW |
| Trennscheibendurchmesser | 350 mm/14" | 400 mm/16" |
| Trennscheibenaufnahme | 22,2 mm | 22,2 mm |
| Schnittleistung (*) | ca. 1 min/Schnitt bei 60E1 Schiene | ca. 1 min/Schnitt bei 60E1 Schiene |
| 49E1 | bis 8 Schnitte/Trennscheibe | bis 10 Schnitte/Trennscheibe |
| 60E1 | bis 6 Schnitte/Trennscheibe | bis 8 Schnitte/Trennscheibe |
| Gewicht | | |
| Trennschleifgerät | 18,1 kg | 18,9 kg |
| Alu-Knickarm | 9,3 kg | 9,3 kg |
| Trennscheibe | 0,9 kg | 1,1 kg |
| Gesamtgewicht Maschine | 28,3 kg | 29,3 kg |
| Verbindungskabel | 5,7 kg | 5,7 kg |
| Akku 2300 Wh | 16,0 kg | 16,0 kg |
| Netzteil 400 Volt | 18,0 kg | 18,0 kg |
| Abmessungen (L x B x H) | 765 x 330 x 490 mm | 815 x 330 x 540 mm |

(*) abhängig von Schienenprofil, Trennscheibe und Bediener etc.

ZUBEHÖR

- 5016060210 Verbindungskabel – 4 Meter
7839900001 Akku 2300 Wh
7879900001 Akku Ladegerät 2300 Wh
5039900003 Netzteil 400 Volt – 60 Volt (inkl. Gurt)
9000208017 Akkubox für 2300 Wh Akku
8001381004 Sicherheits-Sperrkeil-Vorrichtung ROBEL 13.81 zum Trennen von unter Druckspannung stehenden Schienen inkl. 1 Paar Keile
5908983001 Schutz für LED Beleuchtung
5908960120 Transportkiste

Trennscheiben – ideal abgestimmt auf ROCUT 13.90 E³

- 9002008820 350 x 4 x 22,2 mm
9002008825 350 x 4 x 25,4 mm
9002008830 400 x 4 x 25,4 mm
Weitere Trennscheiben auf Anfrage.

- 5908983002 Adapter 22,2 auf 25,4 mm einschl. Sicherungsring



Akku 2300 Wh – 7839900001



Netzteil 400 Volt – 5039900003



ROCUT 13.90 – 5909900008



Verbindungskabel – 5016060210

ROMPACT 30.20 E³ Akku-Schlagschraubmaschine

**VARIABEL SCHRAUBEN
MIT NIEDRIGSTEN
HANDARM-VIBRATIONEN.**



ROMPACT 30.20 - 7809900006
ROBATTERY 71.01 400 Wh - 7826800002
Schraubkopf

Zum Anziehen bzw. Lösen von Muttern, Schwellen-, Weichen- und Laschenschrauben.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Kompakt. Kraftvoll. Robust.

- Knickbare Bauform für beengte Bedingungen
- Ideal zum Anziehen und Lösen von Laschen- und Weichenschrauben

Ergonomische Anwendung

- Einfache, ergonomische Bedienung in jeder Arbeitsposition
- Keine Übertragung des Schraubmoments auf den Bediener
- Handarm-Vibration < 5 m/s² ermöglichen ermüdfreies Schrauben
- LED-Beleuchtung

Flexibler Arbeitseinsatz

- 1-Zoll-Vierkantantrieb zur Aufnahme entsprechender Schraubköpfe
- Einstellbare Leistung 50/75/100 % für höchste Flexibilität
- Links-Rechtslauf

TECHNISCHE DATEN

Ausf. 3.0

| | |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| Antrieb | BLDC-Elektromotor |
| Leistung | 2,0 kW |
| Anzugs-/Lösemoment | max. 1800 Nm |
| Knickbar | ja |
| Vibrationsdämpfung | ja |
| Anzahl Schraubzyklen | |
| Akku 400 Wh | 300 (je 4 Sekunden) |
| Akku 800 Wh | 550 (je 4 Sekunden) |
| Akku 2300 Wh | 1600 (je 4 Sekunden) |
| Gewicht | |
| Schlagschrauber (inkl. 400 Wh Akku) | ab 19,0 kg |
| Akku 400 Wh | 3,9 kg |
| Akku 800 Wh | 6,3 kg |
| Akku 2300 Wh | 16,0 kg |
| Adapter für Akku 2300 Wh | 6,6 kg (inkl. Verbindungskabel) |
| Schraubkopf | 1,5 kg |
| Abmessungen (L x B x H) | 850 x 560 x 220 mm |

ZUBEHÖR

7826800002 Akku 400 Wh
7806800004 Akku 800 Wh
7806850001 Ladegerät 400/800 Wh
9000208016 Akkubox für 800 Wh Akku

7839900001 Akku 2300 Wh
7879900001 Ladegerät 2300 Wh
7838930001 Adapter zur Nutzung 2300 Wh Akku



Schraubköpfe

Sechskant

9871033313 SW 30
9871033309 SW 32
9002501223 SW 34
9871033314 SW 35
9871033311 SW 36
9871033315 SW 38
8098950100 SW 39 Spezial 230 mm
9871033391 SW 39
9871033304 SW 41
9871033308 SW 42
9002501224 SW 46



Rechtkant

9871033317 RK 18 x 26
9871033302 RK 21 x 28
9871033305 RK 30 x 22



Vierkant

9871033303 VK 19x19/17x17
9871033318 VK 21 x 21
9871033306 VK 22 x 22
9871033319 VK 24 x 24



Weitere Schraubköpfe auf Anfrage.

Bohreraufnahme/Schwellenbohrer

Bohreraufnahme

8099910001 SDS-Plus Bohrfutteraufnahme

Schwellenbohrer

max. Bohrtiefe 150 mm mit SDS-Plus Aufnahme
9002501808 Ø 14 mm
9002501809 Ø 16 mm
9002501810 Ø 18 mm
9002501811 Ø 20 mm
9002501812 Ø 22 mm

Weitere Bohrer auf Anfrage.

Sonstiges

8003009006 Verlängerung 180 mm/1" Aufnahme
8003009005 Verlängerung 330 mm/1" Aufnahme
9909992145 O-Ring, Sicherungsring zur Schraubkopfbefestigung
9900070056 Zylinderstift Ø 6 mm zur Schraubkopfbefestigung

Adapter für die Aufnahme von Werkzeugen für Schwellensanierung (siehe ROWRENCH 30.83)

8338930003 Adapter Vierkant 24 mm auf 1 Zoll
8338930004 Adapter 1 Zoll auf Vierkant 24 mm



ROWRENCH 30.76 E³ Vollelektrische Präzisions-Schraubmaschine

PRÄZISIONSSCHRAUBEN DER NEUESTEN GENERATION.



ROWRENCH 30.76 E³ - 7919900201
Querfahrwerk - 7730750001
Verlängerung - 5018950005

Zum vollelektrischen Anziehen oder Lösen aller Schraubverbindungen mit sehr hoher Reichweite.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Ergonomisch & nachhaltig

- Leichtes Gewicht
- Ideal ausbalancierte Maschine durch teleskopierbaren Rahmen
- Akku-Antrieb: hohe Effizienz auch bei längeren Streckenabschnitten
- Bis zu 5000* Schraubzyklen pro Akkuladung
- Klappbare und höhenverstellbare Führungsgriffe
- Keine Abgase, keine Geruchsbelästigung oder Verschmutzung, geeignet für Einsatz im Tunnel oder urbanen Bereich
- Geringe Lärmemissionen und geringe Hand-Arm-Vibrationen
- Maschine auf Knopfdruck einsatzbereit dank BLDC-Elektromotor
- LED Beleuchtung

Intelligente Schraubmaschine

- Selbstlernende und intuitiv bedienbare Steuerung mit Soll/Ist-Abgleich
- Konstant hohe Schraubgenauigkeit
- Erkennt defekte Schrauben und beschädigte Gewinde, reagiert auf Gegebenheiten und reguliert weitere Schraubvorgänge
- Auswahl des Oberbaus auf Knopfdruck
- Maschine stellt sich automatisch auf Oberbauqualität ein

Zeit gespart, Qualität potenziert

- Maschine sofort einsatzbereit durch Messung mit integriertem Drehmomentschlüssel
- Drehmoment wird elektronisch an der Schraubspindel gemessen
- Sehr niedriges Drehmoment einstellbar: ab 100 Nm

Arbeitskosten minimiert, einfach geschraubt

- Starkes Anzugs- und Lösemoment für verrostetes Kleineisen und zum Abreißen von Schrauben
- Schnelles Schrauben
- Bedienung wie ROWRENCH 30.73PSM – keine Umgewöhnung notwendig

Arbeitsergebnis lückenlos dokumentiert

- Aufzeichnung jedes Schraubvorgangs
- Erfasst Schraubrhythmus, Kilometermarkierung und Schraubfall
- Ausgabe der Ergebnisse (Excel Protokoll) und der GPS Koordinaten (übertragbar in Online Kartendienste) via USB
- Nachweisbare Leistung schützt vor Regressansprüchen

Wirtschaftlich und effizient

- Abdeckung aus Aluminium
- Hohe Verfügbarkeit der Maschine
- Minimaler Wartungsaufwand, keine Verschleißteile (Zündkerze, Öl etc.)
- Kundenfreundliche, jährliche Kalibrierung; eigenständige Durchführung möglich

TECHNISCHE DATEN

| | |
|---|---|
| Antrieb | BLDC-Elektromotor |
| Leistung | 7,5 kW |
| Schraubspindeldrehzahl | max. 200 U/min |
| Lösemoment | max. 900 Nm |
| Anzugsmoment | 100-500 Nm |
| Anzahl Schraubzyklen/Akkuladung | bis zu 5000* |
| Abmessungen (L x B x H) | |
| Transportstellung (entspricht Maße Europalette) | 1200 x 510 x 720 mm |
| Arbeitsstellung teleskopierbar | 2000-2200 x 660 x 720 mm |
| Gewicht | |
| Maschine | ab 80 kg |
| Akku 2300 Wh | 16 kg |
| Fahrwerk | |
| | Querfahrwerke für alle Spurweiten verfügbar |
| | Einschienenfahrwerke mit Ausleger für alle Spurweiten verfügbar |

(*) abhängig von Oberbauart, Zustand des Oberbaus, gefordertes Anzugsmoment usw.

KONFIGURATIONEN

1. Fahrwerke

5010820006 Einschienenfahrwerk
8911164032 Ausleger Spurweite 1435 mm
7730750001 Querfahrwerk Spurweite 1435 mm
(Höhe über SOK 60 mm, Kunststofflaufrollen)

Andere Spurweiten auf Anfrage.

2. Verlängerungen

für Einschienenfahrwerk:

5018950001 gerade Verlängerung für zweiteilige Schraubköpfe
5018950005 ballige Verlängerung für einteilige, starre Schraubköpfe

für Querfahrwerk:

5018950007 gerade Verlängerung für zweiteilige Schraubköpfe
5018950010 ballige Verlängerung für einteilige, starre Schraubköpfe

für Querfahrwerk (erhöht):

5018950008 gerade Verlängerung für zweiteilige Schraubköpfe
5018950011 ballige Verlängerung für einteilige, starre Schraubköpfe

3. Schraubköpfe

Einteilige, starre Ausführung:

8003082038 Sechskant SW 38
8003082036 Sechskant SW 39
8003082071 Sechskant SW 41
9871033070 Rechtkant 28 x 21
9871032123 Vierkant 23 x 23
9871032427 Vierkant 27 x 27
9871033072 Vierkant 24,5 x 20,5

Geteilte, gelenkige Ausführung:

8003062001 Sechskant SW 39
8003062017 Sechskant SW 41
8003062005 Rechtkant 28 x 21

Weitere Abmessungen siehe separate Übersicht.

ZUBEHÖR

7839900001 Akku 2300 Wh
7879900001 Akku Ladegerät 2300 Wh
9000208017 Akkubox für 2300 Wh Akku

USB-Stick

9008000057 Reserve USB-Stick

Drehmomentschlüssel

9002501350 zur jährlichen Kalibrierung
(fest auf 250 Nm eingestellt)

Transportgestell

7738960001 stapelbar, universell einstellbar für ROBEL
Schraubmaschinen (30.73, 30.76 E³, 30.82RKS,
30.82HKS, 30.82HKS E³, 30.83, 34.01)

Werkzeugkiste

8328980100 Werkzeugkiste zum Aufstecken auf einem
Querfahrwerk

Abdeckplane

9000100065 zum Schutz vor Witterungseinflüssen

ROWRENCH 30.82HKS E³ Akku-Universal-Schraubmaschine

MIT BEWÄHRTER
TECHNIK SCHRAUBEN.



ROWRENCH 30.82HKS E³ - 8329900102
Fahrwerk - 5010820006
Ausleger - 8003082012
Verlängerung - 5018950005

Zum Anziehen und Lösen von Muttern, Schwellen-, Haken- und Laschenschrauben.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Zuverlässiges Schraubverfahren, genaue Ergebnisse

- Gleichmäßige Schraubwiederholungen durch einstellbares Drehmoment
- Kontrolle des Drehmoments auf Manometer-Anzeige
- Wahlmöglichkeit zwischen zwei Gängen, je nach Schwergängigkeit der Schraube
- Schneller Wechsel auf das maximale Drehmoment, ohne Veränderung der Drehmomenteinstellung
- Ca. 1000 Schraubungen je Akkuladung (2300 Wh) möglich (abhängig von Oberbauart, Zustand des Oberbaus, gefordertes Anzugsmoment usw.)

Robust gebaut, Wartungskosten minimiert

- Hohe Lebensdauer durch ROBEL Hochleistungskupplung
- Geringer Verschleiß dank permanenter Ölschmierung der Kupplung im Ölbad

Angenehmes Arbeiten für den Bediener

- Leichtes Gewicht und kompakte Bauweise mit klappbaren Führungsgriffen
- Weite Sicht durch LED-Ausleuchtung des Arbeitsumfelds
- Höhenverstellbare Führungsgriffe
- Sehr schnelle Einsatzbereitschaft (auf Knopfdruck)
- Ohne Motorabgase
- Reduzierte Lärmemissionen
- Reduzierte Hand-Arm Vibrationen

Flexibel im Einsatz

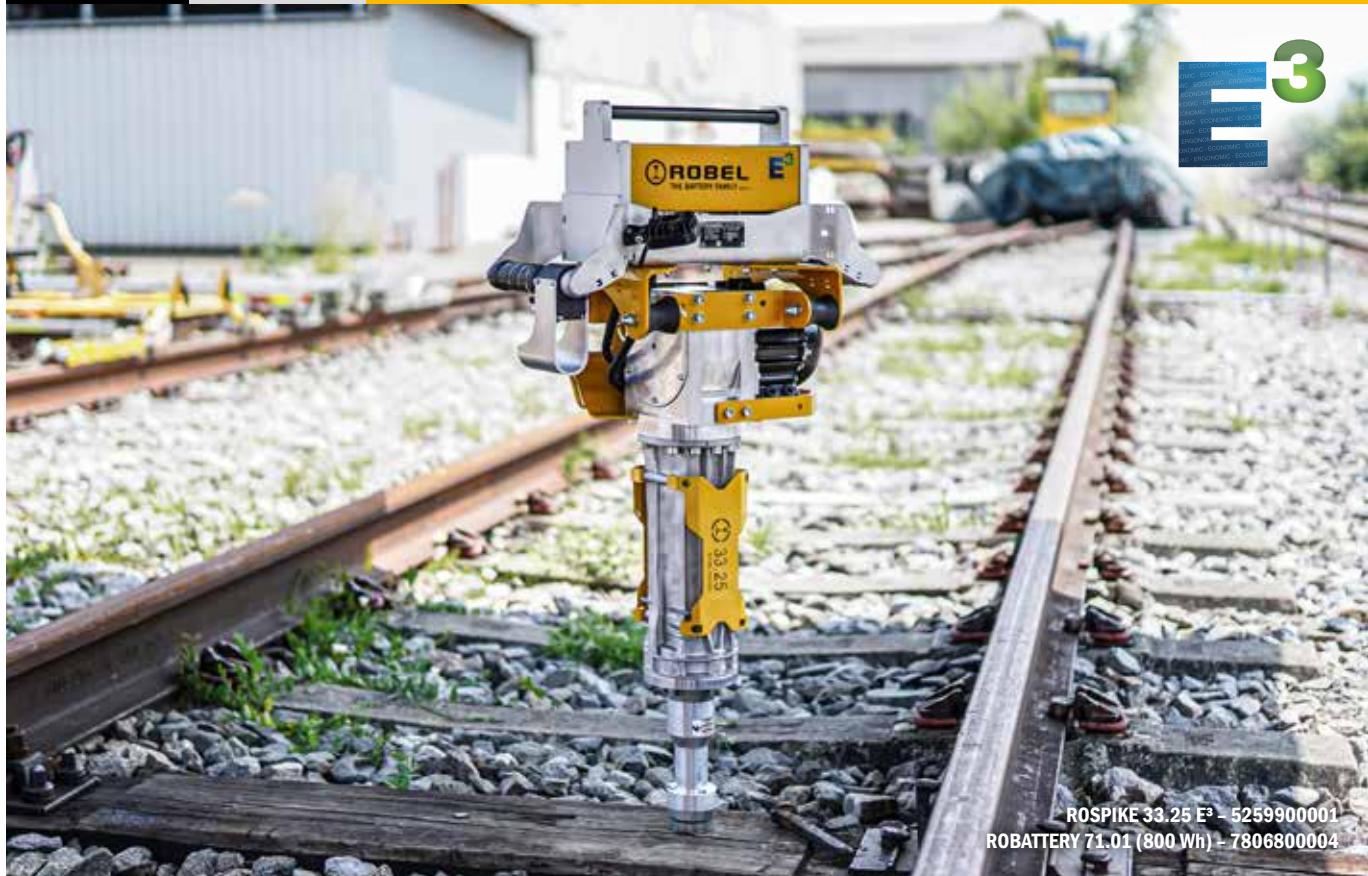
- Arbeiten ohne Ausleger aufgrund niedrigem Schwerpunkt möglich
- Verspannen und Lösen aller geschraubten Oberbauarten
- Schnellwechselfutter für zügigen Tausch der Schraubköpfe

TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------------|--|
| Antrieb | BLDC-Elektromotor |
| Leistung | 4,0 kW bei 3600 U/min |
| Schraubspindeldrehzahl | |
| Arbeitsgang max. | 200 U/min |
| Leistungsgang | 71 U/min |
| einstellbares Anzugsmoment | von 140 bis 300 Nm |
| kurzfristiges Lösemoment | bis 1000 Nm |
| Fahrwerk | Querfahrwerke für alle Spurweiten verfügbar Einschienenfahrwerke mit Ausleger für alle Spurweiten verfügbar |
| Abmessungen (L x B x H) | 1920 x 600 x 600-800 mm |
| Transportstellung (L x B x H) | 1510 x 600 x 575 mm |
| Gewicht Maschine | ab 84 kg (ohne 2300 Wh Akku) |
| Gewicht Akku 2300 Wh | 16 kg |

Alle Informationen zu Konfiguration und Zubehör finden Sie bei der 30.82HKS Universal-Schraubmaschine.

ROSPIKE 33.25 E³ Akku-Nageleintreibmaschine



ROSPIKE 33.25 E³ - 5259900001
ROBATTERY 71.01 (800 Wh) - 7806800004

Zum Eintreiben von Nägeln in Holzschwellen.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Kraftvoll und robust.

- Schnelles Eintreiben von Nägeln (< 5 Sekunden)*
- Kein Vorbohren von Löchern notwendig*
- Ergonomischer und kompakter Handgriff
- Hohe Sicherheit durch Akku auf der Maschine, keine Kabel- bzw. Schlauchverbindung

- Sofort einsatzbereit
- LED-Beleuchtung
- Schwingungsentkopplung, niedrige HAVs

* abhängig von Holzart der Schwelle etc.

TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------|--------------------|
| Antrieb | BLDC-Elektromotor |
| Leistung | 2,0 kW |
| Gewicht | |
| Maschine ohne Akku | 28,6 kg |
| 400 Wh Akku | 3,9 kg |
| 800 Wh Akku | 6,3 kg |
| Abmessungen (L x B x H) | 980 x 530 x 310 mm |

ZUBEHÖR

- 7826800002 Akku 400 Wh
7806800004 Akku 800 Wh
7806850001 Ladegerät 400/800 Wh
9000208016 Akkubox für 800 Wh Akku

ROCLIP 34.01 E³ Akku-Clipmaschine

**SCHNELL UND
PRÄZISE CLIPPEN.**



ROCLIP 34.01 E³ - 8259901502
Querfahrwerk - 8259900008
ROBATTERY 71.02 - 7839900001

Zum emissionsfreien Ein- und Ausdrücken von Fastclip Befestigungsbügel in Neubau und Instandhaltung. Mit Schwellenhebeeinrichtung.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Breites Einsatzspektrum

- Verschiedene Versionen für Fastclips vom Typ FC, FE und FCx
- Löst selbst stark verrostete Befestigungen

Hohe Meterleistung

- Schnelles, werkzeugloses Umstellen zwischen Ein- und Ausdrückmodus
- Hervorragende Ergonomie durch idealen Schwerpunkt und höhenverstellbare Griffe
- Optimale Sicht auf Arbeitsstelle dank LED Beleuchtung
- Ca. 90 min Clipdauer pro Akkuladung (abhängig von Material, Bediener etc.)

Einfache Bedienung

- Intuitives Auslösen des Clipvorgangs per Drucktaster am Griff
- Kurze Rüstzeit durch einfache Einstellarbeiten

Optimales Arbeitsergebnis

- Schutz der Isolatoren durch präzise Einstellmöglichkeit des Clipwerkzeugs
- Keine Folgekosten durch Austausch beschädigter Isolatoren
- Leichtes und schnelles Heben von tiefliegenden Schwellen

TECHNISCHE DATEN

| | | |
|---------------------------------------|----------------------|----------------------|
| Antrieb | BLDC-Elektromotor | BLDC-Elektromotor |
| Leistung | 4,6 kW | 4,6 kW |
| Fast-Clip Typ | FC | FC/FCx/FE |
| Gewicht | | |
| Maschine mit Schwellenhebeeinrichtung | ab 141 kg | ab 151 kg |
| Akku 2300 Wh | 16 kg | 16 kg |
| Querfahrwerk | ab 46 kg | ab 46 kg |
| Abmessungen (L x B x H) | 1950 x 620 x 1010 mm | 1950 x 620 x 1010 mm |

ZUBEHÖR

7839900001 Akku 2300 Wh
7879900001 Akku Ladegerät 2300 Wh

Alle Informationen zu Konfiguration und Zubehör finden Sie bei der 34.01 Clipmaschine.

**ZÜGIG UND EINFACH
SCHWELLEN
UNTERSTOPFEN.**



ROTAMP 62.20 Light - 5989900005
ROBATTERY 71.01 800 Wh - 7806800004

Für alle Stopfarbeiten am Gleis.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Dauerhafte Gleisstabilität

- Reduzierte Stopfdauer durch optimale Verdichtung des Schotters unter der Schwelle durch das ROBEL Vertikal-Schwingstopfprinzip
- Ohne Beschädigung des Schotters oder der Schwellen
- 62.20L E³ Short: Niedrigere Variante ermöglicht ergonomisches Arbeiten für kleinere Bediener
- 62.20L E³ Slim: Reduzierter Stopfpickeldurchmesser für stark verschmutztes Schotterbett und beengte Verhältnisse, z.B. in Weichen
- 62.20L E³ Flex: Variante mit Höhenverstellung

Ergonomisches Stopfverfahren

- Minimale Handarmschwingung dank patentierter 2-Ebenen-Schwingungsentkopplung
- Entlastung des Bedieners durch geringes Maschinengewicht, ohne Abgasemissionen und geringe Lärmemission
- Handarm-Vibration < 5 m/s² ermöglichen ermüdfreies Stopfen
- Ideales On-Board Equipment für schienengebundene Gleisstopfmaschinen

| TECHNISCHE DATEN | 62.20L E ³ | 62.20L E ³ Short | 62.20L E ³ Slim | 62.20L E ³ Flex |
|----------------------------|---------------------------|-----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| Antrieb | BLDC-Elektromotor | BLDC-Elektromotor | BLDC-Elektromotor | BLDC-Elektromotor |
| Leistung | 2,0 kW | 2,0 kW | 2,0 kW | 2,0 kW |
| Stopfdauer je Akkuladung | | | | |
| Akku 400 Wh | mind. 25 Minuten | mind. 25 Minuten | mind. 25 Minuten | mind. 25 Minuten |
| Akku 800 Wh | mind. 45 Minuten | mind. 45 Minuten | mind. 45 Minuten | mind. 45 Minuten |
| Akku 2300 Wh (mit Adapter) | mind. 120 Minuten | mind. 120 Minuten | mind. 120 Minuten | mind. 120 Minuten |
| Gewicht | | | | |
| Schwingstopfer mit Akku | ab 22,5 kg | ab 22,5 kg | ab 22,3 kg | ab 23,6 kg |
| Akku 400 Wh | 3,9 kg | 3,9 kg | 3,9 kg | 3,9 kg |
| Akku 800 Wh | 6,3 kg | 6,3 kg | 6,3 kg | 6,3 kg |
| Akku 2300 Wh | 16,0 kg | 16,0 kg | 16,0 kg | 16,0 kg |
| Adapter für Akku 2300 Wh | 6,6 kg bei 4 m Kabellänge | 6,6 kg bei 4 m Kabellänge | 6,6 kg bei 4 m Kabellänge | 6,6 kg bei 4 m Kabellänge |
| Abmessungen (L x B x H) | 1080 x 500 x 410 mm | 1000 x 500 x 420 mm | 1080 x 500 x 410 mm | 1110 x 510 x 410 mm |
| Durchmesser Stopfwerkzeug | 75 mm | 75 mm | 65 mm | 75 mm |
| Höhenverstellung | nein | nein | nein | ja |

ZUBEHÖR

| | |
|------------|-------------------------------|
| 7826800002 | Akku 400 Wh |
| 7806800004 | Akku 800 Wh |
| 7806850001 | Ladegerät für Akku 400/800 Wh |
| 9000208016 | Akkubox für 800 Wh Akku |
| 7839900001 | Akku 2300 Wh |
| 7879900001 | Ladegerät für Akku 2300 Wh |
| 7838930001 | Adapter für Akku 2300 Wh |
| 9899890100 | Tragegurt |
| 8999910002 | Zusatztagegriff |
| 9806205010 | Transportkiste |
| 8868230001 | Anzeige Schienenbewegung |

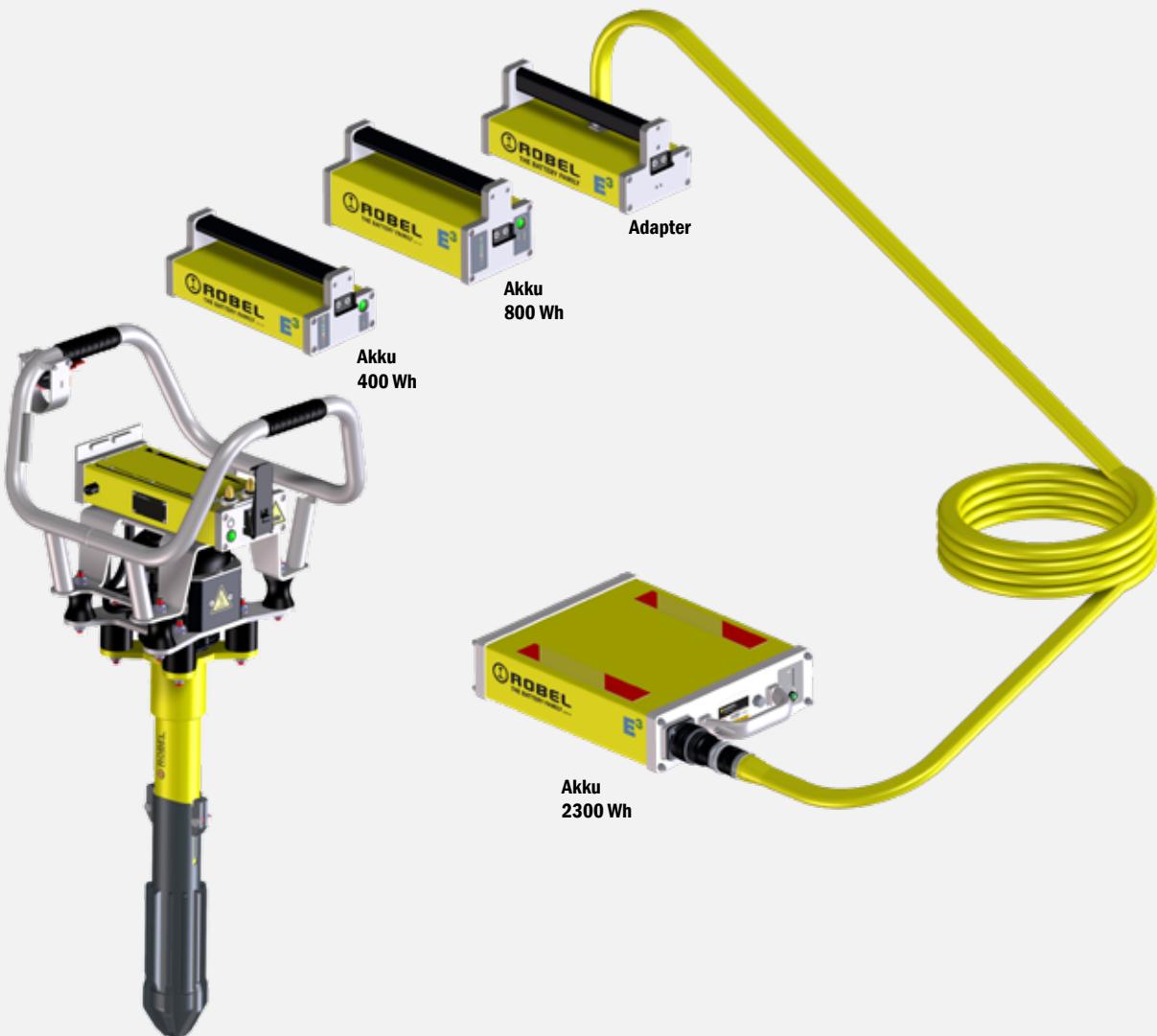
Zubehör für Servicearbeiten:

| | |
|------------|--|
| 8998950200 | Stopfwerkzeug Abziehvorrichtung |
| 8998950001 | Ausklopfvorrichtung für Exzenterwelle |
| 8808950120 | Aufnahme des Schwingstopfers in einen Schraubstock |

Fotos Zubehör finden Sie unter ROTAMP 62.05L.

Stopfwerkzeug:

| | |
|-------------|---|
| 5993760001V | Stopfwerkzeug 62.20L E ³ /62.20L E ³ Short/62.20L E ³ Flex |
| 5993760002 | Stopfwerkzeug verstärkt für noch längere Standzeit 62.20L E ³ /62.20L E ³ Short/62.20L E ³ Flex |
| 5993760003V | Stopfwerkzeug 62.20L E ³ Slim |
| 8998980120 | Verschleißlehre Stopfwerkzeug |



ROTAMP 62.20L E³

EINFACHE UMRÜSTUNG AUF BLDC-ELEKTROMOTOR.



ROWRENCH 30.82HKS
ROCONVERT 72.01 - 5819900001
ROBATTERY 71.02 (2300 Wh) - 7839900001

Die Alternative zur Neuinvestition.

DIE VORTEILE, IHR NUTZEN.

Erweiterung des Einsatzgebietes

- BLDC-Elektromotor v.a. für Tunnel und urbanen Bereich
 - Höchste Flexibilität durch verschiedene Antriebsarten (Akku oder Netzteil)

Vorteil für Umwelt und Budget

- Kostenersparnis durch Umbau statt Neukauf
 - Erhöhte Verfügbarkeit durch reduzierte Motorwartungen

Angenehmes Arbeiten für den Bediener

- Sehr schnelle Einsatzbereitschaft (auf Knopfdruck)
 - Reduzierte Lärmemissionen
 - Reduzierte Hand-Arm-Vibrationen

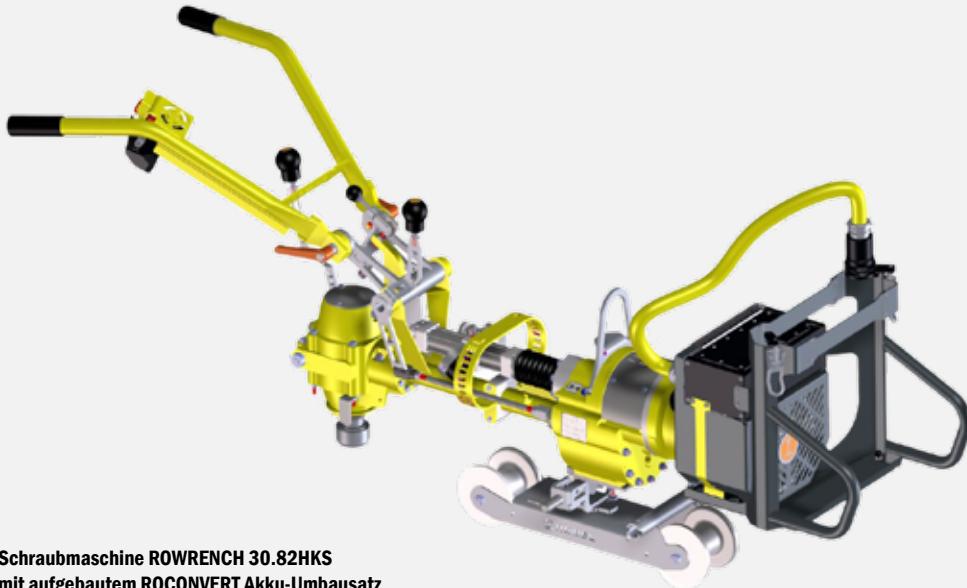
TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------|---|
| Typ | BLDC-Elektromotor |
| Leistung | 4,0 kW |
| Aufbau möglich | 30.82 & 30.82HKS (mit Honda GX200 oder Elektromotor 400V, 50Hz) |
| Anzahl Schraubzyklen | ca. 1000 Schraubungen je Akkuladung 2300 Wh (*) |
| Aufbau möglich | 34.01 (mit Honda GX200) |
| Clipdauer | ca. 90 min Clipdauer pro Akkuladung 2300 Wh (*) |
| Abmessungen (L x B x H) | 500 x 400 x 450 mm |
| Gewicht | |
| Akku Umbausatz | 17,5 kg |
| Akku 2300 Wh | 16,0 kg |
| Netzteil 400 Volt | 18,0 kg |

(*) Abhängig von Oberbauart, Zustand des Oberbaus, Gefordertes Anzugsmoment usw.

ZUBEHÖR

- 7839900001 Akku 2300 Wh
- 7879900001 Ladegerät für Akku 2300 Wh
- 5039900003 Netzteil 400 Volt – 60 Volt (inkl. Tragegurt)
- 9000208017 Akkubox für 2300 Wh Akku



**Schraubmaschine ROWRENCH 30.82HKS
mit aufgebautem ROCONVERT Akku-Umbausatz**



**Akku 2300 Wh –
7839900001**



Netzteil 400 Volt – 5039900003

**Den Umbau Ihrer Maschine führen wir gerne in Freilassing aus.
Sie haben Interesse an einen Neukauf einer Maschine mit Akku-Antrieb?
Bitte kontaktieren Sie Ihren ROBEL Ansprechpartner für weitere Informationen**

ROPOWER 76.20 E³ Hochdruck-Hydraulikaggregat Akku

Zum emissionsfreien Antrieb von hydraulischen Schweißwulst-Abschergeräten und hydraulischen Schienenspannern.

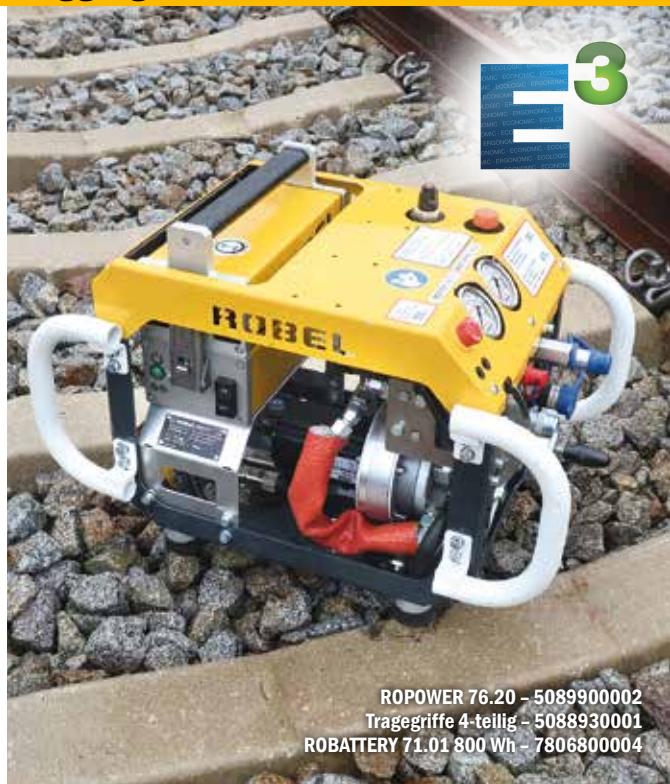
DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Kompakte Bauweise

- Geringer Platzbedarf für Transport und Lagerung
- Schutz vor Beschädigungen der Bauteile durch Rahmen
- Tragegriffe wählbar (2-teilig, 4-teilig)

Einfach und zügig Arbeiten

- Automatisches Umschalten aus Niederdruck in Hochdruckbereich
- Mechanisch codierte Anschlüsse schließen Fehlanwendung aus
- Einsatzbereich im urbanen Raum, Tunnel und bei Tagebau
- Flexible Verwendung verschiedener ROBEL Akkus
- Mögliche Verwendung eines zweiten Schienenspanners durch integrierte Absperrventile im Schlauchsatz
- Mögliche Verwendung des 2300Wh Akkus oder eines Netzteils (mit Adapter)
- Akku 400 Wh: ca. 15-20 Abschervorgänge oder ca. 7 Spannvorgänge
- Akku 800 Wh: ca. 28-32 Abschervorgänge oder ca. 14 Spannvorgänge



TECHNISCHE DATEN

SINGLE

DUAL

| | | |
|---|--------------------|-------------------------------|
| Antrieb | BLDC-Elektromotor | BLDC-Elektromotor |
| Leistung | 1,3 kW | 1,3 kW |
| Druckversorgung | 550 bar | 550 bar + 670 bar |
| Abmessungen (L x B x H) | 605 x 365 x 395 mm | 605 x 365 x 395 mm |
| Gewichte | | |
| Hydraulikaggregat (ohne Tragegriffe, ohne Akku) | 32 kg | 38 kg |
| Akku 400 Wh | 3,9 kg | 3,9 kg |
| Akku 800 Wh | 6,3 kg | 6,3 kg |
| Antrieb von | ROTRIM 14.10 | ROTRIM 14.10 + ROSTRESS 24.70 |
| Nothandpumpe | nein | ja (optional) |

ZUBEHÖR

- 7826800002 Akku 400 Wh
- 7806800004 Akku 800 Wh
- 7806850001 Ladegerät 400/800 Wh
- 9000208016 Akkubox für 800 Wh Akku
- 5088930001 Tragegriffe 4-teilig
- 5088930002 Tragegriffe 2-teilig
- 9000860451 Schlauchsatz ROTRIM 14.10 Hydraulisches Schweißwulst-Abschergerät
- 5087900005 Schlauchsatz ROSTRESS 24.70 Hydraulischer Schienenspanner
- 5088930003 Verteilerblock zum Betrieb von 2 Schienenspannern (ROSTRESS 24.70)



BOHREN

BOHREN



RODRILL 10.40

Schienenbohrmaschine

RODRILL 10.40 Schienenbohrmaschine

Zum effizienten Bohren von Schienen.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Effizienz und Mobilität

- Bohrzeit ca. 12 – 60 Sekunden abhängig von Schienenprofil und Bohrer
- Kühlmittelführung mittels Bohrspindel und Bohrer
- Geringes Gewicht für flexiblen Einsatz
- Verschiedene Ausführungen verfügbar
- Sehr leichte Variante erhältlich

Einfache Handhabung

- Einmannbedienung
- Handvorschub
- Schnelle und sichere Befestigung am Gleis
- Schnellspannvorrichtung als Zubehör erhältlich – Montage/Demontage in unter 3 Sekunden



TECHNISCHE DATEN

| | Ausf. 04 | Ausf. 06 |
|-------------------------|--------------------|--------------------------|
| Antrieb | 4-Takt-Benzinmotor | 4-Takt Benzиномотор |
| Typ | Honda GX35 | Honda GX50 |
| Leistung | 1,0 kW | 1,47 kW |
| Bohrzeit | 12 – 60 Sek. (*) | 12 - 60 Sek. (*) |
| Max. Bohrdurchmesser | 38 mm | 42 mm |
| Bohreraufnahme | Weldonschaft | Weldonschaft & Quicklock |
| Abmessungen (L x B x H) | 500 x 310 x 520 mm | 530 x 350 x 530 mm |
| Gesamtgewicht | ab 19 kg | ab 15,5 kg |

(*) abhängig von Schienenprofil, Schienenhärte, Bohrer etc.

ZUBEHÖR

Bohrungen in Vignolschienen

Jeweils 2 Stück Schienenprofilschablonen pro Schienenform notwendig, Standard Spannvorrichtung ist inkludiert
8204050100 für 49E1/54E3/60E1
8204050210 für 54E1/54E2

Weitere Varianten auf Anfrage unter Angabe des Schienenprofils und Bohrhöhe.

7814103002 Schnellspannvorrichtung

Bohrungen in Rillenschienen

Jeweils 2 Stück Schienenprofilschablonen pro Schienenform und spezielle Spannvorrichtung notwendig
9801040089 Spannvorrichtung für Rillenschienen bis RI60
8204100002 2 zusätzliche Druckscheiben (je nach Rillenschiene)
8204050150 RI60/BH 75 mm/außen

Weitere Varianten auf Anfrage unter Angabe des Schienenprofils und Bohrhöhe.

Bohrungen in Stromschienen und Vignolschienen

Jeweils 2 Stück Schienenprofilschablonen pro Schienenform und Spannvorrichtung notwendig
8204100004 Spannvorrichtung
8204050221 für STR40 und ASS5100

Weitere Varianten auf Anfrage unter Angabe des Schienenprofils und Bohrhöhe.



ZUBEHÖR

Kernlochbohrer mit Quicklock Aufnahme

Verwendung in Kombination mit Kühlstift.

Mit Weldonschaft 19 mm, Schnitttiefe 25 mm.

Optimale Bohrleistung für Schienenstegfestigkeit bis 900 N/mm²

Von Ø 16 mm - Ø 42 mm

9002508236 Ø 19 mm

9002508234 Ø 30 mm

9002508235 Ø 32 mm

9002508233 Ø 33 mm

Weitere Durchmesser auf Anfrage.

9002501646 Kühlstift kurz für Kernlochbohrer
(Verwendung bei Vignolschienen)

9002501655 Kühlstift lang + 8203550100 Adapter
(je nach Rillenschienen- oder Stromschienenprofil)



Bohrer, Adapter und Kühlmittel-Auswerfstift

Spiralbohrer

Von Ø 7 mm - Ø 15 mm

9820350220 Ø 13 mm

Adapter für Spiralbohrer Ø 7 mm - Ø 15 mm

9820350130 Ø 13 - 15 mm



Adapter und Spiralbohrer 13 mm

Weitere Durchmesser auf Anfrage.

9001511073 Kühlsmierstoff (5 Liter Kanister)

9001511033 Kühlerfrostschutzmittel Konzentrat, 5 Liter,
Mischungsverhältnis z. B. -15 Grad Celsius:
Frostschutz:Wasser = 2:3

9801040004 Transport- und Aufbewahrungsbox
aus Aluminium mit abschließbarem Deckel
und Tragegriffen

9801040005 Kühlmittel- und Späneaufschale aus Aluminium



Transportkoffer, Kühlmittel- und Auffangschale

Mehrloch-Bohrlehren

Durch einfaches Einsetzen der Bohrmaschine in die Distanzklötzte sind präzise Bohrabstände gegeben.

Distanzklötzte können individuell vom Kunden auf gewünschtes Maß eingestellt werden.

Die Lehre wird vom Schienenende angelegt:

8204062001 2-Loch

8204062002 3-Loch

Die Lehre wird am durchgehenden Schienenstrang angelegt:

8204062003 4-Loch

8204062004 6-Loch

Einstellung der Distanzhöhe bei ROBEL auf Anfrage, unter Angabe des Schienenprofils der Bohrhöhe, sowie den Bohrabständen.



3-Loch Bohrlehre



6-Loch Bohrlehre

ROBORE 11.12 Tragbare Schwellenbohrmaschine

Zum effizienten Bohren von Holz- und Kunststoffschwellen.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Kompakt und leistungsstark

- Leichte und kompakte Schwellenbohrmaschine
- Einfache Handhabung bei leichter Bauweise
- Motordrehzahl regelbar durch Handgasgriff
- Tiefenanschlag werkzeuglos und zügig über Skala einstellbar
- Werkzeugloser und einfacher Tausch des Bohrers
- Arretierbare Bohrspindel

Sicher und ergonomisch

- Größtmögliche Sicherheit durch Fliehkraftkupplung
- Bedienerfreundliche Anwendung durch Maschinenhöhe
- Gutes Sichtfeld auf Bohrstelle
- Für Rechts- und Linkshänder individuell einstellbar



TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------|---------------------|
| Antrieb | 4-Takt Benzinmotor |
| Typ | Honda GX50 |
| Leistung | 1,47 kW |
| Einstellbare Bohrtiefe | bis zu 200 mm |
| Bohrdurchmesser | 10 – 25 mm |
| Dauer für Bohrerwechsel | ca. 30 Sekunden |
| Abmessungen (L x B x H) | 430 x 350 x 1125 mm |
| Gesamtgewicht | ab 12 kg |

ZUBEHÖR

Schwellenbohrer

Automatischer Vorschub durch Einzugsgewinde, gefertigt aus Werkzeugstahl, 1-schneidig ohne Vorschneider, Gesamtlänge 457 mm mit 6-kant Aufnahme

- 9002508251 Schwellenbohrer ø 15 mm, für Holzschwellen
9002508252 Schwellenbohrer ø 16 mm, für Holzschwellen
9002508260 Schwellenbohrer ø 17 mm, für Holzschwellen
9002508250 Schwellenbohrer ø 18 mm, für Holzschwellen
9002508254 Schwellenbohrer ø 20 mm, für Holzschwellen
9002508253 Schwellenbohrer ø 21 mm, für Holzschwellen
7858930110 Zentrierspitze für 18 mm Bohrer/26 mm Rippenplatte
7858930130V Dosenlibelle zur Sicherstellung einer senkrechten Bohrung
9899890100 Tragegurt

Weitere Bohrdurchmesser und Zentrierspitzen auf Anfrage.



TRENNEN



ROCUT 13.86

Schienen-Trennschleifgerät

ROSAW 12.72MSB Mobile Schienenbandsäge



Zum funkenfreien Trennen von Schienen in Neubau und Instandhaltung

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Patentierte 4-Rollen-Technik

- Präzises und schnelles Schneiden durch stabilen Maschinenrahmen
- Lange Bandstandzeit durch geringe Torsion im Vergleich zu 3-Rollen-Technik

Effizienz und Ergonomie

- Einfacher und schneller Bandwechsel
- Geringe Hand-Arm-Vibration
- Geringe Geräuschemissionen
- Modularer Aufbau

Flexibler Einsatz

- Leises und vibrationsarmes Arbeiten
- Schneiden von stark verschlissenen Schienen aufgrund der Klemmung am Schienensteg möglich

Schutz für Mensch und Umwelt

- Bediener Sicherheit durch funkenfreies Arbeiten
- Qualitätserhalt der Schiene durch kalten Sägeschnitt
- Keine Schleifstaubentwicklung

Empfohlene Anwendung: Bei Schieneneutraltemperatur oder Zugspannungen in der Schiene. Ideal geeignet u.a. bei nächtlichen Arbeiten (geringe Lärmemission) und geringer Temperatur in der Schiene.

TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------|---------------------------------------|
| Antrieb | Elektromotor |
| Typ | 110 V/50 Hz; 230 V/50 Hz; 400 V/50 Hz |
| Leistung | 0,75 kW |
| Schnittgeschwindigkeit | 72 m/min |
| Schnittzeit | ab 2 min/Schnitt |
| Spindelvorschub | manuell |
| Abmessungen (L x B x H) | 815 x 590 x 550 mm |
| Gewicht Bandsäge | ab 54 kg |
| Gewicht Spannbock | ab 19 kg |

Bandlebensdauer bis zu 25 Schnitte bei ungehärteten Schienen, bis zu 8 Schnitte bei gehärteten Schienen oder aus zähem Stahl.

ZUBEHÖR

| | |
|------------|--|
| 9801272008 | Bandsägeblatt |
| 9001511027 | Kühlmittel-Konzentrat, 5 Liter, Mischungsverhältnis Konzentrat : Wasser = 1:50 |
| 9801040005 | Kühlmittelauffangschale aus Aluminium |
| 9008120317 | Verlängerungskabel 10 m (nur für 230 V Version) |
| 5098960001 | Transportkiste |
| 8204050100 | Profilschablone für 49E1/54E3/60E1 |

Profilschablonen für weitere Schienenprofile auf Anfrage.



ROCUT 13.70 Schienen-Trennschleifgerät

Zum schnellen und wirtschaftlichen Trennen von Schienen höchster Festigkeit

- Kurze Schnittzeiten, z. B. ca. 1 Min. bei Schienenprofil 49E1 möglich
- Kontrollierter Funkenflug nach unten und konsequentes Ausnutzen der Trennscheibe durch Umspannen des Geräts
- Stabiler und leichter Alu-Führungsrahmen
- Spannvorrichtung auf Schienentyp einstellbar
- Mit Schnittfugenanzeiger für exakte Bestimmung der Trennstelle
- Entlastung des Bedieners durch unterstützende Feder am Führungsarm
- Einfaches Starten des Motors durch Smart-Start Dekompressionseinrichtung
- Optimale Filterwirkung durch Air-Injection-Technik, Feinfilter und imprägnierten Vorfilter
- Funkenschutz für Trennscheibe stufenlos verstellbar



TECHNISCHE DATEN

| | | | |
|--------------------------|--|---|---|
| Antrieb | 2-Takt-Benzinmotor | 2-Takt Benzинмотор | 2-Takt Benzinmotor |
| Typ | Husqvarna | Husqvarna | Husqvarna |
| Leistung | 5,8 kW | 5,8 kW | 5,8 kW |
| Trennscheibendurchmesser | 350 mm | 400 mm | 350 mm |
| Sicherheitsabschaltung | ja | nein | nein |
| Schnittleistung (*) | ab 1 min/Schnitt bis zu 8 Schnitte je Scheibe | ab 1 min/Schnitt bis zu 10 Schnitte je Scheibe | ab 1 min/Schnitt 8 Schnitte je Scheibe |
| Führungsrahmen | ab 9 kg | ab 5,5 kg | ab 5,5 kg |
| Trennschleifgerät | ab 18 kg | ab 15,7 kg | ab 15 kg |
| Trennscheibe | ab 0,8 kg | ab 1,3 kg | ab 0,8 kg |
| Gesamtgewicht | ab 27,8 kg | ab 22,5 kg | ab 21,3 kg |

(*) abhängig von Schienenprofil, Trennscheibe und Bediener etc.

ZUBEHÖR

Trennscheiben

9002000309 Ø 350 x 4 x 22,2 mm
9002000300 Ø 350 x 4 x 25,4 mm
9002000911 Ø 400 mm x 4 mm x 25,4 mm
Weitere Trennscheiben auf Anfrage.

9000860394 Adapter für Trennscheiben mit 25,4 mm
Aufnahme für 13.70 mit der EDV Nr.:
• 8709900031
• 8709900033
nicht nötig bei der 13.70 mit der EDV Nr.:
• 8709900030
8001381004 Sicherheits-Sperrkeil-Vorrichtung ROBEL 13.81
zum Trennen von unter Druckspannung stehenden
Schienen inkl. 1 Paar Keile
8708960100 Transportkiste
9801370182 Führungsrahmen für Rillenschienen
für 13.70 mit der EDV Nr.:
• 8709900033
• 8709900031



ROCUT 13.86 Schienen-Trennschleifgerät

Zum wirtschaftlichen Trennen von Schienen höchster Festigkeit

- Schienen ohne Umspannen von beiden Seiten schneiden
- Entlastung des Bedieners durch unterstützende Feder am Führungsarm
- Exakte Positionierung an der Trennstelle durch Schnittfugenanzeiger
- Einfaches Starten des Motors durch Smart-Start Dekompressionseinrichtung
- Optimale Filterwirkung durch Air-Injection-Technik, Feinfilter und imprägnierten Vorfilter
- Elektronische Drehzahl-Endbegrenzung
- Fliehkraftkupplung
- Funkenschutz der Trennscheibe stufenlos verstellbar
- Stabiler und leichter Alu-Führungsrahmen
- Optional: mit Sicherheitsabschaltung erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

| | | |
|--------------------------|--|--|
| Antrieb | 2-Takt-Benzinmotor | 2-Takt-Benzinmotor |
| Typ | Husqvarna | Husqvarna |
| Leistung | 5,8 kW | 5,8 kW |
| Trennscheibendurchmesser | 300 mm | 350 mm |
| Schnittleistung (*) | ab 1 min/Schnitt bis 6 Schnitte/Scheibe | ab 1 min/Schnitt bis 8 Schnitte/Scheibe |
| Gewicht | | |
| Trennschleifgerät | ab 16 kg | ab 16,8 kg |
| Führungsrahmen | ab 11,2 kg | ab 11,2 kg |
| Trennscheibe | ab 0,5 kg | ab 0,8 kg |
| Gesamtgewicht Maschine | ab 27,7 kg | ab 28,8 kg |

(*) abhängig von Schienenprofil, Trennscheibe und Bediener etc.

ZUBEHÖR

Trennscheiben

9002000307 Ø 300 x 3,5 x 22,2 mm

9002000309 Ø 350 x 4 x 22,2 mm

9002000300 Ø 350 x 4 x 25,4 mm

Weitere Trennscheiben auf Anfrage.

8394150100 Adapter für Trennscheiben mit 25,4 mm Aufnahme

8001381004 Sicherheits-Sperrkeil-Vorrichtung ROBEL 13.81
zum Trennen von unter Druckspannung stehenden
Schienen inkl. 1 Paar Keile

8398960100 Transportkiste

SCHLEIFEN



SCHLEIFEN

ROGRIND 13.45RS
Schienen-Schleifmaschine



Zum präzisen Schleifen von Schweißstößen und zur Reprofilierung des vollständigen Schienenkopfes. Einsatz auch im Weichenbereich, zum Herzstück schleifen und für Rillenschienen möglich.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

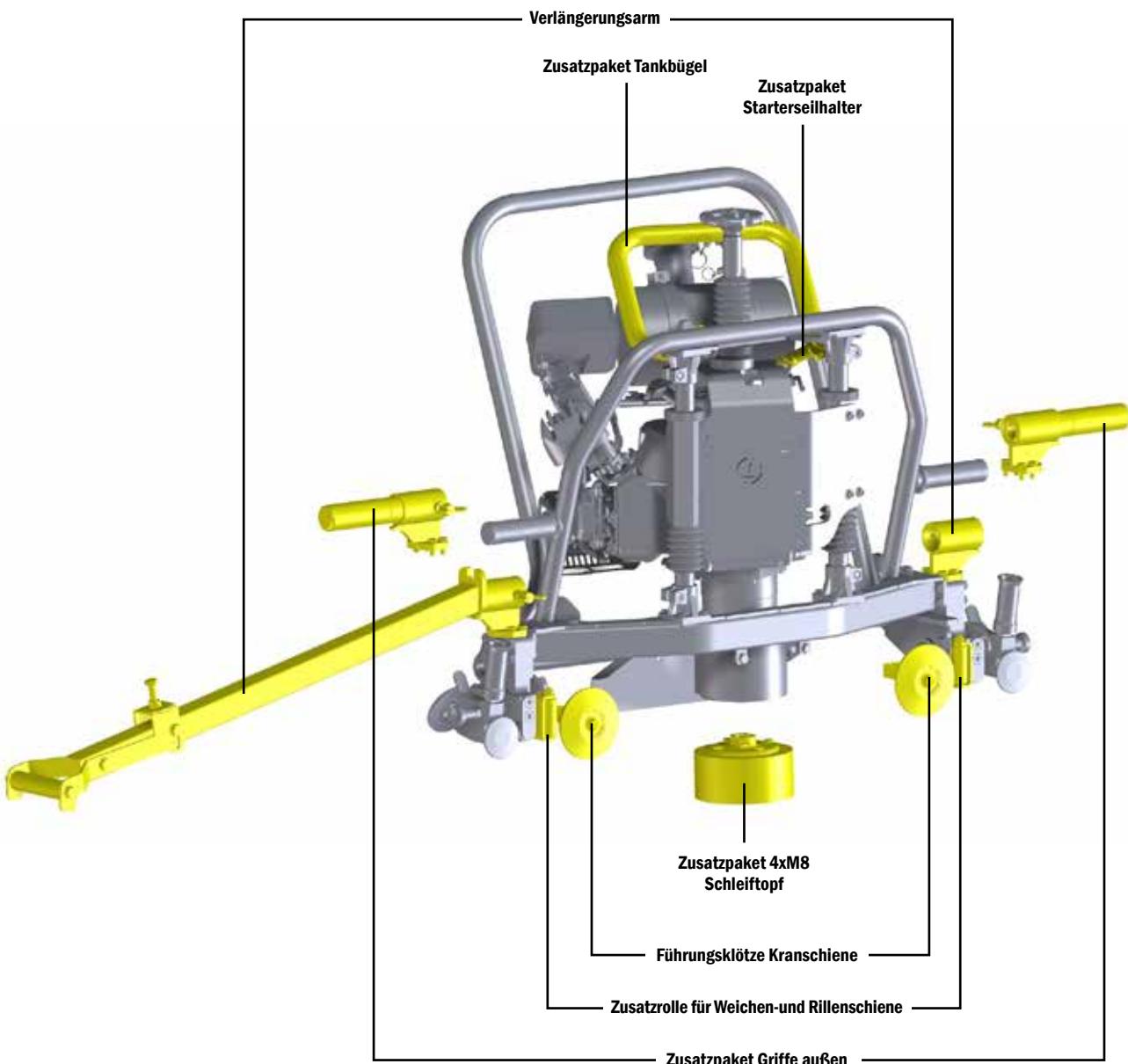
- **Sicht:** Beste Sicht auf die Schiene während der Arbeit
- **Motor:** ROBEL-RGX200, zuverlässiger, leistungsstarker Motor, perfektes Startverhalten bei maximalem Drehmoment
- **Kupplung:** Neue wartungsarme Longlife-Kupplung zwischen Motorkurbelwelle und Schleifspindel
- **Ergonomie:** Beste Ergonomie durch perfekte Gewichtsverteilung mit Zentralmotor
- **Gewicht:** Mit ca. 55 kg top ausgewogenes Maschinengewicht zu Leistungsverhältnis
- **Ausstattung:** LED-Beleuchtung und robuster/bewährter Edelstahltank

TECHNISCHE DATEN

| | | | |
|-------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Varianten | 5159906301 | 5159906302 | 5159906303 |
| Antrieb | Einzylinder-4-Takt-Motor (Honda) | Einzylinder-4-Takt-Motor (Honda) | Einzylinder 4-Takt-Motor (Honda) |
| Typ | RGX200 | RGX200 | RGX200 |
| Leistung | 4,6 kW | 4,6 kW | 4,6kW |
| Gewicht | ca. 55 kg | ca. 60 kg | ca. 56 kg |
| Rollenabstand | 850 mm | 1000 mm | 850 mm |
| Abmessungen (L x B x H) | 1080 x 520 x 790 mm | 1060 x 550 x 920 mm | 940 x 520 x 830 mm |
| Führungsgriff | links | rechts | links |
| Führungssystem | Universalführungssystem | Schienenführungssystem | Schienenführungssystem |
| Handrad | klein (100 mm) | groß (160 mm) | klein (100 mm) |
| Schleiftopf | Ø 125 mm M20 | Ø 150 mm M20 | Ø 125 mm M20 |

ZUBEHÖR

| | | |
|------------|--|---|
| 5158930018 | Verlängerungsarm | Schleiftöpfe |
| 5158930019 | Zusatzzrollen für Rillenschienen und Weichen | 9002000687 Ø 125 mm Zentralmutteraufnahme M20 |
| 9000200182 | Stahldrahtbürste | 9002000689 Ø 150 mm Zentralmutteraufnahme M20 |
| 8931002007 | Zentriermutter, Befestigungsteile für Stahldrahtbürste | 9002000691 Ø 90 mm Zentralmutteraufnahme M20 |
| 5158930023 | Zusatzpaket 4xM8 Schleiftopf | |
| 5158930016 | Führungsklötzte Kranschiene | |
| 5158930024 | Zusatzpaket Starterseilhalter | |
| 5158930025 | Zusatzpaket Griffe außen | |
| 5158930026 | Zusatzpaket Tankbügel | |



FORMGETREU UND PRÄZISE SCHWEISS- STÖSSE SCHLEIFEN.



ROGRIND 13.45SKS – 5159900804 – Führungsgriff rechts

Die Schleifmaschine zur Reprofilierung des Schienenkopfes.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Starke Maschine. Universeller Einsatz.

- Anwendung auf allen gängigen Schienentypen, durch einstellbaren Abstand der Führungsscheiben auf verschiedene Schienenkopfbreiten
- Beständiger Edelstahltank bei 4-Takt-Motor Ausführung
- Optional: LED Beleuchtung bei 4-Takt-Motor Ausführung zur optimalen Ausleuchtung des Arbeitsbereiches

Einfache Bedienung.

Kontrolliert und präzise Schleifen.

- Maschine ist speziell angepasst an den Bediener
- Werkzeugloses Einstellen des Widerstands der Spindel
- Einfacher Wechsel des Schleiftopfs durch Quicklock
- Digitaler Betriebsstundenzähler/Drehzahlmesser

TECHNISCHE DATEN

| | | | |
|---------------|--------------------------|--------------|-------------------------|
| Antrieb | Einzylinder-4-Takt-Motor | Elektromotor | Einzylinder-Dieselmotor |
| Typ | RGX200 | 400 V, 50 Hz | Yanmar |
| Leistung | 4,6 kW | 2,7 kW | 3,5 kW |
| Gesamtgewicht | ab 68,5 kg | ab 62,5 kg | ab 75 kg |
| Rollenabstand | 1000 mm | 1000 mm | 1000 mm |

INDIVIDUELLE KONFIGURIERUNGSMÖGLICHKEITEN

1. Führungssysteme

- Standard-Schienenführungssystem
- Universalführungssystem
- Rillenschienenführungssystem
- Krantschienenbearbeitungssystem (bis Schienenkopfbreite 120 mm)
- Führungssystem für kleine Vignolschienen

2. Führungsgrieff

- Führungsgrieff links
- Führungsgrieff rechts

3. Tragegriffe

- Tragegriff innen
- Tragegriff außen
- Tragebügel

4. Handrad

- Handrad Ø 100 mm
- Handrad Ø 160 mm

5. Schleifspindel

- Schleifspindel Standard
- Schleifspindel erhöht

6. Klappbarer Funkenschutz

7. LED Beleuchtung

ZUBEHÖR

Zubehör Schleifmaschine

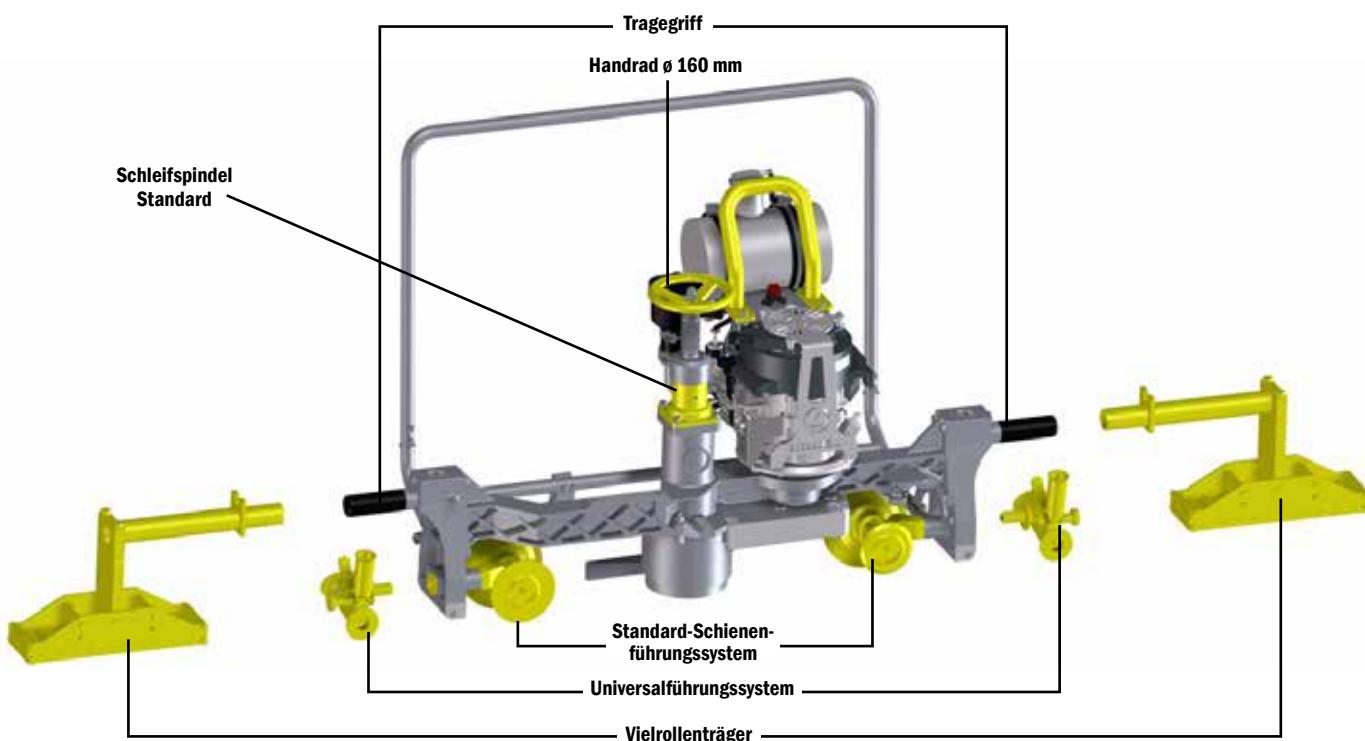
- 5158930001 Vielrollenträger (2 benötigt)
- 5150800002 Ausleger
- 5158931002 Verlängerungsarm für Herzstückspitzen
- 5158930004 Kranösen

Schleiftöpfe

- 9878081000 Ø 90 mm konisch für Herzstückspitzen und Weichen, Zentralmutteraufnahme M20 (auch für die Lauffläche von Rillenschienen geeignet)
- 9002000330 Ø 90 mm zylindrisch für Auftragsschweißungen, Zentralmutteraufnahme M20
- 9002000687 Ø 125 mm Zentralmutteraufnahme M20
- 9002000688 Ø 125 mm Schraubenbefestigung 4xM8, Lochkreis Ø 90 mm
- 9002000690 Ø 150 mm Zentralmutteraufnahme M20
- 9002000689 Ø 150 mm Schraubenbefestigung 4xM8, Lochkreis Ø 115 mm

Weitere Schleiftöpfe auf Anfrage.

- 9000200182 Stahldrahtbürste z.B. zum Entrostung von Schienen (nicht ohne Zentriermutter verwenden)
- 8931002007 Zentriermutter, Befestigungsteile für Stahldrahtbürste



Sie wünschen eine andere Ausführung?
Bitte kontaktieren Sie Ihren ROBEL Ansprechpartner.

Abbildung ROGRIND 13.45SKS: Führungsgriff links

LEICHT. KOMPAKT.
LEISTUNGSSTARK.



ROGRIND 13.45WBF – 5159906003 – Führungsgriff links

Zum präzisen Schleifen von Schweißstößen und zur Reprofilierung des vollständigen Schienenkopfes. Einsatz auch im Weichenbereich und beim Schleifen von Rillenschienen möglich.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Praktischer Arbeitseinsatz.

Individuelles Format.

- Einfacher Wechsel des Schleiftopfs dank Quicklock
- Tragegriffe innerhalb der Abmessungen ermöglichen einen einfachen Transport
- Optional: LED Beleuchtung bei 4-Takt-Motor Ausführung zur optimalen Ausleuchtung des Arbeitsbereiches
- Seitenständer zum sicheren Abstellen der Maschine bei Variante mit Führungsgriff links

Starke Maschine.

Starke Schleifergebnisse.

- Werkzeugloses Einstellen des Drehwiderstands am Handrad der Spindel, je nach Bedarf
- Beständiger Edelstahltank bei 4-Takt-Motor Ausführung
- Leistungsstarke Motoren
- Funkenschutz höhenverstellbar
- Stabiles Universalführungssystem

TECHNISCHE DATEN

| | | | |
|---------------|--------------------------|--------------|-------------|
| Antrieb | Einzylinder-4-Takt-Motor | Elektromotor | Dieselmotor |
| Typ | RGX200 | 400 V, 50 Hz | Yanmar |
| Leistung | 4,6 kW | 2,7 kW | 3,5 kW |
| Gewicht | ab 67 kg | ab 61 kg | ab 73 kg |
| Rollenabstand | 850 mm | 850 mm | 850 mm |

INDIVIDUELLE KONFIGURIERUNGSMÖGLICHKEITEN

1. Führungssysteme

Standard-Schienenführungssystem
Universalführungssystem
Rillenschienenführungssystem
Kranschienenbearbeitungssystem (bis Schienenkopfbreite 120 mm)
Führungssystem für kleine Vignolschienen

2. Führungsgriff

Führungsgriff links
Führungsgriff rechts

3. Tragegriffe

Tragegriff innen
Tragegriff außen
Tragebügel

4. Handrad

Handrad Ø 100 mm
Handrad Ø 160 mm

5. Schleifspindel

Schleifspindel Standard
Schleifspindel erhöht

6. Klappbarer Funkenschutz

7. LED Beleuchtung

ZUBEHÖR

Zubehör Schleifmaschine

5158930001 Vielrollenträger (2 benötigt)
5150800002 Ausleger
5158931002 Verlängerungsarm für Herzstückspitzen
5158930004 Kranösen

Schleiftöpfe

9878081000 Ø 90 mm konisch für Herzstückspitzen und Weichen, Zentralmutteraufnahme M20 (auch für die Lauffläche von Rillenschienen geeignet)
9002000330 Ø 90 mm zylindrisch für Auftragsschweißungen, Zentralmutteraufnahme M20
9002000687 Ø 125 mm Zentralmutteraufnahme M20
9002000688 Ø 125 mm Schraubenbefestigung 4xM8, Lochkreis Ø 90 mm
9002000690 Ø 150 mm Zentralmutteraufnahme M20
9002000689 Ø 150 mm Schraubenbefestigung 4xM8, Lochkreis Ø 115 mm

Weitere Schleiftöpfe auf Anfrage.

9000200182 Stahldrahtbürste
z.B. zum Entrostern von Schienen
(nicht ohne Zentriermutter verwenden)
8931002007 Zentriermutter, Befestigungsteile für Stahldrahtbürste

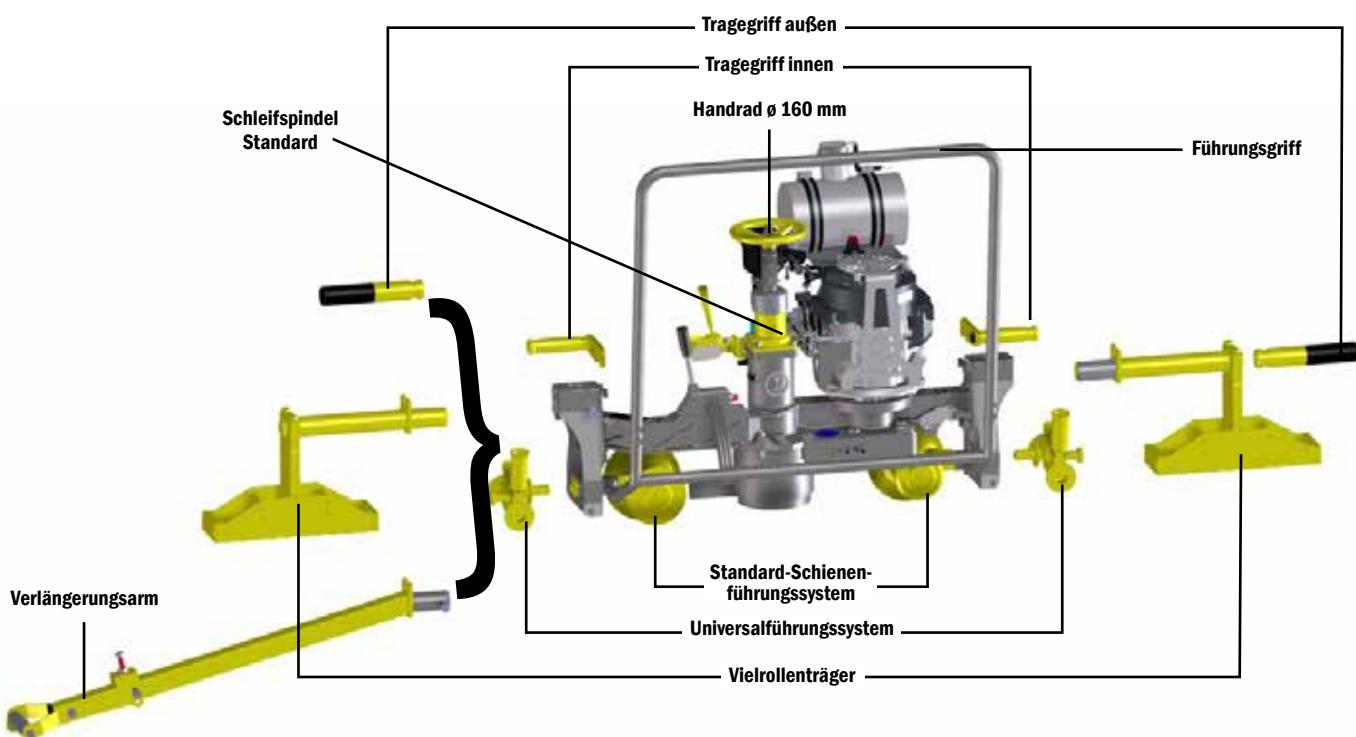


Abbildung ROGRIND 13.45WBF: Führungsgriff rechts

Sie wünschen eine andere Ausführung?
Bitte kontaktieren Sie Ihren ROBEL Ansprechpartner.

ROGRIND 13.48 Schienenkopf-Konturschleifmaschine



ROGRIND 13.48 - 8489900053

Ausleger - 8489910001

Zum formgerechten Schleifen des Schienenkopfes nach Schweißarbeiten zur Wiederherstellung eines einwandfreien Profils

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- 100% Kopie des Schienenprofils durch spezielle Kopiervorrichtung
- Einfache Bedienung in ergonomischer Arbeitsstellung
- Mehr Sicherheit
 - im Nichtbetrieb durch Totmannbremse (optional)
 - beim Schleifen durch Tiefenanschlag (optional)
 - durch gute Sicht von beiden Bedienelementen, auch bei Nachtarbeit durch LED-Beleuchtung (optional)
- Ergonomische Bedienung
 - im aufrechten Stand
 - durch elektrische Höhenverstellung des Schleifkopfes
 - beidseitige Bedienbarkeit für Rechts- und Linkshänder mit optimaler Sicht auf den Schleifbereich

Einsatzgebiete

- bei Thermit- und Abbrennstumpfschweißungen
- einsetzbar mit 125 mm, 150 mm Schleifköpfen auch bei hohen Schienenprofilen

TECHNISCHE DATEN

| | | |
|----------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Antrieb | 4-Takt-Benzinmotor | Elektromotor |
| Typ | Honda GX270 | |
| Leistung | 6,3 kW | 4 kW |
| Schleifkopf | Ø 150 mm, wahlweise Ø 125 mm | Ø 150 mm, wahlweise Ø 125 mm |
| max. zul. Umfangsgeschwindigkeit | 50 m/s | 50 m/s |
| Drehzahl | 4200 U/min | 4500 U/min |
| Rollenabstand | 1000 mm | 1000 mm |
| Gewicht | ab 99 kg | ab 99,5 kg |
| Gewicht Ausleger | ab 25 kg | ab 25 kg |
| Länge ohne/mit Klappgriffe | 1450/1840 mm | 1550/1975 mm |
| Breite ohne/mit Klappgriffe | 550/580 mm | 325/490 mm |
| Höhe | 870 mm | 880 mm |
| Schwenkwinkel Kopierschlitten | 92° in beide Richtungen | 92° in beide Richtungen |



ZUBEHÖR

Schleiftöpfe

- 9002000690 Ø 150 mm Zentralmutteraufnahme M20
 9002000689 Ø 150 mm Schraubenbefestigung 4xM8,
 Lochkreis Ø 115 mm

Weitere Schleiftöpfe auf Anfrage.

- 8489910003 Umbausatz für Rillenschiene
 8931002007 Zentriermutter, Befestigungsteile
 für Stahldrahtbürste
 9000200182 Stahlbürste (Zopfb.)
 z. B. zum Entrostern von Schienen



Umbausatz für Rillenschiene – Ausleger, Führungsrolle und Kopierrolle 8489910003

ROGRIND 13.63 Modulare Schienen- und Weichenschleifmaschine



ROGRIND 13.63 (Basisrahmen) – 5139900001
Modul: Schleifscheibe BLDC-Elektromotor – 5134200007

Zum Schleifen von Auftragsschweißungen an Weichenzungen, Herzstücken, Backenschienen und Radlenkern sowie zum Entfernen von Gratbildung an Schienenköpfen und in Weichen.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Hohe Arbeitsqualität & Rentabilität

- Zügiger und werkzeugloser Wechsel der Schleifmodule
- Geringer Platzbedarf bei Transport und Lagerung der Maschine durch teleskopierbaren Rahmen
- Hohe Flexibilität durch verschiedene Antriebsmöglichkeiten
- Höhere Stabilität durch doppelte Aufnahme der 4 isolierten Spurkranzrollen (geteilt)
- Antrieb für Module mit BLDC-Motor: Akku oder Netzteil

Bedienerfreundlich & sicher

- Ergonomische Führung und Bedienung der Maschine
- Gute Sicht auf die Schleifstelle
- LED Beleuchtung
- Not-Aus am Schiebebügel für mehr Sicherheit
- Standfuß für Module im Lieferumfang enthalten (exkl. Modul für Schienenstegschleifen)

Breites Anwendungsspektrum

- Maschineneinsatz für alle gängigen Schleif- und Reprofilierungsarbeiten, speziell im Weichenbereich

Mit einem Basisrahmen kann wechselweise ein Schleifmodul (Schleifscheibe/Schleiftopf) betrieben werden.

- Spurweitenverstellung ohne Werkzeug durch teleskopierbaren Rahmen
- Optional: Arbeiten auf Rillenschienen

Hohe Schleif- und Arbeitsqualität

- Präzises Schliffbild dank stabiler Führung und zentraler Zustellung der Schleifaggregate
- Exakte Einstellung des Schleifwinkels mittels Feinverstellung und großer Skala
- Schleifleistung mit BLDC-Motor: mind. 60 Minuten kontinuierliches Schleifen (abhängig von Schienenprofil, Abschergerät, Schleifstein etc.)
- Konstantes Fahrverhalten im Seitenschliff aufgrund zusätzlicher Führungsrollen
- Totmannbremse
- Verwindungsresistent durch starken, geschlossenen Rahmen
- Optional Modul für Schleifen des Schienensteges: zum Entrostern des Schienensteges für einen kontinuierlichen Stromfluss der Abbrennstumpfschweißmaschine, zur Vorbereitung eines Isolierstoßes sowie zum Entfernen von Walzzeichen

TECHNISCHE DATEN Basisrahmen

| | |
|--|-----------------------|
| Spurweite | 1000 – 1676 mm |
| Abmessungen in Transportposition (L x B x H) | 1560 x 1170 x 1115 mm |
| Abmessungen in Arbeitsposition (L x B x H) | 2300 x 1170 x 1115 mm |
| Gewicht Basisrahmen | ab 99 kg |

ZUBEHÖR

- 5128930001 Werkzeugkiste
- 5120110001 Laufrollen für Rillenschienen
- 9000100195 Abdeckplane
- 5118930001V Ablagerost
- 5138930005 Drehvorrichtung 180°
- 5138930004 Akku-Werkzeugbox (für bis zu 4 Akkus (2300 Wh))
- 5138930012 Zusatztragegriffe
- 5138930013 Hilfsfahrwerk

TECHNISCHE DATEN Modul: Schleifscheibe

| Antrieb | 4-Takt-Benzinmotor | 4-Takt-Benzinmotor | Elektromotor | BLDC-Elektromotor |
|---------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Typ | Honda GX200 | Honda GX270 | 400 V, 50 Hz | |
| Leistung | 4,3 kW | 6,3 kW | 4,0 kW | 6,6 kW |
| Schleifscheibe Außendurchmesser | 260 mm | 260 mm | 260 mm | 260 mm |
| Max. Schwenkbereich | 32° in beide Richtungen |
| Schleifscheibendrehzahl | 3250 U/min | 3250 U/min | 3250 U/min | 3250 U/min |
| Gewicht Modul | ab 36,8 kg | ab 48,2 kg | ab 48 kg | ab 24,1 kg |



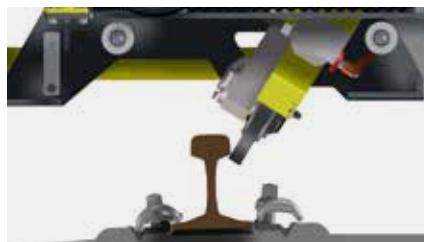
Modul Schleifscheibe GX 200



Modul Schleifscheibe GX 270



Modul Schleifscheibe Elektromotor

E³-Modul Schleifscheibe
BLDC-Elektromotor

Maximaler Schwenkbereich: 32° in beide Richtungen mit Modul Schleifscheibe

ZUBEHÖR

Schleifscheiben für Vignolschienen

- 9002000701 ø 260 x 25 mm, Aufnahme ø 120 mm
 9002000463 ø 254 x 40 mm, Aufnahme ø 76,2 mm
 8890500001V Schleifscheibenaufnahme für Schleifscheibe
 ø 254 x 40 mm, Aufnahme ø 76,2 mm
 9002000439 ø 255 x 32 mm, Aufnahme ø 25,4 mm
 8890810001 Schleifscheibenaufnahme für Schleifscheibe
 ø 255 x 32 mm, Aufnahme ø 25,4 mm

Schleifscheiben für Rillenschienen

- 9002000654 ø 260 x 15 mm, Aufnahme ø 120 mm
 9889410004 Schleifscheibenaufnahme für Schleifscheibe
 ø 260 x 15 mm, Aufnahme ø 120 mm

Zubehör für E³-Modul Schleifscheibe mit BLDC-Motor

- 7839900001 Akku 2300 Wh
 7879900001 Ladegerät für 2300 Wh
 5039900003 Netzteil 400 Volt
 5118930001 Ablagerost für Akku
 9000208017 Akkubox für 2300 Wh Akku



TECHNISCHE DATEN Modul: Schleiftopf

| Antrieb | 4-Takt-Benzinmotor | Elektromotor | BLDC-Elektromotor | BLDC-Elektromotor |
|------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Typ | RGX200 | 400 V, 50 Hz | | |
| Leistung | 4,6 kW | 4,0 kW | 6,6 kW | 6,6 kW |
| Schleiftopf Außendurchmesser | 90 mm/125 mm/150 mm |
| Max. Schwenkbereich | 80° innen und 20° außen | 80° innen und 32° außen | 80° innen und 32° außen | 90° innen und 32° außen |
| Schleiftopfdrehzahl | 3900 U/min | 2900 U/min | 3800 U/min | 3800 U/min |
| Gewicht Modul | ab 30,6 kg | ab 37,5 kg | ab 24,1 kg | ab 30,5 kg |

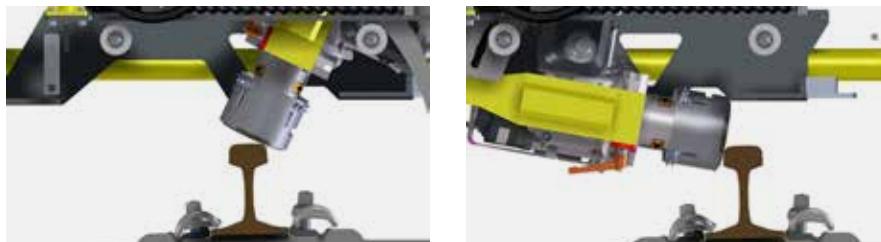


Modul Schleiftopf RGX200

Modul Schleiftopf Elektromotor

E³-Modul Schleiftopf
BLDC-Elektromotor

E³-Modul Schleiftopf
BLDC-Elektromotor 90°



Maximaler Schwenkbereich 32° außen und 80° innen

ZUBEHÖR

Schleifköpfe

- 9878081000 Ø 90 mm konisch für Herzstückspitzen und Weichen, Zentralmutteraufnahme M20
(auch für die Lauffläche von Rillenschienen geeignet)
9002000330 Ø 90 mm zylindrisch für Auftragsschweißungen, Zentralmutteraufnahme M20
9002000687 Ø 125 mm Zentralmutteraufnahme M20
9002000688 Ø 125 mm Schraubenbefestigung 4xM8, Lochkreis Ø 90 mm
9002000690 Ø 150 mm Zentralmutteraufnahme M20
9002000689 Ø 150 mm Schraubenbefestigung 4xM8, Lochkreis Ø 115 mm

Weitere Schleifköpfe auf Anfrage.



Zubehör für E³-Modul Schleiftopf mit BLDC-Motor

- 7839900001 Akku 2300 Wh
7879900001 Ladegerät für 2300 Wh
5039900003 Netzteil 400 Volt
5118930001 Ablagerost für Akku
9000208017 Akkubox für 2300 Wh Akku

TECHNISCHE DATEN Modul: Schienenstegschleifen

| | | |
|---|---------------------|-------------------|
| Antrieb | 4-Takt- Benzinmotor | BLDC-Elektromotor |
| Typ | RGX200 | |
| Leistung | 4,6 kW | 6,6 kW |
| Formschleifstein Schleiftopf Außendurchmesser | 135 mm x 90 mm | 135 mm x 90 mm |
| Max. Schwenkbereich | +/- 15° | +/- 15° |
| Schleiftopfdrehzahl | 3900 U/min | 3800 U/min |
| Gewicht Modul | ab 34,5 kg | ab 24,1 kg |

ZUBEHÖR

Formschleifsteine

9898081080 für Schienenform 49E1 bis R65
135 x 55 x 90/50/25,4
9002000556 für Schienenform kleiner als 49E1
135 x 55 x 70 x 20 x 25,4

5138930008 Drahtbürste mit Schutzhülle



Modul Schienenstegschleifen
RGX200



E³-Modul Schienenstegschleifen
BLDC-Elektromotor



Modul Schleifscheibe GX 200



Modul Schleifscheibe
GX 270



Modul Schleifscheibe
Elektromotor



E³-Modul Schleifscheibe
BLDC-Elektromotor



Modul Schleiftopf RGX200



ROGRIND 13.63 BASISRAHMEN



E³-Modul Schienenstegschleifen
BLDC-Elektromotor



E³-Modul Schleiftopf
BLDC-Elektromotor 90°



Modul Schleiftopf Elektromotor



E³-Modul Schleiftopf BLDC-Elektromotor



Modul Schienenstegschleifen
RGX200

ROTRIM 14.10 Hydraulisches Schweißwulst-Abschergerät



Zum Abscheren von alumino-thermischen Schienenschweißungen.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Zuverlässige und ergonomische Handhabung

- Maschinenlanglebigkeit durch stabile Bauweise mit Feinkornbaustahl
- Leichtes Handling durch ergonomische Griffe
- Minimierung der Schleifarbeiten im Nachgang, durch individuelle Einstellung der Abscherhöhe
- Reduzierter Verschleiß der Scherschuhe, dank einstellbarer Anschlagschrauben

- Präzises Arbeitsergebnis aufgrund 4fach Niederhalter und doppelter Längsführung der Scherschuhe

Einfache und schnelle Entfernung von Schweißwulsten

- Doppelwirkende Hydraulikzylinder pressen individuell angepasste Scherschuhe gegeneinander
- Keine Warmrisse der Schweißung, dank gleichzeitigen Scherschuhangriff von zwei Seiten

TECHNISCHE DATEN

Abmessungen (L x B x H)

Mit Handpumpe 860 x 360 x 325 mm mit breiten Rahmen von 440 mm verfügbar

Ohne Handpumpe (für Hochdruck-Hydraulik-Aggregat) 805 x 360 x 220 mm mit breiten Rahmen von 440 mm verfügbar

Gewicht

Mit Handpumpe ab 49,5 kg (Gewicht mit breiten Rahmen ab 55,5 kg)

Ohne Handpumpe (für Hochdruck-Hydraulik-Aggregat) ab 40,7 kg (Gewicht mit breiten Rahmen ab 46,7 kg)

Zwei Scherschuhe je 2,8 kg (FORM B) oder 4,7 kg (FORM A)

Scherkraft bei max. zulässigem Betriebsdruck

Mit Handpumpe 500 bar/200 kN

Mit Hydraulikaggregat 550 bar/220 kN

Max. Hubweg 160 mm

ZUBEHÖR

Scherschuh Sätze

- 8859900001 FORM B für 49E1/54E3/54E2
- 9801410001 FORM B für 60E1/54E1/R50/R65
- 8859900003 FORM B für 132 LB
- 9801410030 FORM A für 132 RE, 140 RE, R65
- 9801410033 FORM A (mit Steiger) für 49E1/54E3/54E2
- 9801410934 FORM A (mit Steiger) für 60E1



Scherschuh FORM A (mit Steiger)



Scherschuh FORM B

Schlauchsätze 5 Meter (nur für Abschergeräte mit Hydraulik-Aggregat)

- 5087900003 Parker/Cejn
 - für alte Abschergeräte (14.10/Ausf. 07) + neue Hy-Aggregate (76.02/76.20) oder
 - für neue Abschergeräte (14.10/Ausf. 08 und Ausf. 09) + alte Hy-Aggregate (76.01)
- 9000860451 Cejn/Cejn
 - für neue Abschergeräte (14.10/Ausf. 08/09) + neue Hy-Aggregate (76.02/76.20)

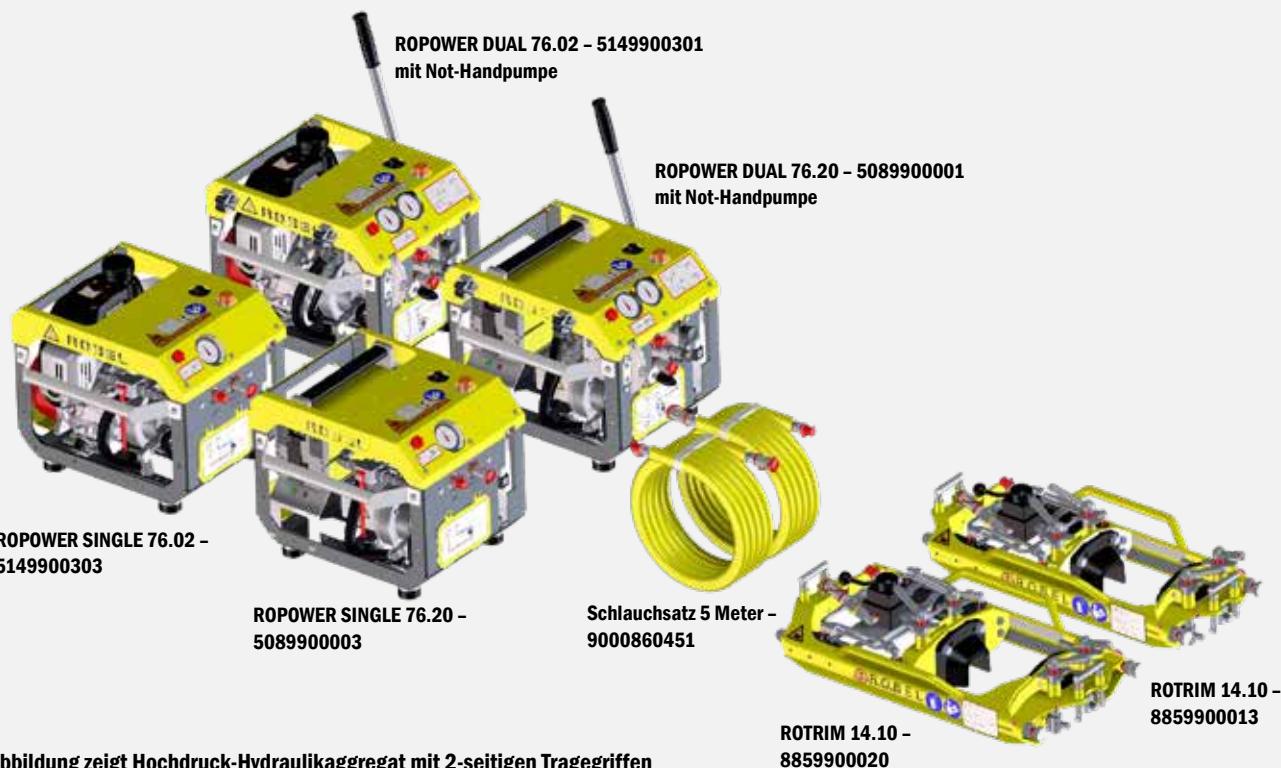


Abbildung zeigt Hochdruck-Hydraulikaggregat mit 2-seitigen Tragegriffen

Passende Tragegriffe müssen pro Hochdruck-Hydraulikaggregat zusätzlich ausgewählt werden:

Tragegriffe 4-seitig 5088930001
Tragegriffe 2-seitig 5148930301

Passender Scherschuh-Satz muss pro Abschergerät zusätzlich ausgewählt werden – verfügbare Scherschuh-Sätze siehe oben – weitere Scherschuh-Sätze auf Anfrage.

ROFACE 16.01 Schienenfräse



Zum Fräsen von Herzstücken* und Schienen (z. B. für Entwässerungsnuten in Rillenschienen)

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Leistungsstark & effizient

- Gezielter Materialabtrag bei allen Arten von Rissen bzw. Beschädigungen
- Gleichmäßige Ausarbeitung schadhafter Stellen ohne Wärmeeinbringung
- Kompakte Bauweise
- Fräsen von Entwässerungsnuten in Rillenschienen möglich

Bedienerfreundlich

- Modularer Aufbau der Maschine
- Einfache Handhabung
- Magnethalterung für Arbeiten an vergossenen Schienen als Sonderausstattung

Rentabilität

- Geringe Instandsetzungskosten durch
 - Zeiter spart gegenüber manueller Ausarbeitung
 - Optimale Nutzung kurzer Sperrpausen
 - Kurze Rüstzeit
- Kostenersparnis bei Sanierung gegenüber Austauschmaßnahmen

* Für gehärtete Schienen und Herzstücke mit einer Zugfestigkeit von bis zu 880 N/mm² geeignet.
Bitte kontaktieren Sie Ihren ROBEL Ansprechpartner.

TECHNISCHE DATEN

| | |
|--|---------------------|
| Antrieb | Elektromotor |
| Leistung | 2 kW |
| Zerspanungsleistung am 60E1 Herzstück | 7 kg (Stahl/h) |
| Standzeit/Fräswerkzeug am 60E1 Herzstück | 1 bis 2 h |
| Durchmesser Fräser | 16/20 mm |
| Abmessungen (L x B x H) | 1000 x 500 x 650 mm |
| Gewicht Fräskopf | ab 41 kg |
| Gewicht ohne Magnethalterung | ab 62 kg |
| Gewicht Magnethalterung | ab 32 kg |

ZUBEHÖR

- 9801601001 Transport- und Aufbewahrungskiste
für die Aufnahme und den sicheren Transport der
Maschine (wird dringend empfohlen)
- 9801601002 Transport- und Aufbewahrungskiste
für die Aufnahme und den sicheren Transport der
Maschine mit Magnethalterung
(wird dringend empfohlen)
- 9000600473 Schafträser 4-schneidig, Ø 16 mm
Länge 92 mm
- 9002501731 Spannzange für Schafträser Ø 16 mm
- 9000600464 Schafträser 4-schneidig, Ø 20 mm
Länge 90 mm
- 9002500219 Spannzange für Schafträser Ø 20 mm
- 8069910002 Anzeigevorrichtung (Tiefenanschlag)



SPANNEN ZIEHEN BIEGEN



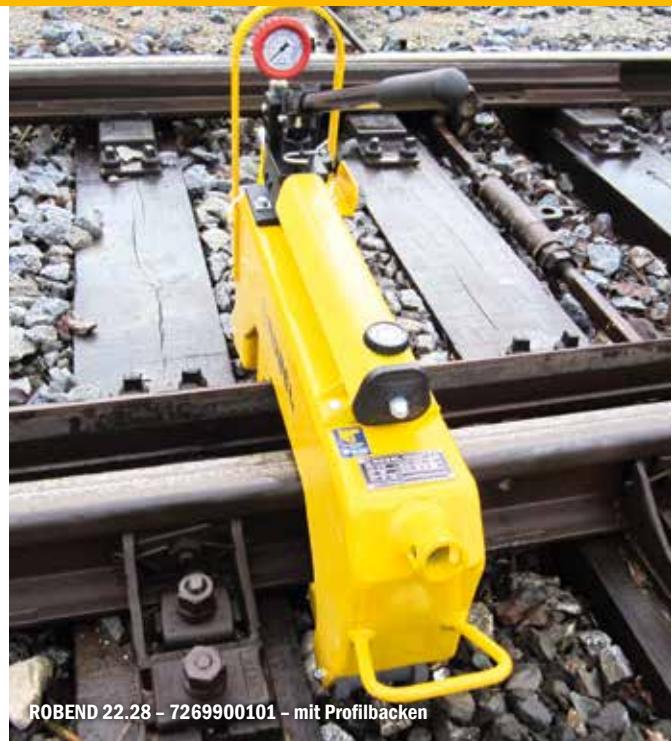
ROSTRESS 24.70

Hydraulischer Schienenspanner

ROBEND 22.28 Weichenzungenrichtgerät

Zum Biegen von Zungenschienen.

Ein gutes Anliegen der Zungenschiene an der Backenschiene ist Voraussetzung dafür, dass die Weiche mit der zugelassenen Geschwindigkeit, mit höchster Sicherheit und größtmöglicher Laufruhe der Fahrzeuge befahren werden kann. Die Zulässigkeit der Richtgrößen bestimmen die Vorschriften der Bahnen.



DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- Für Instandhaltungsarbeiten und Reparaturen an Weichen
- Bei Radiusverkleinerung bzw. -vergrößerung im Zungenschienenbereich
- An- und Aussetzen zum Richten durch eine Person möglich
- Transport auf Schiene durch integrierte Rolle
- Hydrauliköl biologisch abbaubar

TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------|-----------------------|
| Antrieb | zweistufige Handpumpe |
| Arbeitsdruck max. | 700 bar |
| Druckkraft max. | 250 kN |
| Hubweg max. | 150 mm |
| Abmessungen (L x B x H) | 930 x 125 x 500 mm |
| Gewicht | ab 80 kg |
| Schwerstes Einzelteil | ab 51 kg |

ZUBEHÖR

7260701010 Profilbacken für 60E1, 2 Stück notwendig
7260601010 Profilbacken für 49E1/54E3, 2 Stück notwendig
8002228004 Transport- und Aufbewahrungskiste aus Holz, mit abschließbarem Deckel und Tragegriffe

Zubehör für weitere Spurweiten auf Anfrage.



ROBEND 22.38 Hydraulische Schienen-Biegepresse

Zum Biegen und Richten (in y-Achse) von Schienen bis ca. 60 kg/m.

Wahlweise auch für Rillenschienen (siehe Zusatzausrüstung)

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- Alurahmen
- Austauschbare Krallen
- Krallen für Vignolschienen inkludiert
- Automatischer Rückzug des Kolbens durch Federkraft
- Einfache Bedienung in jeder Arbeitsposition
- Optional auch mit Manometer erhältlich
- Lieferung in Holzkiste



TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------|--------------------|
| Druckkraft | 550 kN |
| Abmessungen (L x B x H) | 880 x 750 x 240 mm |
| Gewicht | ab 74 kg |

ZUBEHÖR

8002238015 Krallen für Rillenschienen inkl. Druckstück

Rillen-Formstücke

um Deformationen der Rille zu verhindern
(es werden immer 2 Stück benötigt)

8002238006 Distanz für RI60

Formstücke für weitere Spurweiten auf Anfrage.



ROGAUGE 24.06 Spurhaltestange

Zum Einstellen oder Halten einer definierten Spurweite.

ROGAUGE Iso

- **isoliert**
- Leicht und einfach am Schienenfuß montierbar
- Für Schienen mit einer Fußbreite von 125 mm bis 150 mm (z. B. 49E1/54E3 und 60E1)



ROGAUGE Iso Flat

- **isoliert**
- Für feste Fahrbahn (Abstand Beton – Schiene > 35 mm) und geschottertes Gleis
- Für Schienen mit einer Fußbreite bis 160 mm



ROGAUGE Iso Switch

- **isoliert**
- Durch gekröpfte Bauform perfekt für den Einsatz in Weichen geeignet
- Bauformbedingt keine Stolpergefahr
- Leicht und einfach am Schienenfuß montierbar
- Einsatz auch auf freier Strecke möglich



ROGAUGE

- **nicht isoliert**
- Befestigung an den Rippenplatten (K; KS-Oberbau)
- Justierung im eingebauten Zustand über eine Gewindespindel

Justierung im eingebauten Zustand über eine Gewindespindel.
In verschiedenen Ausführungen erhältlich.



ROSHOE 24.08 Schienenziehschuh

Zum Ziehen von Schienen im Schotterbett

- Für verschiedene Schienentypen bis zu einer Schienenlänge von 180 m, je nach Beschaffenheit des Oberbaus
- Für gebohrte und ungebohrte Schienen geeignet
- Verursacht keine Eindrücke oder Verformungen an der Schiene

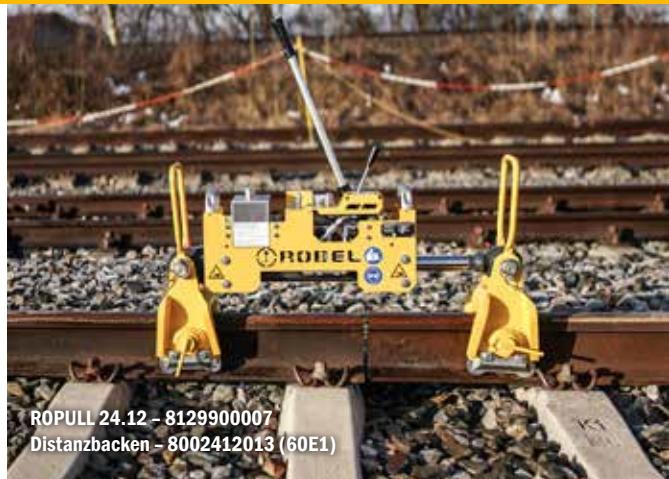
Schienenprofile auf Anfrage.



TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------|--------------------|
| Abmessungen (L x B x H) | 455 x 216 x 280 mm |
| Gewicht | ca. 39 kg |

ROPULL 24.12 Hydraulisches Schienenzieh- und Drückgerät



Zum mühelosen und zügigen Ziehen und Drücken von Vignolschienen

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- Kompakter Aufbau
- Standardmäßig mit 1 doppelwirkenden Hydraulikzylinder mit Tragegriffen und 2 Klemmköpfen ausgestattet
- Antrieb über ROTHREAD 43.32 Fahrbare Schienen-Umsetzmaschine oder über Handpumpe und Zahnradpumpe mit Akku-Schrauber Antrieb

ANMERKUNG:

Akku-Schrauber ist nicht im Lieferumfang enthalten

| TECHNISCHE DATEN | 8129900006 | 8129900007 |
|-------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|
| Antrieb | Mittels ROTHREAD 43.32 | Handpumpe und Zahnradpumpe |
| | Fahrbare Schienen-Umsetzmaschine | mit Akku-Schrauber Antrieb* |
| Max. Zug-/ Druckkraft | 60 kN / 80 kN | 60 kN / 80 kN |
| Hubweg des Zylinders | 400 mm | 400 mm |
| Max. Druck im Hydrauliksystem | 160 bar | 160 bar |
| Abmessungen (L x B x H) | | |
| Gerät inkl. 2 Klemmköpfe | 900 x 315 x 585 mm | 900 x 315 x 585 mm |
| Gewicht | | |
| Gerät | 27,5 kg | 32,0 kg |
| Klemmkopf 49E1 | 21,5 kg | 21,5 kg |

ZUBEHÖR

- 8002412008 Verlängerung 1100 mm (zum Ziehen bei Lücken über 940 mm bis 2000 mm)
 8002412016 Verlängerung 800 mm (zum Ziehen bei Lücken über 940 mm bis 1700 mm)
 8127900001 Schlauchsatz 24.12, Länge 5 m (zu der Variante 8129900006)
 9002009058 Steckschlüssel (zu der Variante 8129900007)
 8128930001 Fahrwerk

Distanzbackensätze - 4 Stück

(um Klemmköpfe auf Schienentyp einzustellen)

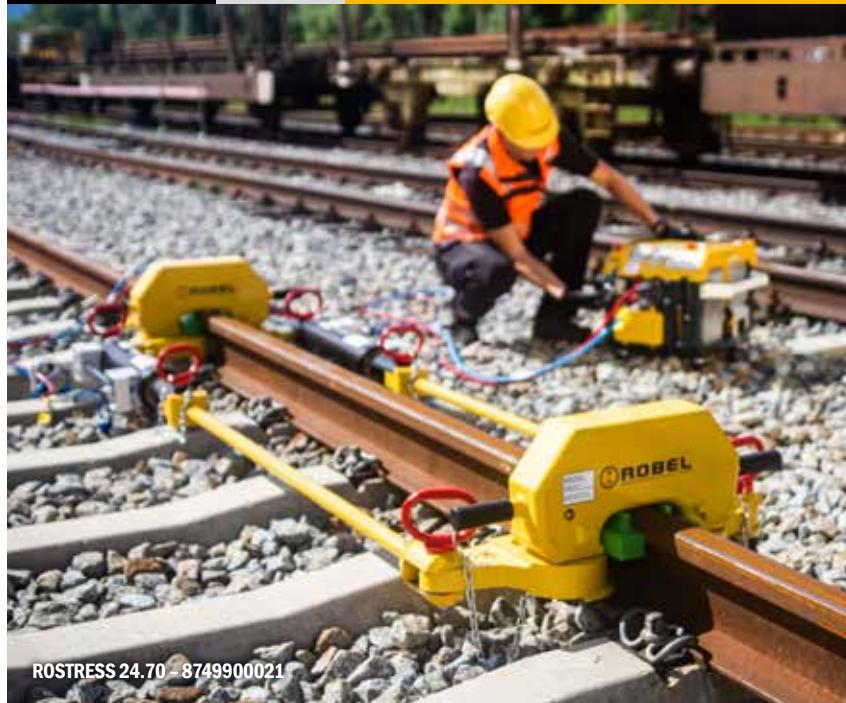
- 8002412011 Distanzbackensatz Form B für 49E1, 54E3, 46E3
 8002412012 Distanzbackensatz UIC54E, 54E1
 8002412013 Distanzbackensatz 60E1

Distanzbackensätze für weitere Schienentypen auf Anfrage.

* Drehmoment Antrieb Zahnradpumpe:
 erforderliches konstantes Drehmoment 25 Nm



ROSTRESS 24.70 Hydraulischer Schienenspanner



Das Modulkonzept zum Herstellen einer neutralen Schienenspannung bei Schweiß- und Verspannarbeiten.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Flexibilität durch freiwählbares Baukastensystem

- Standardzylinder Alu
- Hohlkolbenzylinder
- 3rd Rail Module zum Einsatz in Stromschiene-Bereichen

Schneller und profilverfreier Ein- und Ausbau

- Sichere und einfache Bedienung
- Geringes Gewicht der einzelnen Bauteile
- Einfache Montage, kein Hebezeug erforderlich
- Überfahrbarkeit im eingebauten Zustand teilweise möglich

Hydraulik-Energieversorgung

- Zweistufige Handpumpe
- Duales Hydraulikaggregat 76.02 mit Verbrennungsmotor
- Duales Hydraulikaggregat 76.20 E³ mit ROBEL Akku
- Zum Betrieb mit Niederdruckaggregaten (z.B. 2-Wege Bagger)

[Mehr Informationen unter Energie/Beleuchtung.](#)

| TECHNISCHE DATEN | Standard | Hohlkolbenzylinder | 3 rd Rail |
|---|----------------------|----------------------|---------------------------------|
| Zugkraft | 700 kN | 700 kN | 700 kN |
| Druckkraft | 400 kN | / | / |
| Hub | Alu 380 mm | 200 mm | 380 mm |
| Abmessungen (L x B x H) | | | |
| im eingebauten Zustand | 2650 x 1120 x 375 mm | 2500 x 1010 x 375 mm | 3070 x 930 x 375 mm |
| Zugstangensystem | Standard | Gewindestangen | Standard/Joch im Arbeitsbereich |
| Zugstangenlänge | ab 1500 mm | 2000 mm | Arbeitsbereich 850 mm |
| Profilfreier Einbau | ja | ja | nein |
| Gewinde- und Zugstangen beliebig kombinierbar | | | |
| Gewicht | | | |
| Schwerstes Einzelteil | 33 kg | 33 kg | 33 kg |
| Handpumpe | 23 kg | 23 kg | 23 kg |
| Hydraulik-Aggregat 76.02 Dual | ab 47 kg | ab 47 kg | ab 47 kg |
| Hydraulik-Aggregat 76.20 E ³ Dual | ab 38 kg exkl. Akku | ab 38 kg exkl. Akku | ab 38 kg exkl. Akku |
| Akku 800 Wh | 6,3 kg | 6,3 kg | 6,3 kg |
| Hydraulik-Aggregate optional mit Handpumpe zur Notbetätigung: +3 kg | | | |
| Druckübersetzaggregat | 15 kg | 15 kg | 15 kg |

Größtmögliche Flexibilität



Zum Betreiben von ROSTRESS 24.70
siehe ROPOWER 76.02/76.20 E³

- 5087900005 Schlauchsatz für Schienenspanner ab Ausf. 8,
Not-Druckentlastung am Verteilblock als Standard
5087900006 Schlauchsatz zum Betreiben eines zweiten
Schienenspanners
5088930003 Verteilerblock

Optionales Zubehör:

Auflagen (für den profilfreien Einbau bei verschiedenen
Schienenprofilen)

- 8747900004 90RE, 136RE, 140RE, BV50
8747900005 115RE, 119RE, 132RE
8747900008 60E1, 49E1, 54E3, AS47, AS50, AS53, AS60,
R65, UNI60, 50E4

Auflagen für weitere Schienenprofile auf Anfrage.

- 8748100008 Hebeplatte
8749910007 Kolbenstangenschutz
(für Standard Zylinder Alu 380 mm)
8748960300 Transportkiste

Zubehör für Ausführung mit Hohlkolbenzylinder:

- 8741850009 Zugstange 1,6 m
8741850007 Zugstange 2,0 m
8741850260 Zugstange 3,0 m
9001300269 Verbindungsmuffe

Zubehör für Ausführung mit Aluminiumzylinder:

- 8740300009 Zugstange 1,5 m



Hebeplatte - 8748100008



Schieneauflagen für die profilfreie Verwendung



Kolbenstangenschutz für Standardausführung mit Aluzylinder

ROCARRY 25.16 Schienentragrolle



ROCARRY 25.16 - 8002516001 (ohne Tragegriffe)



ROCARRY 25.16 - 8002516003 (mit Tragegriffe)

Zum Verziehen von Langschielen

Robuste Ausführung in Stahl mit wartungsfreien Kugellagern

TECHNISCHE DATEN

| | | | | |
|-----------------------------------|-----------------------|---------------------|--------|---------------------|
| Traglast max. | 0,7 t | 0,7 t | 0,7 t | 0,7 t |
| Breite Schienenfuß max. | 170 mm | 170 mm | 230 mm | 170 mm |
| Schenkel 50 mm nach unten gebogen | nein | ja, 170 mm Innenmaß | nein | ja, 220 mm Innenmaß |
| Tragegriffe | nein | nein | nein | ja |
| Abmessungen (L x B x H) | ab 256 x 130 x 120 mm | | | |
| Gewicht | ab 7,3 kg | | | |

ROLAX 26.01 Schienenentspannmaschine



Zur Beseitigung von Spannungen und zum Herstellen der Solllänge der Schiene durch beidseitiges hämmern auf den seitlichen Schienenkopf.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Präzise & leistungsstark

- Höhenverstellbare Hämmer
- Stufenlos regelbare Schlagzahl über Gasbetätigung

Bedienerfreundlich

- Beidseitige LED-Beleuchtung, die den Arbeitsbereich perfekt ausleuchtet
- Bedienbarkeit in beide Richtungen
- Tragegriffe und Hebeösen

Sicher

- Leicht arretierbares Schutzgitter im Arbeitsbereich
- Motor lässt sich nur starten, wenn Schutzgitter positioniert ist
- Nothalttaster und Totmannbremse auf beiden Seiten

Wartungsarm

- Fliehkraftkupplung



TECHNISCHE DATEN

Viertaktmotor

Honda GX200

Leistung

4,1 kW

Abmessungen (L x B x H)

2660 x 1240 x 970 mm

Spurweite

1435 mm

Gewicht

ab 250 kg

Schlagzahl

stufenlos regelbar, 45 – 60 Schläge je Schienenstrang

ROHEAT 66.01 Schienenanwärmgerät



ROHEAT 66.01 Ausf. 07 – 8669900009

**Zur Herstellung der Schienen-Solltemperatur für einen Längenausgleich vor dem Schweißen.
In verschiedenen Ausführungen erhältlich.**

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Leistungsstark und präzise

- Hohe Wärmeleistung durch Flüssiggasentnahme
- Niedriger Gasverbrauch bei konstanter Heizleistung durch optimierte Brennerstellung und angepasste Schutzbleche
- Exakte Positionierung dank stufenweiser Einstellung des Brennerabstands
- Schutz des Oberbaus vor zu hoher Hitze durch einstellbaren Brennerabstand

Sicherheit für Mensch und Maschine

- Für die in der Flüssigphase notwendige Anwendung und Betrieb geeignete und geprüfte Ventile und Kupplung
- Optimierte Gasflaschensicherung mittels Spanngurten oder Ketten
- Handbrenner-Halterung
- Dosierte Gaszufuhr beim Zünden durch Absperrhahn an der Brennereinheit
- Feuerlöscher inkludiert
- Totmannbremse (EN13977)

Ergonomie und vereinfachte Logistik

- Ergonomie durch höhenverstellbare Handgriffe
- Klappbare Handgriffe
- Abnehmbares Leitblech bei Ausf. 05 und Ausf. 06
- Geräterahmen in Leichtbauweise
- Normgerechtes Tragen durch Tragegriffe an Brennereinheit und Grundrahmen (EN13977)
- Einfacher Transport und höhere Ergonomie bei teilbarer Ausführung

Flexibilität

- Mögliche Flaschenhalsgrößen mit Ø 115 mm, Ø 220 mm oder Ø 265 mm
- Option Verbindungstraverse für parallelen Einsatz zweier Anwärmgeräte
- Zwei-Flaschen-Ausführung für Propangasflaschen mit Steigleitung

| TECHNISCHE DATEN | Ausführung 05 | Ausführung 06 | Ausführung 07 |
|-------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|--|
| Abmessungen L x B x H | 3400 x 730 x 890 mm | 3400 x 730 x 890 mm | 3220 x 735 x 800 mm |
| Abmessungen Transport | 2300 x 730 x 890 mm | 2300 x 730 x 890 mm | 1355 x 735 x 640 mm (Rahmen) 1560 x 635 x 295 mm (Brennereinheit) |
| teilbar | Leitblech abnehmbar | Leitblech abnehmbar | Rahmen und Brennereinheit teilbar |
| Gewicht ohne Gasflasche | 92 kg | 96 kg | ab 86 kg |
| Gewicht Brennereinheit | | | ab 34 kg |
| Gewicht Gestell | | | ab 52 kg |
| Gasflasche | 1 Propangasflasche ab 33 kg | 2 Propangasflaschen je 10,5 kg | 1 Propangasflasche ab 33 kg |

ZUBEHÖR

Traversen, um zwei Geräte miteinander zu verbinden.

- 8668980004 Verbindungsstangen für Ausf. 07,
in verschiedenen Spurweiten erhältlich
- 8668980003 Verbindungstraverse Spur 1000/1435/1520 mm
für Ausf. 05 & Ausf. 06
- 8911164032 Ausleger isoliert mit Gewicht



SCHRAUBEN CLIPPEN



ROMPACT 30.09 Tragbare Schlagschraubmaschine

Zum Anziehen bzw. Lösen von Muttern und Schwellen- und Laschenschrauben.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Leistungsstark und robust

- Robust und kräftig bei einfacher Bedienung
- Leichte Handhabung in jeder Arbeitsposition
- 1-Zoll-Vierkantantrieb
- Links-Rechtslauf
- Vibrationsgedämpfte Handgriffe
- Mit Fliehkraftkupplung



TECHNISCHE DATEN

| | |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| Antrieb | 2-Takt-Benzinmotor |
| Typ | Husqvarna |
| Leistung | 2,7 kW |
| Drehmoment | 2000 Nm, abhängig v. Schraubfallhärte |
| Abmessungen (L x B x H) | ca. 670 x 450 x 300 mm |
| Gewicht | ab 20,9 kg |
| Gewicht eines Schraubkopfes | ab 1,5 kg |

ZUBEHÖR

Schraubköpfe

Weitere Schraubköpfe auf Anfrage.



Sechskant

| | |
|------------|----------------------|
| 9871033313 | SW 30 |
| 9871033309 | SW 32 |
| 9002501223 | SW 34 |
| 9871033314 | SW 35 |
| 9871033311 | SW 36 |
| 9871033315 | SW 38 |
| 8098950100 | SW 39 Spezial 230 mm |
| 9871033391 | SW 39 |
| 9871033304 | SW 41 |
| 9871033308 | SW 42 |
| 9002501224 | SW 46 |



Rechtkant

| | |
|------------|----------------|
| 9871033317 | RK 18 x 26 |
| 9800308006 | RK 20,5 x 24,5 |
| 9871033302 | RK 21 x 28 |
| 9871033305 | RK 30 x 22 |

Vierkant

| | |
|------------|--------------------|
| 9871033303 | VK 19 x 19/17 x 17 |
| 9871033318 | VK 21 x 21 |
| 9871033306 | VK 22 x 22 |
| 9871033319 | VK 24 x 24 |

Spezialschraubköpfe

| | |
|------------|---|
| 8003062130 | Schraubkopf kombiniert SW 41 & RK 21 x 28 |
|------------|---|

Bohreraufnahme/Bohrer

Weitere Bohrer auf Anfrage.

8099910001 SDS-Plus Bohrfutteraufnahme



| |
|-----------------------|
| max. Bohrtiefe 150 mm |
| mit SDS-Plus Aufnahme |
| 9002501808 Ø 14 mm |
| 9002501809 Ø 16 mm |
| 9002501810 Ø 18 mm |
| 9002501811 Ø 20 mm |
| 9002501812 Ø 22 mm |

Sonstiges

| | |
|------------|---|
| 8003009006 | Verlängerung 180 mm/1" Aufnahme |
| 8003009005 | Verlängerung 330 mm/1" Aufnahme |
| 9909992145 | O-Ring, Sicherungsring zur Schraubkopfbefestigung |
| 9900070056 | Zylinderstift Ø 5 mm zur Schraubkopfbefestigung |

Adapter für die Aufnahme von Werkzeugen für Schwellensanierung (siehe ROWRENCH 30.83)

| | |
|------------|-----------------------------------|
| 8338930003 | Adapter Vierkant 24 mm auf 1 Zoll |
| 8338930004 | Adapter 1 Zoll auf Vierkant 24 mm |



ROMPACT 30.10 Tragbare Schlagschraubmaschine

Zum Anziehen und Lösen von Muttern und Schwellen- und Laschenschrauben.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Kompakt und robust

- Fliehmomentkupplung und Umschaltgetriebe
- 1-Zoll-Vierkantantrieb

Ergonomisch und flexibel

- Regulierbare Drehzahl
- Vibrationsarmer Betrieb



TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------|--|
| Antrieb | 2-Takt-Benzinmotor |
| Leistung | 1,57 kW |
| Max. Drehmoment | 1700 Nm, abhängig von Schraubfallhärte |
| Vibrationsdämpfung | Ja |
| Abmessungen (L x B x H) | 700 x 390 x 360 mm |
| Gesamtgewicht | ab 21,6 kg |
| Gewicht Schraubkopf | ab 1,5 kg |

ZUBEHÖR

Schraubköpfe

Weitere Schraubköpfe auf Anfrage.

Sechskant

- 9871033313 SW 30
- 9871033309 SW 32
- 9002501223 SW 34
- 9871033314 SW 35
- 9871033311 SW 36
- 9871033315 SW 38
- 8098950100 SW 39 Spezial 230 mm
- 9871033391 SW 39
- 9871033304 SW 41
- 9871033308 SW 42
- 9002501224 SW 46



Rechkant

- 9871033317 RK 18 x 26
- 9800308006 RK 20,5 x 24,5
- 9871033302 RK 21 x 28
- 9871033305 RK 30 x 22

Vierkant

- 9871033303 VK 19 x 19/17 x 17
- 9871033318 VK 21 x 21
- 9871033306 VK 22 x 22
- 9871033319 VK 24 x 24

Spezialschraubköpfe

- 8003062130 Schraubkopf kombiniert SW 41 & RK 21 x 28

Bohreraufnahme/Bohrer

Weitere Bohrer auf Anfrage.

Bohreraufnahme

- 8099910001 SDS-Plus Bohrfutteraufnahme

Schwellenbohrer

- max. Bohrtiefe 150 mm mit SDS-Plus Aufnahme
- 9002501808 Ø 14 mm
 - 9002501809 Ø 16 mm
 - 9002501810 Ø 18 mm
 - 9002501811 Ø 20 mm
 - 9002501812 Ø 22 mm

Sonstiges

- 8003009006 Verlängerung 180 mm/1" Aufnahme
- 8003009005 Verlängerung 330 mm/1" Aufnahme
- 9909992145 O-Ring, Sicherungsring zur Schraubkopfbefestigung
- 9900070056 Zylinderstift Ø 5 mm zur Schraubkopfbefestigung

Adapter für die Aufnahme von Werkzeugen für Schwellensanierung (siehe ROWRENCH 30.83)

- 8338930003 Adapter Vierkant 24 mm auf 1 Zoll
- 8338930004 Adapter 1 Zoll auf Vierkant 24 mm



GEBALLTE LEISTUNG.
PRÄZISE DOKUMENTIERT.



Befreiung
von der 1%-
Regelung
DB RIL824.5050

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Zeit gespart, Qualität potenziert

- Messung mit integriertem Drehmomentschlüssel
- Maschine sofort einsatzbereit durch Messung mit integriertem Drehmomentschlüssel
- Nachmessen entfällt
- Drehmoment wird elektronisch am Schraubmotor gemessen und nicht rechnerisch über den Hydraulikdruck ermittelt
- Betätigung durch 2 Drucktaster (auf- und zuschrauben)

Intelligent kalibriert

- Selbstlernende und intuitiv bedienbare Steuerung mit Soll/Ist-Abgleich
- Konstant hohe Schraubgenauigkeit
- Ohne manuelle Nachkalibrierung auf der Baustelle
- Jährliche Überprüfung in der eigenen Werkstätte, mobil an jedem Ort möglich

Arbeitskosten minimiert, einfach geschraubt

- Schnelleres Schrauben
- Starkes Dreh- und Lösemoment für verrostetes Kleineisen und zum Abreißen von Schrauben ohne Abschaltung des Motors
- Auswahl des Oberbaus auf Knopfdruck
- Höhenverstellbare & klappbare Führungsgriffe

Arbeitsergebnis lückenlos dokumentiert

- Aufzeichnung jedes Schraubvorganges
- Erfasst Schraubrhythmus, Kilometermarkierung und Schraubfall
- Erkennt defekte Schrauben und beschädigte Gewinde
- Ausgabe kodierter Ergebnisse (Protokoll) via USB
- Nachweisbare Leistung schützt vor Regressansprüchen
- GPS-Kopplung für exakte Angabe der Arbeitsposition für Auswertungs-Optimierung

Hohe Betriebssicherheit

- Abdeckungen aus Aluminium
- Geringere Ausfallzeiten
- Weniger Ersatzteile und Reparaturen
- Keine Kapitalbindung durch Ersatzmaschinen



Steuerungseinheit mit Farbdisplay

PRÄZISIONSSCHRAUBEN

Die nächste Generation.

Die vollhydraulische Präzisions-Schraubmaschine ROBEL ROWRENCH 30.73PSM zieht und löst jede Schraubverbindung exakt nach vorgegebenem Drehmoment. Die Kombination aus hoher Spindeldrehzahl und hohem Löse-Drehmoment beschleunigt den Schraubvorgang, erleichtert die Arbeit und reduziert die Kosten. Unabhängig von äußeren Einflüssen dokumentiert die ROWRENCH 30.73PSM konstant genaue Messergebnisse die unmittelbar dort abgenommen werden, wo sie entstehen. Kontrollmessungen und Nachbesserungsarbeiten entfallen.



DER MENSCH IM FOKUS

Symbiose von Ergonomie und Effizienz

Ergonomie stellt den Erhalt der Arbeitskraft auf Dauer sicher. Die Mitarbeiter profitieren durch mehr Gesundheit, das Unternehmen durch mehr Effizienz.

Die ROBEL ROWRENCH 30.73PSM bringt

- Höchste Bediener Sicherheit und -komfort
- Steigerung der Arbeitsqualität

durch:

- Schonende Körperhaltung des Bedieners
- Gewicht von unter 100 kg
- Ausbalancierte Maschine
- Höhenverstellbare Führungsgriffe
- Sichere 2-Hand-Schaltung



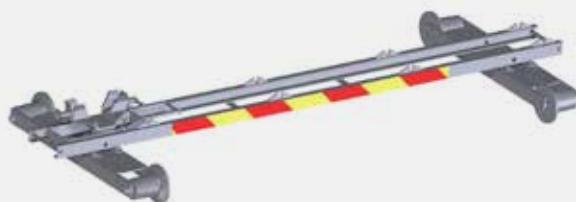
TECHNISCHE DATEN

| | | |
|--|--------------------------|--------------------------|
| Antrieb | 4-Takt-Benzinmotor | Elektromotor |
| Typ | Honda GX200 | 400 V / 50 Hz |
| Leistung | 4,3 kW | 5,5 kW |
| Schraubspindeldrehzahl: regelt sich selbst | max. 205 U/min | max. 238 U/min |
| | Lösemoment max. 900 Nm | Lösemoment max. 900 Nm |
| | Anzugsmoment max. 500 Nm | Anzugsmoment max. 500 Nm |
| Drehmoment Grundeinstellung gemäß DB RIL824.5050 | bis 250 Nm | bis 250 Nm |
| Abmessungen (L x B x H) | | |
| Transportstellung | 1530 x 500 x 670 mm | 1530 x 500 x 720 mm |
| Arbeitsstellung | 2090 x 650 x 960 mm | 2090 x 650 x 960 mm |
| Gewicht der Maschine | ab 92 kg | ab 113 kg |
| Gewicht Einschienenfahrwerk / Ausleger | ab 7 kg | ab 7 kg |
| Gewicht Querfahrwerk | ab 28 kg | ab 28 kg |

AUSWAHLMÖGLICHKEITEN

1. Fahrwerke

- 5010820006 Einschienenfahrwerk (GX 200 Motor, Elektro)
7730800001 Ausleger Spurweite 1435 mm inkl. Gegengewicht und Schienenfixierung (GX 200 Motor, Elektro)
7730750001 Querfahrwerk Spurweite 1435 mm (Höhe über SOK 60 mm, Kunststofflaufrollen)
Weitere Fahrwerke und Spurweiten auf Anfrage.



2. Verlängerungen

für Querfahrwerk ohne Überhöhung:
7738950140 Querfahrwerk geteilte, gelenkige Schraubköpfe

3. Schraubköpfe

(weitere siehe Übersicht Schraubköpfe)

- 8003062001 Sechskant SW 39 geteilt, gelenkiger Schraubkopf mit Auswerfer
8003062017 Sechskant SW 41 geteilt, gelenkiger Schraubkopf mit Auswerfer
8003062005 Rechtkant 28 x 21 geteilt, gelenkiger Schraubkopf



ZUBEHÖR

USB-Stick

9008000057 Reserve USB-Stick

Drehmomentmessaufsatz

7738950110 zur jährlichen Kalibrierung



Drehmomentschlüssel

9002501350 zur jährlichen Kalibrierung (fest auf 250 Nm eingestellt)

Ölwechsel-Set

7739910005 für ein einfaches Wechseln des Hydrauliköls

Fahrwerk mit Gummirädern

8320820002 für Arbeiten in Bereichen mit fester Fahrbahn



Transportgestell

7738960001 universell einstellbar (30.73, 30.82RKS, 30.82HKS, 30.82HKS E³, 30.83)

Werkzeugkiste

8328980100 Werkzeugkiste zum Aufstecken auf einem Querfahrwerk



Abdeckplane

9000100065 zum Schutz vor Witterungseinflüssen


ROWRENCH 30.77 - 5779900301

Für gleichzeitiges Anziehen oder Lösen von bis zu 8 Schraubverbindungen in einem Arbeitsgang.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- Nur ein Bediener ist notwendig - geringe Personalkosten
- Automatisiertes und schnelles Schrauben
- Auswahl des Oberbaus über das Bedienerpult auf der Maschine
- Erkennt die Schraube und positioniert die Schraubspindel automatisch
- Mit automatischem Federbügelein- und ausschub (W-Oberbau)
- Sichere Bedienung durch anwenderfreundliche Fernsteuerung
- Totmann Schaltung für Überstelfahrt und Arbeitsmodus
- Konstant hohe Schraubgenauigkeit
- Reagiert auf Drehmoment und reguliert die Drehzahl der Schraubspindel
- Dokumentation jedes Schraubergebnisses, Drehmoment und GPS Daten
- Selbstfahrend durch einen elektrischen Stromerzeuger
- Maschine ist konstruiert entsprechend den Zulassungsvorgaben nach EN 15746 (Zwei-Wege Maschinen)
- Zügiges und einfaches Herausheben des Stromerzeugers, um eine Gewichtsreduktion beim Ein- und Ausgleisen mittels Zweiwegebagger herbei zu führen
- Wartungsarbeiten werden durch herausnehmbaren Stromerzeuger erleichtert

TECHNISCHE DATEN

| | |
|---|---|
| Spurweite | 1435 mm |
| Arbeitsgeschwindigkeit | Anziehen: bis zu 450 m/h, Lösen: bis zu 720 m/h (ohne Federbügelein-/ausschub)* Anziehen: bis zu 350 m/h, Lösen: bis zu 450 m/h (mit Federbügelein-/ausschub)* |
| Fahrgeschwindigkeit | bis zu 19 km/h (Überstelfahrt), bis zu 5 km/h (mit Fernsteuerung) |
| Drehmoment | |
| Anzugsmoment | max. 350 Nm |
| Lösemoment | max. 900 Nm |
| Kleinster Radius | ca. 75 m |
| Schwellenabstand | ca. 600 mm |
| Schwellenhohllage | bis zu 20 mm |
| Abmessungen (L x B x H) | |
| Arbeitsstellung mit aufgeklappter Überdachung | 4720 x 2320 x 2900 mm |
| Transportstellung mit eingeklappter Überdachung | 4720 x 2320 x 2400 mm |
| Gewicht inkl. Stromerzeuger | ca. 5,3 t |
| Gewicht exkl. Stromerzeuger | ca. 4,6 t |

*abhängig von Oberbauart, Zustand des Oberbaus, gefordertes Anzugsmoment etc.

ZUVERLÄSSIG.
WARTUNGSARM.
LEISTUNGSSTARK.



Zum Anziehen oder Lösen von Muttern, Schwellen-, Haken- und Laschenschrauben.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Schnelles Schraubverfahren. Optimales Ergebnis.

- Intuitive Einstellung des Drehmoments über Potenziometer
- Hohe Motorleistung durch hohe Schraubspindeldrehzahl
- Wahlmöglichkeit zwischen zwei Gängen, je nach Schwergängigkeit der Schraube
- Automatische Erkennung der Schwergängigkeit beim Aufschrauben vermeidet Motorstillstand

Bedienerfreundliche, ergonomische Anwendung

- Großflächige Ausleuchtung des Arbeitsbereichs durch LED-Beleuchtung am Führungsgriß
- Stufenlos höhenverstellbare und klappbare Führungsgriffe
- Bedienerfreundliche Steuerung mit intuitiver und mehrsprachiger Menüführung
- Ergonomische Anordnung der Bedienelemente
- Wahlmöglichkeit zwischen Hand- oder Fußbetätigung bei Wechsel der Drehrichtung
- Bedienerfreundlicher Betätigungssteller
- Geringes Gewicht



Robust gebaut. Wartungskosten minimiert.

- Hohe Lebensdauer, dank wartungsfreier elektronischer Lamellenkupplung
- Langlebige Komponenten und qualitativ hochwertige Verarbeitung
- Hohe Flexibilität durch geteilte Schraubspindel
- Verwendung von einteiligen und gelenkigen Schraubköpfen möglich
- Schutz der Steuerung und des Kabelbaums durch robuste Aluminium-Abdeckung

Breites Einsatzspektrum. Flexibel im Einsatz.

- Arbeiten ohne Ausleger möglich aufgrund niedrig liegendem Schwerpunkt der Maschine
- Verspannen und Lösen aller geschraubten Oberbauarten
- Schnellwechselfutter für zügigen Tausch der Schraubköpfe
- einfache Kalibrierung auf der Baustelle

TECHNISCHE DATEN

| | |
|---|---------------------|
| Antrieb | 4-Takt Benzinmotor |
| Typ | Honda GX200 |
| Leistung | 4,3 kW |
| Schraubspindeldrehzahl | |
| Arbeitsgang | 200 U/min |
| Leistungsgang | 70 U/min |
| Einstellbereich für Ein- und Aufschrauben | |
| Arbeitsgang | 420 bis 950 Nm |
| Leistungsgang | 150 bis 350 Nm |
| Lösemoment | max. 1000 Nm |
| Anzugsmoment (Booster) | max. 1000 Nm |
| Abmessungen | |
| Transportstellung (L x B x H) | 1490 x 707 x 800 mm |
| Arbeitsstellung (L x B x H) | 1950 x 707 x 800 mm |
| Gewicht Maschine | ab 93 kg |
| Gewicht Einschienenfahrwerk / Ausleger | ab 7kg/ab 3,5 kg |
| Gewicht Querfahrwerk | ab 28 kg |

INDIVIDUELLE KONFIGURIERUNGSMÖGLICHKEITEN

1. Fahrwerke

- 5010820006 Einschienenfahrwerk
 8003082012 Ausleger Spurweite 1435 mm
 7730750001 Querfahrwerk ohne Überhöhung
 Spurweite 1435 mm
 (Höhe über SOK 60 mm, Kunststofflaufrollen)
 8003082077 Querfahrwerk mit Überhöhung
 Spurweite 1435 mm (Stahllaufrollen)

Andere Fahrwerke und Spurweiten auf Anfrage.



2. Verlängerungen

für Einschienenfahrwerk:

- 5018950001 gerade Verlängerung für zweiteilige Schraubköpfe
 5018950005 ballige Verlängerung für einteilige,
 starre Schraubköpfe



für Querfahrwerk ohne Überhöhung:

- 5018950007 gerade Verlängerung für zweiteilige Schraubköpfe
 5018950010 ballige Verlängerung für einteilige,
 starre Schraubköpfe



3. Schraubköpfe

Weitere Abmessungen siehe separate Übersicht.

Einteilige, starre Ausführung:

- 8003082038 Sechskant SW 38
 8003082039 Sechskant SW 39
 8003082071 Sechskant SW 41
 9871033070 Rechtkant 28 x 21
 9871032123 Vierkant 23 x 23
 9871032427 Vierkant 27 x 27
 9871033072 Vierkant 24,5 x 20,5



Geteilte, gelenkige Ausführung:

- 8003062001 Sechskant SW 39
 8003062017 Sechskant SW 41
 8003062005 Rechtkant 28 x 21

ZUBEHÖR

8003182001 Laschenschraubgerät 31.82
zum Lösen und Befestigen von Laschenschrauben



8328950130 Hakenschraubenausschlagnuss für K-Oberbau



8320820002 Fahrwerk mit Gummirädern für Arbeiten in Bereichen
mit fester Fahrbahn

7738960001 Transportgestell (stapelbar)
universell einstellbar für ROBEL Schraubmaschinen
vom Typ 30.73, 30.82RKS, 30.83, 34.01



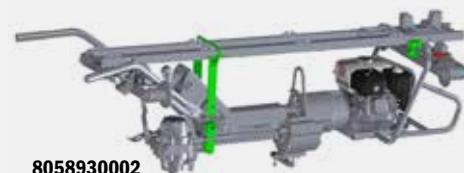
8328900004 Schraubkopfhalter am Kopfgetriebe
zur Befestigung der Schraubkopfe in Spindelnähe



9000100065 Abdeckplane mit Ösen zum Schutz vor
Witterungseinflüssen



8321570120V Zusatz - Tragegriffe, 2 zusätzliche Tragepunkte



8058930002 Querfahrwerkshalter
Zur Ablage des Querfahrwerkes in Längsrichtung
auf der Maschine

8869900006 Drehmomentmessvorrichtung 86.12+,
zur Kalibrierung der Maschine

**Sie besitzen eine ältere Maschine und möchten auch die Vorteile der neuen Steuerung nutzen?
Kontaktieren Sie uns und wir informieren Sie gerne über die Möglichkeiten zur Umrüstung.**

MIT BEWÄHRTER TECHNIK
SCHRAUBEN.



**Zum Anziehen und Lösen von Muttern,
Schwellen-, Haken- und Laschenschrauben.**

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Zuverlässiges Schraubverfahren, genaue Ergebnisse

- Gleichmäßige Schraubwiederholungen durch exakt einstellbares Drehmoment
- Kontrolle des Drehmoments auf Manometer-Anzeige
- Wahlmöglichkeit zwischen zwei Gängen, je nach Schwergängigkeit der Schraube
- Schneller Wechsel auf das maximale Drehmoment, ohne Veränderung der Drehmomenteinstellung

Robust gebaut, Wartungskosten minimiert

- Hohe Lebensdauer durch ROBEL Hochleistungskupplung
- Geringer Verschleiß, dank permanenter Ölschmierung der Kupplung im Ölbad

Ergonomische Anwendung

- Leichtes Gewicht und kompakte Bauweise mit klappbaren Führungsgriffen
- Weite Sicht durch LED-Ausleuchtung des Arbeitsumfelds
- Höhenverstellbare Führungsgriffe

Flexibel im Einsatz

- Arbeiten ohne Ausleger möglich, aufgrund niedrigem Schwerpunkt
- Verspannen und Lösen aller geschraubten Oberbauarten
- Schnellwechselfutter für zügigen Tausch der Schraubköpfe

TECHNISCHE DATEN

| Antrieb | 4-Takt-Benzinmotor | 4-Takt-Benzinmotor | Elektromotor | 4-Takt-Dieselmotor |
|--------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Typ | Honda GX200 | Honda GX270 | 400 V, 50 Hz | Hatz 1B20 |
| Leistung | 4,3 kW bei 3600 U/min | 6,3 kW bei 3600 U/min | 4 kW bei 2880 U/min | 3,4 kW bei 3800 U/min |
| Schraubspindeldrehzahl | | | | |
| Arbeitsgang max. | 200 U/min | 190 U/min | 152 U/min | 200 U/min |
| Leistungsgang | 71 U/min | 67 U/min | 55 U/min | 71 U/min |
| einstellbares Anzugsmoment | von 140 bis 300 Nm |
| Lösemoment (kurzzeitig bis zu) | bis 1000 Nm (1200 Nm) |
| Abmessungen (L x B x H) | 1900 x 600 x 600-800 mm | 1950 x 592 x 600-800 mm | 1910 x 475 x 600-800 mm | 1900 x 600 x 600-800 mm |
| Transportstellung (L x B x H) | 1490 x 600 x 575 mm | 1542 x 592 x 575 mm | 1500 x 475 x 575 mm | 1490 x 600 x 575 mm |
| Akku-Umbausatz 72.01 | | | | |
| verwendbar | ja | nein | nein | nein |
| Gewicht | ab 93 kg | ab 105 kg | ab 116 kg | ab 105 kg |

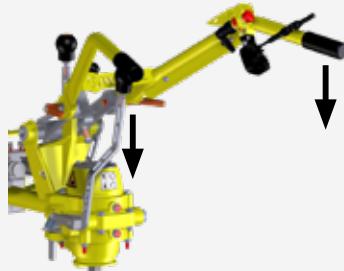
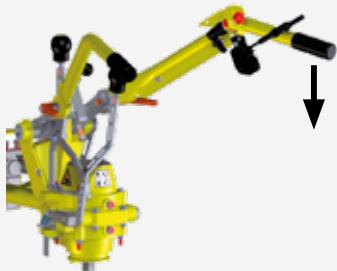
KONFIGURATIONEN

1. AUSWAHL ANTRIEBSVARIANTEN (siehe technische Daten)

2. AUSWAHL HÖHENVERSTELLBARER FÜHRUNGSGRIFF

- a. Zum einseitigen
Niederdrücken rechts

- b. Zum beidseitigen
Niederdrücken



3. AUSWAHL FAHRWERK UND SPURWEITE

a. Einschienenfahrwerk mit Ausleger

- 5010820006 Einschienenfahrwerk (GX200 Motor)
5010820007 Einschienenfahrwerk (GX270 Motor,
Elektro, Hatz)
8003082012 Ausleger Spurweite 1435mm
(GX200/GX270 Motor)
7730800001 Ausleger Spurweite 1435mm inkl.
Gegengewicht und Schienenfixierung
(GX200/GX270 Motor, Elektro, Hatz)

b. Querfahrwerk vierrädig

- 7730750001 Querfahrwerk Spurweite 1435 mm
(Höhe über SOK 60 mm, Kunststofflaufrollen)

c. Querfahrwerk mit Überhöhung

- 8329910018 Querfahrwerk mit Überhöhung
Spurweite 1435 mm (Höhe über SOK
100 mm, isolierte Stahllaufrollen,
ohne Maschinenarretierungsbolzen)

Weitere Spurweiten auf Anfrage.



4. VERLÄNGERUNGEN

für Einschienenfahrwerk:

- 5018950001 Verlängerung für geteilte, gelenkige Schraubköpfe
5018950005 Verlängerung für einteilige, starre Schraubköpfe

für Querfahrwerk ohne Überhöhung:

- 5018950007 Verlängerung für geteilte, gelenkige Schraubköpfe
5018950010 Verlängerung für einteilige, starre Schraubköpfe

für Querfahrwerk mit Überhöhung

- 5018950008 Verlängerung für geteilte, gelenkige Schraubköpfe
5018950011 Verlängerung für einteilige, starre Schraubköpfe



KONFIGURATIONEN

5. AUSWAHL SCHRAUBKÖPFE

a. Einteilig

- 8003082036 Sechskant SW 39 einteilig, starrer Schraubkopf mit Auswerfer
8003082071 Sechskant SW 41 einteilig, starrer Schraubkopf mit Auswerfer
9871033070 Rechtkant 28 x 21 einteilig, starrer Schraubkopf



b. Gelenkig

- 8003062001 Sechskant SW 39 geteilt, gelenkiger Schraubkopf mit Auswerfer
8003062017 Sechskant SW 41 geteilt, gelenkiger Schraubkopf mit Auswerfer
8003062005 Rechtkant 28 x 21 geteilt, gelenkiger Schraubkopf

Weitere Schraubköpfe siehe Übersicht.

ZUBEHÖR

Laschenschraubgerät

8003182001 31.82 mit einem Abtrieb; ohne Schraubkopf



Hakenschraubenausschlagschlüssel

8328950130 für K-Oberbau

Fahrwerk mit Gummirader

8320820002 für Arbeiten in Bereichen mit fester Fahrbahn

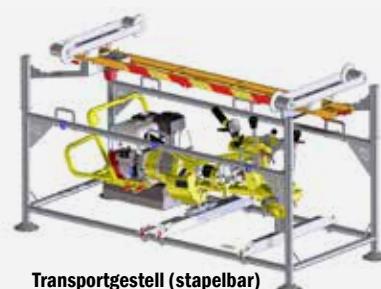


Schraubkopfhalter am Kopfgetriebe

8328900004 zur Befestigung der Schraubköpfe in Spindelnähe

Abdeckplane

9000100065 für besten Schutz vor Witterungseinflüssen



ROWRENCH 30.83 Kombinierte Schraub- und Bohrmaschine



Für alle im Gleisbau anfallenden Bohr- und Schraubarbeiten. Speziell geeignet zur Dübelsanierung.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Zuverlässige Dübelsanierung

- Flexibler Einsatz an Gleis, Weiche und anderen Bereichen
- Kontrolle des Drehmoments auf Manometer-Anzeige
- Links- und Rechtslauf
- Mit Motor-Stopp

Robust gebaut, Wartungskosten minimiert

- Kräftige, robuste Ausführung
- Hohe Lebensdauer durch ROBEL Hochleistungskupplung
- Geringer Verschleiß dank permanenter Ölschmierung der Kupplung im Ölbad

Ergonomische Anwendung

- Einfache Bedienung in jeder Arbeitsposition
- Weite Sicht durch LED-Ausleuchtung des Arbeitsumfelds
- Klappbare und höhenverstellbare Führungsgriffe
- Keine Übertragung des Schraubmoments auf den Bediener

Optional: mit Tiefenanschlag erhältlich

TECHNISCHE DATEN

| | | |
|-------------------------------|---|---------------------------|
| Antrieb | 4-Takt-Benzinmotor | Elektromotor |
| Typ | Honda GX270 | 400V, 5 Hz |
| Leistung | 6,3 kW bei 3600 U/min | 4,0 kW bei 2870 U/min |
| Schraubspindeldrehzahl | | |
| Arbeitsgang | 189 U/min | 150 U/min |
| Leistungsgang | 67 U/min | 55 U/min |
| Max. Bohrerdurchmesser | 38 mm | 38 mm |
| Max. Bohrertiefe | 180 mm | 180 mm |
| Fahrwerk | Einschienenfahrwerke mit Ausleger für alle Spurweiten verfügbar | |
| Abmessungen (L x B x H) | 1950 x 590 x 600 – 800 mm | 2025 x 650 x 600 – 800 mm |
| Transportstellung (L x B x H) | 1540 x 590 x 575 mm | 1660 x 590 x 600 mm |
| Gewicht | ab 126 kg | ab 146 kg |

ZUBEHÖR

Holzschwellensanierung

- 1) 8910839015 Kegelhülse MK4
- 2) 9002501278 Bohrer Ø 43 mm, MK4
- 3) 8003083002 Werkzeughalter zur Aufnahme von Werkzeugen mit Vierkantantrieb
- 4) 9891089217 Freifräser für Holzschwelle
- 5) 9891089220 Senker für Dübel Holzschwelle SDÜ 15
- 6) 9891089219 Gewindebohrer für Holzschwelle SDÜ 15
- 7) 9891089227 Dübeleindrehdorn für Holzschwelle SDÜ 15
- 8) 9891085161 Eindrehwerkzeug Nr. 5 (Spiraldübel Nr. 5)
- 9) 8003083003 Zwischenstück mit Bohrfutter für Schwellenbohrer (Holz, 96.01)
- 10) 8003083006 Tiefenanschlag



Betonschwellensanierung

- 11) 8910839010 Kegelhülse MK3
- 12) 9002501512 Bohrer Ø 29 mm, MK3
- 13) 8003083002 Werkzeughalter zur Aufnahme von Werkzeugen mit Vierkantantrieb
- 14) 8333550110 Freifräser RD29 für Betonschwelle SDÜ 9+13
- 15) 9891089288 Linksausdreher für Betonschwellen SDÜ 9+13
- 16) 9891089225 Dübelausdrehdorn für Betonschwelle SDÜ 9+13
- 17) 9891089226 Dübeleindrehdorn für Betonschwelle SDÜ 9+13
- 17a) 8910839204 Bohrer Ø 38 mm



Wellendübel-Sanierung

- 18) 8910839010 Kegelhülse MK3
- 8910839015 Kegelhülse MK4
- 8003062052 Schraubkopf 6KT. SW 39 SRAUG
- 19) 9002501519 Bohrer Ø 38 mm, MK4
- 9002501548 Bohrer Ø 27 mm, MK3
- 9002501513 Bohrer Ø 30 mm, MK3
- 20) 8003083002 Werkzeughalter zur Aufnahme von Werkzeugen mit Vierkantantrieb
- 21) 8333550120 Freifräser RD38 für Holzschwelle oder WDÜ 1+2
- 22) 9891089218 Fräs-Linksausdreher für Holzschwelle WDÜ 1+2



Für die Nutzung des Zubehörs in Verwendung mit unseren Schlagschraubern ROMPACT 30.09, 30.10 & 30.20 E³ bieten wir passende Adapter an.

Laschenschraubgerät

- 8003182001 31.82 zum Lösen und Befestigen von Laschenschrauben
- 5010820007 Einschienenfahrwerk
- 8003082012 Ausleger Spurweite 1435 mm inkl. Gegengewicht und Schienenfixierung
- 8330750003 Querfahrwerk Spurweite 1435 mm

Weitere Spurweiten auf Anfrage.

- 7738960001 Transportgestell (stapelbar), universell einstellbar für ROBEL Schraubmaschinen vom Typ 30.73, 30.82RKS, 30.82HKS, 30.83, 34.01
- 900100065 Abdeckplane mit Ösen zum Schutz vor Witterungseinflüssen
- 8003062052 Schraubkopf 6KT. SW 39 SRAUG mit einem Abtrieb; ohne Schraubkopf



ROBOLT 31.82 Laschenschraubgerät

Zum Lösen und Befestigen von Laschenschrauben.

- In Kombination mit 30.82HKS, 30.82HKS E³, 30.82RKS, 30.83
- Gewicht ab 8,8 kg

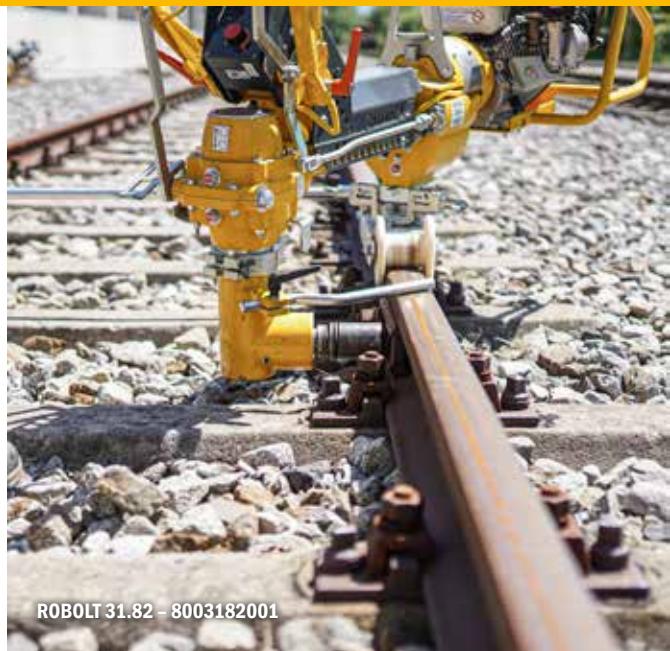
ZUBEHÖR

Schraubköpfe

- 8003062062 Sechskant SW 38
8003062052 Sechskant SW 39
8003062058 Sechskant SW 41
8003062065 Sechskant SW 42

Distanzen

- 8362700002 Distanz 100 mm, notwendig bei Querfahrwerk
8362700001 Distanz 140 mm, notwendig bei Querfahrwerk mit Überhöhung (40 mm)



ROTORQUE 86.12+ Drehmoment-Messvorrichtung

Zur Einstellung und Überprüfung des Drehmoments von Schraubmaschinen.

Durch Schichtung der Tellerfedern können verschiedene Schraubfälle simuliert werden. z. B. Oberbau alt/neu, W-Oberbau SKL 14 alt/neu, etc.

- Befestigung am Gleis mit Klemmschraube
- Profilfrei
- Messbereich 150 bis 450 Nm
- 700 x 305 x 250 mm
- Gewicht ab 24,8 kg



SCHNELL UND PRÄZISE CLIPPEN. FC-, FCX- UND FE CLIPS.



**Zum Ein- und Ausdrücken von Fastclip
Befestigungsbügel in Neubau und
Instandhaltung.**

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Breites Einsatzspektrum

- Verschiedene Versionen für Fastclips vom Typ FC, FE und FCx
- Löst selbst stark verrostete Befestigungen

Hohe Meterleistung

- Schnelles, werkzeugloses Umstellen zwischen Ein- und Ausdrückmodus
- Hervorragende Ergonomie durch gut gewählten Schwerpunkt und höhenverstellbare Griffe
- Optimale Sicht auf Arbeitsstelle dank LED Beleuchtung

Einfache Bedienung

- Intuitives Auslösen des Clipvorgangs per Drucktaster am Griff
- Kurze Rüstzeit durch einfache Einstellarbeiten

Optimales Arbeitsergebnis

- Schutz der Isolatoren durch präzise Einstellmöglichkeit des patentierten Clipwerkzeugs
- Keine Folgekosten durch Austausch beschädigter Isolatoren
- Leichtes und schnelles Heben von tiefliegenden Schwellen (optional)



TECHNISCHE DATEN

| | | |
|-------------------------------|----------------------|----------------------|
| Antrieb | 4-Takt-Benzinmotor | 4-Takt-Benzinmotor |
| Typ | Honda GX200 | Honda GX200 |
| Leistung | 4,3 kW | 4,3 kW |
| Fast-Clip Typ | FC | FC/FCx/FE |
| Gewicht Maschine | | |
| Ohne Schwellenhebeeinrichtung | ab 134 kg | ab 163 kg |
| Mit Schwellenhebeeinrichtung | ab 155 kg | ab 170 kg |
| Gewicht Querfahrwerk | ab 46 kg | ab 46 kg |
| Abmessungen (L x B x H) | 1950 x 620 x 1010 mm | 1950 x 650 x 1010 mm |

Weitere Spurweiten und Motorvarianten auf Anfrage.

Clipwerkzeuge:

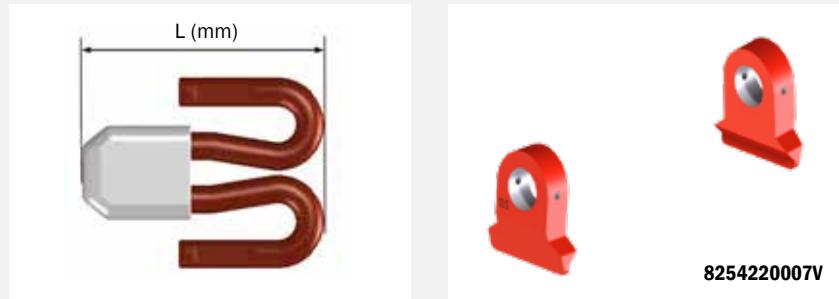
Ausdrücken

- 8254220009V Ausdrückwerkzeug glatt
- 8254220019V Ausdrückwerkzeug mit Anschlag
- 8254220013V Ausdrückwerkzeug ohne Anschlag



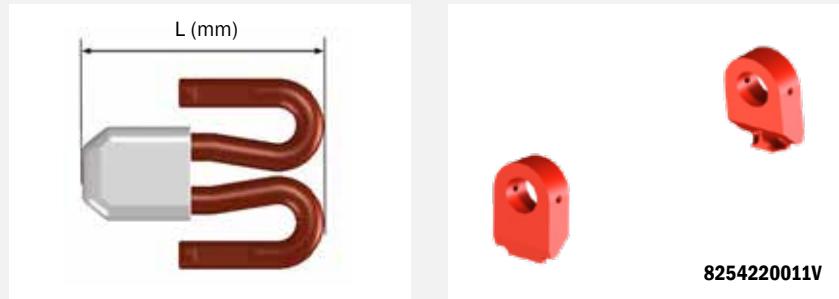
Eindrücken

- Für Maschine ohne Schwellenhebebeeinrichtung
- 8254220007V Eindrückwerkzeug für Clip Länge (L) 125 mm
 - 8254220008V Eindrückwerkzeug für Clip Länge (L) 135 mm



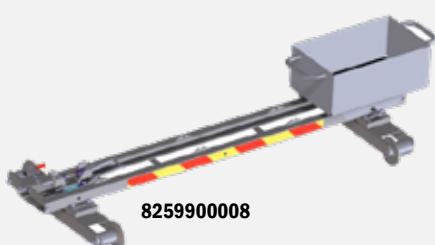
Eindrücken

- Für Maschine mit Schwellenhebebeeinrichtung
- 8254220011V für Clip Länge (L) 135 mm
 - 8254220012V für Clip Länge (L) 125 mm



Sonstiges Zubehör

- 8259900008 Querfahrwerk mit Werkzeugkiste 1435 mm (andere Versionen auf Anfrage)
- 8259910015 Zusatztragegriffe (nur für FC/FCx/FE-Maschine)
- 9000100065 Haubenförmige Abdeckplane



ROCLIP 34.02 Modulare Clipmaschine



ROCLIP 34.02
Basisrahmen – 8259900068
E-Clipkopf – 8254200031
BLDC-Antriebseinheit – 8759901001
Querfahrwerk – 8259900008
2300 Wh Akku – 7839900001

Zum Ein- und Ausdrücken von Clip-Befestigungen in Neubau und Instandhaltung.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Hohe Arbeitsqualität und optimales Arbeitsergebnis

- Modulare Bauweise: Bestehend aus Basisrahmen, Clipkopf, Antriebseinheit und Querfahrwerk
- Clipköpfe für e-Clips und Fastclips verfügbar
- Fastclipkopf mit Schwellenhebeeinrichtung
- Wahlmöglichkeiten zwischen zwei verschiedenen Antriebseinheiten
- Verschiedene Werkzeuge für e-Clips, PR-Clips, MkV-Clip & Fastclips
- Schwellen mit Hohlage können geclippt werden
- Hohe Meterleistung
- Leistungsstark
- Zügiger Werkzeugwechsel zwischen Ein- und Ausclippen
- Werkzeuglose Montage und Demontage der einzelnen Module
- Schutz der Isolatoren durch präzise Einstellmöglichkeit
- Einfache Logistik

Bedienerfreundlich und sicher

- Intuitives Auslösen des Clipvorgangs per Drucktaster am Griff
- Hervorragende Ergonomie durch gut gewählten Schwerpunkt
- Optimale Sicht auf Arbeitsstelle durch LED-Beleuchtung
- Höhenverstellbare und klappbare Führungsgriffe
- Optional: Querfahrwerk mit Totmannbremse
- Zwei-Hand-Bedienung dient Schutz des Bedieners
- Schutzzitter am e-Clipkopf

TECHNISCHE DATEN Basisrahmen

| | |
|--|----------------------|
| Gewicht | ab 53 kg |
| Abmessung in Transportposition (L x B x H) | 1350 x 620 x 1080 mm |
| Abmessung in Arbeitsposition (L x B x H) | 1820 x 620 x 630 mm |



TECHNISCHE DATEN Clipkopf

| | e-Clipkopf | FC-Clipkopf |
|----------------------------|---------------------------|----------------------|
| Clipart | e-Clip, PR-Clip, MkV Clip | FC-Clip |
| Eindrückkraft | 34,4 kN | 44,2 kN |
| Ausdrückkraft | 34,4 kN | 33,2 kN |
| Max. Betriebsdruck | 230 bar | 230 bar |
| Schwellenhebeeinrichtung | nein* | ja |
| Schwellenhohllage | bis zu 20 mm möglich | bis zu 50 mm möglich |
| Gewicht | ab 92,2 kg | ab 62,1 kg |
| Gewicht inkl. Clipwerkzeug | ab 103,7 kg | ab 70,4 kg |
| Abmessungen (L x B x H) | 720 x 480 x 440 mm | 430 x 650 x 680 mm |

*e-Clipkopf benötigt keine zusätzliche Schwellenhebeeinrichtung

ZUBEHÖR

e-Clipwerkzeuge

- 8254220028 Eindrückwerkzeug für Betonschwellen
- 8254220029 Ausdrückwerkzeug für Betonschwellen
- 8254220034 Eindrückwerkzeug für Holzschwellen
- 8254220035 Ausdrückwerkzeug für Holzschwellen

PR-Clipwerkzeuge

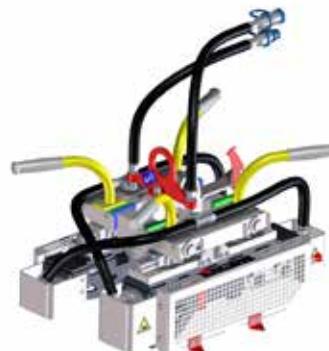
- 8254220030 Eindrückwerkzeug
- 8254220031 Ausdrückwerkzeug

MkV-Clipwerkzeuge

- 8254220032 Eindrückwerkzeug
- 8254220033 Ausdrückwerkzeug

FC-Clipwerkzeuge

- 8254220012V Eindrückwerkzeug für Clip Länge 125 mm
- 8254220011V Eindrückwerkzeug für Clip Länge 135 mm
- 8254220013V Ausdrückwerkzeug ohne Anschlag
- 8254220019V Ausdrückwerkzeug mit Anschlag
- 8254220009V Ausdrückwerkzeug mit Anschlag



e-Clipkopf



FC-Clipkopf

TECHNISCHE DATEN Antriebseinheit

| | BLDC-Antriebseinheit | Honda GX270 Antriebseinheit |
|------------------------------|----------------------|-----------------------------|
| Antrieb | BLDC-Elektromotor | 4-Takt Benzinmotor |
| Typ | | Honda GX270 |
| Leistung | 6,6 kW | 6,3 kW |
| Max. Betriebsdruck | 230 bar | 230 bar |
| Hydraulikölfilter | ja | ja |
| Gewicht (exkl. 2300 Wh Akku) | ab 59 kg | ab 83,4 kg |
| Abmessungen (L x B x H) | 660 x 480 x 710 mm | 870 x 650 x 660 mm |

ZUBEHÖR

Für BLDC-Antriebseinheit

- 7839900001 Akku 2300 Wh
- 7879900001 Ladegerät
- 5039900003 Netzteil
- 9000208017 Akkubox für 2300 Wh Akku



BLDC-Antriebseinheit E³



Honda GX270 Antriebseinheit

TECHNISCHE DATEN Querfahrwerk

| | |
|-------------------------|---------------------|
| Gewicht | ab 48 kg |
| Abmessungen (L x B x H) | 1950 x 750 x 260 mm |
| Spurweite | 1435 mm |

Weitere Spurweiten auf Anfrage.
Totmannbremse optional erhältlich.



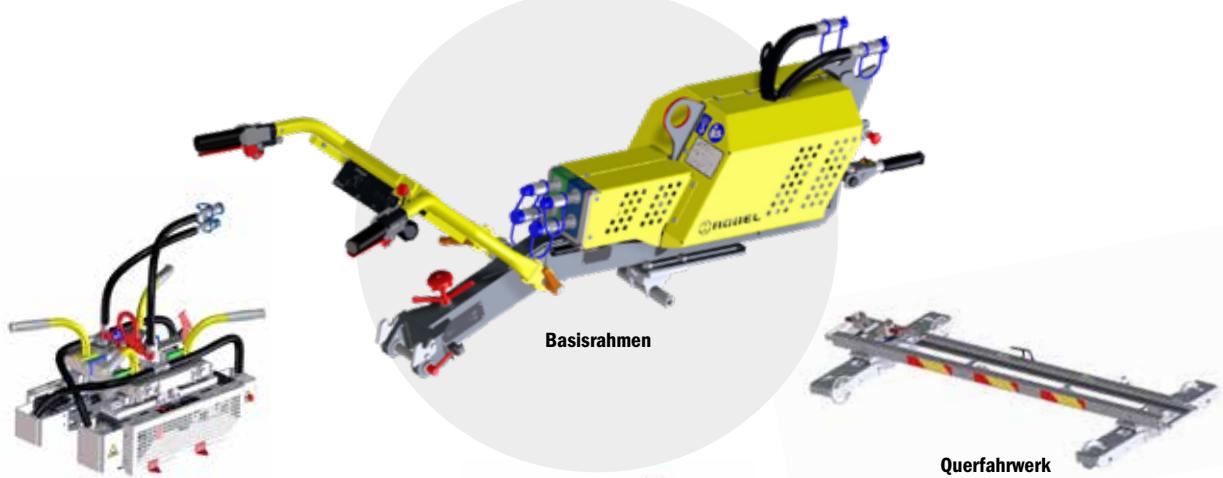
Querfahrwerk



BLDC-Antriebseinheit E³



Honda GX270 Antriebseinheit



e-Clipkopf

Basisrahmen

Querfahrwerk



FC-Clipkopf

ROCLIP 34.90 Clipgerät

Schwellenheber

Zum manuellen Anheben von Schwellen bei FC-Clips

TECHNISCHE DATEN

Länge 1000 mm

Gewicht ab 8 kg



Ausziehwerkzeug

Zum manuellen Ausdrücken von FC-, FCx- und FE-Clips

TECHNISCHE DATEN

Länge 1000 mm

Gewicht ab 8 kg



Eindrückwerkzeug

Zum manuellen Eindrücken von FC-, FCx- und FE-Clips

TECHNISCHE DATEN

Länge 1100 mm

Gewicht ab 10 kg



Ein- Und Ausdrückwerkzeug

Zum manuellen Ein- und Ausdrücken von e-Clips

TECHNISCHE DATEN

Länge 1100 mm

Gewicht ab 10 kg



ROTOOL 35.01 Laschenschraubenschlüssel

Ratschenschlüssel zum Lösen und Anziehen von Laschenschrauben durch Links- und Rechtsdrehung mit 2 Hebelarmen.

TECHNISCHE DATEN

| | |
|---------|-----------|
| Länge | 730 mm |
| Gewicht | ab 6,3 kg |



ZUBEHÖR

Schraubeinsätze

(Es werden 2 Stück benötigt)

8910440135 SW 32
8910440137 SW 33
8910440139 SW 34
8910440145 SW 36
8910440149 SW 38
8910440151 SW 39

989104153 SW 41

8910440157 SW 42

8910440163 SW 45

8910440165 SW 46

Weitere Schraubeinsätze
auf Anfrage erhältlich.



Einsatz SW 39

ROTOOL 35.02 Laschenschraubenschlüssel

Zur Verwendung bei Laschen und für
allgemeine Schraubarbeiten.

Leicht, robust & flexibel

- Ratschenschlüssel in Teillaluminiumausführung
- Stabile Grobratsche
- Einsätze umsetzbar für Rechts-Linksdrehung
- Fixierung mittels Kugelarretierung
- Schraubkopfaufnahme 1"



TECHNISCHE DATEN

| | |
|---------|-----------|
| Länge | 730 mm |
| Gewicht | ab 6,3 kg |

ZUBEHÖR

Schraubköpfe

(Es werden 2 Stück empfohlen)

9002501704 SW 36
9002501703 SW 38
9803502002 SW 39
9002501694 SW 41



Schraubkopf SW 36

ROTOOL 36.02/04 Steckschlüssel

Einfach manuell schrauben.

Steckschlüssel mit T-Griff zum punktuellen Schrauben am Gleis.

Ausführungen:

ROTOOL 36.02

9891042128 Rechtkant 21 x 28 mm

ROTOOL 36.04

Flexible Verwendung

8953604001 Universal, 1" Aufnahmeverkant
kombinierbar mit 1" Schraubköpfen
(siehe ROMPACT 30.09/30.10/30.20 E³)



TECHNISCHE DATEN

36.02

36.04

Abmessungen (H x B)

980 x 750 mm

980 x 750 mm

Gewicht

ab 6,3 kg

ab 6,2 kg

ROTOOL 38.01 Stützhebel

Montagehilfe, verhindert ein Hochdrehen der Kunststoffdübel aus ihrer Einbaurage zu verhindern, während die Schwellenschraube für die erforderlichen Instandhaltungsarbeiten gelöst wird.

Ausführungen:

8388220001 für 60E1

8388230001 für 49E1/54E3



TECHNISCHE DATEN

für 60E1

für 49E1/54E3

Länge

ab 1500 mm

ab 1500 mm

Breite

200 mm

170 mm

Höhe

90 mm

90 mm

Schienenprofil

für 60E1

für 49E1/54E3

Gewicht

ab 5,2 kg

ab 5,2 kg

ROTOOL 37.04 Maulschlüssel

ROTOOL single 37.04

Ausführungen

9800370005 Maulschlüssel einfach SW 39, ab 2,7 kg
Weitere auf Anfrage.

ROTOOL double 37.04

Ausführungen

9800370001 Maulschlüssel doppelt SW 38/40, ab 2,7 kg
9800370006 Maulschlüssel doppelt SW 39/41, ab 2,7 kg
9891043944 Maulschlüssel doppelt SW 39/44, ab 2,7 kg
9800370002 Maulschlüssel doppelt SW 40/42, ab 2,7 kg
Weitere auf Anfrage.



ROTOOL double - 9800370006
ROTOOL single - 9800370005

Schraubköpfe, einteilig

in Standard-Abmessungen

Für ROBEL-Schraubmaschinen ROWRENCH 30.76, 30.82HKS, 30.82RKS, 30.82HKS E³ (mit balliger Schraubspindelaufnahme oder balliger Verlängerung)

Sechskant, einteilig, z. B. „K“-Oberbau, mit Muttern-Auswerfer

- 8003082039 Sechskant SW 35 mit Auswerfer
8003082075 Sechskant SW 36 mit Auswerfer
8003082038 Sechskant SW 38 mit Auswerfer
8003082036 Sechskant SW 39 mit Auswerfer
8003082074 Sechskant SW 40 mit Auswerfer
8003082071 Sechskant SW 41 mit Auswerfer

Rechtkant, einteilig, z. B. „W“-Oberbau, ohne Auswerfer

- 9871033072 Rechtkant 24,5 x 20,5
9871032618 Rechtkant 26 x 18
9871033070 Rechtkant 28 x 21
9871033020 Rechtkant 30 x 20
9871033022 Rechtkant 30 x 22

Vierkant, einteilig, ohne Auswerfer

- 9871033080 Vierkant 19 x 19
9871033200 Vierkant 21 x 21
9871032200 Vierkant 22 x 22
9871032123 Vierkant 23 x 23
9871032400 Vierkant 24 x 24
9871032540 Vierkant 25,4 x 25,4 (1")
9871032427 Vierkant 27 x 27

Spezialschraubköpfe

- 9871033802 SW 39/21 x 28
8710302118 Vierkant 1 1/8" Achtkant

- 8328950130 Hakenschraube Ausschlag Nuss
8323580240 Schraubkopf DHS 25/35

Für Laschenschraubgerät ROBOLT 31.82

Schraubteil Aufnahme SK 40, komplett mit Auswerfer, Druckfeder, O-Ring und Zylinderstift

- 8003062016 Sechskant SW 36 SRAUG
8003062062 Sechskant SW 38 SRAUG
8003062052 Sechskant SW 39 SRAUG
8003062060 Sechskant SW 40 SRAUG
8003062058 Sechskant SW 41 SRAUG
8003062065 Sechskant SW 42 SRAUG
8003062072 Sechskant SW 46 SRAUG
8003062073 Achtkant 1 11/16" Achtk.



Sechskant SW - 39 8003082036



Sechskant SW 39 SRAUG – 8003062052



Rechtkant 28 x 21 – 9871033070



Vierkant 19 x 19 – 9871033080

Schraubköpfe, geteilt und gelenkig

komplett mit Mitnehmerkopf, Schraubteil, Druckfeder, O-Ring und Zylinderstift

Für ROBEL-Schraubmaschinen ROWRENCH 30.73PSM, 30.76, 30.82HKS, 30.82HKS E³, 30.82RKS, 30.83 (mit gerader Schraubspindelaufnahme oder gerader Verlängerung)

Sechskant gelenkig, mit Muttern-Auswerfer

- 8003062054 Sechskant SW 30
8003062064 Sechskant SW 32
8003062014 Sechskant SW 33
8003062033 Sechskant SW 34
9891368034 Sechskant SW 35
8003062055 Sechskant SW 36
8003062049 Sechskant SW 38
8003062001 Sechskant SW 39
8003062051 Sechskant SW 40
8003062017 Sechskant SW 41
8003062039 Sechskant SW 42
8003062008 Sechskant SW 44
8003062056 Sechskant SW 46

Rechtkant gelenkig, ohne Auswerfer

- 8003062047 Rechtkant 24 x 20
8003062070 Rechtkant 24,5 x 20,5
8003062059 Rechtkant 26 x 18
8003062005 Rechtkant 28 x 21
8003062046 Rechtkant 30 x 20
8003062048 Rechtkant 30 x 22

Vierkant gelenkig, ohne Auswerfer

- 8003062043 Vierkant 18 x 18
8003062004 Vierkant 19 x 19
8003062061 Vierkant 22 x 22
8003062040 Vierkant 23 x 23
8003062044 Vierkant 24 x 24
8003062063 Vierkant 32 x 32

Spezialschraubköpfe

- 8003082081 Schraubkopf für Lindauerüberweg, SW 39
8003062100 Schraubkopf kombiniert SW 39 & RK 21 x 28



Sechskant SW 39 8003062001



Rechtkant 28 x 21 8003062005

HEBEN LADEN BEFÖRDERN



ROALIGN 47.230

Hydraulische Gleishebemaschine mit Verschwenkeinrichtung

ROLIFT 40.05 Schienenhebegerät

Zum Anheben und Fixieren von Schienen

- Zu verwenden beim Auswechseln der Zwischenlagen und Rippenplatten
- Für alle üblichen Oberbauarten
- Für Schienenprofile 49E1, 54E3 und 60E1, weitere auf Anfrage
- Für weitere, spezielle Oberbauarten auf Anfrage
- Handhebel mit Über-Totpunkt-Sicherung ausgestattet
- Zusätzlicher Sicherungshaken

TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------|-----------------------------------|
| Traglast max. | 0,75 t |
| Hubhöhe | 4 verschiedene Höhen einstellbar |
| | 2 Höhen für Rippenplattenauflage, |
| | 2 Höhen für Schwellenauflage |
| Abmessungen (L x B x H) | 1084 x 70 x 406 mm |
| Gewicht | ab 14,6 kg |



ROLOAD 40.51 Schienenlade- und Transporteinrichtung



Beladungsschema mit max. 12 Stück Schienen auf zwei Etagen



Verbund mit 3 Schienenlade- und Transporteinrichtungen

Sicherer Transport auf vierrädigem Fahrgestell mit aufgebautem Schienenlader und Laufkatze

- Transportieren von Schienen, durch die Kombination von bis zu vier Geräten mittels Zugstangen
- Durchfahren von Kurvenradien bis zu 50 m
- Maximale Neigung für das Abstellen mit Feststellbremse 8 %
- Feststellbremse wirkt auf alle vier Räder
- Drehschemel mit einsteckbaren Rungen, Schwenkbereich ca. +/- 16 Grad
- Mit beidseitigen Anhängerkupplung und Verbindungsstangen einsetzbar

TECHNISCHE DATEN

| | |
|--------------------------------------|---|
| Max. zul. Traglast | 10 t |
| Max. Traglast je Laufkatze/Seilwinde | bei Lademöglichkeit bis 960 mm ab Gleismitte bis zu 1000 kg bei Lademöglichkeit bis 1440 mm ab Gleismitte bis zu 500 kg |
| Max. Hubweg der Seilwinde | 1000 mm |
| Radstand | 1067 mm |
| Laufraddurchmesser | 340 mm |
| Max. zul. Geschwindigkeit | 20 km/h |
| Max. Ladekapazitäten | 12 Stück Schiene bis max. 65 kg/m bei zwei Etagen |
| Max. Schienenlängen | Verbund mit 2 Schienenlade- und Transporteinrichtungen: max. 14 Meter Länge Verbund mit 3 Schienenlade- und Transporteinrichtungen: max. 20 Meter Länge Verbund mit 4 Schienenlade- und Transporteinrichtungen: max. 26 Meter Länge |
| Abmessungen (L x B x H) | |
| Arbeitsstellung | 1927 x 2513 x 1470 mm |
| Transportstellung | 2600 x 1754 x 1470 mm |
| Gewicht | ab 1600 kg |
| Spurweite | 1067 mm |
| Andere Spurweiten auf Anfrage | |

ZUBEHÖR**Verbindungsstangen**

8820032000 Absteckabstand 5700 mm

8820032100 Absteckabstand 4565 mm

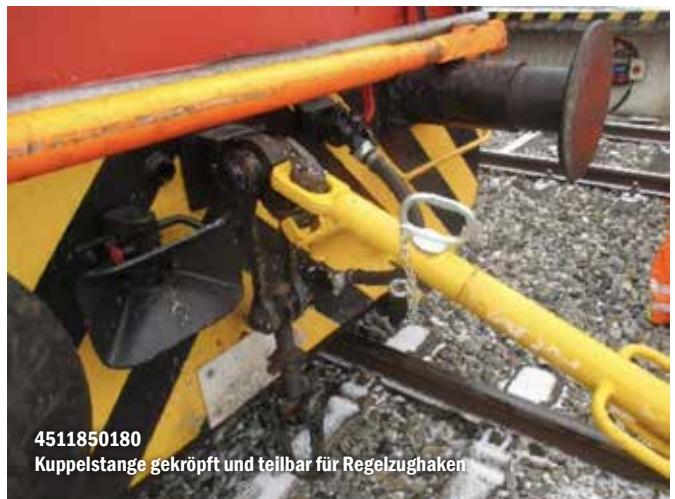
Andere Längen auf Anfrage

Kuppelstangen

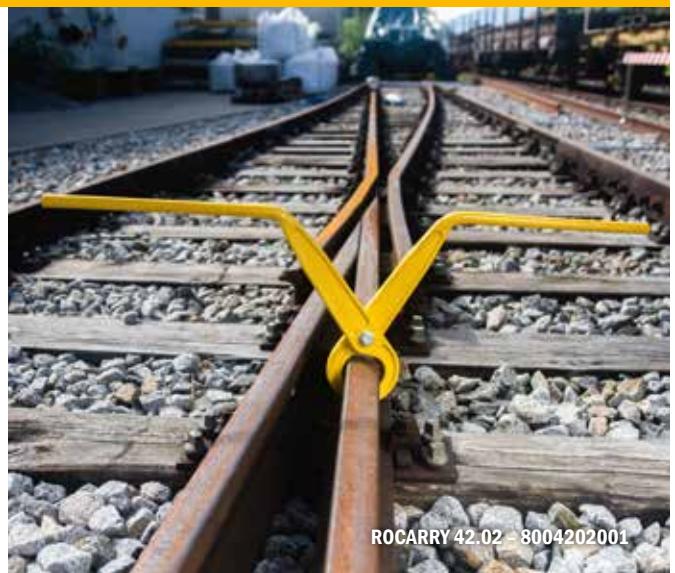
zum Verbinden der Schienenlade- und Transporteinrichtung mit dem Zugfahrzeug

5011850001 gerade Rockinger - Rockinger 1500 mm Länge

4511850180 gekröpft, teilbar Regelzughaken - Rockinger 5294 mm Länge

**ROCARRY 42.02 | Schienentragzange****Zum Tragen und Anheben von Schienen****TECHNISCHE DATEN**

| | |
|-------------------------|--------------------|
| bis Schienenkopfbreite | 80 mm |
| bis Schienenkopfhöhe | 70 mm |
| Abmessungen (L x B x H) | 1050 x 70 x 400 mm |
| Gewicht | ab 7,5 kg |



ROCARRY 42.10 Schienen-Rollentragzange

Zum Heben bzw. zum Be- und Entladen von Schienen.

- Selbstklemmend
- Mit Sicherungsklappe gegen selbständiges Lösen der Zangen



TECHNISCHE DATEN

| | | | | |
|-------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Traglast max. | 0,5 t | 1,5 t | 1,5 t | 3 t |
| Geeignet für | kl. Vignolschienen | Vignolschienen | Stromschienen | Vignolschienen |
| Abmessungen (L x B x H) | 200 x 170 x 230 mm | 270 x 165 x 300 mm | 270 x 165 x 290 mm | 270 x 220 x 300 mm |
| Gewicht | ab 6,5 kg | ab 16 kg | ab 14 kg | ab 24,7 kg |
| Rollen | 4 | 4 | 4 | 6 |

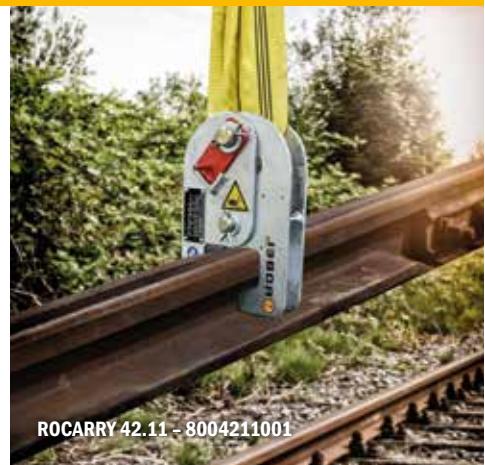
ROCARRY 42.11 Schienentragzange

Zum Heben und Transportieren von Schienen

- ROLOAD 40.44 und 40.51 Schienenlader
- Mit Sicherungsklappe gegen selbständiges Lösen der Zangen

Ausführungen für unterschiedliche Schienentypen erhältlich.

Fragen Sie Ihre/n ROBEL Ansprechpartner/-in



TECHNISCHE DATEN

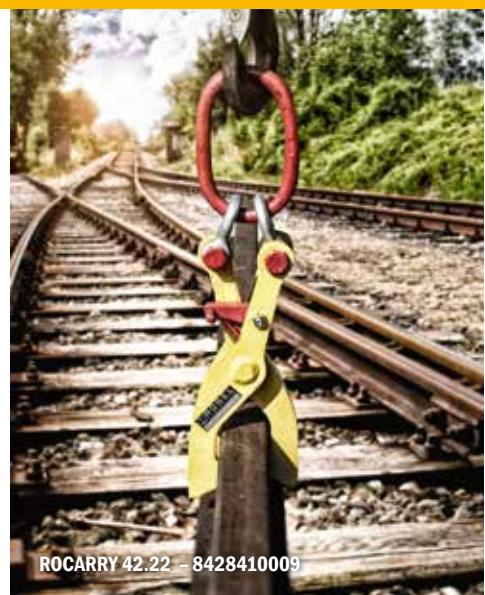
| | | |
|-------------------------|--------------------|-----|
| Traglast max. | 1,5 t | 3 t |
| Geeignet für | Vignolschienen | |
| Abmessungen (L x B x H) | 100 x 165 x 300 mm | |
| Gewicht | ab 5,4 kg | |

ROCARRY 42.22 Schienentragzange mit Aufhängeöse

Zum Heben und Transportieren von Schienen

- Mit Aufhängeöse (Kranhaken-Aufnahme) und Sicherungsklappe
- Robuste Ausführung mit 3 Hebekrallen
- Selbsttäiges Öffnen beim Aufsetzen auf den Schienenkopf
- Ausführungen für unterschiedliche Schienentypen erhältlich.

Fragen Sie Ihre/n ROBEL Ansprechpartner/-in



TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------|--------------------|
| Traglast max. | 3 t |
| Abmessungen (L x B x H) | 120 x 130 x 400 mm |
| Gewicht | ab 10,9 kg |

ROCARRY 42.25 Schienen-Rollentragzange

Zum Heben und seitlichen Umsetzen von Schienen durch Zweiwegebagger.

- Sehr robuste Bauweise
- Einfache Handhabung
- Selbstklemmend
- Mit Aufhängeöse

TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------|--------------------|
| Traglast max. | 6 t |
| Geeignet für | Vignolschienen |
| Abmessungen (L x B x H) | 340 x 360 x 330 mm |
| Gewicht | 43 kg |
| Rollen | 4 |



ROCARRY 42.25 - 8422500001

ROMOVE 43.02 Schienenumsetzgerät

Zum Heben und Längs- und Querbewegen von Schienen.

- Bestehend aus 2 Ständern, 1 Querträger, 1 Laufkatze und 1 Rollentragzange
- Robuster Ständer mit Bohrungen zum Einstellen der Höhe des Querträgers durch Steckbolzen, mit klappbaren Traggriffen, Holzfüßen und Fahrrollen
- Für den An- und Abtransport leicht zerlegbar
- Empfohlener Geräteabstand circa 10 m
- Ausf. 176 (Zahnstange): Optional mit Feststellbremse
- Ausf. 181 (Kettenzug): mit Totmannbremse
- Kettenzug mit Kurbel oder Akkuschrauber verstellbar (Akkuschrauber nicht im Lieferumfang enthalten)



ROMOVE 43.02 - 8379900007

TECHNISCHE DATEN

| | mit Zahnstange | mit Kettenzug |
|------------------------------|---------------------|---------------------|
| Traglast max. | 1,5 t | 990 kg |
| Hubweg | 800 mm | 800 mm |
| Fahrlänge der Laufkatze | 1900 mm | 1790 mm |
| Stützweite | 2240 mm | 2065 mm |
| Max. Kopfbreite der Schiene | 75 mm | 86 mm |
| Max. Kopfhöhe der Schiene | 45 mm | 45 mm |
| Abmessungen (L x B x H) | | |
| Laufkatze | 1150 x 360 x 310 mm | 475 x 350 x 165 mm |
| Tragzange | 305 x 270 x 165 mm | 200 x 219 x 305 mm |
| Querträger | 2450 x 210 x 130 mm | 2180 x 295 x 230 mm |
| Ständer | 1180 x 700 x 130 mm | 1680 x 910 x 155 mm |
| Gewicht | | |
| Laufkatze | ab 24 kg | ab 13 kg |
| Tragzange | ab 16 kg | ab 7,9 kg |
| Querträger | ab 45 kg | ab 30 kg |
| Ständer (inkl. 1 Tragegriff) | ab 16 kg | ab 14 kg |
| Gesamtgewicht | ab 117 kg | ab 79 kg |

ZUBEHÖR

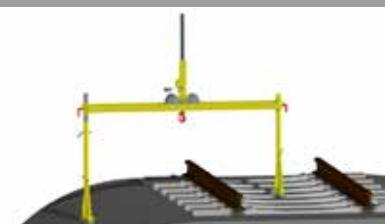
Für Ausführung mit Zahnstange:

8379910001 Verlängerung 325 mm für Böschungen

Für Ausführung mit Kettenzug:

8378930003 Straßenfahrwerk für Ständer

8378930004 Verbreiterung für Ständer



ROLIFT 43.25 Hydraulisches Schienenhebegerät



ROLIFT 43.25 (Schienenheber) – 8739900601
Antriebseinheit GX200 – 8759901201

Zum Anheben von Vignolschienen, um z.B. Zwischenlagen und Rippenplatten zu tauschen.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Hohe Sicherheit für den Bediener

- Modulares System bestehend aus Schienenhebegerät und Antriebseinheit
- Wahlweise Antriebseinheit mit ROBEL Akku oder Verbrennungsmotor
- Leichte Anwendung
- Hohe Motorleistung

- Mit Totmannbremse
- Hydraulische & elektrische Sicherheitseinrichtung
 - Schienenzangen können unter Last nicht geöffnet werden
 - Ausgleisung über hydraulische Nothandpumpe möglich
- Keine Kollision im Lichtraumprofil und in der Weiche
- LED-Leuchte für großflächige Ausleuchtung des Arbeitsbereiches

TECHNISCHE DATEN Schienenheber

| | |
|-------------------------|-----------------------|
| Zylinderhub | ca. 400 mm |
| Hubkraft | ca. 6 t |
| Spurweite | 1435 mm |
| Max. Arbeitsdruck | 160 bar |
| Abmessungen (L x B x H) | |
| Arbeitsstellung | 1200 x 1900 x 1050 mm |
| Transportstellung | 700 x 1900 x 1250 mm |
| Gewicht | ca. 195 kg |

ZUBEHÖR

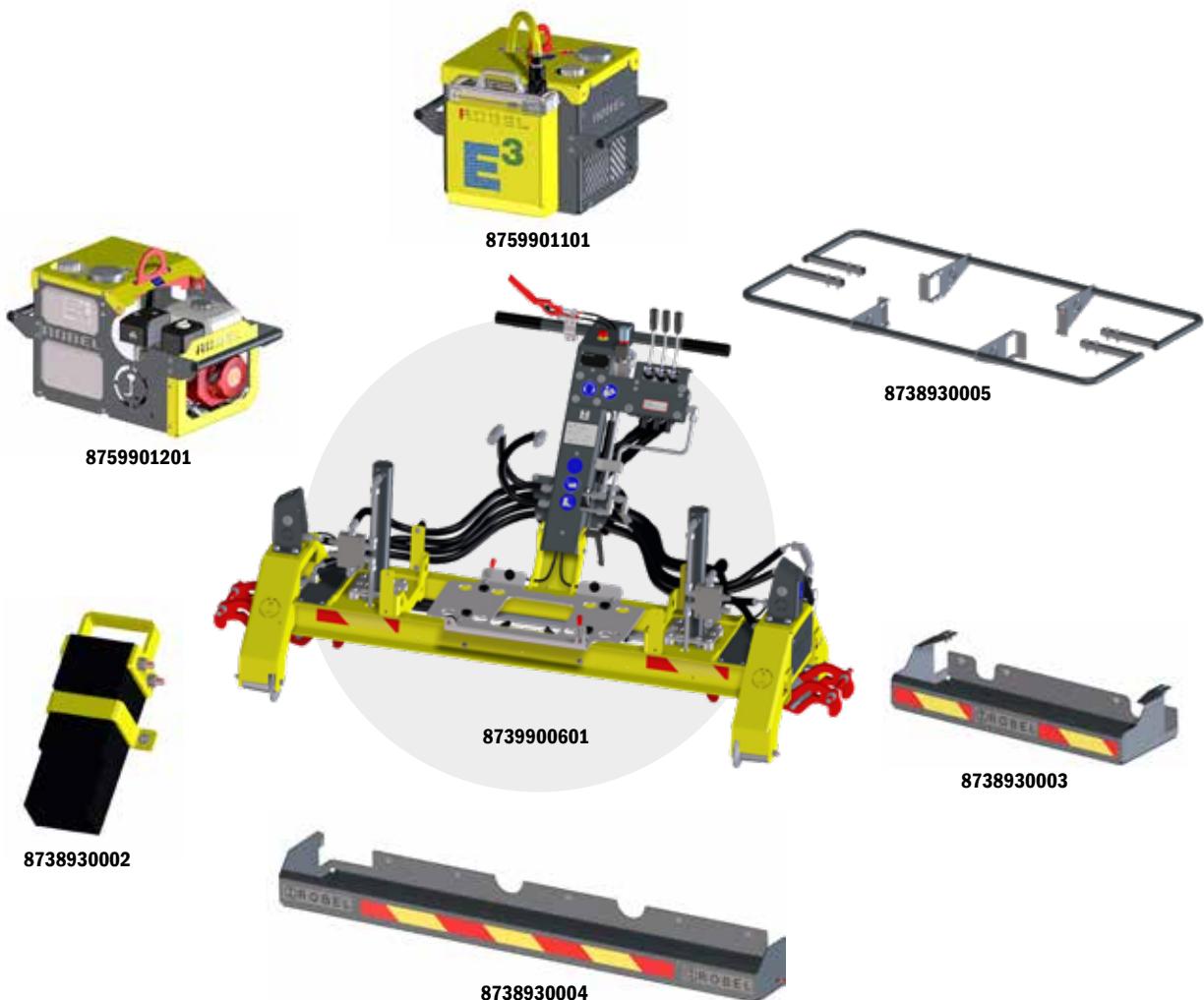
- 8738930002 Unterlegkeile
- 8738930003 Werkzeugkiste klein
- 8738930004 Werkzeugkiste groß
- 8738930005 Handlingshilfe

TECHNISCHE DATEN Antriebseinheit

| | | |
|------------------------------|--------------------|------------------------|
| Antrieb | 4-Takt Benzинmotor | BLDC-Elektromotor |
| Typ | Honda GX200 | |
| Leistung | 4,3 kW | 6,6 kW |
| Max. Arbeitsdruck | ca. 200 bar | ca. 200 bar |
| Abmessungen (L x B x H) | 820 x 520 x 570 mm | 700 x 650 x 590 mm |
| Gewicht | ca. 65 kg | ca. 61 kg (exkl. Akku) |
| Arbeitszyklen pro Akkuladung | - | ca. 150 |

ZUBEHÖR

- 7839900001 Akku 2300 Wh
 7879900001 Ladegerät für 2300 Wh Akku
 9000208017 Akkubox für 2300 Wh Akku



SCHNELL UND SICHER SCHIENEN VERSETZEN.



ROTHREAD 43.32 - 8439900002

Zum kontinuierlichen, schrittweisen Versetzen von Schienen auf die gewünschte Spurweite

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Rentabilität

- Hohe Arbeitsleistung besonders bei langen Schienensträngen
- Automatische Spurangepassung beim Fahren
- Rasch einsatzbereit
 - Für die An- und Abfahrten zur Baustelle wird der Trägerrahmen mittels eines drehbaren Fahrwerks in das zulässige Wagenprofil geschwenkt
 - Gummibereifte Hilfsräder zum Wenden und Ein- und Ausgleisen an Wegübergängen
- Hohe Überstellgeschwindigkeit

Große Anwendungsbreite

- Hydraulikzylinder können innen und außen aufgebaut werden und ermöglichen die Bedienung von Spurweiten 830 mm bis 3530 mm
- Durch die Anschlüsse der Druckversorgung können verschiedene hydraulische Werkzeuge verwendet werden. (Einsparung eines Hydraulikaggregates)

Bedienerfreundlich & sicher

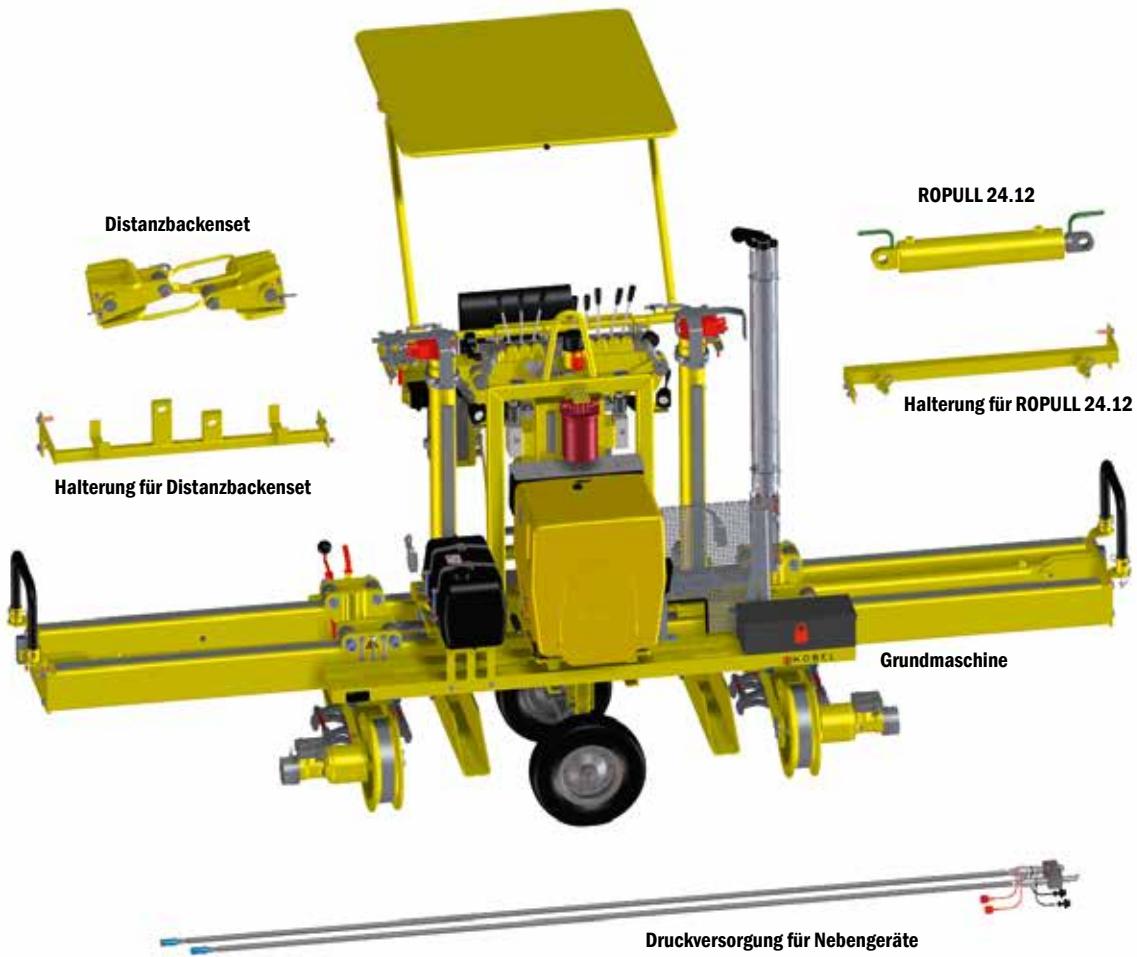
- Hohe Arbeitssicherheit durch Motorstop und verdreh- und absturzsichere Schienenzangen
- Wetterschutz durch Überdachung
- LED-Arbeitsbeleuchtung für gute Sicht
- Komfortables Arbeiten im Winter
- Sicheres Laufverhalten durch Doppelspurkränze

TECHNISCHE DATEN

| | |
|---------------------------------|---|
| Antrieb | 4-Takt-Dieselmotor |
| Typ | HATZ 1 D81 extra lärmgedämmte Ausführung „Silent Pac“ |
| Leistung | 7,2 kW |
| Hydraulikanlage Betriebsdruck | 50/160 bar |
| Hubkraft max. | 6 t |
| Hubweg max. | 800 mm |
| Spreizkraft nach außen | 30 kN |
| Spreizkraft nach innen | 15 kN |
| Spurweite | 830 – 3530 mm |
| Radstand | 800 mm |
| Raddurchmesser Doppelspurkränze | 300 mm |
| max. Fahrgeschwindigkeit | 13 km/h |
| max. befahrbare Steigung | 25 % |
| Abmessungen (L x B x H) | 1740 x 4000 x 2015 mm |
| Gewicht ohne Zusatzeinrichtung | ab 1,6 t |

ZUBEHÖR

- 9891041960 Abdeckhaube
 8437790001 Druckversorgung für Nebengeräte,
 z. B. für Schienenzieh- und Drückgerät ROPULL 24.12
 8431920012 Halterungen für ROPULL 24.12 und Distanzbackenset
 8002412019 Schienenzieh- und Drückgerät ROPULL 24.12
 8002412013 Distanzbackenset UIC 60 für ROPULL 24.12,
 weitere Schienenprofile auf Anfrage



ROTOOL 44.17 Holzschwellentragzange

Zum manuellen Heben von Schwellen.

Schwere DB-Ausführung aus Stahl.



TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------|--------------------|
| Bis Schwellenbreite | 270 mm |
| Bis Schwellenhöhe | 165 mm |
| Abmessungen (L x B x H) | 1000 x 60 x 450 mm |
| Gewicht | ab 5,5 kg |

ROTOOL 44.18 Schwellenrücker

Zum schnellen Verrücken von Schwellen.

- Ergonomisches Schwellenrücken
- Für Schwellen mit allen gängigen Rippenplatten
- Schwellenrücker passt zwischen die Schwellenschrauben
- Stabile, robuste Ausführung



TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------|----------------|
| Abmessungen (L x B x H) | 905 x 42 x 400 |
| Gewicht | 3,6 kg |

ROTOOL 44.20 Betonschwellentragzange

Zum manuellen Heben von Schwellen.

Schwere DB-Ausführung aus Stahl.



TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------|---------------------|
| Bis Breite | 280 mm |
| Bis Höhe | 205 mm |
| Abmessungen (L x B x H) | 1050 x 100 x 630 mm |
| Gewicht | ab 10 kg |

ROJACK 46.43/46.45/46.47/46.50 Gleishebewinde mit Sicherheitskurbel

**Zum Heben und Senken von Lasten,
z. B. Gleisjochen und Schienen.**

- Stabile robuste Ausführung mit großer, verstärkter Fußplatte
- Sicherheitskurbel mit Lastdruckbremse und Klappgriff



TECHNISCHE DATEN

46.43

46.45

46.47

46.50

| | | | | |
|-------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Hublast max. | 3 t | 5 t | 7,5 t | 10 t |
| Hubhöhe max. | 350 mm | 300 mm | 300 mm | 300 mm |
| Auskofferungshöhe | 65 mm | 65 mm | 65 mm | 80 mm |
| Abmessungen (L x B x H) | 290 x 220 x 715 mm | 290 x 230 x 720 mm | 290 x 230 x 720 mm | 335 x 280 x 790 mm |
| Gewicht | ab 24,5 kg | ab 29,5 kg | ab 34 kg | ab 46 kg |

ROJACK 47.14 Profilfreier, mechanischer Gleisheber

Zum stufenlosen und millimetergenauen Heben von Schienen.



ROJACK 47.14 - 8004714001
Steckschlüssel mit T-Griff - 8004714002



TECHNISCHE DATEN

| | |
|------------------------------------|--------------------|
| Max. Hublast | 7,5 t |
| Max. Hubhöhe | 150 mm |
| Auskofferungshöhe | 70 mm |
| Abmessungen (L x B x H) ohne Hebel | 520 x 200 x 255 mm |
| Gewicht | ab 15,5 kg |

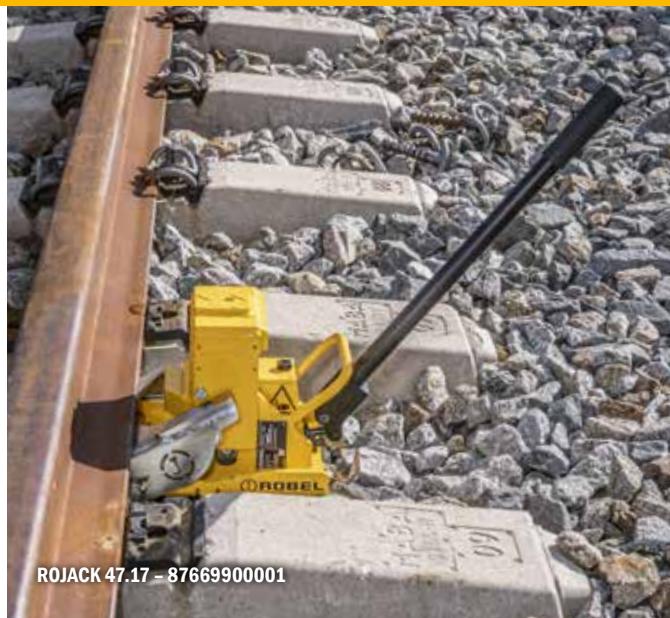
ZUBEHÖR

| | |
|------------|----------------------------|
| 8917513301 | Kurbelschlüssel |
| 8004714002 | Steckschlüssel mit T-Griff |
| 8917513203 | Einsatzstück |

ROJACK 47.17 Profilfreier, hydraulischer Gleisheber

Zum stufenlosen und millimetergenauen Heben und Richten von Gleisen und Weichen.

- Leichte, robuste und kompakte Konstruktion
- Einfache Bedienung mittels abnehmbaren Handhebels und werkzeuglos abnehmbarer Richtplatte
- Anheben der Schiene mit Hebenase, an der strukturierten Hebefläche am Kopf oder mit Richtplatte mit Möglichkeit zum Feinrücken (Ausf. 08)
- Schnellabsenkung
- Mit Überdruckventil, das bei Überlast eine Beschädigung des Hebers verhindert
- Absenkungsgeschwindigkeit stufenlos dosierbar



ROJACK 47.17 - 87669900001

TECHNISCHE DATEN

Ausf. 07

Ausf. 08

| | | |
|------------------------------------|--------------------|--------------------|
| Hublast max. | 6,5 t | 6,5 t |
| Hubhöhe max. | 80 mm | 80 mm |
| Auskofferungshöhe | 45 mm | 74 mm |
| Abmessungen (L x B x H) ohne Hebel | 290 x 180 x 175 mm | 370 x 234 x 181 mm |
| Handhebel | 500 mm | 500 mm |
| Gewicht | ab 17 kg | ab 20 kg |
| Mit Feinrücker | nein | ja |

ROALIGN

47.230 **Hydraulische Gleishebemaschine mit Verschwenkeinrichtung**

**SICHER UND KRAFTVOLL
HEBEN UND RICHTEN.**



Zum Heben und Richten von Gleisen bzw. ganzer Gleisjoche per Funkfernsteuerung.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Perfekte Arbeitsqualität & Effizienz

- Hohe Hub- und Schwenkkraft
- Hohe Hubhöhe
- Millimetergenaue Einstellung der Hubhöhe durch Proportionalsteuerung
- Überstellfahrt möglich mit bis zu 15 km/h. Im Arbeitsmodus mit Funkfernsteuerung bis zu 5 km/h möglich.
- Halterung für Lasermessgeräte (Lasermessgerät nicht im Lieferumfang enthalten)
- Große Zeiter spart durch Kontrolle und mögliche Justierung der Gleislage während des Stopfvorgangs mittels Laser
- Hohe Flexibilität durch wechselbare Schienenzangen für Vignol- und Rillenschienen (im Lieferumfang enthalten)
- USB-Lademöglichkeit
- Fernsteuerung per Funk oder per Kabel mit Maschine verbunden

Sicherheit & Gesundheit

- Funkfernsteuerung ermöglicht Bedienung außerhalb des Gefahrenbereichs
- Permanenten Überblick des Fahrbereichs während der Überstellfahrt

- Vollständige Einsicht auf die Arbeitsaggregate während des Arbeitsmodus
- LED Ausleuchtung des kompletten Arbeitsbereichs
- Akustische und optische Warnsignale
- Totmannschaltung für Überstellfahrt und Arbeitsmodus
- Signalbeleuchtung (rot/weiß) vorhanden
- Sensorüberwachung der Zylinderstellungen
- Notbedienung über Hydraulikhandpumpe möglich, Abschleppstange vorhanden
- Gebaut nach EN 15955
- Abgasführung nach unten (Gleisbett)

Einsatzgebiete

- Zum Heben und Richten von eingeschotterten und nicht eingeschotterten Gleisjochen (beim Stopfen der Gleise)
- Zum Heben der Schienen, um beispielsweise Zwischenlagen auszuwechseln
- Bei Hebearbeiten in bestimmten Weichenbereichen

TECHNISCHE DATEN

Ausf. 35

| | |
|----------------------------------|--|
| Motor | Einzylinder-Viertakt-Dieselmotor HATZ 1D81-C |
| | extra lärmgedämmte Ausführung „Silent Pac“ |
| Spurweite | 1435 mm |
| Achsabstand | 1435 mm |
| Arbeitsleistungen | |
| Hubkraft | 200 kN |
| Hubhöhe | stufenlos bis 750 mm |
| Schwenkkraft | 42,5 kN |
| Schwenkweite | stufenlos bis 260 mm |
| Fahrgeschwindigkeit | |
| Überstellfahrt | bis zu 15 km/h |
| Arbeitsmodus (per Fernsteuerung) | bis zu 5 km/h |
| Abmessungen (L x B x H) | 2000 x 2900 x 1700 mm |
| Gewicht | ab 2,4 t |

ZUBEHÖR

9000100064 Haubenförmige Abdeckplane



ROALIGN 47.230 - Überstellfahrt



Funkfernsteuerung

ROLLY 50.17 Ergonomischer Fahrwagen



Fahrwagen mit Hebeeinrichtung für ROBORE Schwellenbohrmaschinen (ROBORE 11.12/11.20 E³) zur ergonomischen Verwendung beim Bohren von Kunststoff- oder Holzschwellen.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- Standardmäßig mit Totmannbremse
- Bediener wird beim Bohren und Verschieben entlastet, erhöhte Produktivität
- Teilbar
- Halteeinrichtung kann schnell und einfach auf den zweiten Schienenstrang versetzt werden
- Kunststoffrollen
- Arbeiten in der Weiche möglich
- Neigung bis zu 10° möglich
- Flaschenhalter

TECHNISCHE DATEN

| | |
|--------------------------|---------------------|
| Abmessungen (L x B x H) | 950 x 1670 x 830 mm |
| Gewicht (exkl. Maschine) | 25 kg |
| Spurweite | 1000 mm - 1524 mm |

ZUBEHÖR

| | |
|------------|---|
| 5170820340 | Auslegerstange für Spurweiten 1000 mm bis 1435 mm |
| 5170820350 | Auslegerstange für Spurweiten 1495 mm bis 1524 mm |
| 7858930200 | Adapter für ROBORE 11.12/11.20 E³ |
| 5171800201 | Ablageblech |
| 5171950201 | Gegengewicht für Überhöhung |

ROLLY 51.12 Förderwagen

Zum Transportieren von Oberbaumaterial, Geräten und Werkzeugen auf Gleisstrecken.

- Leichter, robuster Transportwagen mit einer Plattform aus Aluminium-Lochblechprofilen mit rutschhemmender Oberfläche
- Keine Wasser- und Schmutzansammlungen
- Kugelgelagerte Laufräder aus Kunststoff/wahlweise stahlblechummantelt
- 2 oder 4 Tragegriffe in verschiedenen Positionen
- Feststellbremse auf zwei Räder wirkend

Verschiedene Spurweiten und Ausführungen auf Anfrage.



TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------|-------------------------------------|
| Traglast max. | 700 kg |
| Abmessungen (Plattform) | 800 x 1620 mm (weitere auf Anfrage) |
| Gewicht | ab 26 kg |

ZUBEHÖR

Bügelgriff nicht klappbar (Montageset)
klappbarer Bügelgriff mit integrierter Totmannbremse (Montageset)
Parkbremse Bremsstock zum Schwellenfach

Bitte wenden Sie sich an Ihren ROBEL Ansprechpartner für das passende und gewünschte Zubehör zu Ihrem Förderwagen



Klappbarer Bügelgriff mit integrierter Totmannbremse (Montageset)

ROLLY 52.16 Transportgerät

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Sicherer Transport auf vierrädigem Fahrgestell

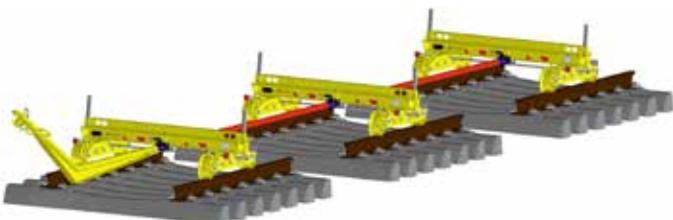
- Befördert Langschenen, Gleisbaugeräte, Werkzeuge und Gleisbauteile

Optionen

- Mit oder ohne Feststellbremse auf alle 4 Räder wirkend
- Mit oder ohne Rungen
- In verschiedenen Spurweiten erhältlich

Ausführung 5

- Kombination von bis zu 4 Geräten mittels Verbindungsstangen



ROLLY 52.16 Ausführung 5 mit Drehschemel, Feststellbremse und Rungen - 8269900040

Zugstange - 4511850180

Verbindungsstangen - 8820032000



| TECHNISCHE DATEN | Ausf. 2 | Ausf. 3 | Ausf. 5 | Ausf. 6 |
|-------------------------|---------------------|---------------------|---------------------------|---------------------------|
| Grundausführung | ohne Drehschemel | mit Drehschemel | mit oder ohne Drehschemel | mit oder ohne Drehschemel |
| Traglast max. | 15 t | 15 t | 15 t | 15 t |
| Radstand | 480 mm | 480 mm | = Spurweite | = Spurweite |
| Querbalkenlänge | 1900 mm | 1900 mm | 1900 mm | 1900 mm |
| Laufraddurchmesser | 250 mm | 250 mm | 250 mm | 250 mm |
| Max. zugel. Geschw. | 20 km/h | 20 km/h | 20 km/h | 20 km/h |
| Abmessungen (L x B x H) | 780 x 1900 x 360 mm | 780 x 1900 x 493 mm | 1734 x 2056 x 390 mm | 1734 x 1900 x 390 mm |
| Gewicht | ab 187 kg | ab 252 kg | ab 382 kg | ab 304 kg |
| Anhängekupplung | ohne | ohne | inkl. 2 | ohne |

ZUBEHÖR

Verbindungsstangen für Ausführung 5

8820032000 Verbindungsstange 5700 mm

8820032100 Verbindungsstange 4565 mm

5011850001 Verbindungsstange 1500 mm

Andere Längen auf Anfrage.

4511850180 Zugstange gekröpft, teilbar, Regelzughaken - Rockinger

8261800005 Einstechrungen für Ausführung 2, 5 und 6 ohne Drehschemel



ROTOW 52.18 Abschleppgerät



ROTOW 52.18 - 5289900001 (Abbildung mit Aufgleisbrücke)

Zum Bergen und Transportieren von Schienenfahrzeugen mit defekten Schienenrädern bzw. Radsätzen.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Kosten- und Zeitersparnis sowie Bedienerfreundlichkeit durch Modulbauweise

- Schneller Aufbau und Abtransport durch Modulbauweise
- Geringes Gewicht der Einzelteile
- Hohe Tragkraft durch stabilen Diagonalverbundrahmen (bis zu 300 kN)
- Hebetechnik in Zusammenarbeit mit Kooperationspartner LUKAS Hydraulik GmbH
- Minimierung von Folgekosten (z. B. Streckensperrung)

TECHNISCHE DATEN

| | |
|---|----------------------|
| Spurweite | 1435 mm |
| Abzuschleppende Eisenbahnfahrzeuge mit Laufrad | Ø 630 – 1250 mm |
| Schwenkbereich der Aufgleisbrücke (Drehschemel) | +/- 5° |
| Achsstand | 1300 mm |
| Laufrad (Messkreis) | Ø 300 mm |
| Radreifenbreite | 135 mm |
| Spurkranzhöhe | 32 mm |
| Abschleppgeschwindigkeit | 40 km/h |
| Höhe des Laufrades über SO (Eisenbahnfahrzeug) | 17 – 84 mm |
| Traglast max. | 30 t |
| Gesamtgewicht | ab 630 kg |
| Zerlegbare Ausführung, Einzelteil max. | ab 71 kg |
| Abmessung (L x B x H) | 1790 x 1955 x 332 mm |

ZUBEHÖR

8720180252 Montageheber,
Tragegriffe mit Einhängekrallen zum Tragen
bzw. Aufsetzen der vormontierten Längsträger
auf die Radsätze des Abschleppgerätes
(benötigt werden 2 Stück pro Gerät)

Aufgleisbrücken auf Anfrage.

8720180258 Adapter für Aufgleisbrücke Typ „DUO – LUKAS“
5288930001 Quereingleisvorrichtung

ROLLY 52.30 Transportgerät

Zum Befördern von Gleisbaugeräten, Werkzeugen und Oberbaumaterial.

- Leichtmetallkonstruktion
- Zerlegbar in 5 Teile (ohne Werkzeug)
- Schwerstes Einzelteil ab 34 kg
- Einfach montier- und demontierbar
- Kugelgelagerte Alulaufräder
- Isolation von Schiene zu Schiene
- Optional: Totmannbremse an 2 Rädern

In verschiedenen Spurweiten erhältlich.



TECHNISCHE DATEN

| | |
|----------------------------|----------------------|
| Traglast max. | 2 t |
| Abmessungen (L x B x H) | 1600 x 1890 x 890 mm |
| Gewicht ohne Totmannbremse | ab 108 kg |
| Gewicht mit Totmannbremse | ab 121 kg |

ROCOUPLE 58.03 Kuppelstangen

Zum Kuppeln von zwei Schienenfahrzeugen (mit Rockinger-Kupplung ausgerüstet).

ROCOUPLE 58.03

- Länge 1500 mm
- Max. zulässige Zugkraft: 100 kN
- Max. zulässige Schubkraft: 100 kN
- △ h = ± 150 mm



ROCOUPLE 58.03

- Länge 1450 mm
- Max. zulässige Zugkraft: 100 kN
- Max. zulässige Schubkraft: 100 kN
- △ h = 465mm, ± 75 mm



ROCOUPLE 58.62 Kuppelstangen

Zum Kuppeln von zwei Schienenfahrzeugen (Rockinger-Kupplung zu Regelzughaken).

ROCOUPLE 58.62

- Länge 1450 mm
- Max. zulässige Zugkraft: 50 kN
- Max. zulässige Schubkraft: 30 kN
- △ h = 325 mm, ± 75 mm



ROCOUPLE 58.62

- Länge 1250 mm
- Max. zulässige Zugkraft: 50 kN
- Max. zulässige Schubkraft: 30 kN
- △ h = ± 100 mm



ROMOVER 59.08 Wagenrücker

Zum Bewegen von Waggon bis 60 t Gesamtgewicht.

- In der Ebene zu verwenden
- Für Vignol- u. Rillenschienen sowie bei eingepflastertem Gleis
- Empfohlener Raddurchmesser 600 bis 1000 mm
- Abmessungen (L x B x H) 2500 x 190 x 140 mm
- Doppelt gekröpfte Ausführung für sehr kurzen Hub erhältlich, schräges Ansetzen des Wagenrückers ist möglich
- Gewicht ab 12 kg



ROCHOCK 59.09 Radvorleger

Aufdrückradvorleger

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Einfache Ausführung

- Erleichterung des Kuppelvorgangs durch Verhinderung des Auseinanderlaufens langgekuppelter Wagenverbände in Ausfahrgleisen
- Aufdrückradvorleger fällt in Folge seines exzentrisch angebrachten Gegengewichts profilfrei von der Schiene



Ausführungen

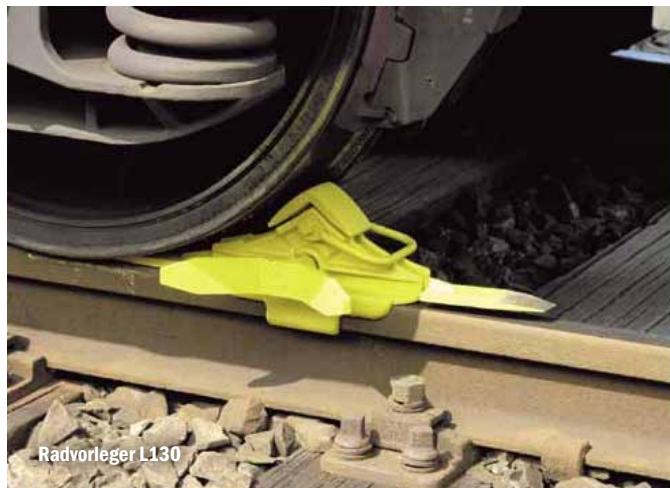
- 9805909002 Rechte Ausführung Aufdrückradvorleger
9805909003 Linke Ausführung Aufdrückradvorleger

Radvorleger L130

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Einfache Ausführung

- Sichert stillstehende Waggons gegen unbeabsichtigtes Bewegen
- Schlüssel kann nach dem Anschrauben an den Schienenkopf und dem Entfernen des Splints abgezogen und somit gegen unbefugtes Entfernen gesichert werden



Ausführungen

- 9891053208 Radvorleger beidseitig
Absperrbar durch abnehmbaren Schlüssel.
Gesamtlänge 640 mm
Spitzenlänge je Auflaufzunge 160 mm
- 9805909011 Radvorleger beidseitig
Absperrbar durch abnehmbaren Schlüssel.
Gesamtlänge 740 mm
Spitzenlänge je Auflaufzunge 210 mm
Für Gefällstrecken besonders geeignet.

Radvorleger L134

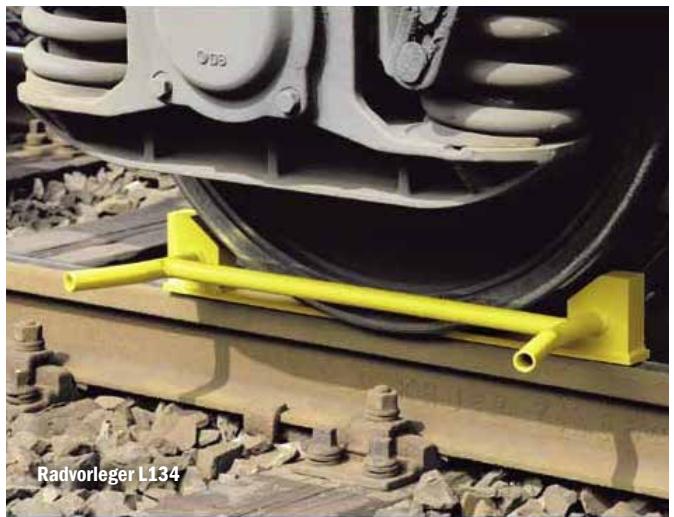
DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Einfache Ausführung

- Wurde für das Festlegen von stillstehenden Güterwagen entwickelt
- Sowohl für Raddurchmesser 810 – 1000 mm, als auch für 630 – 760 mm erhältlich

Ausführungen

- 9805909001 Radvorleger L134
 9805910003 Radvorleger L134S
 Mit langem Bügel zum erleichterten Auflegen.



ROSTOP 59.10 Hemmschuh

Zum Abbremsen von langsam rollenden Fahrzeugen.

- Einheitshemmschuh der DB
- Doppellaschig für Vignolschiene
- Einlaschig für Rillenschienen (links und rechts)
- Kappe und Griff auswechselbar
- Abmessungen (L x B x H) 550 x 90 x 140 mm
- Gewicht ab 7,5 kg

Verschiedene Ausführungen auf Anfrage.

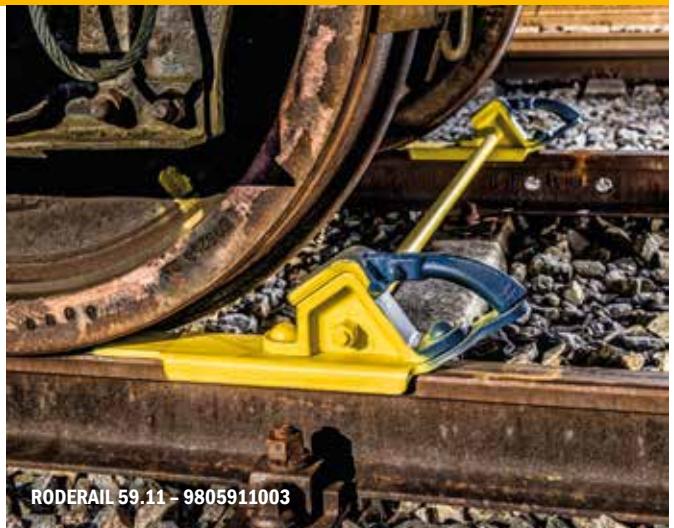


RODERAIL 59.11 Doppelhemmschuh

Zum Abbremsen von langsam rollenden Fahrzeugen.

- Bestehen aus 2 doppellaschigen Einheitshemmschuhen der DB
- Verbunden durch eine Gewindestange und ein Stahlrohr
- Kappe und Griff auswechselbar
- Gewicht ab 20 kg

Verschiedene Ausführungen auf Anfrage.



RORERAIL 59.12 Doppelseitiger Aufgleisschuh

Zum Aufgleisen von Schienenfahrzeugen.

- Paarweiser Einsatz für Normalbahnen mit schwerem Wagenpark
- Standfeste Rampe mit beidseitigem Schienenzugang
- Druckaufnahme: 12,5 t/Stück
- Abmessungen (L x B x H) 800 x 600 x 270 mm
- Gewicht ab 75 kg



ROJOINT 68.61 Schienen-Anfangslasche

Die Schienen-Anfangslasche ermöglicht das Abziehen einer Schiene mit ungebohrtem Schienenende durch eine Spannsperrre und wird hauptsächlich zum Entladen von langen Schienen verwendet.

Die Schienen-Anfangslasche dient zum Ziehen der ersten Schiene (mit Hilfe eines Gurtes oder Seils).

TECHNISCHE DATEN

| | |
|---|--|
| Maximale Zugkraft | 30 kN |
| Minimale Klemmkraft ¹ | 10 kN |
| Kurvenradius der Schiene ² | vertikal ≥ 120 m horizontal ≥ 100 m |
| Gewicht der Schienenklemme | 26,5 kg |
| Anzugsdrehmoment des Schraubenbolzen | 80 Nm |
| Lösemoment des Schraubenbolzen | bis zu 1000 Nm |
| Schienenstoßabstand nach dem Ausziehvorgang | beträgt 25 bis 35 mm |
| Ausführung für Schienentypen | 60E1, 54E1, JIS60 |
| Ausführung für Schienentyp | 49E1, BV50 |
| Ausführung für Schienentyp | BS113A |



ROJOINT 68.61 - 8004061038

1 Mindestklemmkraft: Die erforderliche Klemmwirkung wird automatisch erreicht, sobald die verbundenen Schienen gespannt oder gezogen werden. Dazu muss die verbundene Schiene infolge der Haftreibung eine Ablösekraft von mindestens 10 kN aufweisen (entspricht ca. 50 m 60E1 auf einer geölten Holzunterlage)

2 Daten für flache Bodenschienen

ROJOINT 68.61 Schienen-Verbindungs lasche

Die Schienen-Verbindungs lasche ermöglicht das Verbinden von zwei ungebohrten Schienenenden durch eine Zugsicherung und wird hauptsächlich zum Entladen von ultralangen Schienen verwendet.

TECHNISCHE DATEN

| | |
|---|--|
| Maximale Zugkraft | 40 kN |
| Minimale Klemmkraft ¹ | 10 kN |
| Kurvenradius der Schiene ² | vertikal ≥ 120 m horizontal ≥ 100 m |
| Gewicht des Schienenverbinders | 21,0 kg |
| Anzugsdrehmoment des Schraubenbolzens | 80 Nm |
| Lösemoment des Schraubenbolzens | bis zu 1000 Nm |
| Schienenstoßabstand nach dem Ausziehvorgang | beträgt 25 bis 35 mm |
| Ausführung für Schienentypen | 60E1, 54E1, JIS60 |
| Ausführung für Schienentyp | 49E1, BV50 |
| Ausführung für Schienentyp | BS113A |



ROJOINT 68.61 - 8004061023

1 Mindestklemmkraft: Die erforderliche Klemmwirkung wird automatisch erreicht, sobald die verbundenen Schienen gespannt oder gezogen werden. Dazu muss die verbundene Schiene infolge der Haftreibung eine Ablösekraft von mindestens 10 kN aufweisen (entspricht ca. 50 m 60E1 auf einer geölten Holzunterlage)

2 Daten für flache Bodenschienen

STOPFEN

STOPFEN



ROTAMP 62.05

Vertikal-Schwingstopfer-Serie



62.05CC - 2-Takt Benzинmotor - 8809900031

Für alle Stopfarbeiten am Gleis.

Für die Sicherheit der Eisenbahn ist die Gleislage des Fahrweges enorm wichtig. Durch Höhenfehler hervorgerufene Abweichungen von der geometrischen Solllage gefährden den laufenden Bahnbetrieb. Sie führen zu Langsamfahrstrecken oder sogar zu Streckensperrungen.

Der ROTAMP sorgt mit dem ROBEL Vertikal-Stopfprinzip für eine exakte Verzahnung der Schottersteine. Seine hohe Stopfleistung

ermöglicht mehr Stopfvorgänge pro Zeiteinheit und schont dabei die Kraft des Bedieners. ROBEL entwickelte die patentierte 2-Ebenen-Schwingungsentkopplung, welche die Handarmschwingung auf ein Minimum reduziert. Das geringe Gewicht des ROTAMP und seine handliche Bauweise ermöglichen ein komfortables und ergonomisches Arbeiten.

Schwelle innerhalb von 2 Minuten unterstopft.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Stabile Gleislage mit ROBEL Vertikalstopf-Prinzip

- Optimale Verdichtung des Schotters unter der Schwelle
- Hohe Traglast des Gleisbettes aufgrund hervorragender Verzahnung der Schottersteine
- Durchgehend laufender Bahnbetrieb und höhere Streckenauslastung
- Langanhaltendes Ergebnis der Schotterverdichtung

Kostenreduktion

- Schonendes Unterstopfen vermeidet den Austausch von Schwellen und Schotter
- Geringe Verschleiß-/Wartungskosten aufgrund stabiler Bauweise
- Austauschbares Stopfwerkzeug aus verschleißarmem Stahl

Starke Stopfleistung bei hoher Ergonomie

- Minimale Handarmschwingung dank patentierter 2-Ebenen-Schwingungsentkopplung
- Entlastung des Maschinenbedieners durch geringes Maschinengewicht
- Hoher Griff und tiefer Schwerpunkt für hohe Ergonomie und hohe Anwenderfreundlichkeit
- Thermische Abschirmung durch Abdeckhaube
- Abgasführung weg vom Bediener
- Option: Zentrale Sicherheitsabschaltung

TECHNISCHE DATEN

| Antrieb | 2-Takt Benzinmotor | 4-Takt Benzinmotor | Elektromotor |
|---------------------------|---------------------|---------------------|--------------------------------|
| | | | optional mit Stromerzeuger |
| | | | ROPOWER 70.01: |
| | | | 9002100186 (für 1 - 2 Stopfer) |
| | | | 9002100190 (für 1 - 4 Stopfer) |
| Typ | Kawasaki | Honda GX50 | |
| Leistung | 1,42 kW | 1,47 kW | 0,75 kW/Schwingstopfer |
| Abmessungen (L x B x H) | 1130 x 500 x 430 mm | 1130 x 500 x 430 mm | 1130 x 480 x 410 mm |
| Gewicht | ab 24,3 kg | ab 23,8 kg | ab 24,5 kg |
| Durchmesser Stopfwerkzeug | 95 mm | 95 mm | 95 mm |

ZUBEHÖR

8803751002V Stopfwerkzeug
 9806205010 Transportkiste
 9899890100 Tragegurt

Sicherheitsabschaltung, um auf mögliche Gefahren hinzuweisen
 Am Einsatzort kann sich der Bediener auf das Stopfen konzentrieren und wird von herannahenden Zügen durch die zentrale Abschaltung der Schwingstopfer gewarnt, indem eine Aufsichtsperson bis zu 4 Vertikal-Schwingstopfer gleichzeitig stoppen kann.

8809910004 Umbausatz Sicherheitsabschaltung; je Vertikal-Schwingstopfer ein Stück
 9008120435 Anschlusskabel; je Vertikal-Schwingstopfer ein Stück
 9008120434 Kabeltrommel; einsetzbar für 1 bis 4 Stück Vertikal-Schwingstopfer
 8868230001 Anzeige Schienenbewegung, zeigt die horizontale Bewegung der Schiene gegenüber des Schotters an
 8999910002 Zusatztragegriff zum einfachen Tragen des Vertikal-Schwingstopfers

Optionales Zubehör für Service-Arbeiten

8808950120 Montagehilfe zur Aufnahme des Schwingstopfers in einen Schraubstock
 8998950001 Ausklopfvorrichtung für Exzenterwelle

Zum Messen des Stopfwerkzeugverschleiß

Mit den Schablonen erkennt man den Verschleiß des Stopfwerkzeuges

9880890100 Verschleißlehre Stopfwerkzeug

ROTAMP 62.05L Vertikal-Schwingstopfer Light



Für alle Stopfarbeiten am Gleis.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Zügig und einfach Schwellen unterstopfen

- ROBEL Vertikalstopf-Prinzip sorgt für exakte Verzahnung der Schottersteine
- Reduzierte Stopfdauer durch optimale Verdichtung des Schotters
- In verschiedenen Varianten erhältlich

ROTAMP 62.05 Light:

- Im schwer zugänglichem Gebiet (z.B. Bahndamm)
- Bei stärker verdichtetem Schotterbett

ROTAMP 62.05 Light Short:

- Ergonomisches Arbeiten für kleinere Bediener durch 120 mm niedrigeren Handgriff

ROTAMP 62.05 Light Flex:

- Ergonomisches Arbeiten für verschiedene große Bediener durch 5 einstellbare Höhen von Standardgriffposition

ROTAMP 62.05 Light Slim:

- Reduzierter Stopfpickeldurchmesser für stark verschmutztes Schotterbett

ROTAMP 62.05 Light Slim Short:

- 120 mm niedrigerer Handgriff und reduzierter Stopfpickeldurchmesser

| TECHNISCHE DATEN | Light | Light Short | Light Flex | Light Slim | Light Short Slim |
|--------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Antrieb | 4-Takt Benzinmotor |
| Typ | Honda GX50 |
| Leistung | 1,47 kW |
| Abmessungen (L x B x H) | 1100 x 500 x 440 mm |
| Gewicht | 18,9 kg | 18,7 kg | 21,5 kg | 18,5 kg | 18,4 kg |
| Höhenverstellung | Nein | Nein | Ja | Nein | Nein |
| Durchmesser Stopwerkzeug | 75 mm | 75 mm | 75 mm | 65 mm | 65 mm |

ZUBEHÖR

- 5993760001V Stopwerkzeug
 5993760002 Stopwerkzeug Verstärkt für ca. doppelte Standzeit,
 1,5 kg zusätzlich
 5993760003 Stopwerkzeug 62.05 Light Slim/
 62.05 Light Short Slim



- 8998980120 Verschleißlehre Stopwerkzeug



8998980120

- 9806205010 Transportkiste



Transportkiste - 9806205010

- 9899890100 Tragegurt



Tragegurt - 9899890100

ZUBEHÖR FÜR SERVICE-ARBEITEN:

- 8998950200 Stopwerkzeug Abziehvorrichtung



8998950200

- 8808950120 Montagehilfe zur Aufnahme des Schwingstopfers in einen Schraubstock



8808950120 (rot)

- 8998950001 Ausklopfvorrichtung für Exzenterwelle



8998950001 (rot)

ENERGIE BELEUCHTUNG



ROPOWER 70.02

Hybrid Antriebseinheit



ROPOWER 70.01 - 5919910001

Stromunabhängige Verfügbarkeit von Energie.**DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.**

- Geprüfte Sicherheit (GS-Prüfzeichen) nach §21
- Entspricht den Anforderungen vom Verband Elektrotechnik (VDE)
- Lärmemission entspricht der EWG-Schallschutzrichtlinie 84/536
- Isolationsüberwachung mit Abschaltung nach Verordnung GW 308
Produktsicherheitsgesetz
- Lange Betriebszeiten durch großen Tank
- Mit Einachs-Handfahrgestell

TECHNISCHE DATEN

| | | |
|-----------|--------------------------------------|--|
| Antrieb | 4-Takt-Benzinmotor | 4-Takt-Benzinmotor |
| Typ | Honda GX270, mit Ölpegelüberwachung | Honda GX390, mit Ölpegelüberwachung |
| Leistung | 5,4 kW | 7,5 kW |
| Leistung | 4 kVA/400 V und 3,7 kVA/230 V, 50 Hz | 6,1 kVA/400 V und 5,2 kVA/230 V, 50 Hz |
| Schutzart | IP 54 (schutzisoliert) | IP 54 (schutzisoliert) |
| Gewicht | ab 88 kg | ab 100 kg |

ZUBEHÖR

9008060025 Steckdosenverteiler mit Not-Aus-Schalter
9008120218 Kabeltrommel/Verlängerungskabel Länge 30 m



9008120218



9008060025

ROPOWER 70.02 Hybrid Antriebseinheit

Zum Antrieb von:

- ROGRIND 13.49 E³ Hybrid Schienenkopf-Konturschleifmaschine

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- ROBEL Supercaps im Powerpack ermöglichen das Speichern von Energieüberschuss im Schleifsteinleerauf und geben ihn bei Lastspitzen wieder frei
- Ölpegelüberwachung mit automatischer Abstellung bei Öl mangel
- Besonders ruhiger und vibrationsarmer Motorlauf



TECHNISCHE DATEN

| | |
|---------------|---------------|
| Antrieb | Viertaktmotor |
| Typ | Honda GX200 |
| Leistung | bis zu 7,0 kW |
| Gesamtgewicht | ab 49,5 kg |

ZUBEHÖR

5026930001 Entladebox
zum Entladen der Supercaps bei Wartungsarbeiten



ROPOWER 70.03 Netzteil

Zum alternativen Antrieb von Maschinen mit bürstenlosem Elektromotor:

- ROCUT 13.90 E³
- ROGRIND 13.45MD E³
- ROGRIND 13.49 E³
- ROCONVERT 72.01 E³



TECHNISCHE DATEN

| | |
|----------------------|------------------------------------|
| Eingangsspannung | 400 VAC* 50/60 Hz |
| Eingangsleistung | 11 kW |
| Ausgangsleistung | 10 kW |
| Gewicht | ab 18 kg |
| Länge Anschlusskabel | 5 m (CEE-32A Schutzkontaktstecker) |

*VAC = Volt Wechselstrom; *VDC = Volt Gleichspannung

ROPOWER 76.02 Hochdruck-Hydraulikaggregat Benzin

Zum Antrieb von:

- ROSTRESS 24.70 Hydraulischer Schienenspanner
- ROTRIM 14.10 Hydraulisches Schweißwulst-Abschergerät

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- Geringer Platzbedarf für Transport und Lagerung durch kompakte Bauweise
- Schutz der Bauteile vor Beschädigungen
- Zügige Arbeitsweise durch automatisches Umschalten aus dem Niederdruckbereich in den Hochdruckbereich
- Mechanisch codierte Anschlüsse schließen Fehlanwendung aus
- Verwendung eines zweiten Schienenspanners durch integrierte Absperrventile im Schlauchsatz



ROPOWER 76.02 - 5149900301
Tragegriffe 2-teilig - 5148930301

TECHNISCHE DATEN

| | Single | Dual |
|--|--------------------|-------------------------------|
| Antrieb | 4-Takt-Benzinmotor | 4-Takt-Benzinmotor |
| Leistung | 2,6 kW | 2,6 kW |
| Druckversorgung | 550 bar | 550 bar + 670 bar |
| Abmessungen (L x B x H) | 700 x 385 x 395 mm | 700 x 385 x 395 mm |
| Gesamtgewicht Hydraulikaggregat (ohne Tragegriffe, ohne Schläuche) | ab 41 kg | ab 47 kg |
| Antrieb von | ROTRIM 14.10 | ROTRIM 14.10 + ROSTRESS 24.70 |
| Nothandpumpe | nein | ja (optional) |

ZUBEHÖR

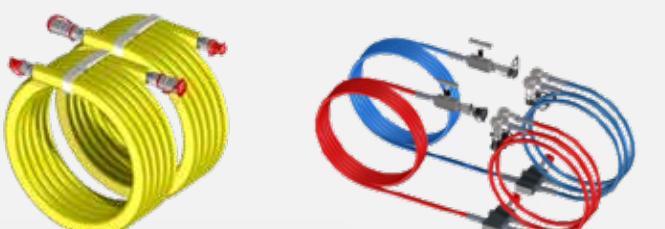
5088930001 Tragegriffe 4-teilig
5148930301 Tragegriffe 2-teilig



5088930001

5148930301

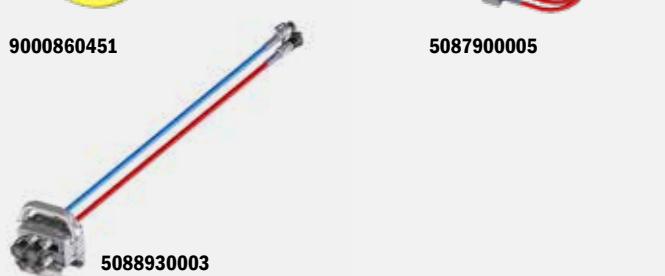
9000860451 Schlauchsatz
ROTRIM 14.10
Hydraulisches Schweißwulst-Abschergerät
5087900005 Schlauchsatz
ROSTRESS 24.70 Hydraulischer Schienenspanner



9000860451

5087900005

5088930003 Verteilerblock zum Betrieb von 2 Schienenspanner
(ROSTRESS 24.70)



5088930003

ROLIGHT KLL

Zum großflächigen Ausleuchten von Baustellen.

Spezielle Kompakteleuchtstoffflampe mit sehr hoher Leistung bei geringer Stromaufnahme. 4 der 8 Leuchtmittel können weggeschaltet werden, dadurch wird die Leuchte in eine Richtung blendfrei.

- Ausleuchtungsfläche von bis zu 700 m²
- Standfest bis zu Windgeschwindigkeit von 120 km/h mittels Spezialstativ
- Platzsparend und schnell einsatzbereit
- Sichere Lieferung und Lagerung im schlagfesten Flightcase

TECHNISCHE DATEN

| | |
|---|----------------|
| Durchmesser | 200 mm |
| Länge | 900 mm |
| Optimale Einsatzhöhe | 3500 mm |
| Anzahl Lampen | 8 x 80 W |
| Leistung | 0,36 – 0,7 kW* |
| Versorg. Spannung | 230 VAC |
| Notwendige Leistung Generator (230 VAC) | 1,0 kW |
| Gesamtgewicht | ab 41,4 kg |

*abhängig vom Betriebsmodus



ROLIGHT LED

Zum Ausleuchten von Baustellen.

Varianten mit einer, zwei oder vier Lampen erhältlich. Geringer Energieverbrauch bei starker Leuchtkraft.

- Wartungsfrei
- Flexibler Temperatur-Einsatzbereich: -40 °C bis +55 °C
- Keine UV/IR-Strahlung
- Ausziehbar von 1000 bis 3500 mm
- Zusammenklappbar auf 1000 x 190 x 190 mm

TECHNISCHE DATEN

| | |
|-----------------|------------|
| LED Leistung | 0,04 kW |
| Spannung | 230 VAC |
| LED Lebensdauer | > 50.000 h |
| Gesamtgewicht | ab 15 kg |

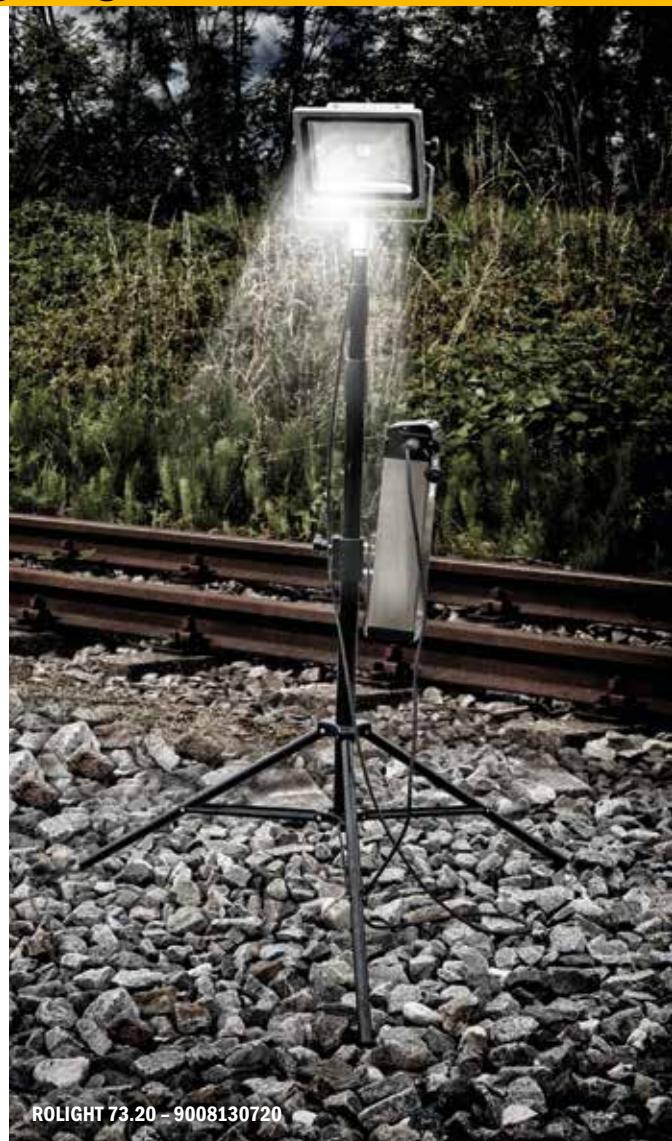


ROLIGHT 73.20 Baustellenbeleuchtungsanlage

Zur kabellosen Ausleuchtung einer Baustelle.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- Flexibel im Einsatz
- Kabellose Lichtquelle für jeden Arbeitsbereich
- Breiter Temperatur-Einsatzbereich von -20 °C bis +40 °C
- Inkl. Akku, Ladegerät und Stativ



TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------|--|
| LED-Leuchtdauer | 4-8 h bei 100 % Leuchtkraft bis zu 16 h bei geminderter Leuchtkraft |
| LED Leistung | bis zu 0,03 kW |
| Akku | LI-ION 6 Ah, 22,2 V |
| Ladedauer | < 8h |
| Schutzart Leuchte/Akku | IP65/III |
| Gewicht (ohne Stativ) | 3,7 kg |
| Abmessungen (L x B x H) | 305 x 295 x 110 |

SICHERN MESSEN



ROCLAMP 68.05

Notlaschenverbinder



ROCLAMP 68.05 - 9806805005

**Zur formschlüssigen und sicheren Verbindung von zwei Schienenenden.
Bei Schienenstößen, Brüchen und ermittelten Schienenfehlern von präventiv bis zur Reparatur. Weltweit im Einsatz.**

Je nach Ort und Art der Bruchstelle kommen entweder zwei kurze oder ein langer Notlaschenverbinder zum Einsatz.

Anwendung Standardversion kurz

Zum Verbinden zweier unterschiedlicher Schienenformen durch Übergangslaschen bzw. an den Bruchstellen einer Schienenschweißung wird am Anfang und am Ende der Lasche je ein kurzer Notlaschenverbinder angebracht.

Die kurze Variante eignet sich vor allem für begrenzte Platzverhältnisse, z. B. bei Backenschienen, im Zungen- oder im Herzstückbereich aber auch für den Einsatz von gekröpften Laschen.

Anwendung Standardversion lang

Zum Verbinden eines Schienenstoßes im Schwellenfach reicht ein langer Notlaschenverbinder.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.**Variable Einsatzmöglichkeiten**

- Unterschiedliche Ausführungen für verschiedene Schienentypen
- Einsatz auch bei aluminothermischen Schweißungen unter Verwendung von gekröpften Laschen
- Einsatz auch bei festen Fahrbahnen
- EBA-Zulassung
- DB Anwenderfreigabe

Rentabilität

- Erhaltung des laufenden Bahnbetriebes dank schnellem Einbau
- Hohe Liegedauer bei verminderter Kontrollfrequenz und geringem Wartungsaufwand
- Hohe Überfahrgeschwindigkeit je nach Schienenfehler

Sicher & bedienerfreundlich

- Patentierte Sicherungsklappe (Schraubensicherung)
- Genaue Anpassung an Schienenprofil und Lasche
- Idealer Formschluss durch 3Punkt-Auflagekonzept für die entsprechende Schienen-/Laschenkombination
- Sicherung von Notlaschenverbinder und Sicherungsplatte mit gleichem Drehmoment
- Farbliche Differenzierung nach Schienenprofil
- Leichte Anwendung durch kompakte Bauform und minimalen Schotteraushub

| TECHNISCHE DATEN | Long |
|---------------------------|---|
| Für Schienentyp | 60E1, 54E3, 49E1 (mit jeweils geeigneter Lasche) |
| Zulässige Geschwindigkeit | bis zu 200 km/h, je nach Infrastrukturbetreiber |
| Abmessungen (L x B x H) | 190 x 280 x 130 mm |
| Anziehdrehmoment | 580 Nm |
| Gewicht | 21,5 kg (in Abhängigkeit spezifiziertes Schienenprofil) |



| TECHNISCHE DATEN | Short |
|---------------------------|---|
| Für Schienentyp | 60E1, 54E3, 49E1 (mit jeweils geeigneter Lasche) |
| Zulässige Geschwindigkeit | bis 200 km/h, je nach Infrastrukturbetreiber |
| Abmessungen (L x B x H) | 100 x 280 x 130 mm |
| Anziehdrehmoment | 580 Nm |
| Gewicht | 11,5 kg (in Abhängigkeit spezifiziertes Schienenprofil) |



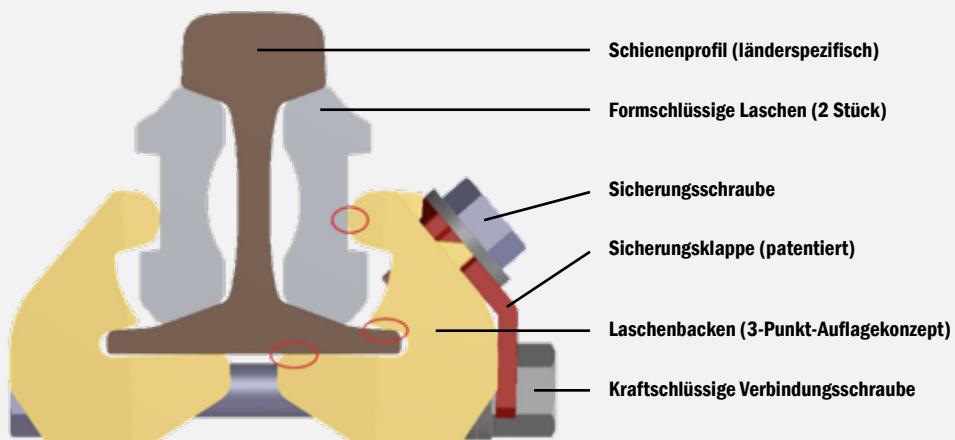
Auch lieferbar für folgende Länder:

- Australien:** kurze und lange Variante für Schienenprofile AS53Kg, AS60Kg, AS68Kg, AS41 kg, AS47 kg
- Belgien:** kurze Variante für Schienenprofile 50E2, 50E2T1, 60E1
- Dänemark:** kurze Variante für Schienenprofile 60E1, 45E2
- Deutschland:** kurze und lange Variante für Schienenprofil 50E6, 54E1, 60E2
- Frankreich:** kurze und lange Variante für Schienenprofile 49E1, 60E1, 54E3, kurze Variante für Schienenprofil S41-R10

- Großbritannien:** kurze und lange Variante für Schienenprofile BS113A, 60E1, 49E1, 39E1
- Neuseeland:** lange Variante für Schienenprofile OT50 (NZ50kg), 91lb NZR, AS50kg, IRS 52 kg, 48,5 kg
- Litauen:** kurze Variante für Schienenprofil R65

Die aufgeführten Notlaschenverbinder sind nicht für Rillenschienen geeignet. Bei Fragen zu weiteren Notlaschenverbindern oder Ihre spezielle Schienen-/Laschenkombination wenden Sie sich bitte an Ihre/n ROBEL-Ansprechpartner/-in.

Schematische Darstellung Notlaschenverbinder in Einbaulage:



ZUBEHÖR

| | |
|------------|--|
| 9002501790 | Drehmomentschlüssel mit Einstellskala automatisch auslösend Anzugswert 130 – 650 Nm Antriebsvierkant 3/4 Zoll Gewicht ab 2,9 kg mit Einstekknarre umschaltbar |
| 9002501120 | Schraubkopf SW 38 bzw. SW 41 6-Kant Steckschlüssel-Einsatz Antriebsvierkant 3/4 Zoll |

| | |
|------------|--|
| 9001200131 | Flachlasche FL30a, für Schienenprofil 60E1 (für Ausf. 4 und 5 geeignet) |
| 9001201119 | Flachlasche FL14a, für Schienenprofil 54E3 (für Ausf. 4 und 5 geeignet) |
| 9001200129 | Flachlasche FL41/49, für Schienenprofil 49E1 (für Ausf. 4 und 5 geeignet) |



Drehmomentschlüssel –
9002501790



Schraubkopf SW 41 –
9002501120

MESSGERÄTE

ROMEAS 82.05 Pfeilhöhen-Messgerät

Zum Ausmessen von Gleisbögen.

- Nicht profilfrei
- Zwei Haltewinkel in Alu-Ausführung mit Libelle
- 50 m Sehne/Nylonseil
- Mit Maßstab
- Komplett in Kunstledertasche
- Gewicht 2,6 kg



ROMEAS 82.05 – 8008205001

ROMEAS 82.06 Pfeilhöhen-Messgerät

Zur leichten Überprüfung und Ermittlung der Pfeilhöhenwerte im Gleisbogen.

- Profilfrei
- Verwendbar für alle gebräuchlichen Schienenformen
- Messsehne je nach Schienenhöhe sowie in der Seitenrichtung verstellbar
- Einfache Befestigung am Schienenfuß
- Bestehend aus 2 Stück Spannklemmen mit Seiltrommel und 50 m Sehne/Nylonseil
- Komplett in Kunstledertasche
- Gewicht 4,3 kg



ROMEAS 82.06 – 800826001

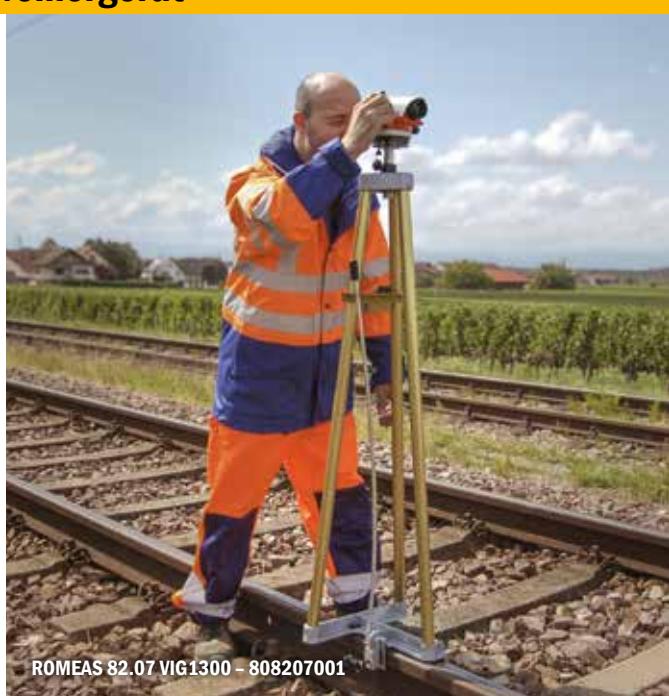
ROMEAS 82.07 VIG 1300 Visier- und Nivelliergerät

Optisches Messgerät zum Ermitteln von Längshöhen, Gleishöhen und des Weichennivellements.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Ergonomie & Präzision

- Hochwertige Optik mit Kippvorrichtung
- Stabiles Dreibeinstativ mit praktischer Schnellfixierung und Röhrenlibelle zur Ausrichtungskontrolle
- Teilbarer Zielstab mit Libelle zur Ausrichtung und Transporthalterung
- Gespiegelte Dosenlibelle
- Mit Skala zur Anzeige des Drehbereichs
- Aufrechtes Bild



ROMEAS 82.07 VIG1300 – 808207001

TECHNISCHE DATEN

Optik

| | |
|---|---------------------|
| Höhenverstellbar | + 50 mm |
| Kippbereich | ± 40 %o |
| Aufrechtes Bild | |
| Fernrohrvergrößerung | 24-fach |
| Kürzeste Zielweite | < 0,5 m |
| Drehbereich | mit Feintrrieb 360° |
| Zielstab | |
| Messskala | mit mm/E-Teilung |
| Messbereich der Grundskala | ± 800 mm |
| Messbereich des verschiebbaren Höhenreiters | +150 mm bis -100 mm |
| Gesamtgewicht | 10,3 kg |

ZUBEHÖR

Aufsatz für Rillenschiene

ROMEAS 82.11 SQUARE **Gleiswinkel**



Zum Ausrichten von Schwellen.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- Doppelschenkelig
- In robuster Alu-Konstruktion
- Mit Innen- und Außenanschlag
- Von Schiene zu Schiene isoliert

TECHNISCHE DATEN

Starre Ausführung

Zerlegbare Ausführung

Ausführung für Weichenzungen

| | | | |
|-------------------|----------------|---------------|--------------|
| Abmessung (L x B) | 1700 x 1400 mm | 1700 x 700 mm | 800 x 600 mm |
| Gewicht | 3,6 kg | 3,2 kg | 1,8 kg |

ROMEAS 83.07 RCA Analoges Weichenspur- und Überhöhungsmessgerät

Für alle gängige Messpunkte in Weichen und Gleisen.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- Modularer Aufbau und geringes Gewicht
- Für verschiedene Spurweiten erhältlich
- Von Schiene zu Schiene isoliert
- Ausstattungsoptionen für zusätzliche Funktionen verfügbar
- DB Anwenderfreigabe



TECHNISCHE DATEN

| | |
|------------------------------|-------------------------------|
| Spurweite | 1435 mm (1415 mm bis 1475 mm) |
| Leitweite | 1385 mm bis 1405 mm |
| Radlenker-Leitflächenabstand | 1345 mm bis 1361 mm |
| Rillenweite | 30 mm bis 82 mm |
| Querhöhe | -30 mm bis +200 mm |
| Gewicht | 2,5 kg |

Weitere Spurweiten auf Anfrage.

ZUBEHÖR

| | |
|---|---|
| Wechselbare Messbolzen | DB-Prüfadapter für Weichenzungen (Lehren 1/2/2-19/2-21) |
| Fiberglas-Ausführung (vollisoliert) | Messeinheit für die Herzstückspitzenneigung |
| Teilbare Ausführung für Spurweiten \geq 1435 mm | Radlenkerhöhenmesseinheit |
| Ausführung für Rillenschienen \geq 20 mm | Transportrucksack für teilbare Geräte |
| Prüfadapter für Weichenzungen (Lehren 1/2) | Stabiler, gepolsterter Transportkoffer |

ROMEAS 83.15 POINT Gleis-Fixpunktmessgerät

Zum Vermessen der Abstände vom Festpunkt zum Signalmast, Betonmauern etc., sowie zur Überprüfung einzelner Höhenwerte mit einer entsprechenden Messlatte.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- Selbsthaftend durch Magnete an der Schiene
- Exakte Position über eine Libelle einstellbar



TECHNISCHE DATEN

| | |
|---------|--------|
| Gewicht | 1,2 kg |
|---------|--------|

ROMEAS 83.18 MK150 Stoßlückenmesskeil

Für die Abstandsmessung zwischen zwei aneinanderstoßende Schienen und zur Zungenprüfung nach DB-Richtlinie 821.2005.

- Aluminium
- Mit Mess-Skala

TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------|----------------|
| Messbereich | 1 mm bis 15 mm |
| Gewicht | 0,1 kg |



ROMEAS 83.18 MK150 – 8008318001

ROMEAS 83.20 GG718 Backenschienen- und Weichenzungenprüflehre

Zur ordnungsgemäßen und sicherheitsrelevanten Überprüfung und Vermessung der Verschleißstellen im Zungenbereich der Weiche.

Die GG718 ist in der Standardvariante (Lehre 1/2) und in der DB-Variante (Lehre 1/2/2-19/2-21) lieferbar.

- Von Schiene zu Schiene isoliert
- Mit Fühlerlehre Ø 4 mm
- Lehre 1/2
- Lehre 1/2/2-19/2-21 (DB)
- DB Anwenderfreigabe

TECHNISCHE DATEN

| | |
|---------|--------|
| Gewicht | 1,4 kg |
|---------|--------|



ROMEAS 83.20 GG718 – 8008320001

ROMEAS 83.37 RCS Analoges Spur- und Überhöhungsmessgerät

Für alle gängigen Spur- und Überhöhungsmessaufgaben.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- Modularer Aufbau und geringes Gewicht
- Für verschiedene Spurweiten erhältlich
- Von Schiene zu Schiene isoliert
- Ausstattungsoptionen für zusätzliche Funktionen verfügbar
- DB Anwenderfreigabe



ROMEAS 83.37 RCS – 9808337100

TECHNISCHE DATEN

| | |
|-----------|-------------------------------|
| Spurweite | 1435 mm (1415 mm bis 1500 mm) |
| Querhöhe | -30 mm bis +200 mm |
| Gewicht | 2,5 kg |

Weitere Spurweiten auf Anfrage.

ZUBEHÖR

- Wechselbare Messbolzen
- Fiberglas-Ausführung (vollisoliert)
- Teilbare Ausführung für Spurweiten \geq 1435 mm
- Transportrucksack für teilbare Geräte
- Stabiler, gepolsterter Transportkoffer

ROMEAS 83.50 RCAD Digitales Weichenspur- und Überhöhungsmessgerät

Für alle gängigen Spur- und Überhöhungsmessaufgaben in Gleisen und Weichen.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- Präzises digitales Messen @ 0.1 mm Auflösung
- Zentrales Display mit beleuchteter Messwertanzeige
- Von Schiene zu Schiene isoliert
- Ausstattungsoptionen für zusätzliche Funktionen verfügbar
- DB Anwenderfreigabe



ROMEAS 83.50 RCAD – 9808350001

TECHNISCHE DATEN

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Spurweite | 1435 mm (1367 mm bis 1475 mm) |
| Querhöhe | +/- 225 mm |
| Rillenweite | 20 – 128 mm |
| Leitweite | 1347 – 1455 mm |
| Radlenkerleitflächenabstand | 1327 – 1435 mm |
| Gewicht | 2,5 kg |

Weitere Spurweiten auf Anfrage.

Option: Mit Bluetooth-Funktion

Bei der Bluetooth-Variante können die angezeigten Werte anschließend entweder im internen Gerätespeicher gesichert, oder – bei bestehender Bluetooth-Verbindung – an ein gekoppeltes Endgerät übermittelt werden.

Option: MessApp

Die MessApp-Software bietet eine effiziente Unterstützung für das 83.50 RCAD mit Bluetooth-Upgrade. Die übertragenen Daten werden gespeichert, ausgewertet und etwaige Toleranzverletzungen sofort angezeigt.

ZUBEHÖR

- Wechselbare Messbolzen
- Fiberglas-Ausführung (vollisoliert)
- Teilbare Ausführung (lieferbar für Spurweite 1435mm)
- Prüfadapter für Weichenzungen (Lehren 1/2)
- DB-Prüfadapter für Weichenzungen (Lehren 1/2-2/19-2/21)
- Messeinheit (analog) für die Herzstückspitzenneigung
- Rillentiefenmesseinheit (analog)
- Radlenkerhöhenmesseinheit (analog)
- Stabiler, gepolsterter Transportkoffer
- Transportrucksack für teilbare Geräte

- Bluetooth-Upgrade
- Software „MessApp“
- Breite Messbasen MB1100 und/oder MB1800

Option: Bluetooth-Upgrade

Mit der Bluetooth-Version können die angezeigten Messwerte entweder im internen Gerätespeicher erfasst oder direkt an ein gekoppeltes Smart-Gerät zur weiteren Verarbeitung und Speicherung übertragen werden.
Unterstützte Betriebssysteme: Android, iOS, Windows.

ROMEAS 83.87 PLAT **Lichtraumprofil-Messgerät**

Zur Abstandsmessung von Gleismitte bis Bahnsteig (Rampe) und zur Höhenmessung ab Schienenoberkante bis Bahnsteigkante, inklusive Spurweiten- und Querhöhenmessung.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- Von Schiene zu Schiene isoliert
- Ausgestattet mit zwei Messleisten (700 mm und 1200 mm Höhe zur Bahnsteigkante)
- Aufbewahrung der Höhenmessleisten im Tragrohr



TECHNISCHE DATEN

| | |
|------------|---------------------------------|
| Spurweite | 1435 mm (-10 mm bis +40 mm) |
| Waagrecht | von Gleisachse 0 mm bis 2050 mm |
| Senkrecht | von SO 0 mm bis 1200 mm |
| Überhöhung | -30 mm bis +200 mm |
| Gewicht | 5,5 kg |

Weitere Spurweiten auf Anfrage.

ZUBEHÖR

Transport- und Aufbewahrungskoffer

ROMEAS 85.01 SKM **Schienenkopf-Verschleiß-Messgerät**

Zur Bestimmung der senkrechten und seitlichen Abnutzung von Schienenprofilen.

Verfügbar in den Varianten SKM 1 und SKM 2. SKM ist skaliert und voreinstellbar für verschiedene Schienenprofile. Andere oder zusätzliche Schienenprofile sind auf Anfrage lieferbar.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- Robuste Aluminiumguss-Ausführung mit Haftmagnet
- Inklusive handlichem Plastikkoffer
- Auslegung für weitere Schienenprofile möglich
- DB Anwenderfreigabe



TECHNISCHE DATEN

| | SKM1 | SKM2 |
|-----------------------------------|------------------|-------------------|
| Standardprofile | 49E5, 54E4, 60E2 | 49E5, 54E4, 60E2 |
| seitliche Messschieber | 1 | 3 |
| Messbezug zur Schienenmittelachse | 45° | 22,5°, 45°, 67,5° |
| Gewicht | 1,2 kg | 1,5 kg |

ROMEAS 85.02 MP Messpunkttaster

Zur Bestimmung der Referenzpunkte L + L1 im Rahmen der schweißtechnischen Aufarbeitung von Weichen und Kreuzungen.

- Oberfläche verzinkt
- für Schienen 49E1, 54E3, 60E1
- Sonderausstattung für andere Schienenprofile
- Gewicht 0,6 kg



ROMEAS 85.05 Schienen-Längenmessrad

Für Längenmessungen von Schienenabschnitten

Für Schienenprofile 49E1, 54E3, 60E1

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- Lieferbar in den Messtoleranzen „Standard“ (unter 0,05 %) und „Präzision“ (unter 0,02 %)
- Zählwerk über dem Laufrad (zählt auch rückwärts)

TECHNISCHE DATEN

| | |
|----------------|-----------------------|
| Messbereich | bis 10000 m |
| Raddurchmesser | 318,5 mm = 1 m Umfang |
| Gewicht | 5,5 kg |

ZUBEHÖR

Transport- und Aufbewahrungskoffer



ROMEAS 85.07 SA75 Gleisabstandsmessgerät

Zur Überprüfung und Kontrolle der Gleislage zum Festpunkt am Fahrleitungsmast oder Nachbargleis.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Gleisabstands- und Höhenmaße zum Festpunkt können exakt und präzise in einem Messvorgang festgestellt werden.

Bemerkung: Bei Festpunktmeßung zur Gleismitte ist die halbe Spurweite eingerechnet.



ROMEAS 85.07 SA75 - 8008507001

TECHNISCHE DATEN

| | |
|---------------|---------------------------------------|
| Messbereich | messbarer Abstand 1250 mm bis 4262 mm |
| Messbare Höhe | bis 700 mm |
| Gewicht | 6,5 kg |

ZUBEHÖR

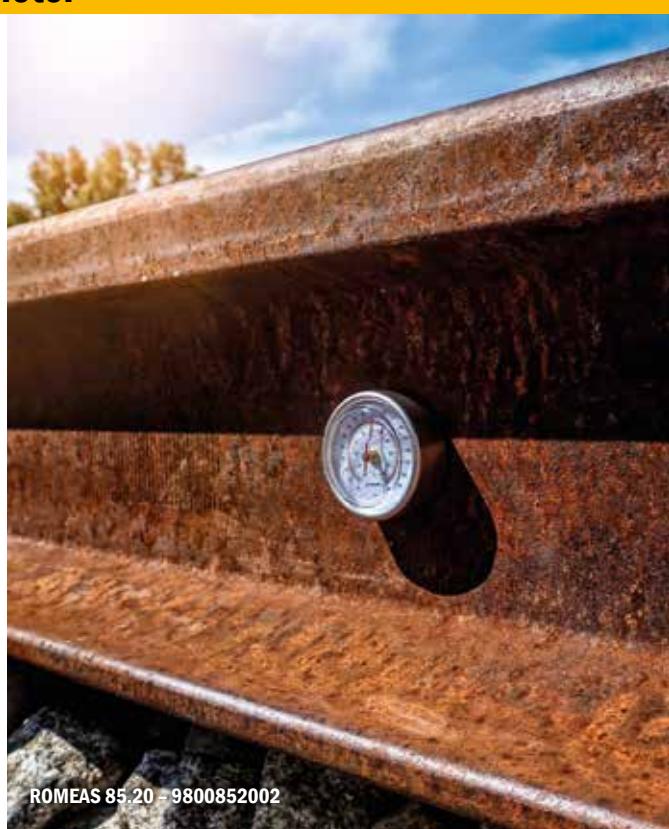
Transport- und Aufbewahrungskoffer

ROMEAS 85.20 Schienen-Haftthermometer

Zur Messung der Schienen-Solltemperatur für einen Längenausgleich im Zuge der Schienenneutralisierung vor dem Verbindungsschweißen.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- Rund mit Haftmagnet
- Ziffernblatt weiß mit gut sichtbarer Skala



TECHNISCHE DATEN

| | |
|------------------------|---------------|
| Nenngröße | 40 mm |
| Messbereich Celsius | -30 / +70 °C |
| Messbereich Fahrenheit | -20 / +160 °F |
| Gewicht | 0,07 kg |

ZUBEHÖR

Schraubdeckeldose (Ø 46 x 23 mm)

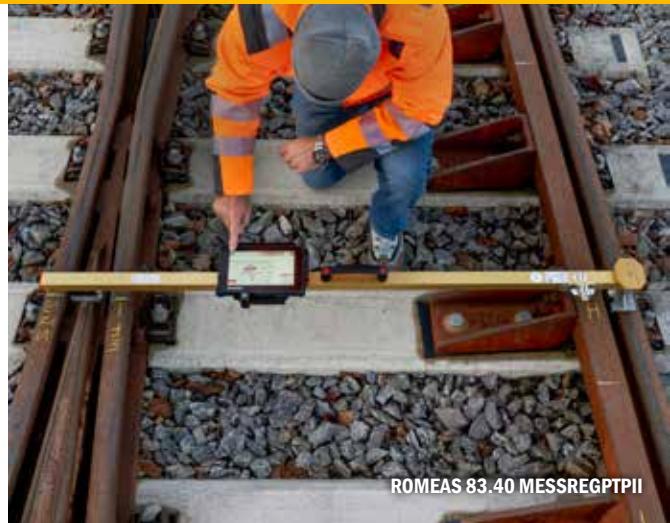
Die hier aufgeführten digitalen Messsysteme sind auf Anfrage über unseren ROBEL Holding Partner „Vogel & Plötscher“ lieferbar.

ROMEAS 83.40 MESSREG PTP II **Manuelles Weicheninspektionssystem**

Digitales Messsystem zur punktuellen Messung und Bewertung von Weichen und Gleisabschnitten.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- Digitales Messsystem
- Ausgestattet mit 8“ Outdoor-Tablet (Windows OS)
- Anwenderfreundliche Software mit menügeführten Messablauf
- Erfassung der Messpunkte per Tastendruck
- Automatische Speicherung und direkte Ergebnisanzeige (inkl. Toleranzverletzungen)
- DB Anwenderfreigabe
- Erfüllt Anforderungen EN 13484-4:2011
- Fahrbarer Messuntersatz „WeichenCaddy II“ (Option)



ROMEAS 83.40 MESSREGPTII

MESSPARAMETER

- Spurweite
- Rillenweite
- Leitweite
- Radlenkerleitflächenabstand
- Querhöhe
- Verwindung
- Abgeleitete Größen
- Zungenprüfungen

ROMEAS 83.41 MESSREG CDM **Fahrbares Gleis- und Weicheninspektionssystem**

Ganzheitliche Messung (inkl. sofortiger Auswertung) von Weichen und Gleisen mit automatisch-kontinuierliche Datenerfassung alle 5 mm.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- Digitales Messsystem
- Menügeführter Messablauf mit Darstellung des Messfortschritts und aktueller Messwerte in Echtzeit
- Automatische Speicherung und direkte Ergebnisanzeige (inkl. Toleranzverletzungen)
- Kommentarfunktion zum positionsgenauen Vermerken baulicher Besonderheiten oder Gleismängel während des Messprozesses
- Ausstattung mit leistungsstarkem 10"-Outdoor-Notebook und umfangreichem Software-Paket
- DB Anwenderfreigabe
- Erfüllt Anforderungen EN 13484-4:2011



ROMEAS 83.41 MESSREGCDM

MESSPARAMETER

- Spurweite
- Rillenweite
- Rillentiefe (optional)
- Leitweite
- Radlenkerleitflächenabstand
- Querhöhe
- Verwindung
- Abgeleitete Größen
- Zungenprüfungen
- Weg
- GPS (optional)

Die hier aufgeführten digitalen Messsysteme sind auf Anfrage über unseren ROBEL Holding Partner „Vogel & Plötscher“ lieferbar.

ROMEAS 84.15 MESSREG CTS II Fahrbares Gleismesssystem

Ganzheitliche Messung von Gleisen mit automatisch-kontinuierlicher Datenerfassung alle 100 mm.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- Digitales Messsystem
- Numerisch grafische Darstellung der Messwerte und des Messfortschritts in Echtzeit
- Kommentarfunktion zum positionsgenauen Erfassen von Ereignissen und Gleismängeln.
- Ausgestattet mit 10"-Outdoor-Tablet (Windows OS)
- Erfüllt Anforderungen EN 13484-4:2011



MESSPARAMETER

- Spurweite
- Querhöhe
- Verwindung
- Weg
- GPS (optional)

ROMEAS 85.11 RMF 1100 Fahrbares Riffelmesssystem

Automatisch-kontinuierliche Erfassung des Längsprofils von linker und rechter Schiene (simultan) vor/nach der Schienenbearbeitung

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- Digitales Messsystem
- Bewertung von Schweißstößen
- Abnahme von Reprofilierungsarbeiten
- Numerisch grafische Darstellung der Messwerte und des Messfortschritts in Echtzeit
- Kommentarfunktion zum positionsgenauen Erfassen von Ereignissen und Gleismängeln.
- Ausgestattet mit 10"-Outdoor-Notebook und anwenderfreundlichem Messprogramm mit integrierter Datenauswertung
- DB Anwenderfreigabe
- Erfüllt Anforderungen EN 13231-2:2020



MESSPARAMETER

- Schienenlängsprofil (Riffel) im Wellenbereich 10 – 1000 mm
- Überprüfung von Schweißstößen
- Weg

Die hier aufgeführten digitalen Messsysteme sind auf Anfrage über unseren ROBEL Holding Partner „Vogel & Plötscher“ lieferbar.

ROMEAS 85.12 RM 1200D Manuelles Riffelmesssystem

Zur Erfassung des Schienenlängsprofils und Schweißstoßkontrolle (Messabschnitt = 1200 mm) vor/nach Schienenbearbeitung

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- Digitales Messsystem
- Bewertung von Schweißstößen
- Nachweis und Abnahme von Reprofilierungsarbeiten
- Numerisch grafische Darstellung der Messwerte und der Ergebnisse
- Ausgestattet mit 8"-Outdoor-Tablet (Windows OS) und anwenderfreundlichem Messprogramm mit integrierter Datenauswertung
- DB Anwenderfreigabe
- Erfüllt Anforderungen EN 13231-2:2020



ROMEAS 85.12 RM1200D

MESSPARAMETER

- Schienenlängsprofil (Riffel) im Wellenbereich 10 – 1000 mm
- Überprüfung von Schweißstößen
- Weg

ROMEAS 85.15 RM 150HR Messsystem für die Schienenoberflächenqualität

Automatische Messung und Bestimmung der Schienenoberflächenqualität (Index QI) vor/nach Schienenbearbeitung

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- Digitales Messsystem
- Hochgenaue Datenerfassung mit Messauflösung 0,1 μ
- Numerisch grafische Darstellung der Messwerte und der Ergebnisse
- Qualitätsnachweis der Schienenfahrfläche gemäß Qualitätsindex [QI] zur Abnahme von Reprofilierungsarbeiten
- Ausgestattet mit 8"-Outdoor-Tablet (Windows OS) und anwenderfreundlichem Messprogramm mit integrierter Datenauswertung.
- DB Anwenderfreigabe
- Erfüllt Anforderungen EN 13231-2:2020



ROMEAS 85.15 RM150HR

MESSPARAMETER

- Schienenoberflächenqualität [QI]

Die hier aufgeführten digitalen Messsysteme sind auf Anfrage über unseren ROBEL Holding Partner „Vogel & Plötscher“ lieferbar.

ROMEAS 85.08 PML Laserbasiertes Querprofilmesssystem

Automatische Erfassung (inkl. Auswertung) des Schienenquerprofils vor/nach Schienenbearbeitung.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- Laserbasierte Erfassung des Schienenquerprofils
- Ermittlung des Mengenabtrags
- Echtzeit-Erfassung und Auswertung in wenigen Sekunden
- Vergleich des Ist-Profil zu vielen verschiedenen Schienenprofilen
- Vergleich von Messungen vor/nach Schienenbearbeitung
- Entspricht DIN EN 13231-2:2020
- Integrierbar in Bearbeitungsmaschinen
- Für Vignolschienen (Variante V)
- Option: Upgrade für Rillenschienen (Variante VG)
- Spurweitenunabhängiger Einsatz



MESSPARAMETER

- Schienenquerprofil
- Metallabtrag

ROMEAS 85.16 RSCM Schienenfehler-Prüfsystem

RSCM ist ein innovatives Prüfsystem zur Identifizierung und Bewertung von Schienenfahrlächen-Fehlern (z. B. Head Checks, Squats, Risse).

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- Erkennung und Bewertung von Schienenfehlern bis zu einer Tiefe von 7 mm
- Einzigartige Technologie auf Basis der Magnetfluss-Leckprüfung
- Automatisch-kontinuierliche Messung
- Analyse des gesamten Schienenkopfs
- Einfache und sofortige Datenauswertung per „Heatmap“
- Ideale Ergänzung zur Ultraschallmessung
- DB Anwenderfreigabe
- Entspricht EN 61000-6-4:2017



PRÜFERGEBNISSE

- Position und Größe/Tiefe von oberflächennahen Schienenfehlern

Kalibrierung und Reparatur

Messgeräte sind gemäß den gültigen Vorschriften und im Sinne der Betriebssicherheit in regelmäßigen Abständen zu überprüfen und zu kalibrieren.

Ihr Ansprechpartner für Kalibrierung und Reparatur von Messgeräten und -systemen:

Vogel & Plötscher GmbH & Co. KG, Geldermannstraße 4,
79206 Breisach, Tel. +49 7667 94 61 00, E-Mail. info@voploe.de

Neben unseren weltweiten Ansprechpartnern erhalten Sie weitere Produktinformationen über ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH www.robel.com oder Vogel & Plötscher GmbH & Co. KG www.vogelundploetscher.de.

GERÄTE WERKZEUGE



GERÄTE/WERKZEUGE

ROTOOL Eject 69.16

Hakenschrauben-Ausdrückwerkzeug

ROTOOL 68.03 Schienenkippgerät

**Zum manuellen Kippen von allen
gebräuchlichen Schienentypen.**

- Für alle Schienen bis zu einem Gewicht von 65 kg/m
- Abmessungen (L x B x H) 1300 x 140 x 35 mm
- Gewicht ab 6 kg



ROTOOL 69.01 Durchtreiber

Ausführungen:

- | | |
|------------|--|
| 9800690290 | lange Ausführung 290 mm, Ø 15mm (zylindrisch), ab 1,8 kg |
| 9800690001 | kurze Ausführung 210 mm, Ø 16 mm (zylindrisch), ab 1,4 kg |
| 9800690005 | Stiel für Oberbaudurchtreiber (Hickory Holz) |



ROTOOL 69.02 Brechstange

Ausführungen:

- | | |
|------------|---|
| 9002500087 | mit Nagelziehkerbe und Spitze, L=1250 mm, Ø 30 mm, ab 6,2 kg |
| 9002500088 | mit Schneide und Spitze, L=1500 mm, Ø 30 mm, ab 8,0 kg |
| 9806902001 | mit Kugel und Spitze, L=1800 mm, Ø 30 mm, ab 10,1 kg |



ROTOOL 69.03 Schonhammer

- Zum Einrichten von Schienen in die Rippenplatten und
Einschlagen von Kunststoffdübeln in Betonschwellen
- Mit verschließfesten, auswechselbaren Kunststoffeinsätzen

Ausführungen:

- | | |
|------------|---------------------------------|
| 9002500089 | Schonhammer Ø 100 mm, ab 5,3 kg |
| 9002500112 | Schonhammer Ø 125 mm, ab 7,2 kg |
| 9002501191 | Stiel für Hammer (Hickory Holz) |



ROTOOL 69.04 Gleisschwungramme

- Einsatz für 4 Personen
- Verschleißfeste, auswechselbare Kunststoffeinsätze

Ausführungen:

9800690004 Gleisschwungramme, ab 103 kg



ROTOOL 69.05 Stopf-Spitzhacke

Ausführungen:

8006905001 Stopf-Spitzhacke mit Stiel, ab 4,3 kg
9002500092 Stopf-Spitzhacke ohne Stiel, ab 3,75 kg
9002500093 Stiel für Stopf-Spitzhacke



ROTOOL 69.06 Schwellenhammer

- Geschmiedet mit ovalem Auge

Ausführungen:

9002501193 Schwellenhammer 5 KG, ab 5,5 kg
9002501194 Schwellenhammer 6 KG, ab 6,5 kg
9002501195 Schwellenhammer 8 KG, ab 9 kg



ROTOOL 69.07 Schottergabel

Ausführungen:

8006907001 Schottergabel (9-zinkig) mit Stiel, ab 2,7 kg
9002500095 Schottergabel (9-zinkig) ohne Stiel, ab 1,8 kg
9002500109 Gabelstiel



ROTOOL 69.08 Weichen-Montierhebel

- Zur Montage und Demontage von Spannbügeln Ssb2, Ssb3 und Ssb4

Ausführungen:

9800690003 Montierhebel, ab 6 kg



ROTOOL 69.09 Schaufel aus Stahlblech

Ausführungen:

- 8006909001 Schaufel Stahlblech mit Stiel, ab 1,9 kg
- 9002500098 Schaufel Stahlblech ohne Stiel, ab 1,1 kg
- 9002500109 Schaufelstiel

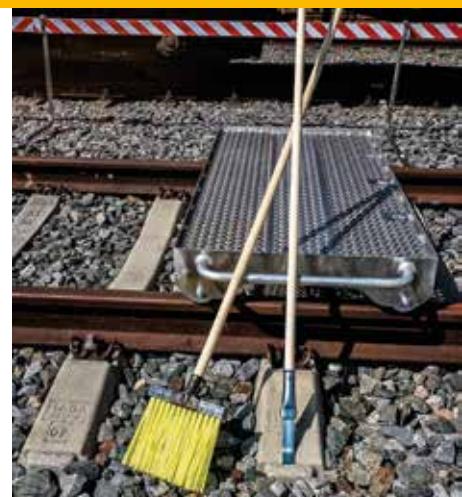


ROTOOL 69.10 Weichenbesen

- Weichenbesen mit Polypropylen-Einsatz
- Optional: Eiskratzer-Aufsatz (zur Selbstmontage)

Ausführungen:

- 8006910002 Weichenbesen mit Stiel ohne Eiskratzer, ab 1,9 kg
- 5169100100 Eiskratzer ohne Stiel, ab 1,1 kg



ROTOOL 69.11 Dechsel

Ausführungen:

- 8006911001 Flachdechsel 85 mm mit Stiel, ab 1,4 kg
- 9002500120 Flachdechsel 85 mm ohne Stiel, ab 1,1 kg
- 9002500120 Stiel für Dechsel



ROTOOL 69.12 Kaltschrotmeißel

Ausführungen:

- 9002500103 Kaltschrotmeissel mit Holz-Stiel
L= 600 mm, ab 1,9 kg
- 9002500104 Kaltschrotmeissel ohne Stiel
- 9002500139 Stiel (Holz) für Kaltschrotmeissel



ROHORN 69.13 Einklang-Signalhorn

- „Rufhorn“

Ausführungen:

- 9800690013 Einklang-Signalhorn
9800690151 auswechselbares Mundstück (Kunststoff)



ROSIGN 69.14 SH 2 Haltscheibe

Rechteckig (440 x 550 mm), rot mit weissen Rand

- 9002002107 Haltscheibe ohne Halterung
9002007862 Haltscheibe, reflektierend, ohne Halterung
9002002293 Halterung für Haltscheibe, wird an der Schiene befestigt
9000800249 Halterung für Haltscheibe, wird an der Schiene befestigt, geeignet für 2 Stück SH2 Scheiben (mit Aufnahme für Warnblinkleuchte)



ROHORN 69.15 Mehrklang-Signalhorn

Ausführungen:

- 9800690015 Mehrklang-Signalhorn, ab 0,8 kg
9800690151 auswechselbares Mundstück (Kunststoff)



ROTOOL 69.16 Hakenschrauben-Ausdrückwerkzeug

Zur Demontage von festgerosteten Hakenschrauben aus Rippenplatten.

- 8006916001 Hakenschrauben-Austreiber



ROTOOL 69.18 Ausdrehhülse

Zum Herausdrehen abgerissener Schwellenschrauben.

Leicht ausdrehbar mit T-Schlüssel, Schlagschrauber, oder Schraubmaschine,

- Aufnahme SW 39
- Profil-Innendurchmesser 17,5 mm
- Aussendurchmesser 26 mm

Ausführungen:

- 8338950101 Ausdrehhülse für Holzschwellenschraube – kurz (L = 110 mm)
8338950180 Ausdrehhülse für Holzschwellenschraube – lang (L = 150 mm)



ROLIFT 69.20 Schwellenhebegerät

Zum Anheben von tieferliegenden Schwellen bei der Gleismontage.

- Einhängeteil für Rippenplatten (K-Bau) und für Schwellenschrauben (W-Bau)
- Abmessungen (L x B x H) 1040 x 60 x 190 mm
- Gewicht ab 4 kg



Drehmomentschlüssel

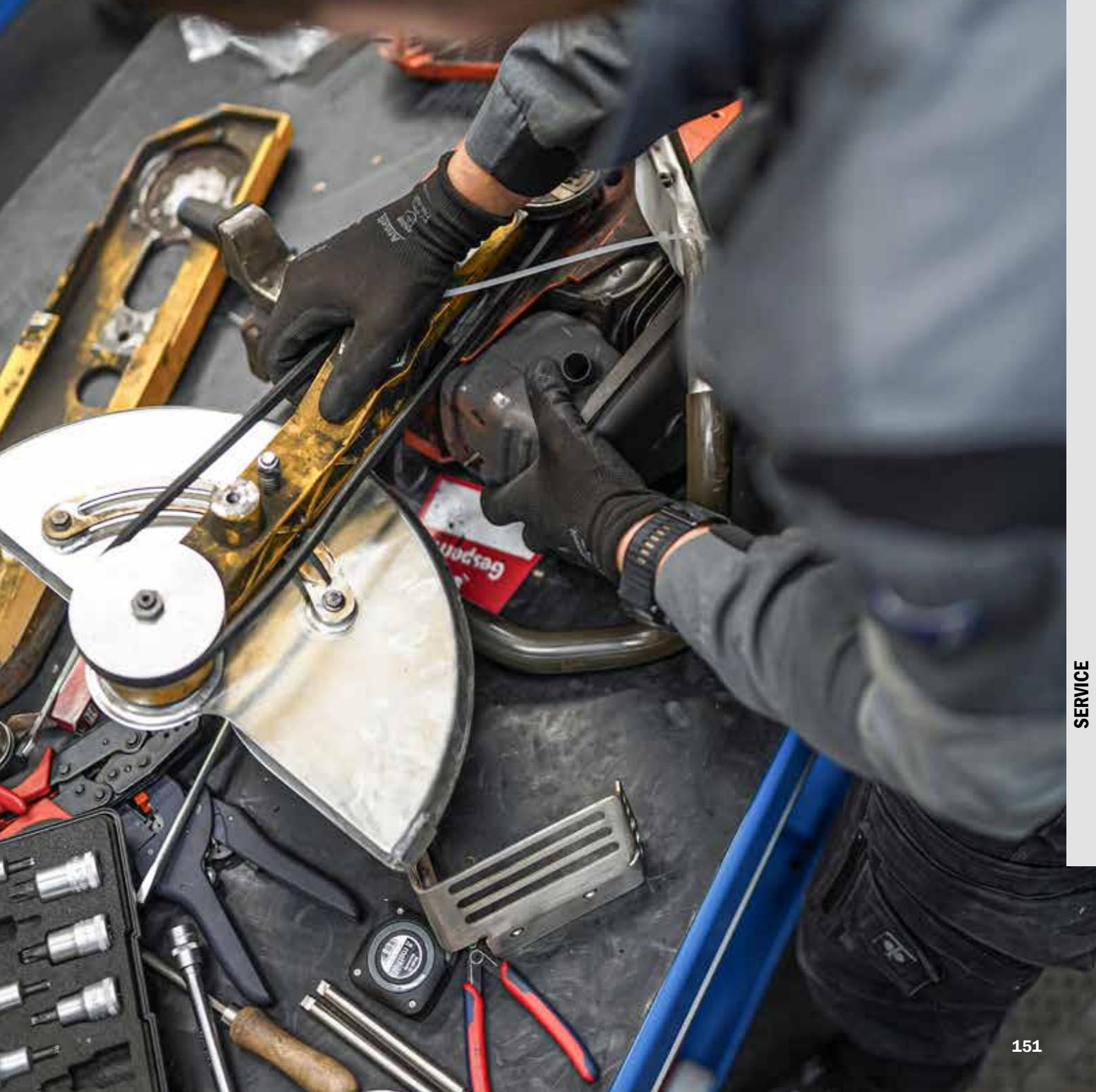
9002501218 Anzugswert 50 – 320 Nm

9002501790 Anzugswert 130 – 650 Nm

9002501248 Anzugswert 400 – 1000 Nm



SERVICE



SERVICE

Was bedeutet guter Service?

Zuverlässige Einsatzbereitschaft moderner Bahnbaumaschinen und -geräte ist eines der wichtigsten Kriterien für den wirtschaftlichen Betrieb. Störungsfreies Arbeiten und ein langer Verfügbarkeitszeitraum reduzieren Standzeiten und Kosten. Präventive Instandhaltung sorgt für hohe Funktions- sicherheit und minimiert Folgeschäden.

Guter Service garantiert lange Lebensdauer und Werterhalt und ist somit die Voraussetzung für den effektiven und ökonomischen Einsatz von Maschinen.

Mit dem Kauf eines ROBEL Produktes erhalten Sie nicht nur ein qualitativ hochwertiges Fabrikat, sondern auch einen verlässlichen Service-Partner.

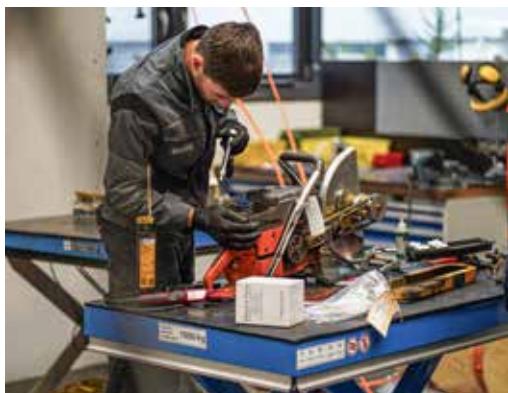


ROBEL bietet neben der fachkundigen Beratung auch eine breite Palette an Serviceleistungen, damit Sie Ihre Aufgaben langfristig erfolgreich durchführen können:

- **Reparatur und Instandhaltung unter Verwendung
gütegeprüfter Originalteile**
- **Umbau- und Anpassungsarbeiten**
- **Schadensfeststellungen**
- **Original Ersatz- und Verschleißteile**
- **Maschinenvorführungen**
- **Telefonische Beratung**
- **Schulungen von Bedienern und Werkstattpersonal**

ROBEL Service steht für Termintreue, ein gutes Preis- Leistungsverhältnis und flexible, unbürokratische Unter- stützung ein ganzes Produktleben lang.

Nutzen Sie unsere Service-Angebote und damit das volle Potenzial Ihrer Maschine.



servicemw@robel.com



ROBEL Service Schulungen für Sie

Werkstatt-Onlineschulung

Digitales Training in der digitalen ROBEL Werkstatt

Werkstatt-Basisschulung

Schulung durch qualifizierte ROBEL Mitarbeiter

Werkstattschulung ROWRENCH 30.73PSM

Schulung zum Thema Präzisionsschraubmaschine

servicemw@robel.com

ROBEL NETZWERK WELTWEIT

NORD- & MITTELAMERIKA

Kanada

ROBEL North America Corporation
Chris Drew
254 Fernwood Ave, Edison, NJ 08837, USA
+1 732 662 5671
chris.drew@robel.us

Mexiko

ROBEL North America Corporation
Chris Drew
254 Fernwood Ave, Edison, NJ 08837, USA
+1 732 662 5671
chris.drew@robel.us

USA

ROBEL North America Corporation
Chris Drew
254 Fernwood Ave, Edison, NJ 08837, USA
+1 732 662 5671
chris.drew@robel.us

Belize, Costa Rica, El Salvador, Guatemala, Honduras, Nicaragua, Panama

ROBEL North America Corporation
Chris Drew
254 Fernwood Ave, Edison, NJ 08837, USA
+1 732 662 5671
chris.drew@robel.us

SÜDAMERIKA

Argentinien

Mapekorep S.A.
Peter Körger
Cerrito 1266, 2º Piso Of. 9, Buenos Aires
Argentinien
+54 11 4816 0205
info@mapeko.com.ar

Brasilien

Plasser do Brasil Comercio Industria e Representacoes Ltd.
Victor Loureiro Araújo
Rua Campo Grande 3050,
23070-000 Rio de Janeiro, Brasilien
+55 21 3470 7800
diretoria@plasser.com.br

Chile

IBD-TYMA Tecnología y Maquinaria Ltda.
Guido Goyeneche
Seminario 138, Providencia, Santiago, Chile
+56 2 2222 9633
ggoyeneche@ibd-team.com

Kolumbien

RP AGENCIAS Y SERVICIOS TECNICOS S.A.S.
Rodolfo Prieto
Calle 81 No 7-66, apto 401
110221 Bogotá, Kolumbien
+57 315 298 0011 | +53 300 570 2014
r.prieto@pinzprieto.com

Peru

Global Support Systems S.A.
Gonzalo Arrieta
Urb. Huertos de Villena #342, Pachacamac
Lima 19, Peru
+51 136 73550
ventas@gss-peru.com

Uruguay

Potencia S.R.L.
Rafael Crespo Martí
Ambrosio Velazco 1589
11400 Montevideo, Uruguay
+598 26 142 407
potencia@me.com

EUROPA

Belgien

Rail & Road Service SPRL
Olivier Sauciez
Avenue des Cottages 19, 4900 Spa, Belgien
+32 474 770 527
saucez@rail-road-service.com

Bulgarien

KT TRADE EOOD
Vladislav Gyurchev
20, Frederic Joliot Curie str., Floor 3,
Office 302, Izgrev zh. k., 1113 Sofia, Bulgarien
+359 88 467 7044
office@kttrade.bg

Dänemark

Plasser Scandinavia AS
Mikael Gustafsson
Lyngbyvej 421, 2820 Gentofte, Dänemark
+47 90 99 81 29
mg@plasser.no

Deutschland

Deutschland Nord
ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH
Ulf Konecny
Industriestraße 31, 83395 Freilassing
Deutschland
+49 8654 609 549
Ulf.Konecny@robel.com

Deutschland Ost

ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH
Dominic Müller
Industriestraße 31, 83395 Freilassing
Deutschland
+49 151 16985803
dominic.mueller@robel.com

Deutschland Ost

ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH
Gerd Vogt
Industriestraße 31, 83395 Freilassing
Deutschland
+49 151 18856189
Gerd.Vogt@robel.com

Deutschland Süd

ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH
Josef Rogl
Industriestraße 31, 83395 Freilassing
Deutschland
+49 151 18862828
Josef.Rogl@robel.com

Deutschland West

ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH
Phillip Kannewurf
Industriestraße 31, 83395 Freilassing
Deutschland
+49 151 17112254
Phillip.Kannewurf@robel.com



Estland/Lettland

Railmaster OÜ
 Kristjan Kaunissaare
 Saha tee 11, 74201 Loo, Harjumaa, Estland
 +372 523 8866
 kristjan.kaunissaare@railmaster.ee

Finnland

Ratanaula Oy
 Mika Mankinen
 Lehmustie 3B8, 11910 Riihimäki, Finnland
 +358 40 566 2630
 mika@ratanaula.fi

Frankreich

ROBEL France SAS
 Nils Vögeding
 52 rue de la gare, 68520 Burnhaupt le Haut
 Frankreich
 +33 3 89 82 59 92
 contact@robel.fr

Armenien/Georgien/Aserbaidschan

SCHWAB Bahn-Baumaschinen Sp.z.o.o.
 Dimitri Schwab
 ul. Gesia 8/205, 31-535 Krakau, Polen
 +49 172 7411182
 dimitri.schwab@schwab-baumaschinen.com

Griechenland/Zypern

DATARAIL N. Steinhauer & Co.
 Nikolaus Steinhauer
 Akarnanias Str. 10, 115 26 Athen, Griechenland
 +30 210 729 0708
 info@datarail.gr

Großbritannien/Irland

Plasser UK Ltd.
 Customer Support
 Manor Road, West Ealing
 W130PP London, Großbritannien
 +44 20 8991 3085
 customer.support@plasser.co.uk

Italien

Plasser Italiana S.R.L.
 Alessandro Lupi
 Via del Fontanaccio 1, 00049 Velletri (RM)
 Italien
 +39 342 795 2535
 Alessandro.Lupi@robel.com

Kosovo

N.T.Sh. AGS
 Dr. Gazmend Boshnjaku
 Dardania BL. 1 Hy. 3, Nr. 5
 Prishtinë 10000, Kosovo
 +381 38 223 950
 agskosova@gmail.com

Kroatien

RMT GRUPA D.O.O.
 Mario Tutić
 J. Strganca 4, 10090 Zagreb, Kroatien
 +385 1 3891 249
 rmtgrupa@rmt.hr

Litauen

UAB GITANA
 Žilvinas Imbrasas
 Bičiulių g. 32, Bludriukų k.
 Klaipėdos raj., Litauen-96320
 +370 687 26777
 zilvinas.imbrasas@gitana.lt

Luxemburg

Rail & Road Service SPRL
 Olivier Saucez
 Gruss Strooss 22, 9991 Weiswampach, Luxemburg
 +32 474 770 527
 saucez@rail-road-service.com

Niederlande

SPIBA SPOORWEGGEREEDSCHAP
 Robert Bakker
 Wolfsenstraat 6, 2064 XL Spaarndam, Niederlande
 +31 6 5314 2233
 rbakker@spiba.nl

Norwegen

Plasser Scandinavia AS
 Manuela Möbius Lindås
 Kristoffer Robins vei 13, 0978 Oslo, Norwegen
 +47 22 10 15 50
 post@plasser-scandinavia.com

Österreich

ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH
 Stefan Simhofer
 Industriestraße 31
 83395 Freilassing, Deutschland
 +43 664 465 8018
 Stefan.Simhofer@robel.com

Polen

Plasser Polska Sp. z.o.o.
 Jakub Dzierzanowski
 ul. Skrzypowa 1, 54-530 Wrocław, Polen
 +48 601 237 773
 info@plasser.pl

Portugal

Kurt Hommē & Companhia Lda.
 José Leite
 Avenida Sacadura Cabral no 49 - R/C
 100-273 Lisboa, Portugal
 +351 217 977 142
 geral@kurthomme.com

Rumänien/Moldavien

EXCO TRANSPORT SYSTEMS SRL
 Liviu Bart
 Bd. Dinicu Golescu 36, sector 1
 010873 Bukarest, Rumänien
 +40 21 310 2960
 excosys@excosys.ro

Schweden

Plasser Scandinavia AS
 Mikael Gustafsson
 Lyngbyvej 421, 2820 Gentofte, Dänemark
 +47 90 99 81 29
 mg@plasser.no

Schweiz

Rhomberg Sersa Rail Tec AG
 Jürg Hüner
 Nordstrasse 1, 5612 Villmergen, Schweiz
 +41 56 618 72 00
 juerg.huerner@rsrg.com

Serbien/Bosnien Herzegowina/Montenegro

Lukintehnik d.o.o.
 Vladimir Lukić
 Indire Gandi 7, 11010 Belgrade, Serbien
 +381 69 620018
 office@ltechnik.com

Slowenien

BIJOL d.o.o.
 Andrej Tisnikar
 Livarska cesta 17a, 2367 Vuzenica, Slowenien
 +386 28 790 156
 andrej@bijol.si

| | | |
|---|--|--|
| Spanien Plasser & Theurer Ibérica S.A.U. Luis Mariano Garcia Orozco Avenida de Las Lunas n°9 45529 Yuncler de la Sagra (Toledo), Spanien +34 925 534 111 ventas@plasser.es | Elfenbeinküste/Gabon/Guinea/Senegal TRAFIQRAIL SRL Ibrahima Pellel Bah 181 Avenue voltaire boite 13 1030 Brüssel, Belgien +32 491 72 45 48 ibrahima.pellel.bah@trafigurail.com | Indonesien PT. Sarana Nusantara Industri Eddy Kim Menara Global 26 th fl., Jl. Jend. Gatot Subroto Kav. 27, 12950 Jakarta, Indonesien +62 21 5279 683 eddy@multi-graha.com |
| Tschechien/Slowakei VHC Trade spol.s r.o. Jan Husák Zelený pruh 1560/99 140 00 Praha 4, Tschechische Republik +420 725 353 378 sales@vhctrade.cz | Mosambik Kurt Hommē & Companhia Lda. José Leite Rua das Rosas Nr 306, Maputo, Mosambik +258 82 559 7638 geral@kurthommme.com | Israel Transport Technologies Partnership Ltd. Yoram Trichter Ramat Yam St 93, Hertsliya 4685193, Israel +972 9 951 6066 yoramt@transtec.co.il |
| Ungarn S-Hansa Kereskedelmi és Szolgáltató Betéti Társaság Pál Keller Osagárd u. 72, 1172 Budapest, Ungarn +36 30 231 1280 postmaster@shansa.axelero.net | ASIEN | Japan Nippon Plasser K.K. Heinz Springer 1-33-1, Komagome, Toshima-ku Tokyo 170-0003, Japan +81 3 5395 6280 office@nipponplasser.co.jp |
| AFRIKA | China ROBEL Railway Engineering Technology Co., Ltd. William Lin Sino-German Advanced Manufacturing Technology International Innovation Park, Building No. 3, No. 101, Chenmeng Jing Road 215400 Taican, Jiangsu, China +86 137 6111 6539, william.lin@robelchina.com | Kasachstan Mechanization 1520 LLP Zhan Kazlykov Goethe 257/7, 050054 Almaty, Kasachstan +7 777 743 4301 info@m1520.kz |
| Ägypten EL KARNAK Agency Co. Sherif Azer Farag Extension of Guesr El Suez St., 82, Industrial Zone, 11769 Cairo, Ägypten +20 22 6993921 sherif@egts.com | Hong Kong Plasser Far East Ltd. Iris Kwok 2209, Tower One, Lippo Centre 89 Queen'sway, Hong Kong +852 2521 7391 iris.kwok@plasser.hk | Malaysia WARIS Bumi Gajah SDN.BHD Kijay Kimis Lot 102, Lorong Mamanda 2 68000 Ampang Point, Malaysia +60 34 2565 788 +60 12 3719 950 kkimis@asiakom.com.my |
| Algerien Sadi Ousaadi 55 Allée des Lilas, Omar KOUBA 16006 Algérie, Algerien +213 555 984609 idas_os@yahoo.com | Indien Plasser India Pvt. Ltd. Philip Hahn Unit. No. 801 & 802, 8 th floor, South Wing, Tower 2, L&T business park, next to Sarai Khawaja Road, Faridabad, Haryana 121003 Indien +91 74286 99557 philip.hahn@robel.com | Pakistan WARIS International Tariq Farooq Office No. 212, Eden Towers, Mainboilevard, Gulberg-III, Lahore, Pakistan +92 300 8435600 tariq.farooq@warisint.com |
| Angola Zona Livre, SA Antonio Weisz Rua Lacerda Pintor, 5 Coqueiros Luanda, Angola +244 93 2572346 geral@zonalivre.ao | Händlerkontakt Premier India Agencies (Prop. Rahul Premier India Agency Pvt. Ltd.) Anil Kumar Sharma +91 9958007113 anils@piaindia.com | |



Saudi-Arabien

Riyadh Company for Railway Supply
 George Eissa
 Olaya P.O.Box 14089, Riyadh 11424
 Saudi-Arabien
 +966 11 217 9633
 george@riyadhcompany.com

Singapur

Plasser Far East Ltd.
 Darrell Ang
 2209, Tower One, Lippo Sentre 89 Queensway,
 Hong Kong
 +852 9877 2622
 dang@plasserfareast.com.hk

Südkorea

ARA Bridge Ltd.
 Sean Park
 47, Changdeokgung 4 Gil., 03057 Seoul -
 Jongno Gu, Südkorea
 +82 26 325 1200
 sean@arabridge.co.kr

Taiwan

ROBEL Railway Engineering Technology
 (Shanghai) Co., Ltd.
 Sino-German Advanced Manufacturing
 Technology International Innovation Park,
 Building No. 3, No. 101, Chenmeng Jing Road
 215400 Taican, Jiangsu, China
 +86 137 6111 6539
 william.lin@robelchina.com

Türkei

LIMPRO Dis Tic. A.S.
 Yildirim Akdere
 Büyükdere Caddesi, Levent Loft 201/141
 34394 Istanbul - Sisli, Türkei
 +90 530 970 6629
 yildirim@limpro.com.tr

Vereinigte Arabische Emirate

MAGTEC FZE
 Chris Christou
 PO Box 325713, Ras Al Khaimah
 Vereinigte Arabische Emirate
 +971 50 220 1365
 cc@magtecme.com

SYSTEME & FAHRZEUGE

Seit 70 Jahren liefert ROBEL Schienenfahrzeuge und Instandhaltungssysteme an öffentliche und private Bahnbetreiber sowie Bauunternehmen weltweit. Aus der engen Zusammenarbeit mit Kunden und Innovationskraft entstehen intelligente technische Lösungen für Arbeits- und Umweltschutz, Wirtschaftlichkeit und Produktivitätssteigerung.

ROMIS Mobile Werkstatt



RORUNNER Urbane Instandhaltung



ROREXS Schienenlogistik



ROMILL Schienenbearbeitung



„ALLES AUS EINER HAND“ – EIN MASCHINENLEBEN LANG

Plasser Robel Services betreut den gesamten Lebenszyklus der schienengebundenen Fahrzeuge und Maschinen von Plasser & Theurer und ROBEL. Mit 250 Mitarbeitenden an drei Standorten in Deutschland ist PRS nicht nur die größte Service-Organisation der Plasser & Theurer Gruppe, sondern auch der einzige Komplettanbieter am Markt

Weitere Informationen zu Plasser Robel Services finden Sie auf pr-services.com



Weitere Informationen zu ROBEL Systeme & Fahrzeuge
finden Sie auf robel.com

Diese Druckschrift zeigt einen Querschnitt aus dem ROBEL-Produktionsprogramm. Zudem liefert ROBEL auch eine breite Palette an Arbeitsfahrzeugen inklusive Anhängern, Sondereinheiten und stationärerer Maschinen zur Bearbeitung von Schienen und Schwellen.

© 2022 ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH
Dieses Werk und alle seine Teile sind urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte vorbehalten, insbesondere das Recht der Vervielfältigung, Übersetzung und der Verarbeitung mit elektronischen Systemen.

Aus Angaben oder Abbildungen dieses Katalogs können keine Ansprüche geltend gemacht werden. Abweichungen und Änderungen insb. im Hinblick auf Technik, Form, Farbe, Ausstattung und Preis sind vorbehalten.



ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH

Industriestraße 31

D-83395 Freilassing

T +49 (0) 8654/609-0

F +49 (0) 8654/609-100

E info@robel.com

www.robel.com

11/2025