

ROMEAS 85.12 RM1200D Handgeführtes Riffelmesssystem

Zur Erfassung des Schienenlängsprofils (Messabschnitt = 1200 mm), nach Schleif- oder Fräsarbeiten.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- Digitales Messsystem
- Bewertung von Schweißstößen
- Nachweis und Abnahme von Reprofilierungsarbeiten
- Numerisch grafische Darstellung der Messwerte und der Ergebnisse
- Ausstattung mit leistungsstarkem 7"-Outdoor-Tablet und anwenderfreundlichem Messprogramm mit der Option integrierter Datenauswertung
- DB Anwenderfreigabe
- Erfüllt Anforderungen EN 13231-2:2020

MESSPARAMETER

- Schienenlängsprofil (Riffel) im Wellenbereich 10 – 1000 mm
- Überprüfung von Schweißstößen
- Weg



ROMEAS 85.15 RM150HR Handgeführtes Messsystem zur Bestimmung der Schienenfahrflächenqualität

Zur automatischen Erfassung der Schienenoberflächenqualität (Messabschnitt = 150 mm) vor und nach Schleif- oder Fräsarbeiten.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- Digitales Messsystem
- Hochauflösend
- Numerisch grafische Darstellung der Messwerte und der Ergebnisse
- Qualitätsnachweis der Schienenfahrfläche anhand des Qualitätskennwerts [QKw] zur Abnahme von Reprofilierungsarbeiten
- Ausstattung mit leistungsstarkem 7"-Outdoor-Tablet und anwenderfreundlichem Messprogramm mit integrierter Datenauswertung
- DB Anwenderfreigabe
- Erfüllt Anforderungen EN 13231-2:2020

MESSPARAMETER

- Schienenoberflächenqualität [QKw]

