

Zum effizienten Bohren von Schienen.

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Effizienz und Mobilität

- Bohrzeit ca. 12 – 60 Sekunden abhängig von Schienenprofil und Bohrer
- Kühlmittelführung mittels Bohrspindel und Bohrer
- Geringes Gewicht für flexiblen Einsatz
- Verschiedene Ausführungen verfügbar
- Sehr leichte Variante erhältlich

Einfache Handhabung

- Einmannbedienung
- Handvorschub
- Schnelle und sichere Befestigung am Gleis
- Schnellspannvorrichtung als Zubehör erhältlich – Montage/Demontage in unter 3 Sekunden



RODRILL 10.40 – 8209900602

TECHNISCHE DATEN

	Ausf. 04	Ausf. 06
Antrieb	4-Takt-Benzinmotor	4-Takt Benzinmotor
Typ	Honda GX35	Honda GX50
Leistung	1,0 kW	1,47 kW
Bohrzeit	12 – 60 Sek. (*)	12 - 60 Sek. (*)
Max. Bohrdurchmesser	38 mm	42 mm
Bohreraufnahme	Weldonschaft	Weldonschaft & Quicklock
Abmessungen (L x B x H)	500 x 310 x 520 mm	530 x 350 x 530 mm
Gesamtgewicht	ab 19 kg	ab 15,5 kg

(*) abhängig von Schienenprofil, Schienenhärte. Bohrer etc.

ZUBEHÖR

Bohrungen in Vignolschienen

Jeweils 2 Stück Schienenprofilschablonen pro Schienenform notwendig, Standard Spannvorrichtung ist inkludiert

8204050100 für 49E1/54E3/60E1

8204050210 für 54E1/54E2

Weitere Varianten auf Anfrage unter Angabe des Schienenprofils und Bohrhöhe.

7814103002 Schnellspannvorrichtung

Bohrungen in Rillenschienen

Jeweils 2 Stück Schienenprofilschablonen pro Schienenform und spezielle Spannvorrichtung notwendig

9801040089 Spannvorrichtung für Rillenschienen bis RI60

8204100002 2 zusätzliche Druckscheiben (je nach Rillenschiene)

8204050150 RI60/BH 75 mm/außen

Weitere Varianten auf Anfrage unter Angabe des Schienenprofils und Bohrhöhe.

Bohrungen in Stromschienen und Vignolschienen

Jeweils 2 Stück Schienenprofilschablonen pro Schienenform und Spannvorrichtung notwendig

8204100004 Spannvorrichtung

8204050221 für STR40 und ASS5100

Weitere Varianten auf Anfrage unter Angabe des Schienenprofils und Bohrhöhe.



Schienenprofilschablone



Spannvorrichtung für Rillenschiene



Spannarml für Stromschiene

Kernlochbohrer mit Quicklock Aufnahme

Verwendung in Kombination mit Kühlstift.

Mit Weldonenschaft 19 mm, Schnitttiefe 25 mm.

Optimale Bohrleistung für Schienenstegfestigkeit bis 900 N/mm²

Von Ø 16 mm – Ø 42 mm

9002508236 Ø 19 mm

9002508234 Ø 30 mm

9002508235 Ø 32 mm

9002508233 Ø 33 mm

Weitere Durchmesser auf Anfrage.

9002501646 Kühlstift kurz für Kernlochbohrer

(Verwendung bei Vignolschienen)

9002501655 Kühlstift lang + 8203550100 Adapter

(je nach Rillenschienen- oder Stromschienenprofil)

Spiralbohrer

Von Ø 7 mm – Ø 15 mm

9820350220 Ø 13 mm

Adapter für Spiralbohrer Ø 7 mm – Ø 15 mm

9820350130 Ø 13 – 15 mm

Weitere Durchmesser auf Anfrage.

9001511073 Kühlschmierstoff (5 Liter Kanister)

9001511033 Kühlerfrostschutzmittel Konzentrat, 5 Liter,
Mischungsverhältnis z. B. –15 Grad Celsius:
Frostschutz:Wasser = 2:3

9801040004 Transport- und Aufbewahrungskiste
aus Aluminium mit abschließbarem Deckel
und Tragegriffen

9801040005 Kühlmittel- und Späneauffangschale aus Aluminium

Mehrloch-Bohrlehren

Durch einfaches Einsetzen der Bohrmaschine in die Distanzklötze sind präzise Bohrabstände gegeben.

Distanzklötze können individuell vom Kunden auf gewünschtes Maß eingestellt werden.

Die Lehre wird vom Schienenende angelegt:

8204062001 2-Loch

8204062002 3-Loch

Die Lehre wird am durchgehenden Schienenstrang angelegt:

8204062003 4-Loch

8204062004 6-Loch

Einstellung der Distanzhöhe bei ROBEL auf Anfrage, unter Angabe des Schienenprofils der Bohrhöhe, sowie den Bohrabständen.



Bohrer, Adapter und Kühlmittel-Auswerfstift



Adapter und Spiralbohrer 13 mm



Transportkoffer, Kühlmittel- und Auffangschale



3-Loch Bohrlehre



6-Loch Bohrlehre