

ROWRENCH 30.77 Unité automatisée de tirefonnage de précision à 8 têtes



Pour serrer ou desserrer simultanément jusqu'à 8 fixations à vis en une passe.

LES AVANTAGES. VOTRE BÉNÉFICE.

- Un seul opérateur nécessaire, faibles coûts en personnel
- Vissage automatisé et rapide
- Sélection de la superstructure via le pupitre de commande installé sur la machine
- Reconnaissance de la vis et positionnement automatique de la broche de vissage
- En option avec insertion et extraction automatiques de la bride de ressort (superstructure « W »)
- Commande sécurisée par la commande à distance simple d'utilisation
- Dispositif d'homme mort pour marche HLP et mode travail
- Précision de serrage récurrente
- Réagit au couple de rotation et régule la vitesse de rotation de la broche de vissage
- Documentation de chaque résultat de vissage, couple de rotation et données GPS
- Automoteur grâce à un générateur de courant électrique
- La machine est conçue en conformité avec les règles d'agrément de la norme EN 15746 (machines bi-mode rail-route)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Écartement de voie	1 435 mm
Vitesse de travail	Serrage : jusqu'à 450 m/h, desserrage : jusqu'à 720 m/h (sans insertion/extraction de la bride de ressort)* Serrage : jusqu'à 350 m/h, desserrage : jusqu'à 450 m/h (avec insertion/extraction de la bride de ressort)*
Vitesse de conduite	jusqu'à 20 km/h (marche HLP), jusqu'à 5 km/h (avec commande à distance)
Couple	
Couple de serrage	max. 350 Nm
Couple de desserrage	max. 900 Nm
Plus petit rayon admissible	env. 75 m.
Espacement des traverses	env. 600 mm
Cavité sous la traverse	jusqu'à 20 mm
Dimensions (L x l x h)	
Position travail	5 200 x 2 400 x 1 800 mm
Position HLP	4700 x 2400 x 1800 mm
Poids	environ 4,5 t

(*) selon le type de superstructure, l'état de la superstructure, le couple demandé etc.