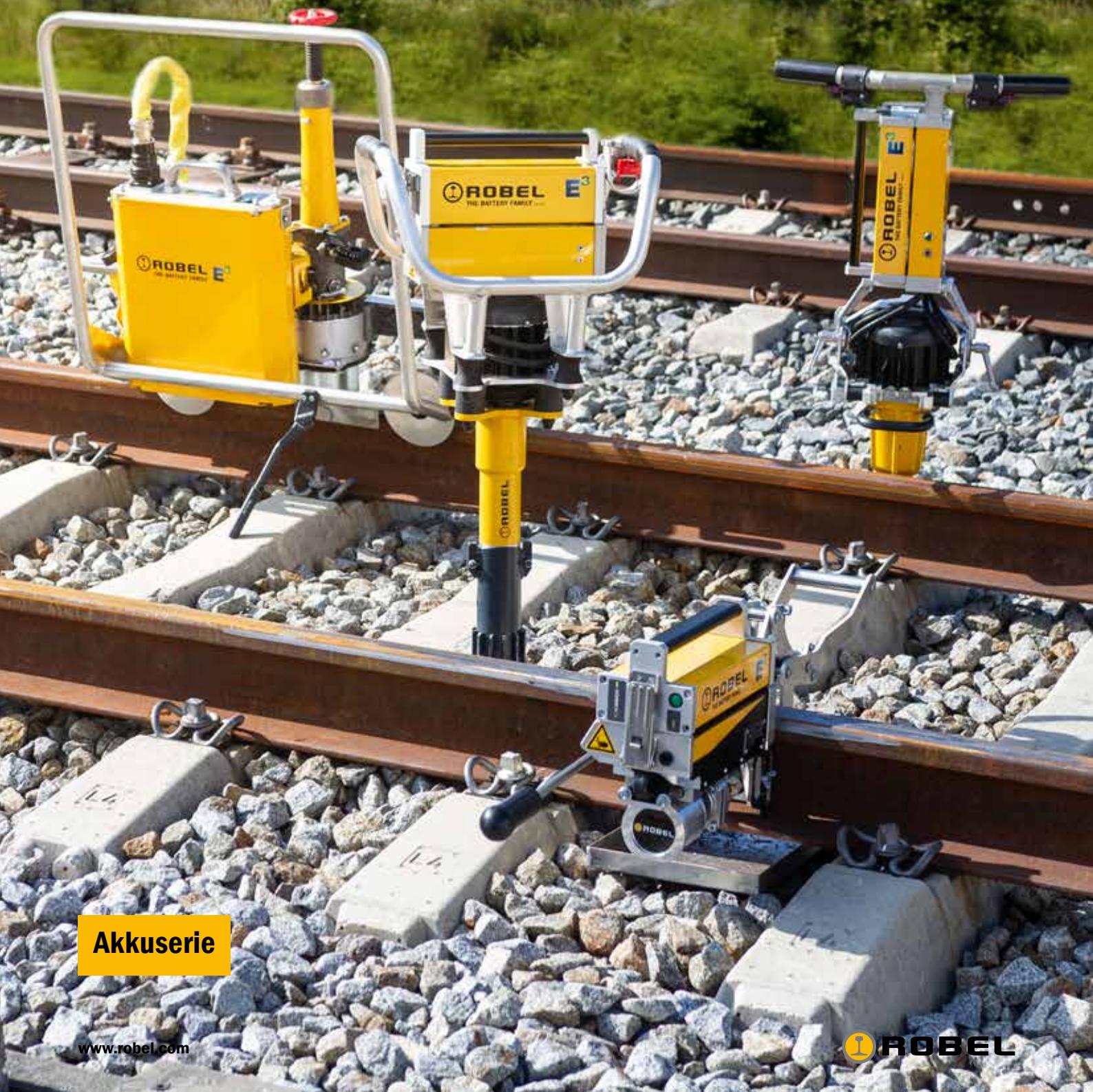


# AKKU-TECHNIK

3

E - ECOLOGIC - ERGONOMIC  
OMIC - ECONOMIC - ECOLOGIC  
MIC - ERGONOMIC - ERGONOMIC  
ECONOMIC - ERGONOMIC - ERGONOMIC  
LOGIC - ERGONOMIC - ERGONOMIC  
OMIC - ECONOMIC - ECOLOGIC  
OMIC - ERGONOMIC - ERGONOMIC  
ERGONOMIC - ERGONOMIC - ERGONOMIC  
OMIC - ECONOMIC - ECOLOGIC  
OMIC - ERGONOMIC - ERGONOMIC  
ERICONOMIC - ERGONOMIC - ERGONOMIC



Akkuserie

# ROBEL E<sup>3</sup>

Leistungsstarke Akkutechnik trifft auf verlässliche Mechanik.  
Sauberes, leises und kraftvolles Arbeiten.

Unser Beitrag  
für Klima- &  
Arbeitsschutz

## ECONOMIC

- Profitabilität
- Produktivität
- Verlässlichkeit
- Wartungsfreundlichkeit

## ECOLOGIC

- Innovation
- Nachhaltigkeit
- Energie-Effizienz
- CO<sub>2</sub> Neutralität

## ERGONOMIC

- Bedienerfreundlichkeit
- Sicherheit
- Emission-Reduzierung
- Hand-Arm-Vibrations-Reduzierung

**ROBATTERY 71.01 (400 Wh)**



**ROBATTERY 71.01 (800 Wh)**



43 V



**RODRILL 10.20 E<sup>3</sup>**  
Akku-Schienenbohrmaschine



**ROBORE 11.20 E<sup>3</sup>**  
Akku-Schwellenbohrmaschine



**ROSAW 12.20MSB E<sup>3</sup>**  
Akku-Schienenbandsäge



**ROMPACT 30.20 E<sup>3</sup>**  
Akku-Schlagschraubmaschine



**ROSPIKE 33.25 E<sup>3</sup>**  
Akku-Nageleintreibmaschine



**ROTAMP 62.20L E<sup>3</sup>**  
Akku-Vertikal-Schwingstopfer



**ROPOWER 76.20 E<sup>3</sup>**  
Hochdruck-Hydraulikaggregat Akku

**ROBATTERY 71.02 (2300 Wh)**



**ADAPTER 71.02 (von 50 V auf 43 V)**



**50 V**

**ROGRIND 13.45MD E<sup>3</sup>**  
**Schweißstoß-Schleifmaschine**

A yellow rail grinder machine is shown operating on a set of tracks. The machine has a long, articulated arm extending over the rails, which is used to grind down the rail heads. The background shows a lush green forest.

**ROGRIND 13.49 E<sup>3</sup>**  
Hybrid-Schienenkopf-Konturschleifmaschine

**ROCUT 13.90 E<sup>3</sup>**  
**Elektrisches Schienen-Trennschleifgerät**

A yellow rail grinding machine is shown operating on a set of tracks. The machine has a yellow frame and a black seat for the operator. It is positioned on a section of track with gravel ballast underneath. In the background, there are trees and a clear sky.

**ROGRIND 13.63**  
**Modulare Schienen- u. Weichenschleifmaschine**

A yellow rail grinding machine with a black engine unit is shown operating on a set of tracks. The machine has a red and white striped safety barrier extending from its front. It is positioned between two parallel sets of rails. In the background, there is dense green foliage.

**ROWRENCH 30.76 E<sup>3</sup>**  
**Vollelektrische Präzisions-Schraubmaschine**

A yellow robotic rail inspection vehicle is shown on a set of parallel railway tracks. The machine has a central body with a black control unit and a yellow frame. It features two articulated arms extending from the side, each equipped with a camera or sensor. A long cable runs from the rear of the machine along the ground. The background shows a lush green forest.

**ROWRENCH 30.82HKS E<sup>3</sup>**  
**Akku-Universal-Schraubmaschine**

A yellow rail grinding machine with a red and yellow striped safety bar is shown in operation on a set of tracks. The machine is positioned between two sets of rails, with its grinding wheel in contact with the rail surface. The background shows a dense line of trees.

**ROCLIP 34.01 E<sup>3</sup>**  
Akku-Clipmaschine

A worker in orange safety gear and a yellow hard hat uses a manual rail grinder to work on a set of tracks. The worker is focused on the task, applying the tool to the rail surface. The background shows a rural landscape with trees and a clear sky.

**ROCLIP 34.02**  
**Modulare Clipmaschine**

**ROCONVERT 72.01 E<sup>3</sup>**  
**Akku-Umbausatz**

## DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

### Besonders Leistungsstark

- Kraftvolle Akkus speziell entwickelt für den Bahnbau
- Sehr temperaturresistent
- Widerstandsfähiges Aluminiumgehäuse

### Handlich. Praktisch. Ergonomisch.

- Maschine auf Knopfdruck einsatzbereit
- Flexibel wählbare Leistungsklassen der Akkus
- Akku-Packs, Ladegerät und Maschinen kombinierbar
- Gut lesbare Ladestandanzeige

### Leise. Emissionsfrei. Sauber.

- Geräuscharm
- Ohne Abgase, Geruchsbelästigung oder Verschmutzung
- Geeignet für Tunnel und urbanen Bereich

### Wartungsfrei. Kosteneffizient. Nachhaltig.

- Langlebige Akkuzellen
- Wartungsfreie Akkus
- Akku Rücknahme und Recycling durch ROBEL

TECHNISCHE DATEN	ROBATTERY 71.01	ROBATTERY 71.01	ROBATTERY 71.02
Energieinhalt	400 Wh	800 Wh	2300 Wh
Kapazität	9 Ah	18 Ah	46 Ah
Nennspannung	43 V	43 V	50 V
Ladezeit	2 – 3 h	3 – 4 h	6 – 8 h
Abmessungen	325 x 140 x 120 mm	325 x 140 x 150 mm	460 x 370 x 105
Gesamtgewicht	3,9 kg	6,3 kg	16 kg

### Umgebungsbedingungen:

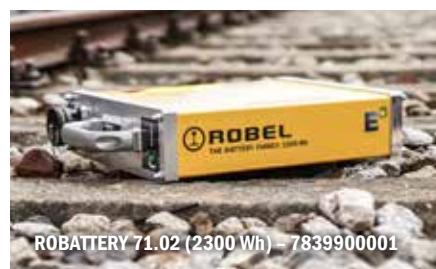
Einsatztemperatur: -20° bis +60°C      Lagertemperatur: 0 bis +23 °C



ROBATTERY 71.01 (400 Wh) – 7826800002



ROBATTERY 71.01 (800 Wh) – 7806800004



ROBATTERY 71.02 (2300 Wh) – 7839900001

TECHNISCHE DATEN	ROCHARGER 71.11	ROCHARGER 71.12
Ladegerät für Akku	400 / 800 Wh	2300 Wh
Leistung	300 W	360 W
Ladeschlussspannung	50,4 V	58,8 V
Eingangsspannung	100-240 V	100-240 V
Abmessungen	340 x 200 x 140 mm	220 x 90 x 50 mm
Gewicht	3,5 kg	2,2 kg



ROCHARGER 71.11 – 7806850001



ROCHARGER 71.12 – 7879900001

Umweltschutz als zentrales Element nachhaltigen Wirtschaftens wird bei ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH großgeschrieben und aktiv gelebt. Unser Unternehmen hat deshalb in 2018 ein zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach ISO 14001 eingeführt. Dieses wird fortlaufend weiterentwickelt, um so unsere ökologische Verantwortung wahrzunehmen.

Zum Umweltschutz gehört auch die fachgerechte Rücknahme von Akkus. Diese können durch den Kunden vor Ort umweltgerecht entsorgt werden. In Zusammenarbeit mit unseren Partnern nehmen aber auch wir Ihre ROBEL-Akkus europaweit zurück, so dass die Erfassung, Sortierung, Verwertung und umweltgerechte Entsorgung aller ROBEL-Akkus gewährleistet ist.

# ROBEL Akku Leistungsklassen & CO<sub>2</sub> Einsparung

BAUMUSTER	BEZEICHNUNG	AKKU LEISTUNGSKLASSE			CO <sub>2</sub> -EINSPARUNG (Vergleich zu einem konventionellen Verbrennungsmotor)
		400 Wh	800 Wh	2300 Wh	
10.20 E <sup>3</sup>	Akku-Schienenbohrmaschine Anzahl Bohrungen Ø 32 mm je Akkuladung	✓ 35	✓ 70	✓* 200	0,85 kg/Bh
11.20 E <sup>3</sup>	Akku-Schwellenbohrmaschine Anzahl Bohrungen ø 18mm je Akkuladung	✓ 100	✓ 200	✓* 600	1,32 kg/Bh
12.20MSB E <sup>3</sup>	Akku-Schienenbandsäge Anzahl Schnitte je Akkuladung	✓ 12	✓ 22	✗ -	0,85 kg/Bh
13.45MD E <sup>3</sup>	Schweißstoß-Schleifmaschine Schleifdauer in Minuten je Akkuladung	✗ -	✗ -	✓ 60	3,93 kg/Bh
13.49 E <sup>3</sup>	Hybrid-Schienen-Konturschleifmaschine Schleifdauer in Minuten je Akkuladung	✗ -	✗ -	✓ 60	4,5 kg/Bh
13.63	Modulare Schienen- und Weichenschleifmaschine Schleifdauer in Minuten je Akkuladung	✗ -	✗ -	✓ 60	3,26 kg/Bh
13.90 E <sup>3</sup>	Elektrisches Schienen-Trennschleifgerät Anzahl Trennschnitte je Akkuladung	✗ -	✗ -	✓ 20	4,21 kg/Bh
30.20 E <sup>3</sup>	Akku-Schlagschraubmaschine Anzahl Schraubzyklen je Akkuladung	✓ 300	✓ 550	✓* 1600	2,42 kg/Bh
30.76 E <sup>3</sup>	Vollelektrische Präzisions-Schraubmaschine Anzahl Schraubzyklen je Akkuladung	✗ -	✗ -	✓ 5000	3,26 kg/Bh
30.82HKS E <sup>3</sup>	Akku-Universal-Schraubmaschine Anzahl Schraubzyklen je Akkuladung	✗ -	✗ -	✓ 1000	3,26 kg/Bh
33.25 E <sup>3</sup>	Akku-Nageleintreibmaschine Anzahl eingeschlagener Nägel je Akkuladung	✓ 400	✓ 750	✗ -	1,32 kg/Bh
34.01 E <sup>3</sup>	Akku-Clipmaschine Clipdauer in Minuten pro Akkuladung	✗ -	✗ -	✗ 90	3,26 kg/Bh
34.02	Modulare Clipmaschine Clipdauer in Minuten pro Akkuladung	✗ -	✗ -	✗ 90	4,5 kg/Bhr
43.25	Hydraulisches Schienenhebegeät Anzahl Arbeitszyklen je Akkuladung	✗ -	✗ -	✓ 150	3,26 kg/Bh
62.20L E <sup>3</sup>	Akku-Vertikal-Schwingstopfer Stopfdauer in Minuten je Akkuladung	✓ 25	✓ 45	✓* 120	1,32 kg/Bh
72.01 E <sup>3</sup>	Akku-Umbausatz Anzahl Schraubzyklen je Akkuladung 30.82HKS	✗ -	✗ -	✓ 1000	3,26 kg/Bh
76.20 E <sup>3</sup>	Hochdruck-Hydraulikaggregat Akku Anzahl Spannvorgänge je Akkuladung 24.70 Anzahl Abschervorgänge je Akkuladung 14.10	✓ 7 15-20	✓ 14 28-32	✓* 40 85	2,34 kg/Bh

Alle Leistungsangaben sind abhängig von Material, Schienenprofil, Schienenhärte, Bediener etc.

\* in Verbindung mit Adapter