



RODRILL 10.20 – 7819900011
ROBATTERY 71.01 (400 Wh) – 7826800002

Percer les rails simplement, efficacement et sans générer d'émissions.

LES AVANTAGES. VOTRE BÉNÉFICE.

Temps de perçage court, résultat fiable

- Durée de perçage d'environ 12 à 60 secondes selon la forme du rail
- Faible usure du foret en raison de l'affichage à LED de la charge du moteur

Facile. Flexible. Ergonomique.

- Machine légère et compacte
- Ergonomie en raison de vibrations réduites dans les mains et les bras
- Remplacement sans outils des gabarits de profil des rails
- Dispositif de serrage standardisé ou optionnel pour une utilisation sur différents rails
- LED éclairant la zone de travail
- Logement universel du foret (Quick Lock et queue Weldon)

- Sécurité assurée par l'arrêt immédiat du foret en lâchant la touche d'actionnement
- Dispositif de serrage rapide disponible en option - montage/démontage en moins de trois secondes. Idéal pour l'utilisation durant les courts intervalles travaux ou pour les travaux de perçage sur les installations de signalisation.

Lubrifiant refroidissant

- Faible consommation en raison du clapet à ressort
- Biodégradable
- Réservoir avec pompe à pression

En option : machine disponible également avec commande bimanuelle

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Entraînement	Moteur BLDC électrique
Puissance	1,6 kW
Diamètre de perçage max.	40 mm
Nombre de trous	
Batterie 400 Wh	35 trous de diamètre 32 mm (*)
Batterie 800 Wh	70 trous de diamètre 32 mm (*)
Poids	
Perceuse de rail sur batterie	À partir de 16,3 kg
Batterie 400 Wh	3,9 kg
Batterie 800 Wh	6,3 kg
Dimensions (L x l x h)	580 x 230 x 370 mm

(*) Selon le profil des rails, la dureté des rails, le foret etc.

ACCESSOIRES

7826800002	Batterie 400 Wh
7806800004	Batterie 800 Wh
7806850001	Chargeur 400/800 Wh
9000208016	Caisse pour batterie de 800 Wh

PERÇAGE DANS LES RAILS VIGNOL

2 unités de gabarits de profil de rails sont nécessaires par forme de rail.

8204050100 Pour 49E1/54E3/60E1

8204050210 Pour 54E1/54E2

Modèles supplémentaires disponibles sur demande en indiquant le profil des rails et la hauteur de perçage.

7814103002 Dispositif de serrage rapide - montage/démontage en moins de trois secondes.

PERÇAGE DANS LES RAILS À GORGE

2 unités de gabarits de profil de rails sont nécessaires par forme de rail et un dispositif de serrage spécifique.

9801040089 Dispositif de serrage des rails à gorge jusqu'à RI60

9801040068 2 rondelles d'appui supplémentaires (selon le rail à gorge donné)

8204050150 RI60/BH 75 mm/extérieur

Modèles supplémentaires disponibles sur demande en indiquant le profil des rails et la hauteur de perçage.

Les fraises d'avant-trous sont utilisées en combinaison avec une goupille de refroidissement.

Avec mèche Weldon 19 mm, profondeur de coupe 25 mm performance de perçage optimale pour une résistance de l'âme de rail allant jusqu'à 900 N/mm²

De Ø 16 mm à Ø 40 mm

9002501657 19 mm

9002501642 30 mm

9002501643 32 mm

9002501654 33 mm

Diamètres supplémentaires sur demande.

Forets pour avant-trous (Quick-Lock)

9002508236 Ø 19 mm

9002508234 Ø 30 mm

9002508235 Ø 32 mm

9002508233 Ø 33 mm

9002501646 Goupille de refroidissement courte pour fraises (utilisation sur les rails Vignol)

9002501655 Goupille de refroidissement longue + 8203550100 Adaptateur (selon le profil de rails à gorge et de troisième rail)

Foret hélicoïdal

De Ø 7 mm à Ø 15 mm

9820350220 Ø 13 mm

Adaptateur pour foret hélicoïdal Ø 7 mm – Ø 15 mm

9820350130 Ø 13 – 15 mm

Diamètres supplémentaires sur demande.

9001511073 Liquide de refroidissement, biodégradable (bidon de 5 litres)

9001511033 Produit antigel, concentré, 5 litres,

9781890120 Caisse de transport et de rangement en aluminium avec couvercle verrouillable et poignées

9801040005 Bac en aluminium de récupération du liquide de refroidissement et des copeaux

Gabarits de perçage multi-trous

Les espacements de perçage sont assurés en plaçant simplement la perceuse dans les cales d'espacement. Les cales d'espacement peuvent être réglées de manière personnalisée par le client selon les mesures souhaitées.

Le gabarit est positionné à partir de l'extrémité du rail :

8204062001 2 trous

8204062002 3 trous

Le gabarit est placé dans la file de rail continu :

8204062003 4 trous

8204062004 6 trous

Sur demande, les cales d'espacement peuvent être réglées chez ROBEL. Veuillez indiquer le profil des rails ainsi que la hauteur de perçage et les intervalles de perçage.



Gabarits de profil des rails



Dispositif de serrage rapide



Dispositif de serrage pour rail à gorge



Fraise, goupille de refroidissement longue



Adaptateur et foret hélicoïdal



Caisse de transport
Produit antigel
Liquide de refroidissement, bac de récupération



Gabarit de perçage
à 3 trous



Gabarit de perçage
à 6 trous