



ROMILL Mainline 2

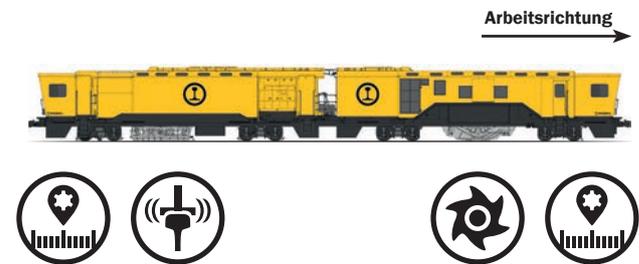
DIE KOMPLETTLÖSUNG FÜR VOLLBAHN-ANWENDUNGEN

- ✔ Vertikal zwangsgeführtes Fräserad mit einem Durchmesser von 1445 mm
 - Hohe Leistung
 - Lange Werkzeugstandzeiten
- ✔ Oszillierendes Schleifen als Finishing
- ✔ Spänebehälter mit großem Fassungsvermögen (6 m³)

» Indem wir das Schleifen durch das Fräsen ersetzt haben, konnten wir die Arbeitszeit reduzieren und die betriebliche Effizienz erhöhen. Nach dem Fräsen wurde der Zustand der Schienenoberfläche überprüft und für zufriedenstellend befunden. «

Koji Saka,
Leiter der Abteilung Gleisstandhaltung
JR West

TECHNISCHE DATEN	ROMILL Mainline 2
Abtrag	0,3 - 2 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	400 - 1.200 m/h
Fahrtrieb	Diesel / hydraulisch
Max. Achslast	~ 15 t
Höchstgeschwindigkeit Eigenfahrt	60 km/h
Max. Steigung	40 ‰
Fahrzeiglänge	~ 32.000 mm
Fahrzeugbreite	~ 3.000 mm
Fahrzeughöhe	~ 4.000 mm



HIGHLIGHT: ONBOARD TOOL MANAGEMENT

- ✔ Höchste Sicherheit und Ergonomie
- ✔ Roboterunterstützter Fräserad- und Werkzeugwechsel
- ✔ Kein manuelles Heben der Fräserwerkzeuge
- ✔ Reduzierte Anzahl an Personal

