

# RODRILL 10.40 Schienenbohrmaschine

Zum effizienten Bohren von Schienen.

## DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

### Effizienz und Mobilität

- Bohrzeit ca. 12 – 60 Sekunden abhängig von Schienenprofil und Bohrer
- Kühlmittelführung mittels Bohrspindel und Bohrer
- Geringes Gewicht für flexiblen Einsatz
- Verschiedene Ausführungen verfügbar
- Sehr leichte Variante erhältlich

### Einfache Handhabung

- Einmannbedienung
- Handvorschub
- Schnelle und sichere Befestigung am Gleis
- Schnellspannvorrichtung als Zubehör erhältlich – Montage/Demontage in unter 3 Sekunden



## TECHNISCHE DATEN

	Ausf. 04	Ausf. 06
Antrieb	4-Takt-Benzinmotor	4-Takt Benzиномотор
Typ	Honda GX35	Honda GX50
Leistung	1,0 kW	1,47 kW
Bohrzeit	12 – 60 Sek. (*)	12 - 60 Sek. (*)
Max. Bohrdurchmesser	38 mm	42 mm
Bohreraufnahme	Weldonschaft	Weldonschaft & Quicklock
Abmessungen (L x B x H)	500 x 310 x 520 mm	530 x 350 x 530 mm
Gesamtgewicht	ab 19 kg	ab 15,5 kg

(\*) abhängig von Schienenprofil, Schienenhärte, Bohrer etc.

## ZUBEHÖR

### Bohrungen in Vignolschienen

Jeweils 2 Stück Schienenprofilschablonen pro Schienenform notwendig, Standard Spannvorrichtung ist inkludiert  
8204050100 für 49E1/54E3/60E1  
8204050210 für 54E1/54E2

Weitere Varianten auf Anfrage unter Angabe des Schienenprofils und Bohrhöhe.

7814103002 Schnellspannvorrichtung

### Bohrungen in Rillenschienen

Jeweils 2 Stück Schienenprofilschablonen pro Schienenform und spezielle Spannvorrichtung notwendig  
9801040089 Spannvorrichtung für Rillenschienen bis RI60  
8204100002 2 zusätzliche Druckscheiben (je nach Rillenschiene)  
8204050150 RI60/BH 75 mm/außen

Weitere Varianten auf Anfrage unter Angabe des Schienenprofils und Bohrhöhe.

### Bohrungen in Stromschienen und Vignolschienen

Jeweils 2 Stück Schienenprofilschablonen pro Schienenform und Spannvorrichtung notwendig  
8204100004 Spannvorrichtung  
8204050221 für STR40 und ASS5100

Weitere Varianten auf Anfrage unter Angabe des Schienenprofils und Bohrhöhe.



## ZUBEHÖR

### Kernlochbohrer mit Quicklock Aufnahme

Verwendung in Kombination mit Kühlstift.

Mit Weldonschaft 19 mm, Schnitttiefe 25 mm.

Optimale Bohrleistung für Schienenstegfestigkeit bis 900 N/mm<sup>2</sup>

Von Ø 16 mm - Ø 42 mm

9002508236 Ø 19 mm

9002508234 Ø 30 mm

9002508235 Ø 32 mm

9002508233 Ø 33 mm

Weitere Durchmesser auf Anfrage.

9002501646 Kühlstift kurz für Kernlochbohrer  
(Verwendung bei Vignolschienen)

9002501655 Kühlstift lang + 8203550100 Adapter  
(je nach Rillenschienen- oder Stromschienenprofil)



Bohrer, Adapter und Kühlmittel-Auswerfstift

### Spiralbohrer

Von Ø 7 mm - Ø 15 mm

9820350220 Ø 13 mm

Adapter für Spiralbohrer Ø 7 mm - Ø 15 mm

9820350130 Ø 13 - 15 mm



Adapter und Spiralbohrer 13 mm

Weitere Durchmesser auf Anfrage.

9001511073 Kühlsmierstoff (5 Liter Kanister)

9001511033 Kühlerfrostschutzmittel Konzentrat, 5 Liter,  
Mischungsverhältnis z. B. -15 Grad Celsius:  
Frostschutz:Wasser = 2:3

9801040004 Transport- und Aufbewahrungsbox  
aus Aluminium mit abschließbarem Deckel  
und Tragegriffen

9801040005 Kühlmittel- und Späneaufschale aus Aluminium



Transportkoffer, Kühlmittel- und Auffangschale

### Mehrloch-Bohrlehren

Durch einfaches Einsetzen der Bohrmaschine in die Distanzklötze sind  
präzise Bohrabstände gegeben.

Distanzklötze können individuell vom Kunden auf gewünschtes  
Maß eingestellt werden.

Die Lehre wird vom Schienenende angelegt:

8204062001 2-Loch

8204062002 3-Loch

Die Lehre wird am durchgehenden Schienenstrang angelegt:

8204062003 4-Loch

8204062004 6-Loch

Einstellung der Distanzhöhe bei ROBEL auf Anfrage, unter Angabe des  
Schienenprofils der Bohrhöhe, sowie den Bohrabständen.



3-Loch Bohrlehre



6-Loch Bohrlehre