



ROGRIND 13.48 – 8489900053  
Ausleger – 8489910001

### Zum formgerechten Schleifen des Schienenkopfes nach Schweißarbeiten zur Wiederherstellung eines einwandfreien Profils

#### DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

- 100% Kopie des Schienenprofils durch spezielle Kopiervorrichtung
- Einfache Bedienung in ergonomischer Arbeitsstellung
- Mehr Sicherheit
  - im Nichtbetrieb durch Totmannbremse (optional)
  - beim Schleifen durch Tiefenanschlag (optional)
  - durch gute Sicht von beiden Bedienseiten, auch bei Nacharbeit durch LED-Beleuchtung (optional)
- Ergonomische Bedienung
  - im aufrechten Stand
  - durch elektrische Höhenverstellung des Schleiftopfes
  - beidseitige Bedienbarkeit für Rechts- und Linkshänder mit optimaler Sicht auf den Schleifbereich

#### Einsatzgebiete

- bei Thermit- und Abbrennstumpfschweißungen
- einsetzbar mit 125 mm, 150 mm Schleiftöpfen auch bei hohen Schienenprofilen

#### TECHNISCHE DATEN

Antrieb	4-Takt-Benzinmotor	Elektromotor
Typ	Honda GX270	
Leistung	6,3 kW	4 kW
Schleiftopf	Ø 150 mm, wahlweise Ø 125 mm	Ø 150 mm, wahlweise Ø 125 mm
max. zul. Umfangsgeschwindigkeit	50 m/s	50 m/s
Drehzahl	4200 U/min	4500 U/min
Rollenabstand	1000 mm	1000 mm
Gewicht	ab 99 kg	ab 99,5 kg
Gewicht Ausleger	ab 25 kg	ab 25 kg
Länge ohne/mit Klappgriffe	1450/1840 mm	1550/1975 mm
Breite ohne/mit Klappgriffe	550/580 mm	325/490 mm
Höhe	870 mm	880 mm
Schwenkwinkel Kopierschlitten	92° in beide Richtungen	92° in beide Richtungen





ROGRIND 13.48 Elektroausführung – 8489900052

## ZUBEHÖR

### Schleiftöpfe

- 9002000690 Ø 150 mm Zentralmutteraufnahme M20  
 9002000689 Ø 150 mm Schraubenbefestigung 4xM8,  
 Lochkreis Ø 115 mm

Weitere Schleiftöpfe auf Anfrage.

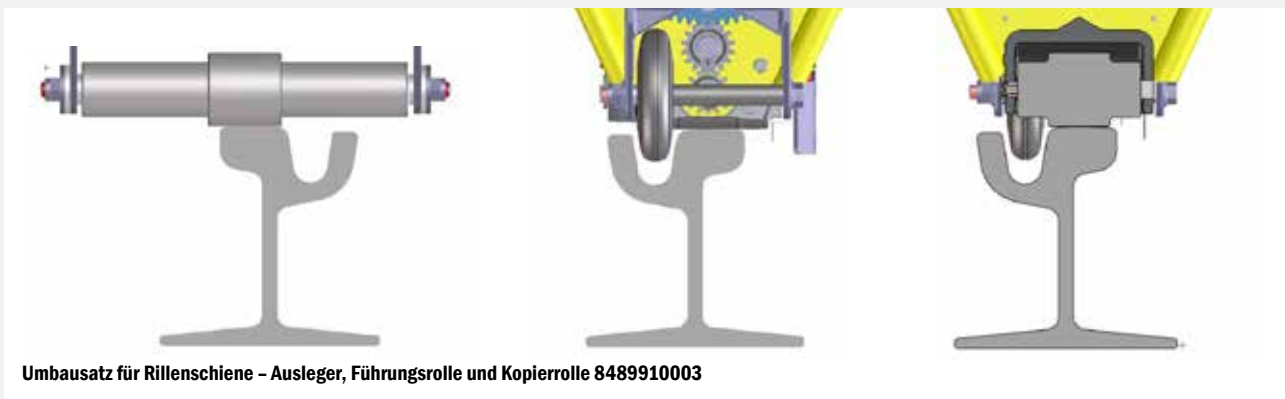
- 8489910003 Umbausatz für Rillenschiene  
 8931002007 Zentriermutter, Befestigungsteile  
 für Stahldrahtbürste  
 9000200182 Stahlbürste (Zopf.)  
 z. B. zum Entrosten von Schienen



Schleiftöpfe



Zentriermutter und Stahlbürste



Umbausatz für Rillenschiene – Ausleger, Führungsrolle und Kopierrolle 8489910003