



ROFACE 16.01 – 8069900002

Zum Fräsen von Herzstücken* und Schienen (z. B. für Entwässerungsnuten in Rillenschienen)

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Leistungsstark & effizient

- Gezielter Materialabtrag bei allen Arten von Rissen bzw. Beschädigungen
- Gleichmäßige Ausarbeitung schadhafter Stellen ohne Wärmeeinbringung
- Kompakte Bauweise
- Fräsen von Entwässerungsnuten in Rillenschienen möglich

Rentabilität

- Geringe Instandsetzungskosten durch
 - Zeitersparnis gegenüber manueller Ausarbeitung
 - Optimale Nutzung kurzer Sperrpausen
 - Kurze Rüstzeit
- Kostenersparnis bei Sanierung gegenüber Austauschmaßnahmen

Bedienerfreundlich

- Modularer Aufbau der Maschine
- Einfache Handhabung
- Magnethalterung für Arbeiten an vergossenen Schienen als Sonderausrüstung

* Für gehärtete Schienen und Herzstücke mit einer Zugfestigkeit von bis zu 880 N/mm² geeignet.
Bitte kontaktieren Sie Ihren ROBEL Ansprechpartner.

TECHNISCHE DATEN

Antrieb	Elektromotor
Leistung	2 kW
Zerspanungsleistung am 60E1 Herzstück	7 kg (Stahl/h)
Standzeit/Fräswerkzeug am 60E1 Herzstück	1 bis 2 h
Durchmesser Fräser	16/20 mm
Abmessungen (L x B x H)	1000 x 500 x 650 mm
Gewicht Fräskopf	ab 41 kg
Gewicht ohne Magnethalterung	ab 62 kg
Gewicht Magnethalterung	ab 32 kg

ZUBEHÖR

- 9801601001 Transport- und Aufbewahrungskiste für die Aufnahme und den sicheren Transport der Maschine (wird dringend empfohlen)
- 9801601002 Transport- und Aufbewahrungskiste für die Aufnahme und den sicheren Transport der Maschine mit Magnethalterung (wird dringend empfohlen)
- 9000600473 Schaftfräser 4-schneidig, Ø 16 mm Länge 92 mm
- 9002501731 Spannzange für Schaftfräser Ø 16 mm
- 9000600464 Schaftfräser 4-schneidig, Ø 20 mm Länge 90 mm
- 9002500219 Spannzange für Schaftfräser Ø 20 mm
- 8069910002 Anzeigevorrichtung (Tiefenanschlag)



**Vergleich zwischen der ROBEL
Entwässerungsnut und dem Schweißbrenner**

