

PROGRAMA DE SUMINISTRO PARA PRODUCTOS Y ACCESORIOS

Máquinas y herramientas



www.robels.com





ROBEL EFICIENTE. ERGONÓMICO. LISTO PARA EL SERVICIO.

Desde 1901, ROBEL desarrolla, fabrica y suministra maquinaria ferroviaria con el afán de satisfacer las máximas exigencias de seguridad y rentabilidad. La misma motivación impulsa a los más de 500 empleados de ROBEL en Freilassing en la producción de máquinas y sistemas, así como en la prestación de servicios de gran eficacia y rendimiento para la construcción y el mantenimiento de infraestructuras ferroviarias en todo el mundo.

Eficacia para el cliente.

Solo quien escucha sabe lo que los clientes necesitan para su trabajo. Gracias a su red internacional de representaciones y de asociados para el servicio técnico, ROBEL le toma el pulso al mercado y desarrolla productos seguros, de máxima calidad y fácil manejo.

Eficacia de las máquinas.

El conocimiento abre las puertas a la innovación. ROBEL aprovecha su experiencia y espíritu de innovación para transformar las tecnologías nuevas — también de otros sectores — en soluciones a medida para la construcción ferroviaria. Probadas en las vías de la empresa, certificadas para el área de operaciones.

Eficacia en el servicio técnico.

Un servicio técnico profesional mantiene a las máquinas operativas, porque lo que cuenta es el resultado. El cliente define nuestro grado de cooperación y los servicios que desea recibir. ROBEL cumplirá de forma fiable y puntual, desde el suministro de repuestos hasta un servicio técnico integral.

Vista general de máquinas y herramientas

Cualquiera que sea el reto en la construcción ferroviaria: ROBEL tiene la solución adecuada.

El programa de suministro de Máquinas y herramientas ROBEL le ofrece una visión general de nuestra gama de servicios en el área de máquinas y herramientas manuales. Los sistemas y vehículos ROBEL, así como su gama de servicios y asistencia técnica, se describen en un catálogo de productos propio y en su versión en línea en www.robel.com.

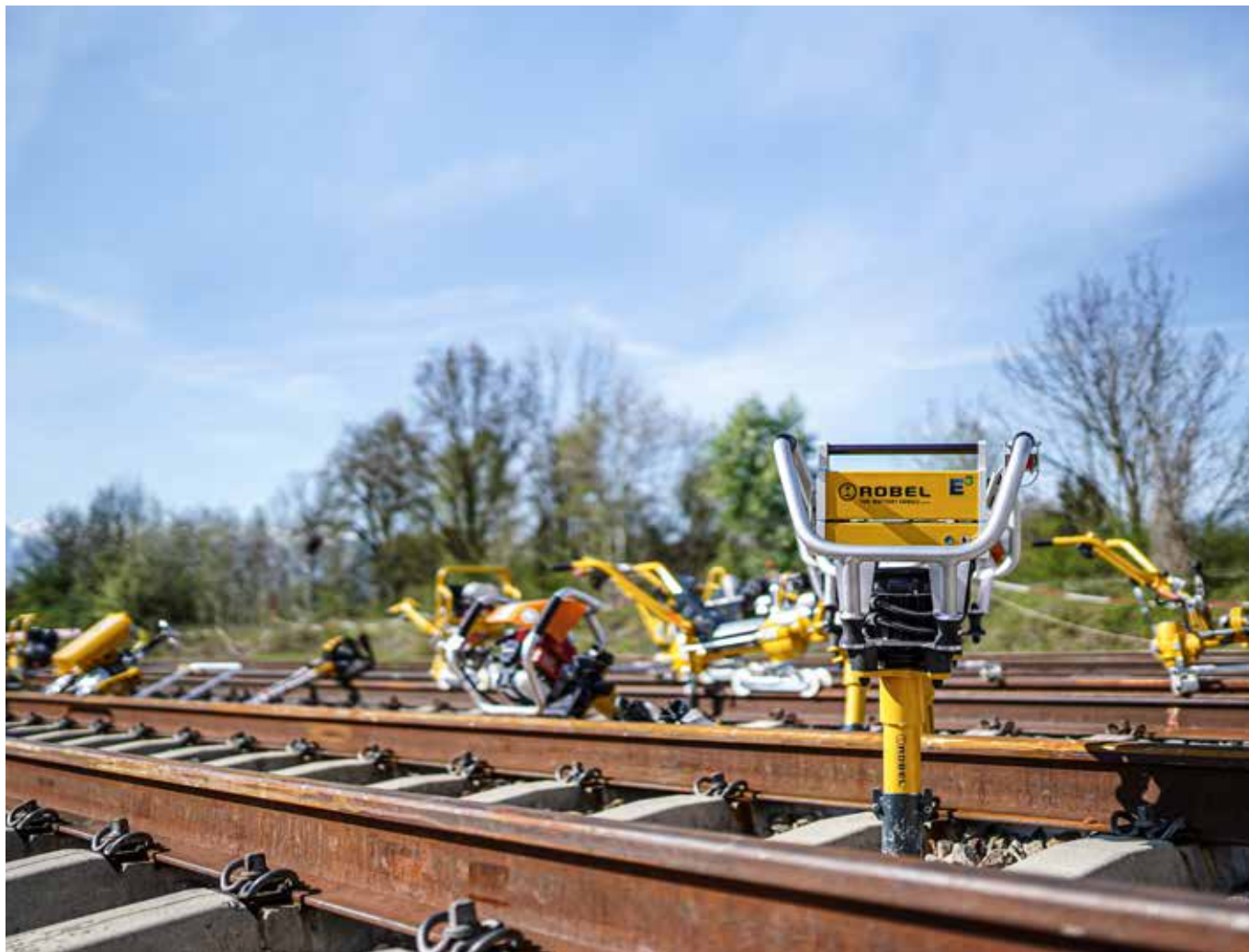
Servicios certificados

- Sistema de gestión de calidad certificado según DIN EN ISO 9001:2015
- Sistema de gestión medioambiental certificado según DIN EN ISO 14001
- Nivel Plata en la calificación CSR de EcoVadis
- Soldadura de vehículos y componentes ferroviarios según DIN EN 15085-2
- Pegado de vehículos y componentes ferroviarios según DIN 6701 (clase 1A)
- Proveedor Q1 de DB AG
- Calificación TransQ (Escandinavia)
- Certificación RISQS en el Reino Unido

Fuertes en la vía. Fuertes en la web.

La página web de ROBEL www.robel.com le mantiene constantemente informada sobre las novedades y el desarrollo de nuestros productos y le ofrece la versión digital de este catálogo para su descarga. Nuestro equipo de ventas en Freilassing, nuestro servicio externo y los representantes de ROBEL en todo el mundo están a su disposición para sus consultas y peticiones.

ROBEL. Eficacia y rendimiento en la vía.



ÍNDICE

TECNOLOGÍA DE BATERÍAS

ROBEL E ³	08
RODRILL 10.20 E ³ Máquina taladradora de carriles a batería	12
ROBORE 11.20 E ³ Máquina barrenadora de traviesas a batería	14
ROSAW 12.20MSB E ³ Sierra de cinta para carril a batería	16
ROGRIND 13.45MD E ³ Máquina esmeriladora para juntas soldadas	17
ROGRIND 13.49 E ³ Máquina esmeriladora híbrida de contorno de carriles	19
ROCUT 13.90 E ³ Tronzadora-esmeriladora eléctrica de carriles	21
ROMPACT 30.20 E ³ Máquina clavadora de percusión a batería	23
ROWRENCH 30.76 E ³ Máquina clavadora de precisión totalmente eléctrica	25
ROWRENCH 30.82HKS E ³ Máquina clavadora universal a batería	27
ROSPIKE 33.25 E ³ Clavadora a batería	28
ROCLIP 34.01 E ³ Máquina para clips a batería	29
ROTAMP 62.20L E ³ Bateadora vibratoria vertical manual a batería	30
ROCONVERT 72.01 E ³ Kit de modificación a batería	32
ROPOWER 76.20 E ³ Unidad hidráulica de alta presión a batería	34

TALADRAR

RODRILL 10.40 Máquina taladradora de carriles	36
ROBORE 11.12 Máquina barrenadora de traviesas portátil	38

TRONZAR

ROSAW 12.72MSB Sierra de cinta para carril móvil	40
ROCUT 13.70 Tronzadora-esmeriladora de carriles	41
ROCUT 13.86 Tronzadora-esmeriladora de carriles	42

ESMERILAR

ROGRIND 13.45RS Esmeriladora de carriles	44
ROGRIND 13.45SKS Máquina esmeriladora de cabeza de carril	45
ROGRIND 13.45WBF Máquina esmeriladora para juntas soldadas	47
ROGRIND 13.48 Máquina esmeriladora de contorno de cabeza de carril	49
ROGRIND 13.63 Máquina esmeriladora de carriles y desvíos modular	51
ROTRIM 14.10 Aparato hidráulico para cortar rebabas de soldadura	55
ROFACE 16.01 Fresadora de carril	57

TENSAR/TIRAR/DOBLAR

ROBEND 22.28 Aparato para enderezar agujas de desvíos cambios	60
ROBEND 22.38 Prensa hidráulica para doblar carriles	61
ROGAUGE 24.06 Barra para mantener el ancho de vía	62
ROSHOE 24.08 Zapata para desplazar carriles	62
ROPULL 24.12 Aparato hidráulico para unir y separar carriles	63

ROSTRESS 24.70 Tensor de carriles hidráulico	64
ROCARRY 25.16 Rodillo portacarriles	65
ROLAX 26.01 Aparato para liberar tensiones en el carril	67
ROHEAT 66.01 Aparato para calentar carriles	68

ATORNILLAR/CLIPAR

ROMPACT 30.09 Máquina clavadora de percusión portátil	71
ROMPACT 30.10 Máquina clavadora de percusión portátil	72
ROWRENCH 30.73PSM Máquina clavadora hidráulica de precisión	73
ROWRENCH 30.75 Unidad atornilladora de precisión de 8 cabezales	76
ROWRENCH 30.82RKS Máquina clavadora universal	77
ROWRENCH 30.82HKS Máquina clavadora universal	80
ROWRENCH 30.83 Máquina combinada clavadora-barrenadora	83
ROBOLT 31.82 Clavadora de bridas	85
ROTORQUE 86.12+ Dispositivo de medición del par de apriete	85
ROCLIP 34.01 Máquina de clips	86
ROCLIP 34.02 Clipadora modular	88
ROCLIP 34.90 Máquina de clips	91
ROTOOL 35.01/35.02 Llave para tornillos de juntas	92
ROTOOL 36.02/04 Llave de vaso	93
ROTOOL 38.01 Palanca de apoyo	93
ROTOOL 37.04 Llave de boca	94
Cabezales atornilladores monobloque, divididos y articulados	95

LEVANTAR/CARGAR/TRANSPORTAR

ROLIFT 40.05 Aparato para levantar traviesas	97
ROLOAD 40.51 Dispositivo de carga y transporte de carriles	97
ROCARRY 42.02 Tenaza para el transporte de carriles	98
ROCARRY 42.10/42.11 Tenaza de carriles a rodillos	99
ROCARRY 42.22 Tenaza de carriles con anillo de suspensión	99
ROMOVE 43.02 Aparato de colocación de carriles	100
ROTHREAD 43.32 Máquina colocadora de carriles móvil	101
ROTOOL 44.17 Tenaza de traviesas de madera	103
ROTOOL 44.18 Desplazador de traviesas	103
ROTOOL 44.20 Tenaza de traviesas de hormigón	104
ROJACK 46.43/45/47/50 Gato de vía de cremallera con manivela de seguridad	104
ROJACK 47.14 Gato mecánico sin invasión de gálibo	105
ROJACK 47.17 Gato hidráulico sin invasión de gálibo	105
ROALIGN 47.230 Máquina hidráulica de levante de vía con dispositivo de ripado	106
ROLLY 51.12 Diplori	108
ROLLY 52.16 Dispositivo de transporte	109
ROTOW 52.18 Dispositivo remolcador	110
ROLLY 52.30 Dispositivo de transporte	111
ROCOUPLE 58.03/58.62 Barras de enganche	111
ROMOVER 59.08 Desplazador de vagones	112
ROCHOCK 59.09 Calzo para ruedas	112
ROSTOP 59.10 Calzo	113
RODERAIL 59.11 Doble calzo	113
RORERAIL 59.12 Calzo de encarrilamiento de ambos lados	114
ROJOINT 68.61 Junta inicial de carril	114
ROJOINT 68.61 Junta de unión con el carril	114

BATEAR

ROTAMP 62.05CC Serie de bateadoras vibratorias verticales manuales	116
ROTAMP 62.05L Bateadora vibratoria vertical manual Light	118

ENERGÍA ILUMINACIÓN

ROPOWER 70.01 Generador combinado	121
ROPOWER 70.02 Grupo propulsor híbrido	122

ROPOWER 70.03 Fuente de alimentación	122
ROPOWER 76.02 Unidad hidráulica de alta presión a gasolina	123
ROLIGHT 73.06 Instalación de iluminación de obrase	124
ROLIGHT 73.20 Instalación de iluminación de obrase	125

ASEGURAR/MEDIR

ROCLAMP 68.05 Bridas provisionales	127
ROMEAS 82.05/82.06 Medidor de flecha	129
ROMEAS 82.07 VIG1300 Dispositivo de nivelación con visor	129
ROMEAS 82.11 SQUARE Ángulo	130
ROMEAS 83.07RCAD Medidor analógico de ancho de desvíos y peralte	131
ROMEAS 83.15 POINT Aparato medidor de puntos fijos	131
ROMEAS 83.18 MK150 Cuña para la medición de juntas	132
ROMEAS 83.20 Calibre para espadines y contraagujas	132
ROMEAS 83.37 RCS Medidor del ancho de vía y del peralte	133
ROMEAS 83.50 RCAD Medidor digital de ancho de desvíos y peralte	133
ROMEAS 83.87 PLAT Aparato de medición de gálibo	134
ROMEAS 85.01 SKM Medidor del desgaste de la cabeza del carril	134
ROMEAS 85.02 MP Palpador de puntos de medición	135
ROMEAS 85.05 Rueda medidora de recorrido	135
ROMEAS 85.07 SA75 Medidor de distancia entre vías	136
ROMEAS 85.20 Termómetro de carriles con imán	136
ROMEAS 83.40 MESSREGPTPII Sistema manual de inspección de desvíos	137
ROMEAS 83.41 MESSREGCDM Sistema móvil de inspección de vía y desvíos	137
ROMEAS 84.15 MESSREGCTS Sistema de medición de vía móvil	138
ROMEAS 85.11 RMF1100 Sistema de medición del desgaste ondulatorio móvil	138
ROMEAS 85.12 RM1200D Sistema de medición manual para determinar la calidad de la superficie de rodadura del carril	139
ROMEAS 85.15 RM150HR Sistema de medición manual para determinar la calidad de la superficie de rodadura del carril	139
ROMEAS 85.08 PMSIII Medidor manual de la sección transversal	140

APARATOS/HERRAMIENTAS

ROTOOL 68.03 Aparato para volcar carriles	142
ROTOOL 69.01 Punzón	142
ROTOOL 69.02 Palanca	142
ROTOOL 69.03 Martillo de plástico	142
ROTOOL 69.04 Martinete de vía	143
ROTOOL 69.05 Pico de bateo	143
ROTOOL 69.06 Martillo de traviesas	143
ROTOOL 69.07 Rastrillo de balasto	143
ROTOOL 69.08 Palanca para el montaje de agujas	143
ROTOOL 69.09 Pala de chapa de acero	144
ROTOOL 69.10 Escoba para agujas	144
ROTOOL 69.11 Zuela	144
ROTOOL 69.12 Cortafríos	144
ROHORN 69.13 Single Bocina de señalización unisonido	145
ROSIGN 69.14 SH 2 Placa de fijación SH 2	145
ROHORN 69.15 Bocina de señalización multisonido	145
ROTOOL 69.16 Herramienta para extraer tornillos de gancho	145
ROTOOL 69.18 Casquillo desatornillador	146
ROLIFT 69.20 Aparato para levantar traviesas	146
Llave dinamométrica	146

SERVICIO TÉCNICO

	149
--	-----

LA RED DE CONTACTOS ROBEL EN TODO EL MUNDO

	152
--	-----



El futuro digital en la construcción de vía

En ROBEL, encontrará la máquina adecuada para todas sus aplicaciones. Y con la creciente digitalización, también disponemos de las respuestas a los principales problemas de mantenimiento de infraestructuras: presión de tiempo, escasez de mano de obra, intercambio de datos en la red.

Los elementos digitalizados y los sistemas de asistencia no solo generan una mayor eficiencia, resultados de trabajo reproducibles y una documentación sin fisuras, sino que también reducen notablemente la carga de trabajo del operario. Para una seguridad, calidad y facilidad de uso aún más elevadas en la construcción de vía.

Vista general de máquinas - funciones digitalizadas



Pero ROBEL aún es capaz de mucho más:

Coméntenos sus ideas para la digitalización en la construcción de vía: M&W@robel.com

TECNOLOGÍA DE BATERÍAS



3

TECNOLOGÍA DE BATERÍAS



Serie de baterías

ROBEL E³

Una poderosa tecnología de baterías en combinación con una mecánica de alta fiabilidad. Trabajo limpio, silencioso y eficaz.

Nuestra
contribución
al clima y a la
seguridad en el
trabajo

ECONÓMICO

- Rentabilidad
- Productividad
- Fiabilidad
- Facilidad de mantenimiento

ECOLÓGICO

- Innovación
- Sostenibilidad
- Eficiencia energética
- Neutralidad de CO₂

ERGONOMÍA

- Facilidad de manejo
- Seguridad
- Reducción de las emisiones
- Reducción de la vibración mano-brazo

ROBATTERY 71.01 (400 Wh)



ROBATTERY 71.01 (800 Wh)



43V



RODRILL 10.20 E³
Máquina taladradora de carriles a batería



ROBORE 11.20 E³
Máquina barrenadora de traviesas a batería



ROSAW 12.20MSB E³
Sierra de cinta para carril a batería



ROMPACT 30.20 E³
Máquina clavadora de percusión a batería



ROSPIKE 33.25 E³
Clavadora a batería



ROTAMP 62.20L E³
Bateadora vibratoria vertical manual a batería



ROPOWER 76.20 E³
Unidad hidráulica de alta presión a batería

50V

ROBATTERY 71.02 (2300 Wh)



ADAPTADOR 71.02 (de 50 V a 43 V)



ROGRIND 13.45MD E³
Máquina esmeriladora para juntas soldadas



ROGRIND 13.49 E³
Máquina esmeriladora híbrida de contorno de carriles



ROCUT 13.90 E³
Tronzadora-esmeriladora eléctrica de carriles



ROGRIND 13.63
Máquina esmeriladora de carriles y agujas modular



ROWRENCH 30.76 E³
Máquina clavadora de precisión totalmente eléctrica



ROWRENCH 30.82HKS E³
Máquina clavadora universal a batería



ROCLIP 34.01 E³
Clipadora a batería



ROCLIP 34.02
Clipadora modular



ROCONVERT 72.01 E³
Kit de modificación a batería

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Rendimiento extraordinario

- Potentes baterías desarrolladas especialmente para la construcción ferroviaria
- Alta resistencia a la temperatura

Cómodo. Práctico. Ergonómico.

- Máquina lista para usar con solo pulsar un botón
- Clases de potencia de la batería seleccionables de forma flexible
- Paquetes de baterías, cargador y máquinas combinables
- Indicador de nivel de carga fácilmente legible

Funcionamiento silencioso, sin emisiones & limpio.

- Silencioso
- Sin emisiones de gases, malos olores o contaminación
- Apto para túneles y zonas urbanas

Sin mantenimiento, económica & sostenible.

- Baterías de alta duración
- Sin mantenimiento
- Recuperación y reciclaje de las baterías a cargo de ROBEL

DATOS TÉCNICOS	ROBATTERY 71.01	ROBATTERY 71.01	ROBATTERY 71.02
Potencia energética	400 Wh	800 Wh	2300 Wh
Capacidad	9 Ah	18 Ah	46 Ah
Tensión nominal	43 V	43 V	50 V
Tiempo de carga	2 – 3 h	3 – 4 h	6 – 8 h
Dimensiones	325 x 140 x 120 mm	325 x 140 x 150 mm	460 x 370 x 105
Peso total	3,9 kg	6,3 kg	16 kg

Condiciones ambientales:

Temperatura de funcionamiento: entre -20 y 60 °C; Temperatura de almacenamiento: entre 0 y 23 °C



DATOS TÉCNICOS	ROCHARGER 71.11	ROCHARGER 71.12
Cargador para batería	400 / 800 Wh	2300 Wh
Potencia	300 W	360 W
Tensión final de carga	50,4 V	58,8 V
Tensión de entrada	100-240 V	100-240 V
Dimensiones	340 x 200 x 140 mm	220 x 90 x 50 mm
Peso	3,5 kg	2,2 kg



La protección del medio ambiente como elemento central del negocio sostenible es una prioridad y se practica activamente en ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH.

Por eso, en 2018 nuestra empresa introdujo un sistema de gestión medioambiental certificado según la norma ISO 14001. Estamos perfeccionando constantemente este sistema para cumplir con nuestra responsabilidad ecológica.

La protección del medio ambiente y la responsabilidad hacia nuestros clientes también incluyen la recogida de baterías y acumuladores de

acuerdo con la Ley de baterías. La Ley de baterías (BattG2 – Ley de comercialización, devolución y eliminación ambientalmente compatible de baterías y acumuladores de 17 de septiembre de 2020) es la transposición alemana de la Directiva europea de baterías.

Implica que las pilas/baterías recargables pueden ser eliminadas por el cliente in situ de forma respetuosa con el medio ambiente. En colaboración con nuestros colaboradores, nos complace recuperar sus productos ROBEL-Akku en toda Europa, de modo que la recogida, clasificación, reciclaje y eliminación ecológica de todos los productos ROBEL Akku está garantizada.

ROBEL Baterías

Clasificación de potencia & ahorro de CO₂

MODELO	DESIGNACIÓN	CLASE DE POTENCIA DE LA BATERÍA			AHORRO DE CO ₂ COMPARACIÓN CON MOTOR DE COMBUSTIÓN CONVENCIONAL
		400 Wh	800 Wh	2300 Wh	
10.20 E ³	Máquina taladradora de carriles a batería Número de taladros con un Ø 32 mm por carga	✓ 35	✓ 70	✓* 200	0,85 kg/Bh
11.20 E ³	Máquina barrenadora de traviesas a batería Número de taladros con un Ø de 18 mm por carga	✓ 100	✓ 200	✓* 600	1,32 kg/Bh
12.20MSB E ³	Sierra de cinta para carril a batería Número de cortes por carga	✓ 12	✓ 22	✗ -	0,85 kg/Bh
13.45MD E ³	Máquina esmeriladora de juntas soldadas Duración del esmerilado en minutos por carga	✗ -	✗ -	✓ 60	3,93 kg/Bh
13.49 E ³	Máquina esmeriladora del contorno de la cabeza de carril híbrida Duración del esmerilado en minutos por carga	✗ -	✗ -	✓ 60	4,5 kg/Bh
13.63	Máquina esmeriladora modular para carriles y desvíos Duración del esmerilado en minutos por carga	✗ -	✗ -	✓ 60	mín. 3,26 kg/Bh
13.90 E ³	Máquina tronzadora de carriles eléctrica Número de recortes por carga	✗ -	✗ -	✓ 20	4,21 kg/Bh
30.20 E ³	Máquina clavadora-atornilladora de percusión a batería Número de ciclos de atornillado por carga	✓ 300	✓ 550	✓* 1600	2,42 kg/Bh
30.76 E ³	Máquina clavadora-atornilladora de precisión totalmente eléctrica Número de ciclos de atornillado por carga	✗ -	✗ -	✓ 5000	3,26 kg/Bh servicio
30.82HKS E ³	Máquina clavadora universal a batería Número de ciclos de atornillado por carga	✗ -	✗ -	✓ 1.000	mín. 3,26 kg/Bh
33.25 E ³	Clavadora a batería Número de clavos extraídos por carga	✓ 400	✓ 750	✗ -	1,32 kg/Bh
34.01 E ³	Clipadora a batería Duración del clipado en minutos por carga	✗ -	✗ -	✗ 90	3,26 kg/Bh
34.02	Clipadora modular Duración del clipado en minutos por carga	✗ -	✗ -	✗ 90	4,5 kg/hora
62.20L E ³	Bateadora manual vertical a batería Duración del bateo en minutos por carga	✓ 25	✓ 45	✓* 120	1,32 kg/Bh
72.01 E ³	Kit de conversión a batería Número de ciclos de atornillado por carga 30.82HKS	✗ -	✗ -	✓ 1000	3,26 kg/Bh
76.20 E ³	Unidad hidráulica de alta presión a batería Número de procesos de tensado por carga 24.70 Número de procesos de cizallamiento por carga 14.10	✓ 15-20	✓ 7 28-32	✓* 14 85	2,34 kg/Bh 40

* junto con un adaptador

Todos los datos de rendimiento dependen del material, perfil y dureza del carril, el operario, etc.



RODRILL 10.20 - 7819900011
ROBATTERY 71.01 (400 Wh) - 7826800002

Taladrado de carriles sencillo, eficiente y sin emisiones.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Taladrado rápido, resultado fiable

- Tiempo de taladrado de aprox. 12-60 s, dependiendo del perfil del carril
- Bajo desgaste de la broca gracias a la indicación LED de la carga del motor

Sencillo. Flexible. Ergonómico.

- Máquina ligera y compacta
- Ergonómico gracias a la reducida vibración mano-brazo
- Cambio sin herramientas de las plantillas de los perfiles de los carriles
- Dispositivo de sujeción estándar u opcional para su uso en diferentes tipos de carriles
- Luz LED para la iluminación de la zona de trabajo
- Portabrocas universal (Quick Lock y mango Weldon)

- Seguridad gracias a la parada inmediata del husillo portabrocas al soltar el pulsador de accionamiento
- Opcionalmente con dispositivo de sujeción rápida - montaje / desmontaje en menos de tres segundos. Óptimo para su uso durante cortes de vía breves o en taladros para la señalización.

Lubricante refrigerante

- Consumo económico gracias a la válvula de muelle
- Biodegradable
- Contenedor con bomba de presión

Opcional: Máquina también disponible con manejo a dos manos

DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	Motor eléctrico BLDC
Potencia	1,6 kW
Diámetro de taladrado máx.	40 mm
Número de taladros	
Batería 400 Wh	35 taladros de un diámetro de 32 mm (*)
Batería 800 Wh	70 taladros de un diámetro de 32 mm (*)
Pesos	
Máquina taladradora de carriles a batería	desde 16,3 kg
Batería 400 Wh	3,9 kg
Batería 800 Wh	6,3 kg
Dimensiones (largo x ancho x alto)	580 x 230 x 370 mm

(*) depende del perfil y la dureza del carril, de la broca, etc.

ACCESORIOS

- 7826800002 Batería 400 Wh
 7806800002 Batería 800 Wh
 7806850001 Cargadores 400/800 Wh

TALADRADO DE CARRILES VIGNOLE

En este caso se necesitan 2 plantillas de perfiles de carril para cada forma de carril.

8204050100 para S49/S54/UIC 60

8204050210 para UIC54/UIC54E

Otras versiones bajo pedido con indicación del perfil del carril y la altura de taladrado.

- 7814103002 Dispositivo de sujeción rápida – montaje/desmontaje en menos de tres segundos.

TALADRADO DE CARRILES DE GARGANTA

En este caso se necesitan 2 plantillas de perfiles de carril por forma de carril y un dispositivo de sujeción especial.

9801040089 Dispositivo de sujeción para carriles de garganta hasta RI60

9801040068 2 arandelas adicionales (según el carril de garganta)

8204050150 RI60/BH 75 mm/exterior

Otras versiones bajo pedido con indicación del perfil del carril y la altura de taladrado.

Las **brocas trepanadoras** se utilizan en combinación con el perno de refrigeración. Con vástago Weldon de 19 mm, profundidad de corte 25 mm. Potencia de taladrado óptima para una resistencia de alma de carril de hasta 900 N/mm².

De Ø 16 mm a Ø 40 mm

9002501657 19 mm

9002501642 30 mm

9002501643 32 mm

9002501654 33 mm

Otros diámetros bajo pedido.

Brocas trepanadoras (Quick-Lock)

9002508236 Ø 19 mm

9002508234 Ø 30 mm

9002508235 Ø 32 mm

9002508233 Ø 33 mm

- 9002501646 Perno de refrigeración corto para broca trepanadora (Utilización con carriles Vignole)

- 9002501655 Perno de refrigeración largo + 8203550100 Adaptador (según el perfil de carril de garganta o de carril conductor)

Broca espiral

De Ø 7 mm a Ø 15 mm

9820350220 Ø 13 mm

Adaptador para broca espiral Ø 7 mm – Ø 15 mm

9820350130 Ø 13 – 15 mm

Otros diámetros bajo pedido.

- 9001511073 Lubricante refrigerante, biodegradable (envase de 5 litros)
 9001511033 Anticongelante concentrado, 5 litros,
 9781890120 Caja de transporte y almacenamiento de aluminio con tapa con cierre y asas de transporte.
 9801040005 Bandeja colectora de aluminio para refrigerante y virutas

Patrones para taladros múltiples

La fácil colocación de la máquina taladradora en los bloques distanciadores garantiza la máxima precisión en la distancia entre taladros. El cliente puede ajustar individualmente la medida deseada de los bloques distanciadores.

La plantilla se coloca desde el extremo del carril:

8204062001 2 agujeros

8204062002 3 agujeros

La plantilla se coloca en el carril continuo:

8204062003 4 agujeros

8204062004 6 agujeros

A petición, los bloques distanciadores se pueden ajustar en ROBEL. Debe especificarse el perfil del carril y la altura de taladrado, así como las distancias entre taladros.



Plantillas de perfiles de carril



Dispositivo de sujeción rápida



Dispositivo de sujeción rápida para carril de garganta



Broca, adaptador y perno de expulsión/refrigeración



Adaptador y broca espiral



Maleta de transporte Anticongelante Refrigerante, bandeja colectora



Plantilla de 3 agujeros



Plantilla de 6 agujeros

TALADRADO DE TRAVIESAS FÁCIL Y RÁPIDO.



ROBORE 11.20 E³ (vers. 2) - 7859900004
ROBATTERY 71.01 (400 Wh) - 7826800002

Máquina barrenadora de traviesas portátil para taladrar traviesas de madera y de plástico.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Manejo sencillo

- Máquina barrenadora de traviesas ligera y compacta
- Universalmente ajustable para diestros y zurdos (vers. 01)
- Tope de profundidad ajustable rápidamente y sin herramientas mediante la escala
- Cambio sencillo y sin herramientas de la broca
- Ámbito de aplicación flexible en zonas urbanas y túneles

Seguro y sin emisiones

- Sin emisión de gases de escape
- Casquillo protector de broca para taladrado y transporte

Disponible en diferentes versiones

- Giro hacia la derecha y hacia la izquierda (vers. 02)
- Vibraciones mano-brazo muy bajas (vers. 02)
- Escasas emisiones de ruido (vers. 02)

NOTA:

La máquina barrenadora de traviesas (vers. 01) se puede operar con la llave de impacto inalámbrica a batería Milwaukee M18 FUEL ONE KEY de 1" con anillo de seguridad (no incluida en el suministro)

DATOS TÉCNICOS	Vers. 01	Vers. 02	Vers. 02 Flex
Accionamiento	Milwaukee M18 FUEL ONE KEY 1	Motor eléctrico BLDC	Motor eléctrico BLDC
Profundidad de taladrado ajustable	hasta 200 mm	hasta 200 mm	hasta 200 mm
Diámetro de taladrado	13 - 25 mm	13 - 25 mm	13 - 25 mm
Tiempo de taladrado (traviesa de madera)	aprox. 3 segundos	aprox. 3 segundos	aprox. 3 segundos
Tiempo de cambio de broca	aprox. 30 segundos	aprox. 30 segundos	aprox. 30 segundos
Dimensiones (largo x ancho x alto)	100 x 315 x 800 mm (sin llave de impacto)	230 x 540 x 1.030 mm (sin batería)	230 x 540 x 1.015-1.105 mm (sin batería)
Peso			
Máquina	10,9 kg (incl. llave de impacto)	14,0 kg (incl. batería)	15,3 kg (incl. batería)
Batería 400 Wh		3,9 kg	3,9 kg
Altura ajustable	no	no	sí

ACCESORIOS

Barrena para traviesas

Avance automático mediante rosca de entrada, fabricada de acero de herramientas, de un solo filo y sin precortador, longitud total 457 mm con fijación hexagonal

9002508251	Barrena para traviesas ø 15 mm, para traviesas de madera
9002508252	Barrena para traviesas ø 16 mm, para traviesas de madera
9002508260	Barrena para traviesas ø 17 mm, para traviesas de madera 9002508250
	barrena para traviesas ø 18 mm, para traviesas de madera
9002508254	Barrena para traviesas ø 20 mm, para traviesas de madera
9002508253	Barrena para traviesas ø 21 mm, para traviesas de madera

Puntas de centrado

7858930110	Punta de centrado para broca de 18 mm / placa nervada de 26 mm
7858930140	Punta de centrado para broca de 11-20 mm / placa nervada de 26 mm
7858930150	Punta de centrado para broca de 20-22 mm / placa nervada de 26 mm

Para otros diámetros de taladrado y puntas de centrado sírvase consultarnos.

Otros accesorios

7858930130V Nivel de burbuja circular para garantizar un taladrado perpendicular

9899890100 Correa de transporte

Accesorios para vers. 01

9002100434 Llave de vaso 1" en ancho de 22 mm

Accesorios para vers. 02

7826800002	Batería 400 Wh
7806800002	Batería 800 Wh
7806850001	Cargador 400/800 Wh

Con tecnología de 4 rodillos patentada.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Segura y ergonómica

- La cinta de la sierra se mueve protegida en su bastidor, sin que salten chispas
- Reducida emisión sonora, sin gases de escape ni polvo de esmerilado
- Mínimas vibraciones mano-brazo
- No es necesario sujetar ni guiar durante el corte
- Iluminación LED para la iluminación de la zona de trabajo

Excelente calidad de corte

- Cortes consistentes controlables en la pantalla de corte
- Preciso corte en frío sin calentar el carril
- Evita las grietas de tensión

Rentable y eficiente

- Durabilidad de la máquina
- Larga vida útil de la cinta de la sierra
- Cambio rápido de la cinta de la sierra sin herramientas
- No es necesario realizar retoques

Ideal para combinar con el tensor de carriles ROSTRESS 24.70.

Utilización recomendada: Con el carril a temperatura neutra o con tensiones de tracción. Ideal para trabajos nocturnos (baja emisión de ruido) y baja temperatura en el carril.

CORTE PRECISO Y SEGURO DE LOS CARRILES.



ROSAW 12.20MSB - 5209900002
ROBATTERY 71.01 (800 Wh) - 7806800002
Bandeja colectora de refrigerante - 9801040005

DATOS TÉCNICOS

	Avance manual	Avance automático
Accionamiento	Motor eléctrico BLDC	Motor eléctrico BLDC
Potencia	1,6 kW	1,6 kW
Avance	manual	automático
Tiempo de corte	aprox. 2 min (*)	aprox. 2 min (*)
Número de cortes por carga		
Batería 400 Wh	aprox. 12 (*)	aprox. 12 (*)
Batería 800 Wh	aprox. 22 (*)	aprox. 22 (*)
Vida útil de la cinta de sierra		
Carriles no templados	15 - 20 cortes (*)	15 - 20 cortes (*)
Carriles templados o acero tenaz	hasta 8 cortes (*)	hasta 8 cortes (*)
Peso		
Sierra de cinta para carril	45 kg	45 kg
Caballote tensor	19 kg	19 kg
Batería 400 Wh	3,9 kg	3,9 kg
Batería 700 Wh	6,3 kg	6,3 kg
Dimensiones (largo x ancho x alto)	951 x 595 x 685 mm	951 x 595 x 685 mm

(*) depende del perfil y la calidad del carril, etc.

ACCESORIOS

7826800002	Batería 400 Wh
7806800002	Batería 800 Wh
7806850001	Cargador para baterías 400/800 Wh
9801272008	Hoja de sierra de cinta
9001511073	Lubricante refrigerante (envase de 5 litros)
9801040005	Bandeja colectora de refrigerante
5098960001	Caja de transporte

Plantillas de perfiles de carril (se requieren 2 unidades)

8204050100	para S49/S54/UIC 60
8204050210	para UIC54/UIC54E

Otras plantillas de perfiles de carril bajo pedido.



Batería 400 Wh



Cargador 400/800 Wh



Batería 800 Wh

ROGRIND**13.45MD E³****Máquina esmeriladora para juntas soldadas****ESMERILADO PRECISO.
REPERFILADO
COMPLETO.**

ROGRIND 13.45MD - 5159905901
ROBATTERY 71.02 - 7839900001

Para esmerilar juntas de soldadura y reperfilado toda la cabeza del carril. También se puede utilizar en la zona de agujas y para el esmerilado de carriles de garganta y de grúa.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Sencilla y práctica.

- A elegir entre accionamiento por batería o con fuente de alimentación
- Sistema de guiado intercambiable para diferentes aplicaciones
- Fácil cambio de la muela de copa gracias al cierre rápido quicklock
- Las asas de transporte dentro de las dimensiones permiten un fácil transporte y almacenamiento
- Luz LED
- Óptima para túneles y zonas urbanas

Máquina ligera. Excelentes resultados de esmerilado.

- El motor eléctrico más potente de la categoría de peso para un esmerilado rápido
- Lista para su uso inmediato
- Ajuste sin herramientas de la resistencia en el volante del husillo, según se requiera
- Rendimiento de esmerilado: un mín. de 60 minutos de esmerilado continuo (en función del perfil del carril, el aparato para cortar las rebabas, la muela, etc.)

DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	Motor eléctrico BLDC
Potencia	6,6 kW
Peso	
Máquina	desde 40 kg
Batería 2300 Wh	16 kg
Fuente de alimentación	18 kg
Distancia del rodillo copiador	850 mm
Dimensiones (largo x ancho x alto)	1036 x 500 x 900 mm

POSIBILIDADES DE CONFIGURACIÓN INDIVIDUALES

1. Sistemas de guiado

Sistema de guiado estándar
Sistema de guiado universal
Sistema de guiado para carriles de garganta
Sistema de procesamiento de carriles de grúa
(hasta una anchura de la cabeza del carril de 120 mm)
Sistema de guiado para carriles Vignole pequeños

2. Asa de guía

Asa de guía en el lado izquierdo
Asa de guía en el lado derecho

3. Asas de transporte

Asa de transporte, interior
Asa de transporte, exterior
Mango de transporte

4. Volante

Volante Ø 100 mm
Volante Ø 160 mm

5. Husillo esmerilador

Husillo esmerilador estándar
Husillo esmerilador elevado

6. Protector antichispas plegable

ACCESORIOS

Tecnología Multi Drive

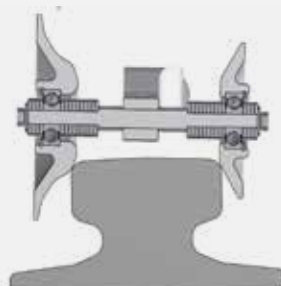
7839900001 Batería 2300 Wh
7879900001 Cargador para batería 2300 Wh
5039900003 Fuente de alimentación 400 voltios

Accesorios de la máquina esmeriladora

5158930001 Porta-rodillos múltiple (se requieren 2)
5150800002 Brazo
5158931002 Brazo de extensión para puntas de corazón
5158930014 cáncamos de grúa

Muelas de copa

9002000687 Ø 125 mm fijación por tuerca central M20
9002003605 Ø 125 mm fijación por tuerca central 5/8"
9878081000 Ø 90 mm cónica para puntas de corazón y agujas,
fijación por tuerca central M20
(apta también para la superficie de rodadura de
carriles de garganta)
9002000330 Ø 90 mm cilíndrica para soldaduras de recargue,
fijación por tuerca central M20
9000200182 Cepillo de alambre de acero
p.ej. para desoxidar los carriles
(no utilizar sin tuerca de centraje)
8931002007 Tuerca de centraje, componentes de fijación
para el cepillo de alambre de acero



5150850003



7839900001



5039900003

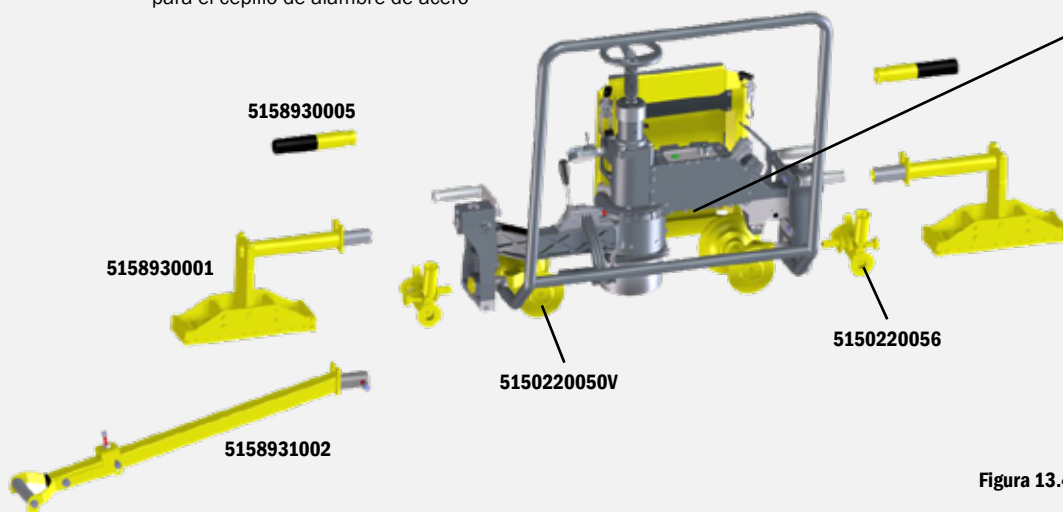


Figura 13.45MD – versión derecha

¿Desea una versión diferente?

Póngase en contacto con su interlocutor en ROBEL.

UNA MÁQUINA. DOS MÓDULOS.

Esmerilado fácil y ergonómico.



ROGRIND 13.49 E³ - 8499900003
ROPOWER 70.02 - 5029900002
Brazo - 8490800002

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Esmerilado preciso en muy corto tiempo de trabajo

- Trabajo más rápido gracias al rendimiento de esmerilado alto y constante
- Alta calidad de esmerilado y buena visibilidad de la zona a esmerilar gracias al motor eléctrico compacto y de baja vibración
- Proceso de pulido patentado por ROBEL para retoques puntuales

Uso inteligente de energía

- Conversión sin pérdidas de la energía del motor eléctrico directamente al eje de esmerilado
- ROBEL Supercap en el Powerpack: La energía sobrante se guarda mientras la muela de copa está en reposo y se libera nuevamente cuando se requiere en los picos de carga
- Disponibles otras variantes de accionamiento (batería, fuente de alimentación)

Posicionamiento fácil para esmerilar

- El módulo de esmerilar y el powerpack se pueden transportar por separado
- Manipulación sin esfuerzo gracias al peso dividido de la máquina a menos de 60 kg por unidad
- Manejo confortable de la máquina gracias a sus manijas ergonómicas con función telescópica

Más seguridad en el trabajo, más eficiencia

- Reducida vibración brazo-mano
- Visibilidad óptima del display en un ángulo ergonómico
- Protección integrada contra polvo y chispas mediante desvío de aire lejos del operario
- Permite trabajar a una distancia segura de gases, calor y ruido de motor

DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	Motor eléctrico BLDC
Potencia continua	6,6 kW (ROPOWER 70.03 + ROBATTERY 71.02) 3,0 kW (ROPOWER 70.02)
Rendimiento máximo	7,0 kW (ROPOWER 70.02)
Velocidad circunferencial	50 m/s
Diámetro de la muela de copa	150 mm
Número de revoluciones	5000 RPM
Distancia entre rodillos	1000 mm
Ajuste de la profundidad del husillo de esmerilado	eléctrico
Dimensiones (largo x ancho x alto)	1950 x 460 x 850 mm
sin manijas telescópicas (largo x ancho x alto)	1750 x 410 x 850 mm
Peso de la máquina	desde 56,5 kg
Peso del brazo	desde 8,5 kg

ACCESORIOS

5029900002	Grupo propulsor híbrido con motor Honda GX 200 de cuatro tiempos	5016060200	Cable alargador (para batería 2300 Wh)
5026930001	Caja de descarga para descargar los supercaps durante los trabajos de mantenimiento	8490800002	Brazo para ancho de vía 1435 mm
5039900003	Fuente de alimentación de 400 voltios (incluye correa de transporte)		Otros anchos de vía bajo pedido.
7839900001	Batería 2300 Wh	9002000690	Muela de copa 150 mm, fijación por tuerca central M20
7879900001	Cargador 2300 Wh		



ROGRIND 13.49 - 8499900005
Brazo - 8490800002



Batería 2300 Wh - 7839900001



Fuente de alimentación 400 voltios - 5039900003



ROPOWER 70.02 - 5029900002

ROCUT 13.90 E³ Tronzadora-esmeriladora eléctrica de carriles



Para el corte rápido y económico de los carriles de mayor dureza

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Alta flexibilidad

- Tronzadora ligera y estable gracias a su construcción ligera de aluminio
- Corta carriles sin sujetar por ambos lados con chispas que saltan hacia abajo
- Tecnología Multi Drive: Una máquina, diversas opciones de accionamiento
- Campo de aplicación ampliado en túneles y zonas urbanas
- Posibilidad de uso también en carriles Vignole, de garganta y de grúa (garra ajustable hasta 120 mm de ancho de cabeza de carril)
- Llave de vaso para cambiar los discos montados en la máquina

Ergonomía y segura

- Protección antichispas de regulación continua

- El brazo articulado soporta el peso de la máquina y alivia al operario
- Bajas vibraciones mano-brazo
- Iluminación LED
- Desconexión electrónica de seguridad

Exacta y potente

- Equipada con indicador del ancho de corte para determinación exacta del punto de seccionamiento
- Rendimiento de corte de aprox. 20 cortes en carriles 60E1 por carga de batería (en función del disco tronzador, del operario, etc.)
- Indicador LED de potencia integrado para controlar el corte
- Motor eléctrico sin escobillas

DATOS TÉCNICOS	Disco tronzador Ø 350 mm	Disco tronzador Ø 400 mm
Accionamiento	Motor eléctrico BLDC	Motor eléctrico BLDC
Potencia	6,6 kW	6,6 kW
Diámetro del disco tronzador	350 mm/14"	400 mm/16"
Fijación del disco tronzador	22,2 mm	22,2 mm
Rendimiento de corte (*)	aprox. 1 min./corte con carriles 60E1	aprox. 1 min./corte con carriles 60E1
49E1	hasta 8 cortes/disco tronzador	hasta 10 cortes/disco tronzador
60E1	hasta 6 cortes/disco tronzador	hasta 8 cortes/disco tronzador
Peso		
Tronzadora-esmeriladora	18,1 kg	18,9 kg
Brazo articulado de aluminio	9,3 kg	9,3 kg
Disco tronzador	0,9 kg	1,1 kg
Peso total de la máquina	28,3 kg	29,3 kg
Cable de conexión	5,7 kg	5,7 kg
Batería 2300 Wh	16,0 kg	16,0 kg
Fuente de alimentación 400 voltios	18,0 kg	18,0 kg
Dimensiones (largo x ancho x alto)	765 x 330 x 490 mm	815 x 330 x 540 mm

(*) depende del perfil del carril, del disco tronzador, del operario, etc.

ACCESORIOS

- 5016060210 Cable de conexión - 4 metros
- 7839900001 Batería 2300 Wh
- 7879900001 Cargador de batería 2300 Wh
- 5039900003 Fuente de alimentación de 400 voltios – 60 voltios (incluye correa)
- 8001381004 dispositivo de cuñas de seguridad ROBEL 13.81 para separar carriles sometidos a tensiones de presión incl. 1 par de cuñas
- 5908983001 Protección de las luces LED
- 5908960120 Caja de transporte

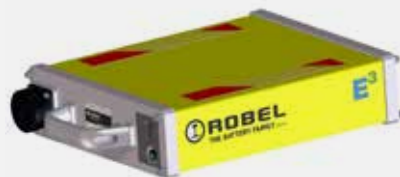
Discos tronzadores – perfectamente adaptados a ROCUT 13.90 E³

- 9002008820 350 x 4 x 22,2 mm
- 9002008825 350 x 4 x 25,4 mm
- 9002008830 400 x 4 x 25,4 mm
- Otros discos tronzadores bajo pedido.

- 5908983002 Adaptador de 22,2 a 25,4 mm incl. anillo de seguridad



ROCUT 13.90 – 5909900008



Batería 2300 Wh – 7839900001



Fuente de alimentación 400 voltios – 5039900003



Cable de conexión – 5016060210

ROMPACT 30.20 E³ Máquina clavadora de percusión a batería

**ATORNILLADO VARIABLE
CON VIBRACIONES
MANO-BRAZO MÍNIMAS.**



ROMPACT 30.20) – 7809900006
ROBATTERY 71.01 400 Wh – 7826800002
Cabezal atornillador

Para atornillar y desatornillar tuercas, tirafondos, tornillos de cambios y tornillos de brida.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.
Compacta. Potente. Robusta.

- Diseño plegable para espacios reducidos
- Ideal para apretar y aflojar tornillos de desvíos y pernos de brida

Aplicación ergonómica

- Manejo fácil y ergonómico en cualquier posición de trabajo
- No se transmite el par al operario
- La vibración mano-brazo < 5 m/s² permite atornillar sin fatiga
- Iluminación LED

Aplicación flexible en el trabajo

- Accionamiento de salida cuadrada de 1 pulgada para el alojamiento de los correspondientes cabezales atornilladores
- Potencia ajustable 50/75/100 % para una máxima flexibilidad
- Marcha hacia la izquierda/derecha

DATOS TÉCNICOS
Vers. 3.0

Accionamiento	Motor eléctrico BLDC
Potencia	2,0 kW
Par de atornillado/desatornillado	máx. 1800 Nm
Plegable	sí
Amortiguación de las vibraciones	sí
Número de ciclos de atornillado	
Batería 400 Wh	300 (cada 4 segundos)
Batería 800 Wh	550 (cada 4 segundos)
Batería 2300 Wh	1600 (cada 4 segundos)
Peso	
Clavadora de impacto (incl. batería 400 Wh)	desde 19,0 kg
Batería 400 Wh	3,9 kg
Batería 800 Wh	6,3 kg
Batería 2300 Wh	16,0 kg
Adaptador para batería 2300 Wh	6,6 kg (incluye cable de conexión)
Cabezal atornillador	1,5 kg
Dimensiones (largo x ancho x alto)	850 x 560 x 220 mm

ACCESORIOS

7826800002	Batería 400 Wh
7806800002	Batería 800 Wh
7806850001	Cargadores 400/800 Wh
7839900001	Batería 2300 Wh
7879900001	Cargador 2300 Wh
7838930001	Adaptador para uso de batería 2300 Wh



ROMPACT 30.20 – 7809900006

Cabezales atornilladores

Hexagonales

9871033313	SW 30
9871033309	SW 32
9002501223	SW 34
9871033314	SW 35
9871033311	SW 36
9871033315	SW 38
8098950100	SW 39 Especial 230 mm
9871033391	SW 39
9871033304	SW 41
9871033308	SW 42
9002501224	SW 46



Cabezal atornillador hexagonal

Rectangular

9871033317	RK 18 x 26
9871033302	RK 21 x 28
9871033305	RK 30 x 22



Cabezal atornillador rectangular

Cuadrados

9871033303	VK 19x19/17x17
9871033318	VK 21 x 21
9871033306	VK 22 x 22
9871033319	VK 24 x 24



Cabezal atornillador cuadrado

Cabezales atornilladores especiales

8003062130	cabezal atornillador combinado SW 41 & RK 21 x 28
------------	--

Otros cabezales atornilladores bajo pedido.



Cabezal atornillador combinado

Portabrocas/barrena para traviesas

Portabrocas

8099910001	Portabrocas SDS-Plus
------------	----------------------

Barrena para traviesas

Profundidad máx. de taladrado de 150 mm con portabrocas SDS-Plus

9002501808	Ø 14 mm
9002501809	Ø 16 mm
9002501810	Ø 18 mm
9002501811	Ø 20 mm
9002501812	Ø 22 mm

Otras brocas bajo pedido.

Otros

8003009006	Prolongación 180 mm/1" portabrocas
8003009005	Prolongación 330 mm/1" portabrocas
9909992145	Anillo tórico, anillo de seguridad para fijación del cabezal atornillador
9900070056	Pasador cilíndrico Ø 5 mm para fijación del cabezal atornillador

Adaptador portaherramientas para herramientas de saneamiento de traviesas (véase ROWRENCH 30.83)

8338930003	adaptador de cuadrado de 24 mm a 1 pulgada
8338930004	adaptador de 1 pulgada a cuadrado de 24 mm

ATORNILLADO DE PRECISIÓN DE ÚLTIMA GENERACIÓN.

ROWRENCH 30.76 E³ – 7919900201

Tren de rodadura – 5010820006

Brazo – 8911164032

Prolongación – 5018950005

Para atornillar o desatornillar de forma totalmente eléctrica todo tipo de uniones atornilladas con gran alcance.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Ergonómica y sostenible

- Peso ligero
- Máquina óptimamente equilibrada gracias a su bastidor telescópico
- Accionamiento mediante batería: alta eficiencia incluso en tramos largos
- Hasta 5000* ciclos de atornillado por carga de la batería
- Asas de guía plegables y de altura ajustable
- Sin gases de escape, sin olores desagradables ni contaminación, perfecta para su uso en túneles o áreas urbanas
- Menor emisión acústica y reducidas vibraciones mano-brazo
- Máquina lista para usar con solo pulsar un botón gracias al motor eléctrico BLDC
- Luz LED

Máquina clavadora inteligente

- Control intuitivo con autoaprendizaje que compara valor objetivo/real
- Precisión de atornillado constante
- Reconocimiento de tornillos defectuosos y roscas dañadas, reacción ante las distintas situaciones y regulación de los procesos de atornillado posteriores
- Selección de superestructura solo con apretar un botón
- La máquina se ajusta automáticamente a la calidad de la superestructura

Ahorra tiempo, potencia la calidad

- Máquina lista de inmediato para funcionar gracias a la medición con llave dinamométrica integrada

- El par se mide electrónicamente en el husillo
- Se puede ajustar un par muy bajo: desde 100 Nm

Costes de trabajo minimizados, simplemente se atornilla

- Potencia suficiente para atornillar y desatornillar piezas pequeñas y oxidadas de hierro y para arrancar tornillos
- Atornillado rápido
- Manejo igual que ROWRENCH 30.73PSM – no es necesario acostumbrarse

Resultado del trabajo documentado en su integridad

- Registro de cada operación de atornillado
- Registra el ritmo de atornillado, el marcador kilométrico y el caso de atornillado
- Descarga de los resultados (informe Excel) y las coordenadas GPS (transferibles a mapas en línea) a través de pendrive (memoria USB)
- La comprobación documentada protege contra reclamaciones

Rentable y eficiente

- Cubiertas de aluminio
- Alta disponibilidad de la máquina
- Mantenimiento mínimo, sin piezas de desgaste (bujía, aceite, etc.)
- Calibración anual fácil de ejecutar; el cliente la puede realizar por cuenta propia

DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	Motor eléctrico BLDC
Potencia	7,5 kW
Velocidad de rotación del husillo atornillador	máx. 200 RPM
Par de afloje	máx. 900 Nm
Par de apriete	100-500 Nm
Número de ciclos de atornillado por carga	hasta 5000*
Dimensiones (largo x ancho x alto)	
Posición de transporte (corresponde a las medidas del europalet)	1200 x 510 x 720 mm
Posición de trabajo telescópica	2000-2200 x 660 x 720 mm
Peso	
Máquina	desde 80 kg
Batería 2300 Wh	16 kg
Tren de rodadura	Bastidor de rodadura transversal disponible para todo tipo de ancho de vía Tren de rodadura de 1 carril con brazo disponible para todos los anchos de vía

(*) Dependiendo del tipo de superestructura, estado de la misma, par de apriete necesario, etc.

CONFIGURACIONES

1. Tren de rodadura

5010820006	Tren de rodadura de 1 carril
8911164032	Brazo para ancho de vía 1435 mm
7730750001	Bastidor de rodadura transversal ancho de vía 1435 mm (altura sobre el borde superior del carril 60 mm, rodillos de plástico)

Otros anchos de vía bajo pedido.

2. Prolongaciones

Para tren de rodadura de 1 carril

5018950001	prolongación recta para cabezales atornilladores de dos piezas
5018950005	extensión abombada para cabezales atornilladores rígidos monobloque

para bastidor de rodadura transversal:

5018950007	prolongación recta para cabezales atornilladores de dos piezas
5018950010	extensión abombada para cabezales atornilladores rígidos monobloque

para bastidor de rodadura transversal (elevado):

5018950008	prolongación recta para cabezales atornilladores e dos piezas
5018950011	extensión abombada para cabezales atornilladores rígidos monobloque

3. Cabezales atornilladores

Versión monobloque rígida:

8003082038	Hexagonal SW 38
8003082036	Hexagonal SW 39
8003082071	Hexagonal SW 41
9871033070	Rectangular 28 x 21
9871032123	Cuadrado 23 x 23
9871032427	Cuadrado 27 x 27
9871033072	Cuadrado 24,5 x 20,5

Versión dividida, articulada:

8003062001	Hexagonal SW 39
8003062017	Hexagonal SW 41
8003062005	Rectangular 28 x 21

Para más dimensiones, véase el resumen separado.

ACCESORIOS

7839900001	Batería 2300 Wh
7879900001	Cargador de batería 2300 Wh

Memoria USB

9008000057	Memoria USB de reserva
------------	------------------------

Llave dinamométrica

9002501350	para la calibración anual (ajustado fijo en 250 Nm)
------------	---

Bastidor de transporte

7738960001	apilable, de ajuste universal para todas las clavadoras-atornilladoras ROBEL (30.73, 30.76 E³, 30.82RKS, 30.82HKS, 30.82HKS E³, 30.83, 34.01)
------------	---

Caja de herramientas

8328980100	caja de herramientas para fijar a un bastidor de rodadura transversal
------------	---

Lona de cubierta

9000100065	para proteger contra la intemperie
------------	------------------------------------

ROWRENCH**30.82HKS E³****Máquina clavadora universal a batería****ATORNILLAR CON UNA
TECNOLOGÍA ACREDITADA.**ROWRENCH 30.82HKS E³ - 8329900102

Tren de rodadura - 5010820006

Brazo - 8003082012

Prolongación - 5018950005

Para atornillar y desatornillar tuercas, tirafondos, tornillos de brida y tornillos de gancho.**LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.****Técnica de atornillado fiable, resultados exactos**

- Repetibilidad uniforme del atornillado gracias a un par de torsión ajustable
- Control del par de torsión gracias al indicador en el manómetro
- Posibilidad de elegir entre dos velocidades según la dureza del tornillo
- Cambio rápido al par máximo sin modificar el ajuste de par original
- Posibilidad de realizar aproximadamente 1.000 atornillados por carga de batería (2.300 Wh) (en función del tipo de superestructura, del estado de la superestructura, del par de apriete requerido, etc.)

Construcción robusta, costes de mantenimiento minimizados

- Larga vida útil gracias al embrague de alto rendimiento de ROBEL
- Reducido desgaste gracias a la lubricación permanente del embrague en baño de aceite

Trabajo agradable para el operario

- Construcción ligera y diseño compacto, con asas de guía plegables
- Amplio campo de visión gracias a la iluminación del entorno de trabajo mediante LED
- Asas de guía de altura ajustable
- Disponibilidad operativa muy rápida (con solo pulsar un botón)
- Sin gases de escape del motor
- Reducción de las emisiones de ruido
- Reducción de las vibraciones mano-brazo

Flexibilidad de uso

- Posibilidad de trabajar sin brazo saliente gracias a un bajo centro de gravedad
- Sujeción y liberación de todos los tipos de superestructuras atornilladas
- Portabrocas de cambio rápido para el ágil reemplazo de los cabezales atornilladores

DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	Motor eléctrico BLDC
Potencia	4,0 kW a 3600 RPM
Velocidad de rotación del husillo atornillador	
Operación máx.	200 RPM
Fase de potencia	71 RPM
Par de apriete ajustable	de 140 a 300 Nm
Par de afloje con picos de	hasta 1000 Nm
Tren de rodadura	Bastidor de rodadura transversal disponible para todos los anchos de vía Tren de rodadura de 1 carril con brazo disponible para todos los anchos de vía
Dimensiones (largo x ancho x alto)	1920 x 600 x 600-800 mm
Posición de transporte (largo x ancho x alto)	1510 x 600 x 575 mm
Peso máquina	desde 84 kg (sin batería 2300 Wh)
Peso batería 2300 Wh	16 kg

Toda la información sobre la configuración y los accesorios se encuentra en la máquina clavadora universal 30.82HKS.

ROSPIKE 33.25 E³ Clavadora a batería



ROSPIKE 33.25 E³ - 5259900001
ROBATTERY 71.01 (400 Wh) - 7826800002

Para clavar clavos en traviesas de madera.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Potente y robusta.

- Clavado rápido (< 5 segundos)*
- Sin necesidad de pretaladrar agujeros*
- Empuñadura ergonómica y compacta
- Alto nivel de seguridad gracias a la batería en la propia máquina, sin conexiones de cables ni mangueras

- Lista para su uso inmediato
- Iluminación LED
- Desacoplamiento de vibraciones, baja vibración mano-brazo

* en función del tipo de madera utilizado para las traviesas, etc.

DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	Motor eléctrico BLDC
Potencia	2,0 kW
Peso	
Máquina con batería de 400 Wh	desde 32,5 kg
Batería 400 Wh	3,9 kg
Batería 800 Wh	6,3 kg
Dimensiones (largo x ancho x alto)	980 x 530 x 310 mm

ACCESORIOS

7826800002	Batería 400 Wh
7806800002	Batería 800 Wh
7806850001	Cargadores 400/800 Wh

ROCLIP 34.01 E³ Clipadora a batería

**CLIPADO RÁPIDO
DE PRECISIÓN.**


ROCLIP 34.01 E³ - 8259901502
Bastidor de rodadura transversal - 8259900008
ROBATTERY 71.02 - 7839900001

Para la inserción y la extracción sin emisiones de sujeciones Fastclip en los trabajos de nueva construcción y de mantenimiento de vía. Con dispositivo de levante de traviesas.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.
Amplia gama de aplicaciones

- Versiones diferentes para sujeciones Fastclip del tipo FC, FE y FCx
- Aflojamiento incluso de fijaciones muy oxidadas

Alto rendimiento en metros

- Cambio rápido y sin herramientas entre el modo de inserción y extracción
- Ergonomía excelente gracias a su centro de gravedad óptimo y a las empuñaduras ajustables en altura
- Visión óptima sobre el área de trabajo gracias a la luz LED
- Clipado durante aprox. 90 min. por carga de batería (en función del material, del operario, etc.)

Manejo sencillo

- Activación intuitiva del clipado mediante botón en la empuñadura
- Tiempo de preparación muy breve gracias a la sencillez de los ajustes

Resultados de trabajo óptimos

- Protección de los aisladores gracias al ajuste preciso de la herramienta de clipado
- Sin costes adicionales por sustitución de aisladores dañados
- Levante rápido y fácil de traviesas hundidas

DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	Motor eléctrico BLDC	Motor eléctrico BLDC
Potencia	4,6 kW	4,6 kW
Fast-Clip tipo	FC	FC/FCx/FE
Peso		
Máquina con dispositivo de levante de traviesas	a partir de 141 kg	a partir de 151 kg
Batería 2300 Wh	16 kg	16 kg
Bastidor de rodadura transversal	a partir de 46 kg	a partir de 46 kg
Dimensiones (largo x ancho x alto)	1950 x 620 x 1010 mm	1950 x 620 x 1010 mm

ACCESORIOS

7839900001	Batería 2300 Wh
7879900001	cargador de batería 2.300 Wh

Puede encontrar toda la información sobre la configuración y los accesorios en la descripción de la clipadora 34.01.

BATEAR TRAVIESAS DE FORMA RÁPIDA Y SENCILLA.



ROTAMP 62.20 Light - 5989900005
ROBATTERY 71.01 800 Wh - 7806800002

Corrección duradera de los errores de nivelación.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Estabilidad de vía duradera

- Reducción del tiempo de bateo gracias a la compactación óptima del balasto bajo la traviesa gracias al principio de bateo vibratorio vertical de ROBEL
- Sin dañar el balasto ni las traviesas
- 62.20L Short: La variante más baja permite un trabajo ergonómico a trabajadores de menor estatura
- 62.20L E³ Slim: Reducción del diámetro de la pica de bateo para lechos de balasto muy sucios y condiciones de trabajo en espacios reducidos, p. ej. en agujas de cambio
- 62.20L E³ Flex: Variante con ajuste de altura

Bateo ergonómico

- Mínima vibración mano-brazo gracias al desacoplamiento de vibraciones a 2 niveles patentado
- Reducción de la carga de trabajo para el operario gracias al bajo peso de la máquina y su funcionamiento sin emisiones de gases de escape y menor emisión de ruidos
- Vibración mano-brazo < 5 m/s² que permite un bateo cómodo y sin cansarse
- Equipo de a bordo óptimo para máquinas bateadoras de vía

DATOS TÉCNICOS	62.20L E ³	62.20L E ³ Short	62.20L E ³ Slim	62.20L E ³ Flex
Accionamiento	Motor eléctrico BLDC	Motor eléctrico BLDC	Motor eléctrico BLDC	Motor eléctrico BLDC
Potencia	2,0 kW	2,0 kW	2,0 kW	2,0 kW
Duración de bateo por carga de la batería				
Batería 400 Wh	mín. 25 minutos	mín. 25 minutos	mín. 25 minutos	mín. 25 minutos
Batería 800 Wh	mín. 45 minutos	mín. 45 minutos	mín. 45 minutos	mín. 45 minutos
Batería 2.300 Wh (con adaptador)	mín. 120 minutos	mín. 120 minutos	mín. 120 minutos	mín. 120 minutos
Peso				
Bateadora vibratoria con batería	desde 22,5 kg	desde 22,5 kg	desde 22,3 kg	desde 23,6 kg
Batería 400 Wh	3,9 kg	3,9 kg	3,9 kg	3,9 kg
Batería 800 Wh	6,3 kg	6,3 kg	6,3 kg	6,3 kg
Batería 2300 Wh	16,0 kg	16,0 kg	16,0 kg	16,0 kg
Adaptador para batería 2300 Wh	6,6 kg con 4 m de cable	6,6 kg con 4 m de cable	6,6 kg con 4 m de cable	6,6 kg con 4 m de cable
Dimensiones (largo x ancho x alto)	1080 x 500 x 410 mm	1000 x 500 x 420 mm	1080 x 500 x 410 mm	1110 x 510 x 410 mm
Diámetro de la herramienta de bateo	75 mm	75 mm	65 mm	75 mm
Ajuste de altura	no	no	no	sí

ACCESORIOS

7826800002	Batería 400 Wh
7806800002	Batería 800 Wh
7806850001	Cargador para batería 400/800 Wh
7839900001	Batería 2300 Wh
7879900001	Cargador para batería 2300 Wh
7838930001	Adaptador para batería 2300 Wh
9899890100	Correa de transporte
8999910002	Asa adicional
9806205010	Caja de transporte
8868230001	Indicador de movimiento del carril

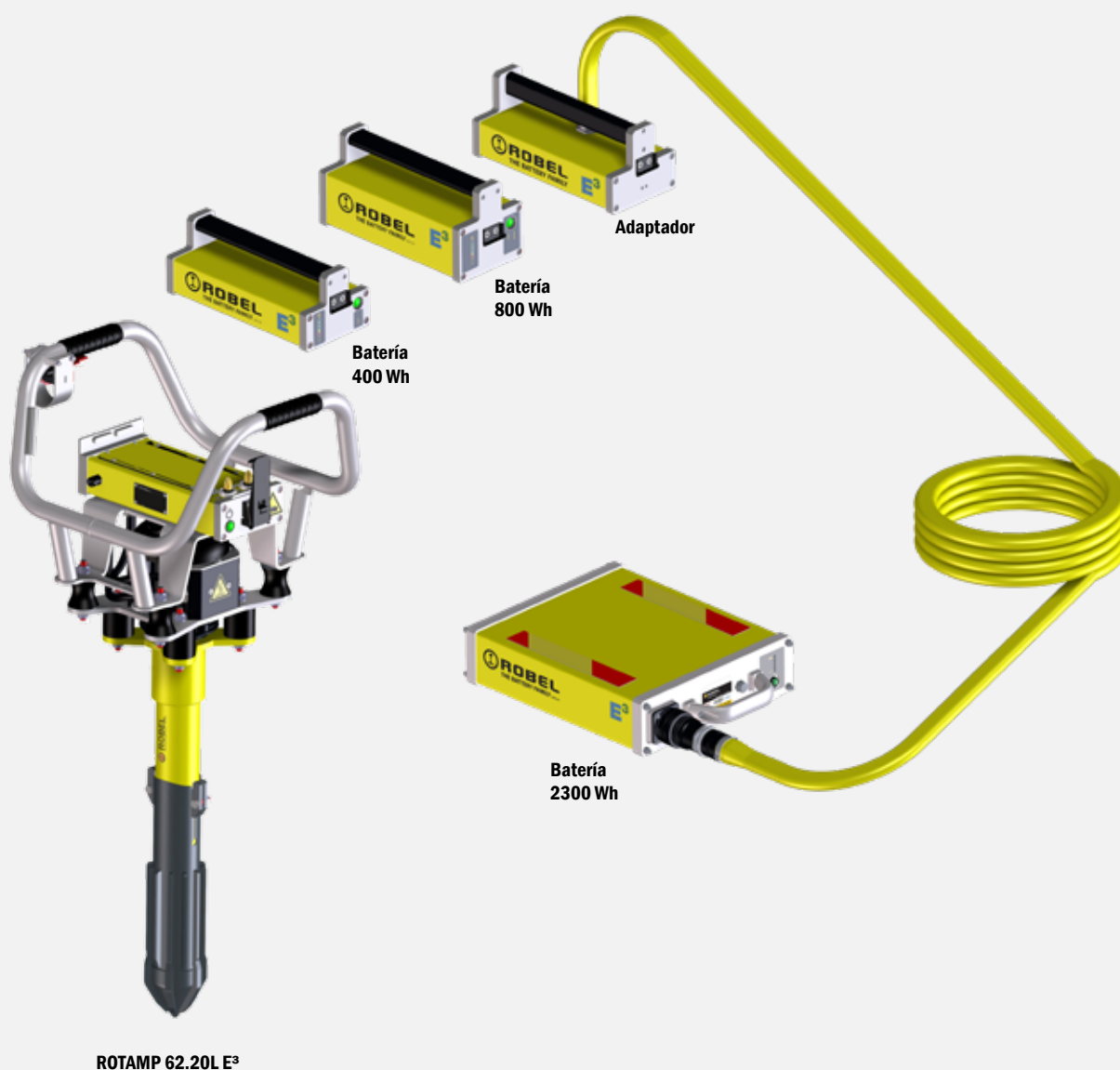
Herramienta de bateo:

5993760001V	herramienta de bateo 62.20L E³/ 62.20L E³ Short/62.20L E³ Flex
5993760002	herramienta de bateo reforzada para una vida útil aún más larga 62.20L E³/62.20L E³ Short/62.20L E³ Flex
5993760003V	Herramienta de bateo 62.20L E³ Slim
8998980120	Medidor de desgaste de herramienta de bateo

Accesorios para trabajos de mantenimiento

8998950200	Extractor de herramienta de bateo
8998950001	Dispositivo extractor de eje excéntrico
8808950120	sujeción de la bateadora manual en un tornillo de banco

Encontrará fotos de los accesorios en ROTAMP 62.05L.



CONVERSIÓN SENCILLA A MOTOR ELÉCTRICO BLDC.



ROWRENCH 30.82HKS
ROCONVERT 72.01 - 5819900001
ROBATTERY 71.02 (2300 Wh) - 7839900001

La alternativa a una nueva inversión.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Ampliación del ámbito de aplicación

- Motor eléctrico sobre todo para túneles y zonas urbanas
- Máxima flexibilidad gracias a los diferentes tipos de accionamiento (batería o adaptador de corriente)

Ahorro de costes mediante conversión en lugar de nueva compra

- Mejora activa del balance medioambiental de su maquinaria
- Mayor disponibilidad gracias a la reducción del mantenimiento del motor

Trabajo agradable para el operario

- Disponibilidad operativa muy rápida (con solo pulsar un botón)
- Reducción de las emisiones de ruido
- Reducción de las vibraciones mano-brazo

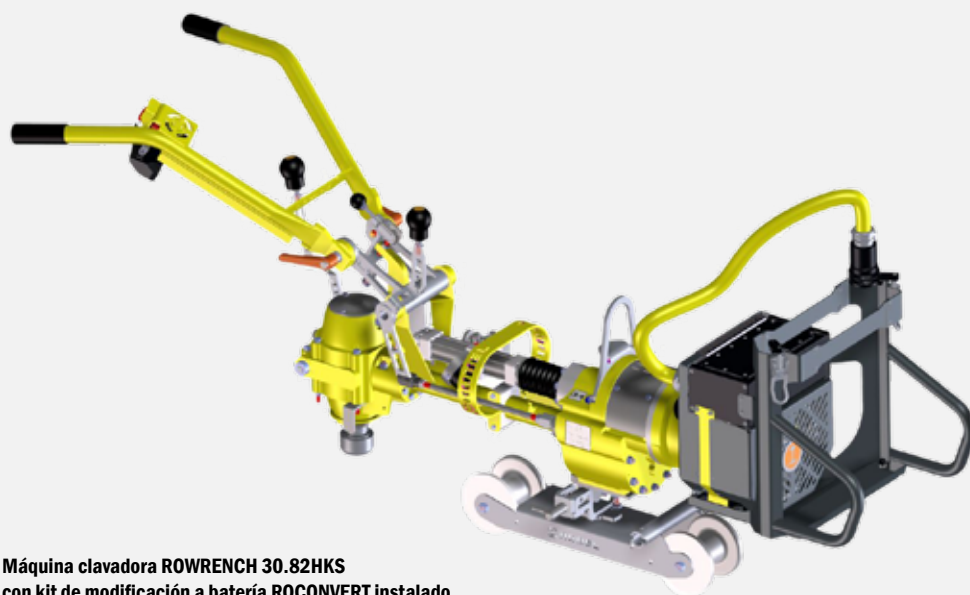
DATOS TÉCNICOS

Tipo	Motor BLDC
Potencia	4,0 kW
Posible composición	30.82 & 30.82HKS (con Honda GX 200 o motor eléctrico)
Número de ciclos de atornillado por carga	aprox. 1000 atornillados por carga de batería 2300 Wh (*)
Posibilidad de montaje	34.01 (con Honda GX 200)
Duración del clipado	aprox. 90 min. de clipado por carga de batería 2.300 Wh (*)
Dimensiones (largo x ancho x alto)	500 x 400 x 450 mm
Peso	
Kit de modificación a batería	17,5 kg
Batería 2300 Wh	16,0 kg
Fuente de alimentación 400 voltios	18,0 kg

(*) Dependiendo del tipo de superestructura, estado de la misma, par de apriete necesario, etc.

ACCESORIOS

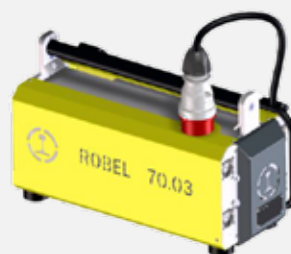
- 7839900001 Batería 2300 Wh
 7879900001 Cargador para batería 2300 Wh
 5039900003 Fuente de alimentación de 400 voltios – 60 voltios (incluye correa)



**Máquina clavadora ROWRENCH 30.82HKS
 con kit de modificación a batería ROCONVERT instalado**



**Batería 2300 Wh –
 7839900001**



**Fuente de alimentación 400 voltios –
 5039900003**

**Estaremos encantados de llevar a cabo la conversión de su máquina de gasolina en Freilassing.
 ¿Está interesado en comprar una máquina nueva a batería?
 Póngase en contacto con su interlocutor en ROBEL para más información.**

Para accionar sin emisiones aparatos hidráulicos para cortar rebabas de soldadura y tensores de carriles hidráulicos.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Diseño compacto

- Poca necesidad de espacio para el transporte y almacenamiento
- Protección frente a daños en los componentes mediante bastidor
- Asas de transporte seleccionables (2 asas, 4 asas)

Para trabajar de forma rápida y sencilla

- Conmutación automática de baja presión a alta presión
- Las conexiones codificadas mecánicamente excluyen usos incorrectos
- Ámbito de aplicación en zonas urbanas, túneles y trabajos a cielo abierto
- Aplicación flexible de diversas baterías ROBEL
- Posible utilización de un segundo tensor de carriles gracias a las válvulas de cierre integradas en el juego de mangueras
- Posible utilización de la batería de 2300 Wh o de una fuente de alimentación (con adaptador)
- Batería 400 Wh: aprox. 15-20 procesos de desbarbado o aprox. 7 procesos de tensado
- Batería 800 Wh: aprox. 28-32 procesos de desbarbado o aprox. 14 procesos de tensado



ROPOWER 76.20 - 5089900002
4 asas de transporte - 5088930001
ROBATTERY 71.01 800 Wh - 7806800002

DATOS TÉCNICOS

SINGLE

DUAL

Accionamiento	Motor eléctrico BLDC	Motor eléctrico BLDC
Potencia	1,3 kW	1,3 kW
Suministro de presión	550 bar	550 bar + 670 bar
Dimensiones (largo x ancho x alto)	605 x 365 x 395 mm	605 x 365 x 395 mm
Pesos		
Unidad hidráulica (sin asas de transporte, sin batería)	32 kg	38 kg
Batería 400 Wh	3,9 kg	3,9 kg
Batería 800 Wh	6,3 kg	6,3 kg
Accionamiento de	ROTRIM 14.10	ROTRIM 14.10 + ROSTRESS 24.70
Bomba manual de emergencia	no	sí (opcional)

ACCESORIOS

- 7826800002 Batería 400 Wh
7806800002 Batería 800 Wh
7806850001 Cargadores 400/800 Wh
5088930001 4 asas de transporte
5088930002 2 asas de transporte
9000860451 Juego de mangueras ROTRIM 14.10 Aparato hidráulico para cortar rebabas de soldadura
5087900005 Juego de mangueras ROSTRESS 24.70 Tensor de carriles hidráulico
5088930003 bloque distribuidor para operar 2 tensores de carriles (ROSTRESS 24.70)



4 asas de transporte 5088930001

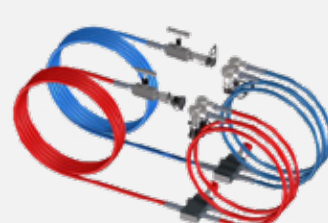
2 asas de transporte 5088930002



5088930003



9000860451



5087900005

TALADRAR



RODRILL 10.40

Máquina taladradora de carriles

Para taladrar carriles de forma eficiente.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Eficiencia y movilidad

- Tiempo de taladrado aprox. 12 - 60 segundos, según el perfil del carril y la broca
- Administración del refrigerante a través del husillo portabrocas y la broca
- Peso reducido para una aplicación flexible

Manejo sencillo

- Manipulación por un solo operario
- Avance manual
- Fijación a la vía rápida y segura
- Dispositivo de sujeción rápida disponible como accesorio – Montaje/desmontaje en menos de 3 segundos



RODRILL 10.40 – 8209900602

DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	Motor de gasolina de 4 tiempos
Tipo	Honda GX35
Potencia	1,2 kW
Tiempo de taladrado	12 – 60 segundos (*)
Máx. Diámetro de taladrado	38 mm
Dimensiones (largo x ancho x alto)	420 x 310 x 530 mm
Peso total	desde 19 kg

(*) depende del perfil y la dureza del carril, de la broca, etc.

ACCESORIOS

Taladrado de carriles Vignole

Se necesitan 2 plantillas de perfiles de carril por forma de carril, se incluye dispositivo de sujeción estándar

8204050100 para S49/S54/UIC 60

8204050210 para UIC54/UIC54E

Otras versiones bajo pedido con indicación del perfil del carril y la altura de taladrado.

7814103002 Dispositivo de sujeción rápida

Taladrado de carriles de garganta

Se necesitan 2 plantillas de perfiles de carril por forma de carril y dispositivo de sujeción especial

9801040089 Dispositivo de sujeción para carriles de garganta hasta RI60

9801040068 2 arandelas de presión adicionales (según el carril de garganta)

8204050150 RI60/BH 75 mm/cara exterior

Otras versiones bajo pedido con indicación del perfil del carril y la altura de taladrado.

Taladrado de carriles conductores y carriles Vignole

Se necesitan 2 plantillas de perfiles de carril por forma de carril, y dispositivo de sujeción

8204100004 Dispositivo de sujeción

8204050221 para STR40

Otras versiones bajo pedido con indicación del perfil del carril y la altura de taladrado.



Plantilla de perfiles de carril



Dispositivo de sujeción rápida para carril de garganta



Brazo de sujeción para carril conductor

ACCESORIOS

Brocas trepanadoras con fijación Quicklock

Utilización en combinación con perno de refrigeración.

Con vástago Weldon de 19 mm, profundidad de corte 25 mm.

Potencia de taladrado óptima para una resistencia de alma de carril hasta 900 N/mm².

De Ø 16 mm a Ø 38 mm

9002508236 Ø 19 mm

9002508234 Ø 30 mm

9002508235 Ø 32 mm

9002508233 Ø 33 mm

Otros diámetros bajo pedido.

9002501646 Perno de refrigeración corto para broca trepanadora (Utilización con carriles Vignole)

9002501655 Perno de refrigeración largo + 8203550100 Adaptador (según el perfil de carril de garganta o de carril conductor)

Broca espiral

De Ø 7 mm a Ø 15 mm

9820350220 Ø 13 mm

Adaptador para broca espiral Ø 7 mm – Ø 15 mm

9820350130 Ø 13 – 15 mm

Otros diámetros bajo pedido.

9001511073 Lubricante refrigerante (envase de 5 litros)

9001511033 Anticongelante concentrado, 5 litros, relación de mezcla p. ej. – 15 grados centígrados: anticongelante:agua = 2:3

9801040004 Caja de transporte y almacenamiento de aluminio con tapa con cierre y asas de transporte

9801040005 Bandeja colectora de aluminio para refrigerante y virutas

Patrones para taladros múltiples

La fácil colocación de la máquina taladradora en los bloques distanciadores garantiza la máxima precisión en la distancia entre taladros. El cliente puede ajustar individualmente la medida deseada de los bloques distanciadores.

La plantilla se coloca desde el extremo del carril:

8204062001 2 agujeros

8204062002 3 agujeros

La plantilla se coloca en el carril continuo:

8204062003 4 agujeros

8204062004 6 agujeros

Ajuste de la altura de la distancia en ROBEL bajo pedido, especificando el perfil del carril de la altura de taladrado, así como las distancias entre taladros.



Broca, adaptador y perno de expulsión/refrigeración



Adaptador y broca espiral 13 mm



Maleta de transporte, bandeja colectora para refrigerante

Plantilla de 3 agujeros



Plantilla de 6 agujeros



Para taladrar de forma eficiente traviesas de madera y de plástico.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Compacta y potente

- Máquina barrenadora de traviesas ligera y compacta
- Fácil manejo por su diseño ligero
- Revoluciones del motor regulables mediante acelerador de puño
- Tope de profundidad ajustable rápidamente y sin herramientas mediante la escala
- Cambio sencillo y sin herramientas de la broca
- Portabrocas bloqueable

Segura y ergonómica

- Máxima seguridad posible gracias al embrague centrífugo
- Fácil manipulación por el tamaño manejable de la máquina
- Buena visibilidad del punto de taladrado
- Ajustable individualmente para diestros y zurdos



DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	Motor de gasolina de 4 tiempos
Tipo	Honda GX 50
Potencia	1,47 kW
Profundidad de taladrado ajustable	hasta 200 mm
Diámetro de taladrado	10 – 25 mm
Tiempo de cambio de broca	aprox. 30 segundos
Dimensiones (largo x ancho x alto)	430 x 350 x 1125 mm
Peso total	desde 12 kg

ACCESORIOS

Barrena para traviesas

Avance automático mediante rosca de entrada, fabricada de acero de herramientas, de un solo filo y sin precortador, longitud total 457 mm con fijación hexagonal

- 9002508251 Barrena para traviesas Ø 15 mm, para traviesas de madera
- 9002508252 Barrena para traviesas Ø 16 mm, para traviesas de madera
- 9002508260 Barrena para traviesas Ø 17 mm, para traviesas de madera
- 9002508250 Barrena para traviesas Ø 18 mm, para traviesas de madera
- 9002508254 Barrena para traviesas Ø 20 mm, para traviesas de madera
- 9002508253 Barrena para traviesas Ø 21 mm, para traviesas de madera
- 7858930110 Punto de centrado para broca 18 mm / placa nervada 26 mm
- 7858930130V Nivel de burbuja circular para garantizar un taladrado perpendicular
- 9899890100 Correa de transporte

Para otros diámetros de taladrado y puntas de centrado sírvase consultarnos.



TRONZAR

TRONZAR



ROCUT 13.86

Tronzadora-esmeriladora de carriles



ROSAW 12.72MSB – 5099900002

Para tronzar sin chispas carriles en trabajos de nueva construcción y mantenimiento

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Tecnología de 4 rodillos patentada

- Cortes rápidos y precisos gracias a la estabilidad del bastidor de la máquina
- Larga durabilidad de la cinta gracias a torsiones reducidas en comparación con la técnica de 3 rodillos

Eficiencia y ergonomía

- Cambio rápido y sencillo de la cinta de sierra
- Reducidas vibraciones mano-brazo
- Reducidas emisiones acústicas
- Construcción modular

Gran flexibilidad de uso

- Trabajo silencioso y sin apenas vibraciones
- Posible corte de carriles fuertemente desgastados gracias a la sujeción en el alma del carril

Protección para las personas y el medio ambiente

- Seguridad del operario gracias al trabajo sin emisión de chispas
- Conservación de la calidad del carril gracias al corte de sierra en frío
- No se produce polvo de lijado

Utilización recomendada: Con el carril a temperatura neutra o con tensiones de tracción. Ideal para trabajos nocturnos (baja emisión de ruido) y baja temperatura en el carril.

DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	Motor de gasolina de 4 tiempos	Motor eléctrico
Tipo	Honda GX35	110 V/50 Hz; 230 V/50 Hz; 400 V/50 Hz
Potencia	1,0 kW	0,75 kW
Velocidad de corte	72 m/min	72 m/min
Tiempo de corte	a partir de 2 min./corte	a partir de 2 min/corte
Avance del husillo	manual	manual
Dimensiones (largo x ancho x alto)	815 x 590 x 550 mm	815 x 590 x 550 mm
Peso de la sierra de cinta	desde 42 kg	desde 54 kg
Peso del caballete tensor	desde 19 kg	desde 19 kg

Vida útil de la cinta hasta 25 cortes para carriles no templados, hasta 8 cortes para carriles templados o de acero tenaz.

ACCESORIOS

- 9801272008 Hoja de sierra de cinta
- 9001511027 Refrigerante concentrado, 5 litros, relación de mezcla concentrado: agua = 1:50
- 9801040005 Bandeja colectora para refrigerante de aluminio
- 9008120317 Cable alargador 10 m (solo para la versión de 230 V)
- 5098960001 Caja de transporte
- 8204050100 Plantilla de perfiles para S49/S54/UIC60

Plantillas de perfiles para otros perfiles de carril bajo pedido.



Maleta de transporte

Para el corte rápido y económico de los carriles de mayor dureza

- Breves tiempos de corte, p.ej. aprox. 1 min. para carriles de perfil 49E1
- Proyección de chispas controlada hacia abajo y aprovechamiento consecuente de disco tronzador gracias a la sujeción por ambos lados del aparato
- Robusto y ligero bastidor de guía de aluminio
- Dispositivo de sujeción ajustable para todo tipo de carriles
- Con indicador del ancho de corte para determinación exacta del punto de seccionamiento
- Alivio para el operario gracias al muelle de apoyo del brazo guía
- Fácil arranque del motor gracias al dispositivo de descompresión Smart-Start
- Efecto filtrante óptimo mediante la tecnología de inyección del aire, filtro de malla fina y filtro previo impregnado
- Protección antichispas para disco tronzador de regulación continua



ROCUT 13.70 – 8709900033

DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	Motor de gasolina de 2 tiempos	Motor de gasolina de 2 tiempos	Motor de gasolina de 2 tiempos
Tipo	Husqvarna	Husqvarna	Husqvarna
Potencia	5,8 kW	5,8 kW	5,8 kW
Diámetro del disco tronzador	350 mm	400 mm	350 mm
Apagado de seguridad	sí	no	no
Rendimiento de corte	desde 1 min./corte	desde 1 min./corte	desde 1 min./corte
	hasta 8 cortes por disco	hasta 10 cortes por disco	8 cortes por disco
Bastidor guía	desde 9 kg	desde 5,5 kg	desde 5,5 kg
Tronzadora	desde 18 kg	desde 15,7 kg	desde 15 kg
Disco tronzador	desde 0,8 kg	desde 1,3 kg	desde 0,8 kg
Peso total	desde 27,8 kg	desde 22,5 kg	desde 21,3 kg

(*) depende del perfil del carril, del disco tronzador, del operario, etc.

ACCESORIOS
Discos tronzadores

9002000309 Ø 350 x 4 x 22,2 mm
 9002000300 Ø 350 x 4 x 25,4 mm
 9002000911 Ø 400 mm x 4 mm x 25,4 mm
 Otros discos tronzadores bajo pedido.

9000860394 Adaptador para discos tronzadores con fijación de 25,4 mm

Adaptador para 13.70 con n.º de ref.:

- 8709900031
- 8709900033

No es necesario con 13.70 y n.º de ref.:

- 8709900030

8001381004 Dispositivo de cuñas de seguridad ROBEL 13.81 para tronzar carriles sometidos a tensiones de presión incl. 1 par de cuñas

87089601001 Caja de transporte

9801370182 Bastidor guía para carriles de garganta para 13.70 con n.º de ref.:

- 8709900033
- 8709900031



Dispositivo de cuñas de seguridad



Disco tronzador

Para cortar de forma económica carriles de máxima dureza

- Tronzar sin sujetar por ambos lados
- Alivio para el operario gracias al muelle de apoyo del brazo guía
- Posicionamiento exacto en el punto de corte gracias a la indicación del ancho de corte
- Fácil arranque del motor gracias al dispositivo de descompresión Smart-Start
- Efecto filtrante óptimo mediante la tecnología de inyección del aire, filtro de malla fina y filtro previo impregnado
- Limitación electrónica de las revoluciones finales
- Embrague centrífugo
- Protección antichispas del disco tronzador de regulación continua
- Robusto y ligero bastidor de guía de aluminio
- Opcional: disponible con apagado de seguridad.



ROCUT 13.86 - 8399900020

DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	Motor de gasolina de 2 tiempos	Motor de gasolina de 2 tiempos
Tipo	Husqvarna	Husqvarna
Potencia	5,8 kW	5,8 kW
Diámetro del disco tronzador	300 mm	350 mm
Rendimiento de corte (*)	desde 1 min/corte	desde 1 min/corte
	hasta 6 cortes por disco	hasta 8 cortes por disco
Peso		
Tronzadora-esmeriladora	desde 16 kg	desde 16,8 kg
Bastidor guía	desde 11,2 kg	desde 11,2 kg
Disco tronzador	desde 0,5 kg	desde 0,8 kg
Peso total de la máquina	desde 27,7 kg	desde 28,8 kg

(*) depende del perfil del carril, del disco tronzador, del operario, etc.

ACCESORIOS
Discos tronzadores

9002000307 Ø 300 x 3,5 x 22,2 mm

9002000309 Ø 350 x 4 x 22,2 mm

9002000300 Ø 350 x 4 x 25,4 mm

Otros discos tronzadores bajo pedido.

8394150100 Adaptador para discos tronzadores con fijación de 25,4 mm

8001381004 Dispositivo de cuñas de seguridad ROBEL 13.81 para separar carriles sometidos a tensiones de presión incl. 1 par de cuñas

8398960100 Caja de transporte

ESMERILAR



ESMERILAR

ROGRIND 13.45WBF

Máquina esmeriladora de cabeza de carril



ROGRIND 13.45RS - 5159906301

Para esmerilar con precisión las juntas de soldadura y reperfilar toda la cabeza del carril. También se puede utilizar en áreas de desvíos, para esmerilar el corazón del cambio y para carriles de garganta.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Máquina ligera. Excelentes resultados de esmerilado.

- Excelente visión sobre la muela de copa y el carril
- Alta disponibilidad de la máquina gracias a su embrague de larga duración
- Máquina fácil de mantener (p.ej. cambio fácil de la cuerda de arranque en la propia obra, protección contra polvo del husillo)
- Depósito robusto de acero inoxidable
- Fácil cambio de la muela de copa gracias al cierre rápido quicklock
- Ajuste sin herramientas de la resistencia de giro mediante el volante del husillo

Manejo sencillo. Trabajo seguro.

- Manejo ergonómico gracias, entre otros, a un centro de gravedad bajo
- Pata de cabra para estacionar la máquina de forma segura (asa de guía a la izquierda)
- Los gases de escape se desvían lejos del operario, incluso en esmerilados laterales
- Luz LED

DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	Motor monocilíndrico de 4 tiempos (Honda)
Tipo	RGX200
Potencia	4,6 kW
Peso	desde 55 kg
Distancia entre rodillos	850 mm
Dimensiones (largo x ancho x alto)	1080 x 515 x 765 mm

ACCESORIOS

5158930018	Brazo de extensión
5158930019	Rodillos adicionales para carriles de garganta y desvíos

Muelas de copa	
9002000687	Ø 125 mm fijación por tuerca central M20

ESMERILAR JUNTAS SOLDADAS CON FIDELIDAD A LA FORMA Y PRECISIÓN.



ROGRIND 13.45SKS - 5159900804 - Asa de guía en el lado derecho

La máquina esmeriladora para el perfilado de cabezas de carril.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Máquina de gran potencia. Aplicación universal.

- Apta para todo tipo de carriles comunes gracias a la posibilidad de ajustar la distancia entre los discos de guiado a los diferentes anchos de cabezas de carril
- Depósito de acero inoxidable de larga duración en el modelo con motor de 4 tiempos
- Opcional: iluminación LED en el modelo con motor de 4 tiempos para una iluminación óptima de la zona de trabajo

Manejo sencillo.

Esmerilado dirigido y preciso.

- Máquina adaptada específicamente a las necesidades de los operarios
- Ajuste sin herramientas de la resistencia del husillo
- Fácil cambio de la muela de copa gracias al cierre rápido quicklock
- Horómetro/cuentarrevoluciones digital

DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	Motor monocilíndrico de 4 tiempos	Motor eléctrico	Motor diésel monocilíndrico
Tipo	RGX200	400 V, 50 Hz	Yanmar
Potencia	4,6 kW	2,7 kW	3,5 kW
Peso total	desde 68,5 kg	desde 62,5 kg	desde 75 kg
Distancia entre rodillos	1000 mm	1000 mm	1000 mm

POSIBILIDADES DE CONFIGURACIÓN INDIVIDUALES

1. Sistemas de guiado

Sistema de guiado estándar
Sistema de guiado universal
Sistema de guiado para carriles de garganta
Sistema de tratamiento de carriles de grúa
(hasta una ancho de cabeza de carril de 120 mm)
Sistema de guiado para carriles Vignole pequeños

2. Asa de guía

Asa de guía en el lado izquierdo
Asa de guía en el lado derecho

3. Asas de transporte

Asa de transporte, interior

Asa de transporte, exterior
Mango de transporte

4. Volante

Volante Ø 100 mm
Volante Ø 160 mm

5. Husillo esmerilador

Husillo esmerilador estándar
Husillo esmerilador elevado

6. Protector antichispas plegable

7. Luz LED

ACCESORIOS

Accesorios de la máquina esmeriladora

5158930001 Porta-rodillos múltiple (se requieren 2)
5150800002 Brazo
5158931002 Brazo de extensión para puntas de corazón
5158930004 Cáncamos de grúa

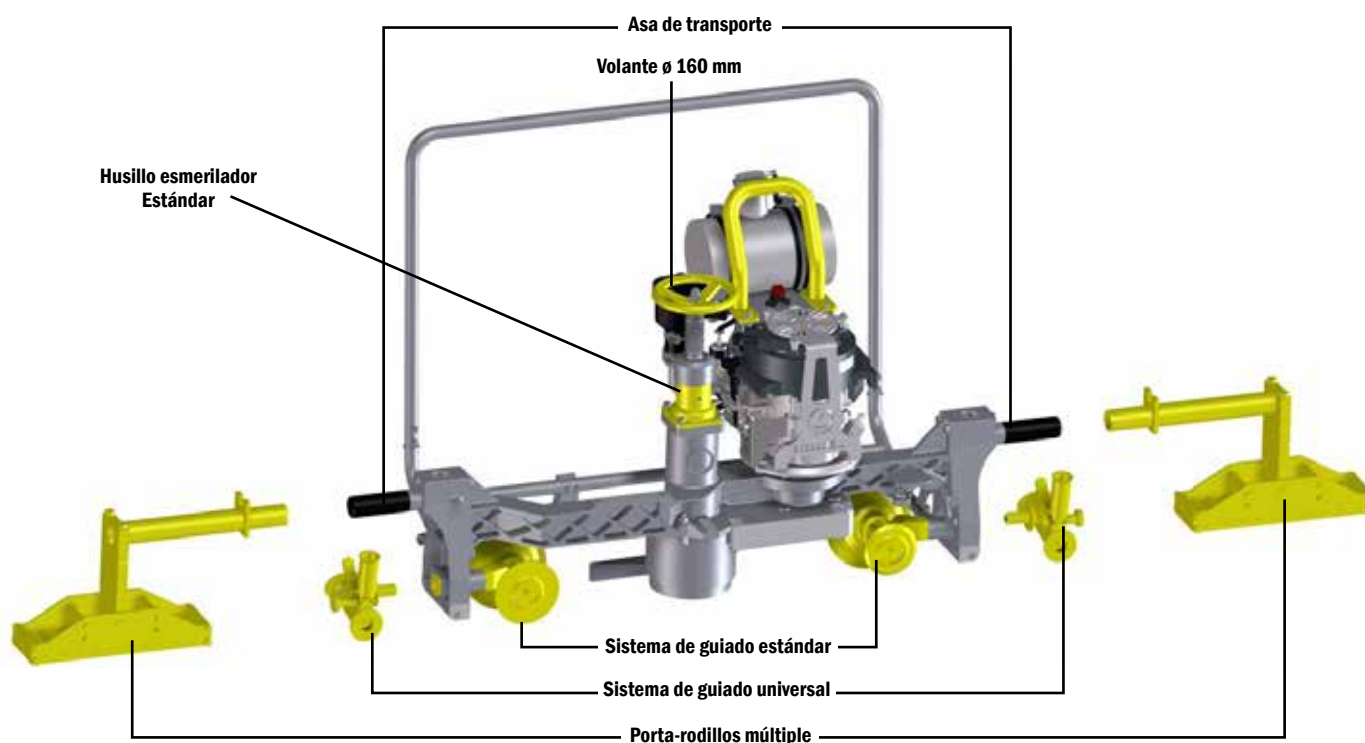
Muelas de copa

9002000690 Tuerca de centraje Ø 150 mm fijación M20
9002000689 Ø 150 mm fijación mediante tuerca 4xM8, diámetro perforación Ø 115 mm
9002000691 Ø 150 mm, fijación mediante tuerca 4xM8, diámetro perforación Ø 90 mm
9002000687 Tuerca de centraje Ø 125 mm fijación M20
9002000688 Ø 125 mm fijación mediante tuerca 4xM8,
9002003605 Ø 125 mm fijación por tuerca central 5/8"
9878081000 Ø 90 mm cónica para puntas de corazón y agujas, fijación por tuerca central M20 (apta también para la superficie de rodadura de carriles de garganta)

9002000330 Ø 90 mm cilíndrica para soldaduras de recargue, fijación por tuerca central M20
9000200182 Cepillo de alambre de acero p.ej. para desoxidar los carriles (no utilizar sin tuerca de centraje)
8931002007 Tuerca de centraje, componentes de fijación para el cepillo de alambre de acero



Muelas de copa



¿Desea una versión diferente?
Póngase en contacto con su interlocutor en ROBEL.

Figura ROGRIND 13.45SKS: asa de guía en el lado izquierdo

ROGRIND**13.45WBF****Máquina esmeriladora para juntas soldadas**

**LIGERA.
COMPACTA.
POTENTE.**



ROGRIND 13.45WBF – 5159906003 – Asa de guía en el lado izquierdo

Para esmerilar con precisión las juntas de soldadura y reperfilar toda la cabeza del carril. También se puede utilizar en la zona de desvíos y para el esmerinado de carriles de garganta.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Manejo sencillo y práctico.

Formato individual.

- Fácil cambio de la muela de copa gracias al cierre rápido quicklock
- Las asas de transporte dentro de las dimensiones permiten un fácil transporte
- Opcional: iluminación LED en el modelo con motor de 4 tiempos para una iluminación óptima de la zona de trabajo
- Pata de cabra para estacionar la máquina de forma segura en la versión con asa de guía a la izquierda

Máquina de gran potencia.

Excelentes resultados de esmerinado.

- Ajuste sin herramientas de la resistencia en el volante del husillo, según se requiera
- Depósito de acero inoxidable de larga duración en el modelo con motor de 4 tiempos
- Motores de gran potencia
- Protector antichispas de altura ajustable
- Sistema de guiado universal que garantiza una gran estabilidad

DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	Motor monocilíndrico de 4 tiempos	Motor eléctrico	Motor diésel
Tipo	RGX200	400 V, 50 Hz	Yanmar
Potencia	4,6 kW	2,7 kW	3,5 kW
Peso	desde 67 kg	desde 61 kg	desde 73 kg
Distancia entre rodillos	850 mm	850 mm	850 mm

POSIBILIDADES DE CONFIGURACIÓN INDIVIDUALES

1. Sistemas de guiado

Sistema de guiado estándar
Sistema de guiado universal
Sistema de guiado para carriles de garganta
Sistema de tratamiento de carriles de grúa
(hasta una anchura de la cabeza del carril de 120 mm)
Sistema de guiado para carriles Vignole pequeños

2. Asa de guía

Asa de guía en el lado izquierdo
Asa de guía en el lado derecho

3. Asas de transporte

Asa de transporte, interior
Asa de transporte, exterior
Mango de transporte

4. Volante

Volante Ø 100 mm
Volante Ø 160 mm

5. Husillo esmerilador

Husillo esmerilador estándar
Husillo esmerilador elevado

6. Protector antichispas plegable

7. Luz LED

ACCESORIOS

Accesorios de la máquina esmeriladora

5158930001 Porta-rodillos múltiple (se requieren 2)
5150800002 Brazo
5158931002 Brazo de extensión para puntas de corazón
5158930004 Cáncamos de grúa

Muelas de copa

9002000690 Tuerca de centrado Ø 150 mm fijación M20
9002000689 Ø 150 mm fijación mediante tuerca 4xM8, diámetro perforación Ø 115 mm
9002000691 Ø 150 mm, fijación mediante tuerca 4xM8, diámetro perforación Ø 90 mm
9002000687 Tuerca de centrado Ø 125 mm fijación M20
9002000688 Ø 125 mm fijación mediante tuerca 4xM8, 9002003605 Ø 125 mm fijación por tuerca central 5/8"
9878081000 Ø 90 mm cónica para puntas de corazón y agujas, fijación por tuerca central M20 (apta también para la superficie de rodadura de carriles de garganta)

9002000330 Ø 90 mm cilíndrica para soldaduras de recargue, fijación por tuerca central M20

9000200182 Cepillo de alambre de acero p.ej. para desoxidar los carriles (no utilizar sin tuerca de centrado)

8931002007 Tuerca de centrado, componentes de fijación para el cepillo de alambre de acero

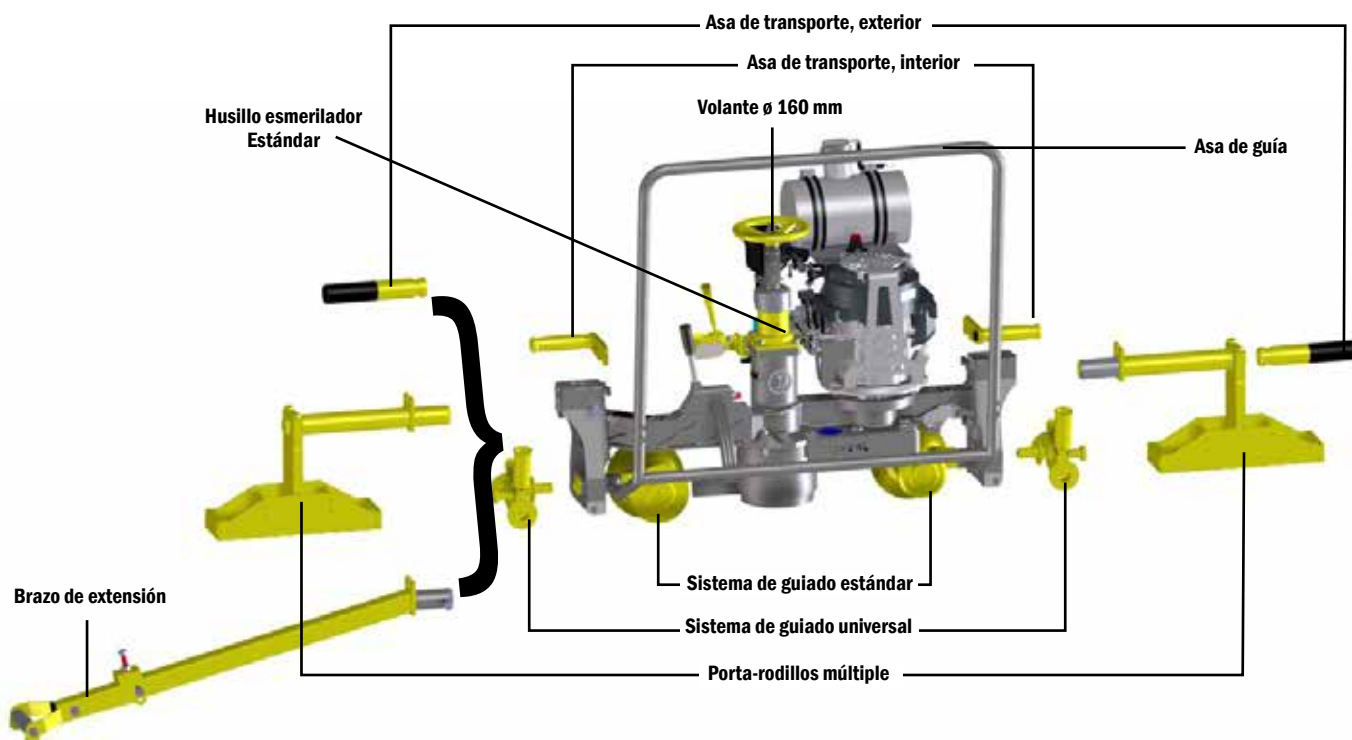


Figura ROGRIND 13.45WBF: asa de guía en el lado derecho

¿Desea una versión diferente?

Póngase en contacto con su interlocutor en ROBEL.



ROGRIND 13.48 - 8489900053
Brazo - 8489910001

Para el esmerilado conforme a su forma de la cabeza del carril después de efectuados los trabajos de soldadura con recuperación perfecta del perfil

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

- Copia al 100 % del perfil de carril mediante dispositivo copiador especial
- Manejo fácil en postura laboral ergonómica
- Mayor seguridad
 - en estado no operativo gracias al freno de hombre muerto (opcional)
 - durante el esmerilado por tope de profundidad (opcional)
 - por la buena visibilidad sobre la zona de esmerilado desde ambos lados de operación incluso en trabajos nocturnos gracias a la luz LED
- Manejo ergonómico
 - en posición erguida
 - gracias al ajuste en altura eléctrico de la muela de copa

- manejo desde ambos lados igualmente cómodo para diestros y zurdos con óptima visión de la zona de esmerilado

Ámbitos de aplicación

- para soldaduras aluminotérmicas y soldaduras a tope por resistencia eléctrica
- se emplea con muelas de copa de 125 mm y 150 mm, incluso para carriles de perfil alto

DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	Motor de gasolina de 4 tiempos	Motor eléctrico
Tipo	Honda GX 270	
Potencia	6,3 kW	4 kW
Disco abrasivo	Ø 150 mm, opcionalmente Ø 125 mm	Ø 150 mm, opcionalmente Ø 125 mm
Velocidad circunferencial máx.	50 m/s	50 m/s
N.º de revoluciones del disco abrasivo	4200 RPM	4500 RPM
Distancia entre rodillos	1000 mm	1000 mm
Peso	desde 99 kg	desde 99,5 kg
Peso brazo	desde 25 kg	desde 25 kg
Longitud sin/con asas abatibles	1450/1840 mm	1550/1975 mm
Anchura sin/con asas abatibles	550/580 mm	325/490 mm
Altura	870 mm	880 mm
Ángulo de orientación carro copiador	92° en ambas direcciones	92° en ambas direcciones



ROGRIND 13.48 versión eléctrica – 8489900052

ACCESORIOS

Muelas de copa

9002000690 Ø 150 mm

fijación por tuerca central M20,
velocidad circunferencial máx. 50 m/s,
150 x 65, tamaño de grano A14

9002000689 Ø 150 mm

fijación mediante tuerca 4xM8,
velocidad circunferencial máx. 50 m/s,
150 x 65, diámetro perforación Ø 115,
tamaño de grano A14

8489910003 Kit de modificación para carril de garganta

8931002007 Tuerca de centraje, componentes de fijación para el
cepillo de alambre de acero

9000200182 Cepillo de acero (trenzado)

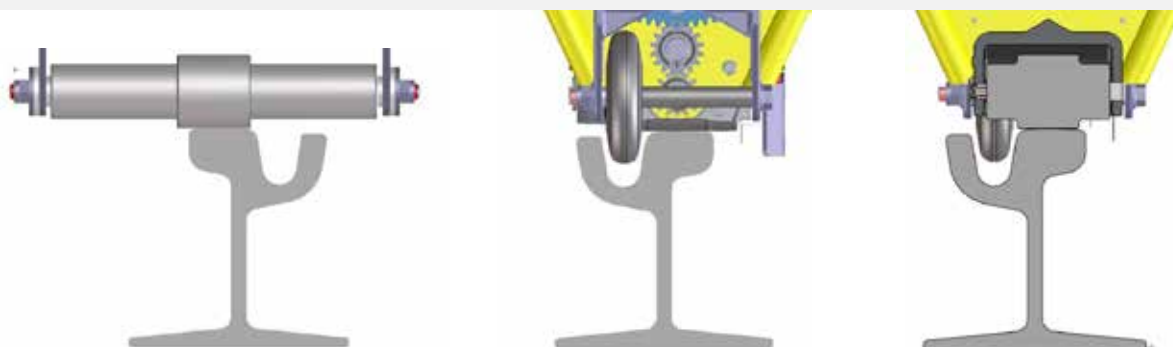
p.ej. para desoxidar los carriles



Muelas de copa



Tuerca de centraje y cepillo de acero



Kit de modificación para carril de garganta-brazo, rodillo guía y rodillo copiador 8489910003



ROGRIND 13.63 (bastidor base) - 5139900001
Módulo: disco abrasivo Motor eléctrico BLDC - 5134200007

Para esmerilar soldaduras de recargue en desvíos, corazones, contraagujas y contracarriles y eliminar la formación de rebabas en cabezas de carril y desvíos.

Con un bastidor base se puede accionar alternativamente un módulo de esmerilado (disco abrasivo/muela de copa).

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Alta calidad y rentabilidad

- Cambio rápido y sin herramientas de los módulos de esmerilado
- Poca necesidad de espacio para el transporte y almacenamiento gracias a su bastidor telescópico
- Alta flexibilidad con diversas posibilidades de aplicación
- Estabilidad mejorada gracias a la fijación doble de las 4 ruedas de pestaña aisladas (divididas)
- Accionamiento para módulos con motor BLDC: batería o fuente de alimentación

Fácil de manejar y seguro

- Operación y guiado ergonómicos de la máquina
- Buena visión sobre la zona de esmerilado
- Luz LED
- Parada de emergencia en la barra de empuje para mayor seguridad
- Pata de apoyo para módulos incluido en el suministro (excl. módulo para el esmerilado del alma del carril)

Amplio espectro de utilización

- Uso de la máquina para todos los trabajos habituales de esmerilado y reperfilado, especialmente en las áreas de desvíos

- Ajuste del ancho de vía sin herramientas gracias al bastidor telescópico
- Opcional: trabajo en carriles de garganta

Alta calidad de esmerilado y de trabajo

- Acabado de gran precisión gracias al guiado estable y al ajuste centrado de la muela de copa
- Ajuste exacto del ángulo de esmerilado gracias a la regulación fina y a la gran escala
- Rendimiento de esmerilado con motor BLDC: mín. 60 minutos de esmerilado continuo (dependiendo del perfil del carril, la cizalla, la muela, etc.)
- Avance constante durante el esmerilado lateral gracias a rodillos de guía adicionales
- Freno de hombre muerto
- Resistencia al alabeo gracias al robusto bastidor cerrado
- Módulo opcional para esmerilar el alma del carril: para eliminar el óxido del alma del carril y garantizar el flujo constante de corriente de la máquina de soldadura a tope por resistencia, para la preparación de una junta de aislamiento y para eliminar las marcas de rodadura

DATOS TÉCNICOS Bastidor base

Ancho de vía	1000 – 1676 mm
Dimensiones en posición de transporte	
(largo x ancho x alto)	1560 x 1170 x 1115 mm
Dimensiones en posición de trabajo	
(largo x ancho x alto)	2300 x 1170 x 1115 mm
Peso bastidor base	desde 99 kg

ACCESORIOS

5128930001	Caja de herramientas
5120110001	Rodillos para carriles de garganta
9000100195	Lona de cubierta
5118930001V	Rejilla para almacenaje
5138930005	Dispositivo de giro 180°
5138930004	Caja de herramientas para baterías (para hasta 4 baterías (2.300 Wh))

DATOS TÉCNICOS Módulo: Disco abrasivo

Accionamiento	Motor de gasolina	Motor de gasolina	Motor eléctrico	Motor eléctrico BLDC
	de 4 tiempos	de 4 tiempos		
Tipo	Honda GX 200	Honda GX 270	400V, 50 Hz	
Potencia	4,3 kW	6,3 kW	4,0 kW	6,6 kW
Diámetro exterior del disco abrasivo	260 mm	260 mm	260 mm	260 mm
Zona de inclinación máx.	32° en ambas direcciones	32° en ambas direcciones	32° en ambas direcciones	32° en ambas direcciones
N.º de revoluciones del disco abrasivo	3250 RPM	3250 RPM	3250 RPM	3250 RPM
Peso módulo	desde 36,8 kg	desde 48,2 kg	desde 48 kg	desde 24,1 kg



Módulo disco abrasivo GX 200



Módulo disco abrasivo GX 270



Módulo muela de copa motor eléctrico



Módulo E³ módulo disco abrasivo
Motor eléctrico BLDC



Rango de giro máximo: 32° en ambas direcciones con módulo disco abrasivo

ACCESORIOS

Discos abrasivos para carriles Vignole

- 9002000701 Ø 260 x 25 mm, fijación Ø 120 mm
- 9002000463 Ø 254 x 40 mm, fijación Ø 76,2 mm
- 8890500001V Fijación para disco abrasivo de Ø 254 x 40 mm, fijación de Ø 76,2 mm
- 9002000439 Ø 255 x 32 mm, fijación Ø 25,4 mm
- 8890810001 Fijación para disco abrasivo de Ø 255 x 32 mm, fijación de Ø 25,4 mm

Discos abrasivos para carriles de garganta

- 9002000654 Ø 260 x 15 mm, fijación Ø 120 mm
- 9889410004 Fijación para disco abrasivo de Ø 260 x 15 mm, fijación de Ø 120 mm

Accesorios para muela de copa del módulo E³ con motor BLDC

- 7836800001 Batería 2300 Wh
- 7879900001 Cargador para 2300 Wh
- 5039900003 Fuente de alimentación 400 voltios
- 5118930001 Red de almacenamiento para batería



Discos abrasivos

DATOS TÉCNICOS Módulo: Muela de copa

Accionamiento	Motor de gasolina	Motor eléctrico	Motor eléctrico BLDC	Motor eléctrico BLDC
	de 4 tiempos			
Tipo RGX200	400 V, 50 Hz			
Potencia	4,6 kW	4,0 kW	6,6 kW	6,6 kW
Diámetro exterior de la muela de copa	90 mm/125 mm/150 mm	90 mm/125 mm/150 mm	90 mm/125 mm/150 mm	90 mm/125 mm/150 mm
Zona de inclinación máx.	80° interior y 20° exterior	80° interior y 32° exterior	80° interior y 32° exterior	90° interior y 32° exterior
Revoluciones muela de copa	3.900 rpm	2.900 rpm	3.800 rpm	3800 rpm
Peso módulo	a partir de 30,6 kg	a partir de 37,5 kg	a partir de 24,1 kg	desde 30,5 kg



Módulo muela de copa RGX200



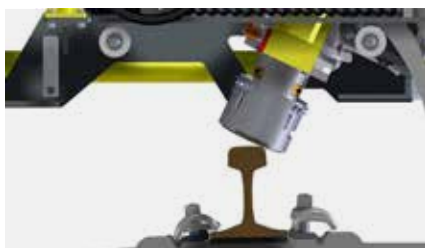
Módulo muela de copa motor eléctrico



Muela de copa módulo E³ Motor eléctrico BLDC



Muela de copa módulo E³ Motor eléctrico BLDC 90°



Zona de inclinación máxima 32° exterior y 80° interior

ACCESORIOS

Muelas de copa

- 9002000687 Ø 125 mm, fijación por tuerca central M20, velocidad circunferencial máx. 50 m/s, 125 x 65, tamaño de grano A12
- 9002000688 Ø 125 mm fijación mediante tuerca 4xM8, velocidad circunferencial máx. 50 m/s, 125 x 65, diámetro perforación Ø 90, tamaño de grano A12
- 9002000690 Ø 150 mm, fijación por tuerca central M20, velocidad circunferencial máx. 50 m/s, 150 x 65, tamaño de grano A14
- 9002000689 Ø 150 mm fijación mediante tuerca 4xM8, Velocidad circunferencial máx. 50 m/s, 150 x 65, diámetro perforación 115, tamaño de grano A14
- 9878081000 Ø 90 mm, cónico para puntas de corazón y cambios, fijación por tuerca central M20 (apto también para el plano de rodadura de carriles de garganta), velocidad circunferencial máx. 50 m/s, 90 x 65, tamaño de grano A14
- 9002000330 Ø 90 mm cilíndrica para soldaduras de recargue, fijación por tuerca central M20,



Muelas de copa

Accesorios para muela de copa módulo E³ con motor BLDC

- 7836800001 Batería 2300 Wh
- 7879900001 Cargador para 2300 Wh
- 5039900003 Fuente de alimentación 400 voltios
- 5118930001 Red de almacenamiento para batería

DATOS TÉCNICOS Módulo: Esmerilado del alma del carril

Accionamiento	Motor de gasolina de 4 tiempos	Motor eléctrico BLDC
Tipo	RGX200	
Potencia	4,6 kW	6,6 kW
Diámetro exterior de la muela de forma	135 mm x 90 mm	135 mm x 90 mm
Zona de inclinación máx.	+/- 15°	+/- 15°
Velocidad de la muela de copa	3900 RPM	3800 rpm
Peso módulo	desde 34,5 kg	desde 24,1 kg

ACCESORIOS

Muelas de forma

9898081080 para carriles de 49E1 hasta R65
135 x 55 x 90/50/25,4

9002000556 para carriles inferiores a 49E1
135 x 55 x 70 x 20 x 25,4

5138930008 Cepillo de alambre con caperuza protectora



Módulo esmerilado del alma del carril RGX200



Módulo E³ esmerilado del alma del carril Motor eléctrico BLDC



Módulo disco abrasivo GX 200



Módulo disco abrasivo GX 270



Módulo disco abrasivo Motor eléctrico



Módulo E3módulo disco abrasivo Motor eléctrico BLDC



Módulo muela de copa RGX200



ROGRIND 13.63 BASTIDOR BASE



Módulo E³ esmerilado del alma del carril Motor eléctrico BLDC



Muela de copa módulo E³ Motor eléctrico BLDC 90°



Módulo muela de copa Motor eléctrico



Muela de copa módulo E³ Motor eléctrico BLDC



Módulo esmerilado del alma del carril RGX200



Para desbarbar soldaduras de carriles de aluminio.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Manejo seguro y ergonómico

- Larga vida útil de la máquina gracias a su construcción robusta con acero estructural de grano fino
- Fácil manejo por sus mangos ergonómicos
- Reducción al mínimo de los trabajos de esmerilado posteriores gracias al ajuste individual de la altura de desbarbado
- Desgaste reducido de las cuchillas de desbarbado gracias a los tornillos de tope ajustables

- Alta precisión de trabajo gracias a los cuatro pisadores y al doble guiado longitudinal de las cuchillas de desbarbado

Eliminación rápida y sencilla de rebabas de soldadura

- Cilindros hidráulicos de acción bilateral presionan unas contra otras las cuchillas de desbarbado ajustadas individualmente
- Sin fisuras en caliente en la soldadura gracias a la acción simultánea de las cuchillas de corte desde ambos lados

DATOS TÉCNICOS

Dimensiones (largo x ancho x alto)

Con bomba de mano	860 x 360 x 325 mm disponible con bastidor ancho de 440 mm
Sin bomba de mano (para grupo hidráulico de alta presión)	805 x 360 x 220 mm disponible con bastidor ancho de 440 mm

Peso

Con bomba de mano	desde 49,5 kg (peso con bastidor ancho desde 55,5 kg)
Sin bomba de mano (para grupo hidráulico de alta presión)	desde 40,7 kg (peso con bastidor ancho desde 46,7 kg)
Dos cuchillas de desbarbado	de 2,8 kg (FORMA B) o 4,7 kg (FORMA A) c/u

Fuerza de corte con presión máxima de servicio

Con bomba de mano	500 bar/200 kN
Con grupo hidráulico	550 bar/220 kN

Máx. carrera	160 mm
--------------	--------

ACCESORIOS

Juegos de cuchillas de desbarbado

8859900001	FORMA B para S49/S54/UIC54E
9801410001	FORMA B para UIC60/UIC54/R50/R65
8859900003	FORMA B para 132 LB
9801410030	FORMA A para 132 RE, 140 RE, R65
9801410033	FORMA A (con subida) para S49/S54/UIC54E
9801410934	FORMA A (con subida) para UIC60



Cuchilla de desbarbado
FORMA A (con subida)



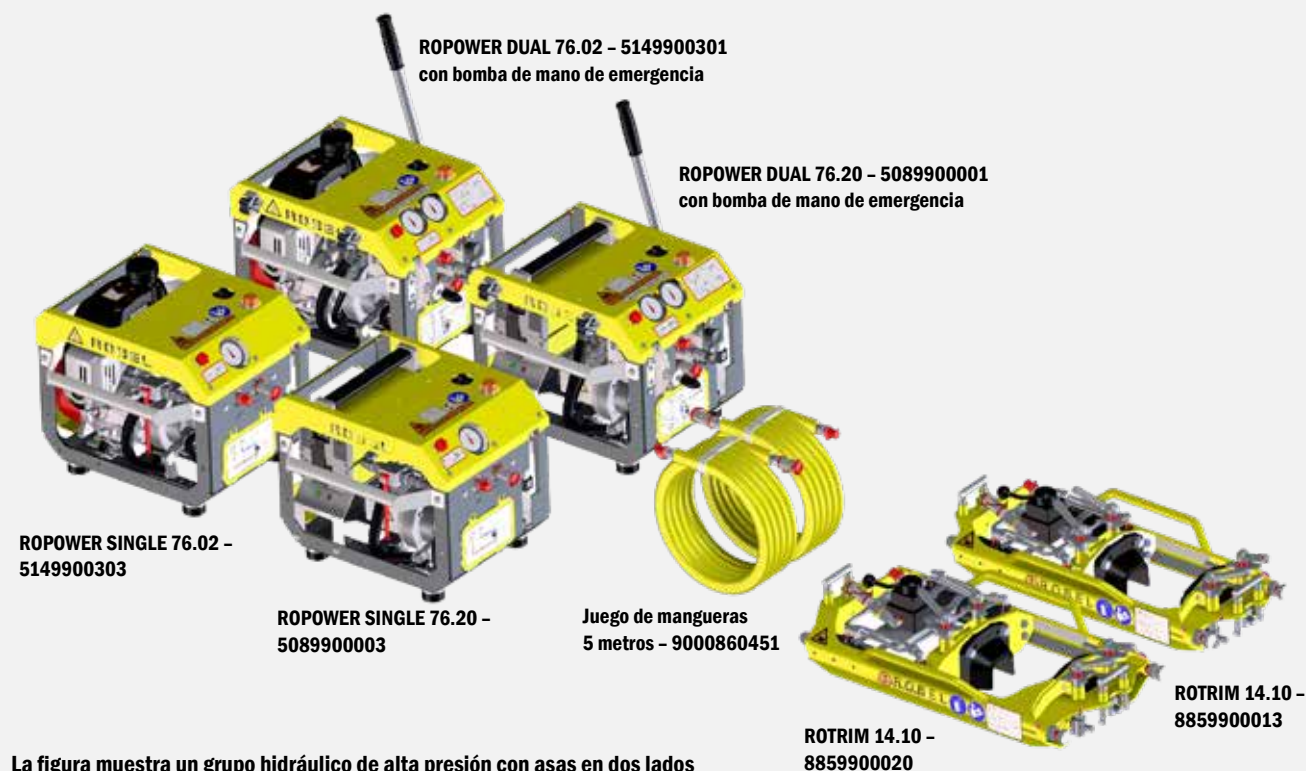
Cuchilla de desbarbado
FORMA B

Juegos de mangueras de 5 metros (solo para aparatos desbarbadores con grupo hidráulico)

5087900003	Parker/Cejn para aparatos desbarbadores antiguos (14.10/vers. 07) + grupos hidráulicos nuevos (76.02/76.20) o para desbarbadores nuevos (14.10/vers. 08 y vers. 09) + grupos hidráulicos antiguos (76.01)
9000860451	Cejn/Cejn para aparatos desbarbadores nuevos (14.10/vers. 08/09) + grupos hidráulicos nuevos (76.02/76.20)



ROTRIM 14.10 - 8859900014 con ROPOWER 76.02 - 5149900303



ROPOWER DUAL 76.02 - 5149900301
con bomba de mano de emergencia

ROPOWER DUAL 76.20 - 5089900001
con bomba de mano de emergencia

ROPOWER SINGLE 76.02 -
5149900303

ROPOWER SINGLE 76.20 -
5089900003

Juego de mangueras
5 metros - 9000860451

ROTRIM 14.10 -
8859900020

ROTRIM 14.10 -
8859900013

La figura muestra un grupo hidráulico de alta presión con asas en dos lados

Para cada grupo hidráulico de alta presión deben seleccionarse adicionalmente unas asas de transporte adecuadas:

Asas de transporte en 4 lados	5088930001
Asas de transporte en 2 lados	5148930301

Para cada aparato de desbarbado debe seleccionarse adicionalmente el juego de cuchillas de desbarbado adecuado (véanse arriba los juegos de cuchillas de desbarbado disponibles)

Otros juegos de cuchillas de desbarbado bajo pedido.



**Para el fresado de corazones de desvíos* cambios y de carriles
(p. ej., para las ranuras de drenaje en los carriles de garganta)**

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Alto rendimiento y gran eficiencia

- Arranque de material con gran precisión en todo tipo de fisuras y daños
- Mecanizado homogéneo del defecto sin aporte térmico
- Diseño compacto
- Permite fresar ranuras de drenaje en los carriles de garganta

Rentabilidad

- Costes de reparación reducidos gracias al
 - ahorro de tiempo con respecto al mecanizado manual
 - aprovechamiento óptimo de cortes de vía breves
 - tiempo de preparación de la máquina muy corto
- Ahorro de costes al reparar en vez de renovar

De fácil manejo

- Máquina de estructura modular
- Manejo sencillo
- Fijación magnética para trabajar en carriles embebidos como equipamiento opcional

* apta para carriles templados y corazones de desvíos con una resistencia a la tracción de hasta 880 N/mm².
Póngase en contacto con su interlocutor en ROBEL.

DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	Electromotor
Potencia	2 kW
Rendimiento de corte en el corazón UIC 60	7 kg (acero/h)
Durabilidad/fresa en el corazón UIC 60	1 – 2 h
Diámetro fresa	16/20 mm
Dimensiones (largo x ancho x alto)	1000 x 500 x 650 mm
Peso cabezal fresador	desde 41 kg
Peso sin fijación magnética	desde 62 kg
Peso fijación magnética	desde 32 kg

ACCESORIOS

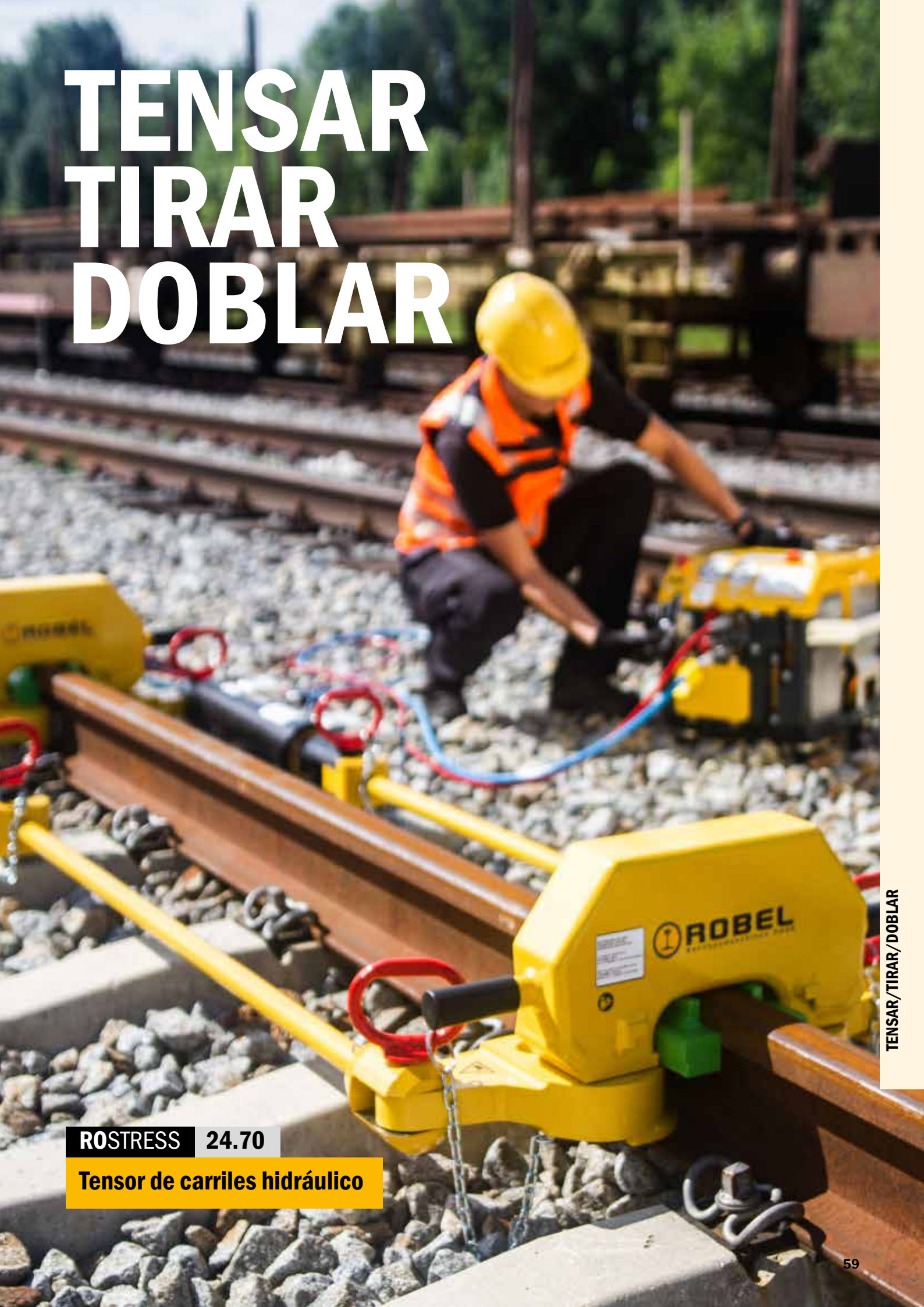
- 9801601001 Caja de transporte y almacenamiento de chapa para alojar y transportar la máquina de forma segura (se recomienda encarecidamente)
- 9801601002 Caja de transporte y almacenamiento de chapa para alojar y transportar la máquina con fijación magnética de forma segura (se recomienda encarecidamente)
- 9000600473 Fresa de punta de 4 filos, Ø 16 mm Longitud 92 mm
- 9002501731 Pinza para fresa de punta Ø 16 mm
- 9000600464 Fresa de punta de 4 filos, Ø 20 mm Longitud 90 mm
- 9002500219 Pinza para fresa de punta Ø 20 mm
- 8069910002 Dispositivo indicador (tope de profundidad)



**Comparación entre la ranura de drenaje
ROBEL y el soplete de soldadura**



TENSAR TIRAR DOBLAR



ROSTRESS 24.70

Tensor de carriles hidráulico

ROBEND 22.28 Aparato para enderezar agujas de desvíos

Para curvar espadines.

Un buen asiento entre la aguja y la contraaguja respectiva constituye un requisito indispensable para que los vehículos puedan transitar por el desvío a la velocidad admisible y con la mayor seguridad y suavidad de marcha. Las reglamentaciones ferroviarias determinan la tolerabilidad de los valores de enderezado.



ROBEND 22.28 – 7269900101 – con mordaza de perfil

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

- Para tareas de mantenimiento y reparaciones en desvíos
- Para las reducciones o aumentos de radios del trazado de cambios en las zonas de espadines
- Colocación y retirada en el proceso de alineación por una sola persona
- Transporte sobre carril mediante rodillo integrado
- Aceite hidráulico biodegradable

DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	Bomba de mano de dos etapas
Presión máx. de servicio	700 bar
Fuerza máx. de compresión	250 kN
Carrera máx.	150 mm
Dimensiones (largo x ancho x alto)	930 x 125 x 500 mm
Peso	desde 80 kg
Peso del componente individual más pesado	desde 51 kg

ACCESORIOS

- 7260701010 Mordaza de perfil para UIC60, se requieren 2 unidades
- 7260601010 Mordaza de perfil para S49/S54, se requieren 2 unidades
- 8002228004 Caja de transporte y almacenamiento de madera con tapa cerrable y asas de transporte

Accesorios para otros anchos de vía bajo pedido.



Mordazas de perfil

ROBEND 22.38 Prensa hidráulica para doblar carriles

Para curvar y enderezar (en el eje Y) carriles de hasta aprox. 60 kg/m.

A elección también para carriles de garganta (véanse accesorios).

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

- Bastidor de aluminio
- Garras intercambiables
- Incluye garras para carriles Vignole
- Retorno automático del émbolo por muelle
- Manejo fácil en cualquier posición de trabajo
- Opcionalmente con manómetro
- Entrega en caja de madera



DATOS TÉCNICOS

Fuerza de compresión	550 kN
Dimensiones (largo x ancho x alto)	880 x 750 x 240 mm
Peso	desde 74 kg

ACCESORIOS

8002238015 Garras para carril de garganta con pieza de presión

Piezas de forma para garganta

Para evitar deformaciones de la garganta (se requieren siempre 2 unidades)

8002238006 Distancia para RI60

Piezas de forma para otros anchos de vía bajo pedido.



ROGAUGE 24.06 Barra para mantener el ancho de vía

Para ajustar o mantener un ancho de vía definido.

ROGAUGE Iso

- Aislada
- Montaje fácil en el patín del carril
- Para carriles con patines de 125 mm a 150 mm de anchura (p.ej. S49/54 y UIC60)



ROGAUGE Iso Flat

- Aislada
- Para vía en placa (distancia hormigón – carril > 35 mm) y vía embalastada
- Para carriles con una anchura de patín de hasta 160 mm
- También disponible con abrazaderas desmontables



ROGAUGE Iso Switch

- Aislada
- Perfectamente adaptado para su uso en agujas gracias a su diseño con manivela
- Sin peligro de tropezar gracias a su diseño
- Montaje fácil en el patín del carril
- También se puede utilizar en plena vía
- Disponible en diferentes versiones



ROGAUGE

- No aislada
- Sujeción en las placas de asiento de carril nervadas (K; superestructura KS)
- Regulación mediante un husillo roscado con la barra montada

Regulación mediante un husillo roscado con la barra montada.
Disponible en distintas versiones.



ROSHOE 24.08 Zapata para desplazar carriles

Para tirar de carriles en el lecho de balasto

- Para distintos tipos de carril de hasta 180 m de longitud de carril, según el tipo de la vía férrea
- Para carriles con y sin perforaciones
- No deja deformaciones o marcas de presión en la superficie del carril

Otros perfiles bajo demanda.



DATOS TÉCNICOS

Dimensiones (largo x ancho x alto)	455 x 216 x 280 mm
Gewicht	aprox. 39 kg

ROPULL 24.12 Aparato hidráulico para unir y separar carriles



Para unir y separar sin esfuerzo carriles Vignole.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

- Diseño compacto
- Equipado de serie con 1 cilindro hidráulico de doble efecto con asas de transporte y 2 cabezales de sujeción
- Accionamiento mediante una ROTHREAD 43.32 Máquina posicionadora de carriles móvil o mediante bomba manual y bomba de engranajes con accionamiento de clavadora a batería

NOTA:

clavadora a batería no incluida en el suministro.

DATOS TÉCNICOS

8129900006 8129900007

Accionamiento	Mediante ROTHREAD 43.32 bomba manual y bomba de engranajes	Máquina posicionadora de carriles móvil con accionamiento de clavadora a batería*
Fuerza máxima de tracción/compresión	60 kN / 80 kN	60 kN / 80 kN
Carrera del cilindro	400 mm	400 mm
Presión máxima en el sistema hidráulico	160 bar	160 bar
Dimensiones (largo x ancho x alto)		
Máquina incl. 2 cabezales de sujeción	900 x 315 x 585 mm	900 x 315 x 585 mm
Peso		
Máquina	27,5 kg	32,0 kg
Cabezal de sujeción 49E1	21,5 kg	21,5 kg

ACCESORIOS

- 8002412008 prolongación de 1100 mm (para tirar de los carriles en caso de huecos de entre 940 mm y 2.000 mm)
- 8002412016 prolongación de 800 mm (para tirar de los carriles en caso de huecos de entre 940 mm y 1.700 mm)
- 8127900001 juego de mangueras 24.12, longitud 5 m (para la variante 8129900006)
- 9002009058 llave de vaso (para la variante 8129900007)

Juegos de mordazas distanciadoras - 4 unidades

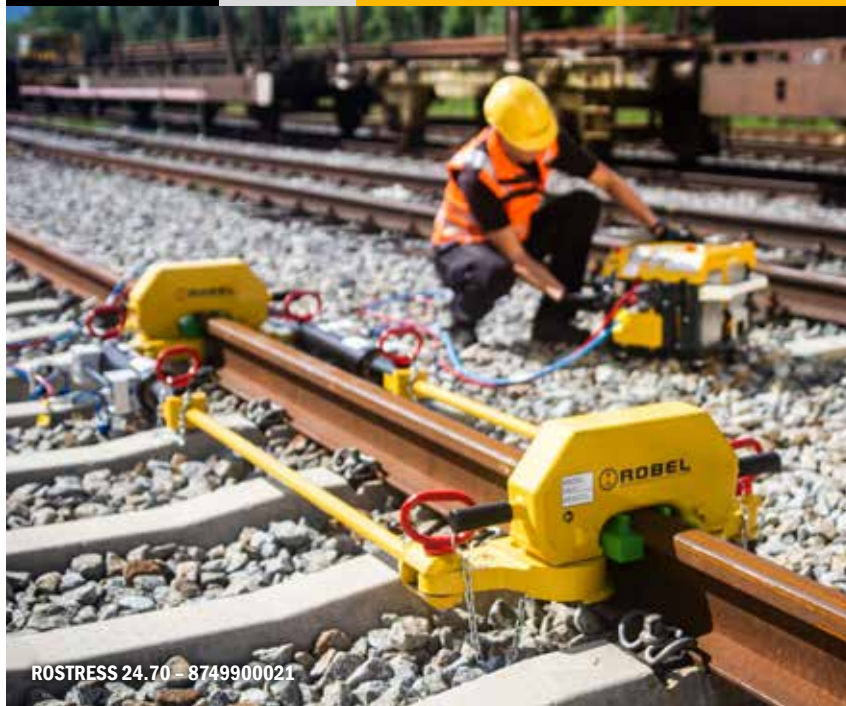
(para ajustar los cabezales de sujeción al tipo de carril)

- 8002412011 juego de mordazas distanciadoras forma B para 49E1, 54E3, 46E3
- 8002412012 juego de mordazas distanciadoras UIC54E, 54E1
- 8002412013 juego mordazas distanciadoras 60E1

Mordazas distanciadoras para otros tipos de carril bajo pedido.

* Par accionamiento bomba de engranajes:
par constante requerido de 25 Nm





Concepto modular para generar una tensión de carril neutra en trabajos de soldadura y refuerzo.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Flexibilidad gracias a un sistema de módulos de libre combinación

- Cilindro estándar de aluminio
- Cilindro de émbolo hueco
- Módulo 3^{er} carril para los trabajos en áreas con carril conductor

Montaje y desmontaje rápido sin invasiones de gálibo

- Manejo seguro y sencillo
- Peso reducido de los distintos componentes
- Montaje fácil sin necesidad de utilizar un dispositivo de elevación
- En parte, posibilidad de circular sobre la vía con el dispositivo instalado

Alimentación de energía hidráulica

- Bomba de mano de dos etapas
- Grupo hidráulico dual 76.02 con motor de combustión
- Grupo hidráulico dual 76.20 E³ con batería ROBEL
- Para operar con grupos de baja presión (por ejemplo, excavadora de 2 vías)

Más información en Energía/Iluminación.

DATOS TÉCNICOS	Estándar	Cilindro de émbolo hueco	3er carril
Fuerza de tracción	700 kN	700 kN	700 kN
Fuerza de compresión	400 kN	/	/
Carrera	Aluminio 380 mm	200 mm	380 mm
Dimensiones (largo x ancho x alto) en estado montado	2650 x 1120 x 375 mm	2500 x 1010 x 375 mm	3070 x 930 x 375 mm
Sistema de barras de tracción	Estándar	Barras roscadas	Estándar/yugo en zona de trabajo
Longitud de la barra de remolque	desde 1500 mm	2.000 mm	Zona de trabajo 850 mm
Montaje sin invasión de gálibo	sí	sí	no
Barras roscadas y de remolque combinables libremente			
Peso			
Peso del componente individual más pesado	33 kg	33 kg	33 kg
Bomba de mano	23 kg	23 kg	23 kg
Grupo hidráulico 76.02 Dual	a partir de 47 kg	a partir de 47 kg	a partir de 47 kg
Grupo hidráulico 76.20 E ³ Dual	a partir de 38 kg excl. batería	a partir de 38 kg excl. batería	a partir de 38 kg excl. batería
Batería 800 Wh	6,3 kg	6,3 kg	6,3 kg
Grupos hidráulicos opcionalmente con bomba de mano para accionamiento de emergencia: +3 kg			
Grupo multiplicador de presión	15 kg	15 kg	15 kg

Máxima flexibilidad



Para operar con ROSTRESS 24.70
véase ROPOWER 76.02/76.20 E³

5087900005 juego de mangueras para tensor de carriles a partir de la versión 8, despresurización de emergencia en el bloque distribuidor de serie

5087900006 juego de mangueras para accionar un segundo tensor de carriles

5088930003 bloque distribuidor

Accesorios opcionales:

Perfiles de apoyo (para el montaje sin invasiones de gálibo en diferentes perfiles de carril)

8747900004 90RE, 136RE, 140RE, BV50

8747900005 115RE, 119RE, 132RE

8747900008 60E1, 49E1, 54E3, AS47, AS50, AS53, AS60, R65, UNI60, 50E4

Perfiles de apoyo para otros perfiles de carril bajo pedido.

8748100008 travesaño elevador

8749910007 protección de biela
(para cilindro estándar de aluminio de 380 mm)

8748960300 Caja de transporte

Accesorios para versión con cilindro de émbolo hueco:

8741850009 barra de tracción 1,6 m

8741850007 barra de tracción 2,0 m

8741850260 barra de tracción 3,0 m

9001300269 manguito de conexión



Travesaño elevador - 8748100008



Perfiles de apoyo de carril para uso sin invasión de gálibo



Protección de biela para versión estándar con cilindro de aluminio

ROCARRY 25.16 Rodillo portacarriles



Para desplazar carriles largos

Modelo robusto en acero con rodamientos de bolas sin mantenimiento

DATOS TÉCNICOS

Carga máx.	0,7 t	0,7 t	0,7 t	0,7 t
Ancho máx. patín del carril	170 mm	170 mm	230 mm	170 mm
Pata de 50 mm curvada hacia abajo	no	sí, dimensión interior 170 mm	no	sí, dimensión interior 220 mm
Asas de transporte	no	no	no	sí
Dimensiones (largo x ancho x alto)	desde 256 x 130 x 120 mm			
Peso	desde 7,3 kg			



ROLAX 26.01 - 9802601200

Para liberar tensiones y establecer la longitud deseada del carril mediante golpes en ambos lados de la cabeza del carril.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Preciso y eficaz

- Martillos de altura ajustable
- Número de percusiones regulable sin escalonamiento por accionamiento del gas

De fácil manejo

- Iluminación LED en ambos lados, alumbrando perfectamente el área de trabajo
- Manejabilidad en ambas direcciones
- Asas de transporte y anillas de elevación

Seguridad

- Rejilla de protección fácilmente bloqueable en el área de trabajo
- Solo se puede arrancar el motor cuando la rejilla de protección está posicionada
- Pulsador de parada de emergencia y freno de hombre muerto en ambos lados

Mantenimiento mínimo

- Embrague centrífugo



Martillos con rejilla de protección bloqueable

DATOS TÉCNICOS

Motor de 4 tiempos	HONDA GX200
Potencia	4,1 kW
Dimensiones (largo x ancho x alto)	2660 x 1240 x 970 mm
Ancho de vía	1435 mm
Peso	desde 250 kg
Número de percusiones	regulable sin escalonamiento, 45 – 60 percusiones por tramo de carril



ROHEAT 66.01 Vers. 07 – 8669900009

Para calentar el carril a la temperatura teórica requerida para la compensación longitudinal antes de soldar. Disponible en distintas versiones.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Alto rendimiento y gran precisión

- Gran potencia térmica gracias a la utilización de gas licuado
- Bajo consumo de gas con una potencia calorífica constante gracias a la posición optimizada del quemador y a las placas de protección adaptadas
- Posicionamiento exacto gracias al ajuste sin escalonamiento de la distancia del quemador
- Protección de la superestructura contra el calor excesivo gracias a la distancia ajustable del quemador

Seguridad para los operarios y la máquina

- Válvulas y acoplamientos adecuados y probados para la aplicación y el funcionamiento requeridos en la fase líquida
- Fijación optimizada de las bombonas de gas mediante correas de tensión o cadenas
- Soporte del quemador manual
- Suministro dosificado de gas durante el encendido gracias a la válvula de cierre en el quemador

- Extintor incluido
- Freno de hombre muerto (EN13977)

Ergonomía y logística simplificada

- Ergonomía con sus asas de altura ajustable
- Asas de transporte plegables
- Deflector extraíble en vers. 05 y vers. 06
- Bastidor del aparato en construcción ligera
- Transporte conforme a la norma gracias a las asas de transporte en la unidad del quemador y el bastidor base (EN 13977)
- Facilidad de transporte y mayor ergonomía gracias a su diseño divisible

Flexibilidad

- Posibles tamaños de cuello de botella con Ø 115 mm, Ø 220 mm o Ø 265 mm
- Opción de travesaño de unión para el uso paralelo de dos aparatos calentadores
- Versión de dos cilindros para cilindros de propano con línea ascendente

DATOS TÉCNICOS	Versión 05	Versión 06	Versión 07
Dimensiones (largo x ancho x alto)	3400 x 730 x 890 mm	3400 x 730 x 890 mm	3220 x 735 x 800 mm
Dimensiones de transporte	2300 x 730 x 890 mm	2300 x 730 x 890 mm	1355 x 735 x 640 mm (bastidor) 1560 x 635 x 295 mm (unidad de quemador)
Divisible	Deflector extraíble	Deflector extraíble	Bastidor y unidad de quemador separables
Peso sin cilindro de gas	92 kg	96 kg	desde 86 kg
Peso unidad de quemador			desde 34 kg
Peso armazón			desde 52 kg
Cilindro de gas	1 cilindro de propano desde 33 kg	2 cilindros de propano 10,5 kg c/u	1 cilindro de propano desde 33 kg

ACCESORIOS

Travesaños para unir dos dispositivos

- 8668980004 Barras de unión para vers. 07,
disponible en distintos anchos de vía
- 8668980003 Travesaño de unión ancho de vía
1000/1435/1520 mm para vers. 05 y vers. 06
- 8911164032 Brazo aislado con peso



Travesaño de unión - 8668980003



ROHEAT 66.01 Vers. 05 - 8669900007



ROHEAT 66.01 Vers. 06 - 8669900008

ATORNILLAR CLIPAR



Para atornillar y desatornillar tuercas, tirafondos y tornillos de gancho.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Eficaz y robusta

- Robusta y potente, con fácil manejo
- Manejo sencillo en cualquier posición de trabajo
- Árbol cuadrado primario de una pulgada
- Marcha hacia la izquierda/derecha
- Asas con amortiguación de vibraciones
- Con embrague centrífugo



ROMPACT 30.09 - 8099900006

DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	Motor de gasolina de 2 tiempos
Tipo	Husqvarna
Potencia	2,7 kW
Par	2000 Nm, según la dureza de atornillado
Dimensiones (largo x ancho x alto)	aprox. 670 x 450 x 300 mm
Peso	desde 20,9 kg
Peso de un cabezal atornillador	desde 1,5 kg

ACCESORIOS

Cabezales atornilladores

Otros cabezales atornilladores bajo pedido.

Hexagonales

9871033313	SW 30
9871033309	SW 32
9002501223	SW 34
9871033314	SW 35
9871033311	SW 36
9871033315	SW 38
8098950100	SW 39 Especial 230 mm
9871033391	SW 39
9871033304	SW 41
9871033308	SW 42
9002501224	SW 46

Rectangular

9871033317	RK 18 x 26
9800308006	RK 20,5 x 24,5
9871033302	RK 21 x 28
9871033305	RK 30 x 22

Cuadrados

9871033303	VK 19 x 19/17 x 17
9871033318	VK 21 x 21
9871033306	VK 22 x 22
9871033319	VK 24 x 24

Cabezales atornilladores especiales

8003062130	cabezal atornillador combinado SW 41 & RK 21 x 28
------------	---



Cabezal atornillador hexagonal



Cabezal atornillador rectangular



Cabezal atornillador cuadrado

Portabrocas/broca

Otras brocas bajo pedido.

8099910001 Portabrocas SDS-Plus

Barrena para traviesas

Profundidad máx. de taladrado
150 mm con portabrocas SDS-Plus

9002501808	Ø 14 mm
9002501809	Ø 16 mm
9002501810	Ø 18 mm
9002501811	Ø 20 mm
9002501812	Ø 22 mm



Barrenas para traviesas con portabrocas SDS-Plus

Otros

8003009006	Prolongación 180 mm/1" portabrocas
8003009005	Prolongación 330 mm/1" portabrocas
9909992145	Anillo tórico, anillo de seguridad para fijación del cabezal atornillador
9900070056	Pasador cilíndrico Ø 6 mm para fijación del cabezal atornillador

Adaptador portaherramientas para herramientas de saneamiento de traviesas (véase ROWRENCH 30.83)

8338930003	adaptador de cuadrado de 24 mm a 1 pulgada
8338930004	adaptador de 1 pulgada a cuadrado de 24 mm

Para atornillar y desatornillar tuercas, tirafondos y tornillos de gancho.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Compacta y robusta

- Embrague centrífugo y engranaje de inversor
- Árbol cuadrado primario de una pulgada

Ergonómica y flexible

- Velocidad regulable
- Funcionamiento con vibraciones reducidas



ROMPACT 30.10 - 8359900006

DATOS TÉCNICOS

Tracción	Motor de gasolina de 2 tiempos
Potencia	1,57 kW
Par máx.	1700 Nm, según la dureza de atornillado
Amortiguación de las vibraciones	Sí
Dimensiones (largo x ancho x alto)	700 x 390 x 360 mm
Peso total	desde 21,6 kg
Peso cabezal atornillador	desde 1,5 kg

ACCESORIOS

Cabezales atornilladores

Otros cabezales atornilladores bajo pedido.

Hexagonales

9871033313	SW 30
9871033309	SW 32
9002501223	SW 34
9871033314	SW 35
9871033311	SW 36
9871033315	SW 38
8098950100	SW 39 Especial 230 mm
9871033391	SW 39
9871033304	SW 41
9871033308	SW 42
9002501224	SW 46

Rectangular

9871033317	RK 18 x 26
9800308006	RK 20,5 x 24,5
9871033302	RK 21 x 28
9871033305	RK 30 x 22

Cuadrados

9871033303	VK 19 x 19/17 x 17
9871033318	VK 21 x 21
9871033306	VK 22 x 22
9871033319	VK 24 x 24

Cabezales atornilladores especiales

8003062130	cabezal atornillador combinado SW 41 & RK 21 x 28
------------	--

Cabezal atornillador hexagonal



Cabezal atornillador rectangular



Cabezal atornillador cuadrado



Portabrocas/broca

Otras brocas bajo pedido.

Portabrocas

8099910001 Portabrocas SDS-Plus

Barrena para traviesas

Profundidad máx. de taladrado de 150 mm con portabrocas SDS-Plus

9002501808	Ø 14 mm
9002501809	Ø 16 mm
9002501810	Ø 18 mm
9002501811	Ø 20 mm
9002501812	Ø 22 mm

Otros

8003009006	Prolongación 180 mm/1" portabrocas
8003009005	Prolongación 330 mm/1" portabrocas
9909992145	Anillo tórico, anillo de seguridad para fijación del cabezal atornillador
9900070056	Pasador cilíndrico Ø 5 mm para fijación del cabezal atornillador

Adaptador portaherramientas para herramientas de saneamiento de traviesas (véase ROWRENCH 30.83)

8338930003	adaptador de cuadrado de 24 mm a 1 pulgada
8338930004	adaptador de 1 pulgada a cuadrado de 24 mm



Barrenas para traviesas con portabrocas SDS-Plus



Cabezal atornillador combinado

ENORME RENDIMIENTO. DOCUMENTADO CON PRECISIÓN.



ROWRENCH 30.73PSM - 7739900002
Tren de rodadura - 5018200006
Brazo - 7730800001

Exención de la
norma del 1 %
DB RIL824.5050

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Ahorra tiempo, potencia la calidad

- Medición con llave dinamométrica integrada
- Máquina lista de inmediato para funcionar gracias a la medición con llave dinamométrica integrada
- No es necesario volver a medir
- El par se mide electrónicamente en el motor de atornillado y no calculando la presión hidráulica
- Accionamiento mediante 2 pulsadores (destornillar y atornillar)

Calibrar de forma inteligente

- Control intuitivo con autoaprendizaje que compara valor objetivo/real
- Precisión de atornillado constante
- Sin recalibración manual en la obra
- La revisión anual se puede hacer en el propio taller o de manera móvil en cualquier lugar

Costes de trabajo minimizados, simplemente se atornilla

- Atornillado rápido
- Potencia suficiente para atornillar y desatornillar/arrancar tornillos oxidados sin que el motor se ahogue
- Selección de superestructura solo con apretar un botón
- Asas de guía ajustables en altura y plegables

Resultado del trabajo documentado en su integridad

- Registro de cada operación de atornillado
- Registra el ritmo de atornillado, el marcador kilométrico y el caso de atornillado
- Detecta tornillos defectuosos y roscas dañadas
- Emisión de resultados codificados (protocolo) vía USB
- La comprobación documentada protege contra reclamaciones

Elevada seguridad operativa

- Cubiertas de aluminio
- Se reducen los tiempos de inactividad
- Menos repuestos y reparaciones
- Se evita inmovilización de capital por máquinas de repuesto

Valor añadido con opciones adicionales

- GPS para una exacta indicación de la posición de trabajo y optimizar la evaluación



Unidad de control con pantalla en color

ATORNILLADO DE PRECISIÓN

La próxima generación.

La máquina hidráulica clavadora de precisión ROBEL ROWRENCH 30.73PSM ajusta y suelta cada tornillo exactamente de acuerdo con el par predeterminado. La combinación de altas revoluciones del husillo y alto par de giro cuando se desatornilla, facilita el trabajo y reduce los costos. Independientemente de las circunstancias exteriores, la ROWRENCH 30.73PSM documenta constantemente los resultados de medición exactos directamente donde se producen. Ya no es necesario realizar mediciones de control ni trabajos de revisión.



LAS PERSONAS EN EL CENTRO DE ATENCIÓN

Simbiosis de ergonomía y eficiencia

La ergonomía garantiza la conservación de la mano de obra a largo plazo. Los trabajadores se benefician de una mejor salud, la empresa de una mayor eficiencia.

La ROBEL ROWRENCH 30.73PSM ofrece

- máxima seguridad y confort para el operario
- aumento de la calidad del trabajo

mediante:

- una postura corporal saludable del operario
- un peso inferior a 100 kg
- una máquina óptimamente equilibrada
- asas de guía de altura ajustable
- manejo seguro a dos manos



DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	Motor de gasolina de 4 tiempos	Motor eléctrico
Tipo	HONDA GX200	400 V / 50 Hz
Potencia	4,3 kW	5,5 kW
Velocidad de rotación del husillo atornillador: se autorregula	máx. 205 RPM	máx. 238 RPM
	Par de desatornillado máx. 900 Nm	Par de desatornillado máx. 900 Nm
	Par de apriete máx. 500 Nm	Par de apriete máx. 500 Nm
Ajuste básico del par según DB RIL824.5050	hasta 250 Nm	hasta 250 Nm
Dimensiones (largo x ancho x alto)		
Posición de transporte	1530 x 500 x 670 mm	1530 x 500 x 720 mm
Posición de trabajo	2090 x 650 x 960 mm	2090 x 650 x 960 mm
Peso de la máquina	desde 92 kg	desde 113 kg
Peso tren de rodadura de 1 carril / brazo	desde 7 kg	desde 7 kg
Peso bastidor de rodadura transversal	desde 28 kg	desde 28 kg

POSIBILIDADES DE ELECCIÓN

1. Tren de rodadura

- 5010820006 Tren de rodadura de 1 carril (motor GX 200, eléctrico)
- 7730800001 Brazo para ancho de vía 1435 mm incl. contrapeso y ^ fijación de carril (motor GX200, eléctrico)
- 7730750001 Bastidor de rodadura transversal ancho de vía 1435 mm (altura sobre el borde superior del carril 60 mm, rodillos de plástico)

Otros trenos de rodadura y anchos de vía bajo pedido.



2. Prolongaciones

para bastidor de rodadura transversal sin peralte:

- 7738950140 Cabezales atornilladores divididos, articulados del bastidor de rodadura transversal

3. Cabezales atornilladores

(para más información, véase el apartado de cabezales atornilladores)

- 8003062001 Hexagonal SW 39, cabezal atornillador dividido, articulado con expulsor
- 8003062017 Hexagonal SW 41, cabezal atornillador dividido, articulado con expulsor
- 8003062005 Rectangular 28 x 21 cabezal atornillador dividido, articulado



ACCESORIOS

Memoria USB

- 9008000057 Memoria USB de reserva

Accesorio medidor del par

- 7738950110 para calibración anual

Llave dinamométrica

- 9002501350 para calibración anual (ajustado fijo en 250 Nm)

Juego de cambio de aceite

- 7739910005 para cambiar fácilmente el aceite hidráulico

Tren de rodadura con ruedas de goma

- 8320820002 para trabajar en zonas con vía en placa

Bastidor de transporte

- 7738960001 universalmente ajustable (30.73, 30.82RKS, 30.82HKS, 30.82HKS E³, 30.83)

Caja de herramientas

- 8328980100 Caja de herramientas para colocar en un Bastidor de rodadura transversal

Lona de cubierta

- 9000100065 para proteger contra la intemperie



Bastidor de transporte - 7738960001



Lona en forma de capota



Para atornillar/desatornillar a la vez y de forma totalmente automatizada hasta ocho sujeciones de carril en una sola operación y para atornillar de forma sincrónica clips elásticos.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

- Sincronización y par de alta precisión
- Mecanismo de atornillado eficaz y preciso
- Alta velocidad de trabajo
- Bastidor compacto de aluminio con 4 lanzaderas de atornillado y 8 motores de atornillado de accionamiento eléctrico
- Display para el ajuste, visualización y control de los pares de atornillado
- Registro electrónico del recorrido
- Almacenamiento de datos y evaluación opcionales por medio de PC
- Rápida y sencilla sin invadir el gálibo para el viaje de traslado
- Combinable con diferentes fuentes de energía
- Unidad atornilladora con iluminación
- Unidad de control remoto

Combinaciones de accionamiento

- Excavadora para vía-carretera
- Vehículo para vía-carretera, p.ej. Unimog
- Integrada en vehículos ferroviarios

Accesorios bajo pedido.

**Otros conceptos de accionamiento disponibles bajo pedido.
Póngase en contacto con su interlocutor en ROBEL.**



**FIABLE.
MANTENIMIENTO MÍNIMO.
POTENTE.**

ROWRENCH 30.82RKS – 8059900025

Para atornillar o desatornillar tuercas, tirafondos, tornillos de brida y tornillos de gancho.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Rápida operación de atornillado. Resultado óptimo.

- Ajuste intuitivo del par mediante potenciómetro
- Alto rendimiento en metros gracias a la alta velocidad del husillo
- Posibilidad de elegir entre dos velocidades según la dureza del tornillo
- La detección automática de la dureza al desenroscar evita que se pare el motor

Aplicación ergonómica y facilidad de uso

- Amplia iluminación de la zona de trabajo gracias a la luz LED en el asa de guía
- Asas de guía con ajuste continuo en altura y plegables
- Control fácil de usar con un menú de navegación intuitivo y multilingüe
- Disposición ergonómica de los elementos de mando
- Posibilidad de elegir entre accionamiento manual o con el pie al cambiar de sentido de marcha
- Botón de accionamiento fácil de usar
- Peso reducido

Construcción robusta. Costes de mantenimiento minimizados.

- Larga vida útil gracias al embrague electrónico multidisco sin mantenimiento
- Componentes duraderos y fabricación de alta calidad
- Alta flexibilidad gracias al husillo dividido
- Posible utilización de cabezales atornilladores monobloque y articulados
- Protección de la unidad de control y del arnés de cables mediante una robusta cubierta de aluminio

Amplio espectro de aplicación. Flexibilidad de uso.

- Posibilidad de trabajar sin brazo gracias al bajo centro de gravedad de la máquina
- Sujeción y liberación de todos los tipos de superestructuras atornilladas
- Portabrocas de cambio rápido para el ágil reemplazo de los cabezales atornilladores
- Sencilla calibración en el lugar de obra



DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	motor de gasolina de 4 tiempos
Tipo	Honda GX 200
Potencia	4,3 kW
Velocidad de rotación del husillo atornillador	
Operación	200 RPM
Fase de potencia	70 RPM
Rango de ajuste para atornillar y desatornillar	
Operación	de 420 a 950 Nm
Fase de potencia	de 150 a 350 Nm
Par de afloje	máx. 1000 Nm
Par de apriete (Booster)	máx. 1000 Nm
Dimensiones	
Posición de transporte (largo x ancho x alto)	1490 x 707 x 800 mm
Posición de trabajo (largo x ancho x alto)	1950 x 707 x 800 mm
Peso máquina	desde 93 kg
Tren de rodadura de 1 carril / brazo	desde 7 kg/desde 3,5 kg
Peso bastidor de rodadura transversal	desde 28 kg

POSIBILIDADES DE CONFIGURACIÓN INDIVIDUALES

1. Tren de rodadura

- 5010820006 Tren de rodadura de 1 carril
- 8003082012 Brazo para ancho de vía 1435 mm
- 7730750001 Bastidor de rodadura transversal sin peralte
Ancho de vía 1435 mm (altura sobre el borde superior del carril 60 mm, rodillos de plástico)
- 8003082077 Bastidor de rodadura transversal con peralte
Ancho de vía 1.435 mm (rodillos de rodadura de acero)

Otros trenes de rodadura y anchos de vía bajo pedido.



Bastidor de rodadura transversal

2. Prolongaciones

para tren de rodadura de 1 carril:

- 5018950001 prolongación recta para cabezales atornilladores de dos piezas
- 5018950005 prolongación abombada para cabezales atornilladores monobloque, rígidos

para bastidor de rodadura transversal sin peralte:

- 5018950007 prolongación recta para cabezales atornilladores de dos piezas
- 5018950010 prolongación abombada para cabezales atornilladores monobloque, rígidos

para bastidor de rodadura transversal con peralte:

- 5018950008 prolongación recta para cabezales atornilladores de dos piezas
- 5018950011 prolongación abombada para cabezales atornilladores monobloque, rígidos



Prolongación



Cabezal atornillador monobloque rígido

3. Cabezales atornilladores

Para más dimensiones, véase el resumen separado.

Versión monobloque rígida:

- 8003082038 Hexagonal SW 38
- 8003082036 Hexagonal SW 39
- 8003082071 Hexagonal SW 41
- 9871033070 Rectangular 28 x 21
- 9871032123 Cuadrado 23 x 23
- 9871032427 Cuadrado 27 x 27
- 9871033072 Cuadrado 24,5 x 20,5

Versión dividida, articulada:

- 8003062001 Hexagonal SW 39
- 8003062017 Hexagonal SW 41
- 8003062005 Rectangular 28 x 21



Cabezal atornillador dividido, articulado

ACCESORIOS

8003182001 Clavadora de bridas 31.82 para atornillar y desatornillar tornillos de brida



Clavadora de bridas -
31.82 8003182001

8328950130 Extractor de tornillos de gancho para la superestructura K



Extractor de tornillos de gancho -
8328950130

8320820002 Tren de rodadura con ruedas de goma para trabajar en zonas con vía en placa



Tren de rodadura con ruedas
de goma
8320820002

7738960001 Bastidor de transporte (apilable) universalmente ajustable para máquinas clavadoras ROBEL de los tipos 30.73, 30.82RKS, 30.83, 34.01



Bastidor de transporte - 7738960001

8328900004 Portacabezales en el engranaje de cabeza para fijar los cabezales cerca del husillo



Lona en forma de capota

9000100065 Lona de cubierta con ojales para protección contra la intemperie

8321570120V Asas de transporte adicionales, 2 puntos de transporte adicionales



Asas de transporte -
8321570120V

8058930002 Soporte del bastidor de rodadura transversal Para colocar el bastidor de rodadura transversal longitudinalmente sobre la máquina



8058930002

8869900006 Dispositivo de medición del par 86.12+, para calibrar la máquina

**¿Posee una máquina antigua y desea beneficiarse de las ventajas del nuevo sistema de control?
Póngase en contacto con nosotros y estaremos encantados de informarle sobre las posibilidades de conversión.**

ATORNILLAR CON UNA TECNOLOGÍA ACREDITADA.



ROWRENCH 30.82HKS - 8329900079

Tren de rodadura - 5010820006

Brazo - 8003082012

Prolongación - 5018950005

Para atornillar y desatornillar tuercas, tirafondos, tornillos de brida y tornillos de gancho.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Técnica de atornillado fiable, resultados exactos

- Repetibilidad uniforme del atornillado gracias a un par de torsión ajustable con exactitud
- Control del par de torsión gracias al indicador en el manómetro
- Posibilidad de elegir entre dos velocidades según la dureza del tornillo
- Cambio rápido al par máximo sin modificar el ajuste de par original

Construcción robusta, costes de mantenimiento minimizados

- Larga vida útil gracias al embrague de alto rendimiento de ROBEL
- Reducido desgaste gracias a la lubricación permanente del embrague en baño de aceite

Aplicación ergonómica

- Construcción ligera y diseño compacto, con asas de guía plegables
- Amplio campo de visión gracias a la iluminación del entorno de trabajo mediante LED
- Asas de guía de altura ajustable

Flexibilidad de uso

- Posibilidad de trabajar sin brazo saliente gracias a un bajo centro de gravedad
- Sujeción y liberación de todos los tipos de superestructuras atornilladas
- Portabrocas de cambio rápido para el ágil reemplazo de los cabezales atornilladores

DATOS TÉCNICOS

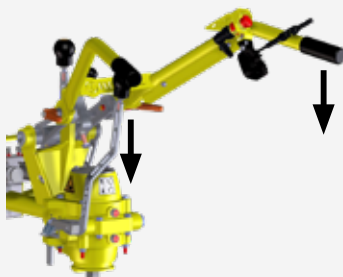
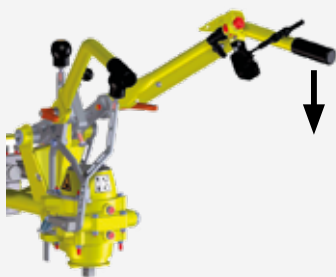
Accionamiento	Motor de gasolina de 4 tiempos	Motor de gasolina de 4 tiempos	Motor eléctrico	Motor diésel de 4 tiempos
Tipo	Honda GX 200	Honda GX 270	400V, 50 Hz	Hatz 1B20
Potencia	4,3 kW a 3600 RPM	6,3 kW a 3600 RPM	4 kW a 2880 RPM	3,4 kW a 3800 RPM
Velocidad de rotación del husillo atornillador				
Fase de trabajo máx.	200 RPM	190 RPM	152 RPM	200 RPM
Fase de potencia	71 RPM	67 RPM	55 RPM	71 RPM
Par de apriete ajustable	de 140 a 300 Nm	de 140 a 300 Nm	de 140 a 300 Nm	de 140 a 300 Nm
Par de desatornillado (a corto plazo hasta)	hasta 1000 Nm (1200 Nm)	hasta 1000 Nm (1200 Nm)	hasta 1000 Nm (1200 Nm)	hasta 1000 Nm (1200 Nm)
Dimensiones (largo x ancho x alto)	1900 x 600 x 600-800 mm	1950 x 592 x 600-800 mm	1910 x 475 x 600-800 mm	1900 x 600 x 600-800 mm
Posición de transporte (largo x ancho x alto)	1490 x 600 x 575 mm	1542 x 592 x 575 mm	1500 x 475 x 575 mm	1490 x 600 x 575 mm
Kit de modificación a batería 72.01				
utilizable	sí	no	no	no
Peso	desde 93 kg	desde 105 kg	desde 116 kg	desde 105 kg

CONFIGURACIONES

1. ELECCIÓN DEL TIPO DE ACCIONAMIENTO (véanse datos técnicos)

2. ELECCIÓN DEL ASA DE GUÍA DE ALTURA AJUSTABLE

- a. Para presionar solo por el lado derecho b. Para presionar por ambos lados



3. ELECCIÓN DEL TREN DE RODADURA DE 1 CARRIL Y DEL ANCHO DE VÍA

a. Tren de rodadura de 1 carril con brazo

5010820006 Tren de rodadura de 1 carril (motor GX200)

5010820007 Tren de rodadura de 1 carril (motor GX270, eléctrico, Hatz)

8003082012 Brazo para ancho de vía 1435 mm (motor GX200/GX270)

7730800001 Brazo para ancho de vía 1435 mm incl. contrapeso y fijación del carril (motor GX200/GX270, eléctrico, Hatz)

b. Bastidor de rodadura transversal de cuatro ruedas

7730750001 Bastidor de rodadura transversal ancho de vía 1435 mm (altura sobre el borde superior del carril 60 mm, rodillos de plástico)

c. Bastidor de rodadura transversal con peralte

8329910018 Bastidor de rodadura transversal con peralte Ancho de vía 1435 mm (altura sobre el borde superior del carril 100 mm, rodillos de acero aislados, sin pernos de bloqueo de la máquina)

Otros anchos de vía bajo pedido.



4. PROLONGACIONES

para tren de rodadura de 1 carril:

5018950001 Prolongación para cabezales atornilladores divididos, articulados

5018950005 Prolongación abombada para cabezales atornilladores monobloque, rígidos

para bastidor de rodadura transversal sin peralte:

5018950007 Prolongación para cabezales atornilladores divididos, articulados

5018950010 Prolongación abombada para cabezales atornilladores monobloque, rígidos

para bastidor de rodadura transversal con peralte:

5018950008 Prolongación para cabezales atornilladores divididos, articulados

5018950011 Prolongación abombada para cabezales atornilladores monobloque, rígidos



Prolongación

CONFIGURACIONES

5. ELECCIÓN DE LOS CABEZALES ATORNILLADORES

a. Monobloque

- 8003082036 Hexagonal SW 39, cabezal atornillador monobloque, rígido con expulsor
- 8003082071 Hexagonal SW 41, cabezal atornillador monobloque, rígido con expulsor
- 9871033070 Rectangular 28 x 21 cabezal atornillador monobloque, rígido

b. Articulado

- 8003062001 Hexagonal SW 39, cabezal atornillador dividido, articulado con expulsor



Cabezal atornillador monobloque rígido



Cabezal atornillador dividido, articulado

- 8003062017 Hexagonal SW 41, cabezal atornillador dividido, articulado con expulsor

- 8003062005 Rectangular 28 x 21 cabezal atornillador dividido, articulado

Para otros cabezales atornilladores, véase resumen.

ACCESORIOS

Clavadora de bridas

- 8003182001 31.82 con una salida de fuerza; sin cabezal

Extractor de tornillos de gancho

- 8328950130 para superestructura K

Tren de rodadura con ruedas de goma

- 8320820002 para trabajar en zonas con vía en placa

Portacabezales en el engranaje de cabeza

- 8328900004 para fijar los cabezales cerca del husillo

Lona de cubierta

- 9000100065 para la mejor protección contra la intemperie

Dispositivo de medición del par

- 8869900006 Dispositivo de medición del par 86.12+, para calibrar la máquina

- 7738960001 Bastidor de transporte universalmente ajustable (30.73, 30.82RKS, 30.83, 34.01)

- 8321570120V Las asas de transporte permiten 2 puntos de transporte adicionales



Tren de rodadura con ruedas de goma



Portacabezales



Extractor de tornillos de gancho - 8328950130



Clavadora de bridas ROBOLT 31.82



Bastidor de transporte (apilable)



Asas de transporte - 8321570120V



ROWRENCH 30.83 - 8339900009

**Para todo tipo de trabajos de atornillado y taladrado en la construcción de vía.
Especialmente indicada para el saneamiento de tarugos.**

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Saneamiento fiable de tarugos

- Utilización flexible en vía en línea, desvíos y otras zonas
- Control del par de torsión gracias al indicador en el manómetro
- Marcha a la izquierda y a la derecha
- Con parada de motor

Construcción robusta, costes de mantenimiento minimizados

- Versión potente y robusta
- Larga vida útil gracias al embrague de alto rendimiento de ROBEL
- Reducido desgaste gracias a la lubricación permanente del embrague en baño de aceite

Aplicación ergonómica

- Manejo fácil en cualquier posición de trabajo
- Amplio campo de visión gracias a la iluminación del entorno de trabajo mediante LED
- Asas de guía plegables y de altura ajustable
- No se transmite el par al operario

Opcional: Disponible con tope de profundidad

DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	Motor de gasolina de 4 tiempos	Motor eléctrico
Tipo	Honda GX 270	400V, 5 Hz
Potencia	6,3 kW a 3600 RPM	4,0 kW a 2870 RPM
Velocidad de rotación del husillo atornillador		
Operación	189 RPM	150 RPM
Fase de potencia	67 RPM	55 RPM
Diámetro de broca máx.	38 mm	38 mm
Profundidad de taladrado máx.	180 mm	180 mm
Tren de rodadura	Tren de rodadura de 1 carril con brazo disponible para todo tipo de ancho de vía	
Dimensiones (largo x ancho x alto)	1950 x 590 x 600 - 800 mm	2025 x 650 x 600 - 800 mm
Posición de transporte (largo x ancho x alto)	1540 x 590 x 575 mm	1660 x 590 x 600 mm
Peso	desde 126 kg	desde 146 kg

ACCESORIOS

Saneamiento de traviesas de madera

- 1) 8910839015 Casquillo cónico
- 2) 9002501278 Broca con Ø de 43 mm, MK4
- 3) 8003083002 Porta-herramientas para herramientas con cuadrado interior de accionamiento
- 4) 9891089217 Fresa para traviesas de madera
- 5) 9891089220 Avellanador para tarugos para traviesas de madera SDÜ 15
- 6) 9891089219 Macho de roscar para traviesas de madera SDÜ 15
- 7) 9891089227 Perno de atornillado para tarugos para traviesas de madera SDÜ 15
- 8) 9891085161 Herramienta de atornillado n.º 5 (tarugos en espiral n.º 5)
- 9) 8003083003 Pieza intermedia con portabrocas para barrena para traviesas (madera, 96.01)
- 10) 8003083006 Tope de fondo



Saneamiento de traviesas de hormigón

- 11) 8910839010 Casquillo cónico
- 12) 9002501512 Broca con Ø de 29 mm, MK3
- 13) 8003083002 Porta-herramientas para herramientas con cuadrado interior de accionamiento
- 14) 8333550110 Fresa RD29 para traviesas de hormigón SDÜ 9+13
- 15) 9891089288 Extractor de rotación a izquierdas para traviesas de hormigón SDÜ 9+13
- 16) 9891089225 Tarugo de desatornillado para traviesas de hormigón SDÜ 9+13
- 17) 9891089226 Tarugo de atornillado para traviesas de hormigón SDÜ 9+13



Saneamiento de tarugos ondulados

- 18) 8910839010 Casquillo cónico
- 19) 8910839015 Casquillo cónico MK4
- 20) 8003062052 Cabezal atornillador hexagonal SW 39 SRAUG
- 21) 9002501519 Broca con Ø de 38 mm, MK4
- 22) 9002501548 Broca con Ø de 27 mm, MK3
- 23) 9002501513 Broca con Ø de 30 mm, MK3
- 24) 8003083002 Porta-herramientas para herramientas con cuadrado interior de accionamiento
- 25) 8333550120 Fresa RD38 para traviesas de madera o WDÜ 1+2
- 26) 9891089218 Extractor de rotación a izquierdas para traviesas de madera WDÜ 1+2



Para la utilización de los accesorios con nuestras máquinas clavadoras de percusión ROMPACT 30.09, 30.10 y 30.20 E³ ofrecemos los adaptadores correspondientes.

Clavadora de bridas

- 8003182001 31.82 para atornillar y desatornillar tornillos de brida
- 5010820007 Tren de rodadura de 1 carril
- 8003082012 Brazo para ancho de vía 1435 mm incl. contrapeso y fijación del carril
- 8330750003 Bastidor de rodadura transversal ancho de vía 1435 mm
- Otros anchos de vía bajo pedido.
- 7738960001 Bastidor de transporte (apilable), universalmente ajustable para máquinas clavadoras ROBOL de los tipos 30.73, 30.82RKS, 30.82HKS, 30.83, 34.01
- 900100065 Lona de cubierta con ojales para protección contra la intemperie
- 8003062052 Cabezal atornillador hexagonal SW 39 SRAUG con una salida de fuerza; sin cabezal



ROBOLT 31.82 Clavadora de bridas

Para atornillar y desatornillar tornillos de brida.

- En combinación con la máquina clavadora universal 30.82HKS, 30.82HKS E³, 30.82RKS, 30.83
- Peso desde 8,8 kg

ACCESORIOS

Cabezales atornilladores

8003062062	Hexagonales SW 38
8003062052	Hexagonales SW 39
8003062058	Hexagonales SW 41
8003062065	Hexagonales SW 42

Prolongación

8362700002	Extensión de 100 mm, necesaria con bastidor de rodadura transversal
8362700001	Extensión de 140 mm, necesaria con bastidor de rodadura transversal con peralte (40 mm)



ROTORQUE 86.12+ Dispositivo de medición del par de apriete

Para ajustar y comprobar el par de las máquinas clavadoras.

Gracias a la superposición de los muelles de disco, se pueden simular distintos casos de atornillado, p.ej. superestructura nueva/vieja, tipo W con sujeciones elásticas de clip (SKL 14) nueva/vieja, etc.

- Fijación en la vía con tornillo de apriete
- Sin invadir el gálibo
- Alcance de medición 150 hasta 450 Nm
- 700 x 305 x 250 mm
- Peso desde 24,8 kg



CLIPADO RÁPIDO DE PRECISIÓN. CLIPS FC, FCX Y FE.



Para insertar y quitar soportes de montaje Fast-clip en nueva construcción y mantenimiento.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Amplia gama de aplicaciones

- Versiones diferentes para sujeciones Fastclip del tipo FC, FE y FCx
- Aflojamiento incluso de fijaciones muy oxidadas

Alto rendimiento en metros

- Cambio rápido y sin herramientas entre el modo de inserción y extracción
- Excelente ergonomía gracias al centro de gravedad bien elegido y a las asas ajustables en altura
- Visión óptima sobre el área de trabajo gracias a la luz LED

Manejo sencillo

- Activación intuitiva del clipado mediante botón en la empuñadura
- Tiempo de preparación muy breve gracias a la sencillez de los ajustes

Resultados de trabajo óptimos

- Aisladores protegidos por el ajuste preciso de la herramienta de clipado patentada
- Sin costes adicionales por sustitución de aisladores dañados
- Elevación fácil y rápida de las traviesas bajas (opcional)



DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	Motor de gasolina de 4 tiempos	Motor de gasolina de 4 tiempos
Tipo	HONDA GX 200	HONDA GX 200
Potencia	4,3 kW	4,3 kW
Fast-Clip tipo	FC	FC/FCx/FE
Peso máquina		
Sin dispositivo de levante de traviesas	desde 134 kg	desde 163 kg
Con dispositivo de levante de traviesas	desde 155 kg	desde 170 kg
Peso bastidor de rodadura transversal	desde 46 kg	desde 46 kg
Dimensiones (largo x ancho x alto)	1950 x 620 x 1010 mm	1950 x 650 x 1010 mm
Otros anchos de vía y variantes de motor bajo pedido.		

Herramientas de clipado:

Extracción

8254220013V Herramienta de extracción lisa

8254220019V Herramienta de extracción con tope

8254220009V Herramienta de extracción sin tope



8254220009V



8254220019V



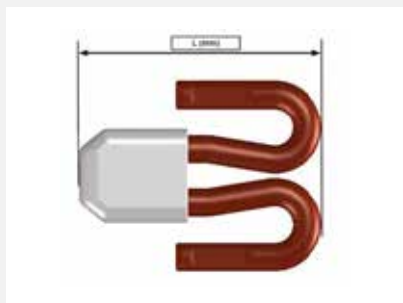
8254220013V

Inserción

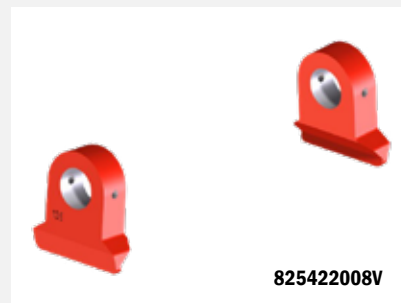
Para máquina sin dispositivo de levante de traviesas

8254220007V Herramienta de inserción para clips de 125 mm de longitud (L)

8254220008V Herramienta de inserción para clips de 135 mm de longitud (L)



8254220007V



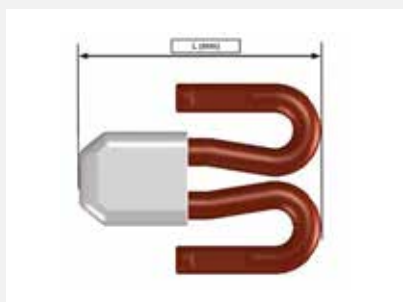
8254220008V

Inserción

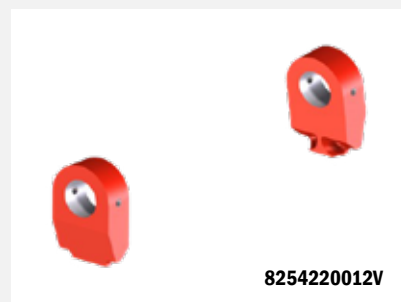
Para máquina con dispositivo de levante de traviesas

8254220011V para clips de 135 mm de longitud (L)

8254220012V para clips de 125 mm de longitud (L)



8254220011V



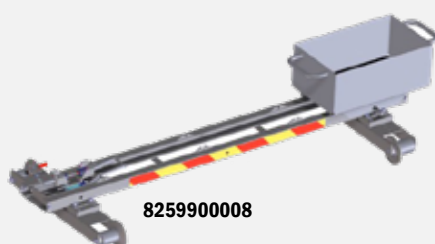
8254220012V

Otros accesorios

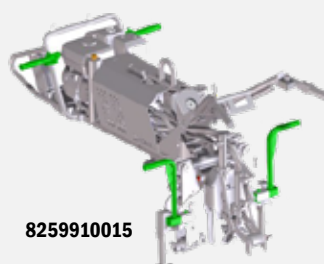
8259900008 Bastidor de rodadura transversal con caja de herramientas 1435 mm (otras versiones bajo pedido)

8259910015 Asas de transporte adicionales (solo para máquina FC/FCx/FE)

9000100065 Lona en forma de capota



8259900008



8259910015



Lona en forma de capota



ROCLIP 34.02
Bastidor base – 8259900068
Cabeza de clipado para e-clip – 8254200031
Unidad de accionamiento BLDC – 8759901001
Bastidor de rodadura transversal – 8259900008
Batería 2.300 Wh – 7839900001

Para insertar y extraer clips en los trabajos de nueva construcción y de mantenimiento de vía.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Alta calidad y óptimos resultados de trabajo

- Diseño modular: compuesta por bastidor base, cabeza de clipado, unidad de accionamiento y bastidor de rodadura transversal
- Cabezas de clipado para e-clips y Fastclips
- Cabeza de clipado para Fastclip con dispositivo de levante de traviesas
- Posibilidad de elegir entre dos unidades de accionamiento diferentes
- Diversas herramientas para e-clips, clips PR, clips MkV & Fastclips
- Posibilidad de clipar traviesas sobre zonas huecas
- Alto rendimiento en metros
- Potente
- Rápido cambio de herramientas entre los procesos de inserción y extracción de clips
- Montaje y desmontaje de los diferentes módulos sin necesidad de herramientas

- Protección de los aisladores gracias al ajuste preciso
- Logística sencilla

Facilidad de manejo y seguridad

- Activación intuitiva del clipado mediante botón en la empuñadura
- Excelente ergonomía gracias al centro de gravedad bien escogido
- Visión óptima sobre el área de trabajo gracias a la luz LED
- Asas de guía ajustables en altura y plegables
- Opcional: Bastidor de rodadura transversal con freno de hombre muerto
- Manejo bimanual para mayor seguridad del operario
- Rejilla protectora en la cabeza de clipado para e-clips

DATOS TÉCNICOS Bastidor base

Peso	desde 53 kg
Dimensiones en posición de transporte (largo x ancho x alto)	1350 x 620 x 1080 mm
Dimensiones en posición de trabajo (largo x ancho x alto)	1820 x 620 x 630 mm



Bastidor base

DATOS TÉCNICOS Cabezas de clipado

	cabeza de clipado para e-clip	cabeza de clipado para FC
Tipo de clip	e-clip, clip PR, clip MkV	clip FC
Fuerza de inserción	34,4 kN	44,2 kN
Fuerza de extracción	34,4 kN	33,2 kN
Presión de servicio máx.	230 bar	230 bar
Dispositivo de levante de traviesas	no*	sí
Posibilidad de traviesa sobre zona hueca	de hasta 20 mm	de hasta 50 mm
Peso	desde 92,2 kg	desde 62,1 kg
Peso incl. herramienta de clipado	desde 103,7 kg	desde 70,4 kg
Dimensiones (largo x ancho x alto)	720 x 480 x 440 mm	430 x 650 x 680 mm

*la cabeza de clipado para e-clips no requiere dispositivo adicional de levante de traviesas

ACCESORIOS

Herramientas de clipado para e-clips

- 8254220028 Herramienta de inserción para traviesas de hormigón
- 8254220029 Herramienta de extracción para traviesas de hormigón
- 8254220034 Herramienta de inserción para traviesas de madera
- 8254220035 Herramienta de extracción para traviesas de madera

Herramientas de clipado para clips PR

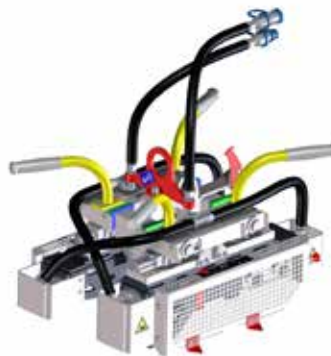
- 8254220030 Herramienta de inserción
- 8254220031 Herramienta de extracción

Herramientas de clipado para clips MkV

- 8254220032 Herramienta de inserción
- 8254220033 Herramienta de extracción

Herramientas de clipado para clips FC

- 8254220012V Herramienta de inserción para clips de 125 mm de longitud
- 8254220011V Herramienta de inserción para clips de 135 mm de longitud
- 8254220009V Herramienta de extracción sin tope
- 8254220019V Herramienta de extracción con tope
- 8254220009V Herramienta de extracción con tope



Cabeza de clipado para e-clip



Cabeza de clipado para FC

DATOS TÉCNICOS Unidad de accionamiento

	unidad de accionamiento BLDC	unidad de accionamiento Honda GX 270
Accionamiento	motor eléctrico BLDC	motor de gasolina de 4 tiempos
Tipo		Honda GX 270
Potencia	6,6 kW	6,3 kW
Presión de servicio máx.	230 bar	230 bar
Filtro de aceite hidráulico	sí	sí
Peso (excl. batería de 2.300 Wh)	a partir de 59 kg	a partir de 83,4 kg
Dimensiones (largo x ancho x alto)	660 x 480 x 710 mm	870 x 650 x 660 mm

ACCESORIOS

Para unidad de accionamiento BLDC

- 7839900001 Batería 2300 Wh
- 7879900001 Cargador
- 5039900003 Fuente de alimentación



Unidad de accionamiento BLDC E3



Unidad de accionamiento Honda GX 270

DATOS TÉCNICOS Bastidor de rodadura transversal

Peso	desde 48 kg
Dimensiones (largo x ancho x alto)	1950 x 750 x 260 mm
Ancho de vía	1435 mm

Otros anchos de vía bajo pedido.

Freno de hombre muerto disponible opcionalmente.



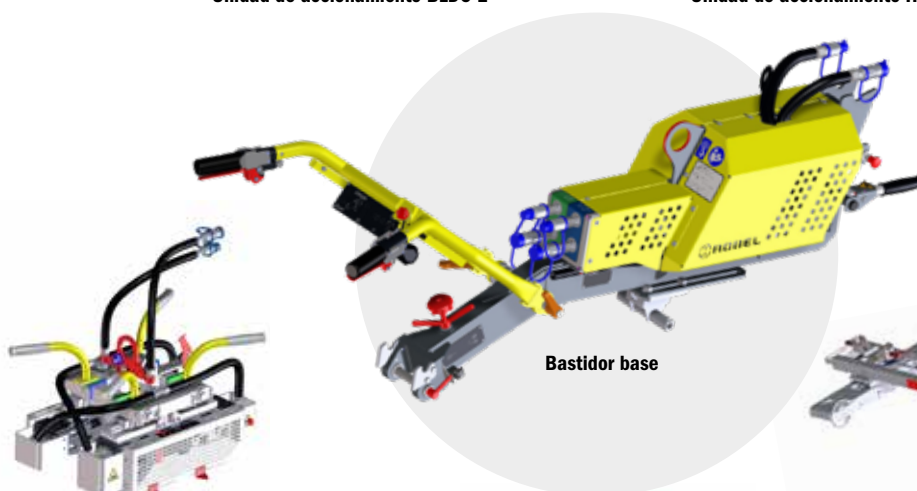
Bastidor de rodadura transversal



Unidad de accionamiento BLDC E³



Unidad de accionamiento Honda GX 270



Bastidor base



Cabeza de clipado para e-clip



Bastidor de rodadura transversal



Cabeza de clipado para FC

ROCLIP 34.90 Clipadora

Dispositivo de levante de traviesas
Para levantar manualmente las traviesas
con clips FC

DATOS TÉCNICOS

Longitud	1000 mm
Peso	desde 8 kg



Herramienta de extracción
Para la extracción manual de clips FC, FCx y FE

DATOS TÉCNICOS

Longitud	1000 mm
Peso	desde 8 kg



Herramienta de inserción
Para la inserción manual de clips FC, FCx y FE

DATOS TÉCNICOS

Longitud 1100 mm	
Peso	desde 10 kg



Herramienta de inserción y extracción
Para la inserción y extracción manuales de e-clips

DATOS TÉCNICOS

Longitud 1100 mm	
Peso	desde 10 kg



ROTOOL 35.01 Llave para tornillos de brida

Llave de carraca para aflojar y apretar tornillos de brida por rotación izquierda y derecha con 2 brazos de palanca.

DATOS TÉCNICOS

Longitud	730 mm
Peso	desde 6,3 kg



ROTOOL 35.01 - 8003501001

ACCESORIOS

Insertos

(Se requieren 2 unidades)

8910440135	SW 32
8910440137	SW 33
8910440139	SW 34
8910440145	SW 36
8910440149	SW 38
8910440151	SW 39

989104153	SW 41
8910440157	SW 42
8910440163	SW 45
8910440165	SW 46

Otros insertos disponibles bajo pedido.



Inserto SW 39

ROTOOL 35.02 Llave para tornillos de brida

Para emplear en bridas y tareas generales de atornillado.

Ligera, robusta y flexible

- Llave de carraca fabricada parcialmente en aluminio
- Carraca resistente
- Insertos para giro a derecha y a izquierda
- Fijación mediante engranaje de bola
- Para cabezales de 1 pulgada



ROTOOL 35.02 - 9803502001

DATOS TÉCNICOS

Longitud	730 mm
Peso	desde 6,3 kg

ACCESORIOS

Cabezales atornilladores

(Se recomiendan 2 unidades)

9002501704	SW 36
9002501703	SW 38
9803502002	SW 39
9002501694	SW 41



Cabezal atornillador SW 36

ROTOOL 36.02/04 Llave de vaso

Atornillar sencillamente a mano.

Llave de vaso con manija en T para atornillar puntualmente en la vía.

Ejecuciones:

ROTOOL 36.02

9891042128 Rectangular 21 x 28 mm

ROTOOL 36.04

Utilización flexible

8953604001 Universal, casquillo cuadrado de 1" combinable con cabezales atornilladores de 1" (véase ROMPACT 30.09/30.10/30.20 E³)



ROTOOL 36.04 - 8953604001

DATOS TÉCNICOS

36.02

36.04

Dimensiones (alto x ancho)

980 x 750 mm

980 x 750 mm

Peso

desde 6,3 kg

desde 6,2 kg

ROTOOL 38.01 Palanca de apoyo

Dispositivo auxiliar para el montaje que impide que el tarugo de plástico salga para arriba desde su posición de montaje cuando se suelta el tirafondo para realizar las debidas labores de conservación.

Ejecuciones:

8388220001 para 60E1

8388230001 para 49E1/54E3



ROTOOL 38.01 - 8388230001

DATOS TÉCNICOS

para 60E1

para 49E1/54E3

Longitud

desde 1500 mm

desde 1500 mm

Anchura

200 mm

170 mm

Altura

90 mm

90 mm

Perfil de carril

para 60E1

para S49/54

Peso

desde 5,2 kg

desde 5,2 kg

ROTOOL single 37.04
Versiónes

9800370008	Llave de boca simple SW 32, desde 2,3 kg
9800370009	Llave de boca simple SW 35, desde 2,3 kg
9800370005	Llave de boca simple SW 39, desde 2,7 kg
9891040044	Llave de boca simple SW 44, desde 2,7 kg
Otras bajo pedido.	

ROTOOL double 37.04
Versiónes

9800370003	Llave de boca doble SW 33/39, desde 2,7 kg
9800370001	Llave de boca doble SW 38/40, desde 2,7 kg
9800370006	Llave de boca doble SW 39/41, desde 2,7 kg
9891043944	Llave de boca doble SW 39/44, desde 2,7 kg
9800370002	Llave de boca doble SW 40/42, desde 2,7 kg
Otras bajo pedido.	



Cabezales atornilladores, monobloque en dimensiones estándar

Para máquinas clavadoras ROBEL ROWRENCH 30.76, 30.82HKS, 30.82RKS, 30.82HKS E³ (con montaje de husillo abombado o prolongación abombada)

Hexagonales, monobloque, p. ej. superestructura «K», con extractor de tuercas

8003082039	Hexagonales SW 35 con extractor
8003082075	Hexagonales SW 36 con extractor
8003082038	Hexagonales SW 38 con extractor
8003082036	Hexagonales SW 39 con extractor
8003082074	Hexagonales SW 40 con extractor
8003082071	Hexagonales SW 41 con extractor

Rectangular, monobloque, p. ej. superestructura «W», sin extractor

9871033072	Rectangular 24,5 x 20,5
9871032618	Rectangular 26 x 18
9871033070	Rectangular 28 x 21
9871033020	Rectangular 30 x 20
9871033022	Rectangular 30 x 22

Cuadrados, monobloque, sin extractor

9871033080	Cuadrado 19 x 19
9871033200	Cuadrado 21 x 21
9871032200	Cuadrado 22 x 22
9871032123	Cuadrado 23 x 23
9871032400	Cuadrado 24 x 24
9871032540	Cuadrados 25,4 x 25,4 (1")
9871032427	Cuadrado 27 x 27

Cabezales atornilladores especiales

9871033802	SW 39/21 x 28
8710302118	Cuadrados 1 1/8" Octogonales

8328950130	Tuerca de desviación del tornillo de gancho
8323580240	Cabezal atornillador DHS 25/35

Para clavadora de bridas ROBOLT 31.82

Parte atornilladora SK 40 juego completo con extractor, muelle de compresión, anillo tórico y pasador cilíndrico

8003062016	Hexagonales SW 36 SRAUG
8003062062	Hexagonales SW 38 SRAUG
8003062052	Hexagonales SW 39 SRAUG
8003062060	Hexagonales SW 40 SRAUG
8003062058	Hexagonales SW 41 SRAUG
8003062065	Hexagonales SW 42 SRAUG
8003062072	Hexagonales SW 46 SRAUG
8003062073	Octogonales 1 11/16" oct.



Hexagonal SW - 39 8003082036



Hexagonal SW 39 SRAUG - 8003062052



Rectangular 28 x 21 - 9871033070



Cuadrados 19 x 19 - 9871033080

Cabezales atornilladores, divididos y articulados

Juego completo con cabeza de arrastre, parte atornilladora, muelle de compresión, anillo tórico y pasador cilíndrico

Para máquinas clavadoras ROBEL ROWRENCH 30.73PSM, 30.76, 30.82HKS, 30.82HKS E³, 30.82RKS, 30.83 (con montaje de husillo recto o prolongación recta)

Hexagonales articulados, con extractor de tuercas

8003062054	Hexagonal SW 30
8003062064	Hexagonal SW 32
8003062014	Hexagonal SW 33
8003062033	Hexagonal SW 34
9891368034	Hexagonal SW 35
8003062055	Hexagonal SW 36
8003062049	Hexagonal SW 38
8003062001	Hexagonal SW 39
8003062051	Hexagonal SW 40
8003062017	Hexagonal SW 41
8003062039	Hexagonal SW 42
8003062008	Hexagonal SW 44
8003062056	Hexagonal SW 46

Rectangular articulado, sin extractor

8003062047	Rectangular 24 x 20
8003062070	Rectangular 24,5 x 20,5
8003062059	Rectangular 26 x 18
8003062005	Rectangular 28 x 21
8003062046	Rectangular 30 x 20
8003062048	Rectangular 30 x 22

Cuadrados articulados, sin extractor

8003062043	Cuadrado 18 x 18
8003062004	Cuadrado 19 x 19
8003062061	Cuadrado 22 x 22
8003062040	Cuadrado 23 x 23
8003062044	Cuadrado 24 x 24
8003062063	Cuadrado 32 x 32

Cabezales atornilladores especiales

8003082081	Cabezal atornillador para cruce de Lindauer, SW 39
8003062100	Cabezal atornillador combinado SW 39 & RK 21 x 28



Hexagonales SW 39 8003062001



Rectangular 28 x 21 8003062005

LEVANTAR CARGAR TRANSPORTAR



ROALIGN 47.230

Máquina hidráulica de levante de vía con dispositivo de ripado

ROLIFT 40.05 Aparato para levantar carriles

Para levantar y fijar carriles

- Se utiliza durante la sustitución de de capas intermedias y placas nervadas
- Para todos los tipos de superestructura usuales de los ferrocarriles alemanes
- Para perfiles de carril S49, S54, y UIC60, otros bajo pedido
- Para otros tipos especiales de superestructura bajo pedido
- Palanca de mano equipada con dispositivo de seguridad de punto muerto
- Gancho de seguridad adicional

DATOS TÉCNICOS

Carga	máx. 0,75 t
Altura de elevación	ajustable a 4 alturas diferentes
	2 alturas para la colocación de placas nervadas,
	2 alturas para la colocación de los
	apoyos de traviesa
Dimensiones	1084 x 70 x 406 mm
(largo x ancho x alto)	
Peso	desde 14,6 kg



ROLIFT 40.05 – 8469900003

ROLOAD 40.51 Dispositivo de carga y transporte de carriles



Esquema de carga con máx. 12 carriles en dos niveles



Combinación con 3 dispositivos de carga y transporte de carriles

Transporte seguro sobre bastidor con rodadura de cuatro ruedas con cargador de carriles lateral y carro

- Transporte de carriles mediante la combinación de hasta cuatro diplotis con barras de remolque
- Paso por radios de curva de hasta 50 m
- Inclinación máxima para estacionar con freno de estacionamiento 8 ‰
- El freno de estacionamiento actúa sobre las cuatro ruedas
- Traviesa giratoria con teleros insertables, rango de giro aprox. de +/- 16 grados
- Utilizable con enganche para remolque y barras de unión en ambos lados

DATOS TÉCNICOS

Carga máx. admisible	10 t
Carga máx. por carro/cabestrante	con posibilidad de carga hasta 960 mm desde el centro de la vía hasta 1000 kg con posibilidad de carga hasta 1.440 mm a partir del centro de la vía hasta 500 kg
Carrera máxima del cabestrante	1000 mm
Distancia entre ejes	1067 mm
Diámetro de ruedas	340 mm
Velocidad máx. admisible	20 km/h
Capacidades de carga máx.	12 unidades de carril hasta un máximo de 65 kg/m con dos niveles
Longitudes de carril máx.	Combinación con 2 dispositivos de carga y transporte de carriles: longitud máx. 14 metros Combinación con 3 dispositivos de carga y transporte de carriles: longitud máx. 20 metros Combinación con 4 dispositivos de carga y transporte de carriles: longitud máx. 26 metros
Dimensiones (largo x ancho x alto)	
Posición de trabajo	1927 x 2513 x 1470 mm
Posición de transporte	2600 x 1754 x 1470 mm
Peso	desde 1600 kg
Ancho de vía	1067 mm
Otros anchos de vía bajo pedido	

ACCESORIOS

Barras de unión

8820032000 Distancia entre diábolos 5700 mm

8820032100 Distancia entre diábolos 4565 mm

Otras longitudes bajo pedido

Barras de enganche

para unir el dispositivo de carga y transporte de carriles al vehículo tractor

5011850001 Rockinger recto Rockinger 1500 mm de longitud

4511850180 Gancho de tracción estándar divisible con manivela – Rockinger 5294 mm de longitud



ROCARRY 42.02 Tenaza para el transporte de carriles

Para transportar y levantar carriles

DATOS TÉCNICOS

hasta un ancho de cabeza de carril de	80 mm
hasta para una altura de la cabeza del carril de	70 mm
Dimensiones (largo x ancho x alto)	1050 x 70 x 400 mm
Peso	desde 7,5 kg



ROCARRY 42.10 Tenaza de carriles a rodillos

Para levantar o cargar y descargar carriles.

- Autoblocante
- Con lengüeta de seguridad para evitar que las tenazas se suelten



ROCARRY 42.10 - 8428420009

DATOS TÉCNICOS

Carga máx.	0,5 t	1,5 t	1,5 t	3 t
Apto para carril Vignole	Carril Vignole peq.		Carril conductor de tracción	Carril Vignole peq.
Dimensiones (largo x ancho x alto)	200 x 170 x 230 mm	270 x 165 x 300 mm	270 x 165 x 290 mm	270 x 220 x 300 mm
Peso	desde 6,5 kg	desde 16 kg	desde 14 kg	desde 24,7 kg
Rodillos	4 rodillos con ojal	4 rodillos con o sin ojal	4 rodillos sin ojal	6 rodillos con ojal

ROCARRY 42.11 Tenaza para el transporte de carriles

Para levantar y transportar carriles

- ROLOAD 40.44 y 40.51 Dispositivos de carga de carriles
- Con lengüeta de seguridad para evitar que las tenazas se suelten

DATOS TÉCNICOS

Carga máx.	1,5 t
Apto para carril Vignole	
Dimensiones (largo x ancho x alto)	100 x 165 x 300 mm
Peso	desde 5,4 kg



ROCARRY 42.11 - 8004211001

ROCARRY 42.22 Tenaza de carriles con anillo de suspensión

Para levantar y transportar carriles

- Con anillo de suspensión (para gancho de grúa) y lengüeta de seguridad
- Ejecución robusta con 3 garras de elevación
- Se abre automáticamente al posarse sobre la cabeza de carril
- Disponibles versiones para diferentes tipos de carriles.
Pregunte a su interlocutor en ROBEL

DATOS TÉCNICOS

Carga máx.	3 t
Dimensiones (largo x ancho x alto)	120 x 130 x 400 mm
Peso	desde 10,9 kg



ROCARRY 42.22 - 8428410009



ROMOVE 43.02 – 8004302008

Para levantar y desplazar carriles en sentido longitudinal y transversal.

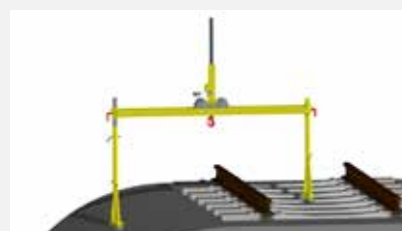
- Consta de 2 soportes, 1 viga transversal, 1 carro de grúa y 1 tenaza de rodillos
- Robusto soporte con agujeros para ajustar la altura de la viga transversal con ayuda de pernos, asas plegables, pies de madera y rodillos
- Fácilmente desmontable para el transporte
- Distancia recomendada entre aparatos aprox. 10 m
- Opcional: Freno de estacionamiento

DATOS TÉCNICOS

Carga máx.	1,5 t			
Carrera	800 mm			
Alcance del carro de grúa	1900 mm			
Distancia entre los soportes	2240 mm			
Anchura máx. de la cabeza del carri	75 mm			
Altura máx. de la cabeza del carril	45 mm			
Designación	Carro de grúa con cremallera y gancho ROBEL 41.04	Tenaza a rodillos ROBEL 42.10	Traviesa central	Estator
Dimensiones (largo x ancho x alto)	1150 x 360 x 310 mm	305 x 270 x 165 mm	2450 x 210 x 130 mm	1180 x 700 x 130 mm
Peso	desde 24 kg	desde 16 kg	desde 45 kg	desde 16 kg

ACCESORIOS

- 8379910001 Prolongación 325 mm para pendientes
 8378050300 Barra transversal larga 3600 mm



MOVER CARRILES CON RAPIDEZ Y SEGURIDAD



ROTHREAD 43.32 - 8439900002

Para el desplazamiento continuo y escalonado de carriles hasta conseguir el ancho de vía deseado.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Rentabilidad

- Alto rendimiento de trabajo, especialmente en tramos de carril largos
- Se adapta automáticamente al ancho de vía al avanzar
- Rápidamente operativa
 - En los trayectos desde o hasta la obra, el bastidor de soporte puede girarse adaptándolo al gálibo admisible mediante un tren de rodadura giratorio
 - Ruedas auxiliares de goma facilitan el encarrilamiento/ descarrilamiento de la máquina en pasos a nivel
- Alta velocidad de transferencia

Amplia gama de aplicaciones

- Pueden montarse cilindros hidráulicos en el interior o en el exterior y permiten trabajar con anchos de vía de 830 mm a 3530 mm
- Gracias a las conexiones del suministro de presión, se pueden utilizar diversas herramientas hidráulicas. (Ahorro de un grupo hidráulico)

Fácil de manejar y seguro

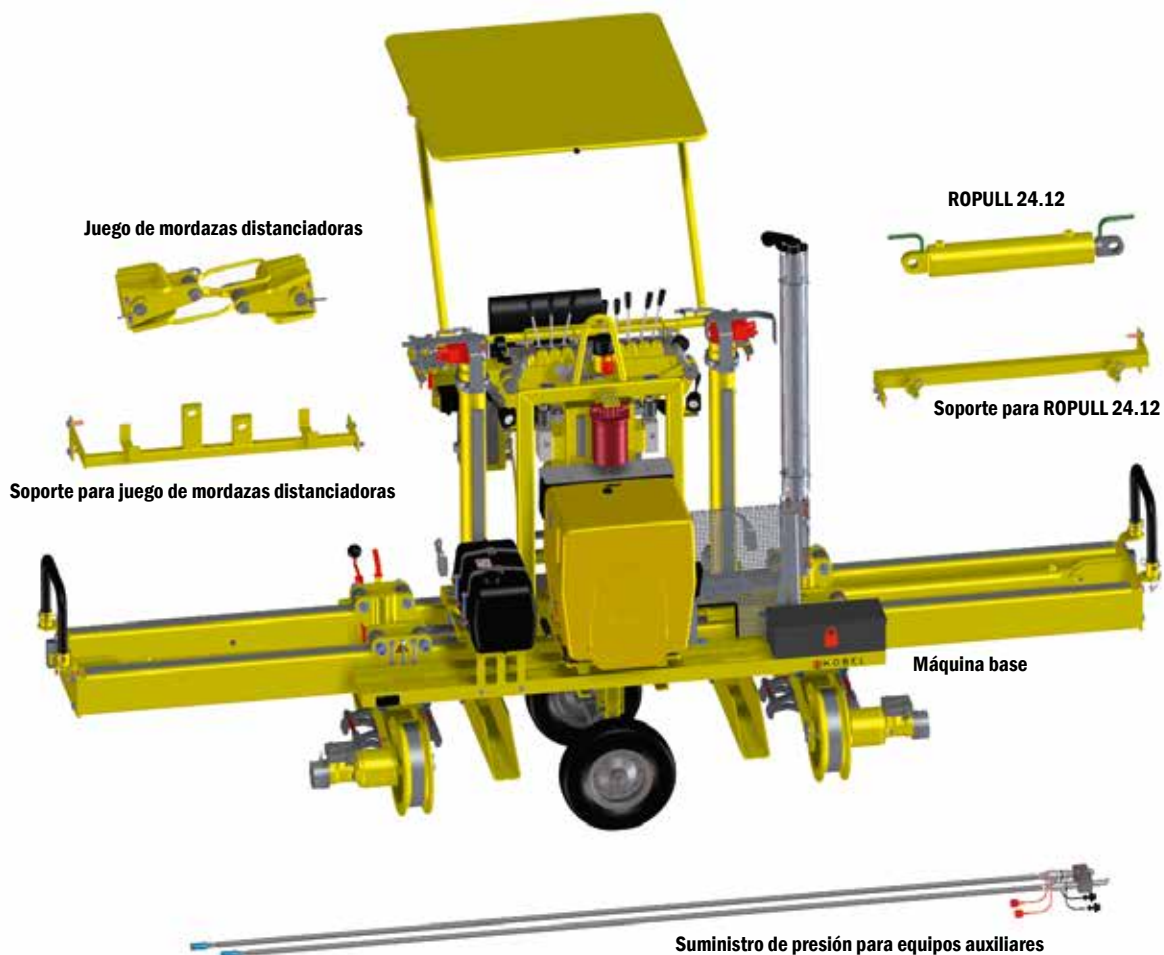
- Alta seguridad de trabajo gracias a la parada del motor y a las tenazas de carril a prueba de torsión y caída
- Techo de protección contra las inclemencias
- Alumbrado de trabajo LED para una buena visión
- Trabajo cómodo en invierno
- Comportamiento de marcha seguro gracias a las llantas de doble vía

DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	Motor diésel de 4 tiempos
Tipo	HATZ 1 D81 Versión con aislamiento acústico adicional «Silent Pac»
Potencia	7,2 kW
Presión de servicio del grupo hidráulico	50/160 bares
Fuerza de elevación máx.	6 t
Carrera máx.	800 mm
Fuerza hacia el exterior	30 kN
Fuerza hacia el interior	15 kN
Ancho de vía	830 -- 3530 mm
Distancia entre ejes	800 mm
Diámetro de rueda de las llantas de doble vía	300 mm
Máx. velocidad de marcha	13 km/h
Pendiente máx.	25 ‰
Dimensiones (largo x ancho x alto)	1740 x 4000 x 2015 mm
Peso sin equipos adicionales	desde 1,6 t

ACCESORIOS

- 9891041960 Cubierta
- 8437790001 Suministro de presión para equipos auxiliares
aparato para unir y separar carriles ROPULL 24.12
- 8431920012 Soportes para ROPULL 24.12 y juego de mordazas
distanciadoras
- 8002412019 Aparato para unir y separar carriles ROPULL 24.12
- 8002412013 Juego de mordazas distanciadoras UIC 60 para ROPULL
24.12, otros perfiles de carril bajo pedido



ROTOOL 44.17 Tenaza de traviesas de madera

Para la elevación manual de las traviesas.

Versión pesada de acero para los ferrocarriles alemanes.



ROTOOL 44.17 - 8004417001

DATOS TÉCNICOS

hasta una anchura del carril de	270 mm
hasta una altura del carril de	165 mm
Dimensiones (largo x ancho x alto)	1000 x 60 x 450 mm
Peso	desde 5,5 kg

ROTOOL 44.18 Desplazador de traviesas

Para desplazar traviesas con rapidez.

- Desplazamiento ergonómico de traviesas
- Para traviesas con todas las placas nervadas habituales
- El desplazador de traviesas encaja entre los tornillos de la traviesa
- Ejecución estable y robusta



DATOS TÉCNICOS

Dimensiones (largo x ancho x alto)	905 x 42 x 400
Peso	3,6 kg

ROTOOL 44.20 Tenaza de traviesas de hormigón

Para el levante manual de traviesas.

Versión pesada de acero para los ferrocarriles alemanes.



ROTOOL 44.20 - 8004420001

DATOS TÉCNICOS

hasta un ancho de	280 mm
hasta una altura de	205 mm
Dimensiones (largo x ancho x alto)	1050 x 100 x 630 mm
Peso	desde 10 kg

ROJACK 46.43/46.45/46.47/46.50

Gato de vía de cremallera con manivela de seguridad

Para levantar y bajar cargas, p.ej. parejas de vía y carriles.

- Dispositivo estable y sólido, placa de base reforzada
- Manivela de seguridad con freno accionado por la carga y mango plegable
- Con arreglo a lo dispuesto en la directiva para prevención de accidentes para gatos, aparatos de elevación y de tracción BGV D8 (EN 45000)



ROJACK 46.43/45/47/50 - 8004643001

DATOS TÉCNICOS

	46.43	46.45	46.47	46.50
Carga de elevación máx.	3 t	5 t	7,5 t	10 t
Altura de elevación máx.	350 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Altura de excavación	65 mm	65 mm	65 mm	80 mm
Dimensiones (largo x ancho x alto)	290 x 220 x 715 mm	290 x 230 x 720 mm	290 x 230 x 720 mm	335 x 280 x 790 mm
Peso	desde 24,5 kg	desde 29,5 kg	desde 34 kg	desde 46 kg

ROJACK 47.14 Gato de vía mecánico sin invasión de gálibo

Para levantar carriles sin escalonamiento y con precisión milimétrica.



ROJACK 47.14 - 8004714001
Llave de vaso con manija en T - 8004714002



ROJACK 47.14 - 8004714001
Llave de manivela - 8917513301

DATOS TÉCNICOS

Carga de elevación máx.	7,5 t
Altura de elevación máx.	150 mm
Altura de excavación	70 mm
Dimensiones (largo x ancho x alto) sin palanca	520 x 200 x 255 mm
Peso	desde 15,5 kg

ACCESORIOS

8917513301	Llave de manivela
8004714002	Llave de vaso con manija en T
8917513203	Inserto

ROJACK 47.17 Gato de vía hidráulico sin invasión de gálibo

Para levantar y enderezar la vía en línea y en desvíos sin escalonamiento y con precisión milimétrica.

- Construcción ligera, robusta y compacta
- Fácil manejo gracias a la palanca de mano extraíble y a la placa enderezadora extraíble sin herramientas.
- Elevación del carril con orejeta de elevación, en la superficie de elevación estructurada en la cabeza o con placa enderezadora con posibilidad de retroceso fino (vers. 08)
- Descenso rápido
- Con válvula de alivio de presión para evitar daños en el gato en caso de sobrecarga
- Velocidad de descenso ajustable sin escalonamiento



ROJACK 47.17 - 87669900001

DATOS TÉCNICOS

	Vers. 07	Vers. 08
Carga de elevación máx.	6,5 t	6,5 t
Altura de elevación máx.	76,2 mm	80 mm
Altura de excavación	45 mm	74 mm
Dimensiones (largo x ancho x alto) sin palanca	290 x 180 x 175 mm	370 x 234 x 181 mm
Palanca de mano	500 mm	500 mm
Peso	desde 17 kg	desde 20 kg
Con retroceso fino	no	sí

LEVANTAR Y ENDEREZAR DE FORMA SEGURA Y POTENTE.



ROALIGN 47.230 - 8479900025 - Modo de trabajo

Para levantar y enderezar vías o elementos de vía prefabricados completos por control remoto de radio.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Calidad de trabajo perfecta y alta eficiencia

- Gran fuerza de elevación y de giro
- Gran altura de elevación
- Ajuste milimétrico de la altura de levante mediante control proporcional
- Posibilidad de realizar traslados hasta a 15 km/h. En modo de trabajo con control remoto de radio posible hasta a 5 km/h.
- Soporte para el dispositivo de medición por láser, es posible el funcionamiento y la medición simultánea por láser (el dispositivo de medición por láser no está incluido en el volumen de suministro).
- Importantes ahorros de tiempo gracias al control y la posibilidad de ajuste de la posición de la vía durante el proceso de bateo mediante láser
- Gran flexibilidad gracias a las tenazas intercambiables para carriles Vignole y de garganta (incluidas en el suministro)
- Posibilidad de carga por USB
- Control remoto por radio o conectado a la máquina por cable

Seguridad y salud

- El control remoto por radio permite operar fuera de la zona de peligro
- Visión general permanente de la zona de marcha durante el viaje de traslado
- Vista completa de las unidades de trabajo durante el modo de trabajo
- Iluminación LED de toda la zona de trabajo

- Señales de advertencia sonoras y visuales
- Control de hombre muerto para viajes de traslado y modo de trabajo
- Iluminación de señalización (rojo/blanco) disponible
- Control de las posiciones de los cilindros por medio de sensores
- Posible manejo de emergencia mediante bomba hidráulica de mano, barra de remolque disponible
- Construida según EN 15955
- Derivación de los gases de escape hacia abajo (lecho de balasto)
- Opcional: sistema de alerta por radar

Ámbitos de aplicación

- Para levantar y enderezar parejas de vía embalastados y no embalastados (al batear las vías)
- Para levantar los carriles, por ejemplo con el fin de reemplazar capas intermedias
- En trabajos de levante en determinadas zonas del desvío

DATOS TÉCNICOS

Vers. 35

Motor	Motor diésel monocilíndrico de cuatro tiempos HATZ 1D81-C Versión con aislamiento acústico adicional «Silent Pac»
Ancho de vía	1435 mm
Distancia entre ejes	1.435 mm
Rendimientos de trabajo	
Fuerza de elevación	200 kN
Altura de elevación	sin escalonamiento hasta 750 mm
Fuerza de ripado	42,5 kN
Ancho de ripado	sin escalonamiento hasta 260 mm
Velocidad	
Viaje de traslado	hasta 15 km/h
Modo de trabajo (por control remoto)	hasta 5 km/h
Dimensiones (largo x ancho x alto)	2000 x 2900 x 1700 mm
Peso	desde 2,4 t

ACCESORIOS

9000100064 Lona en forma de capota



Control remoto por radio

Para transportar materiales de vía, aparatos y herramientas en vía en línea.

- Vehículo ligero y robusto con plataforma de perfil de aluminio perforado con superficie antideslizante
- No se acumula agua ni suciedad
- Ruedas de plástico con rodamiento de bolas/opcionalmente recubiertas con chapa de acero
- 2 o 4 asas de transporte en distintas posiciones
- Freno de estacionamiento que actúa sobre dos ruedas

Distintos anchos de vía y variantes bajo pedido.



ROLLY 51.12 con rodillos de plástico - 9805112100



ROLLY 51.12 con asa guía y asa de hombre muerto de quita y pon en ambos lados, ruedas con revestimiento de acero, 4 asas de transporte, cinta reflectante - 8699900028



ROLLY 51.12 con mango plegable, freno de hombre muerto integrado, ruedas con revestimiento de acero - 9805112500

DATOS TÉCNICOS

Carga máx.	700 kg
Dimensiones (plataforma)	800 x 1620 mm (otras bajo pedido)
Peso	desde 26 kg

ACCESORIOS

Mango no plegable (juego de montaje)
 Mango plegable con freno de hombre muerto integrado (juego de montaje)
 Freno de estacionamiento - palanca de freno al cajón de traviesa

Por favor, diríjase a su interlocutor en ROBEL para tratar de los accesorios adecuados que desee para su diplori.



Mango, no plegable



Mango plegable con freno de hombre muerto integrado (juego de montaje)

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Transporte seguro sobre bastidor de rodadura de cuatro ruedas

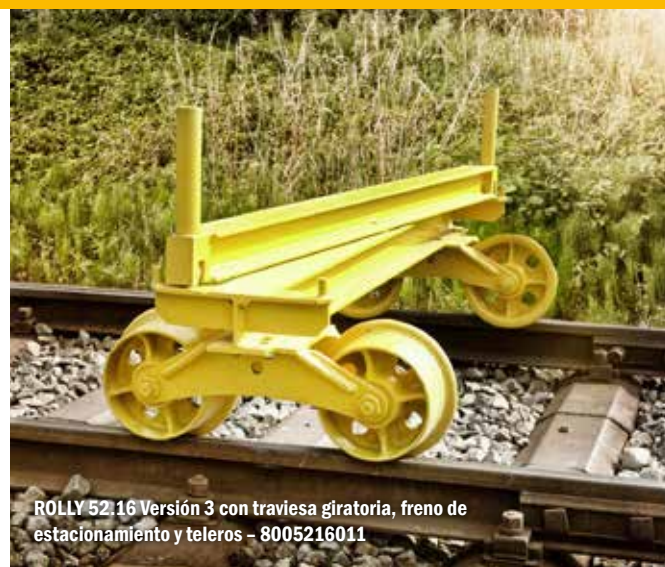
- Transporta carriles de barra larga, dispositivos de construcción de vía, herramientas y componentes de vía

Opciones

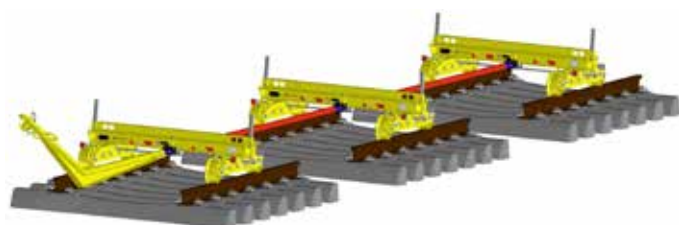
- Con o sin freno de estacionamiento que actúa sobre las 4 ruedas
- Con o sin teleros
- Disponible en distintos anchos de vía

Versión 5

- Combinación de hasta 4 dispositivos mediante barras de unión



ROLLY 52.16 Versión 3 con traviesa giratoria, freno de estacionamiento y teleros – 8005216011



ROLLY 52.16 Versión 5 con traviesa giratoria, freno de estacionamiento y teleros – 8269900040

Barra de remolque – 4511850180

Barras de unión – 8820032000



ROLLY 52.16 Versión 5 – Detalle enganche para remolque

DATOS TÉCNICOS	Vers. 2	Vers. 3	Vers. 5	Vers. 6
Versión básica	sin traviesa giratoria	con traviesa giratoria	con o sin traviesa giratoria	con o sin traviesa giratoria
Carga máx.	15 t	15 t	15 t	15 t
Distancia entre ejes	480 mm	480 mm	= ancho de vía	= ancho de vía
Longitud travesaño	1900 mm	1900 mm	1900 mm	1900 mm
Diámetro de ruedas	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Velocidad máx. admisible	20 km/h	20 km/h	20 km/h	20 km/h
Dimensiones (largo x ancho x alto)	780 x 1900 x 360 mm	780 x 1900 x 493 mm	1734 x 2056 x 390 mm	1734 x 1900 x 390 mm
Peso desde	187 kg desde	252 kg	desde 382 kg	desde 304 kg
Enganche para remolque	sin	sin	2 incl.	sin

ACCESORIOS

Barras de unión para versión 5

8820032000 Barra de unión 5700 mm

8820032100 Barra de unión 4565 mm

5011850001 Barra de unión 1500 mm

Otras longitudes bajo pedido.

4511850180 Barra de remolque con manivela, divisible, gancho de tracción estándar Rockinger

8261800005 Teleros insertables para las versiones 2, 5 y 6 sin traviesa giratoria



ROLLY 52.16 Versión 5 sin traviesa giratoria, con freno de estacionamiento – 8269900038

ROTOW 52.18 Dispositivo remolcador



ROTOW 52.18 – 5289900001 (figura con dispositivo encarrilador)

Para la retirada y el transporte de vehículos ferroviarios con ruedas o pares de ruedas averiados.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Ahorro de costes y tiempo y facilidad de uso gracias a su construcción modular

- Montaje y retirada rápidos gracias a su construcción modular
- Peso reducido de los distintos componentes
- Alta capacidad de carga gracias a bastidor compuesto de enlace diagonal de gran estabilidad (hasta 300 kN)
- Tecnología de elevación en colaboración con la empresa colaboradora LUKAS Hydraulik GmbH
- Reducción al mínimo de los costes de seguimiento (p.ej., por cortes de vía)

DATOS TÉCNICOS

Ancho de vía	1.435 mm
Vehículos ferroviarios a remolcar con diámetro de ruedas de	Ø 630 – 1250 mm
Giro del dispositivo encarrilador (traviesa giratoria)	+/- 5°
Distancia entre ejes	1300 mm
Rueda (círculo de medición)	Ø 300 mm
Anchura de los bandajes	135 mm
Altura de pestaña	32 mm
Velocidad de remolque	40 km/h
Altura de la rueda sobre el borde superior del carril (vehículo ferroviario)	17 – 84 mm
Carga máx.	30 t
Peso total	desde 630 kg
Versión desmontable, pieza individual más pesada	desde 71 kg
Dimensiones (largo x ancho x alto)	1790 x 1955 x 332 mm

ACCESORIOS

8720180252 Alzador de montaje, Asas de transporte con garras de enganche para transportar o colocar los largueros premontados en los juegos de ruedas del dispositivo de remolque (se necesitan 2 unidades por dispositivo)

8720180258 Adaptador para dispositivo encarrilador tipo «DUO – LUKAS»
5288930001 Dispositivo encarrilador transversal

Dispositivos encarriladores bajo pedido.

ROLLY 52.30 Diplori

Para transportar dispositivos de construcción de vía, herramientas y materiales de vía.

- Estructura de metal ligero
- Desmontable en 5 piezas (sin herramientas)
- Peso del componente individual más pesada a partir de 34 kg
- Montaje/desmontaje fácil
- Ruedas de aluminio con rodamiento de bolas
- Aislado de carril a carril
- Opcional: Freno del hombre muerto en 2 ruedas

Disponible en distintos anchos de vía.

DATOS TÉCNICOS

Carga máx.	2 t
Dimensiones (largo x ancho x alto)	1600 x 1890 x 890 mm
Peso sin freno del hombre muerto	desde 108 kg
Peso con freno del hombre muerto	desde 121 kg



ROCOUPLE 58.03 Barras de enganche

Para acoplar dos vehículos ferroviarios (equipados con enganche Rockinger).

ROCOUPLE 58.03

- Longitud 1500 mm
- Máx. esfuerzo de tracción: 100 kN
- Máx. esfuerzo de empuje: 100 kN
- $\Delta h = \pm 150 \text{ mm}$



ROCOUPLE 58.03 - 8829900005

ROCOUPLE 58.03

- Longitud 1450 mm
- Máx. esfuerzo de tracción: 100 kN
- Máx. esfuerzo de empuje: 100 kN
- $\Delta h = 465 \text{ mm}, \pm 75 \text{ mm}$



ROCOUPLE 58.03 - 8829900002

ROCOUPLE 58.62 Barras de enganche

Para acoplar dos vehículos ferroviarios (enganche Rockinger con gancho de tracción estándar).

ROCOUPLE 58.62

- Longitud 1450 mm
- Máx. esfuerzo de tracción: 50 kN
- Máx. esfuerzo de empuje: 30 kN
- $\Delta h = 325 \text{ mm}, \pm 75 \text{ mm}$



ROCOUPLE 58.62 - 8829900003

ROCOUPLE 58.62

- Longitud 1250 mm
- Máx. esfuerzo de tracción: 50 kN
- Máx. esfuerzo de empuje: 30 kN
- $\Delta h = \pm 100 \text{ mm}$



ROCOUPLE 58.62 - 8829900004

ROMOVER 59.08 Desplazador de vagones

Para mover vagones de hasta 60 t de peso total.

- Uso en el plano horizontal
- Para carriles Vignole y de garganta, así como vías pavimentadas
- Diámetro de ruedas recomendado de 600 a 1000 mm
- Dimensiones (largo x ancho x alto) 2500 x 190 x 140 mm
- Diseño de manija doble para carreras muy cortas, es posible el posicionamiento inclinado del desplazador de vagones
- Peso desde 12 kg



ROCHOCK 59.09 Calzo de rueda

Calzo de rueda a presión

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Diseño sencillo

- Facilita el proceso de acoplamiento al evitar que las formaciones largas de vagones acoplados se separen en las vías de salida
- Gracias a su contrapeso colocado excéntricamente, el calzo de rueda se desprende del carril sin invadir el gálibo

Versiones

- 9805909002 Calzo de rueda a presión versión derecha
9805909003 Calzo de rueda a presión versión izquierda



Calzo de rueda L130

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Diseño sencillo

- Asegura los vagones estacionados contra movimientos involuntarios
- La llave puede sacarse después de atornillarlos a la cabeza del carril y retirar la chaveta, asegurándolos así contra una retirada no autorizada

Versiones

- 9891053208 Calzo de rueda de ambos lados
Cerrable con llave extraíble.
longitud total 640 mm
longitud de la punta por plano inclinado 160 mm
- 9805909011 Calzo de rueda de ambos lados
Cerrable con llave extraíble.
longitud total 740 mm
longitud de la punta por plano inclinado 210 mm
Especialmente adecuado para tramos de bajada.



Calzo de rueda L134

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Diseño sencillo

- Desarrollado para inmovilizar vagones de carga estacionados
- Disponible para diámetros de rueda de 810 a 1000 mm y de 630 a 760 mm

Versiones

- | | |
|------------|---|
| 9805909001 | Calzo de rueda L134 |
| 9805910003 | Calzo de rueda L134S |
| | Con estribo largo para facilitar la colocación. |



Calzo de rueda L134

ROSTOP 59.10 Calzo

Para frenar vehículos que circulan lentamente.

- Calzo estándar de los ferrocarriles alemanes (DB)
- Con doble lengüeta para carril Vignole
- Con una lengüeta para carriles de garganta (izquierda y derecha)
- Puntera y mango sustituibles
- Dimensiones (largo x ancho x alto) 550 x 90 x 140 mm
- Peso desde 7,5 kg

Distintas versiones bajo pedido.



ROSTOP 59.10 para carriles Vignole - 8005910001

RODERAIL 59.11 Calzo Doble

Para frenar vehículos que circulan lentamente.

- Consta de 2 calzos estándar de DB con doble lengüeta
- Unidos por una barra roscada y un tubo de acero
- Puntera y mango sustituibles
- Peso desde 20 kg

Distintas versiones bajo pedido.



RODERAIL 59.11 - 9805911003

RORERAIL 59.12 Calzo de encarrilamiento de ambos lados

Para encarrilar vehículos ferroviarios.

- Uso por parejas para ferrocarriles normales con vehículos pesados
- Rampa firme con acceso al carril en ambos lados
- Capacidad de presión: 12,5 t/unidad
- Dimensiones (largo x ancho x alto) 800 x 600 x 270 mm
- Peso desde 75 kg



ROJOINT 68.61 Junta inicial de carril

La junta inicial del carril permite arrancar un carril con un extremo no perforado mediante un bloqueo de sujeción y se utiliza principalmente para descargar carriles largos. La junta inicial del carril sirve para sacar el primer carril (con ayuda de una correa o cable).

DATOS TÉCNICOS

Fuerza máxima de tracción	30 kN	
Fuerza de sujeción mínima ¹	10 kN	
Radio de curvatura del carril ²	vertical	≥ 120 m
	horizontal	≥ 100 m
Peso de la junta de unión de carriles	26,5 kg	
Par de apriete del tornillo	80 Nm	
Par de desatornillado del tornillo	hasta 1000 Nm	
La distancia de la junta del carril después del proceso de extracción es de 25 a 35 mm		
Versión para tipos de carril UIC60, UIC54, JIS60		
Versión para tipo de carril S49, BV50		
Versión para tipo de carril BS113A		



- 1 Fuerza de sujeción mínima: El efecto de sujeción requerido se consigue automáticamente en cuanto se tensan o se tiran los carriles unidos. Para ello, el carril unido debe presentar una fuerza de desprendimiento de al menos 10 kN a causa de la fricción estática (corresponde a unos 50 m UIC60 sobre una base de madera aceitada).
- 2 Datos para carriles de piso plano

ROJOINT 68.61 Conector de carriles

El conector de carriles permite conectar dos extremos de carril no perforados mediante un mecanismo de agarre a presión y se utiliza principalmente para descargar carriles ultralargos.

DATOS TÉCNICOS

Fuerza máxima de tracción	40 kN	
Fuerza de sujeción mínima ¹	10 kN	
Radio de curvatura del carril ²	vertical	≥ 120 m
	horizontal	≥ 100 m
Peso del conector de carriles		21,0 kg
Par de apriete del perno		80 Nm
Par de afloje del perno		hasta 1000 Nm
La distancia de la junta del carril después del proceso de extracción es de 25 a 35 mm		
Versión para tipos de carril UIC60, UIC54, JIS60		
Versión para tipo de carril S49, BV50		
Versión para tipo de carril BS113A		



- 1 Fuerza de sujeción mínima: El efecto de sujeción requerido se consigue automáticamente en cuanto se tensan o se tiran los carriles unidos. Para ello, el carril unido debe presentar una fuerza de desprendimiento de al menos 10 kN a causa de la fricción estática (corresponde a unos 50 m UIC60 sobre una base de madera aceitada).
- 2 Datos para carriles de piso plano

BATEAR



ROTAMP 62.05

Serie de bateadoras vibratorias verticales manuales



62.05CC - Motor de gasolina de 2 tiempos - 8809900031

Travesía bateada en 2 minutos.

La posición de la vía es enormemente importante para la seguridad ferroviaria. Cualquier desviación de la posición geométrica objetivo causada por un error de nivelación pone en peligro las operaciones ferroviarias en curso. Acaba provocando tramos de circulación lenta o incluso el cierre de la vía.

Con el principio de bateo vertical de ROBEL, la ROTAMP garantiza un enclavamiento exacto de las piedras de balasto. Su alto rendimiento de bateo permite realizar más operaciones de bateo por unidad de tiempo, conservando la fuerza del operario. ROBEL ha desarrollado el desacoplamiento de vibraciones patentado en 2 niveles, que reduce al mínimo las vibraciones mano-brazo. El peso reducido de la ROTAMP y su práctico diseño permiten un trabajo cómodo y ergonómico.

PARA TODOS LOS TRABAJOS DE BATEO EN LA VÍA.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Estabilidad duradera de la vía con el principio de bateo vertical de ROBEL

- Compactación óptima del balasto debajo de las traviesas
- Elevada capacidad de carga del lecho de balasto gracias al excelente enclavamiento de las piedras de balasto
- Servicio ferroviario continuado y mayor ocupación de las líneas
- Resultado duradero de la compactación del balasto

Gran rendimiento de bateo con gran ergonomía

- Mínima vibración mano-brazo gracias al desacoplamiento de vibraciones a 2 niveles patentado
- Menos peso de la máquina y por eso menos agotador para el operario
- Mango más alto y centro de gravedad más bajo para una mejor ergonomía y mayor facilidad de uso
- Protección térmica gracias a la cubierta
- Derivación de los gases de escape en dirección opuesta al operario
- Opcional: desconexión central de seguridad

Reducción de costes

- No es necesario cambiar traviesas y balasto gracias a la cuidadosa forma de bateo
- Bajos costes por desgaste o mantenimiento gracias a su robusto diseño
- Herramientas de bateo sustituibles de acero resistente al desgaste

DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	Motor de gasolina de 2 tiempos	Electromotor
		opcionalmente con generador
		ROPOWER 70.01:
		9002100186 (para 1 – 2 bateadoras)
		9002100190 (para 1 – 4 bateadoras)
Tipo	Kawasaki	
Potencia	1,42 kW	0,75 kW/bateadora vibratoria
Dimensiones (largo x ancho x alto)	1130 x 500 x 430 mm	1080 x 460 x 360 mm
Peso	desde 24,3 kg	desde 24,5 kg

ACCESORIOS

8803751002V Herramienta de bateo
 9806205010 Caja de transporte
 9899890100 Correa de transporte

Desconexión de seguridad para avisar de posibles peligros

En el lugar de trabajo, el operario puede concentrarse en el bateo, y es avisado sobre trenes que se acercan mediante la desconexión central de las bateadoras, donde un vigilante puede detener hasta 4 bateadoras verticales simultáneamente.

8809910004 Kit de modificación desconexión de seguridad; uno por cada bateadora vibratoria vertical
 9008120435 Cable de conexión; por cada bateadora vibratoria vertical una unidad
 9008120434 Tambor de cable; apto para de 1 a 4 unidades bateadora vibratoria vertical manual
 8868230001 Indicador de movimiento del carril que muestra el movimiento horizontal del carril con relación al balasto
 8999910002 Asa de transporte adicional para facilitar el transporte de la bateadora vibratoria vertical

Accesorios opcionales para trabajos de servicio técnico

8808950120 Dispositivo auxiliar para fijar la bateadora vibratoria en un tornillo de banco

Para medir el desgaste de la herramienta de bateo

Las plantillas permiten comprobar el desgaste de la herramienta de bateo

9880890100 Medidor de desgaste de herramienta de bateo



ROTAMP 62.05 Light - 8999900013

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Batear traviesas de forma rápida y sencilla

- El principio de bateo vertical de ROBEL garantiza un enclavamiento exacto de las piedras de balasto
- Reducción del tiempo de bateo gracias a la compactación óptima del balasto
- Disponible en distintas variantes

ROTAMP 62.05 Light:

- En zonas de difícil acceso (p. ej., terraplenes)
- Para lechos de balasto más compactados

ROTAMP 62.05 Light Short:

- Trabajo ergonómico para operarios más bajos gracias a la empuñadura 120 mm más baja

ROTAMP 62.05 Light Flex:

- Trabajo ergonómico para operarios de cualquier estatura con sus 5 alturas ajustables de la posición de la empuñadura

ROTAMP 62.05 Light Slim:

- Reducción del diámetro de la pica de bateo para lechos de balasto muy sucios

ROTAMP 62.05 Light Slim Short:

- Empuñadura 120 mm más baja y diámetro reducido del bate

DATOS TÉCNICOS	Light	Light Short	Light Flex	Light Slim	Light Short Slim
Accionamiento	Motor de gasolina de 4 tiempos	Motor de gasolina de 4 tiempos	Motor de gasolina de 4 tiempos	Motor de gasolina de 4 tiempos	Motor de gasolina de 4 tiempos
Tipo	Honda GX 50	Honda GX 50	Honda GX 50	Honda GX 50	Honda GX 50
Potencia	1,47 kW	1,47 kW	1,47 kW	1,47 kW	1,47 kW
Dimensiones (largo x ancho x alto)	1100 x 500 x 440 mm	1100 x 500 x 440 mm	1100 x 500 x 440 mm	1100 x 500 x 440 mm	1100 x 500 x 440 mm
Peso	18,9 kg	18,7 kg	21,5 kg	18,5 kg	18,4 kg
Ajuste en altura	No	No	Sí	No	No
Diámetro de la herramienta de bateo		75 mm	75 mm	75 mm	65 mm 65 mm

ACCESORIOS

- 5993760001V Herramienta de bateo
 5993760002 Herramienta de bateo Reforzada para una vida útil aprox. doble, 1,5 kg extra
 5993760003 Herramienta de bateo 62.05 Light Slim/ 62.05 Light Short Slim



Herramienta de bateo -
5993760001V

- 9898980120 Medidor de desgaste de herramienta de bateo



9898980120

- 9806205010 Caja de transporte

- 9899890100 Correa de transporte



Caja de transporte -
9806205010



Correa de transporte -
9899890100

ACCESORIOS PARA TRABAJOS DE SERVICIO TÉCNICO:

- 8998950200 Extractor de herramienta de bateo



8998950200

- 8808950120 Dispositivo auxiliar para fijar la bateadora vibratoria en un tornillo de banco



8808950120 (rojo)

- 8998950001 Dispositivo extractor de eje excéntrico



8998950001 (rojo)

ENERGÍA ILUMINACIÓN



ROPOWER 70.02

Grupo propulsor híbrido



Disponibilidad de energía independiente de la electricidad.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

- Seguridad probada (marca de conformidad GS) según art. 21
- Cumple los requisitos de la Asociación de Tecnologías Eléctricas, Electrónicas y de la Información (VDE)
- La emisión de ruido cumple con la directiva de protección acústica 84/536 de la CEE
- Control de aislamiento con desconexión según la norma GW 308 de la Ley de seguridad de los productos
- Tiempos de funcionamiento prolongados gracias a su gran depósito
- Con carro manual de un eje

DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	Motor de gasolina de 4 tiempos	Motor de gasolina de 4 tiempos
Tipo	HONDA GX 270, con control del nivel de aceite	HONDA GX 390, con control del nivel de aceite
Potencia	5,4 kW	7,5 kW
Potencia	4 kVA/400 V y 3,7 kVA/230 V, 50 Hz	6,1 kVA/400 V y 5,2 kVA/230 V, 50 Hz
Tipo de protección	IP54 (con aislamiento de protección)	IP54 (con aislamiento de protección)
Peso	desde 88 kg	desde 100 kg

ACCESORIOS

- 9008060025 Distribuidor de tomas de corriente con pulsador de parada de emergencia
- 9008120218 Tambor de cable/cable alargador de aprox. 30 m de longitud



ROPOWER 70.02 Grupo propulsor híbrido

Para el accionamiento de:

- ROGRIND 13.49 Máquina esmeriladora híbrida de contorno de carriles

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

- Los Supercaps ROBEL del Powerpack permiten guardar la energía sobrante mientras la muela de copa está en reposo para liberarla nuevamente en los picos de carga
- Control del nivel de aceite con desconexión automática en caso de falta de aceite
- Funcionamiento suave y bajo en vibraciones del motor



DATOS TÉCNICOS

Accionamiento	Motor de 4 tiempos
Tipo	HONDA GX200
Potencia	hasta 7,0 kW
Peso total	desde 49,5 kg

ACCESORIOS

- 5026930001 Caja de descarga para descargar los supercaps durante los trabajos de mantenimiento



Caja de descarga - 5026930001

ROPOWER 70.03 Fuente de alimentación

Para el accionamiento alternativo de máquinas con motor eléctrico sin escobillas:

- ROCUT 13.90 E³
- ROGRIND 13.45MD E³
- ROGRIND 13.49 E³
- ROCONVERT 72.01 E³



DATOS TÉCNICOS

Tensión de entrada	400 VAC* 50/60 Hz
Potencia de entrada	11 kW
Potencia de salida	10 kW
Peso desde	18 kg
Longitud del cable de conexión	5 m (enchufe de seguridad CEE-32A)

*VAC = voltios de corriente alterna; *VDC = voltios de corriente continua

Para el accionamiento de:

- ROSTRESS 24.70 Tensor de carriles hidráulico
- ROTRIM 14.10 Aparato hidráulico para cortar rebabas de soldadura

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

- Poca necesidad de espacio para el transporte y almacenamiento gracias a su diseño compacto
- Protección de los componentes contra daños
- Funcionamiento rápido gracias a la conmutación automática de baja presión a alta presión
- Las conexiones codificadas mecánicamente excluyen usos incorrectos
- Utilización de un segundo tensor de carriles gracias a las válvulas de cierre integradas en el juego de mangueras

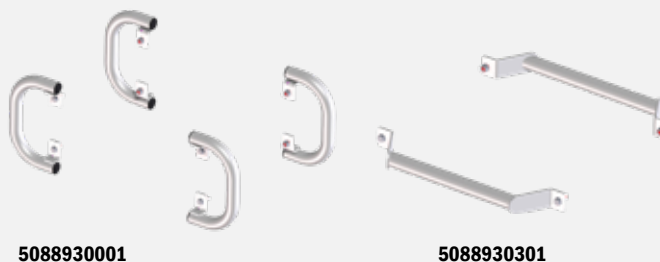


DATOS TÉCNICOS

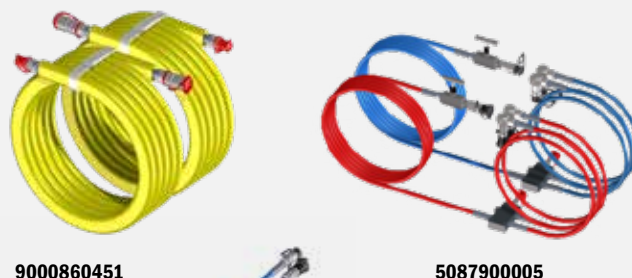
	Single	Dual
Accionamiento	Motor de gasolina de 4 tiempos	Motor de gasolina de 4 tiempos
Potencia	2,6 kW	2,6 kW
Suministro de presión	550 bar	550 bar + 670 bar
Dimensiones (largo x ancho x alto)	700 x 385 x 395 mm	700 x 385 x 395 mm
Peso total de la unidad hidráulica (sin asas de transporte, sin mangueras)	desde 41 kg	desde 47 kg
Accionamiento de	ROTRIM 14.10	ROTRIM 14.10 + ROSTRESS 24.70
Bomba manual de emergencia	no	sí (opcional)

ACCESORIOS

- 5088930001 4 asas de transporte
5088930301 2 asas de transporte



- 9000860451 Juego de mangueras
ROTRIM 14.10
Aparato hidráulico para cortar rebabas de soldadura
5087900005 Juego de mangueras
ROSTRESS 24.70 Tensor de carriles hidráulico



- 5088930003 Bloque de distribución para accionar 2 tensores
de carril (ROSTRESS 24.70)



ROLIGHT KLL

Para iluminar grandes superficies en las obras.

Lámparas fluorescentes compactas especiales de muy alto rendimiento y bajo consumo. 4 de las 8 lámparas se pueden apagar, lo que hace que la luminaria no deslumbre en una dirección.

- Superficie iluminada hasta 700 m²
- Estable hasta una velocidad del viento de 120 km/h gracias a su trípode especial
- Tamaño reducido y rapidez de uso
- Suministro seguro en maletín de transporte resistente a golpes

DATOS TÉCNICOS

Diámetro	200 mm
Longitud	900 mm
Altura de uso óptimo	3500 mm
Número de lámparas	8 x 80 W
Potencia	0,36 – 0,7 kW*
Alimentación Tensión	230 VAC
Potencia requerida del generador (230 VAC)	1,0 kW
Peso total	desde 41,4 kg

*Depende del modo de funcionamiento



ROLIGHT LED

Para iluminar obras.

Disponibles variantes con una, dos o cuatro lámparas. Alto rendimiento luminoso con bajo consumo de energía.

- Libre de mantenimiento
- Amplio rango de temperaturas de servicio: -40 °C a +55 °C
- No emite radiación UV/IR
- Extensible de 1000 hasta 3500 mm
- Replegable a 1000 x 190 x 190 mm

DATOS TÉCNICOS

Potencia LED	0,04 kW
Tensión	230 VAC
Vida útil LED	> 50.000 h
Peso total	desde 15 kg



Para iluminar una obra sin cables.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

- Flexibilidad de uso
- Fuente de luz sin cables para cualquier lugar de trabajo
- Amplio rango de temperaturas de servicio de -20 °C a +40 °C
- Incluye batería, cargador, trípode, maletín y linterna



ROLIGHT 73.20 – 9008130720

DATOS TÉCNICOS

Duración de la luz	4-8 h al 100 % de luminosidad
	16 h con luminosidad reducida
Potencia LED	0,03 kW
Batería	LI-ION 6 Ah, 22,2 V
Tiempo de carga	< 8h
Tipo de protección lámpara/batería	IP65/III
Peso (sin trípode)	3,7 kg
Dimensiones (largo x ancho x alto)	305 x 295 x 110 mm

ASEGURAR MEDIR



ROCLAMP 68.05

Bridas provisionales



ROCLAMP 68.05 - 9806805005

Para la unión positiva y segura de dos extremos de carril. En juntas, rupturas o fallos detectados en carriles, desde nivel preventivo hasta reparación. En uso en todo el mundo.

Dependiendo de la ubicación y del tipo de rotura, se utilizan dos bridas provisionales cortas o una larga.

Utilización de la versión corta estándar

Para unir dos formas de carril diferentes mediante bridas de transición o en los puntos de rotura de una soldadura de carril, se coloca una brida provisional corta al principio y otra al final de la brida.

La variante corta es especialmente adecuada para espacios reducidos, p. ej., en las contraagujas, en la zona de espaldines o del corazón, pero también para el uso de bridas acodadas.

Utilización de la versión larga estándar

Para unir una junta de carril en el cajón entre traviesas basta con una brida provisional larga.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Diversas posibilidades de aplicación

- Distintas versiones para diferentes tipos de carriles.
- Utilizable también en soldaduras aluminotérmicas, empleándose para ello bridas acodadas
- Uso también en vía en placa
- Homologación EBA
- Aprobación de DB

Rentabilidad

- Mantenimiento del servicio ferroviario en curso gracias a su rápida instalación
- Larga vida útil con frecuencia de inspección reducida y bajo coste de mantenimiento
- Alta velocidad de paso en función de la avería del carril

Manejo seguro y fácil

- Lengüeta de seguridad patentada (bloqueo por tornillo)
- Adaptación exacta al perfil de carril y brida
- Unión positiva ideal gracias al concepto de soporte en 3 puntos para la correspondiente combinación de carril/brida
- La brida provisional y la placa de seguridad están aseguradas con el mismo par de apriete
- Diferenciación por colores según el perfil de carril
- Fácil de usar gracias a su diseño compacto y a la mínima extracción de balasto

DATOS TÉCNICOS	Long
Para los tipos de carril	60E1 (UIC60), 54E3 (S54), 49E1 (S49) (con la brida adecuada)
Velocidad admisible	hasta 200 km/h, dependiendo del gestor de la infraestructura
Dimensiones (largo x ancho x alto)	190 x 280 x 130 mm
Par de apriete	580 Nm
Peso	21,5 kg (dependiendo del perfil de carril especificado)



DATOS TÉCNICOS	Short
Para los tipos de carril	60E1 (UIC60), 54E3 (S54), 49E1 (S49) (con la brida adecuada)
Velocidad admisible	hasta 200 km/h, dependiendo del gestor de la infraestructura
Dimensiones (largo x ancho x alto)	100 x 280 x 130 mm
Par de apriete	580 Nm
Peso	11,5 kg (dependiendo del perfil de carril especificado)

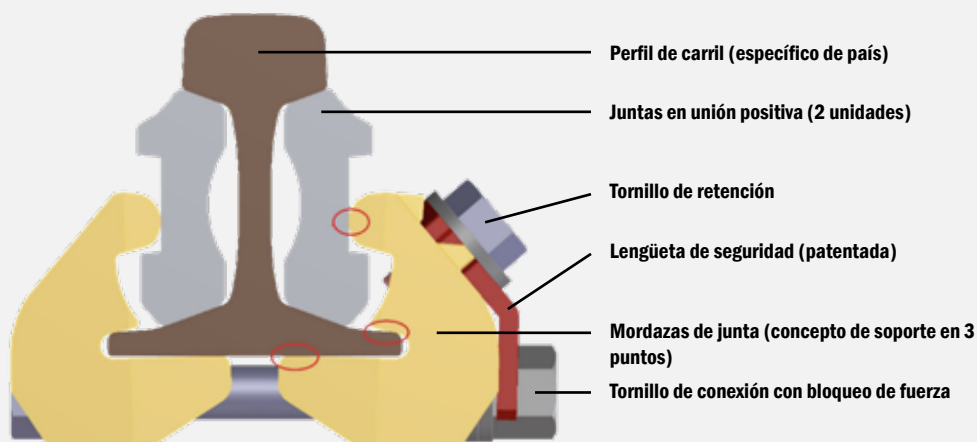


También disponible para los siguientes países:

- **Australia:** Versión corta y larga para perfiles de carril AS53Kg, AS60Kg, AS68Kg, AS41 kg, AS47 kg
- **Bélgica:** Variante corta para perfiles de carril 50E2 (50T), 50E2T1 (63T), 60E1 (UIC60)
- **Dinamarca:** Variante corta para perfiles de carril 60E1 (UIC60), 45E2 (DSB45)
- **Alemania:** Variante corta y larga para perfiles de carril 50E6, 54E1, 60E2
- **Francia:** Variante corta y larga para perfiles de carril 49E1 (S49), 60E1 (UIC60), 54E3 (S54)
- **Gran Bretaña:** Versión corta y larga para perfiles de carril BS113A, 60E1 (UIC60), 49E1 (S49), 39E1 (BS80A)
- **Nueva Zelanda:** Variante larga para perfiles de carril OT50 (NZ50kg), 91lb NZR, AS50kg, IRS 52 kg, 48,5 kg
- **Lituania:** Variante corta para perfiles de carril R65

Las bridas provisionales mencionadas no son aptas para carriles de garganta. Si tiene preguntas sobre otras bridas provisionales o sobre su combinación específica de carriles/juntas, diríjase a su interlocutor en ROBEL.

Representación esquemática de bridas provisionales en posición montada:



ACCESORIOS

- 9002501790 Llave dinamométrica con escala de ajuste con desconexión automática valor de apriete 130 – 650 Nm accionamiento cuadrado de 3/4 de pulgada Peso desde 2,9 kg reversible con carraca
- 9002501120 Cabezal atornillador SW 38 o SW 41 Inserto de llave de vaso hexagonal accionamiento cuadrado de 3/4 de pulgada

- 9001200131 Brida plana FL30a, para perfil de carril 60E1 (apta para vers. 4 y 5)
- 9001201119 Brida plana FL14a, para perfil de carril 54E3 (apta para vers. 4 y 5)
- 9001200129 Brida plana FL41/ 49, para perfil de carril 49E1 (apta para vers. 4 y 5)



APARATOS DE MEDICIÓN

ROMEAS 82.05 Medidor de flecha

Para la medición de curvas.

- Interfiere en el gálibo
- Dos escuadras de fijación de aluminio con nivel
- 50 m de cuerda/cable de nylon
- Con regla
- Completo con bolsa de transporte de piel sintética
- Peso 2,6 kg



ROMEAS 82.05 - 8008205001

ROMEAS 82.06 Medidor de flecha

Para comprobar y determinar fácilmente las flechas en curvas.

- Sin invadir el gálibo
- Se emplea para todas las formas usuales de carriles
- Cuerda de medición ajustable según la altura del carril y en sentido lateral
- Fácil sujeción en el patín del carril
- Consta de 2 clips elásticos con tambor de cuerda y 50 m de cuerda/cable de nylon
- Completo con bolsa de transporte de piel sintética
- Peso 4,3 kg



ROMEAS 82.06 - 800826001

ROMEAS 82.07 VIG1300 Dispositivo de nivelación con visor

Dispositivo de medición óptico para determinar la nivelación longitudinal, así como la nivelación en general de vía en línea y en desvíos.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Ergonomía y precisión

- Sistema óptico con visor de alta calidad con dispositivo basculante
- Trípode estable con una práctica fijación rápida y una burbuja tubular para controlar la alineación
- Varilla de mira separable con nivel de burbuja para la alineación y soporte de transporte
- Nivel de burbuja circular especular
- Con escala para indicar el rango de giro
- Imagen vertical



ROMEAS 82.07 VIG1300 - 808207001

DATOS TÉCNICOS

Sistema óptico con visor

Ajustable en altura	+ 50 mm
Margen de basculación	± 40 ‰
Imagen vertical	
Telescopio de	24 aumentos
Distancia de mira más próxima	< 0,5 m
Rango de giro	con ajuste fino 360 °

Varilla de mira

Escala de medición	con graduación en mm/E
Alcance de medición de la escala básica	± 800 mm
Alcance de medición de la corredera de altura regulable	+150 mm hasta -100 mm

Peso total 10,3 kg

ACCESORIOS

Accesorio para carril de garganta

ROMEAS 82.11 SQUARE Ángulo



Para la alineación de traviesas.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

- De doble pata
- Construcción robusta de aluminio
- Con tope exterior e interior
- Aislado de carril a carril

DATOS TÉCNICOS

		Versión rígida	Versión desmontable
Dimensiones (largo x ancho)	1700 x 1400 mm	1700 x 700 mm	800 x 600 mm
Peso	3,6 kg	3,2 kg	1,8 kg

ROMEAS 83.07 RCA Medidor analógico de ancho de desvíos y peralte

Para todos los puntos de medición comunes en el desvío.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Ligero. Cómodo. Modular.

- Construcción modular y peso reducido
- Disponible para distintos anchos de vía
- Aislado de carril a carril
- Ampliación individual de las funciones mediante opciones de equipamiento
- Aprobación de DB

DATOS TÉCNICOS

Ancho de vía	1435 mm (1415 mm hasta 1475 mm)
Cota de protección	de 1385 mm a 1405 mm
Cota de libre paso	de 1345 mm a 1361 mm
Anchura de garganta	de 30 mm a 82 mm
Nivelación transversal	-30 mm hasta +200 mm
Peso	2,5 kg

ACCESORIOS

Perno intercambiable
 Versión de fibra de vidrio (totalmente aislada)
 Versión separable para anchos de vía ≥ 1435 mm
 Versión para carriles de garganta ≥ 20 mm
 Adaptador de prueba para espadines (calibres 1/2)
 Adaptador de prueba de DB para espadines (calibres 1/2/2-19/2-21)



ROMEAS 83.07 RCA - 9808307100

Dispositivo de medición de la inclinación de la punta de corazón
 Adaptación para carril de garganta
 Dispositivo de medición de la altura del contracarril
 Mochila de transporte para dispositivos separables
 Maleta de transporte y almacenamiento

ASEGURAR/MEDIR

ROMEAS 83.15 POINT Medidor de punto fijo de la vía

Para medir las distancias desde un punto fijo hasta un poste de señal, muros de hormigón, etc., así como para comprobar los valores de nivelación individuales con el correspondiente tallímetro.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

- Autoadhesivo en el carril mediante imanes
- Posicionamiento exacto ajustable mediante nivel

DATOS TÉCNICOS

Peso	1,2 kg
------	--------



ROMEAS 83.15 Point - 8008315001

ROMEAS 83.18 MK150 Cuña para la medición de juntas

Para medir la distancia entre dos carriles contiguos y para comprobar el espadín según la directiva de DB 821.2005.

- Aluminio
- Con escala de medición

DATOS TÉCNICOS

Alcance de medición	1 mm hasta 15 mm
Peso	0,1 kg



ROMEAS 83.20 GG718 Calibre para espadines y contraaguas

Para una comprobación y medición adecuadas y relevantes para la seguridad de los puntos de desgaste en la zona de espadines de desvíos.

GG718 está disponible en la variante estándar (calibre 1/2) y en la variante DB (calibre 1/2/2-19/2-21).

- Aislado de carril a carril
- Con calibrador de precisión Ø 4 mm
- Calibre 1/2
- Calibre 1/2/2-19/2-21 (DB)
- Aprobación de DB

DATOS TÉCNICOS

Peso	1,4 kg
------	--------



Para todas las tareas habituales de medición del ancho de vía y del peralte.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Ligero. Cómodo. Modular.

- Construcción modular y peso reducido
- Disponible para distintos anchos de vía
- Aislado de carril a carril
- Ampliación individual de las funciones mediante opciones de equipamiento
- Aprobación de DB

DATOS TÉCNICOS

Ancho de vía	1435 mm (1415 mm hasta 1475 mm)
Nivelación transversal	-30 mm hasta +200 mm
Peso	2,5 kg



ROMEAS 83.37 RCS - 9808337100

ACCESORIOS

Perno intercambiable
Versión de fibra de vidrio (totalmente aislada)
Versión separable para anchos de vía ≥ 1435 mm
Mochila de transporte para dispositivos separables
Maleta de transporte y almacenamiento

Para todas las tareas habituales de medición del ancho de vía y del peralte en vía en línea y desvíos.

El parámetro de medición deseado se selecciona con el teclado y el valor medido se determina con la ayuda de las clavijas de medición.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

- Medición digital precisa
- Indicación central iluminada del valor de medición
- Aislado de carril a carril
- Diversas opciones de equipamiento
- Aprobación de DB

DATOS TÉCNICOS

Ancho de vía	1435 mm (1367 mm hasta 1475 mm)
Nivelación transversal	+/- 225 mm
Anchura de garganta	20 - 128 mm
Cota de protección	1347 - 1455 mm
Cota de libre paso	1327 - 1435 mm
Peso	2,5 kg

Otros anchos de vía bajo pedido.



ROMEAS 83.50 RCAD - 9808350001

Opcional: Con función Bluetooth

La variante con Bluetooth permite guardar los valores mostrados en la memoria interna del dispositivo o, si se cuenta con una conexión Bluetooth, transmitirlos a un terminal acoplado.

Opcional: MessApp

A la hora de enviar y evaluar los resultados de las mediciones, el software MessApp proporciona una ayuda eficaz al mostrar directamente las infracciones de la tolerancia.

ACCESORIOS

Perno intercambiable
Versión de fibra de vidrio (totalmente aislada)
Versión separable (disponible para ancho de vía 1435 mm)
Adaptador de prueba para espadines (calibres 1/2)
Adaptador de prueba de DB para espadines (calibres 1/2/2-19/2-21)
Dispositivo de medición de la inclinación de la punta de corazón
Dispositivo de medición de la profundidad de la garganta
Dispositivo de medición de la altura de libre paso
Maleta de transporte y almacenamiento
Mochila de transporte para dispositivos separables

Conexión Bluetooth con iOS, Android y el software de Microsoft «MessApp»

Amplias bases de medición MB1100 y/o MB1800

ROMEAS 83.87 PLAT Aparato de medición de gálibo

Para medir la distancia entre el eje de la vía y el andén (rampa) y para medir la altura desde el borde superior del carril hasta el borde del andén, incluido el ancho de vía y la nivelación transversal.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

- Aislado de carril a carril
- 2 bandas de medición de altura (hasta el borde del andén)
- Almacenamiento de las bandas de medición de altura en el tubo de soporte



DATOS TÉCNICOS

Ancho de vía	1435 mm (-10 mm hasta +40 mm)
En el plano horizontal	desde el eje del carril de 0 mm hasta 2050 mm
En el plano vertical	desde el borde superior del carril de 0 mm hasta 1200 mm
Peralte	-30 mm hasta +200 mm
Peso	5,5 kg
Otros anchos de vía bajo pedido.	

ACCESORIOS

Maleta de transporte y almacenamiento

ROMEAS 85.01 SKM Medidor del desgaste de cabezas de carril

Para medir el desgaste vertical y lateral de los perfiles de carril.

Disponible en las variantes SKM 1 y SKM 2. SKM es escalable y preajustable para diferentes perfiles de carril. Otros perfiles de carril o adicionales están disponibles bajo pedido.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

- Diseño robusto en aluminio fundido con imán de fijación
- Incluye práctica maleta de plástico
- Posibilidad de adaptar para otros perfiles de carril
- Aprobación de DB



DATOS TÉCNICOS

	SKM1	SKM2
Perfiles estándar	49E5, 54E4, 60E2	49E5, 54E4, 60E2
Calibrador lateral	1	3
Referencia de medición al eje central del carril	45°	22,5°, 45°, 67,5°
Peso	1,2 kg	1,5 kg

Para determinar los puntos de referencia L + L1 en el marco del reacondicionamiento técnico de soldadura de desvíos y cruces.

- Superficie galvanizada
- Para carriles S 49/54 UIC60
- Equipos opcionales para otros perfiles de carril
- Peso 0,6 kg



ROMEAS 85.02 MP - 9001300056

Para la medición longitudinal de tramos de carriles

Para perfiles de carril S49, S54, UIC60

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

- Disponible en las tolerancias de medición «Estándar» (menos del 0,05 %) y «Precisión» (menos del 0,02)
- Contador sobre la rueda (también cuenta hacia atrás)

DATOS TÉCNICOS

Alcance de medición	hasta 10000 m
Diámetro de la rueda	318,5 mm = 1 m de alcance
Peso	5,5 kg

ACCESORIOS

Maleta de transporte y almacenamiento



ROMEAS 85.05 - 9808505001

ROMEAS 85.07 SA75 Medidor de distancia entre vías

Para comprobar la posición de la vía con relación al punto fijo en el poste de catenaria o la vía contigua.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

Las distancias entre vías y los valores de altura con respecto al punto fijo pueden determinarse con exactitud y precisión en una operación de medición.

Nota: Para la medición del punto fijo con respecto al centro de la vía, se incluye en el cálculo la mitad del ancho de vía.

DATOS TÉCNICOS

Alcance de medición	Distancia medible de 1250 mm a 4262 mm
Altura medible	hasta 700 mm
Peso	6,5 kg

ACCESORIOS

Maleta de transporte y almacenamiento



ROMEAS 85.07 SA75 - 8008507001

ROMEAS 85.20 Termómetro de carriles con imán

Para medir la temperatura nominal del carril en aras de compensar la longitud en el curso de la neutralización del carril antes de la soldadura de las juntas.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

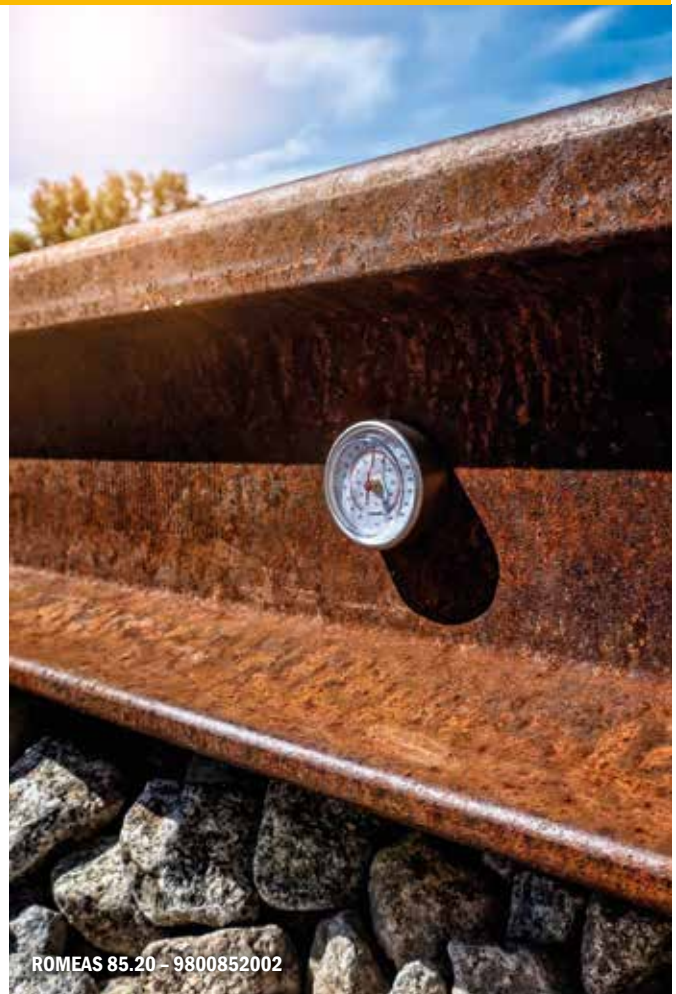
- Versión redonda con imán de fijación
- Esfera en blanco con escala bien visible

DATOS TÉCNICOS

Tamaño nominal	40 mm
Alcance de medición en grados centígrados	-30 / +70 °C
Alcance de medición en grados Fahrenheit	-20 / +160 °F
Peso	0,07 kg

ACCESORIOS

Tapa de rosca (Ø 46 x 23 mm)



ROMEAS 85.20 - 9800852002

Hay disponibles otros sistemas de medición digitales para vía, desvíos o perfiles de carril a través de nuestros socios del Holding ROBEL.

ROMEAS 83.40 MESSREGPTPII Sistema manual de inspección de desvíos

Sistema de medición digital para la medición y evaluación puntuales de desvíos y tramos de vía (cortos).

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

- Sistema de medición digital
- Equipado con un mini ordenador
- Software de fácil manejo con secuencia de medición guiada por menús
- Registro de puntos de medición con solo pulsar un botón
- Almacenamiento automático y visualización directa de los resultados (incluidas las infracciones de la tolerancia)
- Aprobación de DB
- Cumple los requisitos de EN 13484 4:2011



ROMEAS 83.40 MESSREGPTPII

PARÁMETROS DE MEDICIÓN

- Ancho de vía
- Anchura de garganta
- Cota de protección
- Cota de libre paso
- Nivelación transversal
- Alabeo
- Magnitudes derivadas
- Comprobación de espadines

ROMEAS 83.41 MESSREGCDM Sistema móvil de inspección de vía y desvíos

Adquisición continua de datos para una medición, documentación y evaluación eficientes e integrales de desvíos y vías (largas).

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

- Sistema de medición digital
- Secuencia de medición guiada por menú con visualización del progreso de la medición y de los valores medidos actuales en tiempo real
- Almacenamiento automático y visualización directa de los resultados (incluidas las infracciones de la tolerancia)
- Función de comentario para anotar con precisión la posición de las características estructurales o los defectos de la vía durante el proceso de medición
- Equipado con un potente ordenador portátil de 10 pulgadas para exteriores y un completo paquete de software
- Aprobación de DB
- Cumple los requisitos de EN 13484 4:2011



ROMEAS 83.41 MESSREGCDM

PARÁMETROS DE MEDICIÓN

- Ancho de vía
- Ancho de garganta
- Profundidad de garganta (opcional)
- Cota de protección
- Cota de libre paso
- Nivel transversal
- Alabeo
- Magnitudes derivadas
- Comprobación de espadines
- Recorrido
- Opcional: GPS

Registro automático y continuo de datos para la documentación integral de tramos de vía (largos).

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

- Sistema de medición digital
- Visualización gráfica numérica de los valores medidos y del progreso de la medición en tiempo real
- Función de comentario para anotar con precisión la posición de las características estructurales o los defectos de la vía durante el proceso de medición
- Equipado con un potente ordenador portátil de 10 pulgadas para exteriores y un programa de medición fácil de usar
- Cumple los requisitos de EN 13484 4:2011

PARÁMETROS DE MEDICIÓN

- Ancho de vía
- Nivelación transversal
- Alabeo
- Recorrido
- Opcional: GPS



ROMEAS 84.15 MESSREGCTS

Para medir el perfil longitudinal del carril izquierdo y derecho (simultáneamente) después de los trabajos de esmerilado o fresado.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

- Sistema de medición digital
- Evaluación de las uniones soldadas
- Aceptación de los trabajos de reperfilado
- Visualización gráfica numérica de los valores medidos y del progreso de la medición en tiempo real
- Función de comentario para anotar con precisión la posición de las características estructurales o los defectos de la vía durante el proceso de medición
- Equipado con un potente ordenador portátil de 10 pulgadas para exteriores y un programa de medición fácil de usar con opción de evaluación de datos integrada
- Aprobación de DB
- Cumple los requisitos de EN 13231 2:2020



ROMEAS 85.11 RMF1100

PARÁMETROS DE MEDICIÓN

- Perfil longitudinal del carril (desgaste ondulatorio) en el rango de ondulación 10 1000 mm
- Comprobación de las juntas de soldadura
- Recorrido

ROMEAS**85.12 RM1200D****Sistema de medición manual para determinar la calidad de la superficie de rodadura del carril**

Para registrar de forma automática la calidad de la superficie de rodadura (tramo de medición = 150 mm) antes después de trabajos de esmerilado o fresado.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

- Sistema de medición digital
- Evaluación de las uniones soldadas
- Documentación y aceptación de los trabajos de reperfilado
- Visualización gráfica numérica de los valores medidos y de los resultados
- Equipado con una potente tableta de 7 pulgadas para exteriores y un programa de medición fácil de usar con opción de evaluación de datos integrada
- Aprobación de DB
- Cumple los requisitos de EN 13231 2:2020

PARÁMETROS DE MEDICIÓN

- Perfil longitudinal del carril (desgaste ondulatorio) en el rango de ondulación 10 1000 mm
- Comprobación de las juntas de soldadura
- Recorrido



ROMEAS 85.12 RM1200D

ROMEAS**85.15 RM150HR****Sistema de medición manual para determinar la calidad de la superficie de rodadura del carril**

Para registrar de forma automática la calidad de la superficie de rodadura (tramo de medición = 150 mm) antes después de trabajos de esmerilado o fresado.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

- Sistema de medición digital
- Alta resolución
- Visualización gráfica numérica de los valores medidos y de los resultados
- Verificación de la calidad de la superficie de rodadura del carril basada en el parámetro de calidad [QKw] para la aceptación de los trabajos de reperfilado
- Equipado con una potente tableta de 7 pulgadas para exteriores y un programa de medición fácil de usar con evaluación de datos integrada
- Aprobación de DB
- Cumple los requisitos de EN 13231 2:2020

PARÁMETROS DE MEDICIÓN

- Calidad de la superficie del carril [QKw]



ROMEAS 85.15 RM150HR



Para detectar por láser el perfil transversal del carril Vignole y opcionalmente del carril de garganta tras los trabajos de esmerilado o fresado.

LAS VENTAJAS. SU BENEFICIO.

- Captación mediante láser del perfil transversal del carril
- Determinación del volumen de material eliminado
- Registro y evaluación en tiempo real en pocos segundos
- Comparación del perfil real con numerosos perfiles de carril teóricos diferentes
- Comparación de las mediciones antes/después del tratamiento del carril
- Conformidad con DIN EN 13231-2:2020
- Posibilidad de integración en máquinas de vía
- Para carriles Vignole (variante V)
- Opcionalmente también para carriles de garganta (variante VG)
- Utilización con independencia del ancho de vía

PARÁMETROS DE MEDICIÓN

- Perfil transversal del carril
- Opcional: medición de carriles de garganta

Calibración y reparación

Los aparatos de medición deben ser revisados y calibrados a intervalos regulares de acuerdo con la normativa vigente y en aras de la seguridad de funcionamiento.

Su interlocutor para la calibración y reparación de dispositivos y sistemas de medición:

Vogel & Plötscher GmbH & Co. KG
Geldermannstraße 4
79206 Breisach
Tel.: +49 7667 94 61 00
E-Mail: info@voploe.de

Además de nuestros contactos en todo el mundo, recibirá más información sobre nuestros productos en ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH www.robels.com o en Vogel & Plötscher GmbH & Co.

www.robels.com o Vogel & Plötscher GmbH & Co. KG www.vogelundploetscher.de.

APARATOS HERRAMIENTAS

A close-up photograph of a worker in orange safety gear and red gloves. The worker is using a pneumatic tool, labeled 'ROBEL', to work on a railway track. The tool is positioned over a metal rail. In the background, a hammer is visible, held by the worker's other hand. The scene is set outdoors with trees and a bright sky in the background.

ROTOOL Eject 69.16

Herramienta para extraer tornillos de gancho

ROTOOL 68.03 Aparato para volcar carriles

Para volcar manualmente todos los tipos usuales de carril.

- Para todos los carriles hasta un peso de 65 kg/m
- Dimensiones (largo x ancho x alto) 1300 x 140 x 35 mm
- Peso desde 6 kg



ROTOOL 69.01 Punzón

Ejecuciones:

- 9800690290 Versión larga 290 mm, Ø 15 mm (cilíndrico), desde 1,8 kg
- 9800690001 Versión corta 210 mm, Ø 16 mm (cilíndrico), desde 1,4 kg
- 9800690005 Mango para punzón de superestructura (madera Hickory)



ROTOOL 69.02 Palanca

Ejecuciones:

- 9002500087 con punta y pata de cabra para clavos, L=1250 mm, Ø 30 mm, desde 6,2 kg
- 9002500088 con cuchilla y punta, L=1500 mm, Ø 30 mm, desde 8,0 kg
- 9806902001 con bola y punta, L=1800 mm, Ø 30 mm, desde 10,1 kg



ROTOOL 69.03 Martillo de plástico

- Para desplazar los carriles hacia las placas nervadas y clavar espigas de plástico en las traviesas de hormigón
- Con insertos de plástico intercambiables y resistentes al desgaste

Ejecuciones:

- 9002500089 Martillo de plástico Ø 100 mm, desde 5,3 kg
- 9002500112 Martillo de plástico Ø 125 mm, desde 7,2 kg
- 9002501191 Mango para martillo (madera Hickory)



ROTOOL 69.04 Martinete de vía

- Uso para 4 personas
- Insertos de plástico intercambiables y resistentes al desgaste

Ejecuciones:

9800690004 Martinete de vía, desde 103 kg



ROTOOL 69.05 Pico de bateo

Ejecuciones:

8006905001 Pico de bateo con mango, desde 4,3 kg

9002500092 Pico de bateo sin mango, desde 3,75 kg

9002500093 Mango para pico de bateo



ROTOOL 69.06 Martillo de traviesas

- Forjado con ojo ovalado

Ejecuciones:

9002501193 Martillo de traviesas 5 KG, desde 5,5 kg

9002501194 Martillo de traviesas 6 KG, desde 6,5 kg

9002501195 Martillo de traviesas 8 KG, desde 9 kg



ROTOOL 69.07 Rastrillo de balasto

Ejecuciones:

8006907001 Rastrillo de balasto (de 9 púas) con mango, desde 2,7 kg

9002500095 Rastrillo de balasto (de 9 púas) sin mango, desde 1,8 kg

9002500109 Mango de horquilla



ROTOOL 69.08 Palanca para el montaje de agujas

- Para montar y desmontar soportes de sujeción Ssb2, Ssb3 y Ssb4

Ejecuciones:

9800690003 Palanca para montaje, desde 6 kg



ROTOOL 69.09 Pala de chapa de acero

Ejecuciones:

- 8006909001 Pala de chapa de acero con mango, desde 1,9 kg
- 9002500098 Pala de chapa de acero sin mango, desde 1,1 kg
- 9002500109 Mango de pala

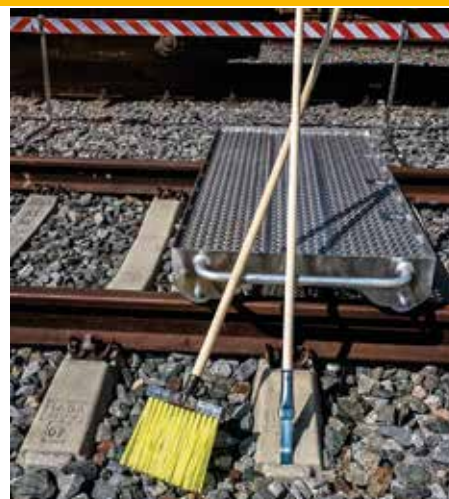


ROTOOL 69.10 Escoba para agujas

- Escoba para agujas con inserto de polipropileno
- Opcional: Accesorio raspador de hielo (para automontaje)

Ejecuciones:

- 8006910002 Escoba para agujas con mango sin raspador de hielo, desde 1,9 kg
- 5169100100 Raspador de hielo sin mango, desde 1,1 kg



ROTOOL 69.11 Zuela

Ejecuciones:

- 8006911001 Zuela plana 85 mm con mango, desde 1,4 kg
- 9002500120 Zuela plana 85 mm sin mango, desde 1,1 kg
- 9002500120 Mango para zuela



ROTOOL 69.12 Cortafríos

Ejecuciones:

- 9002500103 Cortafríos con mango de madera L= 600 mm, desde 1,9 kg
- 9002500168 Cortafríos con mango de fibra de vidrio L= 600 mm, desde 1,7 kg
- 9002500104 Cortafríos sin mango
- 9002500139 Mango (madera) para cortafríos



ROHORN 69.13 Bocina de señalización unisonido

- «Bocina de llamada»

Ejecuciones:

- 9800690013 Bocina de señalización unisonido
9800690151 Boquilla intercambiable (plástico)



ROSIGN 69.14 SH 2 Señal de parada (placa)

Cuadrada (440 x 550 mm), roja con margen blanco

- 9002002107 Señal de parada sin soporte
9002007862 Señal de parada, reflectante, sin soporte
9002002293 Soporte para señal de parada, se fija a la placa
9000800249 Soporte para señal de parada, se fija a la placa, apto para 2 unidades de placas SH2 (con alojamiento para luz de emergencia)



ROHORN 69.15 Bocina de señalización multisonido

Ejecuciones:

- 9800690015 Bocina de señalización multisonido, desde 0,8 kg
9800690151 Boquilla intercambiable (plástico)



ROTOOL 69.16 Herramienta para extraer tornillos de gancho

Para extraer tornillos de gancho agarrotados de las placas nervadas.

- 8006916001 Herramienta para extraer tornillos de gancho



ROTOOL 69.18 Casquillo desatornillador

Para desatornillar tirafondos rotos.

Fácil de desenroscar con llave T, llave de percusión o máquina clavadora.

- Casquillo SW 39
- Diámetro interior del perfil 17,5 mm
- Diámetro exterior 26 mm

Ejecuciones:

- 8338950101 Casquillo desatornillador para tirafondos de traviesas de madera – corto (L = 110 mm)
- 8338950180 Casquillo desatornillador para tirafondos de traviesas de madera – largo (L = 150 mm)



ROLIFT 69.20 Aparato para levantar traviesas

Para levantar las traviesas más bajas durante el montaje de la vía.

- Pieza de fijación para placas nervadas (tipo K) o tirafondos (tipo W)
- Dimensiones (largo x ancho x alto) 1040 x 60 x 190 mm
- Peso desde 4 kg



Llave dinamométrica

- 9002501218 Valor de apriete 50 – 320 Nm
- 9002501790 Valor de apriete 130 – 650 Nm
- 9002501248 Valor de apriete 400 – 1000 Nm



SERVICIO TÉCNICO



¿Qué significa un buen servicio técnico?

La disponibilidad operativa de máquinas y equipos modernos de construcción ferroviaria es uno de los criterios más importantes para un servicio económico. Trabajar sin interrupciones y unos periodos prolongados de disponibilidad reducen los tiempos de inactividad y los costes. El mantenimiento preventivo aporta un grado elevado de seguridad de funcionamiento, minimizando los daños de seguimiento.

Un buen servicio al cliente garantiza que los equipos tendrán larga vida y mantendrán su valor, con lo cual es un requisito básico para la utilización efectiva y económica de maquinaria.

Con la compra de un producto ROBEL, usted no solo adquiere un producto de alta calidad, sino también un colaborador fiable para su servicio técnico.



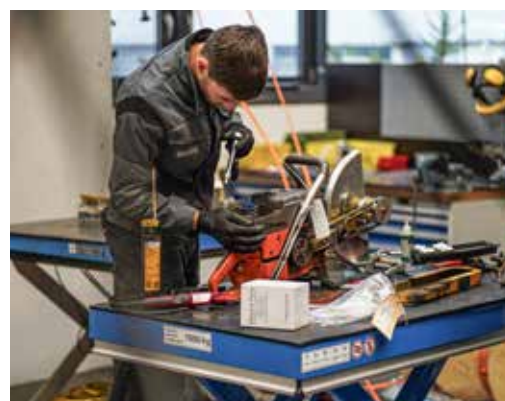
ROBEL ofrece, además de asesoramiento especializado, una amplia gama de prestaciones al cliente que le permitirán operar con éxito a largo plazo:

- **Reparación y mantenimiento con piezas originales y control de calidad**
- **Trabajos de modificación y de adaptación**
- **Comprobación de siniestros**
- **Piezas originales de recambio y de desgaste**
- **Demostraciones de maquinaria**
- **Asesoramiento telefónico**
- **Capacitación para operarios y personal de taller**

El servicio técnico ROBEL es un modelo de cumplimiento de plazos, buena relación precio-servicio y asistencia flexible y sin burocracia, y todo ello durante la vida entera del producto.

Aproveche nuestras ofertas de servicio técnico y, con ellas, todo el potencial de su máquina.

servicemw@robel.com





Jornadas de capacitación de ROBEL Service para usted

Taller de formación en línea

Formación digital en el taller digital ROBEL

Formación básica de taller

Formación a cargo de empleados cualificados de ROBEL

Taller de formación ROWRENCH 30.73PSM

Formación sobre el tema de la clavadora de precisión

servicemw@robел.com

El presente catálogo recoge una muestra representativa del programa de producción de ROBEL. No obstante, ROBEL suministra también una amplia gama de vehículos de trabajo que incluye remolques, unidades especiales y máquinas estacionarias para el tratamiento de carriles y traviesas.

© 2022 ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH

Esta obra y todas sus partes están protegidas por los derechos de autor. Quedan reservados cualesquiera derechos, en particular el derecho de reproducción, traducción y tratamiento con sistemas electrónicos.

No se podrá hacer valer ningún derecho sobre la base de la información o las ilustraciones de este catálogo. Reservado el derecho a variaciones y modificaciones, especialmente en materia de tecnología, forma, color, equipamiento y precio.

SISTEMAS & VEHÍCULOS

**RÁPIDOS.
EFICIENTES.
SEGUROS.**

Los sistemas y vehículos ROBEL, así como su gama de servicios y asistencia técnica, se describen en un catálogo de productos propio y en su versión en línea en www.robels.com.

Vista general de Sistemas & Vehículos

Cualquiera que sea el reto en la construcción ferroviaria: ROBEL tiene la solución adecuada. El programa de suministro ROBEL para Sistemas & Vehículos y Servicio Técnico & Atención al Cliente facilita información sobre:

- TALLER SOBRE RUEDAS
 - GESTIÓN DE CARRILES
 - DRESINAS
 - REMOLQUES
 - MÓDULO ADICIONAL
 - TRATAMIENTO DE LA BANQUETA
 - LIMPIEZA
 - PROYECTOS DE CLIENTES
 - LA GAMA COMPLETA DE SERVICIOS
- DE ROBEL SERVICIO TÉCNICO & ATENCIÓN AL CLIENTE**

ROBEL es a la vez fabricante y socio de servicios posventa. De este modo, aseguramos que las máquinas funcionen de forma fiable y estén disponibles cuando se necesiten. Porque los tiempos de inactividad cuestan dinero. Solo las revisiones y el mantenimiento regulares prolongan la vida útil y mantienen el valor. Y esta es la premisa para una construcción de vía eficaz y económica. ROBEL cumple lo acordado y vale lo que cuesta. No solo le ofrecemos calidad, sino también asistencia. De forma fiable y sin burocracia. Aproveche la oferta de servicios ROBEL y, con ello, todo el potencial de su máquina.



**ROBEL. MÁS QUE UN FABRICANTE.
SU SOCIO PARA UN SERVICIO 360°**

LA RED DE CONTACTOS ROBEL EN TODO EL MUNDO

AMÉRICA

Argentina

Mapekorep S.A.
Paraguay 1246
111000 Montevideo, Uruguay
Pedro Korgner
Tel. +54 11 48160205
E-Mail. mapekosl@gmail.com

Brasil

Plasser do Brasil Comercio Industria e Representacoes Ltd.
Rua Campo Grande 3050
23070-000 Rio de Janeiro
Victor Loureiro Araújo
Tel. +55 21 34707800
E-Mail. diretoria@plasser.com.br

Chile

IBD Asesorias y Desarrollo de Negocios Internacionales LTDA
Seminario 138 Providencia
7500000 Santiago de Chile
Guido Goyeneche
Tel. +56 2 2222 96 33
E-Mail. guido.goyeneche@mercanta.cl

Canadá

ROBEL North America Corporation
254 Fernwood Ave
Edison, NJ
08837 USA
Chris Drew
Tel. +1 (732)-662-5671
Fax +1 (732)-662-5672
E-Mail office@robel.us
www.robel.us

Colombia

RP AGENCIAS Y SERVICIOS TECNICOS S.A.S.
Carrera 8 # 80 - 54 Of. 303
110221 Bogota
Rodolfo Prieto
E-Mail. r.prieto@pinzprieto.com

México

Plasser Mexicana
Calle Agua Marina número 2826
Colonia la Florida
San Pedro Tlaquepaque
C.P. 45609 Jalisco
Peter Lehner
Tel. +52 33 2183 5806
E-mail. robel@plasser.mx

Perú

Global Support Systems SA
Urb. Huertos de Villena, Pachacamac
Calle Los Laureles #342,
San Borja Lima 19
Sr. Gonzalo Arrieta
Tel. +51 13673550
E-Mail. ventas@gss-peru.com

Uruguay

Potencia S.R.L.
Ambrosio Velazco 1589
11400 Montevideo
Sr. Rafael Crespo Martí
Tel.: +598 2 614 24 07
E-Mail. potencia@me.com

Estados Unidos

ROBEL North America Corporation
254 Fernwood Ave
Edison, NJ
08837 USA
Chris Drew
Tel. +1 (732)-662-5671
Fax +1 (732)-662-5672
E-Mail office@robel.us
www.robel.us

EUROPA

Bélgica

Rail & Road Service SPRL
Avenue des Cottages 19
4900 Spa
Olivier Saucez
Tel. +32 474 770 527

E-Mail. saucez@rail-road-service.com

Bulgaria

KT TRADE EOOD
20, Frederic Joliot Curie str.,
Floor 3, Office 302,
Izgrev zh. k.
1113 Sofia
Vladislav Gyurchev
Tel. +359 (0) 884 677 044
E-Mail. office@kttrade.bg

Dinamarca

Plasser Scandinavia AS
Lyngbyvej 421, St.
2820 Gentofte
Mikael Gustafsson
Tel. +47 909 98 129
E-Mail.
mikael.gustafsson@plasser-scandinavia.com

Alemania

Alemania Norte

ROBEL Representación del Área Norte /
Gerente del área de ventas / Técnico de ventas
Industriestraße 31
83395 Freilassing
Ulf Konecny
Tel. +49 151 18862823
E-Mail. ulf.konecny@robel.com

Alemania Este

ROBEL Representación del Área Este /
Técnico de ventas
Industriestraße 31
83395 Freilassing
Gerd Vogt
Tel. +49 151 18856189
E-Mail. gerd.vogt@robel.com

Alemania Sur

ROBEL Representación del Área Sur /
Técnico de ventas
Industriestraße 31
83395 Freilassing
Josef Rogl



Tel. +49 151 18862828
E-Mail. josef.rogli@robels.com

Alemania Oeste

ROBEL Representación del Área Oeste /
Técnico de ventas
Industriestraße 31
83395 Freilassing
Phillip Kannewurf
Tel. +49 151 17112254
E-Mail. phillip.kannewurf@robels.com

Estonia/Letonia

Railmaster OÜ
Saha tee 11
74201 Loo, Harjumaa
Kristian Kaunissaare
Tel. +372 52 388 66
E-Mail. kristjan.kaunissaare@gmail.com

Finlandia

Ratanaula Oy
Lehmustie 3 B 8
11910 RIIHIMÄKI
Mika Mankinen
Tel. +358 40 566 2630
E-Mail. mika@ratanaula.fi

Francia

ROBEL France SAS
52, rue de la Gare,
68520 Burnhaupt le Haut
Cathy Bischoff
Tel. +33 3 89 82 59 92
E-Mail. contact@robels.fr

Georgia/Azerbaiyán

SCHWAB Bahn-Baumaschinen Sp.z.o.o.
ul. Gesia 8/205
31-535 Krakau
Tel.: +49 172 74 111 82
E-Mail. info@schwab-bahnbaumaschinen.com

Grecia/Chipre

DATARAIL N. Steinhauer & Co.
Akarnanias Str. 10
115 26 Athen

Nikolaus Steinhauer
Tel. +30 210 7290708
E-Mail. info@datarail.gr

Gran Bretaña/Irlanda

Plasser UK Ltd.
Manor Road, West Ealing
W13 0PP London
Customer Support
Tel. +44 208 991 3085
E-Mail. customer.support@plasser.co.uk

Italia

Plasser Italiana S.R.L.
Via del Fontanaccio 1
00049 Velletri (RM)
Alessandro Lupi
Tel. +39 34 2795 2535
E-Mail. alessandro.lupi@robels.com

Kosovo

N.T.Sh. AGS
Dardania bl. 1, hy 3, nr. 5
10000 Prishtina
Dr. Gazmend Boshnjaku
Tel. +381 38 223 950
E-Mail. agskosova@gmail.com

Croacia

RMT grupa d.o.o.
J. Straganca 4
10090 Zagreb
Mario Tutić
Tel. +385 1 3891 249
E-Mail. rmtgrupa@rmt.hr

Lituania

UAB Gitana
Bičiulių g. 32, Bludrikų k.
96320 Klaipėdos r.
Žilvinas Imbrasas
Tel. +370 687 26777
E-Mail. zilvinas.imbrasas@gitana.lt

Luxemburgo

Rail & Road Service SPRL
Gruus Strooss 22,

9991 Weiswampach
Olivier Saucez
Tel. +32 474 770 527
E-Mail. saucez@rail-road-service.com

Países Bajos

SPIBA SPOORWEGGEREEDSCHAP
Robert Bakker
Wolfsenstraat 6
NL - 2064 XL Spaarndam
Tel. +31 23 5382847
Mob. +31 6 53142233
E-Mail. rbakker@spiba.nl

Noruega

Plasser Scandinavia AS
Kristoffer Robins vei 13
0978 Oslo
Tel. +47 22101550
E-Mail. post@plasser-scandinavia.com

Austria

ROBEL Técnico de ventas
Industriestraße 31
83395 Freilassing
Tel. +43 664 465 8018
Stefan Simhofer
E-Mail. stefan.simhofer@robels.com

Polonia

Plasser Polska
ROBEL Representación en Polonia
ul. Grabiszyńska 251a
53-234 Wrocław
Jakub Dzierzanowski
Tel. +48 601 237 773
E-Mail. info@plasser.pl

Portugal

Kurt Hommé & Companhia Lda.
Avenida Sacadura Cabral no 49 - R /C,
100-273 Lisboa
José Leite
Tel. +351 217-977142
E-Mail. geral@kurthomme.com

Romania/Moldavia

EXCO TRANSPORT SYSTEMS SRL
Bd. Dinicu Golescu 36
010873 Bukarest
Liviu Bart
Tel. +40-21-3102960
E-Mail. excosys@excossys.ro

Suecia

Plasser Scandinavia AS
Lyngbyvej 421, St.
2820 Gentofte
Mikael Gustafsson
Tel. +47 909 98 129
E-Mail.
mikael.gustafsson@plasser-scandinavia.com

Suiza

Rhomberg Sersa Rail Tec AG
Nordstrasse 1
5612 Villmergen
Jürg Hürner
Tel. +41 56 618 7200
E-Mail. juerg.huerner@rsrg.com

Serbia/Bosnia y Herzegovina/ Montenegro

Lukintehnik d.o.o.
Indire Gandi 7
11010 Belgrade
Vladimir Lukić
Tel. +381 69 620 018
E-Mail. office@ltehnik.com

Eslovenia

BIJOL d.o.o.
Livarska cesta 17a
2367 Vuzenica
Andrej Tisnikar
Tel.: +386 2 87 90 156
E-Mail. andrej@bijol.si

España

PLASSER & THEURER IBÉRICA, S.A.U.
Avenida de las Lunas, 9
45529 Yuncler (Toledo)
Tel. +34 925 534 111

E-Mail. ventas@plasser.es

Chequia/Eslovaquia

VHC Trade spol.s r.o.
Zelený pruh 99
140 00 Praha 4
Jan Husák
Tel. +420 725 353 378
E-Mail. lh@vhctrade.cz

Hungría

S-HANSA Kereskedelmi és Szolgáltató Betéti
Társaság
Ősagárd u. 72, 1172 Budapest
Pál Keller
Tel.: +36 30 23 11 280
E-Mail. postmaster@shansa.axelero.net

ÁFRICA

Egipto

EL KARNAK Agency Co.
Extension of Guesr El Suez St.
Block No. 82, Industrial Zone
11769 Cairo
Sherif Azer Farag
Tel. +202 2699 3921
E-Mail. kaco@egts.com

Argelia

Sadi Ousaadi
55, Allée des Lilas, lotissement saidoune Ben
Omar KOUBA
Alger 16006
Tel.: +312 555 98 46 09
E-Mail. idas_os@yahoo.com

Angola

Zona Livre, SA
Rua Lacerda Pintor, 5 - Coqueiros
Luanda, Angola
Antonio Weisz
Tel. +244 932 572 346
E-Mail. geral@zonalivre.ao

Mozambique

KURT HOMMÉ CIA. LDA.
Rua das Rosas N° 306
Maputo
José Leite
Tel. +258 825597638
E-Mail. geral@kurthomme.com

ASIA

China

ROBEL Railway Engineering Technology
(Shanghai) Co., Ltd.
Unit 305, No. 71 West Suzhou Road
Shanghai
William Lin
Tel. +86 13761116539
E-Mail. william.lin@robeltchina.com

Hong Kong

Plasser Far East Ltd.
2209, Tower One, Lippo Centre
89 Queensway, Hong Kong
Ching-Ling Tjoeng
Tel. +852 2521 7391
E-Mail. cltjoeng@plasserfareast.com.hk

India

Plasser India Pvt. Ltd.
Unit No. 801 & 802, 8th Floor, South Wing,
Tower 2,
L&T Business Park, Next to Sarai Khwaja
Metro Station,
Faridabad 121003, Haryana
Philip Hahn
Tel. +91 7428699557
E-Mail. philip.hahn@plasserindia.com
Contacto distribuidor
Premier India Agencies
(Prop. Rahul Premier India Agency Pvt. Ltd.)
Anil Kumar Sharma
Tel. +91 9958007113
E-Mail. anils@piaindia.com



Indonesia

PT. Sarana Nusantara Industri
(A member of Multi Graha Group)
Menara Global, 26th fl.
Jl. Jemd. Gatot Subroto Kav.27
Jakarta 12950
Eddy Kim
Tel. +62 21 527 9683
E-Mail. eddy@multi-graha.com

Israel

Transport Technologies Partnership
(Saker-Trichter) Ltd
Ramat Yam St 93,
Hertsliya 4685193
Yoram Trichter
Tel.: +972 9 951 60 66
E-Mail. yoramt@transtec.co.il

Japón

Nippon Plasser K.K.
1-33-1, Komagome, 1-chome
Toshima-ku, Tokyo 170-0003
Heinz Springer
Tel. +81 3 53956280
E-Mail. springer@nipponplasser.co.jp

Kazajstán

Mechanization 1520 LLP
Evgeny Logunov
Mechanization 1520 LLP
Goethe 257/7
050054 Almaty
Tel.: +7 707 559 90 14
Email. info@m1520.kz

Malasia

Waris Bumi Gajah SDN.BHD
Lot 102, Lorong Mamanda 2 Ampang Point
68000 Ampang
Selangor Darul Ehsan
Marshall Yesaiah
Tel. +60 10 9332 411
E-Mail. marshall@asiakom.com.my

Pakistán

Waris International
Office No. 212, Eden Towers
Main Boulevard, Gulberg - III
Lahore
Mobile: +92 300 8435600
E-Mail. tariq.farooq@warisint.com

Arabia Saudí

Riyadh Company for Railway Supply
Olaya P.O.Box 14089,
Riyadh 11424
George Eissa
Tel. +966 1 217 9633
E-Mail. george@riyadhcompany.com

Singapur

Plasser Far East Ltd.
2209, Tower One, Lippo Centre
89 Queensway, Hong Kong
Darrell Ang
Tel: +65 9877 2622
E-Mail. dang@plasserfareast.com.hk

Corea del Sur

Arabridge Ltd.
47, Changdeokgung 4 Gil, Jongno Gu
Seoul 03057, Korea
Sean Park
Tel. +822 6325 1200
E-Mail. sean@arabridge.co.kr

Taiwán

ROBEL Railway Engineering Technology
(Shanghai) Co., Ltd.
Unit 305, No. 71 West Suzhou Road
Shanghai
William Lin
+86 21 6216 3200
info@robeltaiwan.com

Turquía

LIMPRO Dis Tic. A.S.
Büyükdere Caddesi
Levent Loft 201/141
34394 Istanbul - Sisli
Yildirim Akdere
Tel. +90 530 970 6629
E-Mail. yildirim@limpro.com.tr

Emiratos Árabes Unidos

MAGTEC FZE
PO Box 325713
Ras Al Khaimah
Emiratos Árabes Unidos
Wolfgang Willig
Tel. +971 56 397 8000
E-Mail. ww@magtecme.com

AUSTRALIA & NUEVA ZELANDA

Australia / Nueva Zelanda

KH1 Pty. Ltd.
114 National Blvd, Campbellfield
Victoria 3061
Daniel Mociak
Tel. +61 3 9357 5400
E-Mail. sales@KH1.com.au



ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH
Industriestraße 31
D-83395 Freilassing
T +49 (0) 8654/609-0
F +49 (0) 8654/609-100
E info@robel.com
www.robel.com

01/2025