



ROTRANS | client : RailPro

FIABLE, FLEXIBLE ET RAPIDEMENT OPÉRATIONNEL

- ✓ Banc d'appui à pivotement manuel
 - Empilement de barres longues possible sur 3 niveaux
 - Jusqu'à 10 rails par couche
- ✓ Galets à boudin à roulement à billes, contribuant à un déplacement aisé du rail lors des hissages et retraits
- ✓ Deux cadres de serrage par unité, respectivement un cadre de serrage à l'extrémité avant et à l'extrémité arrière
 - Chaque rail est sécurisé séparément
 - Déchargement possible des deux côtés
- ✓ Voie de circulation du manipulateur de rail sur toute la longueur de l'unité de transport
- ✓ Un dispositif de compensation longitudinale permet de circuler en courbe
- ✓ Combinaison possible de max. 3 unités ROTRANS

DONNÉES TECHNIQUES	ROTRANS
Longueur minimale du rail	15 m.
Longueur maximale du rail par unité de transport	120 m.
Longueur de rail niveau d'extension 1 avec une unité de transport supplémentaire couplée	Jusqu'à 240 m.
Longueur de rail niveau d'extension 2 avec deux unités de transport supplémentaires couplées	Jusqu'à 360 m.
Capacité de transport de rails en nombre	30 unités
Plus petit rayon admissible en marche HLP	150 m.
Plus petit rayon admissible lors des chargements et déchargements	300 m.
Dévers maximal pour les chargements et déchargements	150 mm
Chargements et déchargements en pente ou déclivité jusqu'à	40 ‰



POINT FORT

Conception du cadre

- Montage des différents modules sur un wagon plat avec interface conteneur
- Montage final, mise en service et phase d'essai en un temps minimal chez le client en raison du système « plug and play »
- Aucune modification nécessaire
- Investissement chiffrable et minime en homologation



Vous trouverez de plus amples informations sur la machine et notre entreprise à l'adresse **robel.com**.