

TECNICA A BATTERIA



Serie ad accumulatori

ROBEL E³

Tecnica a batteria di alto rendimento incontra una meccanica affidabile. Lavoro pulito, silenzioso e potente.

Il nostro contributo per la protezione del clima e del lavoro

ECONOMIC

- Redditività
- Produttività
- Affidabilità
- Facilità di manutenzione

ECOLOGIC

- Innovazione
- Sostenibilità
- Efficienza energetica
- CO₂ neutrale

ERGONOMIC

- Di facile uso per l'operatore
- Sicurezza
- Riduzione delle emissioni
- Riduzione vibrazioni mano-braccio

ROBATTERY 71.01 (400 Wh)



ROBATTERY 71.01 (800 Wh)



43V



RODRILL 10.20 E³
Forataie a batteria



ROBORE 11.20 E³
Foratrasverse a batteria



ROSAW 12.20MSB E³
Segarataie a nastro a batteria



ROMPACT 30.20 E³
Incavigliatrice ad impulsi a batteria



ROSPIKE 33.25 E³
Chiodatrice a batteria



ROTAMP 62.20L E³
Rincalzatore oscillante verticale a batteria



ROPOWER 76.20 E³
Batteria aggregato idraulico alta pressione

TUTTI I VANTAGGI A VOSTRO BENEFICIO

Particolarmente potenti

- Potenti batterie sviluppate appositamente per la costruzione ferroviaria
- Altamente resistenti alle temperature

Maneggevoli. Pratici. Ergonomico.

- Macchinari pronti all'uso al solo premere di un tasto
- Flessibile scelta della categoria di rendimento batteria
- Pacchetti-batterie, dispositivi di carica e macchinari combinabili
- Indicatori di carica di facile lettura

Silenziosi. Privi di emissioni. Accurato.

- Bassa rumorosità
- Senza gas di scarico, né odori molesti o inquinamento
- Idonei per gallerie e le aree urbane

Privi di manutenzione. Efficienza dei costi. Sostenibile.

- Cellule delle batterie ricaricabili di lunga durata
- Batterie ricaricabili prive di manutenzione
- Ritiro e riciclaggio delle batterie tramite la ROBEL

DATI TECNICI	ROBATTERY 71.01	ROBATTERY 71.01	ROBATTERY 71.02
Contenuto di energia	400 Wh	800 Wh	2300 Wh
Capacità	9 Ah	18 Ah	46 Ah
Tensione nominale	43 V	43 V	50 V
Tempo di carica	2 - 3 h	3 - 4 h	6 - 8 h
Dimensioni	325 x 140 x 120 mm	325 x 140 x 150 mm	460 x 370 x 105
Peso complessivo	3,9 kg	6,3 kg	16 kg

Condizioni ambientali:

Temperatura operativa: da -20° a + 40°C Temperatura di immagazzinaggio: da -20 a +50°C



DATI TECNICI	ROCHARGER 71.11	ROCHARGER 71.12
Dispositivo di carica per la batteria	400 / 800 Wh	2300 Wh
Rendimento	300 W	360 W
Tensione di fine carica	50,4 V	58,8 V
Tensione in ingresso	100-240 V	100-240 V
Dimensioni	340 x 200 x 140 mm	220 x 90 x 50 mm
Peso	3,5 kg	2,2 kg



La tutela dell'ambiente quale elemento centrale di un'attività commerciale sostenibile è una priorità che viene praticata attivamente dalla ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH.

Nel 2018 la nostra azienda ha quindi introdotto un sistema di gestione ambientale certificato secondo la norma ISO 14001. Questo sistema viene continuamente sviluppato per adempiere alla nostra responsabilità ecologica.

Fa parte della tutela dell'ambiente e della responsabilità nei confronti dei nostri clienti anche la restituzione di batterie ed accumulatori in confor-

mità alla legge sulle batterie. La legge sulle batterie (BattG2 - legge sulla commercializzazione, la restituzione e lo smaltimento ecocompatibile di batterie e accumulatori del 17 settembre 2020), è l'attuazione tedesca della Direttiva europea sulle batterie.

In questo modo il cliente può smaltire le batterie/gli accumulatori in loco e nel rispetto dell'ambiente. In collaborazione con i nostri partner, ritiriamo le vostre batterie ricaricabili ROBEL in tutta Europa, in modo da garantire la raccolta, la selezione, il riciclaggio e lo smaltimento ecologico di tutte le batterie ricaricabili ROBEL.

TIPO	DEFINIZIONE	CATEGORIA DI RENDIMENTO			RISPARMIO DI CO ₂ (Raffronto con un motore convenzionale a combustione interna)
		400 Wh	800 Wh	2300 Wh	
10.20 E ³	Forarotaie a batteria Numero di forature Ø 32 mm per ogni carica 35	✓ 70	✓ 200	✓* -	0,85 kg/Bh
11.20 E ³	Foratraverse a batteria Numero di forature Ø 18 mm per ogni carica 100	✓ 200	✓ 600	✓* -	1,32 kg/Bh
12.20MSB E ³	Segarotaie a nastro a batteria Numero di tagli per ogni carica	✓ -	✓ 12	✗* 22	0,85 kg/Bh -
13.45MD E ³	Smerigliatrice del giunto saldato Durata di smerigliatura in min. per ogni carica	✗ -	✗ -	✓ 60	3,93 kg/Bh
13.49 E ³	Smerigliatrice ibrida per il profilo delle rotaie Durata di smerigliatura in min. per ogni carica	✗ -	✗ -	✓ 60	4,5 kg/Bh
13.63	Smerigliatrice modulare per binari e scambi Durata di smerigliatura in min. per ogni carica	✗ -	✗ -	✓ 60	min. 3,26 kg/Bh
13.90 E ³	Troncatrice-smerigliatrice elettrica per rotaie Numero di troncature per ogni carica	✗ -	✗ -	✓ 20	4,21 kg/Bh
30.20 E ³	Avvitatore ad impulsi a batteria Numero di cicli di avvitamento per ogni carica	✓ 300	✓ 550	✓* 1600	2,42 kg/Bh
30.76 E ³	Avvitatrice di precisione completamente elettrica Numero cicli di avvitamento per ogni carica	✗ -	✗ -	✓ 5000	3,26 kg/Bh
30.82HKS E ³	Incavigliatrice universale a batteria Numero cicli di avvitamento per ogni carica	✗ -	✗ -	✓ 1000	min. 3,26 kg/Bh
33.25 E ³	Chiodatrice a batteria Numero di chiodi piantati per ciascuna carica dalla batteria	✓ 400	✓ 750	✗ -	-
34.01 E ³	Macchina per inserimento/ disinserimento degli attacchi clip Durata di inserimento clip per ciascuna carica della batteria	✗ -	✗ -	✗ 90	3,26 kg/Bh
34.02	Macchina modulare per inserimento/ disinserimento degli attacchi clip Durata di inserimento clip per ciascuna carica della batteria	✗ -	✗ -	✗ 90	4,5 kg/Bh
62.20L E ³	Rincalzatore verticale a oscillazione Tempo di rinalzata in min. per ogni carica	✓ 25	✓ 45	✓* 120	1,32 kg/Bh
72.01 E ³	Kit di conversione su batteria Numero cicli di avvitamento per ogni carica 30.82HKS	✗ -	✗ -	✓ 1000	3,26 kg/Bh
76.20 E ³	Batteria aggregato idraulico alta pressione Numero di processi di tensione per ogni carica 24.70 Numero di tagli del ringrosso per ogni carica 14.10	✓ 7 15-20	✓ 14 28-32	✓* 40 85	2,34 kg/Bh

* in collegamento con adattatore

I rendimenti riportati dipendono dal materiale, dal profilo delle rotaie, dalla durezza delle rotaie, dall'operatore ecc.