



ROSAW 12.72MSB – 5099900002

Zum funkenfreien Trennen von Schienen in Neubau und Instandhaltung

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Patentierte 4-Rollen-Technik

- Präzises und schnelles Schneiden durch stabilen Maschinenrahmen
- Lange Bandstandzeit durch geringe Torsion im Vergleich zu 3-Rollen-Technik

Effizienz und Ergonomie

- Einfacher und schneller Bandwechsel
- Geringe Hand-Arm-Vibration
- Geringe Geräuschemissionen
- Modularer Aufbau

Flexibler Einsatz

- Leises und vibrationsarmes Arbeiten
- Schneiden von stark verschlissenen Schienen aufgrund der Klemmung am Schienensteg möglich

Schutz für Mensch und Umwelt

- Bediener-sicherheit durch funkenfreies Arbeiten
- Qualitätserhalt der Schiene durch kalten Sägeschnitt
- Keine Schleifstaubentwicklung

Empfohlene Anwendung: Bei Schienenneutraltemperatur oder Zugspannungen in der Schiene. Ideal geeignet u.a. bei nächtlichen Arbeiten (geringe Lärmemission) und geringer Temperatur in der Schiene.

TECHNISCHE DATEN

Antrieb	Elektromotor
Typ	110 V/50 Hz; 230 V/50 Hz; 400 V/50 Hz
Leistung	0,75 kW
Schnittgeschwindigkeit	72 m/min
Schnittzeit	ab 2 min/Schnitt
Spindelvorschub	manuell
Abmessungen (L x B x H)	815 x 590 x 550 mm
Gewicht Bandsäge	ab 54 kg
Gewicht Spannbock	ab 19 kg

Bandlebensdauer bis zu 25 Schnitte bei ungehärteten Schienen, bis zu 8 Schnitte bei gehärteten Schienen oder aus zähem Stahl.

ZUBEHÖR

- 9801272008 Bandsägeblatt
- 9001511027 Kühlmittel-Konzentrat, 5 Liter, Mischungsverhältnis Konzentrat : Wasser = 1:50
- 9801040005 Kühlmittelauffangschale aus Aluminium
- 9008120317 Verlängerungskabel 10 m (nur für 230 V Version)
- 5098960001 Transportkiste
- 8204050100 Profilschablone für 49E1/54E3/60E1

Profilschablonen für weitere Schienenprofile auf Anfrage.



Transportkiste